

Третьей теме

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

8-й год издания
Четверг
19
января
1950 года
№ 8 (642)
Выходит
по средам,
пятницам
и воскресеньям.
Цена 10 коп.

Сегодня открывается VI заводская профсоюзная конференция Большевистский привет делегатам конференции!

ЗАВОДСКАЯ ПРОФСОЮЗНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ

По решению ВЦСПС и ЦК профсоюза автотракторной промышленности проводятся отчеты и выборы профсоюзных органов, срок полномочий которых истек. Недавно закончились профсоюзные собрания в цехах и отделах нашего завода по отчету завкома профсоюза.

Сегодня в клубе завода открывается VI заводская профсоюзная конференция. Делегаты конференции заслушают и обсудят доклад о работе завкома за отчетный период.

Заводская профсоюзная конференция — важнейшее общественно-политическое событие в жизни нашего завода. Конференция должна быть проведена на высоком идейно-политическом уровне, под знаком мобилизации рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода на выполнение постановлений X съезда профсоюзов, на досрочное выполнение государственных планов по выпуску тракторов и запасных частей к ним, дальнейшее повышение производительности труда, снижение себестоимости, улучшение качества выпускаемой продукции и дальнейшее улучшение культурно-бытового обслуживания рабочих и служащих.

На конференции должно быть обеспечено широкое развертывание большевистской критики и самокритики недостатков в работе завкома профсоюза и его комиссий, смелое выдвижение на профсоюзную работу новых выросших кадров профсоюзного актива.

Профсоюзная демократия, критика и самокритика являются сильным оружием в борьбе с имеющимися недостатками в профсоюзной работе. Поэтому задача каждого делегата принять активное участие в работе конференции, по-деловому обсудить, отчетный доклад завкома, по большевистски вскрыть недостатки в его работе и наметить пути улучшения всей профсоюзной работы.

Накануне ленинских дней

Ежегодно в ленинские дни трудящиеся нашей Родины отмечают день памяти Владимира Ильича Ленина. Накануне 26-й годовщины со дня смерти великого вождя на заводах, фабриках, в колхозах и совхозах организуются лекции, доклады и беседы о жизни и революционной деятельности великого Ленина.

ОЗНАМЕНУЕМ ДЕНЬ ВЫБОРОВ В ВЕРХОВНЫЙ СОВЕТ СССР НОВЫМИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ ПОБЕДАМИ

Кузнецы готовятся к выборам

Все шире и шире разворачивается работа по подготовке к выборам в Верховный Совет СССР среди коллектива кузнечного цеха. Здесь уже выделены агитаторы для проведения агитационной работы на участках и среди населения, многие из которых уже провели по 2—3 беседы.

Лучшим агитатором цеха по праву считается технолог тов. Пчеляков. Ежедневно встречаясь с рабочими, он проводит с ними беседы об успехах социалистического строительства, о международном положении.

Как только был опубликован Указ о назначении на 12 марта выборов в Верховный Совет СССР тов. Пчеляков провел с рабочими беседу на тему: «Сталинская Конституция — самая демократическая конституция в мире». Сейчас тов. Пчеляков начал изучение с избирателями «Положения о выборах в Верховный Совет СССР».

Р. Димант.

К новым производственным успехам

В обстановке политического и трудового подъема началась на нашем заводе подготовка к выборам в Верховный Совет СССР. Во всех цехах прошли рабочие собрания, на которых были приняты повышенные социалистические обязательства по сверхплановому выпуску продукции, повышению производительности труда.

С честью борется за выполнение взятых обязательств коллектив ремонтно-механического цеха. Высокой производительностью труда здесь отличается кузнец тов. Айзештадт, выполняющий еже-

дневно нормы выработки на 180—200 процентов. При высоком качестве выполняемых работ, по полторы нормы в смену дают слесарь тов. Фошин, фрезеровщик тов. Семенов и зуборезчик тов. Артеменко.

Примеру лучших стахановцев цеха следуют токари тт. Грищенко и Горбунов, а также расточник тов. Куренков. Их показатели 115—120 процентов нормы.

(ТАСС).

СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

рабочих, инженерно-технических работников и служащих Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина

Вся наша страна в обстановке большой политической и производственной активности трудящихся готовится к выборам в Верховный Совет СССР. Под руководством партии Ленина — Сталина наш народ с огромным подъемом борется за досрочное выполнение послевоенной сталинской пятилетки.

Величайшие достижения истекших лет вновь и вновь демонстрирует могучую созидательную силу социалистического общества, торжество советской демократии, несравнимое превосходство нашего строя перед капиталистическим.

Государственные задания в нашей стране успешно выполняются и перевыполняются — как в промышленности, так и в сельском хозяйстве. Наша индустрия работает уже на более высоком уровне, чем это предусмотрено пятилетним планом на 1950 год.

Коллектив нашего завода также добился значительных успехов по выполнению государственных планов в выпуске тракторов для сельского хозяйства страны.

Вместе с тем, мы хорошо понимаем, что у нас не вскрыты еще имеющиеся большие внутренние резервы для еще большего улучшения производственных показателей.

В ответ на обращение коллектива Барнаульского котельного завода ознаменовать день выборов в Верховный Совет СССР новыми производственными успехами, мы берем на себя следующие обязательства:

Ко дню выборов в Верховный Совет СССР перевыполнить план по выпуску продукции на 3 млн. рублей.

Поднять производительность труда в первом квартале по сравнению с 1949 годом на 9 процентов.

Снизить себестоимость продукции против уровня 1949 года на 5 процентов.

Снизить брак по сравнению с 1949 годом не менее, чем на 20 процентов.

Увеличить выпуск товарной продукции с единицы механического оборудования не менее, чем на 10 процентов.

Передать дополнительно на социалистическую сохранность рабочим 300 единиц оборудования и вовлечь в социалистическое содержание за продление межремонтного периода дополнительно 450 человек.

Досрочно ко дню выборов в Верховный Совет Союза ССР выполнить квартальный план по переводу станков на скоростные режимы резания.

Дополнительно вовлечь в социалистическое соревнование 50 бригад за выпуск продукции отличного качества.

Освоить производство бронзовых втулок подвески и шатуна методом намораживания.

Ко дню выборов в Верховный Совет СССР оказать помощь МТС Алтайского края — сдать запасных частей сверх плана на сумму 240 тысяч рублей.

Обсуждены и приняты на обезаводском собрании рабочих, ИТР и служащих.

В честь предстоящих выборов

Высокими производственными показателями готовится встретить день выборов в Верховный Совет СССР коллектив кузнечного цеха. Штамповщики тяжелой и легкой кузниц, взяв на себя повышенные обязательства, с честью выполняют.

Хороших показателей в труде добился штамповщик тяжелой кузницы тов. Добрынин. Работая на штамповке детали 31-2, он ежедневно выполняет нормы на 170—180

процентов. На штамповке детали 30-10-11 высокой производительности труда достиг тов. Петров, выполняя сменные нормы на 130—140 процентов.

Р. Дмитриев.



Ленинград. Токарь-карусельщик механического цеха Кировского завода Г. В. Младше. В честь 70-летия со дня рождения товарища И. В. Сталина он продолжает выполнять по 3 нормы в смену.

Фото П. Федотова.

Навстречу VI городской партконференции

Месячное задание — к 28 января

В социалистическом соревновании за достойную встречу VI городской партийной конференции высоких показателей в труде добиваются коллектив I участка тракторно-механического цеха, где старшим мастером тов. Кабан. Взяв обязательство к 28 января — ко дню открытия VI городской партийной конференции — выполнить месячное задание, коллектив участка с честью его выполняет.

Приняв на социалистическую сохранность обслуживаемые станки, ежедневно высокой выработки достигают карусельщик тов. Хорошабин, шлифовщик тов. Савельев и сверловщик тов. Чала. Благодаря хорошему уходу за оборудованием и бесперебойной его работе, свои сменные нормы они выполняют на 200—220 процентов.

П. Нарзан.

Боевые задачи большевиков завода — до конца устранить недостатки, вскрытые на VII партийной конференции

15 января VII заводская партийная конференция закончила свою работу.

На конференции с отчетным докладом о работе заводского партийного комитета за период с марта 1949 года по январь 1950 года выступил секретарь парткома тов. Иванченко.

После доклада развернулись оживленные прения.

Конференция отметила, что партийная организация завода добилась значительных успехов в своей практической деятельности. За отчетный период парторганизация обогатилась новым опытом в организационно-партийной и партийно-политической работе, показала свое умение и способность успешно решать важнейшие хозяйственно-политические задачи, стоящие перед заводом.

Вместе с тем, делегаты конференции вскрыли и подвергли острой большевистской критике серьезные недостатки и упущения в работе парткома и цеховых парторганизаций.

Партком и парторганизации цехов и отделов недостаточно энергично боролись за выполнение постановления бюро крайкома ВКП(б) «О соблюдении дисциплины и улучшении качества выпускаемой продукции на АТЗ», в результате чего и в настоящее время имеются нарушения технологии и велик еще брак, особенно в заготовительных цехах.

Делегаты вскрыли существенные недостатки в пропаганде марксистско-ленинской теории. В парторганизациях цехов и отделов есть коммунисты, которые пользуются безконтрольностью со стороны парткома и партийных бюро не занимаются повышением своего идейно-политического уровня, самостоятельная учеба коммунистов поставлена еще не на должный уровень.

Делегаты конференции подвергли критике работу парткома и по целому ряду других вопросов. Так, например, партком мало оказывал практической помощи секретарям партбюро, и особенно малочисленных парторганизаций, недостаточно занимался руководством профсоюзной организации, вопросами жилищного строительства и культурно-бытового обслуживания заводского коллектива.

Секретарь партийной организации ТЭЦ тов. Смоляр в своем выступлении отметил, что в работе партийного комитета имеется ряд серьезных недостатков. Партийный комитет слабо занимается перспективным развитием завода, особенно энергетического хозяйства. Кроме того, тов. Смоляр указал, что в аппарате партийного комитета слабо занимаются анализом планов партийной работы цеховых парторганизаций и протоколов партийных собраний, не оказывают своевременно помощь секретарям партийных организаций.

Делегат заводской партийной конференции тов. Питанов большое место в своем выступлении уделил вопросам марксистско-ленинского образования коммунистов.

— В работе сети партийного просвещения на заводе имеются еще серьезные недостатки. Семинары пропагандистов часто проводятся на низком идейно-политическом уровне.

Тов. Питанов справедливо отметил, что городской партийный кабинет часто направляет на завод неподготовленных докладчиков для проведения семинаров, что вызывает справедливые нарекания со стороны агитаторов и пропагандистов.

Рассказав об успехах работы моторного цеха, делегат конференции тов. Васильев подверг справедливой критике работу партийного комитета и указал, что партком слабо оказывал помощь секретарям цеховых парторганизаций, нерегулярно их инструктировал, крайне неудовлетворительно осуществлял контроль над выполнением своих решений.

Выступивший на конференции управляющий стройтрестом № 46 тов. Соколов правдиво указал, что партийный комитет завода неудовлетворительно занимался строительством, не ставил принципиальных вопросов, направленных на улучшение работы строительных участков. Вместе с тем, тов. Соколов сам критично не проанализировал причин срывов выполнения государственных планов строительства. Об этом ему справедливо указали выступившие делегаты конференции.

Острой большевистской критике подверг в своем выступлении слесарь ремонтно-механического цеха, делегат конференции тов. Щербак работу ОРСа и его руководителей тт. Пшенкина и Урьева. Он указал, что подсобные хозяйства еще неудовлетворительно справляются со своими задачами по улучшению снабжения сельскохозяйственными продуктами трудящихся завода. Партийный комитет и руководители ОРСа крайне слабо заботятся о развитии подсобных хозяйств, особенно в ведении механизации в животноводческих фермах. Неудовлетворительно еще работают столовые и буфеты в цехах завода по обслуживанию тракторостроителей.

На конференции выступила депутат Верховного Совета РСФСР мастер цеха шасси тов. Кошкарова и подробно рассказала о ряде фактов, когда еще отдельные руководители как начальник чугунолитейного цеха тов. Креч, помощник директора тов. Добецов, начальник ЖКО тов. Литвинов не чутко, бюрократически относятся к жалобам и запросам трудящихся.

Секретарь партийной организации зуборезного цеха тов. Бредлер в своем выступлении,

рассказав об успехах коллектива цеха в социалистическом соревновании, отметил, что партийный комитет и его секретарь тов. Иванченко неудовлетворительно занимался строительными объектами на заводе. Тов. Бредлер бросил справедливый упрек и в адрес горкома ВКП(б), который не принципиально занимался работой стройтреста № 46, в результате ежемесячно срываются государственные планы строительства. Далее он отметил, что партийный комитет завода и главный инженер завода тов. Сидельников запустили работу с мастерами, периодически их не собирают, в результате волнующие их вопросы не решаются.

Выступившие в прениях делегаты конференции мастер кузнечного цеха тов. Попов, председатель цехкома профсоюза инструментального цеха тов. Алексеев и многие другие критиковали партийный комитет завода за то, что он мало оказывал помощи цеховым партийным организациям и в своем руководстве не доходил до каждой партийной группы и отдельного коммуниста. Они также отметили, что слабо осуществлялся контроль за ранее принятыми решениями. Партийный комитет в своем руководстве не занимался работой заготовительных цехов. Члены партийного комитета и руководители цехов редко бывают в общежитиях и мало заботятся о дальнейшем улучшении культурно-бытовых условий рабочих.

Делегаты конференции указывали также на порочный стиль работы парткома, заключающийся в перегрузке повестки дня заседаний парткома и крайне неудовлетворительную подготовку отдельных вопросов к заседанию парткома.

Ряд делегатов справедливо критиковали работников горисполкома и его председателя тов. Ступиченко за отсутствие заботы об улучшении бытового обслуживания населения.



Ярославская область. Комсомольцы и молодежь Гаврилов-Ямского льнокомбината «Заря социализма» изучают биографию товарища И. В. Сталина.

На снимке: начальник цеха пропагандист Н. А. Голодушкин проводит очередное занятие с группой молодых ткачих. Фото И. Дынина. Прессклише ТАСС.

В цеховых партийных организациях

Агитаторы приступили к изучению «Положения о выборах в Верховный Совет СССР»

Во всех цехах нашего завода состоялся партийный сбор по вопросу о подготовке к выборам в Верховный Совет СССР.

Утвердив агитаторов, партийное собрание чугунолитейного цеха приняло постановление о широком развертывании агитационной работы как на производственных участках, так и среди населения по десятидворкам.

17 января партийная организация цеха начала оформление закрепленного за чугунолитейщиками агитпункта № 14. Сюда уже завезена мебель, проведено радио, приобретены настольные игры: шашки, шахматы, домино, организуется библиотека.

Лучшие агитаторы цеха тт. Белянский, Ф. Зайко, Белоглазова, Приходько и другие приступили к изучению «Положения о выборах в Верховный Совет СССР».

На партийном собрании моторного цеха для проведения агитационной работы среди рабочих участков и на десятидворках утвержден 9 агитатор. Среди них лучшие производственники — мастер тов. Васильев, стахановцы тт. Бородулин, Купинов и другие.

Докладчиками утверждены начальник цеха тов. Рыбкин, старший мастер тол. Третьяков, зам. начальника цеха тов. Сандомирский и другие.

Все агитаторы приступили к изучению «Положения о выборах в Верховный Совет СССР». Уже проведено по 2—3 занятия.

Помещение закрепленного за парторганизацией агитпункта № 20 оформляется лозунгами, плакатами. Приобретаются настольные игры и литература для библиотеки.

Партийное собрание инструментального цеха утвердило план проведения агитационно-массовой работы на агитпункте № 18, а также среди рабочих участков и избирателей на десятидворках. В помощь парторганизации инструментального цеха партийные организации термического цеха школы рабочей молодежи выделили 28 агитаторов.

На собрании утверждён график дежурств агитаторов на агитпункте, оформление которого уже начато. Тут имеются: библиотека, настольные игры, радиоприемник, патефон.

К VI ЗАВОДСКОЙ ПРОФСОЮЗНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ

Большевистской критикой и самокритикой вскроем недостатки в профсоюзной работе

Профсоюзную работу — на уровень новых задач

За год и 3 месяца, прошедших со дня последних выборов, вся работа профсоюзной организации нашего завода проходила в обстановке нового мощного подъема народного хозяйства, подъема политической и производственной активности трудящихся нашей страны.

Руководствуясь решениями X съезда профсоюзов и ЦК профсоюза, коллектив нашего завода на основе развернутого социалистического соревнования и внедрения передовых методов стахановского труда добился ежемесячно выполнения и перевыполнения государственного плана и социалистических обязательств, взятых к 32-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции и к 70-летию товарища Сталина. Годовой план по выпуску товарной продукции выполнен к 21 декабря.

Одним из основных документов, которым руководствовались в своей работе завком профсоюза является также коллективный договор, определяющий задачи и обязательства как коллектива завода, так и заводоуправления.

Определенная работа по развертыванию социалистического соревнования на заводе проделана комиссией по зарплате, председателем которой является член заводского комитета профсоюза тов. Коробейников.

На заводе организовано соревнование цехов, участков, стахановских бригад соревнования на звание лучшего мастера завода, за отличное качество выпускаемой продукции, за продление межремонтного срока службы оборудования, за высокую культуру

В. ГРИГОРОВ,
председатель завкома профсоюза.

производства, соревнования ремонтных служб и инженерно-технических работников. Всего социалистическим соревнованием охвачено 97 процентов работников завода.

Однако в практике организации социалистического соревнования в ряде цехов еще не изжит формализм, в результате чего коллективы таких цехов, как прессовый, шасси, моторный, автоматный, отдел снабжения и другие работают неритмично.

Основным недостатком в работе комиссии заработной платы за отчетный период является отсутствие широкого массового актива в цехах, в результате чего наглядная агитация была поставлена слабо, она не была оперативной и зачастую не отражала действительности цехов, участков, бригад, отдельных рабочих.

Большой вклад в дело повышения производительности труда внесен рационализаторы нашего завода. От внедренных рацпредложений достигнута экономия около 3 млн. рублей. Эти достижения были бы значительно большими, если бы лучше работала комиссия по массовому изобретательству и рационализации завкома профсоюза (председатель тов. Сухоруклов). Отсутствие комиссий в цехах, неудовлетворительная массовая и агитационная работа среди коллектива завода — все это привело к тому, что рационализаторами являются в большинстве случаев ИТР.

Необходимо отметить су-

щественные недостатки в работе жилищно-бытовой комиссии, заключающиеся в том, что она мало пред являла требовательности к дирекции завода по обеспечению всех рабочих жилищной площадью, недостаточно работала над улучшением политико-воспитательной работы в общежитиях.

В улучшении материально-бытовых условий рабочих и служащих большое значение имеет четкая работа предприятий торговли и общественного питания. Отсутствие должного контроля и требовательности к работе ОРСа со стороны завкома привело к тому, что ОРС нашего завода работает еще неудовлетворительно. План товарооборота выполнен лишь на 76,5 процента, в продаже отсутствуют товары первой необходимости.

Работа культуркомиссии завкома была направлена на организацию и проведение культурно-массовых мероприятий, на культурное обслуживание трудящихся завода и мобилизацию коллектива завода на выполнение социалистических обязательств. Однако в ее работе имеются серьезные недостатки, заключающиеся в плохом руководстве цеховыми культуркомиссиями. Для рабочих завода мало прочитано лекций и докладов на общеполитические и научно-популярные темы.

Сейчас перед заводским комитетом профсоюза стоит задача — всю трудовую активность коллектива завода направить на повышение производительности труда, улучшение качества продукции, на выполнение обязательств, взятых в социалистическом соревновании за досрочное выполнение пятилетнего плана.

Улучшить руководство социалистическим соревнованием

В текущем году перед коллективом сталелитейного цеха, как и перед коллективом всего завода, стоят большие и почетные задачи — обеспечить выполнение повышенной производственной программы по выпуску тракторов и запасных частей к ним, добиться снижения процента брака. Эти обязательства могут быть выполнены только при том условии, если заводской комитет профсоюза значительно улучшит руководство социалистическим соревнованием и мобилизует коллектив завода на безусловное выполнение решений X съезда профсоюзов.

В сталелитейном цехе мно-

гие бригады и отдельные рабочие систематически перевыполняют производственные задания, добиваются систематического повышения качества выпускаемой продукции, но ни завком профсоюза, ни цехком не популяризируют их, не работают над тем, чтобы опыт стахановцев стал достоянием всего коллектива. Особенно плохо осуществляется руководство соревнованием бригад отличного качества, в результате чего процент брака по нашему цеху значительно выше установленного лимита.

А. Розин,
начальник термообручного корпуса сталелитейного цеха.

Больше внимания жилищно-бытовым вопросам

Заводской комитет профсоюза за отчетный период крайне слабо занимался работой ЖКО. Жилищно-бытовая комиссия, работу которой возглавляет тов. Ротинтовский, мало интересовалась бытовыми условиями рабочих, особенно тех, которые живут в общежитиях. Здесь есть красивые уголки, но политвоспитательная и массовая работа в них проводится неудовлетворительно.

Кроме того, многие рабочие нашего завода нуждаются в

жилищной площади, но их запросы длительное время остаются неудовлетворенными. Особое внимание завком профсоюза должен также уделить контролю за качеством строительства новых домов, так как строители допускают в своей работе много брака. В результате в домах, принятых в эксплуатацию, необходимо производить ремонт.

Н. Буденный,
токарь инструментального цеха.

НА КУБОК АЛТАЙСКОГО КРАЯ ПО ХОККЕЮ

15 января на катке ДСО «Строитель» состоялся очередной матч на кубок Алтайского края по хоккею между командами «Торпедо» (АТЗ) и «Строитель» (Рубцовск).

Матч прошел в напряженной борьбе и закончился побе-

дой хоккеистов нашего завода со счетом 4:2.

Сегодня команда «Торпедо» выезжает в г. Барнаул, где она встретится в очередном матче с хоккейной командой «Динамо».

М. Tenner,
инструктор ЗС ДСО «Торпедо».

В ТЕХНИЧЕСКОМ СОВЕТЕ ЗАВОДА

На заседании технического совета завода, состоявшегося 9 января текущего года, был обсужден доклад старшего мастера инструментального цеха инженера Домбровского Г. Е. о внедрении электронской обработки металлов на заводе.

Технический совет отметил наличие определенных успехов в деле внедрения этой новой области техники, заключающихся в разработке и практическом осуществлении промышленного типа конструкции для электронского упрочнения и металлопокрытия инструмента и деталей, в организации электронского упрочнения режущего инструмента во всех механических цехах завода, в организации электроконтактного способа очистки звеньев гусеницы.

Технический совет констатировал, что согласно имеющимся отдельным данным, характеризующим относительную

стойкость режущего инструмента, подвергнутого электронскому упрочнению, работоспособность последнего значительно возрастает.

Вместе с тем, технический совет указал на целый ряд существенных недостатков, препятствующих более организованному и эффективному проведению работ на заводе по электронской обработке металлов.

Основными из этих недостатков являются: отсутствие соответствующего наблюдения за работой упрочненного инструмента и установления его средней стойкости в длительности машинного времени, отсутствие технических условий на электронское упрочнение инструмента.

При обсуждении доклада было также отмечено, что ес-

ли на заводе проведена определенная работа по электронской обработке инструмента, то очень мало сделано в области применения этого вида обработки в технологии основного производства.

В принятом решении, утвержденном директором завода тов. Тарасовым А. М., технический совет четко определил функции участка электронской обработки инструментального цеха, возложил планирование и техническое руководство работами этого участка непосредственно на начальника инструментально-производственного отдела завода, установил, что электронское упрочнение и заточка инструмента в цехах являются прямыми функциями заводских инструментальных хозяйств цехов.

Главному металлургу завода тов. Прейгерзону предложено до 20 января т. г. органи-

зовать в составе центральной лаборатории научно-исследовательскую группу по электронской обработке металлов.

Работа по внедрению в технологию производства деталей электронской обработки возложена на главного металлурга завода — по заготовительным цехам, главного технолога завода — по цехам холодной обработки и главного механика завода — по ремонтно-механическому цеху совместно с научно-исследовательской группой центральной лаборатории.

Главному конструктору завода совместно с научно-исследовательской группой поручено проведение работ по экспериментальной проверке износостойкости деталей трактора, подвергнутых поверхностному упрочнению электронским методом.

Начальнику инструментально-производственного отдела т. Шмундаку Е. М. предложено

в проводимой работе по установлению новых технических норм расхода режущего инструмента предусмотреть повышение стойкости последнего, достигаемого электронским упрочнением.

а также обеспечить с 1 февраля т. г. изготовление инструментальным цехом необходимой оснастки для электронской обработки.

Начальнику отдела технического обучения тов. Чаусовскому Н. И. предложено организовать соответствующую учебу рабочих и инженерно-технических работников, занятых электронской обработкой металлов.

В текущем 1950 году все работы по экспериментированию и внедрению электронской обработки металлов будут проводиться по плану, утвержденному главным инженером завода.

На большом конвейере

Моторный и прессовый цехи срывают сборку тракторов

С первых дней января большой конвейер должен был перейти на работу по часовому графику. Прошло полмесяца работы в новом году, а большой конвейер продолжает работать по старому.

С первых дней месяца тормозили работу конвейера внутрицеховые неполадки. Участок сборки рамы допускал в своей работе большой процент брака и не выполнял суточное задание. Сейчас эти неполадки ликвидированы, но конвейер продолжает работать по-старому с большими переборами, ежедневно простаивая по 3-4 часа в смену.

Руководители сборки тракторов тт. Жарнов и Джагаров неудовлетворительно занимаются заделом деталей. Кроме того, плохо подают на сборку: прессовый цех — радиаторы, а моторный цех — моторы.

14 января тракторосборочный цех по причине отсутствия моторов выполнил суточное задание всего на 85 процентов. Не лучше обстояло дело и 16 января. Прессовый цех до 11 часов дня не подал на сборку ни одной детали 13-С2, а моторный цех до 2 часов дня не подал на сборку ни одного мотора, что полностью сорвало работу конвейера в первой смене.

Коллектив тракторосборочного цеха требует от руководителей моторного и прессового цехов своевременной подачи на сборку деталей. Только при этом условии большой конвейер может работать по часовому графику.

Г. Абакумов.



Горький. Коллектив автотракторного завода имени Молотова в результате социалистического соревнования в честь 70-летия И. В. Сталина сверх плана выпустил несколько легковых машин и дал на десятки миллионов рублей продукции.

На снимке: одна из лучших сборщиц автомашин «Победа» комсомо М. Поселенкова.

Прессклише ТАСС.

Повседневно повышать ответственность за соблюдение технологической дисциплины

Недавно произведенной проверкой установлено, что в прессовом и тракторосборочном цехах грубо нарушаются утвержденные технологические процессы производства.

Так, например, в прессовом цехе на участке старшего мастера т. Орлова имел место случай, когда сварка производилась при силе тока 600—700 ампер, вместо установленной 350—400 ампер. Кроме того, при сварке применялись электроды с меловой обмазкой, вместо электродов марки «ОММ-5», что привело к ослаблению сварочного шва и обрыву крюков на собранных тракторах.

В тракторосборочном цехе не производилась обдувка заднего моста и обезжиривание замасленных мест, в соответствии с утвержденным технологическим процессом.

Директор завода в своих приказах за допущенные нарушения

утвержденного технологического процесса мастеру по окраске тов. Фуглаеву и старшему мастеру участка сборки заднего моста тов. Бахмач объявил выговор.

Зам. начальника тракторосборочного цеха тов. Капулкину указано на отсутствие должного внимания с его стороны вопросам соблюдения технологической дисциплины и предложено немедленно восстановить строгое соблюдение утвержденного технологического процесса.

Начальник прессового цеха тов. Колпаков и старший мастер участка тов. Орлов предупреждены, что при повторении нарушений технологической дисциплины они будут привлечены к строгой ответственности. За грубое нарушение технологической дисциплины сварщик прессового цеха тов. Тысячный снят с работы.

На конвейере моторного цеха

Конвейер простаивает из-за отсутствия деталей

Коллектив конвейера моторного цеха, выполнив свое обязательство в честь 7-й заводской партийной конференции, включился в социалистическое соревнование за достоящую встречу дня выборов в Верховный Совет СССР. Сборщики моторов горят желанием выполнить свое обязательство и к дню выборов прийти с высокими производственными показателями.

Но в работе сборщиков моторов встречаются большие трудности, связанные с плохой работой отдельных участков цеха.

14 января по причине отсутствия деталей конвейер выполнил свое суточное задание только на 80 процентов. Работу в этот день тормозили

участок блока (старший мастер тов. Кубло), участок мастера тов. Кабанова и участок мастера тов. Бессонова.

Не лучше обстояло дело 16 и 17 января. В первой смене из-за отсутствия деталей 21-1, 04-2-3 конвейер в эти дни простаивал по 5 часов, в результате чего ежедневно срывается работа большого конвейера тракторосборочного цеха.

Коллектив сборки моторов требует от мастера тт. Кубло, Кабанова и Бессонова улучшить организацию труда и обеспечить ритмичную подачу деталей на сборку.

Н. Орденко,

старший мастер сборки моторов.

К итогам конкурса на лучшую стенную газету

Партийный комитет завода и редакция газеты «Боевой темп» провели конкурс на лучшую стенную газету к заводской партийной конференции. Цель конкурса — повысить качество и содержание

стенной печати в освещении жизни партийных организаций цехов и отделов, поднять боеспособность газет как коллективных пропагандистов и организаторов.

При подведении итогов конкурса был обобщен опыт лучших стенных газет. Во время конкурса отмечено, что стенные газеты цехов и отделов стали более содержательными, более оперативно стали обещать жизнь партийных организаций и социалистическое соревнование коллективов цехов и отделов, острее критикуют недостатки в работе

и умело популяризируют опыт передовиков производства.

В конкурсе приняли участие около 20 стенных газет.

Первая премия присуждена газете «Кузнец Алтая» — органу партийной и профсоюзной организации кузнечного цеха (редактор тов. Богданов). Эта газета значительно улучшила освещение опыта лучших стахановцев, партийной и агитационно-массовой работы. Она смело критикует недостатки, ведет борьбу с браком, показывает работу бригад, выпускающих продукцию отличного качества.

Вторая премия присуждена газете «Снабженец» — органу партийной, профсоюзной и комсомольской организаций отделов технаба, сбыта, топлива и складского хозяйства

(редактор тов. Зибарев). Она острей критикует недостатки в работе, умело оформляется, иллюстрируется фотоснимками.

Присуждены грамоты и отмечена хорошая работа стенной газеты «Мотор» — органу партийной и профсоюзной организации моторного цеха, стенная газета «За качество» — органу партийной и профсоюзной организаций центральной лаборатории, стенгазета «Литейщик» — органу партийной и профсоюзной организаций чугунолитейного цеха.

Положительные результаты, достигнутые во время конкурса партийными организациями цехов и отделов необходимо закрепить и повседневно улучшать руководство стенной печатью.

Международный обзор

В Совете

Безопасности

8 января Министр Иностранных Дел Китайской Народной Республики Чжоу Энь-лай обратился в Организацию Объединенных Наций с телеграммой. В этой телеграмме он указал на незаконность пребывания в Совете Безопасности представителей остатков китайской гоминдановской реакционной клики и настаивал на исключении их из Совета Безопасности.

10 января на первом в этом году заседании Совета Безопасности, проходившем под председательством гоминдановца Цзян Тин-фу, представитель СССР Малик поддержал заявление правительства Китайской Народной Республики и внес предложение исключить из Совета Безопасности представителя гоминдановской группы. Товарищ Малик заявил, что делегация СССР не будет участвовать в работах Совета Безопасности пока гоминдановский представитель не будет устранен из Совета Безопасности.

Наличие этого агента реакционной группы только подрывает авторитет Совета Безопасности и Организации Объединенных Наций.

Председатель — представитель гоминдановской группы предложил рассмотреть советское предложение на «специальном заседании». Несмотря на возражение тов. Малика, пользуясь положением председателя, гоминдановец поставил свое предложение на голосование. Его поддержали делегации других стран, кроме Индии, которая воздержалась от участия в голосовании.

Советская делегация покинула заседание Совета Безопасности.

12 января продолжалось обсуждение советского предложения. Советский делегат занял свое место за столом только после того, как гоминдановец передал председателю предложение делегату Кубы.

Тов. Малик заявил, что гоминдановец в Совете Безопасности это частное лицо, не представляющее собою ни Китая, ни китайского народа.

13 января на заседании Совета Безопасности голосовалось советское предложение об исключении гоминдановского представителя из Совета Безопасности. За советское предложение голосовали 3 делегации, в том числе Индия. Делегации Англии и Норвегии воздержались от голосования, хотя их правительства уже установили дипломатические отношения с Китайской Народной Республикой. Они по существу поддержали американцев, сопротивляющихся тому, чтобы в Совете Безопасности было представлено законное народное правительство Китая.

Тов. Малик заявил, что советская делегация не будет участвовать в работе Совета Безопасности до тех пор, пока не будет устранен представитель гоминдановской группы. Советский Союз не будет признавать законными решения Совета Безопасности, принятые с участием представителей гоминдановской группы.

После заявления Малика советская делегация покинула заседание Совета Безопасности.

Памяти

Карла Либкнехта и Розы Люксембург

15 января, в день 31-й годовщины со дня злодейского убийства Карла Либкнехта и Розы Люксембург, в Берлине состоялась грандиозная демонстрация трудящихся.

Мимо трибуны, установленной у могил погибших пролетарских борцов, непрерывным потоком проходили десятки тысяч людей с плакатами и знаменами. Лозунги гласили: «Карл Либкнехт и Роза Люксембург были передовыми борцами против милитаризма и войны!», «Дружба с Советским Союзом гарантирует нам мир!»

Ораторы призывали трудящихся приложить все силы для сохранения мира, создания единой, демократической, независимой и миролюбивой Германии.

А. Гиндин,

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ