

# Твоей Теме

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

№ 34 (668)

Среда, 22 марта 1950 г.

Цена 10 коп

## Неустанно бороться за снижение трудоемкости трактора

В настоящее время в соответствии с решением правительства на нашем заводе проводится пересмотр норм выработки. В процессе пересмотра норм подыскивается все то, что было проведено в течение года в деле улучшения организации труда и снижения трудоемкости. Пересмотр норм является смотром работы всех звеньев производства в деле снижения трудоемкости.

Однако работа по снижению трудоемкости не заканчивается пересмотром норм. В течение всего года, в соответствии с утвержденным планом, должны внедряться оргтехмероприятия, направленные на дальнейшее повышение производительности труда и снижение трудоемкости.

В прошлом, 1949 году, наш завод не выполнил задания Министерства по снижению трудоемкости. Это объясняется тем, что на заводе недостаточно проводились работы по внедрению оргтехмероприятий, направленных на повышение производительности труда. Основные технические отделы заводоуправления: главного технолога, главного конструктора и главного металлурга не уделяли достаточного внимания вопросам снижения трудоемкости.

Наряду с этим не все фактически проведенные мероприятия дали должный эффект. Так, например, в сталейцехе была проведена большая работа по реконструкции первого конвейера и внедрению 3-местных моделей трака. Однако эта работа дала сравнительно небольшое снижение трудоемкости только потому, что организация работы в новых условиях до сих пор не продумана и полностью не налажена. На конвейере работницы, формирующие опки низа, явно недогружены, но администрация цеха до сих пор не провела необходимой перестановки рабочих, не обеспечила взаимозаменяемости моделей, без чего все преимущества поточной работы и сборки опок на конвейере не могли быть полностью использованы.

В чугулитейном цехе затрачены значительные средства на установку нового подвесного конвейера для безопочной формовки, но ввиду наличия ряда недоделок и неудовлетворительной организации труда это мероприятие не дало того большого снижения трудоемко-

сти, которое оно должно было дать.

В течение прошлого года на заводе свыше 100 станков переведено на скоростную обработку. Но до сих пор не все скоростные операции своевременно обеспечиваются доброкачественным инструментом, что снижает эффективность этого важнейшего мероприятия.

Для того, чтобы в 1950 году обеспечить выполнение задания по снижению трудоемкости, при одновременном проведении дальнейшей работы по модернизации трактора и улучшению его качества, необходимо систематически в течение всего года внедрять мероприятия по повышению производительности и улучшению организации труда.

Практика работы прошлого года показала, что дело заключается не только в том, чтобы изготовить и установить оборудование и оснастку, но и суметь правильно все это использовать.

Необходимо добиться того, чтобы при вводе в эксплуатацию новых объектов или переоборудования существующих участков и рабочих мест заранее тщательно прорабатывалась система организации работы в новых условиях под углом зрения максимального снижения трудоемкости.

Сильно способствует повышению производительности труда полная загрузка рабочих. Это в ряде случаев может быть достигнуто путем сокращения сменности. На заводе есть ряд участков, где существующее оборудование позволяет полностью обеспечить выполнение плана в две смены. Несмотря на это, работа проводится в три смены, что влечет за собой большие потери рабочего времени, а следовательно повышение трудоемкости.

Вопросы снижения трудоемкости должны быть постоянно в центре внимания руководителей цехов и отделов заводоуправления. Парторганизации цехов должны полностью использовать свое право контроля хозяйственной деятельности администрации, повседневно вникать в вопросы технологии, взять под контроль выполнение оргтехмероприятий и рационализаторских предложений, направленных на снижение трудоемкости.

Обязательства завода по снижению трудоемкости трактора в 1950 году должны быть полностью выполнены.

## СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

рабочих, инженерно-технических работников и служащих Алтайского тракторного завода имени

М. И. Калинина на 1950 год

Под руководством партии Ленина — Сталина трудящиеся нашей социалистической Родины героически борются за досрочное выполнение плана послевоенной пятилетки, уверенно идут по пути к коммунизму.

В истекшем году в результате выполнения планов четырех лет послевоенной пятилетки, народное хозяйство СССР значительно превзошло уровень довоенного 1940 года.

Валовая продукция всей промышленности СССР в 1949 году была больше, чем в 1940 году на 41 процент. К концу 1949 года промышленность работала на уровне, превышающем установленный пятилетним планом на 1950 год. Значительных успехов за истекший период добились труженики сельского хозяйства. Валовая продукция сельского хозяйства СССР в целом в 1949 году превзошла уровень довоенного 1940 года. Валовый урожай зерновых культур в 1949 году составил 7,6 млрд. пудов, т. е. превысил уровень 1940 года и почти достиг размеров, установленных пятилетним планом на 1950 год.

Успешно претворяется в жизнь великий сталинский план преобразования природы, что дает возможность получить еще более высокие и устойчивые урожаи.

Успехи социалистического народного хозяйства обеспечили неуклонный рост материального благосостояния и культурного уровня трудящихся. Только в результате последнего третьего по счету снижения цен на товары массового потребления население выиграло не менее 110 млрд. рублей, значительно повысится реальная заработная плата рабочих и служащих и снизятся расходы крестьян по закупке промышленных товаров.

Социалистическое соревнование, развернувшееся по всей стране за достойную встречу 70-летия со дня рождения товарища Сталина и дня выборов в Верховный Совет СССР, с новой силой показало превосходство социалистической системы над капиталистической системой, сплоченность советского народа вокруг партии Ленина—Сталина, его единодушное стремление досрочно завершить план послевоенной сталинской пятилетки.

Вместе со всем советским народом в истекшем году больших успехов добился и коллектив нашего завода.

Годовой увеличенный план по выпуску товарной продукции завод выполнял к 26 декабря и дал стране сверхплановую прибыль. Развернув социалистическое соревнование за ускорение обрабатываемости оборотных средств, завод высвободил для государства в 1949 году 18,5 млрд. рублей.

Вступая в 1950 год, последний год послевоенной сталинской пятилетки, рабочие, инженерно-технические работники и служащие Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина принимают на себя следующие обязательства:

1. Досрочно выполнить годовой план по товарной продукции к 21 декабря.
2. Перевыполнить государственный план по выпуску тракторов и сдать на 1,5 миллиона рублей запасных частей сверх плана.
3. Повысить производительность труда рабочих не менее чем на 17 процентов в сравнении с достигнутой выработкой в 1949 году.
4. Перевыполнить план по экономии от снижения себестоимости сравнимой продукции на 5 процентов.
5. Снизить потери от брака в сравнении с 1949 годом на 25 процентов.
6. Путем внедрения мероприятий по экономии уменьшить расход проката на трактор на 3 процента в сравнении с утвержденными нормами. Экономить 1,2 млн. киловатт-часов электроэнергии и 1800 тонн условного топлива в сравнении с утвержденными нормами.
7. Увеличить выпуск продукции с единицы основного механического оборудования не менее чем на 16 процентов.
8. Обеспечить сбор не менее 3000 рационализаторских предложений.
9. Провести всю подготовку производства и освоить выпуск газогенераторных тракторов к III кварталу.
10. Перевыполнить установленный план по высвобождению оборотных средств.

11. В области усовершенствования и создания новых типов машин — разработать конструкцию и изготовить два опытных образца нового типа газогенераторного трактора с механизированным запуском и розжигом газогенератора и пусковым двигателем, провести доводочные работы и заводские испытания опытных образцов нового типа дизельных тракторов увеличенной мощности; разработать конструкцию, изготовить опытные образцы и провести заводские испытания одноплунжерного топливного насоса для дизельных тракторов, разработать конструкцию и изготовить опытный образец автомата для нагрева в электролите изделий крупного сечения и автомата для последовательной поверхностной закалки.

12. В области улучшения эксплуатационных качеств трактора и внедрения высокопроизводительных технологических процессов:

- а) полностью внедрить обработку жидкого чугуна присадками в ковше с целью модифицирования;
- б) дополнительно перевести обработку деталей на 8 высокопроизводительных агрегатных станках;
- в) довести общее количество станков, работающих на скоростных режимах резания свыше 100 метров в минуту, до 165;
- г) расширить применение электронского метода упрочнения режущих кромок штампов на обработке деталей и резке металла;
- д) полностью перейти на изготовление бронзовых втулок трактора методом намораживания;
- е) внедрить в производство нагрев в электролите для поверхностной закалки 3 наименований массовых деталей трактора и для концевой обработки — 5 наименований деталей.

13. Довести механизацию погрузо-разгрузочных работ до 50 процентов и трудоемких и тяжелых работ в литейных цехах до 95 проц.

14. Оборудовать и ввести в эксплуатацию во II квартале цех механизированного учета.

15. Подготовить и повысить квалификацию кадров не менее 2000 человек.

16. Ввести в эксплуатацию Дом техники. Срок — II квартал.

17. Построить хозспособом 1000 кв. метров жилья.

18. В области культурно-бытового обслуживания:

- а) закончить и сдать в эксплуатацию клуб — кино на 500 мест. Срок — III квартал;
  - б) закончить строительство и сдать в эксплуатацию здание детского сада на 42 квартале. Срок — III квартал;
  - в) закончить строительство и сдать в эксплуатацию коммунальную прачечную. Срок — IV квартал;
  - г) построить и сдать в эксплуатацию 3000 кв. метров асфальтированных тротуаров;
  - д) дополнительно высадить на поселках 8000 деревьев.
19. По расширению торговой сети:
- а) открыть бакалейно-гастрономический магазин. Срок — II квартал;
  - б) открыть мясо-молочный магазин. Срок — II квартал;
  - в) открыть смешанный магазин на Западном поселке. Срок — III квартал;
  - г) открыть овощной магазин на Восточном поселке. Срок — III квартал.

20. В совхозах ОРС'а добиться средней урожайности зерновых не менее 11 центнеров с гектара, картофеля — 100, овощей — 115 центнеров с гектара, надой молока на одну фуражную корову — 2000 литров в год. Досрочно выполнить план госпоставок по зерновым культурам, мясо-молочным продуктам.

21. Дополнительно вовлечь в социалистическое соревнование за долгосрочную работу оборудования не менее 1000 человек и за выпуск продукции отличного качества не менее 900 человек.

Обсуждены и приняты на общем собрании коллектива рабочих, ИТР и служащих.

**В партноме завода**

**Повысить ответственность коммунистов, самостоятельно изучающих теорию марксизма-ленинизма**

На днях заводской партийный комитет заслушал доклад и. о. заведующего партийным кабинетом тов. Волобуева о работе коммунистов, самостоятельно изучающих теорию и историю большевистской партии. Партком установил, что такой важнейший вопрос партийной работы, как неустанная работа с коммунистами, самостоятельно изучающими теорию марксизма-ленинизма, совершенно выпал из поля деятельности партийных бюро цехов и отделов.

Партийные бюро по существу самоустранились от руководства этим важнейшим звеном политического образования коммунистов, передавали эту работу консультантам и ни разу не заслушивали на партийных бюро или партсобраниях коммунистов, самостоятельно работающих над повышением своего идейно-политического уровня. В результате, большинство коммунистов форму самостоятельной учебы используют как ширму для прикрытия своей бездеятельности.

Такие коммунисты как тт.

Локшин, Облесенский (экспериментальный цех), Степаненко (инструментальный цех), Колескин (цех шасси), Воржев, Бородин (сталелитейный цех), секретари партийных организаций тт. Питанов, Дышкант, зам. председателя завкома профсоюза тов. Цыганов на протяжении всего 1949—1950 учебного года над собой не работают.

Неудовлетворительно также работают над повышением своего идейно-политического уровня коммунисты тт. Болтанская (УКС), Герасимов, Козлов, Андрющенко (ШБТ), Ясногородский (ЦНИБ), которые до сего времени изучают первую тему согласно плану крайкома ВКП(б) для самостоятельно изучающих теорию марксизма-ленинизма.

Внештатные консультанты тт. Литвинов Т., Крейндел, Сидоренко, Беркуцкий не сделали для себя выводов из постановлений бюро горкома ВКП(б) от 5 января 1950 года о работе с самостоятельно изучающими теорию марксизма-ленинизма и продолжают рабо-

тать неудовлетворительно.

Консультанты не используют таких форм работы с коммунистами как групповые консультации, собеседования по изучаемым материалам, составление рефератов. За последние два месяца они даже перестали встречаться с коммунистами.

Партийный комитет отметил, что неудовлетворительная работа консультантов была допущена в результате того, что они работают в отрыве от партийных бюро, а партийный кабинет завода (заведующий тов. Борисов) не контролирует их работу и не оказывает им практической помощи.

Партийный комитет принял подробное решение, направленное на коренное улучшение работы с коммунистами, самостоятельно изучающими историю и теорию большевистской партии.

Партком предложил секретарям партийных организаций цехов и отделов обсудить это решение на партийных собраниях или партийных бюро и наметить конкретные мероприятия для его выполнения.

**Агитатор Григорий Иванович Васильев**

Выполнение производственной программы, качество выпускаемой продукции и культуру производства во многом зависят от того, как поставлена в цехе агитационно-массовая работа.

Коммунист Григорий Иванович Васильев работает старшим мастером на участке мелких чугунных деталей моторного цеха. Год тому назад партийная организация цеха поручила Григорию Ивановичу проводить на участке агитационно-массовую работу. Тов. Васильев горячо взялся за выполнение этого важного партийного поручения.

Ежедневно во время обеденного перерыва мастер-агитатор собирает группу рабочих и проводит с ними чтку газет, беседы о событиях за рубежом и внутри страны. Повседневно разъясняя рабочим политику большевистской партии и советского правительства, он насыщает свои беседы яркими примерами борьбы нашей партии и советского народа за победу коммунизма в нашей стране, за мир во всем мире.

В беседе «Послевоенная сталинская пятилетка» агитатор тов. Васильев рассказал о строительстве нашего завода, о заводе «Алтайсельмаш», о росте нашего города.

Во всех проводимых беседах тов. Васильев обязательно приводит примеры из повседневной жизни своего участка.

Действенность агитации тов. Васильева сказывается на выполнении производственной программы участка, на росте производительности труда многих рабочих.

Молодая свердловщица Вера Ткаченко, полтора года тому назад окончив школу ФЗО, для телного время не выполняла своей нормы и допускала большой брак в работе.

Мастер-агитатор тов. Васильев, изучив причины плохой работы сверловщицы Веры Ткаченко, пришел ей на помощь. Результаты не замедлили сказаться. Вера Ткаченко надела порядок на своем рабочем месте, вычистила станок. Станок стал работать лучше и это дало ей возможность повысить производительность труда и значительно снизить брак. Сейчас Вера Ткаченко выполняет свои дневные задания на 120—130 процентов.

Тов. Васильев заранее тщательно готовит весь нужный материал к предстоящей беседе, разрешает непонятные вопросы с помощью более подготовленных товарищей, обращается за советом к секретарю партийной организации.

Особенно большую агитационную работу тов. Васильев провел в дни подготовки к выборам в Верховный Совет СССР. Ежедневно разъясняя рабочим своего участка избирательный закон, Сталинскую Конституцию и рассказывая биографии кандидатов, агитатор призвал рабочих достойно встретить всенародный праздник. Это в значительной степени способствовало выполнению производственной программы всего участка.

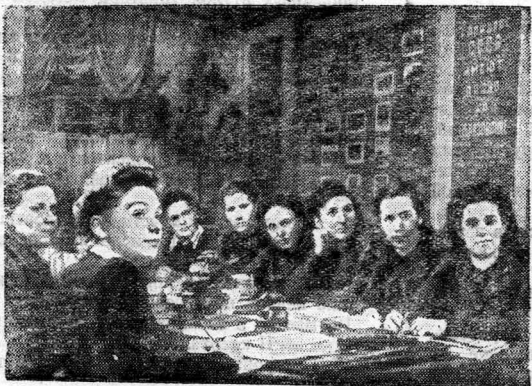
Григорий Иванович Васильев является лучшим агитатором моторного цеха и одновременно лучшим мастером завода.

*И. Новоселов.*

**Новые книги**

- Ленин — Сочинения, т. 27.
- Чернышевский — Избранные философские сочинения, т. 1.
- Внешняя политика Советского Союза, 1945 г. Документы и материалы.
- Марти А. — Славные дни

- восстания на Черном море.
- Партия большевиков в борьбе за коллективизацию сельского хозяйства, (1930—1934 гг.).
- Консультации к XI главе «Краткого курса истории ВКП(б)».
- Партикабинет.



Красноярск. При краевом Доме учителя второй год работает филиал университета марксизма-ленинизма, организованный для учителей города.

На снимке: группа учащихся университета на семинаре по истории ВКП(б).

Фото С. Малообичкого.

Прессклише ТАСС.

**В помощь секретарю парторганизации**

**Партийное собрание—школа большевистского воспитания**

Большевистская партия является руководящей и направляющей силой советского народа в его борьбе за коммунизм. Основу партии составляют первичные партийные организации на предприятиях, в колхозах и учреждениях. Высшим руководящим органом первичной парторганизации является общее собрание ее членов.

Обсуждение на партийных собраниях вопросов общепартийной, общеполитической и местной жизни повышает политическую активность коммунистов, расширяет их кругозор, позволяет им видеть перспективы развития своего предприятия, колхоза, района, области, всей страны. Вот почему партийное собрание является школой большевистского воспитания членов и кандидатов ВКП(б).

Но партийные собрания могут успешно выполнить свою роль лишь при том непременном условии, если их подготов-

ка и проведение будут хорошо организованы. Когда общие собрания коммунистов проводятся наспех, без подготовки, дело обычно сводится к общим, неконкретным разговорам. Такие собрания приносят мало пользы, они не воспитывают коммунистов.

Поэтому необходимо тщательно готовить каждое собрание. Заниматься этим обязаны секретарь первичной организации, бюро, актив. Следует заранее определить повестку дня, подготовить докладчиков и не позднее чем за 2—3 дня до собрания известить коммунистов о дне и месте и повестке дня собрания. Правильно поступает бюро парторганизации колхоза «Пламя» (Московская область), когда оно для подготовки партсобрания привлекает рядовых членов партии, поручает им проверить отдельные участки работы колхоза и внести свои предложения.

На повестку дня партийных

собраний надо ставить злободневные вопросы, имеющие решающее значение для деятельности парторганизации в ближайший период времени. Нельзя считать нормальным такое положение, когда некоторые парторганизации не проявляют инициативы и обсуждают на собраниях только вопросы, рекомендованные райкомом ВКП(б). Часто бывает, что сама жизнь выдвигает перед парторганизацией вопросы, требующие обсуждения на партийном собрании. В таких случаях нельзя откладывать дело под тем предлогом, что партсобрание по данному вопросу не предусмотрено планом, что на этот счет нет указаний из райкома партии.

Приведем пример. Одна колхозная парторганизация за пол года обсудила на общих собраниях такие вопросы: о преодолении пережитков капитализма в сознании колхозников, о работе коммунистов во время убор-

ки урожая, о соревновании колхозников с трактористами МТС, о работе комсомольской организации, отчет о работе агитколлектива, о выполнении плана развития животноводства в колхозе. Эти вопросы были намечены в плане работы парторганизации. Но, кроме этого, на партсобраниях решались и другие вопросы, не предусмотренные планом, но возникшие в ходе текущей работы: о работе коммунистов на молотилках, доклад председателя колхоза о состоянии и мерах укрепления трудовой дисциплины и другие.

Однако мало составить хорошую повестку дня собрания. Важно обеспечить высокий идейно-политический уровень обсуждения намеченных вопросов. Нужно, чтобы общеполитические и хозяйственные вопросы были увязаны с конкретными задачами парторганизации, а обсуждение местных практических вопросов работы предприятий и колхоза увязывалось с общей политикой партии и поднималось на принципиальную высоту. Успех собрания во многом зависит от содержания докладов. Докладчик направляет мысль участников собра-

ния. От него зависит, правильно ли усвоят собравшиеся тот или иной вопрос политики партии. Поэтому следует выделять докладчиками политически развитых и хорошо знающих дело товарищей, а также помогать им в подготовке к выступлениям.

На партийных собраниях необходимо обеспечить широкую, смелую и принципиальную критику и самокритику. Только при условии развития на партсобрании критики и самокритики можно всесторонне и глубоко, действительно по-большевистски обсудить поставленный вопрос и принять по нему правильное, действенное решение. Главное, чтобы принятое решение действительно выражало коллективное мнение и опыт всех членов парторганизации, чтобы в решении были самым внимательным образом учтены все ценные предложения, высказанные на собрании. Поэтому нет надобности готовить проекты всех решений заранее, особенно в малочисленных парторганизациях.

«Настоящий демократизм,— учит товарищ Сталин,— состоит в том, чтобы в партийной ор-

480

## МИНУТ — ПРОИЗВОДСТВУ!

## Каждая минута на учете

Коллективы смен мастеров плавильного отделения сталелитейного цеха тт. Бородин и Ковалова по праву считаются лучшими в цехе. Вместо 10 тонн по заданию, смены сливают по 15—16 тонн углеродистой стали, выполняя программу на 150—155 проц.

Таких высоких производственных показателей коллективы этих смен добиваются благодаря рациональному использованию всех 480 минут, сокращению времени, потребного на одну плавку.

Взаимная выручка, помощь одного рабочего другому являются законом для всех членов коллективов смен. Если на одной печи началась плавка, все сталевары переходят на другую и помогают ее загрузить. С началом плавки на этой печи сталевары и подручные возвращаются к своей, следя за процессом плавки, добиваются быстрого ее окончания.

Высокопроизводительный труд сталелитейщиков является образцом для коллективов других отделений. Обеспечивая своевременный слив стали с печей, бесперебойно подают формовщики на конвейер заформованные опоки. Здесь также производительно использует каждая минута рабочего времени.

В результате четкой и слаженной работы всех отделений, сталелитейный цех изо дня в день выполняет и перевыполняет производственную программу, бесперебойно поставляет стальные детали в механообрабатывающие цехи и гусеницы на сборку тракторов.

В. Обухов.

**ТРУДЯЩИЕСЯ НАШЕГО ЗАВОДА ПОСТАВИЛИ СВОЕЙ ЗАДАЧЕЙ ВЫПОЛНИТЬ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПЛАН 1950 ГОДА К 21 ДЕКАБРЯ. ЭТА ЗАДАЧА МОЖЕТ БЫТЬ РЕШЕНА ПРИ УСЛОВИИ, ЕСЛИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА БУДЕТ РАСТИ ИЗО ДНЯ В ДЕНЬ, ИЗ МЕСЯЦА В МЕСЯЦ.**

## С часами в руках

За последнее время коллектив чугунолитейного цеха значительно ухудшил свою работу, в результате чего суточные задания выполняются только на 95—97 процентов. Причиной неритмичной работы цеха является еще недостаточная организация труда на отдельных участках, непроизводительная трата рабочего времени.

Несмотря на то, что все рабочие являются в цех точно к началу работы, в результате множества неполадок, почти на всех участках в первые 1,5—2 часа наблюдаются простои оборудования, а следовательно и рабочих.

Особенно часты случаи простоя на формовке и в плавильном отделении. 20 марта формовочная машина № 43 (четвертый конвейер) по вине работников отдела механика начала работать только через

1 час после гудка. 1, 2 и 3 конвейеры начали работать вовремя, но вследствие плохой подачи земли (мастер земледелии тов. Калиберда) формовка производилась с большими перебоями. Кроме того, сразу же после начала работы смены 2-й конвейер (снова по вине отдела механика) остановился и простоял около 15 минут.

Через 15 минут после начала работы конвейеров должна начаться заливка опок, но прошло не 15 минут, а полчаса, а заформованные опоки, проходя мимо заливщиков не залитыми. На 1 конвейер ковш с жидким чугуном подали лишь через 30 минут после начала работы, и у ковша оказался неисправным поворотный механизм.

На 2 и 3 конвейерах начали заливать опоки с большими

перебоями лишь через 1 час после начала работы, а до этого все заливщики были заняты сливом шлака из вагранки.

Неудовлетворительно заливались опоки и на 5 конвейере. Несмотря на то, что все площадки конвейера были заняты заформованными опоками, разлит был лишь один ковш, после чего формовщики вынуждены были прекратить работу, так как жидкий чугун на конвейер не подавался.

Еще недостаточная организация труда в чугунолитейном цехе приводит не только к потерям рабочего времени и низкой производительности труда, но и к повышенному проценту брака, так как от несвоевременно залитых опок нельзя ожидать хорошей отливки, высокого качества деталей.

В. Волгин.

## Своевременно подавать заготовки

Детали 32-5 и 30-10-11 обрабатываются на участке мастеров тов. Левицкого в цехе шасси. За последнее время эти детали считаются на заводе остродефицитными. Их обрабатывают сверловщики тт. Лобко и Замятина, центровщица тов. Болдакова и токари тт. Зубарева и Петраченко. При полной загрузке все эти рабочие выполняют по полторы нормы в смену и вполне обеспечивают нужное количество деталей на сборку и в запчасти. Но от-

сутствие заготовок систематически срывает выполнение программы как по сборке, так и по сдаче деталей в запасные части.

Особенно нетерпимым стало положение с подачей заготовок в конце второй декады марта. Несмотря на высокое стремление рабочих выполнить производственное задание, 18 и 20 марта на обработку деталей 32-5 и 30-10-11 они в течение двух дней полностью простояли из-за отсутствия заготовок.

Начальник цеха тов. Жуков ежедневно обращается в кузнечный цех с просьбой—дать заготовки, но сдвигов нет. Кузнечный цех и сам за последние дни не отштамповал ни одной детали 32-5 по причине отсутствия металла. Отдел снабжения завода (начальник тов. Зибарев) ежедневно обещает обеспечить цехи металлом, но все его обещания остаются невыполненными.

И. Улисов.

## Не уплотняют рабочий день

организации действовала партийная масса, партийная масса решала как партийные, так и общие практические вопросы, партийная масса выносила свои резолюции и обязывала свои организации проводить в жизнь эти резолюции.

У нас речь идет о демократизме действия, когда партийная масса сама решает вопросы и сама действует» (Из книги Л. Берия «К вопросу об истории большевистских организаций в Закавказье», Партиздат, 1936 г., стр. 44).

В партийном решении должны сочетаться политика и практика. Резолюция не должна быть многословна. Надо дать краткую политическую оценку вопроса, определить общую политическую линию и затем наметить конкретные мероприятия с указанием сроков исполнения и фамилий коммунистов, кому поручается проведение того или иного мероприятия. Решение партийного собрания обязательно для каждого члена и кандидата партии. Коммунисты на собрании парторганизации сообща обсуждают вопросы, принимают решения, а затем каждый на своем участ-

ке приступает к выполнению принятых решений, к практическому действию. Единство слова и дела, единство решения и исполнения — в этом суть большевистского стиля в работе.

Партийное бюро и секретарь парторганизации должны повседневно проверять исполнение партийных решений. Если срок исполнения решения короткий, секретарь может обычно уже на следующем собрании отчитаться о том, как выполнено решение партсобрания. Если же решение рассчитано на более длительное время, секретарь парторганизации может отчитаться на следующем собрании лишь относительно того, что уже принято для реализации решения, а в дальнейшем отчитаться полностью. При всех условиях проверку исполнения важных решений, принимаемых парторганизацией, нельзя сводить только к информации. Секретарь парторганизации не информирует, а отчитывается перед собранием, которое вправе оценивать, как выполняются его решения, и предлагать те или иные дополнительные меры.

И. Шугаев.

Выполнение сменных заданий рабочими во многом зависит от того, насколько рационально используется ими рабочее время. Многие рабочие нашего завода, являясь сознательными строителями коммунизма, борются за то, чтобы все 480 минут рабочего времени отдать производству. Многие из них давно выполнили и перевыполнили свои пятилетние задания и продолжают работать, непрерывно повышая производительность труда. Такие рабочие всегда первыми поддерживают все ценные начинания, горячо включаются в социалистическое соревнование и всегда стараются быть в первых рядах новаторов производства.

Но есть и такие рабочие, которые совершенно не борются за повышение производительности своего труда и не чувствуют никакой ответственности за выполнение производственной программы смены, участка и цеха, являются дезорганизаторами производства.

Характерный пример можно привести и анализируя работу участка тя-

желых деталей моторного цеха, где работой руководит старший мастер тов. Садовничий. Токарь тов. Соловьева, работающая на детали 21-7 является квалифицированным специалистом. При желании она может выполнить свою норму на 200—300 процентов, при полном отсутствии брака. Но, не чувствуя никакой ответственности, она не старается добиться таких результатов. Ей ничего не стоит потерять 20 минут на лишние разговоры, на ненужные хождения по цеху. Если 17 марта она выполнила задание на 146 процентов, то 20 марта при полном обеспечении работой она выполнила всего 90 процентов сменной нормы.

Свой рабочий день тов. Соловьева 20 марта начала с опозданием на 30 минут. На 20 минут раньше положенного времени начала обедать. Закончила обед с опозданием на 20 минут и за 1 час до конца рабочего дня выключила свой станок. В этот день она потеряла 1 час 50 минут рабочего времени. Такое же положение с ис-

## Производительно использовать рабочее время

Еще не прогудел заводской гудок, извещающий о начале работы первой смены, а фрезеровщики тт. Кочергин, Ваноградов, Лапкин и Чугунов, токари тт. Трушляков и Шадрин, шлифовщица тов. Ксенофонтова и другие станочники участка круглого инструмента инструментального цеха уже были у своих станков. Они внимательно осматривали все агрегаты, вытирали детали, смазывали трущиеся части, готовили необходимый инструмент.

Ровно в 8 часов станки были выключены и цех наполнился шумом работающих агрегатов.

Но часть станочников участка круглого инструмента и после гудка еще не приступала к работе. Токарь тов. Шуклов еще 15 минут после начала работы смены курил, а потом 15 минут ходил от станка к станку в поисках патрона. Лишь после того как были потеряны 30 минут драгоценного рабочего времени, он приступил к выполнению задания.

Заточница тов. Меленцова много рабочего времени потеряла на чистку, протирание и смазку станка, так как тов. Овсюкова, работавшая на этом станке накануне, не убрала свое рабочее место, станок не привела в надлежащий вид.

Эти факты говорят о том, что старший мастер тов. Гулин и сменный мастер участка круглого инструмента тов. Бронский недостаточно ведут борьбу с непроизводительными простоями оборудования, не проявляют заботы об укреплении трудовой дисциплины.

Н. Чулишкин.

пользованием рабочего времени у токарей тт. Тибкиной и Шмурыгиной. Они работают только тогда, когда у них есть настроение. На замечания и распоряжения старшего мастера тов. Садовничего они отвечают шутками, а с наладчиками грубят и не выполняют их распоряжений.

Хуже того, по своей халатности тов. Соловьева нередко допускает в своей работе большой процент брака. 15 и 16 марта, обрабатывая деталь 21-7 она допустила брак 70 процентов обработанных ею деталей. Причина брака состоит в том, что тов. Соловьева безответственно относится к пользованию мерительными инструментами.

Мастеру участка тов. Садовничему, руководителям партийной и профсоюзной организации цеха нужно обратить серьезное внимание вопросу воспитания чувства ответственности за порученное дело у рабочих цеха. Нужно повысить в цехе борьбу за уплотнение рабочего дня.

А. Петрова.

# Комсомольская жизнь

## Задача каждого комсомольца — неустанно повышать свои знания

На днях в инструментальном цехе состоялось комсомольское собрание, на котором были обсуждены вопросы повышения комсомольцами своего идейно-политического уровня и об учебе комсомольцев в школе рабочей молодежи. С докладом по этим вопросам выступил секретарь партийного бюро цеха тов. Журавлев.

Докладчик отметил, что большинство комсомольцев цеха правильно поняли решения XI съезда ВЛКСМ и бюро городского комитета ВКП(б) и упорно работают над повышением своего идейно-политического уровня.

Так, комсомольцы контролеры тт. Гончарова и Рыбенко, а также слесарь-лекальщик тов. Отин, являясь стахановцами производства, регулярно посещают политехнику, составляя конспект по каждой теме учебной программы. Кроме того, они добросовестно выполняют все комсомольские поручения. Хорошую успеваемость имеют также слушатели политехники комсомольцы тт. Сытник, Николаев, Годских, Денисов и др.

Повышая свой идейно-политический уровень в кружке по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)», успешно овладевают знаниями комсомольцы тт. Филимонов, Дементьев, Кронидова и другие.

Однако некоторые комсомольцы, не желая повышать свой идейно-политический уровень, не посещают политехнику, а также кружок по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)». Комсомольцы тт. Чутьева и Никольская, являясь слушателями вечернего университета марксизма-ленинизма, занятия посещают нерегулярно, зачетные испытания не сдают и плохо усваивают изучаемый материал.

Справедливое возмущение всех комсомольцев цеха вызывает недостоинство звания члена ВЛКСМ поведение молодых специалистов тт. Малюта и Зинчик. Эти комсомольцы категорически отказываются от комсомольских поручений, не работают над повышением своего идейно-политического уровня, комсомольские собрания не посещают. Шлифовщица тов. Злобина также нерегулярно посещает комсомольские собрания.

Кроме того, она совершенно не достаточно работает над повышением своих политических знаний.

Более 100 комсомольцев-инструментальщиков в 1949 году поступило в школу рабочей молодежи. Большинство из них, повышая свой общеобразовательный уровень, не только хо-

рошо учатся, но и намного улучшили свои производственные показатели. Так, токарь тов. Петенев, фрезеровщик тов. Дементьев, слесарь тов. Антропов и другие, благодаря приобретенным в школе знаниям, систематически выполняют нормы выработки на 120—130 процентов. Это показывает, что учеба в школе не мешает им быть лучшими производственниками цеха.

К сожалению, в цехе есть комсомольцы, которые считают, что выполняя нормы на 150—200 процентов им не обязательно учиться и перестали посещать школу рабочей молодежи. Ярким подтверждением этого являются действия расточника тов. Кивевича, который учился в 8 классе вечерней школы, а сейчас учебу забросил. Кроме того, тов. Кивевич плохо выполняет комсомольские поручения.

Лучшая стахановка цеха Вера Сердюк также училась в машиностроительном техникуме, но сейчас перестала посещать его, что заметно отразилось на ее производственных показателях.

Всего перестали посещать школу рабочей молодежи около 50 комсомольцев и несоюзной молодежи. В этом вина не только самих комсомольцев, но и цехового комсомольского бюро, которое мало уделяет внимания вопросу повышения политических и общеобразовательных знаний комсомольцев.

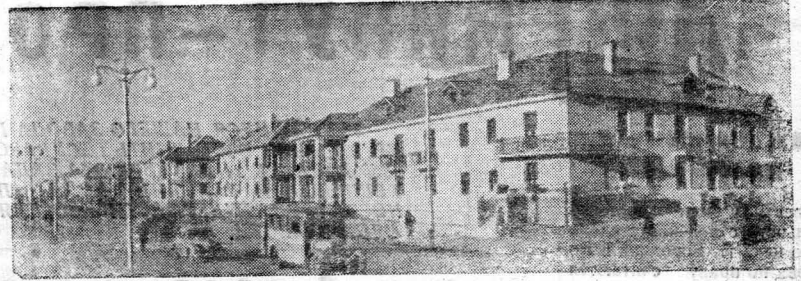
По докладу тов. Журавлева развернулись оживленные прения. Токать тов. Денисов выступил с резкой критикой в адрес тех комсомольцев, которые не считают своим долгом систематически повышать свой идейно-политический и общеобразовательный уровень, не посещают занятия в политехнике, в кружке по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)», а также в школе рабочей молодежи.

Шлифовщик тов. Николаев отметил, что вопросу повышения политических и общеобразовательных знаний недостаточное внимание уделяло и комсомольское бюро цеха, которое очень редко заслушивало отчеты отдельных комсомольцев.

На собрании выступили также мастера тт. Мошкин, Туревский и другие.

Собрание приняло решение, направленное на устранение недостатков в вопросе повышения политических и общеобразовательных знаний комсомольцев и молодежи цеха.

В. Донцов.



Сталинград восстанавливается. В заводском поселке построили 29 шлакоблочных двухэтажных коттеджей и 43 стандартных дома общей площадью 10 тысяч квадратных метров. Вновь выстроенные дома имеют центральное отопление, водопровод, канализацию, электричество. Поселок озеленяется. Закачивается строительство поликлиники и здания ремесленного училища.

Фото А. Юрвева.

Прессклише ТАСС

## Месячный план за 17 дней

В предвыборном социалистическом соревновании коллектив прессового цеха добился больших успехов в выполнении производственного плана — бесперебойно подавая детали как на сборку тракторов, так и в запасные части.

Закрепив достигнутые успехи, прессовщики продолжают работать, не снижая темпов. Особенно больших успехов достиг коллектив цеха в выпуске и сдаче деталей в запасные части.

Благодаря хорошей работе коллективов участка легких прессов (старший мастер тов. Козеев) и слесарно-механического участка (старший мастер тов. Орлов) прессовый цех программу месяца выполнил досрочно — к 27 марта на 102 процента.

Показывая пример стахановского труда, высокопроизводительно работают штамповщики участка легких прессов тт. Кияшенко, Гречкосева, Ситенкова, Минаева и другие. Их ежедневные показатели — 130—160 процентов сменной нормы.

На слесарно-механическом участке, повседневно уполняя свой рабочий день образцы стахановской работы показывают сверловщицы сестры Субаева и Шуличенко, фрезеровщица тов. Бадулина и другие.

Хорошо также работает коллектив красильного отделения, где старшим мастером тов. Воронин. Сокращая время, необходимое на покраску той или иной детали, систематически перевыполняют нормы выработки красильщики тт. Ланченко, Емельянова, Парфиевич, Долгова. Их производительность труда составляет полторы нормы в смену.

Коллектив прессового цеха взял обязательство к концу месяца план по сдаче запасных частей выполнить на 130 процентов.

А. Иванов.

## Простой по вине прессового и кузнечного цехов

Шлифовщики тт. Погудина, Пантелеева и Косовских и токари тт. Бакайкина и Терещенко работают в автоматном цехе в смене мастера тов. Островского. Если посмотреть на доску показателей, то сразу бросается в глаза неритмичная, скачкообразная производительность труда этих рабочих. В отдельные дни и их выработка с 250 процентов падает до 50, затем повышается до 100 и 200. Причина такой неравномерной производительности труда заключается в неритмичном обеспечении заготовками участка вторых операций кузнечным, прессовым цехами и участком первых операций автоматного цеха.

Особенно сказалось это 20 марта на работе первой смены. С утра токари тт. Терещенко и Бакайкина и шлифовщики тт.

Косовских, Погудина и Пантелеева к работе не приступили, так как не было заготовок. Рабочее время шло, а станки на участках стояли. Только в 11 часов утра кузнечный цех подал деталь 04-10. Токать тов. Терещенко выполнил в этот день только 90 процентов своего задания. Деталь 04-5 была подана в 12 часов 30 минут дня, что не дало возможности выполнить сменную норму шлифовщице т. Косовских. А детали 02-12, 38-8 и 04-7 с участка первых операций автоматного цеха поступили в смену тов. Островского только в 2 часа дня. Поэтому токарь тов. Бакайкина и шлифовщица тт. Погудина и Пантелеева выполнили в этот день только 60 процентов сменной нормы.

А. Фадеев.

## Г. И. Мельников

18 марта 1950 года безвременно погиб старший машинист-стахановец турбинного цеха ТЭЦ Григорий Иванович Мельников.

Г. И. Мельников родился в 1913 году в крестьянской семье. В 1931 году тов. Мельников добровольно уходит в Военно-Морской Флот, где и служит в качестве командира до 1936 года. После демобилизации он поступает на железнодорожный транспорт, участь и совершенствуя свое мастерство, проходит путь от кочевара до машиниста паровоза.

В 1946 году тов. Мельников поступает на ТЭЦ нашего завода, где быстро осваивает сложное оборудование машинного цеха и через год занимает ответственный пост старшего машиниста.

Являясь руководителем смены, Г. И. Мельников все время повышает свою квалификацию, передавая свой опыт и знания товарищам по работе. Дисциплинированный и аккуратный в работе, он был требовательным к себе и к подчиненным.

Коллектив ТЭЦ в лице Г. И. Мельникова понес большую утрату — потерял хорошего работника, организатора, товарища. Г. И. Мельников долго будет служить примером честного и преданного отношения к труду и надолго останется в памяти всего коллектива ТЭЦ.

Гусаков, Смонарь, Коряковцев, Трофименко, Трдагьян, Чебукин, Тушикин, Проскурнин, Есменский, Борисов, Дмитриев, Сушков, Баглаев.

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

Доводится до сведения всех рабочих, ИТР и служащих завода, не получивших облигации Четвертого Государственного Займа восстановления и развития народного хозяйства СССР, что последний срок выдачи облигаций 25 марта.

Не получившие в срок облигации в дальнейшем смогут их получить в Гострудсбернцессе № 270

Главная бухгалтерия завода

## Новые статьи из журнала «Станки и инструмент» № 2 за 1950 год

Скандов Л. Н. — Скоростная расточка взамен внутреннего шлифования. Стр. 12—14.

Северюков Н. С. — Неподвижный люнет для скоростного точения. Стр. 25.

Френкель А. Б. — О применении

нии разверток, оснащенных твердым сплавом. Стр. 26—27.

Загорский Ф. Н. — Ограждение вертикально-фрезерного станка при скоростном фрезеровании. Стр. 23—24.

Дьяченко П. Е. — Острые

лезвия инструмента и качество поверхности. Стр. 19—20.

Полович Б. Г. — Роликоспидлинки для шпинделей металлорежущих станков. Стр. 8—11.