

# Твоевой теме

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА.

№ 111 (594) | Среда, 21 сентября 1949 г. | Цена 10 коп

## Долг каждого тракторозаводца повседневно бороться за выполнение предоктябрьских обязательств

Советский народ встречает 32-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции новыми победами на фронте труда. По всей стране все шире и шире разворачивается предоктябрьское социалистическое соревнование за досрочное выполнение годовой производственной программы четвертого завершающего года послевоенной сталинской пятилетки.

Коллектив нашего завода явился инициатором предоктябрьского социалистического соревнования предприятий г. Рубцовска. Он взял на себя обязательства: выпустить сверхплановое количество тракторов и закончить годовую программу по запасным частям к 32-й годовщине Октября.

Эти высокие обязательства накладывают серьезную ответственность на каждого в отдельности рабочего, инженера, техника, на каждого хозяйственного и партийного руководителя и на весь коллектив завода в целом.

С честью выполняют свои обязательства чугунолитейщики. Они ритмично подают детали на сборку. По графику также работает инструментальный цех и некоторые другие.

Однако в целом по заводу за последние два дня создается тревожное положение на сборке тракторов. График сдачи тракторов тракторосборочным цехом ежедневно не выполняется. В цехе отсутствует борьба за высокую производительность, труд сборщиков организован неудовлетворительно, а начальник цеха тов. Жарнов и парторг тов. Колесников не уделяют этому должного внимания.

Срывают график сдачи деталей зуборезный и прессовый цехи. Инициатор предоктябрьского социалистического соревнования — моторный цех — уже несколько дней недодает на склад остродефицитные запасные части к тракторам. Инструментальный цех обеспечивает зуборезников некачественным режущим инструментом.

Все это создает серьезную тревогу за своевременное выполнение взятых обязательств. Необходимо учесть, что наряду с количественным выполнением программы тракторозаводцы обязались поднять качество выпускаемой продукции и резко сократить брак. Работа же на дефицит может только ухудшить качество и увеличить брак.

Необходимо срочно выправить положение в отстающих цехах. Нужно поднять коллективы зуборезного, прессового, моторного и других цехов на борьбу за выполнение взятых обязательств, и добиться от каждого рабочего, бригады, участка ежедневного и безусловного выполнения графика сдачи деталей. От этого зависит выполнение обязательств всего коллектива завода.

Партийные и профсоюзные руководители этих цехов должны повести широкую разъяснительную работу среди рабочих, инженеров и техников, вскрыть и устранить причины, мешающие коллективу цеха работать четко по суточному графику.

Долг каждого тракторозаводца повседневно выполнять свои предоктябрьские обязательства. Только при этом условии коллектив тракторозаводцев с честью выполнит свои обязательства и выйдет победителем в предоктябрьском социалистическом соревновании.

## Поддержать инициативу тов. Синельникова

Старший мастер зуборезного цеха тов. Синельников осуществил контроль учета выработки путем применения сменного журнала, в котором мастера сами записывают выработку рабочих, сверяя ее со сменным заданием.

Благодаря тому, что заполнение журнала осуществляется мастерами, выработка записывается значительно точнее по сравнению с записями учетчиков. Этим мероприятием тов. Синельников достиг сокраще-

ния расхода зарплаты учетчикам и более точного определения выработки рабочих.

Отмечая инициативу старшего мастера зуборезного цеха тов. Синельникова, и о. директора завода тов. Сидельников объявил ему благодарность и премировал.

Главному бухгалтеру завода совместно с начальниками цехов предложено использовать опыт тов. Синельникова и внедрить его на участках механических цехов.

## Приближается 32 годовщина Октября. Шире соревнование в честь великого праздника!



Федор Ковальчук работает в зуборезном цехе на участке старшего мастера тов. Бредлера. В цехе он работает с 1946 года. За это время он в совершенстве овладел специальностями проточника и токаря-универсала.

Работая одновременно на двух станках, он систематически выполнял свое задание на 200 — 240 процентов. В июне 1949 года тов. Ковальчук вступил в комсомол и с еще большей энергией взялся за работу. Сейчас, будучи наладчиком, он и эту работу выполняет на «отлично».

Включившись в социалистическое соревнование в честь 32-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, комсомолец Ковальчук взял на себя повышенные обязательства и с честью их выполняет.

На снимке: Федор Ковальчук за работой.

Фото А. Афонин.

## ШИРОКО РАСПРОСТРАНИТЬ ОПЫТ НИНЫ НАЗАРОВОЙ

Патриотический почин зуборезницы Уральского автозавода имени Сталина комсомолки Нины Назаровой — развернуть социалистическое соревнование за продление межремонтного периода службы станков, путем организации образцового ухода за ними, содержания рабочих мест в отличном состоянии и закрепления оборудования за рабочими, нашел горячий отклик на многих предприятиях нашей страны.

На заводах министерства автотракторной промышленности проводится массовая организационная работа по распространению почина Нины Назаровой.

На Московском автозаводе имени Сталина инициатива Нины Назаровой обсуждена во всех цехах и началась передача оборудования работающим на нем рабочим. Для передачи оборудования работает специальная комиссия, возглавляемая заместителем главного инженера завода. Разра-

ботана специальная инструкция о порядке передачи. Установлен порядок премирования рабочих и наладчиков за отличное содержание и лучшую эксплуатацию станков. Организовано техническое обучение рабочих по управлению, уходу и правильному использованию оборудования.

На Владимирском тракторном заводе отделом главного механика разработаны специальные акты передачи оборудования производственникам. Первым актом механик, энергетик и начальник цеха передают оборудование мастеру участка. Вторым актом мастер передает оборудование рабочему.

Социалистическое соревнование за продление срока службы станков широко разворачивается и на нашем заводе. Инициаторами по распространению опыта Нины Назаровой выступили комсомолки кузнечного цеха, взявшие обязательство к

31-й годовщине Ленинско-Сталинского комсомола закрепить все имеющееся оборудование за рабочими цеха. Горячо поддержали инициативу молодых кузнецов комсомолки инструментального цеха.

На днях завком профсоюза обсудил на своем расширенном заседании вопрос о дальнейшем разворачивании соревнования по опыту Нины Назаровой. Решение завком профсоюза обязывает председателей цеховых комитетов профсоюза провести массово-разъяснительную работу среди коллективов цехов и шире развернуть на заводе социалистическое соревнование за увеличение межремонтных периодов службы оборудования.

Начальникам цехов и механикам, а также главному механику завода тов. Лукину предложено оказывать всемерное содействие рабочим, за которыми закреплено оборудование, обеспечив его сдачу по актам.

## Модельщики выполняют взятые обязательства

В социалистическом соревновании за достойную встречу 32-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции высоких производственных показателей добивается коллектив модельного цеха. В прошедшем месяце коллектив успешно справился с двумя большими и почетными задачами — изготовлены три машины для центробежной отливки гильз, закончены модели для новой антидетонационной головки.

Подготовление центробежных машин было поручено старшему мастеру цеха тов. Резнику. Тов. Резник сумел мобилизовать коллектив на выполнение этого задания и сейчас все машины уже пущены в эксплуатацию в чугунолитейном цехе.

Второй большой задачей было изготовление моделей для новой антидетонационной головки име-

ющей перед старой целый ряд преимуществ в эксплуатации. Несмотря на ряд трудностей, одной из которых являлось недостаточное количество квалифицированных фрезеровщиков, модельщики выполнили с честью эту работу. Широко развернув социалистическое соревнование за быстрое и качественное изготовление моделей, рабочие внесли целый ряд рационализаторских предложений, совершенствуя процессы труда. Большую помощь в этом им оказывали инженеры и техники. Высокой производительностью труда отличились фрезеровщики тт. Жихарев и Черепанов, а также слесари тт. Шкуть и Фоминых.

Сейчас среди модельщиков разгорелось соревнование за выполнение обязательств, взятых в предоктябрьском социалистическом соревновании. В. ОБУХОВ

## Моторщики в дни стахановской вахты

Включившись в социалистическое соревнование в честь 32-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, коллектив участка сборки моторов, объявив дни с 12 по 17 сентября ударной пятидневкой, выполнил задание пяти дней на 120 процентов.

Высоких показателей производительности труда добились в эти дни сборщики тт. Суховерхов, Мельников, Парвильченко и Ворожбин. Они ежедневно выполняли задание от 150 до 200 процентов при отличном качестве выполняемых работ.

Хорошо также работали инструкторы сборки тт. Прометный, Абазин и Болгов.

А. ШИРОКОРАД,

мастер участка сборки моторов.

## Инструментальщики в предоктябрьском соревновании

Большие трудовые победы приносит предоктябрьское социалистическое соревнование, широко развернувшееся среди рабочих всех цехов завода. Трудовой подвиг, начавшийся по призыву коллектива моторного цеха, с каждым днем усиливается, число стахановцев, значительно перевыполняющих нормы выработки, растет.

Особенно высоких производственных показателей ежедневно добиваются токари, шлифовщики и слесари участка сложного инструмента инструментального цеха. Примером для всего коллектива служит самоотверженный труд молодого токаря тов. Каратаева. Его ежедневные показатели — 180—200 процентов нормы.

Токарь тов. Каратаев вдумчивый и серьезный рабочий. Ежедневно, прежде чем приступить к работе, он тщательно осматривает свой станок, устраняет все мелкие неполадки, смазывает его. После этого он знакомится с работой, которую необходимо выполнить в этот день, обдумывает все процессы. Это помогает ему сразу же подготовить весь необходимый инструмент и до конца обработки детали не отходить

от станка. Кроме того, он всегда соблюдает технологический процесс обработки.

Но тов. Каратаев не только хорошо работает, он также систематически повышает свой технический и общеобразовательный уровень. У него мечта — получить высшее образование и сейчас он учится в школе рабочей молодежи. Упорство в труде помогает тов. Каратаеву быть усидчивым в учебе. В школе он получает только хорошие и отличные оценки.

Так же хорошо работает токарь тов. Михайлюк. Как и тов. Каратаев, он сдает детали с оценкой «хорошо» и «отлично». Выполнить работы только с отличным качеством помогает тов. Михайлюку любовь к математике, которую он изучает в 10 классе школы рабочей молодежи.

Тов. Михайлюк передает свой стахановский опыт работы товарищам, за что он пользуется всеобщим уважением. Он также совершенствует свой труд, внося рационализаторские предложения. Как токарь-универсал, он выполняет любую по сложности работу.

Сейчас в цехе широко развер-

нуто движение за то, чтобы каждый станочник был универсалом. В этом большие достижения имеет тов. Будин. Будучи шлифовщиком, он с одинаковым успехом выполняет все работы на шлифовальном, а также долбежном станках, систематически выполняя нормы на 180—200 процентов.

Тов. Будин успешно закончил школу техникума. Это дало ему возможность работать на таких сложных видах инструмента, как шлифовые бронзы, долбяки «Филлоу» и других только с отличным качеством продукции.

Не меньший успех в работе имеет рабочий-универсал тов. Кунгуров. Он совмещает 3 профессии: слесаря, долбежника и протяжчика. Сейчас, работая на сборке сложного инструмента, тов. Кунгуров сменные задания выполняет на 150—180 процентов.

Инструментальщики с честью выполняют свои предоктябрьские обязательства.

**М. ТУРЕВСКИЙ,**

старший мастер участка сложного инструмента инструментального цеха.



Московский завод «Геофизика» выполнил пятилетний план. За семь месяцев этого года завод изготавил аппаратуры для нефтяной промышленности в 2,8 раза больше, чем за весь 1946 год — первый год пятилетки.

На снимке: секретарь комсомольской организации завода Ю. Панин беседует с комсомольцами членами бригады отличного качества. Слева направо: Ю. Панин, слесарь В. Карякин, токарь С. Грачев и З. Ахмадинурова, слесари Е. Киреев и Б. Дроздов. Каждый из них выполнит по 5—7 годовых норм.

Фото В. Шаровского.

Прессклиппе ТАСС.

## Скоростное резание должно стать массовым

Токарь тов. Буханов работает в ремонтно-механическом цехе всего один год, но за это время он показал себя как хороший специалист, высококачественно и в срок выполняющий все порученные ему работы. С первых же дней он начал выполнять норму на 110—115 процентов.

Как высококвалифицированный токарь, тов. Буханов искал пути дальнейшего повышения производительности труда. Вскоре он узнал, что на заводе некоторые токари начали применять на своих станках скоростное резание. Опыт первого скоростника на нашем заводе Галины Овчинниковой стал распространяться по всем цехам.

Тов. Буханов решил, что скорость в 30 метров в минуту — слишком мала для его станка. После советов старшим мастерам тов. Минюковым, он сделал необходимые усовершенствования в станке. Результаты превзошли ожидания — станок легко работал на скорости 180 метров в минуту. Комиссия приняла станок, признав его годным для скоростного резания. Увеличение производительности труда повысило заработок тов. Буханова на 50—60 процентов.

Примеру тов. Буханова последовали и другие рабочие-стахановцы. На днях был оформлен акт на токарный станок, переведенный на скоростное резание, который обслуживает тов. Недведский. Первые результаты работы на повышенных режимах превзошли ожидания. Станок тов. Недведского маломощный, но и на нем была достигнута скорость в 130 метров в минуту.

Высокие производственные показатели первых скоростников цеха имели большое влияние на остальных токарей. Некоторые из них начали периодически применять скоростное резание. Так, при обработке некоторых деталей повышенные режимы применяют токари тт. Рубан, Чалый, Кусь, Грищенко, Субботин, Дементьев и Левшинов. Скорость резания на их станках — 100 метров в минуту.

Необходимо отметить, что некоторые мастера не только способствуют распространению среди токарей метода скоростного резания, но часто препятствуют внедрению в производство этого прогрессивного метода труда. В таким мастерам можно отнести тов. Бондарева, который недоверчиво относится к скоростникам и на его участке ни один станок не переведен на повышенные режимы резания.

**М. ГОХБЕРГ,**

заместитель начальника ре-

## КНИЖНАЯ ПОЛКА

О преодолении противоположности между умственным и физическим трудом в СССР. «Красная звезда» от 10-IX 1949.

Страны народной демократии на пути к социализму. «Правда» от 13-IX 1949.

Партия Ленина — Сталина — вдохновитель социалистического соревнования. «Большевик» № 13, 1949.

Крушение мифа об экономическом восстановлении Западной

## Новые статьи

Европы. «Новое время» № 37, 1949.

Поспелов П. — Одинадцатый том Сочинений И. В. Сталина. «Культура и жизнь» от 11-IX 1949.

Советский народ — строитель коммунизма. «Красная звезда» от 14-IX 1949.

Обнищание трудящихся в странах капитала. «Труд» от 15-IX 1949.

Восстановление картелей в

Западной Германии. «Красная звезда» от 14-IX 1949.

День агитатора. «Комсомольская правда» от 15-IX 1949.

«За власть Советов». «Комсомольская правда» от 15-IX 1949.

Западно-германское государство — очаг фашизма и реакции. «Труд» от 14-IX 1949.

Расизм в Соединенных Штатах Америки. «Алтайская правда» от 17-IX 1949.

ПАРТКАБИНЕТ.

## ОБЗОР СТЕННОЙ ПЕЧАТИ

### ШИРЕ ОСВЕЩАТЬ ВОПРОСЫ ПРОИЗВОДСТВА

Вышел очередной номер стеновой газеты «Ремонтник» (орган партийной, профсоюзной и комсомольской организации ремонтно-механического цеха). В передовой статье, озаглавленной «Работу РМЦ — на уровень современных задач», газета пишет, что коллектив цеха с самого начала текущего года прилагал все усилия, чтобы не только выполнять, но и перевыполнять производственную программу.

Вопросом социалистического соревнования повседневно занимались партийная и профсоюзная организации, в результате чего коммунисты были в авангарде соревнующихся. Не отставали от всего коллектива и комсомольская организация. Комсомольцы были застрельщиками распространения передового опыта среди молодежи.

В результате напряженной работы, в течение марта, апреля и мая коллектив цеха завоевал переходящее Красное знамя парткома, дирекции и завкома проф-

союзной организации. Вот уже 3 месяца цех не выполняет производственной программы. Газета пишет, что причины неудовлетворительной работы ремонтников были вскрыты на состоявшемся 26 августа отчетном партийном собрании. Обсуждая работу партбюро, коммунисты правильно заявляли, что партийная и профсоюзная организации социалистическое соревнование спустили на самотек, не руководили им.

На всех участках резко снизилась производительность труда, участились простои рабочих, возросло количество нарушений трудовой дисциплины. На котельно-сварочном участке, где старшим мастером секретарь партбюро тов. Иванов были случаи отказа выполнять ту или иную работу, в результате чего участок с передового превратился в отстающий.

«Кроме того, — пишет газета, — вследствие отсутствия руководства со стороны партбюро совершенно прекратили свою работу агитаторы. Поэто-

передовой метод труда, как скоростная обработка металлов, распространяется очень слабо».

В передовой статье говорится, что сейчас перед коллективом стоит большая задача — перевыполнением производственной программы вернуть бытую славу и вывести цех в число передовых цехов завода. В статье тов. Воробьева большое внимание уделяется работе агитколлектива:

«С ослаблением работы парторганизации совершенно прекратили свою работу и агитаторы. Это привело к тому, что в цехе совершенно не распространяются передовые опыты, не внедряются стахановские методы труда».

В августе состав агитаторов был пересмотрен и агитационная работа начала налаживаться. Такие агитаторы как тт. Айзенштадт, Дементьев и Лев провели за последнее время по три и более бесед с рабочими цеха. Но некоторые агитаторы не провели еще ни одной беседы. К таким относятся тт. Бондарев, Щеголихин и другие.

Большое место газета уделяла неудовлетворительной работе ПРБ и его заведующему тов. Шахнину. По вине тов. Шахни-

участки работой, многие рабочие простаивают в смену по четыре и больше часов.

Популяризуя лучших стахановцев, газета рассказывает об опыте работы тов. Шаулина, который за короткое время вырос от сварщика до бригадира котельщиков.

Как недостаток необходимо отметить, что газета совершенно не уделила внимания ходу социалистического соревнования за достойную встречу 32-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, не освещает работу скоростников цеха тт. Буханова, Недведского, Рубана, Чалого и других.

Кроме того, газета не пишет об опыте работы комсомольки-зуборезчицы Уральского автозавода имени Сталина Нины Назаровой, выступившей с призывом ко всем станочникам взять под свою ответственность обслуживаемое оборудование.

Партийная организация должна направить работу газеты так, чтобы она в первую очередь мобилизовывала коллектив цеха на досрочное выполнение производственной программы, на внедрение новых методов труда, на борьбу за высокое качество про-

### Соблюдение технологии производства — неперенное условие повышения качества продукции

#### В зуборезном цехе нарушают технологическую дисциплину

За последнее время в зуборезном цехе на участке мастера тов. Бредлера значительно увеличилось количество брака. 18 и 19 сентября брак по деталям 03-3, 03-25, 03-17, и 03-24 доходил до 30 процентов. Особенно большой процент брака наблюдается в работе мастера тов. Туманова.

Основной причиной брака является несоблюдение технологической дисциплины. Деталь 03-3 допускается на протяжку при наличии инструмента уменьшенного диаметра. После протяжки деталь считается исправным браком. Однако, пройдя исправление на шпильке, деталь имеет массу задиринок и побоев и тогда уже считается неисправимым браком.

19 сентября остродефицитная деталь 03-25 была в большом количестве бракованной, что вызвало простои в тракторосборочном цехе. Детали 03-17 и 03-24 после протяжки имеют прослаб-

ленности, из-за чего также идут в брак.

Руководитель цеха, старший мастер и сменные мастера хорошо осведомлены о причинах брака, знают о том, что на участке происходит грубое нарушение технологической дисциплины. Однако мер к устранению этого серьезного недостатка не принимают.

На участке прекратилась борьба за чистоту. Бракованные детали валяются возле станков, под станками груды стружки.

Зуборезчикам необходимо принять срочные меры для ликвидации нарушений технологической дисциплины. На основе широкого социалистического соревнования за качество продукции коллектив зуборезного цеха должен добиться полной ликвидации брака в своей работе.

**Д. ВАСИЛЬЕВ**  
контролер ОТК в зуборезном цехе.

#### На участке коленчатого вала примирились с браком

В соревнование за отличное качество продукции включились многие стахановцы нашего завода. Однако это важное мероприятие не приняло массового характера. Многие участки и цехи имеют большой процент брака продукции.

В основном причиной брака является нарушение технологии обработки деталей. С 1 сентября по 1 октября на заводе объявлен месячник соблюдения технологии.

Плохое руководство месячником со стороны членов комиссии и начальников цехов привело к тому, что в течение двух декад сентября от рабочих и мастеров не поступило ни одного предложения, направленного на улучшение технологии.

На участке коленчатого вала моторного цеха вывешен лозунг, призывающий включиться в месячник соблюдения технологии. Однако со стороны руководства цеха не проводится никакой массово-разъяснительной и организационной работы, в то время, как выпускаемая продукция на участке низкого качества.

Старший мастер участка тов.

Третьяков и сменные мастера гг. Берожной и Жуляк примирились с браком и не требуют от руководителей цеха улучшения технологии.

Технолог цеха тов. Воронин и заместитель начальника цеха по технической части тов. Беркуцкий прекрасно знают, что технология обработки коленчатого вала нарушается на всех операциях, но действенных мер к ликвидации этих недостатков не принимают.

Еще в июне изменен упорный буртик коленчатого вала. Однако до сего времени эта работа выполняется по-старому. При обработке коленчатого вала не выдерживаются линейные размеры, смещаются резцы кривошипа, плоскости шатунных шеек и т.д. Процент неисправимого брака в период месячника смотра соблюдения технологии на участке коленчатого вала заметно возрос.

Необходимо руководителям цеха и также работникам отдела главного технолога срочно заняться вопросом улучшения технологии и этим ликвидировать брак в работе.

**А. СЕВЕРНЫЙ.**

#### Т. ВАСИЛЬЕВ и СУПОНИЦКИЙ СРЫВАЮТ СБОРКУ МОТОРОВ

Коллектив участка сборки моторов, включаясь в социалистическое соревнование за достойную встречу 32-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, взял на себя обязательство: 32-ю годовщину Великого Октября встретить доверочным выполнением производственной программы.

Однако работа двух декад сентября показала, что коллектив участка сборки моторов, несмотря на прилагаемые усилия, отстал от программы на 12 процентов. Особенно низка выработка за последние дни. 18 и 19 сентября дневное задание выполнено всего на 30 процентов.

мастера тов. Васильева нерегулярно подает на сборку детали 02-36-37, 0-10-3, 0-30-14 и другие, а 19 и 20 сентября деталь Р9-6 совершенно не поступала на сборку. Не лучше и на участке мастера тов. Супоницкого. За последние 3 дня этот участок не подал на сборку детали 02-23, 21-24 и 21-21.

Т. Васильев и Супоницкий! Коллектив участка сборки моторов просит вас обеспечить регулярную подачу деталей на сборку, не срывать выполнение обязательств сборщиков моторов.

**В. ДЫМОВ**, старший мастер участка

#### Пересмотреть чертежи детали 38-64-65

От того, как соблюдается технологическая дисциплина при механической обработке деталей, зависит качество выпускаемой продукции. Нередко деталь, правильно обработанная по технологии и чертежу, все же получается бракованной.

Так, деталь 38-64-65 в течение нескольких месяцев имеет до 50 процентов брака. Выявленными причинами брака занимались работники отдела главного технолога. Сначала виновниками были признаны фрезеровщики тракторомеханического цеха. Однако проверка механической обработки детали показала, что фрезеровщики выдерживают размеры согласно чертежам. Пришлось обвинить чугунолитейный цех. Но и отливка детали также оказалась произведенной в соответствии с чертежами.

Работники отдела главного технолога, не выявив причину возникновения брака, успокоились, а детали продолжают быть бракованными. В чем же дело? Кто истинный виновник брака? Работники тракторомеханического цеха, пришед к выводу, что вся причина кроется в чертеже, неправильно составленном в отделе главного технолога.

В чертеже указано, что при отливке на механическую обработку допускается припуск от 1 до 2,5 мм, а толщина стенки должна быть 5 мм. Если литейщики сделают припуск за счет внутренней стороны стенки 1,5 мм и 1 мм за счет наружной стенки, то после механической обработки деталь оказывается годной. Если же литейщики допускают припуск только с внутренней стороны, независимо от его размера, шлифовщики, выдерживая размер детали, полностью снимают его и толщина стенки вместо 5 мм остается только 3 мм. В результате деталь идет в брак.

Отделу главного технолога нужно пересмотреть чертежи детали 38-64-65 и этим ликвидировать брак.

**А. КОЛОКОЛЬЧИКОВ.**



Нараганда. Почетный шахтер, депутат Верховного Совета Казахской ССР, бригадир навалотбойщиков шахты № 18 Балташ Акижанов. Участок, на котором он работает, первым в бассейне выполнил пятилетний план угледобычи. Сам Акижанов добывает

### В СТРОЙТРЕСТЕ № 46

#### Комсомольцы-инициаторы предоктябрьского соревнования

На днях комсомольско-молодежная бригада арматурщиков 1-го стройучастка (бригадир тов. Красиков) обсудила на своем собрании обращение комсомольцев и молодежи стройтреста № 6 Комсомольска-на-Амуре и, подсчитав свои возможности, выступила инициатором предоктябрьского социалистического соревнования в стройтресте № 46.

Арматурщики взяли на себя повышенные обязательства — выполнять дневные задания при хорошем качестве работ не ниже, чем на 200 процентов, отобрать из утиля и привести в годность до 30 сентября 50 тонн арматурного железа, не иметь ни одного

случая нарушения трудовой дисциплины.

Бригада тов. Красикова обратилась к строителям треста с призывом последовать их примеру — развернуть социалистическое соревнование в честь 32-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции.

Комитет ВЛКСМ треста вынес решение о поддержке инициаторов по развертыванию предоктябрьского социалистического соревнования. Сейчас на всех участках проходят комсомольско-молодежные собрания, на которых принимаются бригадами и участками новые повышенные социалистические обязательства.

**А. АЛЕКСЕЕВ.**

#### Улучшить работу по рационализации и изобретательству

Осуществляя план строительных и монтажных работ, коллектив нашего треста не должен ориентироваться на получение только от государства дефицитных строительных материалов и оборудования. Необходимо использовать местные материалы, сокращать расход фондиремых материалов, снижать их стоимость.

Одним из действенных средств, способствующих использованию местных ресурсов, является дальнейшее развитие творческой инициативы рационализаторов — передовых рабочих, мастеров инженеров и техников и внедрение принятых предложений.

В темнине для рационализаторов и изобретателей, выпущенном в нашем тресте, написано: «Возглавить творческую инициативу рабочих, инженерно-технических работников и служащих, создать все условия для дальнейшего развития массового изобретательства и рационализации на производстве — такова важнейшая задача руководителей треста».

Однако заместитель главного инженера по БРИЗ'у тов. Медведовский не придает делу рационализации должного значения. О неудовлетворительном состоянии этой работы в тресте убедительно говорят итоги проведенного месячника по рационализации и изобретательству.

В результате недостаточной массово-разъяснительной работы в период месячника в дело рациона-

лизации не были вовлечены широкие рабочие массы.

В августе была организована поездка группы рационализаторов в стройтресты города Барнаула с целью ознакомления с новшествами в строительной технике. Результаты этой поездки до сих пор неизвестны широким рабочим массам, не обсуждены на конференции рационализаторов и на собраниях коллективов стройучастков.

Тов. Медведовский не организовал оперативного оформления поступающих предложений и поэтому опи длительное время лежат в делах БРИЗ'а, а авторы не получают ответов. Многие предложения затерялись. Утеряны предложения гг. Тарского (шофер транспортной конторы), Хрипунова (механик железобетонного цеха) и ряда других.

Неудовлетворительная работа БРИЗ'а — результат недостаточного руководства этим участком работы со стороны главного инженера тов. Пошкова. Он не требовал к своему заместителю по БРИЗ'у тов. Медведовскому, не контролирует внедрение принятых предложений.

Необходимо покончить с таким отношением к важнейшему вопросу производства — к рационализации и изобретательству, оперативно внедрять рационализаторские предложения, вовлекать в это дело широкие массы рабочих, инженеров и техников.

**Ю. ПАЛКИН**, рабочий 1-го стройучастка.

#### Стенная газета подействовала

В управлении начальника работ № 533 большим авторитетом среди коллектива пользуется стенная газета «Сантехник», редактором которой является тов. Бородин.

За полтора месяца работы редакцией выпущено три номера. Стенгазета освещает производственные вопросы, подготавливает коллектив на выполнение производственного плана, критикует отстающих.

Во втором номере, в заметке «Улучшить работу цехового комитета профсоюза», газета критикует руководителей профсоюзной организации, которые не ведут

производительности труда и поднятню трудовой дисциплины.

«Цеховый комитет и его председатель тов. Обухов» — пишет газета, — бездействуют. Развертыванием социалистического соревнования, наглядной агитацией члены цехкома не занимаются. О новых методах труда многие рабочие нашего управления совершенно не знают».

Газета возымела свое действие. Сейчас работа цехового комитета заметно улучшилась. В механических мастерских появились плакаты, мобилизующие на перевыполнение плана, изготовлены Доски показателей выработки и Доска Почета, организован выпуск «Болонки» и «Боевых листков»

# ПИСЬМА в редакцию

## Выпуск радиаторов под угрозой срыва

Радиаторный участок является передовым участком пресового цеха. Включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу 32-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, коллектив участка изо дня в день выполняет и перевыполняет производственную программу.

Однако здесь имеется ряд недостатков, являющихся тормозом в работе коллектива. Основным недостатком заключается в том, что единственная в цехе трубопрокатная машина может каждую минуту остановиться, ибо срок службы давно истек.

Ввиду износа частей эта машина требует капитального ремонта. Но нельзя поставить ее на капитальный ремонт, так как сорвется выпуск радиаторов. Мы неоднократно обращались к начальнику цеха тов. Колпакову, чтобы он сделал заявку на вторую машину. Тов. Колпаков заяв-

ку дал, но вместо машины мы получили новый обрезной механизм, который оказался негодным к эксплуатации и его пришлось сдать.

Пресовый цех является самым отстающим на заводе. Он недодает на сборку тракторов и в запасные части большое количество деталей, исключая радиаторы. Если в ближайшее время не будет изготовлена трубопрокатная машина, то не исключена возможность, что пресовый цех не будет выполнять программу и по радиаторам.

Администрация цеха и дирекция завода должны обратить серьезное внимание на состояние оборудования на радиаторном участке и помочь нам выполнить обязательства, взятые в социалистическом соревновании.

**А. ИВАНОВ,**

мастер радиаторного участка пресового цеха.

## Не обеспечивают своевременную заточку инструмента

Для лучшего обеспечения заточки инструмента заточное отделение инструментального цеха помещено в корпусе тракторомеханического цеха и работает в 3 смены.

Фрезеровщики работают в две смены и есть все возможности для того, чтобы заточники обеспечили бесперебойную заточку инструмента. Однако халатное отношение и небрежительность работников со стороны начальника заточного отделения тов. Шраймана и старшего мастера тов. Шуваева привели к тому, что несвоевременная заточка инструмента стала обычным явлением.

Начальнику заточного отделения тов. Шрайману и старшему мастеру тов. Шуваеву нужно улучшить организацию труда в отделении и обеспечить бесперебойную заточку инструмента.

**П. КАБАНОВ,**

сменный мастер 3 участка тракторомеханического цеха.

## За культурный вид домов и поселков

Все больше и больше благоустривается Восточный поселок тракторозаводцев. Его улицы украшаются новыми домами. Возле них мостятся улицы, асфальтируются тротуары. В ближайшее время освободятся от строительных лесов еще несколько домов.

Приятно пройти мимо дома, где с балконов свешиваются гирлянды зелени и бутоны ярких цветов. Сразу можно определить, что в том доме живут хозяева, любящие чистоту и культуру.

Однако у нас еще мало уделяется внимания внешнему виду домов и поселка в целом. По-

ворзальной улице на балконах новых домов № 4 и 6 растянута веревка с просушивающимся на них бельем, матрацами, половиками и т. д. Тут же на балконах кучами громоздятся разная хозяйственная рухлядь, ящики, ведра, дрова и прочее. Нередко можно наблюдать, как домохозяйки на балконах старательно выкалывают пыль из половиков, не смущаясь тем, что эта пыль садится на головы проходящих по тротуару людей.

В доме № 2, по улице Новогорьевской в некоторых квартирах мусор и кухонные отбросы

сбрасываются с балконов прямо на дорогу. Почему жильцы этих красивых благоустроенных домов, расположенных на центральных улицах, не соблюдают чистоты и порядка? Почему управляющие домами и инспекторы саннадзора не обращают на эти явления серьезного внимания и не предъявляют соответствующих требований к нерадивым квартиросъемщикам?

Необходимо потребовать от домоуправляющих, чтобы они повели решительную борьбу с бескультурьем и антисанитарией на поселках тракторозаводцев.

**И. ГЛАЗЕЕВ.**



## За выполнение передовых норм всеми рабочими

Коллектив механосборочного цеха Харьковского завода «Серп и молот» выступил инициатором социалистического соревнования за выполнение и перевыполнение новых, повышенных технических норм всеми рабочими. Почин харьковчан был горячо поддержан многими предприятиями различных отраслей промышленности Украины.

В Донбассе застрельщиком движения за успешное освоение производственных норм всеми рабочими выступил коллектив шахты № 29 имени Сталина треста «Рутченковуголь».

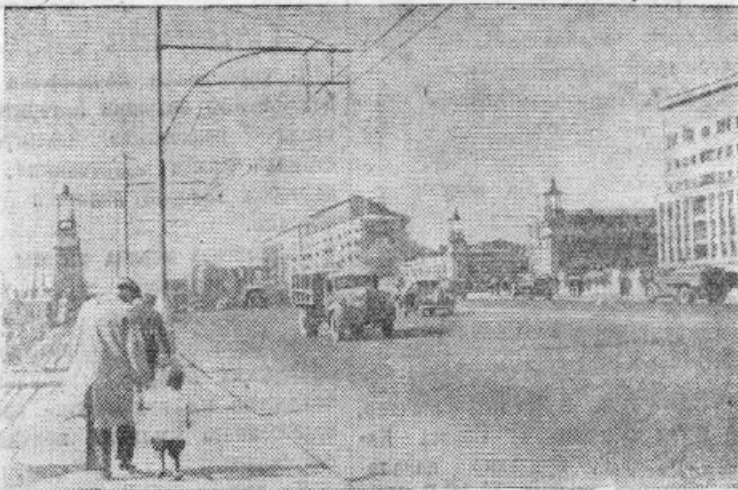
ЦК КП(б) Украины принял постановление о распространении почин коллективов механосборочного цеха Харьковского завода «Серп и молот» и шахты № 29 имени Сталина. Обкомам и горкомам партии предложено провести организационные мероприятия, обеспечивающие подтягивание всех рабочих до уровня передовиков.

## Ценная инициатива новосибирских инструментальщиков

Группа мастеров и рабочих Новосибирского инструментального завода — гг. Злобин, Пузикова, Ставкин и другие взяли собственными силами во внеурочное время провести в цехах и на участках ряд ремонтных работ в связи с подготовкой к зиме. Комсомолец тов. Ставкин сам отпеляет рамы участка, тов. Пузикова — помещение инструментальной кладовой и т. д.

Их примеру последовали десятки рабочих.

(ТАСС).



Москва сегодня. Вид на Ленинградском шоссе.

Фото Д. Борисова.

Прессклише ТАСС.

# В СТРАНАХ НАРОДНОЙ ДЕМОКРАТИИ

**ПРАГА.** Правительство Чехословакии постановило с 1 октября текущего года отменить карточки на хлеб и мучные изделия. Цены на хлеб останутся без изменения. Одновременно правительство решило ввиду незначительного повышения цен на муку и мучные изделия увеличить пособия семейным гражданам на детей и пенсионерам.

В связи с отменой карточек на хлеб и мучные изделия по радио выступил премьер-министр А. Запотоцкий, который заявил, что чехословацкое правительство в ближайшее время будет иметь возможность увеличить также нормы снабжения мясом и некоторыми видами продовольствия, а в дальнейшем совсем ликвидировать карточную систему снабжения.

Отмена карточек на хлеб и мучные изделия является выражением новых успехов, достигнутых трудящимися Чехословакии в области экономического восстановления и развития страны.

**БУДАПЕШТ.** Подведены итоги новаторского движения на предприятиях тяжелой и легкой промышленности, транспорта, строи-

тельной и пищевой промышленности Венгрии. За 7 месяцев этого года было внесено около 30 тысяч новаторских предложений, реализация которых даст 150 млн. форинтов экономии в год.

**СОФИЯ.** Ежедневно все новые и новые уезды включаются в социалистическое соревнование за досрочное и высококачественное выполнение плана осеннего сева и зяблевой пахоты.

На околийской (т. е. уездной) конференции, созванной комитетом по сеvu в Добриче, было решено применять перекрестный сев. Применение этого метода килограммов семян и повышает урожайность на 20 процентов.

**ВАРШАВА.** До войны в Польше было 169 сельскохозяйственных школ, в которых обучалось около 7 тыс. человек, главным образом детей богатых крестьян. В настоящее время в Польше имеются 200 лицеев и 500 средних сельскохозяйственных школ, в которых обучаются 35 тыс. учащихся. Помимо этого, существует еще 6 тыс. отделов сельскохозяйственной подготовки. (ТАСС).

## За рубежом

### Трудящиеся зарубежных стран готовятся к Международному дню защиты мира

На заседании итальянского комитета движения сторонников мира было принято решение организовать в Международный день защиты мира — 2 октября — массовые демонстрации и митинги в защиту мира. На этих митингах выступят представители местных «комитетов мира», участники Всемирного конгресса сторонников мира в Париже, видные деятели движения сторонников мира в Италии. Ораторы расскажут участникам митингов о значении Международного дня защиты мира и о ме-

ждународном положении Италии после присоединения христианско-демократического правительства де-Гаспери к агрессивному Атлантическому договору.

Широко развернулась подготовка к Международному дню защиты мира в Голландии. В Роттердаме, Амстердаме, Гааге и других городах состоялись массовые собрания трудящихся, прошедшие под лозунгом борьбы за мир против поджигателей войны, за укрепление дружбы с Советским Союзом.

### Японские крестьяне выступают против политики правительства Иосиды

В столице Японии Токио состоялся национальный крестьянский съезд, на котором присутствовали 800 делегатов. На съезде была принята резолюция, резко критикующая снятие правительством Иосиды государственного контроля над ценами на сельскохозяйственные продукты.

В резолюции это мероприятие японского правительства расценивается как намерение переложить все трудности на крестьян и рабочих. Указывается также, что «терпение крестьян достигло предела».

## Краткие сообщения

Численность безработных в западных секторах Берлина достигла 230 тысяч человек, что составляет 25 проц. всего взрослого населения Западного Берлина. По официальным данным, армия безработных увеличивается каждую неделю на 5 тыс. человек.

На предприятиях швейной промышленности города Галле (советская зона оккупации Германии) созданы «Бригады качества», ставящие своей целью борьбу за повышение качества

выпускаемой продукции. Бригады уже добились значительных успехов, увеличив выпуск изделий первого сорта с 42 до 96 процентов.

Павильон Советского Союза на 50-й международной юбилейной ярмарке в Праге (Чехословакия) пользуется огромным успехом. За неделю, прошедшую с дня открытия ярмарки, советский павильон посетило более 500 тысяч человек.