

Ленин Тема

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

№ 19 (653)

Среда, 15 февраля 1950 г.

Цена 10 коп

Демонстрация несокрушимого единства сталинского блока коммунистов и беспартийных

По всей советской стране с огромным воодушевлением проходят предвыборные окружные совещания представителей трудящихся и общественных организаций.

На окружных совещаниях с величайшим единодушием поддерживаются решения предвыборных собраний трудящихся о выдвижении первым кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР великого зодчего коммунизма, вождя и учителя трудящихся всего мира—Иосифа Виссарионовича Сталина.

Участники предвыборных совещаний единодушно поддерживают выдвижение коллективами трудящихся кандидатами в депутаты Верховного Совета СССР верных соратников товарища И. В. Сталина—т. В. М. Молотова, Г. М. Маленкова, Л. П. Берия, К. Е. Ворошилова, А. И. Микояна, Л. М. Кагановича, А. А. Андреева, Н. С. Хрущева, Н. А. Булганина, А. М. Косыгина, Н. М. Шверника.

На окружных предвыборных совещаниях горячо поддерживается выдвижение кандидатами в депутаты Верховного Совета СССР знатных людей страны—стахановцев промышленности и транспорта, прославленных тружеников сельского хозяйства, ученых, писателей, артистов.

Предвыборное совещание

Амвросиевского избирательного округа единогласно поддержало выдвижение кандидатом в депутаты Совета Союза знатной трактористки страны, Героя Социалистического Труда П. Н. Ангелиной.

Предвыборное совещание Буйнацкого избирательного округа единодушно поддержало выдвижение кандидатом в депутаты Совета Национальностей председателя колхоза имени Ленина, Цудахарского района, Нуминат Курбановой.

Горячо поддержаны на совещаниях представителей трудящихся выдвинутые на предвыборных собраниях трудящихся кандидатами в депутаты Верховного Совета СССР знаменитый мастер Московского завода «Калибр» Н. А. Российский, стахановка-ткачиха комбината «Трехгорная мануфактура» А. М. Штырова, заслуженный артист Литовской ССР Ю. В. Сипарис, учительница Л. С. Матвеева.

В городах и селах страны в обстановке огромного политического подъема на собраниях трудящихся продолжается выдвижение кандидатов в Верховный Совет СССР.

Первым кандидатом в Верховный Совет СССР советские люди называют имя великого вождя народов товарища И. В. Сталина.

Итоги первого полугодия

113 тракторостроителей учатся в филиале Алтайского института

148 человек обучаются в вечернем филиале Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения, из которых 113 человек—рабочие, технологи, помощники мастеров, мастера и конструкторы нашего завода. Здесь без отрыва от производства они овладевают знаниями, чтобы через 6 лет учебы получить диплом инженера.

Итоги первого полугодия показали, что большинство студентов серьезно относятся к вопросу овладения теоретическими знаниями и успешно сдали экзамены по всем дисциплинам.

На первом семестре отличные знания по всем дисциплинам показали студенты тт. Васильева, Колесников, Кудрявцев и Плотников. 14 студентов сдали экзамены на «хорошо» и «отлично». Успеваемость здесь составила 93 процента.

На третьем семестре на «отлично» сдал все предметы тов. Чепрасов и 7 студентов имеют хорошие и отличные оценки. На пятом семестре на «отлично» сдали все экзамены тт. Старкова и Плешкань, и 7 человек на «хорошо» и «отлично».

Хорошие знания и серьезное отношение к учебе показали студенты 6,7 и 8 семестров. После зимних каникул в институте снова начались занятия. Во втором полугодии здесь будут оборудованы кафедры высшей математики и теоретической механики.

Студенты вечернего института, чувствуя о себе постоянную заботу партии и правительства, организованно начали занятия во втором полугодии.

А. Живоотский, директор вечернего филиала Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения.

Навстречу выборам в Верховный Совет СССР

Успехи

штамповщиков

Став на стахановскую вахту в честь выборов в Верховный Совет СССР, штамповщики кузнечного цеха с каждым днем добиваются все новых и новых производственных успехов.

11 февраля штамповщик тов. Мартюшов на штамповке детали 49-7, при норме штамповки 400 деталей в смену, отштамповал 769 деталей. Штамповщик тов. Дорожкин на детали 37-61 при норме 400 деталей в смену отштамповал 775, выполнив дневное задание на 153 проц. На 206 процентов выполнил в этот день свое задание на штамповке детали 36-17 штамповщик тов. Афанасьев.

Сейчас штамповщики кузнечного цеха работают, не снижая темпов.

С. Зотов.



Плакат выпущенный издательством «Искусство» Прессклизше ТАСС.

На Доске Почета—лучшие люди цеха

В красной уголке цеха шасси установлена цеховая Доска Почета. На ней занесены имена лучших людей цеха—стахановцев-новаторов производства, намного перевыполняющих производственные задания.

Первой на Доску Почета занесена фамилия токаря-скоростника тов. Петрова, выполнившего с начала пятилетки до декабря 1949 года 6 годовых норм. Рядом с ним имена стахановцев участка заднего моста—сверловщика тов. Суханова и расточника тов. Пекшева, сверловщицы участка коробки скоростей тов. Дороховой и сверловщицы тов. Козловой, работающей на участке мастерской тов. Орлина. Все они с начала послевоенной пятилетки до конца 1949 года выполнили по 6 годовых норм.

В 1949 году за высокие показатели производительности труда и отличное качество выпускаемой продукции этим людям неоднократно присваивалось звание «Лучший рабочий своей профессии» с вручением По-

четных грамот. Тов. Петрову за высокие производственные показатели в декабре 1949 года присвоено звание «Лучший токарь-скоростник завода» с вручением Почетной грамоты.

Не снижая темпов работают они и в новом 1950 году, давая продукцию в счет 1952 года. Особенно высокой производительности труда они добились в социалистическом соревновании за достойную встречу дня выборов в Верховный Совет СССР. Тов. Петров взял обязательство—ко дню выборов выполнить задание 5 месяцев, с честью сдерживает свое слово. Он ежедневно выполняет по 2—2,5 сменных нормы. Ежедневная производительность труда сверловщиков тт. Дороховой, Суханова и Козловой не ниже 220 процентов. Расточник тов. Пекшев в отдельные дни выполняет свое сменное задание на 300 процентов.

И. Улисов, секретарь парторганизации цеха шасси.

Две нормы в смену

Шлифовщицы автоматного цеха тт. Шилько, Косовских, Полянская и сверловщица тов. Бычкова работают в смене мастера тов. Островского. Включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу дня выборов в Верховный Совет СССР и приняв на себя повышенные обязательства, стахановки с каждым днем добиваются все новых и новых производственных успехов.

Выполнив задание первой декады февраля на 150 процен-

тов и полностью ликвидировав брак в работе, с первого дня второй декады февраля они добились еще больших производственных показателей. 11 февраля шлифовщицы тт. Шилько, Косовских, Полянская и сверловщица тов. Бычкова при полном отсутствии брака выполнили по две сменных нормы. На состоявшемся в этот день коротком производственном совещании они дали слово работать, не снижая темпов.

А. Сергеев.



Мария Исакова—трехкратный чемпион мира

11 и 12 февраля в Москве, на стадионе «Динамо», происходило соревнование на первенство мира по скоростному бегу на коньках для женщин. В них участвовало 20 сильнейших скороходов мира—спортсменки СССР, Венгрии, Норвегии, Польши, Чехословакии и Финляндии. В программе соревнований—бег на дистанции 500, 1000, 3000 и 5000 метров.

Соревнования закончились блестящими успехами советских мастеров конькобежного спорта. Советские скороходки вышли победительницами на

всех 4 дистанциях. Бег на 500 метров выиграла Мария Исакова, победительницей в беге на 1000 метров стала Татьяна Карелина. Дистанцию 3 тысячи метров быстрее всех пробежала Римма Жукова. Лучшее время на 5 тысяч метров показала Зинаида Кротова.

Звание чемпионки мира по скоростному бегу на коньках для женщин в третий раз подряд завоевала замечательная советская скороходка Мария Исакова.

Выдающийся успех бригады Героя Социалистического Труда Ивана Валегуры

Бригадир забойщиков Енакиевской шахты «Красный Октябрь» (Донбасс), треста «Орджоникидзеуголь», Герой Социалистического Труда И. Т. Валегура, став на стахановскую вахту в честь выборов в Верховный Совет СССР, 12 февраля добился крупного производственного успеха. Каждый из 11 членов его

бригады дал более 10 сменных норм. Бригада сделала за смену в лаге 6 циклов, благодаря чему суточное задание на участке выполнено на 875 процентов.

В этот день бригада И. Валегуры перекрыла все ранее установленные в Донбассе рекорды по добыче угля на крутопадающих пластах. (ТАСС)



Ленинград. В вечернем университете марксизма-ленинизма Ленинградского горкома ВКП(б) и его шести филиалах занимаются более 7 тысяч человек. За три выпуска университета окончили четыре тысячи слушателей.

На снимке: на лекции по истории СССР.

Фото Н. Янова.

Прессклизше ТАСС.

IX сессия городского Совета

10 февраля состоялась IX сессия городского Совета депутатов трудящихся. С докладом «О состоянии подготовки к выборам в Верховный Совет СССР» выступил исполняющий обязанности председателя горисполкома тов. Козликин.

Докладчик отметил, что за период со дня опубликования Указа о проведении выборов в Верховный Совет СССР проведена некоторая работа. В нашем городе созданы избирательные участки, утверждены составы избирательных комиссий, подготовлены списки избирателей. Однако в организационно-технической и массово-политической работе на многих избирательных участках и агитпунктах имеются серьезные недостатки.

В прениях по докладу выступило 11 человек. Выступившие на сессии депутаты отметили, что многие избирательные участки крайне медленно разворачивают работу.

Многие депутаты в своих выступлениях справедливо критиковали работников горисполкома и его отделы за недостаточную помощь избирательным комиссиям, за плохую работу постоянных комиссий. Работники горисполкома не опираются на свой актив, на депутатов. Больше половины

депутатов горсовета не отчитались перед избирателями.

Справедливые претензии были предъявлены начальнику Рубцовского отделения дороги тов. Никонову, управляющему стройтрестом № 46 тов. Соколову, директору завода «Главмука» № 16 тов. Курбатову, зам. директора АТЗ тов. Фертману, председателю завкома профсоюза АТЗ тов. Григорову за недостаточное внимание и заботу о материальном обеспечении избирательных участков.

Сессия приняла решение, направленное на дальнейшее развертывание избирательной кампании, на проведение выборов на высоком идейном уровне.

Сессия городского Совета рассмотрела ряд организационных вопросов.

Сессия освободила от обязанности председателя горисполкома тов. Ступиченко и первого заместителя председателя горисполкома тов. Кандюк и утвердила первым заместителем председателя горисполкома тов. Козликина Ф. Р., ответственным секретарем горисполкома тов. Хаванского В. М., заведующим отделом культпросветработы тов. Калугина А. С.



Молдавская ССР. На агитпункте 7-го избирательного участка Кишинева. Фото П. Лисенкина. Прессклише ТАСС.

Как я провожу беседы среди избирателей

Партийная организация чугунолитейного цеха утвердила меня агитатором среди избирателей домов №№ 56, 58 по ул. Ленинской 14 избирательного участка.

7 раз я посетил своих избирателей и давно закончил с ними изучение избирательного закона. Сейчас я провожу беседы на разнообразные темы: о правах и обязанностях граждан СССР, об успехах советского народа в строительстве коммунизма в нашей стране, о международном положении. Я рассказываю избирателям о стахановском труде наших рабочих, о их производственных показателях в социалистическом соревновании в честь выборов в Верховный Совет СССР.

Среди избирателей моего участка есть старейший избиратель — Пермьяков Тимофей Васильевич. Ему 92 года. По его

просьбе я ходатайствую перед местными органами советской власти о назначении ему пенсии по старости. Большую помощь он оказывает мне в моей агитационной работе. Тимофей Васильевич рассказывает избирателям, как выбирали в царское время. В те далекие времена на прямых выборах не было, а проводились они через выборщиков, которые не отражали интересы и волю народа, а подкупленные, отдавали свои голоса капиталистам, помещикам и кулакам.

Вот так, вовлекая избирателей в активное участие в проводимые беседы, я добился большой заинтересованности всех избирателей моего участка в моей агитационной работе.

И. Коняев, агитатор, сменный механик чугунолитейного цеха.

Тесная дружба

Комсомольская организация чугунолитейного цеха дала мне ответственное поручение — вести агитационную работу на избирательном участке.

Жильцы дома № 68 по ул. Вокзальной в районе избирательного участка № 14 встретили меня очень приветливо и с первого же дня между нами завязалась тесная дружба.

Некоторые избиратели этого участка, как гг. Мурашкин, Коваленко и другие, имеют боль-

шой опыт общественной и политической работы. Например, тов. Коваленко неоднократно участвовала в избирательных комиссиях. Понятно, что мы быстро нашли общий язык и помогаем друг другу в разъяснении многих интересующих избирателей вопросов. Особенно активную помощь оказывает мне тов. Мурашкин, который охотно и с увлечением разъясняет избирателям Положение о выборах и Сталинскую Консти-

туцию. При помощи тов. Мурашкина избиратели глубоко и подробно изучили статьи избирательного закона.

Я уверен, что избиратели моего участка вместе со всем народом нашей любимой Родины с воодушевлением отдадут свои голоса за достойнейших сынов и дочерей нашего народа.

Н. Комаров, агитатор, мастер чугунолитейного цеха.

Новые статьи и книги

Сталинская забота о благосостоянии народа. «Труд» за 25-1—1950 г.

Съезд победителей. К 16-летию со дня открытия XVII съезда ВКП(б). «Труд» за 26-1—1950 г.

Советская демократия — демократия высшего типа. «Красная звезда» за 26-1—1950 г.

Заговор империалистов против народов Азии. «Труд» за 29-1—1950 г.

Об избирательной механике в США. «Алтайская правда» за 2-11—1950 г.

Советское социалистическое государство. «Комсомольская правда» за 1-11—1950 г.

Успехи советского народа в борьбе за досрочное выполнение послевоенной пятилетки. «Красная звезда» за 2-11—1950 г.

Историческая победа. К 7-й годовщине Сталинградской битвы. «Красная звезда» за 2-11—1950 г.

Маркс К.—К критике политической экономии.

Ленин В. И.—Грозящая катастрофа и как с ней бороться.

Левинсон—Предмет и метод политической экономии.

Козлов—Товарное производство, сущность и функции денег.

Парткабинет.

АГИТАТОРУ ДЛЯ БЕСЕДЫ

Право на отдых

«Граждане СССР имеют право на отдых», — гласит статья 119 Конституции СССР.

Это право, записанное в Сталинской Конституции, — одно из великих завоеваний трудящихся нашей страны. Право на труд, отдых, образование, материальное обеспечение в старости, в случае болезни и потери трудоспособности дала нашему народу победа Великой Октябрьской социалистической революции.

Советская власть не только провозгласила право на отдых, но и обеспечила его на деле, так же, как и другие права граждан страны Советов.

Для рабочих и служащих Советского Союза установлен восьмичасовой рабочий день, с сокращением его до семи и шести часов для ряда профессий и до четырех часов — в це-

хах с особо тяжелыми условиями работы. Советские рабочие и служащие пользуются ежегодными отпусками с сохранением заработной платы. Для обслуживания трудящихся создана широкая сеть санаториев, домов отдыха и различных культурных учреждений.

Забота о трудящемся человеке выражается в СССР не только в неуклонном росте реальной заработной платы и доходов колхозного крестьянства. Советские граждане получают от государства пособия и выплаты по социальному страхованию, пенсии по социальному обеспечению, льготы по приобретению путевок в дома отдыха и санатории, стипендии, бесплатное обучение и др. Расходы государства на все это в прошлом году составили свыше 110 миллиардов рублей.

Поездка на курорт, в дом отдыха уже давно стала обычным делом для советского гражданина. Наше государство создает все условия для того, чтобы каждый отпускник мог хорошо отдохнуть, поправить свое здоровье, быть окружен максимальными удобствами. Лучшие курорты страны предоставлены к услугам трудящихся. Широкой сетью здравниц располагают советские профсоюзы. В прошлом году в многочисленных профсоюзных домах отдыха и санаториях отдохнуло и лечилось около 2 млн. человек.

Советское государство заботится также о том, чтобы трудящиеся могли полезно и разумно проводить свои часы отдыха после работы и выходные дни. В СССР насчитывается более 110 тысяч дворцов и домов культуры, клубов, изб-читален, сотни театров, свыше 60 тысяч библиотек с книжным фондом, превышающим 132 млн. книг.

Стахановец-агитатор

Михаил Андрианович Жабин работает на участке заднего моста тракторосборочного цеха с 1947 года, после демобилизации из Советской Армии.

В цех он пришел учеником сборщика и был направлен в смену мастера тов. Лоскутова. Желание стать высококвалифицированным рабочим помогло быстро ему овладеть специальностью. Через три месяца тов. Жабин был переведен на самостоятельную работу. В конце 1947 г. он был назначен инструктором сборки заднего моста в смену мастера тов. Дунаева.

Коммунист тов. Жабин с первых же дней работы в цехе стал принимать активное участие во всей его общественной жизни. Партийная организация поручила ему проводить на участке агитационно-массовую работу. С того времени Михаил Андрианович постоянно занимается агитационно-массовой работой на своем участке. Он свое время

не разъясняет рабочим все решения и постановления партии и правительства, рассказывает о международном положении, о стахановцах-новаторах производства, о передовых методах труда. Тов. Жабин, разъясняя коллективу участка о замечательном подвиге Владимира Ворошинова — развернуть соревнование за высокую культуру производства, провел несколько бесед о важности чистоты и порядка на рабочих местах, о содержании в постоянной чистоте имеющегося оборудования и инструмента. Он первым в цехе принял на социалистическую сохранность оборудование, на котором он работает.

Сейчас Михаил Андрианович ежедневно проводит в цехе агитационную работу по подготовке к выборам в Верховный Совет СССР. Ежедневно во время обеденного перерыва он собирает рабочих своей смены для изучения «Положения о выборах в Верховный Совет СССР». Тов. Жабин провел с рабочими участка беседы: «Великое право советского гражданина» и «Сталинская Конституция — самая демократическая конституция в мире».

Он призывает рабочих всего участка еще шире развернуть социалистическое соревнование, с тем, чтобы день выборов в Верховный Совет СССР встретить высокими производственными показателями.

М. Бахмач, старший мастер участка сборки заднего моста тракторосборочного цеха.

М. Ирник.

По примеру Нины Назаровой

Зубодолбежница Екатерина Галкина работает на 3 участке зуборезного цеха с 1947 года, после окончания школы ФЗО. В первые дни немало было трудностей, с которыми пришлось встретиться молодой работнице. Самое обидное было то, что на протяжении нескольких месяцев она не могла выполнить нормы выработки. Ей казалось, что плохо работает станок или неправильно составлена норма. Нередко были случаи, когда многие обработанные ею детали шли в брак. На помощь молодой работнице пришел сменный мастер тов. Мурашев. Он рассказал Кате, как нужно обращаться со станком при обработке детали. Он поучал, что действия и

движения ее должны быть расчетливы и смелы. Особое внимание тов. Мурашев уделял уходу за станком.

— Если будешь следить за чистотой, своевременно удалять стружку, протирать и смазывать станок,—говорил мастер,—то он будет работать четко, без аварий и у тебя будет несомненный успех в работе.

Катя внимательно выслушивала советы мастера и старалась точно их выполнять. После того, как был вычищен станок работа его значительно улучшилась.

С тех пор прошло два с половиной года. Екатерина Галкина сейчас систематически выполняет сменные нормы на

140—150 процентов, выпуская продукцию только отличного качества.

4 месяца тому назад, следуя примеру зуборезчицы Уральского автозавода Нины Назаровой, тов. Галкина приняла зубодолбежный станок на социалистическую сохранность и обязалась продлить срок его службы на 6 месяцев. Сейчас ее станок и рабочее место в образцовой чистоте.

В социалистическом соревновании за достойную встречу дня выборов в Верховный Совет СССР Екатерина Галкина идет в первых рядах стахановцев участка и цеха.

А. Фадеев.

Выполнение квартального плана и взятого обязательства под угрозой срыва

Скоростные режимы резания металлов — одно из важнейших условий в деле повышения производительности труда и снижения трудоемкости трактора. В 1949 году на нашем заводе была организована специальная лаборатория резания металлов, которая занималась и занимается разработкой мероприятий для перевода станков на скоростные и повышенные режимы резания. В прошлом году на заводе проделана большая работа. Скоростные режимы резания, внедренные в производство, дали возможность значительно снизить трудоемкость трактора и расширить узкие места по обработке многих деталей.

В текущем году вопрос перевода станков на скоростное резание обстоит намного хуже. По плану, утвержденному главным инженером завода, в первом квартале 1950 года должны быть переведены на скоростные режимы резания 32 станка. В общезаводском обязательстве, принятом в честь 5 краевой партийной конференции, записано: «Ко дню открытия 5 краевой партконференции перевести на скоростное резание 20 станков».

Как же обстоит дело с выполнением плана первого квартала 1950 года и с обязательством, принятым коллективом завода в честь 5 краевой партконференции?

Работники заводской лаборатории резания разработали конкретный план перевода станков на скоростное резание. В разработке плана принимали участие механики и работники технических отделов цехов. В плане указаны станки (отдельно по каждому цеху), которые должны быть подготовлены для перевода на скоростные режимы резания.

До 20 февраля — дня открытия 5 краевой партконференции осталось немного времени. А в работе нет никаких сдвигов. С самого начала года на скоростное резание не переведено ни одного станка.

Согласно разработанному квартальному плану отделы механиков цехов должны наметить станки подвергнуть капитальному ремонту. Отдел главного технолога завода и технические отделы тракторомеханического (нач. тех. отдела тов. Земский), зуборезного (нач. тех. отдела тов. Боляк), автоматного (нач. тех. отдела тов. Тубалов), ремонтно-механического (зам. нач. цеха по тех. части тов. Гохберг) и других цехов должны разработать проекты приспособлений для этих станков. А инструментальный цех должен изготовить режущий инструмент для скоростного резания. Но к выполнению этой работы никто еще не приступал. Отдел главного технолога завода (начальник тов. Модылевский), инструментальный цех (и. о. начальника тов. Туревский) и начальники технических отделов цехов в проведении этого важнейшего мероприятия проявили полную безответственность и бездеятельность. План 1 квартала и взятое обязательство в честь 5 краевой партийной конференции поставили под угрозу полного срыва.

Пора главному технологу завода т. Модылевскому, и. о. начальника инструментального цеха тов. Туревскому и начальникам технических отделов цехов по-настоящему заняться вопросом внедрения скоростного резания металлов на заводе.

Н. Дудкин,
старший мастер лаборатории резания.



На Челябинском трубном заводе особенно хорошо работает смена мастера стана средних диаметров В. И. Денисенко. Ежедневно смена выдает несколько тонн труб сверх плана.

На снимке: (слева направо): сдатчик готовой продукции З. А. Русалов, сменный мастер

В. И. Денисенко и мастер отделки В. И. Шевчук подводят итоги дневной работы.

Фото В. Георгиева.

Прессклише ТАСС.

Больше внимания молодым рабочим

До сентября 1949 года я работал в кузнечном цехе штамповщиком. В сентябре я решил овладеть специальностью токаря-карусельщика и был переведен в штамповую мастерскую учеником на токарно-карусельный станок, а через месяц начал самостоятельно работать. Сейчас я уже выполняю норму выработки, не имея брака в работе. Но на достигнутом я не хочу останавливаться. Моя цель — в совершенстве овладеть специальностью. Но в этом деле без помощи руководителей цеха нельзя добиться успеха, однако помощи мне никто не оказывает.

Большим тормозом в работе и в повышении квалификации является отсутствие нужного и достаточного количества режущего инструмента. Для подборки резцов и их переточки требуется большое количество времени.

Для рационального использования рабочего времени необходимо иметь подготовленный в начале работы мерительный инструмент. Но его

можно получить только во время работы в инструментальной кладовой, которая находится далеко от рабочего места. Приходится несколько раз в течение смены получать инструмент.

Я неоднократно просил у сменного мастера тов. Чернова тумбочку для инструмента. Но мастер даже не желает слушать меня. Такая организация труда приводит к потере рабочего времени и снижает производительность труда.

Еще хуже обстоит дело с повышением квалификации. В цехе нет стахановской школы. Мастер тов. Чернов не желает оказывать помощь. Все молодые рабочие предоставлены самим себе.

Я прошу администрацию кузнечного цеха обратить серьезное внимание на повышение квалификации молодых рабочих, создав им для этого необходимые условия.

А. Шелухин,
токарь-карусельщик штамповой мастерской кузнечного цеха.

По следам выступлений „Боевого темпа“

После партийного собрания

Партийная организация ЖКО завода обсудила статью «Навести большевистский порядок в работе аппарата ЖКО завода», опубликованную в газете «Боевой темп» в № 16 от 8 февраля 1950 года.

Как сообщил редакции секретарь партийного бюро ЖКО тов. Начичко, все критические замечания, которые указаны в статье, в основном подтвердились. На начальника ЖКО тов. Литвинова наложено строгое партийное взыскание. Зав. жилбюро ЖКО т. Козлов снят с работы.

За нарушение трудовой дисциплины и грубое отношение с сотрудниками на технического секретаря т. Короткову распоряжением по ЖКО наложено строгое административное взыскание.

Партийное собрание приняло подробное решение, направленное на улучшение работы ЖКО.

„Навести порядок в работе столовых и буфетов ОРСа“

Под таким заголовком в газете «Боевой темп» от 5 февраля 1950 года были опубликованы материалы рейдовой бригады, в которых сообщалось о недостатках в работе столовых №№ 3 и 10 и буфетов по обслуживанию трудящихся завода.

Как сообщил редакции и. о. начальника ОРСа тов. Урьев, факты, отмеченные в материалах, полностью подтвердились. Вопрос о работе столовых обсуждался на закрытом партийном собрании парторганизации ОРСа. За допущенные ошибки и недостатки в работе на директора столовой № 3 тов.

Головинского наложено партийное взыскание.

На объединенном производственном совещании коллективов работников столовых №№ 3 и 10 с участием руководителей ОРСа и представителей контрольно-ревизионной комиссии завкома тт. Примака и Фраймана, проведенном 6 февраля, вскрыты недостатки в работе столовых и намечены практические мероприятия по резкому улучшению их работы.

Для улучшения работы столовых №№ 3 и 10 по обслуживанию трудящихся завода увеличено количество посуды, и необходимого инвентаря.

В «Боевом темпе» № 9 от 21 января 1950 года было опубликовано письмо тов. Глазеева «Навести порядок в бане № 1», в котором он отметил ряд существенных недостатков в работе бани.

Как сообщил редакции начальник ЖКО тов. Литвинов, указанные недостатки в письме действительно имели место. Сейчас заканчивается ремонт приточно-вытяжной вентиляции. Вентиляция в отделениях бани работает нормально.

Что касается плохой работы торгующих организаций, администрацией ЖКО встречено поставлен вопрос перед ОРСом об обязательной организации в бане бытовых мастерских и торговли безалкогольными напитками и баннами принадлежностями.

Поставлен также вопрос перед отделом главного энергетика об устранении перебоев в подаче горячей воды для нужд бани.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Создать условия для рабочих-поездников

На станции Локоть живет большое количество рабочих нашего завода, которые ежедневно вынуждены ездить на пригородном поезде. Рабочие ежедневно затрачивают на это дело по 8—9 часов.

Работающие в первой смене вынуждены выезжать со станции Локоть в 5 часов утра. Поезд идет 45 минут. Остальное время рабочие ожидают начала рабочего дня возле проходной завода. Рабочие третьей смены приезжают на станцию Рубовка в 9 часов вечера. Причем рабочих 2—3 смен до завода не довозят и со станции приходится ходить пешком. В результате, неправильно составленного графика курсирования пригородного поезда, рабочие в ожидании его вынуждены мерзнуть на улице по 2—3 часа. Существующий ныне график более удобен для

едущих на базар, чем для рабочих.

Не лучше обстоит дело с обеспечением рабочих топливом. Еще осенью был выписан уголь. Но больше половины рабочих, живущих на станции Локоть, никак не могут его получить. Начальник ЖКО тов. Литвинов обещал доставить уголь до станции Локоть специальным вагоном. Но зима подходит к концу, а угля все нет.

Мы просим завком профсоюза и администрацию завода содействовать изменению графика курсирования пригородного поезда и разрешить вопрос с доставкой угля для рабочих, живущих на станции Локоть.

Бутаков, Мовенко, Намаков, Сорокин, Анисимов, Вебер, рабочие завода, живущие на ст. Локоть.

БОЛЬШЕ ВНИМАНИЯ СКЛАДУ ЗАГОТОВОК

28 августа 1949 года в газете «Боевой темп» было опубликовано письмо под заголовком «Необходимо создать профгруппу», в котором отмечалось, что заводской комитет профсоюза совершенно не уделяет внимания коллективу склада заготовок, несмотря на то, что здесь почти все работающие — члены профсоюза.

В ответ на это письмо завком профсоюза прислал работника завкома тов. Ротмистровского, который помог нам создать профгруппу. Профгруппом был избран тов. Синев. Коллектив склада заготовок решил, что теперь культурно-массовая работа при помощи завкома будет поставлена на должную высоту. Мы подобрали помещение для красного уголка, оборудовали его мебелью, члены профсоюза приобрели за свои средства художественную и политическую литературу для библиотеки.

Как ни странно, но за прошедший период со дня создания профгруппы ни один из членов завкома к нам больше не пришел. На наши неоднократные сигналы об обеспечении красного уголка настольными играми и газетами председатель завкома тов. Григоров совершенно не реагирует.

Коллектив склада заготовок предъявляет завкому профсоюза совершенно справедливые претензии и требует помощи в налаживании культурно-массовой работы.

С. Еришов, заведующий складом заготовок.

За рубежом

ЗАБАСТОВКА В США

Забастовка горняков угольных шахт в США, охватившая всю страну, продолжается с неослабевающей силой, сковывая железнодорожное движение и парализуя производство основных отраслей тяжелой промышленности. Из-за истощения запасов угля прекращено движение 2 тыс. поездов. Для поддержания движения железной дороги прибегают к конфискации товарных грузов угля, поступающих на их дороги. По официальным данным, запасы угля могут обеспечить лишь 2-недельную потребность.

В связи с недостатком угля заводы сталеплавильной промышленности продолжают со-

кращать производство. Во многих районах страны недостаток угля парализует нормальную деятельность. В ряде крупных городов страны вводится нормированное распределение угля. В мелких городах отопление переводится с угля на дрова.

Наряду с горняками с 25 января продолжают бастовать 130 тысяч рабочих автомобильной компании «Крейслер».

Намечавшаяся на 7 февраля забастовка профсоюза работников связи, охватывающего 420 тысяч рабочих, руководством профсоюза по просьбе правительственного посредника отложена до 24 февраля.

Разгром гоминдановских войск, предпринявших бандитскую вылазку из оккупированных французами районов Вьетнама

Войска Народно-освободительной армии Китая после двухдневных боев окружили и взяли в плен около 6 тысяч гоминдановских солдат и офицеров, перешедших в юго-западную часть провинции Гуанси из оккупированных французскими районами Вьетнама.

При попустительстве французских властей остатки го-

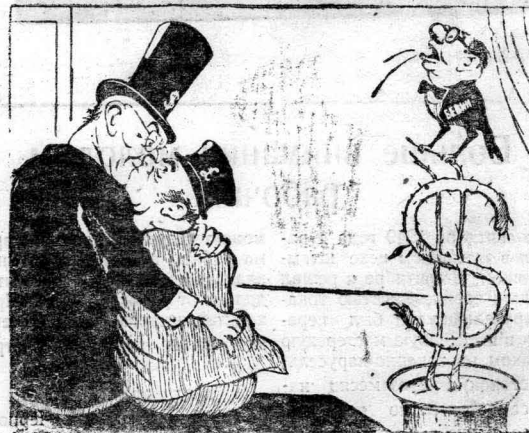
миндановских войск, бежавшие в оккупированные французами районы Вьетнама, 1 февраля совершили вылазку на юго-западной границе провинции Гуанси. Войска Народно-освободительной армии быстро окружили их и в двухдневных боях полностью разгромили.

(ТАСС).

«Американская печать с тревогой отмечает рост англо-американских противоречий за последнее время и предсказывает возможность их продолжения».

(Из газет).

ДОРОГАЯ ЛЮБОВЬ



Взаимной страсти не тая,
Под вечер повстречались оба.
И он под трели «соловья»
Клянется ей в любви до гроба.
Он говорит: «В том честь порукой,
Что будет прочным наш роман!»...
При этом запускает руку
Своей возлюбленной в карман.

Рис. А. Гефтера. Текст Грунова. Прессклише ТАСС.

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

Сенат США одобрил и направил президенту Трумэну на подпись законопроект, разрешающий оказание «экономической помощи» клике Чан Кайши на Формозе и марионеточному «правительству» Ли Сыньмана до конца июня 1950 года.

В Голландии сейчас насчитывается около 135 тыс. безработных. Это самая высокая

цифра безработных после второй мировой войны.

В 1949 году в Баварии (американская зона оккупации Германии) покончили самоубийством 1657 человек. Подавляющее большинство зарегистрированных случаев самоубийств произошло на почве материального положения.

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

Тираж 4000 экз.

КОГДА У НАС БУДЕТ РАДИО?

Дом № 6 по ул. Молотова заселен еще в августе 1949 года. При заселении работники заводского радиоула обещали в ближайшее время радиофицировать дом. Но с тех пор прошло 6 месяцев, а дом все еще не радиофицирован.

Жильцы дома несколько раз обращались в радиоузел завода с просьбой провести радиодлину, но начальник связи тов. Вишневецкий каждый раз отвечает: «Тянем, кабеля не хватает».

Ответ тов. Вишневецкого неправилен, ибо в доме, находящемся в 50 метрах от нас, есть радио и не так уж много нужно кабеля, чтобы провести линию к нашему дому.

Мы просим завком профсоюза ускорить радиофикацию нашего дома.

Водницкий, Спиридонов, Петров, Гладенко, Чернышев, жильцы дома № 6 по ул. Молотова.

СОВЕТЫ ВРЧА

РАХИТ И ЕГО ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Рахитом болеют преимущественно дети до 2 лет. При заболевании рахитом нарушается в организме весь обмен веществ, появляется неправильный рост костей и расстраиваются функции ряда органов.

Первые признаки рахита чаще всего появляются в грудном возрасте — с 2 до 3 месяцев. Ребенок становится раздражительным, часто плачет, пугается, плохо спит. Головка ребенка потеет, особенно во время сна или еды. Позже появляются изменения в костях, кости становятся мягкими, так как в костях мало извести. Бугры лба и темени увеличиваются, отчего у ребенка, больного рахитом, большой лоб и маленькое лицо.

На ребрах грудной клетки в местах соединения хряща с костью ребер образуются бугорки, так называемые «четки». У детей, долго болевших рахитом, грудная клетка становится узкой и называется «куриной грудью».

Мышцы тела становятся вялыми, мышцы живота отвисают и живот становится большим. В связи с слабостью костей рахитные дети начинают позже сидеть и ходить. Кости нижних конечностей искривляются. У здорового ребенка зубы прорезываются к 6 месяцам, у ребенка, больного рахитом, все функции появляются с опозданием. Все эти признаки бывают при тяжелых случаях рахита.

В случаях легких и средней тяжести многие из этих признаков отсутствуют или слабо выражены, что проходит незамеченным.

Но дети, больные рахитом, слабее нормальных, чаще и тяжелее болеют. В связи с поздним появлением зубов и слабостью мышц живота у рахитичных детей часто бывают запоры, сменяющиеся поносами.

Рахит можно предупреждать, зная его причины.

Основная причина рахита — это недостаточное пребывание детей на открытом воздухе и солнце. Солнечный свет имеет невидимые ультрафиолетовые лучи, под действием которых кожа вырабатывает витамин «Д». Отсутствие витамина «Д» приводит к заболеванию рахитом, в костях нарушается отложение солей извести, кости становятся мягкими.

Из сказанного ясно, что каждая мать должна побольше гулять на открытом воздухе с ребенком. Летом с первых дней жизни, весной же и осенью ребенка можно выносить с 2—3-недельного возраста. Очень полезен сон на воздухе.

Большую роль в предупреждении рахита играет правильное питание. Ранний прикорм до 6 месяцев приводит к рахиту. Для детей грудного возраста незаменима пища — грудное молоко. С молоком матери ребенок получает все пита-

тельные вещества. Пища для рахитичных детей должна быть богата витаминами. С трех месяцев ребенку можно давать витамин в виде овощных и фруктовых соков, рыбьего жира, в котором находятся витамины «А» и «Д». Начинать нужно с нескольких капель один раз в день постепенно доводя до 1—2—3 чайных ложек. О времени прикорма и составе пищи нужно обязательно посоветоваться с врачом, чтобы прикорм был полноценный и богат витаминами. Особенно пищу нужно обогащать витаминами у недоношенных детей, так как расход витаминов больше в связи с усиленным их ростом.

Рахитиков вредно перекармливать, особенно молоком и мучной пищей, хлебом, печеньем, картофелем, сахаром. Очень хорошо при рахите применять рыбий жир и «горное солнце».

Большое значение для предупреждения рахита имеет общее состояние ребенка. Слабые дети чаще и тяжелее болеют рахитом. Поэтому надо следить за здоровьем ребенка и своевременно лечить его. Мать, заметив первые признаки рахита, должна обратиться к врачу.

Рахит — серьезная и опасная болезнь, но при правильном уходе и лечении она проходит полностью.

Врач И. Семешко.