

Боевой Тема

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

№ 33 (667) Воскресенье, 19 марта 1950 г.

Цена 10 коп

Социалистические обязательства рабочих, инженерно-технических работников и служащих Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина

Коммунистическая партия под руководством своего великого вождя и учителя товарища Сталина уверенно и твердо ведет советский народ к коммунизму.

Выборы в Верховный Совет СССР проходили в условиях выдающихся успехов, достигнутых трудящимися нашей страны в борьбе за досрочное выполнение послевоенной пятилетки.

Успехи, достигнутые в области промышленности и сельского хозяйства, обеспечили бурный рост национального дохода нашего государства. На этой основе неуклонно улучшается материальное положение рабочих, крестьян и интеллигенции.

Вместе со всем советским народом больших успехов в социалистическом соревновании в честь выборов в Верховный Совет СССР добился коллектив нашего завода.

Однако партия и товарищ Сталин учат нас не довольствоваться достигнутыми успехами, повседневно повышать выпуск тракторов и запасных частей для нашего социалистического сельского хозяйства.

Сейчас, включаясь во всенародное социалистическое соревнование за достойную встречу Международного праздника трудящихся — 1 Мая, мы берем на себя следующие обязательства:

1. Перевыполнить план четырех месяцев по выпуску товарной продукции на 6 млн. рублей, перевыполнить план по выпуску тракторов и сдать сверх плана на 750 тысяч рублей запасных частей.
2. Повысить производительность труда рабочих в апреле не менее, чем на 10 процентов в сравнении с среднемесячной вы-

работкой 1949 года.

3. Перевыполнить план 4 месяцев по экономии от снижения себестоимости не менее, чем на 10 процентов.

4. Снизить потери от брака за четыре месяца не менее, чем на 20 процентов в сравнении с уровнем 1949 года.

5. Перевыполнить установленный план по высвобождению оборотных средств.

6. Дополнительно вовлечь в социалистическое соревнование за долгосрочность работы оборудования не менее 300 человек и за выпуск отличного качества продукции не менее 200 человек.

7. До 1 апреля организовать и полностью освоить непрерывный процесс сборки моторов, узлов, испытания и окраски.

8. Выполнить не менее 130 организационно-технических мероприятий, направленных на улучшение качества, снижение брака и увеличение производительности труда, в том числе по улучшению условий труда — 20 мероприятий.

9. Внедрить в производство не менее 250 рационализаторских предложений.

10. Довести число станков, работающих на скоростных режимах резания, до 130.

11. Заселить рабочими, ИТР и служащими завода 100 квартир во вновь выстроенных домах.

12. Провести дальнейшие работы по благоустройству заводских поселков, высадив дополнительно не менее 4000 деревьев.

Обсуждены и приняты на общезаводском собрании.

В горкоме ВКП(б) и горисполкоме

Бюро горкома ВКП(б) и горисполком рассмотрели итоги социалистического соревнования предприятий промышленности, железнодорожного транспорта и цехов машиностроительной промышленности за февраль 1950 года.

Бюро горкома ВКП(б) и горисполком постановили:

По предприятиям машиностроительной промышленности и стройкам.

Оставить переходящее красное знамя горкома ВКП(б) и горисполкома к коллективу Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина (директор тов. Тарасов, секретарь парткома тов. Иванченко, председатель завкома профсоюза

тов. Григоров), выполнившего план февраля по товарной продукции на 106,6 процента, по валовой — на 104,1 процента, по запасным частям — на 104 процента по установленной номенклатуре.

По цехам машиностроительной промышленности присудить переходящее красное знамя коллективу механосборочного цеха завода «Алтайсельмаш» (начальник цеха тов. Подпругин, секретарь партийной организации тов. Шабанова), выполнившего план по товарной продукции на 113 процентов, достигнутому 100 процентов выработки на каждого рабочего и экономии средств в сумме 30,9 тысячи рублей.

Из сообщения Центральной избирательной комиссии по выборам в Верховный Совет СССР об итогах выборов 12 марта 1950 года и персональном списке депутатов

Центральная избирательная комиссия получила от всех Окружных избирательных комиссий подробные итоги выборов в Верховный Совет СССР. Общее количество избирателей по всем избирательным округам окончательно определилось в 111.116.373 человека, из которых приняло участие в выборах депутатов Верховного Совета СССР 111.090.010 человек или 99,98 проц. от общего количества избирателей.

Во всех избирательных округах по выборам в Совет Союза за кандидатов блока коммунистов и беспартийных голосовало 110.788.377 человек, что составляет 99,73 проц. от общего числа избирателей, участвовавших в голосовании. Голосовало против кандидатов в депутаты Совета Союза 300.146, или 0,27 проц. от общего числа избирателей, участвовавших в голосовании. Признано недействительными на основании ст. 88 «Положения о выборах в Верховный Совет СССР» 1.487 бюллетеней.

Во всех избирательных округах по выборам в Совет Национальностей за кандидатов блока коммунистов и беспартийных голосовало 110.782.009 избирателей, что составляет 99,72 проц. от общего числа избирателей, участвовавших в голосовании. Голосовало против кандидатов в депутаты Совета Национальностей 306.382 человека, или 0,28 проц. от общего числа избирателей, участвовавших в голосовании. Признано недействительными на основа-

нии ст. 88 «Положения о выборах в Верховный Совет СССР» 1.619 бюллетеней.

Во всех избирательных округах по выборам в Совет Национальностей от автономных республик, автономных областей и национальных округов из общего числа избирателей 8.726.204 человека в голосовании приняло участие 8.723.874 человека, или 99,97 проц. от общего числа избирателей. За кандидатов блока коммунистов и беспартийных голосовало в этих округах 8.684.806 человек, или 99,55 проц. от общего числа избирателей, участвовавших в голосовании. Против кандидатов в депутаты Совета Национальностей от автономных республик, автономных областей и национальных округов голосовало 38.953 человека. Признано недействительными на основании ст. 88 «Положения о выборах в Верховный Совет СССР» 115 бюллетеней.

На основании ст. 38 «Положения о выборах в Верховный Совет СССР» Центральная избирательная комиссия, рассмотрев материалы по каждому избирательному округу в отдельности, зарегистрировала избрание депутатов в Верховный Совет СССР по всем 1.316 избирательным округам.

Центральная избирательная комиссия установила, что в Верховный Совет Союза Советских Социалистических Республик избраны следующие депутаты:

Алтайский край

АРТЕМЬЕВ Евгений Иванович — Барнаульский сельский округ.
БЕЛЯЕВ Николай Ильич — Барнаульский городской округ.
БОЛЬШАКОВ Дмитрий Григорьевич — Бийский округ.
ГРИНЬКО Федор Митрофанович — Ребрихинский округ.

ПОПОВ Василий Яковлевич — Алейский округ.
ПОПОВА Мария Степановна — Рубовский округ.
ПЫСИН Константин Георгиевич — Каменский округ.
СОРОКА Николай Иванович — Горно-Алтайский округ.
ТКАЧЕВА Татьяна Изосимовна — Славгородский округ.

В Совет Национальностей Верховного Совета СССР по Новосибирскому избирательному округу № 23 избран тов. ЕРЕМЕНКО Андрей Иванович.

ЗА ДАЛЬНЕЙШИЙ ПОДЪЕМ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ!

Переходящее красное знамя крайисполкома и крайпрофсовета присуждено коллективу нашего завода

С митинга тракторозаводцев

18 марта, в 5 часов вечера, на заводе состоялся митинг, посвященный вручению коллективу нашего завода переходящего красного знамени краевого исполнительного комитета Совета депутатов трудящихся и краевого Совета профессиональных союзов за успехи в работе, достигнутые коллективом завода в четвертом квартале 1949 года.

Представитель крайисполкома и краевого Совета профсоюзов тов. Дворцов, вручая переходящее красное знамя директору завода тов. Тарасову, сказал:

— Алтайский тракторный завод имени М. И. Калинина в четвертом квартале 1949 года завоевал первенство в соревновании среди предприятий Алтайского края. Краевой исполнительный комитет Совета депутатов трудящихся и краевой Совет профессиональных союзов приняли решение вручить переходящее красное знамя коллективу тракторостроителей.

Я выражаю уверенность, что тракторостроители и апрель

будут добиваться высоких производственных успехов.

Директор завода тов. Тарасов, принимая знамя, поздравил коллектив завода с большой победой и выразил уверенность, что тракторозаводцы в 1950 году, и особенно в первом, решающем квартале, справятся с поставленными перед ними задачами.

На митинге от имени коллективов цехов выступили: заместитель начальника сталелитейного цеха тов. Розин, помощник мастера зуборезного цеха тов. Овчинникова, старший мастер моторного цеха тов. Васильев.

Все выступившие выразили уверенность в том, что коллективы цехов с честью справятся с поставленными перед ними задачами в 1950 году и переходящее красное знамя крайисполкома и крайпрофсовета будет прочно удержано тракторостроителями.

На митинге были обсуждены и приняты социалистические обязательства коллектива завода на 1950 год.

Предмайские обязательства зуборезчиков

16 марта, в зуборезном цехе, на стыке двух смен состоялось общее собрание коллектива цеха. Зуборезчики подвели итоги социалистического соревнования в честь выборов в Верховный Совет СССР и приняли на себя новые повышенные обязательства в честь Международного праздника — 1 Мая. В обязательствах записано:

Выполнить план четырех месяцев 1950 года к 25 апреля; снизить брак на 15 процентов по сравнению с 1949 годом; дополнительно перевести на скоростное резание 6 станков; охватить социалистическим соревнованием 100 процентов рабочих; повысить культуру производства.

На собрании выступили помощник мастера тов. Овчинникова, мастер тов. Закобуня, старший мастер тов. Бредлер и от коллектива отдела механики рабочий тов. Теппер. Все выступающие заверили собрание, что взятые обязательства будут с честью выполнены.

Коллектив 2 участка вызвал на социалистическое соревнование коллектив 3 участка.

П. Лошинов,

предцехкома профсоюза зуборезного цеха.

В завкоме профсоюза

Тщательно готовить
производственные совещания

Недавно заводской комитет профсоюза заслушал отчет председателя цехового комитета сталелитейного цеха тов. Воржева о практике проведения производственных совещаний. Завком профсоюза установил, что в руководстве цехового комитета подготовкой и проведением производственных совещаний имеются серьезные недостатки. Производственные совещания в сталелитейном цехе готовятся неудовлетворительно и проводятся нерегулярно. На совещаниях рассматриваются только месячные итоги социалистического соревнования по выполнению производственных планов, на совещаниях не ставятся разнообразные вопросы хозяйственно-политических задач, стоящих перед цехом.

На совещаниях не ставятся отчеты мастеров и других руководящих работников цеха по вопросам укрепления трудовой дисциплины, улучшения организации труда, снижения брака, неуклонного соблюдения технологической дисциплины.

Рабочие, инженерно-технические работники и служащие на производственных совещаниях вносят немало ценных предложений. Однако в сталелитейном цехе, из-за отсутствия необходимого учета, предложения не реализуются и контроль за внедрением их в жизнь не осуществляется.

Аналогичные недостатки в проведении производственных совещаний имеют место и в других цехах и отделах завода.

К открытию дома отдыха „Шубинка“

7 апреля намечено открытие дома отдыха «Шубинка». Сейчас производится ремонт помещений, заводится культурный инвентарь, укомплектовывается обслуживающий персонал.

6 апреля первая партия отдыхающих прибудет в дом от-

Заводской комитет также установил, что комиссия при завкоме профсоюза (председатель тов. Коробейников), в функции которой входит постоянно руководить и оказывать всемерную помощь цеховым профсоюзным организациям в проведении совещаний, неудовлетворительно оказывала помощь цеховым комитетам в этом важнейшем деле.

Заводской комитет профсоюза принял подробное решение, направленное на коренное улучшение работы цеховых комитетов по проведению производственных совещаний.

Заводской комитет потребовал от председателя цехкома тов. Воржева устранить отмеченные недостатки в подготовке и проведении производственных совещаний, организовать четкий учет вносимых рабочими предложений, не оставляя без ответа ни одного рабочего предложения.

Председатели цеховых комитетов профсоюза должны принять решительные меры для обеспечения действительности производственных совещаний, тщательно продумывать и готовить вопросы, поставленные на обсуждение совещания.

Работу по организации и проведению производственных совещаний необходимо направить на выполнение принятых социалистических обязательств и задач, стоящих перед цехом и заводом в 1950 году.

ды. Рабочие завода и члены их семей могут приобрести путевки в завкоме профсоюза.

В этом году в доме отдыха «Шубинка» отдохнет несколько тысяч трудящихся нашего города и завода.

За новые достижения в труде

Смена мастера тов. Пасько работает на участке вторых операций автоматного цеха. Коллектив смены с честью выполнил свои обязательства в соревновании за достойную встречу дня выборов в Верховный Совет СССР. Особенно выдающихся производственных показателей смена добилась в дни стахановской вахты с 1 по 11 марта.

В эти дни стахановцы комсомолка сверловщица тов. Дмит-

риева ежедневно выполняла от 200 до 300 процентов сменной нормы. Декадное задание ею выполнено на 233 процента.

Повседневно улучшая организацию труда и уплотняя рабочий день, комсомолка сверловщица тов. Страдательева задание первой декады марта выполнила на 200 процентов. На 160 процентов выполнили задание первой декады молодые работницы тт. Аржаева и Тибекина.

Сейчас комсомолки и молодежь смены мастера тов. Пасько первыми в цехе включились в социалистическое соревнование за достойную встречу дня 1 Мая. Стахановки тт. Дмитриева, Страдательева, Аржаева и Тибекина взяли обязательство еще больше повысить производительность труда и всю продукцию выпускать только отличного качества.

Р. Метелецкий.

Коллектив зуборезного цеха требует
доброкачественный инструмент

Детали, обрабатываемые зуборезным цехом, идут на сборку моторов и коробки скоростей. Все они требуют большой точности в обработке. Но для того, чтобы детали были обработаны согласно всем техническим условиям, необходим точный инструмент.

Зуборезный цех пользуется инструментом, изготовленным в инструментальном цехе. Многие инструменты, как броши, червячные фрезы, часто при обработке деталей не выдерживают нужных размеров, причем броши очень низкого качества.

Броши индекса 093220 были сданы инструментальным цехом в ЦИС с прослабленными шлицами и при протяжке деталей шлицы оказались неправильными. Такое же положение с брошами индекса 093230. Они не выдерживают размеров по ширине шлицев. Броши индекса 090347 сданы инструментальным цехом в ЦИС с прослабленными калибрующими зубьями. Кроме того, все броши не выдерживают технической стойкости. Вместо 1000 деталей, планируемых инструментально-производственным отделом, этики брошами можно обработать только 100—150 деталей.

Не лучшего качества и фрезы. Фрезы индекса 055-46, которые инструментально-производственный отдел планирует 1,4 фрезы на 1000 условных еди-

ниц трактора, в состоянии выдерживать только 30 процентов планируемой нагрузки, после чего становятся непригодными к работе.

Центровальные сверла индекса 002108 были сданы в ЦИС совершенно непригодными к работе. ЦИС, принимая изделия инструментального цеха, удовлетворяется штампом ОТК цеха. А в ОТК из-за безответственного отношения к своим обязанностям со стороны старшего контрольного мастера тов. Термановского, принимают весь брак как продукцию стопроцентной годности.

Плохая работа ОТК инструментального цеха сказывается на выполнении производственной программы и на качестве выпускаемой продукции во многих цехах завода. Нередко в зуборезном цехе бывают простои по причине преждевременного выхода из строя инструмента, не выдержавшего запланированного инструментально-производственным отделом срока.

Большая доля вины в этом и работников инструментально-производственного отдела (и. о. начальника тов. Фельдман), который совершенно не контролирует качество инструмента, поступающего в ЦИС.

Коллектив зуборезного цеха спрашивает, почему руководители инструментального цеха не несут ответственности за качество выпускаемого цехом

инструмента. Зуборезчики требуют от администрации завода обеспечить их доброкачественным инструментом, что даст возможность выполнить производственную программу.

А. Петров.



Москва. Коллектив Первого государственного подшипникового завода имени Л. М. Кагановича борется за досрочное выполнение пятилетнего плана. Многие стахановцы уже работают в счет 1951 года.

На снимке: одна из лучших стахановок цеха ширпотребасборщица Е. П. Шноберова, вылившая пятилетнюю норму. Фото В. Хухлаева.

Прессклише ТАСС.

Новаторы производства—лауреаты Сталинских премий

Постановлением Совета Министров СССР большой группе ученых, инженеров, передовых стахановцев — новаторов промышленности, транспорта и сельского хозяйства присуждены Сталинские премии за выдающиеся работы в области науки и изобретательства за 1949 год.

Работы Сталинских лауреатов свидетельствуют о новых крупных успехах советской науки и техники, о замечательных достижениях советских людей в борьбе за укрепление экономического могущества нашей великой Родины.

Сегодня мы помещаем материал о группе лауреатов, удостоенных Сталинских премий за выдающиеся изобретения и коренное усовершенствование методов производственной работы.

Мощные турбины для
Днепровской гидроэлектростанции

Группа инженеров ленинградского металлургического завода имени Сталина во главе с главным конструктором завода Н. Н. Ковалевым создал для Днепровской гидроэлектростанции серию новых, усовершенствованных гидротурбин мощностью 102 тыс. лошадиных сил. Это одни из величайших турбин в мире. Вес рабочего колеса турбины достигает почти 100 тонн, а диаметр —

около 5,5 метра. Турбины обладают высоким коэффициентом полезного действия.

Коллектив инженеров другого ленинградского завода «Электросила» под руководством А. С. Еремеева разработала для той же Днепровской гидроэлектростанции новые и гидротурбины на 90 тысяч киловаттампер. Созданные столь мощные гидротурбины были сопряжены с большими производственно-техническими трудностями, которые успешно преодолены коллективом новаторов.

Группе инженера Н. Н. Ковалева присуждена Сталинская

премия первой степени, а группе инженера А. С. Еремеева — Сталинская премия второй степени.

Сталева́ры —
скоростники

Сталева́рам московского завода «Серп и молот» С. В. Чеснокову, А. С. Субботину, В. К. Михайлову и Н. В. Чеснокову присуждена Сталинская премия третьей степени за усовершенствование технологического процесса выплавки стали. Все они — сталева́ры-скоростники, значители социалистического соревнования за повышение стойкости мартеновских печей, за сверхплановые накопления.

В 1949 году эти передовые стахановцы достигли среднесуточного с'ема с одного квадратного метра пода печи 7,5 тонны стали. В первом полугодии 1949 года они довели кампанию печи до 83,3 суток против 55,8 за предыдущую кампанию. Сверх плана было выдано более 1.000

тонн высококачественной стали. Стойкость печи по своду достигла 279 плавок против средней стойкости печей мартеновского цеха, равной 182 плавкам.

Почин молодых сталеваров получил широкое распространение в металлургической промышленности.

Станки для скоростного
фрезерования

Стахановская практика скоростной обработки металлов резанием поставила перед советскими инженерами задачу создать такие станки, которые полностью отвечали бы современным требованиям новаторов производства.

Коллектив инженеров Горьковского завода фрезерных станков, возглавляемый инженером Б. И. Пяташным, добился серьезных успехов в решении этой важной производственно-технической проблемы. Он создал целую гамму высокопроизводительных скоростных конусных и тяжелых фрезерных станков.

Работая над новыми кон-

струкциями станков, новаторы широко использовали богатый опыт стахановцев-скоростников и постарались максимально учесть их пожелания. Они усилили жесткость станков, улучшили управление, значительно сократили вспомогательное время на обработку деталей, увеличили скорости станков. В результате производительность труда на этих станках в ряде случаев повышается на 150 процентов. В то же время конструктивные особенности станков создают полную возможность при работе на них практиковать многостаночное обслуживание.

Инженеры-новаторы удостоены Сталинской премии второй степени.

Стахановка Нина

Назарова

Стахановка-зуборезчица Уральского автомобильного завода имени Сталина Нина Александровна Назарова выступила инициатором социалистического соревнования за продление межремонтного пе-

... Нынешнее снижение цен является результатом повышения производительности труда и удешевления себестоимости продукции, чего добились советские люди в результате социалистического соревнования" (А. Микоян)

ОБРАЩЕНИЕ

коллектива бюро труда и зарплаты кузнечного цеха ко всем работникам цеховых бюро труда и зарплаты нашего завода

Дорогие товарищи!

Придавая исключительное значение важнейшей хозяйственно-политической задаче — пересмотру действующих норм выработки и замене их новыми, прогрессивными нормами и учитывая большие задачи, стоящие перед нашим заводом в 1950 году по увеличению выпуска тракторов и запасных частей, снижению трудоемкости выпускаемой продукции и непрерывному повышению производительности труда, мы, работники бюро труда и зарплаты кузнечного цеха, включаясь в социалистическое соревнование за достойную встречу международного праздника трудящихся — 1 Мая, берем на себя следующие обязательства:

1. Довести трудоемкость трактора по цеху в соответствии с заданием.

2. Довести количество ра-

счетных норм до 615 против заданных цеху 590.

3. Провести работу по пересмотру норм выработки на высоком уровне и с сокращением установленных сроков.

4. Представить отчеты по пересмотру норм выработки в отдел труда и зарплаты завода к 1 апреля 1950 года.

5. Объявить новые нормы выработки коллективу цеха не позднее 6 апреля 1950 года.

Призываем работников всех цеховых бюро труда и зарплаты завода последовать нашему примеру и еще шире развернуть социалистическое соревнование за достойную встречу всенародного праздника трудящихся — 1 Мая.

ОБРАЩЕНИЕ ОБСУЖДЕННО И ПРИНЯТО НА СОБРАНИИ КОЛЛЕКТИВА БЮРО ТРУДА И ЗАРПЛАТЫ КУЗНЕЧНОГО ЦЕХА.

Обязательства инженерно-технических работников отдела главного технолога

Коллектив отдела труда и зарплаты завода обратился к коллективу технических отделов заводоуправления развернуть социалистическое соревнование за достойную встречу Международного праздника — 1 Мая.

Коллектив отдела главного технолога, обсудив обращение работников ОТИЗ'а, принял решение включиться в соревнование и взял на себя следующие обязательства:

1. Закончить к 8 апреля 1950 года проектирование технологии по деталям газогенераторного трактора.

риода службы станков. Она предложила закреплять станки за рабочими и организовать образцовый уход за оборудованием.

Сама тов. Назарова выполнила годовое задание 1949 года еще в июне, улучшила качество продукции, на 20 процентов сократила расход инструмента и вспомогательных материалов, вывела станки для других операций 4 станка.

Сейчас только на Уральском автомобильном заводе по примеру Нины Назаровой закреплены за рабочими многие сотни станков. Это позволило в 2—3 раза уменьшить простои оборудования и резко снизить брак производства.

За коренное усовершенствование эксплуатации станков, обеспечившее значительное удлинение межремонтного цикла их работы, стхановке Нине Назаровой присуждена Сталинская премия третьей степени.

2. В честь международного праздника закончить к 1 мая проектирование оснастки по группам: 2Г01, 2Г10, 2Г20, 2Г64.

3. К 15 апреля 1950 года сдать материальную спецификацию и выпустить маршрут деталей газогенераторного трактора.

4. К 1 мая полностью оформить технологию сборки моторов в восточном пролете.

5. Оформить в чертежах введение электроискрового упрочнения по всем применяемым на заводе сверлам.

6. Довести выпуск чертежей из светокопии до 350 метров в сутки.

Впереди графика

Коллектив цеха шасси, включившись в социалистическое соревнование в честь 1 Мая, взял на себя новые повышенные обязательства и сейчас упорно борется за его выполнение.

18 марта цех полностью закончил месячную программу по сдаче деталей в запасные части по всей номенклатуре и по всей производственной программе идет впереди графика на 8 часов.

Особенно хорошо работают в марте участки мастеров тт. Медалье, Однорала и Василевского. Участок мастера тов. Медалье на 18 марта выполнил 71,6 процента месячной программы, участок мастера тов. Однорала — на 62,5 процента и участок мастера тов. Василевского — на 61 процент.

И. Наумушкин,
секретарь комсомольской организации цеха шасси.

На всех операциях — прогрессивные нормы

Согласно приказу директора с 15 марта на нашем заводе производится пересмотр норм, который должен сыграть большую роль в дальнейшем повышении производительности труда и способствовать успешному выполнению государственного плана на 1950 год.

Действующие в сталелитейном цехе нормы выработки в значительной степени уже устарели, так как некоторые из них сильно занижены, не соответствуют достигнутому организационно-техническим условиям производства и в ряде случаев не только не мобилизуют коллектив цеха на увеличение выработки, но являются тормозом дальнейшего повышения производительности труда.

В пересмотре действующих норм в цехе принимает участие не только администрация, но и общественность цеха: цеховой комитет профсоюза, стхановцы. На состоявшемся на днях совещании мастера цеха были ознакомлены с приказом директора о пересмотре норм, после чего работники БТЗ приступили к составлению новых норм в соответствии с расчетными.

В связи со значительно возросшей производительностью труда мы имеем возможность большинство операций производить уже по расчетным нормам. Так, в формовочном отделении по расчетным нормам будет производиться формовка трака, звездочки, катка и дру-

По примеру лауреата Сталинской премии Нины Назаровой

Широкий отклик нашел в инструментальном цехе пример зуборезчицы Уральского автозавода имени Сталина лауреата Сталинской премии Нины Назаровой. Инструментальщицы одними из первых на нашем заводе включились в социалистическое соревнование за передачу оборудования станочникам на социалистическую сохранность и продление его межремонтной службы.

Сейчас в инструментальном цехе более 80 процентов оборудования передано по актам на социалистическую сохранность рабочим.

Большая заслуга в своевременной и доброкачественной подготовке оборудования для передачи рабочим принадлежит коллективу отдела механика цеха.

Н. Чуличкин,
зав. ПРБ инструментального цеха.

гих деталей. Это вызывает необходимость перевода операций на расчетные нормы в других отделениях, обеспечивающих формовку. Полностью будут переведены на расчетные нормы операции на участках выковки, плавки, земледельки, а также в стержневом отделении.

В термообрубном корпусе на расчетные нормы будет переведена термообработка деталей и обкатка литья в барабане.

Около 150 операций будет переведено на новые нормы, установленные по хронометру. Часть из них будет выше расчетных и лишь некоторые не будут достигать расчетных норм. В этом случае многое в установлении норм будет зависеть от того, насколько овладеет тот или иной рабочий прогрессивными методами труда.

В целях повышения выработки рабочих по новым нормам, в цехе производится сбор рационализаторских предложений, способствующих обеспечению высокой производительности.

В связи с пересмотром действующих в настоящее время норм выработки, большая работа по обеспечению бесперебойного выполнения прогрессивных норм будет проведена техническим отделом цеха, который в ближайшее время наметил к осуществлению следующие мероприятия.

Для формовки детали 39-2 (звездочка) будет изготовлено дополнительно 20 пар опок. Для детали А34-1 (трак) будет изготовлено дополнительно

два комплекта моделей. Кроме того, для более быстрой формовки верха детали 39-2 будет установлен пресс.

На формовочной машине № 34 будет установлен механический сталкиватель для сталкивания пустых опок.

С целью увеличения мощности стержневого отделения здесь будет установлено дополнительно 200 штук 8-местных драверов, для стержней детали А34-1 изготовлено дополнительное количество железных ящиков для укладки и транспортировки стержней к конвейеру. Кроме того, будет изготовлено 500 штук стержневых плит.

Реконструкция 3 миксеров «Красная Пресня» даст возможность значительно повысить производительность труда и обеспечить выполнение задания по расчетным нормам.

В термообрубном корпусе в закалочной траковой печи будут установлены фиксирующая форсунка, пресс для закалки звездочки, более производительные поддоны в нагревательных печах и т. д.

Своевременное выполнение всех этих мероприятий и ряда других даст возможность расчетные нормы не только выполнять, но и значительно перевыполнять. Это доказывает опыт работы лучших стхановцев цеха, которые своей высокопроизводительной работой значительно превзошли как действующие в настоящее время нормы, так и расчетные.

Г. Березов,
зав. БТЗ сталелитейного цеха.
З. Левченко,
начальник техотдела цеха.

Успехи формовщиков-чугунолитейщиков

Включаясь в предвыборное социалистическое соревнование, бригады двух формовочных машин №№ 12 и 13, которыми руководят лучшие стхановцы чугунолитейного цеха тт. Приходько и Кривокрылов, оформили социалистический договор на лучшее выполнение производственных заданий.

Правильно расставив членов бригады, не теряя ни одной минуты рабочего времени, тт. Приходько и Кривокрылов достигли высоких производственных показателей, систематически выполняя сменные задания на 120—125 процентов.

Сейчас, закрепляя достигнутые успехи, обе бригады работают, не снижая темпов и добились рекордной выработки. Особенно хороших показателей достигли обе бригады

16 марта. Формуя Деталь 10-1-03, бригада т. Приходько сдала на конвейер 140 опок вместо 100 по заданию, а бригада тов. Кривокрылова заформовала 156 опок детали 02-3 при задании 120 опок.

На формовочном конвейере тяжелого литья хорошо работает бригада молодого формовщика тов. Бондаренко. На формовке детали 30-1 (брус) бригада выполняет задания на 130—140 процентов.

Хорошо работают также выковщики тт. Ткач, Зверев, Ульянов. Их производительность труда составляет 150—160 процентов.

В. Говенко,
зам. предцехкома профсоюза чугунолитейного цеха.

Высокая выработка сталелитейщиков

В социалистическом соревновании за досрочное выполнение плана послевоенной стальной пятилетки хороших производственных показателей добивается изо дня в день коллектив сталелитейного цеха.

Завоевав первое место по цеху, лучших показателей в этом соревновании достиг коллектив смены мастера тов. Боролина. Постоянное стремление улучшить организацию труда и максимально уплотнить свой рабочий день дает плодотворные результаты. Работая на углеродистой стали, смена дает за 8 часов 7—8 плавков, сливая по 16—16,5 тонны вместо 10 по заданию. На 15 марта выполнение месячной программы коллективом смены составляет 58,4 процента. В отдельные дни сменные задания выполняются на 120—125 процентов.

Лучшими производственными сменами по праву считаются сталевар тов. Шевченко, залищники тт. Крынин и Филатов, инструктор залищников

тов. Антропов. В совершенстве овладев стахановскими методами труда, рационально используя каждую минуту рабочего времени, сменные задания они выполняют на 130—140 процентов.

Удерживая второе место по цеху, хорошо также работает коллектив смены мастера тов. Коновалова. На 15 марта выполнение месячного производственного задания в смене составляет 57,2 процента.

Бесперебойно принимая все плавки, высоких производственных показателей добиваются изо дня в день формовщики, где сменными мастерами тт. Мельник и Рабинович. Они также значительно перевыполнили полумесячное задание.

Среди термообрубщиков, ритмично сдавая стальное литье в механообрабатывающие цехи, высокие показатели в труде имеют коллективы смен, где мастерами тт. Горчаков и Вербицкий.

В. Донцов.



Москва. Дом моделей Министерства легкой промышленности СССР в творческом содружестве с текстильными предприятиями изготовил большое количество новых моделей одежды к весенне-летнему сезону 1950 года.

На снимке (слева направо): художники-модельеры Е. Л. Федотова, Ф. А. Горленкова и М. Д. Плотникова обсуждают новую модель платья.

Фото И. Муравьева. Прессклише ТАСС.

Усилить внимание к рабочим общежитиям

Общежитие № 24 на Западном поселке, где живут молодые работницы цеха шасси и тракторсборочного цеха, летом 1949 года было капитально отремонтировано. Ремонт производил ремонтно-строительный цех ЖКО (начальник тов. Кучинский). Непосредственно руководили работами прораб тов. Петрухин и мастер тов. Бакин.

Ремонт был сделан капитальный и можно было предполагать, что повторный ремонт не скоро потребуется. Однако сейчас стало ясным, что летом текущего года ремонт снова неизбежен.

Дело в том, что хорошо оштукатурив стены и потолок, прораб тов. Петрухин и мастер тов. Бакин плохо отремонтировали крышу. За зиму чердачное перекрытие покрылось толстым слоем снега. По мере повышения температуры воздуха снег на чердаке постепенно тает. Вода проникает сквозь чердачные перекрытия в помещения и растворяет штукатурку. Уже сейчас стены и потолок многих комнат сырые и угрожают свалом.

Ни работники ЖКО, ни управляющий 6 домоуправления тов. Милованов не нашли нужным проверить общежитие в зимнее время, провести профилактическую работу во избежание излишнего ремонта.

Очень плохо организовано культурно-бытовое обслуживание жильцов общежития. Ни в одной комнате нет ни шкафа для хранения спецодежды, ни вешалок. В некоторых комнатах девушки хранят спецодежду

под кроватями, а в комнате № 8, где живут работницы цеха шасси, вешалкой для грязной одежды служит дверь. Не во всех комнатах имеются репродукторы. Жильцы комнаты № 8, желая слушать радио, пользуются радиоаппаратами вместо репродуктора.

Совершенно неудовлетворительно организована массово-воспитательная работа в общежитии. Никто из жильцов не знает своего политвоспитателя. Несмотря на то, что более 50 процентов живущих в этом общежитии — комсомольцы, работницы завкома комсомола ни разу не были в общежитии. Также самое можно сказать о работниках завкома профсоюза.

Начальнику ЖКО тов. Литвинову необходимо принять срочные меры для улучшения жилищно-бытовых условий молодых работниц и потребовать ответа от начальника ремонтно-строительного цеха тов. Кучинского — почему ремонтные работы своевременно не были доведены до конца.

Старшему политвоспитателю тов. Агапову, секретарю завкома комсомола тов. Чумак и работникам завкома профсоюза нужно немедленно развернуть широкую агитационно-массовую, воспитательную работу среди молодых работниц, живущих в общежитии № 24. Нельзя дольше терпеть такое положение, когда молодые работницы не читают газет и журналов, не слушают лекций и докладов, не участвуют в художественной самодеятельности.

З. Дурнева,

шлифовщица цеха шасси.

Что читать о Парижской Коммуне

Маркс К. и Энгельс Ф. — Парижская Коммуна.

Ленин В. И. — О Парижской Коммуне.

Сталин И. В. — Октябрьская революция и тактика русских коммунистов.

Сталин И. В. — Анархизм или социализм?

Димитров Г. М. — К семидесятой годовщине Парижской Коммуны.

Партийкабинет.

Письмо в редакцию

Почему не работает вытяжная вентиляция?

Согласно коллективному договору администрация цехов должна строго придерживаться правил охраны труда рабочих, на что ассигнуются большие средства. Особое внимание должно быть уделено оборудованию вентиляционных установок в цехах, которые, очищая воздух, создают условия для нормальной работы и повышения производительности труда.

Однако в заточном отделении инструментально-производственного отдела, находящемся при тракторомеханическом цехе, ввиду плохой вентиляции заточникам не созданы условия для высокопроизводительного труда. На это было обращено внимание главного инженера завода.

Согласно распоряжению главного инженера ремонтно-механический цех уже два раза переставлял установку вытяжной вентиляции. Однако она бездействует и по настоящее время из-за плохого качества выполненных работ.

Таким образом, по вине руководителей ремонтно-механического цеха заточники вынуждены дышать воздухом, до предела насыщенным наждачной пылью.

В. Чинаков, В. Вишняковский, заточники.

Шахматный турнир на первенство завода

26 февраля на нашем заводе начался шахматный турнир на первенство завода. После сыгранных 8 туров впереди идут: тов. Арие (центральная лаборатория), имеющий 6 очков из 6 возможных и тов. Зайчиковский (УКС), набравший 5 очков из 6 возможных.

Игра проходит в молодежном клубе по средам и пятницам с 19 часов 30 минут, по воскресеньям — с 13 часов.

В апреле в г. Барнауле будет проводиться шахматно-шашечный турнир на личное первенство по Алтайскому краю. От нашего завода в этих соревнованиях будут принимать участие шахматисты и шашкисты, завоевавшие первенство по заводу.

Н. Ефимов, судья шахматного турнира.

ЗА РУБЕЖОМ

Краткие сообщения

На курсах в Пекине состоялся выпуск первой группы трактористов в составе 450 человек.

В южных районах Словакии начались весенние полевые работы. Сотни сельскохозяйственных кооперативов ведут их на коллективных началах.

Национальное собрание Франции ратифицировало франко-американское соглашение о программе американской военной помощи.

В Западной Германии началась вербовка безработных в наемные воинские части. Завербованные войдут в состав английской оккупационной армии.

Чехословацкий комитет сторонников мира учредил национальные премии мира. Они будут ежегодно присуждаться за выдающиеся работы в области искусства, культуры и науки.

способствующие делу защиты мира.

С 17 марта на 22 процента снижены цены на большинство колбасных и мясных изделий в Венгрии.

800 турецких безработных, окончивших Стамбульский университет, обратились в муниципалитет с просьбой предоставить им работу хотя бы в качестве контролеров в кинотеатрах.

26 марта в Осло созывается первая сессия норвежского комитета сторонников мира.

Польша вышла из состава международного банка реконструкции и развития. Выход мотивируется тем, что банк не действовал восстановлению стран, опустошенных войной, а полностью подчинил свою деятельность агрессивной политике США.

(ТАСС).

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ

ОТДЕЛ

технического обучения завода ОТКРЫВАЕТ ПРИЕМ

на подготовительные курсы

для поступления в Рубцовский вечерний филиал Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения.

На подготовительные курсы для поступления в вечерний филиал института принимаются инженерно-технические работники повятки и другие лица, имеющие законченное среднее образование или не законченное высшее, а также дипломированные техники.

Прием заявлений на подготовительные курсы будет проводиться до 1 апреля 1950 года в отделе технического обучения завода (ул. Сталина, 4) с 11 часов утра до 1 час. дня и с 5 час. до 6 час. вечера.

Отдел технического обучения завода.

КЛУБ ЗАВОДА

С 20 марта будет демонстрироваться звуковой художественный фильм

УНИХ ЕСТЬ РОДИНА

Сценарий С. Михалкова