

Трудовой Терм

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА.

8-й год издания
Вторник
10
января
1950 года
№ 4 (638)
Выходит
во средам,
пятницам
и воскресеньям.
Цена 10 коп.

Долг каждого тракторозаводца — полностью выполнить социалистические обязательства в честь заводской партийной конференции.

Навстречу 7-й заводской партийной конференции

14 января 1950 года состоится 7-я заводская партийная конференция, которая заслушает отчет о работе партийного комитета завода и изберет новый состав парткома.

Партийная конференция является крупнейшим событием в жизни партийных организаций цехов и отделов завода, она подведет итоги борьбы трудящихся нашего завода за выполнение социалистических обязательств по досрочному выполнению государственного плана по выпуску тракторов и запасных частей, улучшению экономических показателей работы, ускорению оборачиваемости оборотных средств, культурно-бытовому обслуживанию трудящихся и наметит практические мероприятия по улучшению всей нашей работы.

Партийная организация нашего завода идет навстречу заводской партконференции единой и сплоченной во главе славного коллектива тракторостроителей. На всех решающих участках трудятся коммунисты, — одни руководят цехами, отделениями, участками, другие разрабатывают новые конструкции тракторов, составляют технологию, третьи непосредственно у станка решают выполнение плана выпуска тракторов, они являются инициаторами в развертывании социалистического соревнования, внедрении новых методов труда. Пример трудовой доблести показывают коммунисты — токари-стахановцы инструментального цеха тт. Певнев и Сайгадачный, формовщики 4 конвейера чугунолитейного цеха тт. Будон и Вдовиченко, инструктор 2 конвейера тов. Говенно, сталевар сталелитейного цеха тов. Жаринов Н., инструктор стержневого отделения тов. Петрушина, систематически перевыполняющие свои сменные за-

дания. Все они избраны делегатами на заводскую партийную конференцию.

Но этого еще недостаточно. Каждый коммунист должен быть политическим вожаком масс, неустанно изучать основы марксизма-ленинизма, активно бороться с пережитками капитализма в сознании людей. Подавляющее большинство коммунистов завода повышает свой идейно-политический уровень.

Подготовка к заводской партийной конференции должна проходить под знаком повышения уровня всей работы заводской парторганизации и роста активности коммунистов, успешного решения хозяйственно-политических задач, еще более широкого развертывания социалистического соревнования за выполнение государственных планов. Надо, чтобы каждый коммунист, каждый рабочий, инженерно-технический работник и служащий подготовили достойный подарок заводской партийной конференции, выше полняли знамя социалистического соревнования за выполнение плана 1950 года по выпуску тракторов и запасных частей к ним, за экономию металлов и других материалов.

Партийным организациям ОРС'а и жилищно-коммунального отдела надо мобилизовать свои коллективы на коренное улучшение обслуживания тракторостроителей в общежитиях, магазинах и столовых.

Накануне партийной конференции надо также критически просмотреть всю работу партийных организаций цехов и отделов, оживить в цехах наглядную агитацию, газетные витрины, регулярно проводить среди рабочих беседы и читки газет.

Достоин встретит 7-ю заводскую партийную конференцию — дело чести не только каждого коммуниста, но и каждого тракторозаводца.

Высокими производственными показателями встретим 7-ю заводскую и 6-ю городскую партийные конференции

Сталелитейщики на под'еме

По-стахановски борется за перевыполнение взятых социалистических обязательств — достойно встретить 7-ю заводскую и 6-ю городскую партийные конференции — коллектив сталелитейного цеха. Откликнувшись на обращение коллектива зуборезного цеха, сталелитейщики с первых дней 1950 года показывают образцы стахановского труда.

В термообрубном отделении коллектив смены мастера-коммуниста тов. Вербицкого выполняет свои задания на 103 — 104 процента. Не отстают и смены формовщиков, где мастерами тт. Рабинович и Харченко, выполняющие смелые задания на 104 — 105 процентов.

Среди коллектива плавильного отделения замечательных успехов в труде добиваются заливщики бригады тов. Горбачева — тт. Никулин и Шмаков, выполняющие свои нормы на 140 — 150 процентов каждый.

Обсудив обращение коллектива зуборезного цеха, сталелитейщики взяли на себя повышенные социалистические обязательства — к 28 января — дню открытия 6-й городской партийной конференции, выполнить месячную программу.

Т. Воржов,
председатель цехкома профсоюза сталелитейного цеха.



Участок старшего мастера зуборезного цеха тов. Бредлера, включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу 7-й заводской и 6-й городской партийных конференций, ежедневно выполняет производственные задания не ниже 120 процентов.

На снимке: делегат 7-й заводской партийной конференции старший мастер 3 участка зуборезного цеха тов. Бредлер.

Фото А. Афонинной.

140 процентов нормы

Высоких производственных показателей с первых дней нового года добились в своей работе комсомольцы метизного цеха: рихтовщик пружин тов. Самок, шлифовщик тт. Агаркова, Сушкова и Комарникова.

Ежедневно выполняя свои сменные нормы выработки на 130—140 процентов, они выпускают продукцию только отличного качества.

Следя примеру коллектива зуборезного цеха, они включились в соревнование за достойную встречу 7-й заводской и 6-й городской партийных конференций, взяв на себя по-

вышенные обязательства, с честью борются за их выполнение. 6 января они выполнили дневные задания на 170 процентов, при полном отсутствии брака.

М. Седнев,
комсорг метизного цеха.

Две нормы в смену

На участке мастера тов. Кабана в тракторомеханическом цехе работают токари тт. Клейменов, Симонов и Хорошавин. Новый 1950 год они встретили выполнением шести годовых норм. Приступив с 1 января работать в счет 1953 года, стахановцы показывают образцы высокой производительности труда.

Включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу 7-й заводской и 6-й городской партийных конференций, токари ежедневно повышают свои производственные показатели. 5 и 6 января, работая в первой смене, токари тт. Клейменов и Симонов на обработке детали 39-14 выполнили по две сменных нормы при отличном качестве. Такие же высокие показатели в труде добились в эти дни токарь тов. Хорошавин на обработке детали 39-1.

Д. Коняев,
слесарь тракторомеханического цеха.

Обязательства выполняют с честью

Коллектив зуборезного цеха, выступив инициатором социалистического соревнования за достойную встречу 7-й заводской партийной конференции, принял на себя новые повышенные обязательства и с первых же дней с честью выполняет их.

2 и 3 января суточная программа цехом выполнена на 101 процент, а план по сдаче запасных частей выполнен цехом на 151 процент.

Хороших результатов в работе добился участок старшего мастера тов. Бредлера: 3 января суточное задание участком выполнено на 112,2 процента. Рабочие этого участка — протяжчик тов. Мокрушин, токарь тов. Самохина и шевягновщица тов. Гончарова

2 и 3 января выполняли по две сменных нормы.

Смена мастера тов. Забужина (участок старшего мастера тов. Яковенко) 3 января сменное задание выполнила на 117,2 процента. На 103,3 процента выполнила 3 января свое задание смена мастера тов. Туланова. Токарь 2 участка тов. Загайнов и токарь 1 участка тов. Абзалдинов ежедневно выполняют свои сменные нормы выработки на 170—180 процентов.

Такие успехи говорят о том, что коллектив цеха имеет все возможности, чтобы взятые обязательства выполнить с честью.

П. Логинов,
председатель цехкома профсоюза зуборезного цеха.

К СВЕДЕНИЮ ДЕЛЕГАТОВ 7-й ЗАВОДСКОЙ ПАРТИЙНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ

14 января 1950 года, в 8 часов вечера, в клубе завода открывается 7-я заводская партийная конференция.

Делегатские билеты можно получать ежедневно в партийном комитете завода с 10 часов утра до 7 часов вечера.

Партком.

ОТЧЕТНО-ВЫБОРНЫЕ СОБРАНИЯ В ЦЕХОВЫХ ПАРТОРГАНИЗАЦИЯХ

Повышать активность каждого коммуниста

Недавно в чугунолитейном цехе состоялось отчетно-выборное партийное собрание, на котором с докладом о работе партийного бюро за отчетный период выступил секретарь партбюро тов. Питанов.

Докладчик отметил, что за отчетный период коллектив цеха добился определенных успехов по выполнению производственной программы, снижению процента брака, значительно увеличилось количество стахановцев и т. д. Программа 1949 года цехом выполнена 20 декабря, а 21 декабря — в день 70-летия тов. Сталина — в день 70-летия тов. Сталина — цех выдал значительное количество янтя сверх плана. Большая заслуга в этом коммунистов, которые в социалистическом соревновании занимали авангардную роль и мобилизовывали коллектив цеха на выполнение и перевыполнение производственной программы.

Однако, в работе парторганizations за отчетный период было много серьезных недостатков, вскрытых как самим докладчиком, так и выступившими в прениях коммунистами. Так, постановление бюро Алтайского крайкома ВКП(б) «О состоянии технологической дисциплины и качестве работников на АТЗ» в парторганizations чугунолитейного цеха выполняется крайне неудовлетворительно, вследствие чего, имели место случаи нарушения технологической дисциплины, особенно на участках, где мастерами коммунисты тт. Крайков, Алешков, Савин и другие.

Велик еще брак по формовке, который составляет 12,9 процента против установленного лимита, еще низка производительность труда. Партийная организация не организовала еще решительной борьбы с простоями оборудования и нарушениями ритмичной работы цеха. Меслячки сбора и внедрения рацпредложений пролеза в цехе неудовлетворительно.

На партсобраниях и на заседаниях партбюро — обсуждалось много производственных вопросов о выполнении коммунистами партпоручений, об агитмассовой и комсомольской работе, о политучебе и другие. Однако выполнение принятых решений партсобраний партбюро контролировало крайне слабо, что приводило к несвоевременному их выполнению.

По докладу тов. Питанова развернулись оживленные прения, в которых коммунисты резко критиковали работу партийного бюро и его секретаря.

Многие коммунисты обратили внимание на то, что партбюро своевременно не поддержало инициативу стахановца тов. Гусенина, который первым на нашем заводе подхватил инициативу Владимира Ворошилова о развертывании соревнования за культуру производства, о наведении чистоты и порядка на рабочем месте.

Коммунисты тт. Рейзенсон и Семенов резко критиковали партбюро и его секретаря тов. Питанова за слабое руководство работой комсомольской организации, которая поставлена в цехе очень плохо. На очень низком уровне находится

агитационно-массовая работа, особенно в рабочих общежитиях. Они также отметили, что партийное бюро недостаточно помогает партгруппам в их работе.

Тт. Боярский и Слободяник указали на то, что парторганизация слабо руководит работой редакции стенной газеты, в результате чего, коммунисты в слезгазете участвуют недостаточно. На участках нет борьбы за качество продукции, производственная культура на шахтарном дворе, земледельке и других участках очень низка, крайне медленно внедряется новая техника.

О недостатках в постановке партийной учебы среди коммунистов и комсомольцев цеха говорили коммунисты тт. Язанов и Фельдман. Политикола и кружки по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)» некоторыми слушателями посещаются очень плохо, особенно комсомольцами. За отчетный период из кружков сети партийного просвещения отозвались 9 слушателей.

Коммунист тов. Шморгул обратил внимание партийного бюро на недостатки в работе с молодыми коммунистами.

Выступивший в заключение секретарь парткома тов. Иванченко поставил перед партбюро конкретные задачи дальнейшего улучшения работы и устранения вскрытых на партсобрании недостатков.

Партсобрание приняло подробное решение, направленное на улучшение работы цеховой парторганизации и избрало новый состав партийного бюро.

Секретарем партбюро избран тов. Питанов. Г. Бобров.

Успехи инструментальщиков

Большим производственным подспорьем отвечают инструментальщики на обращение зуборезчиков — лучшими трудовыми показателями встретить 7-ю заводскую и 6-ю городскую партийные конференции. Обсудив обращение на участках, все рабочие взяли на себя повышенные социалистические обязательства — к 28 января полностью выполнить месячную программу.

В авангарде соревнующихся за выполнение этих обязательств идут коммунисты. Стахановцы — коммунисты тт. Саранчук, Зиновьев и Кутарев (участок старшего мастера тов.

Туревского) выполняют нормы на 130 — 150 процентов. Тов. Сагайдачный (участок мастера тов. Бронского) сменные нормы выполняет на 150 процентов. Стахановцы тт. Пущия и Певнев дают 150 — 170 процентов нормы вырабки.

Коллектив участка штампов, где старшим мастером коммунист тов. Мошкин, обязался к 14 января выполнить январский план на 55 процентов, а к 28 января закончить месячную программу.

И. Муравлев, секретарь партбюро инструментального цеха.

В моторном цехе не спешат

Социалистическое соревнование по почину зуборезчиков Уральского автозавода имени Сталина Нины Назаровой за продление межремонтных сроков службы станков, путем принятия их на социалистическую сохранность и организации за ними образцового ухода, на нашем заводе началось в сентябре 1949 года. С тех пор прошло более четырех месяцев. Сейчас на заводе лучшие стахановцы передовики производства последовали патристическому примеру Нины Назаровой и, приняв станки на сохранность, содержат их в образцовом порядке.

Но не во всех цехах эта ценная инициатива нашла должный отклик. Особенно отстает в этом деле моторный цех. Здесь организована специальная комиссия по подготовке и передаче станков по актам. Этот вопрос неоднократно обсуждался на партийном, профсоюзном и комсомольском собраниях, на заседаниях партийного бюро. Каждый раз принимались решения, направленные на ускорение этой работы, но сдвигов никаких нет.

За 4 месяца всего 13 процентов станочного парка цеха передано рабочим по актам.

Отдел механика цеха, неборозачественно ремонтуя станки, срывает это мероприятие, а зам. начальника цеха по технической тов. Беркуцкий не требует ускорения ремонта станочного парка.

Недостаточную работу в этом отношении проводят и комсомольская организация цеха (секретарь тов. Гуляков), в результате чего за 4 месяца только 9 комсомольцев приняли станки на социалистическую сохранность.

Пора тов. Беркудкому, как председателю комиссии по передаче оборудования на социалистическую сохранность рабочим, а также руководителям партийной, профсоюзной и комсомольской организаций потребовать от руководителей цеха выполнения решений партийных, профсоюзных и комсомольских собраний. Пора понять, что передача станков на социалистическую сохранность рабочим поможет ликвидировать сотни часов непроизводительных простоев и даст возможность содержать весь станочный парк цеха в постоянной исправности и чистоте.

Н. Савчиню, член бюро ВЛКСМ моторного цеха.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„На участке ширпотреб не борются за экономию“

30 ноября в «Боевом темпе» было напечатано письмо «На участке ширпотреб не борются за экономию», в котором говорилось о безответственном отношении мастера участка тов. Щербакова к расходованию материалов.

Зам. начальника метизного цеха тов. Радюков сообщил

редакции, что руководством цеха сделано предупреждение тов. Щербакову по поводу безответственного расходования и небрежного хранения материалов на участке.

Письмо «На участке ширпотреб не борются за экономию» обсуждалось на рабочем собрании участка.

„Упорядочить учет деталей в термическом цехе“

Под таким заголовком в газете «Боевой темп» от 2 ноября 1949 года была напечатана корреспонденция зав. ПРБ термического цеха тов. Маркова о неудовлетворительном учете и хранении деталей в термическом цехе.

Как сообщил нам начальник термического цеха тов. Багин,

факты, указанные в статье полностью подтвердились. Для улучшения учета и хранения деталей, принимаемых из автоматного цеха, заказаны стеллажи закрытого типа.

Через некоторое время будут устранены и другие недостатки, указанные в корреспонденции тов. Маркова.

Первейшая обязанность агитатора — повышать свои знания

В ряды коммунистической партии я вступил в 1940 году и с этого времени почти непрерывно веду агитационную работу. Учитывая то, что агитатор должен хорошо знать теорию и историю большевистской партии, я, в начале, в кружке, а потом самостоятельно изучал «Краткий курс истории ВКП(б)».

Сейчас я снова изучаю историю партии, но уже по первоисточникам, пользуясь трудами классиков марксизма-ленинизма. Кроме того, при изучении того или иного периода, я читаю художественную литературу.

Это оказывает мне большую помощь в проведении агитационной работы среди рабочих тяжелой кузницы, с которыми я встречаюсь ежедневно в обе-

денный перерыв и провожу с ними беседы и четки.

Так, за последнее время я провел несколько бесед по докладу тов. Маленкова о 32-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции, четки статей из газет: «О коллективном стахановском труде», «Товарищ Сталин — вдохновитель и организатор творческой инициативы трудящихся» и ряд других.

Как правило, все беседы я всегда увязываю с жизнью и работой как всего коллектива нашего завода, так и коллектива тяжелой кузницы.

Такой метод проведения агитационной работы обеспечивает его действительность. Многие из рабочих, принимающих участие в проводимых мною бесе-

дах, стали стахановцами, передовиками производства.

Кузнец тов. Чернышский сейчас систематически выполняет сменные нормы на 200 — 220 процентов, штамповщик тов. Мартынов повысил свою производительность труда до 170 — 180 процентов, значительно улучшил свою работу подручный штамповщик тов. Елшнев.

Если в процессе беседы у слушателей возникают вопросы, на которые я не могу дать ответ, я обращаюсь за помощью к секретарю партийной организации тов. Литвинову, а также к другим членам партийного бюро.

Д. Пчеляков, технолог кузнечного цеха, агитатор.

Семинар агитаторов цехов и отделов

На днях в партийном кабинете завода состоялся очередной семинар агитаторов цехов и отделов. На семинаре при-

сутствовало около 70 человек.

Агитаторы с большим вниманием прослушали доклад на

тему: «Большевистская критика и самокритика — движущая сила советского общества».

Шире соревнование по почину Нины Назаровой

Опыт работы скоростника Московского завода шлифовальных станков тов. Б. И. Кулагина

Сейчас, когда советский народ мобилизует все силы на досрочное выполнение послевоенной сталинской пятилетки, когда по всей стране ширится социалистическое соревнование за выпуск продукции отличного качества, когда все стремления направлены к тому, чтобы сдержать слово, данное трудящимися товарищу Сталину досрочно выполнить пятилетку, борьба за бережное отношение к заводскому оборудованию в удлинении межремонтного цикла его работы, обеспечение повседневного ухода за ним, своевременный и качественный ремонт станков и электрооборудования, ликвидация поломок и простоев оборудования приобретают большое государственное значение.

Рационально эксплуатируемое оборудование работает десятилетия без ремонтов, без аварий и простоев, дезорганизующих производство.

Огромное значение социалистического соревнования на нынешнем этапе заключается, прежде всего, в том, что многочисленные массы его участников — рабочие и работники, инженеры, техники и служащие проявляют творческую инициативу в интересах дальнейшего совершенствования производства.

Одним из инцидаторов соревнования за увеличение срока работы станков без капитального ремонта явился токарь-скоростник Московского станкостроительного завода шлифовальных станков Борис Иванович Кулагин.

Тов. Кулагин за 3 года выстоял на своем станке 15 годовых норм. Работая на высоких скоростях резания, он взял обязательство выработать 25 годовых норм без капитального ремонта и выпускать продукцию только отличного качества.

Понимая какую большую экономию получит страна, если все станочники удлинит срок эксплуатации станков между капитальными ремонтами, тов. Кулагин обратился ко всем станочникам с предложением взять обязательство удлинить межремонтный период работы станков. Этот призыв нашел широкий отклик на многих предприятиях.

Как же работает тов. Кулагин?

Свой токарно-винторезный станок тов. Кулагин знает до тонкости. Он хорошо знает его устройство, взаимодействие всех его агрегатов. Всесторонне изучив станок, тов. Кулагин пришел к заключению, что производительность станка можно значительно повысить.

Тов. Кулагин по примеру знатого токаря-скоростника лауреата Сталинской премии Павла Борисовича Быкова решил перейти на скоростные методы резания металла. Еще недавно скорость резания ме-

талла в цехе, где работает тов. Кулагин, не превышала 100 метров в минуту. Сейчас многие стахановцы-скоростники этого цеха работают со скоростью резания 400 — 500 метров в минуту.

Тов. Кулагин на своем станке доводит скорость обработки отдельных деталей до 830 метров в минуту. Принимая обязательство выработать 25 годовых норм без капитального ремонта станка, тов. Кулагин хорошо понимал, что берет на себя нелегкую задачу. Если на станке в течение одного года выполнить пятилетнее задание — значит нагрузка на этот станок должна возрасти почти в пять раз. Как же предотвратить преждевременный износ станка? Как увеличить срок его службы без капитального ремонта?

Стахановец добился этого следующим образом. Подготовка станка к работе требует от рабочего аккуратности, внимания к каждой мелочи, точного соблюдения правил эксплуатации. Казалось бы, несложная операция — смазка станка. Стоит ли о ней говорить?

Но стахановский опыт показывает, что станок будет работать нормально и четко только при том условии, если рабочий, хорошо изучив систему смазки, повседневное контролирует ее состояние. Залить масленку маслом не составляет особого труда, но проверить, как поступает смазка из масленки к трущимся поверхностям — дело важное. Смазывая станок, надо прочистить каждую масленку, правильно завратить фитили.

Тов. Кулагин во время работы не допускает, чтобы на станине накапливалась стружка. Неубранная стружка спрессовывается между кареткой и станиной и вызывает задиры направляющих. Специальным крючком он отводит ее в сторону и сбрасывает позади станка, мелкую стружку смахивает щеткой.

Большое значение для сохранности оборудования имеет качество инструмента. Известно, что, если режущая кромка резца затуплена, станок работает на предельной мощности, механизмы, коробки скоростей и подач несут огромную нагрузку, шестерни быстро изнашиваются, станок начинает разваливаться.

Вот почему тов. Кулагин всегда уделяет режущему инструменту исключительное внимание, он пользуется только хорошо заточенными резцами, бережно и заботливо хранит их. Скоростник должен быть всегда начеку, постоянно помнить, что неумелое применение скоростного режима может вызвать большую вибрацию станка, скорый его износ и ухудшение качества поверхности обрабатываемой детали.

Тов. Кулагин всякий раз продумывает и рационализировать процесс резания. Так, некоторые детали он обрабатывает двумя резцами одновременно, устанавливая резцы с разных сторон. Это не только ускоряет процессы резания, но и уравновешивает нагрузку на шпиндель станка.

Нередко тов. Кулагину приходится обрабатывать детали сложной формы, которые при вращении вызывают вибрацию, вредно влияющую на работу станка и вызывающую быстрый износ его механизмов. Как бороться с этим явлением тов. Кулагин?

Устанавливая деталь, он балансирует ее специальным грузом. Подбор грузов производится без особого труда и не стесняет много времени. Зато это несложное мероприятие позволяет спокойно вести резание при высокой скорости. Само собой разумеется, сохранность станка, особенно при скоростном режиме, зависит и от того, насколько тщательно крепление всех его соединений, т. е. кареток, салазок, суппортов, задней бабки и пр. Тов. Кулагин время от времени подтягивает болты и гайки, не допуская малейшего их ослабления, он строго следит за тем, чтобы своевременно проводились плановые осмотры и мелкий ремонт станка.

Хотя профилактический осмотр лежит на обязанности механика цеха, сам тов. Кулагин обязательно принимает в нем участие. Это помогает станочнику еще лучше изучать оборудование, глубже выявлять все его особенности. Необходимо также указать, что мелкий ремонт тов. Кулагин производит обычно сам, прибегая к помощи слесарей-ремонтников.

Тов. Кулагин, как уже говорилось, за три года выполнил 15 годовых норм, а в конце 1949 года он дал еще 5 годовых норм. Это есть результат заботливого ухода за станком, умелого использования стахановской технологии и творческого отношения к труду.

В целях повышения ответственности станочников за состояние станочного оборудования, на заводе введена практика передачи рабочему станка в эксплуатацию по акту с указанием его состояния.

Личные обязательства рабочих по увеличению межремонтного периода станков направлены к тому, чтобы не только выполнять, но и перевыполнять производственные планы с наилучшими технико-экономическими показателями.

С. Косарев,
конструктор отдела механики моторного цеха, участник совещания механиков в Москве по повышению долговечности машин.

К отчету и выборам завкома профсоюза

УСТРАНИТЬ ВСКРЫТЫЕ НЕДОСТАТКИ

4 января в инструментальном цехе состоялся профсоюзное собрание, на котором отчетным докладом о работе заводского комитета профсоюза за 1949 год выступил член завкома тов. Ясногородская.

Докладчик отметила, что за отчетный период заводским комитетом профсоюза проделана большая работа по мобилизации коллектива завода на выполнение и перевыполнение производственной программы по выпуску тракторов и запасных частей к ним.

Благодаря широко развернутому социалистическому соревнованию коллективу завода неоднократно присуждалось переходящее Красное знамя Министерства автотракторной промышленности.

По докладу тов. Ясногородской развернулись оживленные прения, в которых выступили подвиги справедливой критике серьезные недостатки в работе завкома профсоюза. Фрезеровщик тов. Буенный справедливо заявил, что отдельные пункты коллективного договора заводским комитетом выполняются несвоевременно и неполностью, что отражается на производительности труда. Неудовлетворительно работала комиссия по технике безопасности, а инспектор ЦК профсоюза по охране труда тов. Орлов — редкий гость в цехах.

Председатель цехома профсоюза тов. Алексеев вскрыл недостатки в работе комиссии

социального страхования, в результате чего, многие рабочие, нуждающиеся в оздоровлении, не имели возможности побывать в доме отдыха или на курорте. Кроме того, в общезаводских низком уровне находится политико-массовая и воспитательная работа, в результате чего, молодежь предосталена сама себе.

Мастер тов. Болгарцев, электрик тов. Коваль и зять-ловщик тов. Зиновьев отметили неудовлетворительную работу завкома профсоюза по улучшению бытовых условий рабочих, особенно бывших участников Великой Отечественной войны.

Начальник планового отдела тов. Любарская отметила недостаточное внимание завкома к воспитанию детей, находящихся в подшефном детском доме. Мастера тт. Бергelson и Осетинский указали на неудовлетворительную работу огородной комиссии, которая совершенно не беспокоилась о повышении урожайности на индивидуальных огородах.

Собрание признало работу заводского комитета профсоюза удовлетворительной и приняло решение, направленное на устранение отмеченных недостатков.

На собрании избраны делегаты на заводскую профсоюзную конференцию.

Т. Синичкина,

член цехома профсоюза инструментального цеха.

Результаты шефства мастера

Фрезеровщица Валя Казакова работает на участке блока моторного цеха. Она пришла в цех в 1948 году после окончания школы ФЗО. Горячо взявшись за дело, она показала стремление в совершенстве овладеть специальностью, но добиться желаемых результатов сразу не удалось — она не могла выполнить дневную норму выработки и имела еще большой процент брака.

Старший мастер участка тов. Кубло решил взять шефство над молодой фрезеровщицей и оказать ей помощь в овладении специальностью. Он сам производил наладку ее станка, помогал разбираться в чертежах, подбирая инструмент. Шефство мастера помогло молодой работнице выполнять норму выработки на 150

процентов, а через 5 месяцев тов. Казакова получила 4 разряд фрезеровщица.

Постоянный уход за станком и содержание в чистоте рабочего места помогли тов. Казаковой добиться безаварийной работы и исключили возможность производственных простоев. Сейчас она является одной из лучших фрезеровщиц цеха.

Встретив новый 1950 год высокими производственными показателями, комсомолка Валя Казакова работает, не снижая темпов. Включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу 7-й заводской и 6-й городской партийных конференций, она ежедневно выполняет по две смен-ных нормы.

И. Нарзан.

НОВАЯ ЛИТЕРАТУРА

Революция 1905 — 1907 годов в национальных районах России. Сборник статей. 1949.
Чернышевский Н. Г. — Избранные экономические произведения Т. III, часть II, 1949.
Маслова Н. С. — Производительность труда в промышленности СССР. 1949.
Миллер А. Ф. — Краткая история Турции. 1948.

Хрестоматия по истории СССР. Т. I С древнейших времен до конца XVII века. 1949.
Менделсон Л. — Экономические кризисы и циклы XIX века. 1949.
Дэвис Д. — Капитализм и его культура. 1949.
Туркменистан. 1948.
Партизмизм.

ЗА РУБЕЖОМ

Англия признала правительство Китайской народной республики

Английское правительство официально заявило о признании Китайской народной республики и о разрыве отношений с гоминдановским правительством.

Правительство Пакистана также решило установить дипломатические отношения с Центральным народным правительством Китайской народной республики.

Секретное соглашение между правительством США и гоминдановцами

Американское правительство и гоминдановцы заключили на Тайване (Формоза) секретное соглашение. Это означает, что американское правительство решило и дальше помогать остаткам Гоминдана оказывать сопротивление Народно-освободительной армии и превратить Тайван в стратегическую базу для вторжения на китайский континент и для борьбы с народами Азии.

По этому соглашению американцы должны оказывать большую военную помощь Гоминдану. Если же эта помощь не сможет остановить наступления Народно-освободительной армии, американские им-

периалисты оккупируют остров под предлогом передачи в Организацию Объединенных Наций вопроса об установлении опеки над Тайваном.

Состоялось также тайное совещание между гоминдановским представителем, американским послом на Филиппинах и президентом Филиппин. Был обсужден вопрос о продаже клики Чан Кай-ши излишков вооружения и боеприпасов имеющихся у Филиппин. Кроме того, совещание имело целью координировать военные планы США, Филиппин и клики Чан Кай-ши на Дальнем Востоке.

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

3 января в Берлине состоялось торжественное заседание, посвященное чествованию президента Германской демократической республики Вельдгельма Пика в связи с его 74-летием.

По сообщению прогрессивной голландской печати, голландское правительство увеличивает военные расходы в соответствии с агрессивным Северо-атлантическим пактом.

Указывается, что это связано с требованиями США.

5 января сторонники мира во Франции по инициативе организации «Борцы за мир и свободу» начали проведение широкой кампании за запрещение атомного оружия.

Афинское правительство подало вотставку. Формирование нового правительства поручено бывшему председателю парламента Теотокису.

Нынешней зимой безработица в Канаде достигла наивысшего уровня с момента окончания войны. В стране насчитывается 900 тысяч полубезработных и безработных, что составляет 18 процентов по отношению ко всему занятому населению.

(ТАСС).

В СТРАНАХ НАРОДНОЙ ДЕМОКРАТИИ

ВЕНГРИЯ. Сельское хозяйство Венгрии выполнило трехлетний народно-хозяйственный план. В ряде областей страны не только достигнут, но и превышен довоенный уровень сельскохозяйственного производства. Благодаря планомеру ведению хозяйства, применению сельскохозяйственных машин и удобрений государственные сельскохозяйственные именные и производственные земельные кооперативы повсеместно добились лучших урожаев, чем крестьяне-единоличники. Значительно улучшилось снабжение крестьян сортами семян. Если в 1946 году трудящиеся крестьяне получили от государства 60 тысяч центнеров сортов семян для посевов, то осенью прошлого года им было выдано уже 180 тысяч центнеров.

ЧЕХОСЛОВАКИЯ. В минувшем 1949 году сельское хозяйство Чехословакии наряду с промышленностью и другими отраслями народного хозяйства страны добились больших успехов. По сравнению с 1948 годом продуктивность сельского хозяйства возросла на 14 процентов. Значительно выросло поголовье скота.

В 1949 году продолжалась дальнейшая механизация сельского хозяйства. В настоящее время во всех районах страны имеются государственные машинно-тракторные станции.

ПОЛЬША. В середине 1949 года в Польше развернулась широкая кампания за ликвидацию неграмотности. План обучения в 1949 году был полностью выполнен. В настоящее время в стране работают 26.107 курсов по ликвидации неграмотности, в них обучаются 439.814 человек.

(ТАСС).

Ответственный редактор А. Д. ТЫШМЕВИЧ.



Многие комсомольцы троллейбусного завода Мосгорисполкома успешно занимаются на вечерних отделениях техникумов, институтов, в школах рабочей молодежи.

На 2-м курсе московского электромеханического техникума имени Красина учится слесарь-стахановец кузовного цеха комсомолец Войтенков, в инструментальном техникуме — комсомолка Липатова.

На снимке: комсомольцы стахановцы слесарь Н. Войтенков и контрольный мастер литейного цеха Л. Липатова в заводской библиотеке готовятся к занятиям.

Письмо в редакцию

Когда в зуборезном цехе будет красный уголок?

Еще в марте 1949 года начался ремонт помещения для красного уголка в зуборезном цехе: месяц оформлялись документы и сметы, 2 месяца заместитель начальника цеха тов. Дзюба обещал приступить к ремонту и вот, наконец, в июне ремонт начался — оштукатурили стены, потолки и на этом вся работа прекратилась.

Администрация и общественность цеха неоднократно обращались к тов. Дзюба с просьбой закончить ремонт, но сдвигов никаких нет. Тов. Дзю-

ба сначала обещал закончить ремонт к 7 ноября, потом — к 5 декабря, последний срок был им назначен — к 1 января 1950 года. Однако все эти обещания остались невыполненными.

Прошел 1949 год, наступил новый 1950, а красного уголка в зуборезном цехе все нет, так как тов. Дзюба попрежнему продолжает отделываться только обещаниями.

Когда же наконец тов. Дзюба выполнит свое обещание и закончит ремонт красного уголка?

Ф. Колокольчиков.

КИНО Сталинградская битва

(Вторая серия звукового художественного фильма)

Заключительному этапу величайшего сталинградского сражения посвящена вторая серия фильма. Перед зрителем проходят незабываемые по глубине и яркости эпизоды — подлинные факты истории, повествующие о героических сталинградских буднях. Зритель видит великого Сталина, который шаг за шагом следит за ходом битвы, мудро предупреждает вражеские замыслы и противопоставляет им свою новую непобедимую стратегию. Фильм показывает советских людей, осуществляющих план своего вождя и учителя, людей, с именем Сталина идущих к победе.

Сталин и народ — единое, неразрывное целое. Зритель много раз переносится от Кремля из кабинета Сталина к заснеженным сталинградским стенам, к блиндажам, вздрагивающим под разрывами вражеских снарядов и бомб, к пылающим руинам города-героя, превращенного советскими бойцами в неприступную крепость. Грудью отстаивая родной город, наши воины ни на минуту не забывали, что Сталин с ними.

19 ноября 1942 года. «Начинайте, товарищ Василевский», — говорит товарищ Сталин, взяв трубку телефона. Невиданный по силе удар обрушивается на фашистскую оборону.

Все теснее стальное кольцо окружения, замкнувшееся в районе Калача. Судорожные попытки немцев разорвать его терпят полную неудачу. Гениальный полководец товарищ Сталин предугадывает замыслы немцев и предупреждает их.

На экране — заключительный этап разгрома группировки Паулюса. По указанию товарища Сталина советское командование великодушно предлагает Паулюсу сложить оружие, гарантируя жизнь и безопасность, нормальное питание и медицинскую помощь раненым и обмороженным. Но бесоватый «фюрер», узнав о советском предложении, рвет телеграфную ленту. «Капитуляция исключена, исключена, исключена!» — истерически кричит Гитлер, обрекая многотысячную армию на гибель.

... Снова грозно гремит «бог войны». Тысячи советских оружий и минометов извергают

уничтожающий огонь. Для зарвавшихся фашистских вояк наступает час расплаты.

Последнее убежище Паулюса — подвал большого универсального магазина. Перелуганные, дрожащие немцы жмутся к холодным стенам. Паулюс, только что пожалованный «фюрером» званием генерал-фельдмаршала, складывает оружие перед советским офицером. Бесконечные серые колонны пленных фашистов тянутся по улицам города-героя. С напряженным вниманием слушают бойцы Донского фронта приказ товарища Сталина, поправляющего войска с победой. А товарищ Сталин в своем кабинете говорит членам правительства: «Итак, со Сталинградским направлением покончено. Будем думать о дальнейшем».

Ожившие на экране страницы истории еще и еще раз убедительно говорят о мужестве и величии советского человека, о мудрости гениального вождя народов И. В. Сталина, сквозь грозные годы Великой Отечественной войны, приведшего наш народ к исторической победе над силами фашизма и реакции.

КЛУБ ЗАВОДА

10 ЯНВАРЯ

ДЕМОНСТРИРУЕТСЯ

— НОВЫЙ —

ХУДОЖЕСТВЕННЫЙ ФИЛЬМ

СТАЛИНГРАДСКАЯ БИТВА

(2-я СЕРИЯ)

В РОЛЯХ СНИМАЛИСЬ:

В роли Верховного Главнокомандующего И. В. СТАЛИНА нар. артист РСФСР, лауреат Сталинской премии А. ДИКИЙ.

ДЕЯТЕЛИ ПАРТИИ И СОВЕТСКОГО ГОСУДАРСТВА:

Нар. артист РСФСР, лауреат Сталинской премии М. ШТРАУХ.

Нар. артист РСФСР, лауреат Сталинской премии М. ДЕРЖАВИН.

Нар. артист РСФСР, лауреат Сталинской премии Н. ДОРОХИН.

Лауреат Сталинской премии В. ХОХРЯКОВ.

Засл. артист Грузинской ССР М. КВАРЦАВАШВИЛИ.

Артист Г. БЕЛОВ. Артист С. ХМЕЛЬНИЦКИЙ.