

Боевой Тема

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА.

№ 107 (590) | Воскресенье, 11 сентября 1949 г. | Цена 10 коп

День танкистов

Ежегодно во второе воскресенье сентября наша страна празднует День танкистов. Этот праздник был установлен в 1946 году в ознаменование особо важного значения танковых и механизированных войск, их выдающихся заслуг в Великой Отечественной войне и заслуг танкостроителей в оснащении Вооруженных Сил СССР.

Наша страна — родина танка. Он впервые был изобретен в России, и первенство этого изобретения принадлежит русским инженерам. В 1911 году русский инженер В. Д. Менделеев (сын знаменитого химика Д. И. Менделеева) представил в военное министерство проект первой в мире боевой машины. Но это изобретение, как и многие другие, не было использовано из-за бюрократизма правящих классов царской России, их рабского перед иностранщиной и слабости промышленности, отданной на откуп иностранным капиталистам.

История советских бронетанковых сил всецело связана с именем товарища Сталина. Товарищ Сталин — создатель отечественной танковой промышленности, организатор советских бронетанковых и механизированных войск и вдохновитель их успехов и побед. Благодаря сталинским пятилеткам, превратившим СССР в передовую индустриальную державу, стало возможным создание первоклассной бронетанковой техники. Товарищ Сталин вырастил замечательные кадры танкистов. Но его инициативе была создана Военная академия бронетанковых и механизированных войск — кузница замечательных кадров офицеров и генералов.

Товарищ Сталин заботливо руководит работой конструкторов танков, направляя их творчество на создание лучших в мире боевых машин. Упорным творческим трудом советские конструкторы обеспечили качественное превосходство наших боевых машин над танками и самоходными орудиями фашистской Германии.

Благодаря вниманию партии и правительства к вопросам оборонности страны наши Вооруженные Силы и накануне Отечественной войны обладали совершенной танковой техникой и отлично обученными кадрами танкистов. Однако в начале своего вероломного нападения гитлеровцы имели танков в несколько раз больше, чем наша армия, так как на фашистскую Германию работала не только ее собственная танковая промышленность, но и промышленность оккупированных ею стран Европы. Но уже в начале 1943 года численное превосходство врага в танках было полностью ликвидировано. Был налажен массовый выпуск вооружения,

в том числе и замечательных танков «Т-34», «КВ» и «ИС». В последние три года войны наша промышленность давала ежегодно более 30 тысяч танков, самоходов и бронемашин. К исходу войны Советская Армия имела танков в 15 раз больше, чем накануне войны.

Советские танки с честью выдержали суровые испытания в сражениях битвы Великой Отечественной войны. Огромна их роль в защите столицы нашей Родины — Москвы. Всем советским людям памятные героические бои, которые вела танковая бригада под командованием полковника, ныне генерал-полковника танковых войск, дважды Героя Советского Союза Катюкова. В битве под Москвой советские войска с помощью танковых частей не только сдержали немецкие армии, но и, перейдя в наступление, отбросили их далеко на Запад.

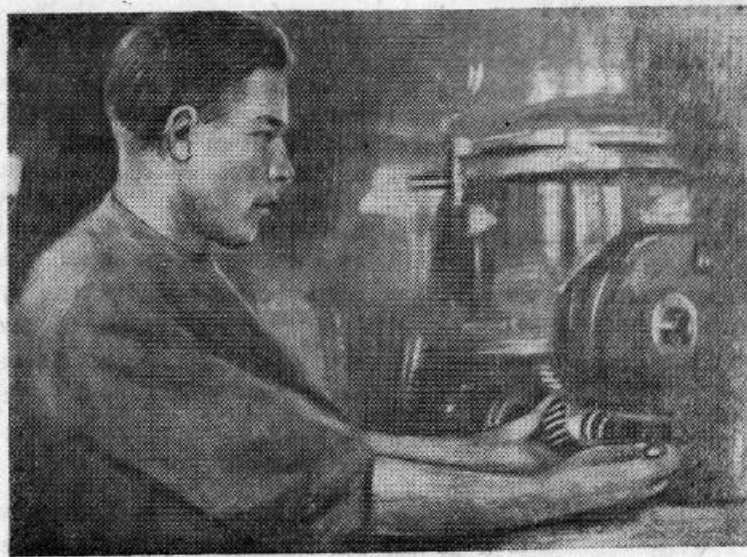
Когда выпуск танков и других машин возрос, советское командование стало формировать крупные танковые и механизированные соединения, способные вести бои на окружение и уничтожение группировок врага. Большие массы наших танков были использованы для окружения и разгрома немецких войск под Сталинградом.

В завершающей битве за Берлин советские танкисты со всеми советскими воинами снова во всем величии проявили массовый героизм и водрузили знамя победы над Берлином.

Партия и правительство высоко оценили заслуги танкистов. За годы Великой Отечественной войны многие тысячи танкистов были удостоены звания Героя Советского Союза и награждены орденами и медалями. Большая группа работников танковой промышленности удостоена звания Героя Социалистического Труда.

Советский общественный и государственный строй в годы испытаний явился источником военной мощи СССР, обеспечивший нашу историческую победу в Великой Отечественной войне. ныне, в послевоенные годы, советский социалистический строй показывает всему миру свое превосходство в деле восстановления и развития народного хозяйства. Под руководством большевистской партии, советского правительства и великого Сталина наш народ в творческом труде обеспечивает дальнейший рост благосостояния страны, приближая победу коммунизма.

Предоктябрьское социалистическое соревнование в действии



Анатолий Михайлович Мокрушин работает в зуборезном цехе на протяжке шлицевых деталей и на шевинговании деталей моторной группы № 03-2, 03-3, 03-24 и других. Ежедневно выполняет по полторы нормы, он выпускает продукцию только отличного качества.

Включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу 32-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, тов. Мокрушин выполняет свое задание на 170 процентов.

На снимке: А. Мокрушин за работой.

Фото А. Арофеной.

УСПЕХИ МОТОРЩИКОВ

Участок коленчатого вала моторного цеха, руководит которым старший мастер тов. Бережной, вызвав на социалистическое соревнование участок блока, с первых же дней добился в своей работе значительных успехов. Участок ежедневно выполняет свое задание на 110—115 процентов, систематически снижая количество брака.

8 сентября участок выполнил дневное задание на 120 процентов. Высокой выработки добились в этот день рабочие гг. Левченко, Нескородов, Яшкина, Вдовина и другие. В этот день они выполнили по полторы нормы.

Хорошими организаторами работы являются мастер тов. Шумаков, наладчик гг. Авдонькин и Грудьев. Они ежедневно сообщают рабочим о выполнении дневного задания и знакомят с задачами следующего дня. Контролер ОТК коммунист тов. Сорокалетов не только занимается приемкой деталей, но и проводит профилактическую работу — старается, чтобы брак был заранее предупрежден.

Коллектив участка уверен, что 32 годовщину Великого Октября он встретит высокими показателями производительности труда и отличным качеством продукции.

Н. ИВАНОВ,

профгруппорг участка коленвала моторного цеха.

Кузнец-стахановец

Шли жестокие бои с немецко-фашистскими оккупантами, все силы были направлены на борьбу с врагом, рабочих рук на предприятиях не хватало.

В 1943 году тов. Якименко узнал, что для работы на Алтайском тракторном заводе нужны рабочие всех профессий.

Стремясь внести свой вклад в дело разгрома немецких захватчиков, тов. Якименко решил, что его место здесь — в цехах строящегося завода. Не имея специальности, он изъявил желание стать кузнецом и его прикрепили к тов. Бринкину — опытному имеющему большой производственный стаж, кузнецу кузнечно-заготовительного отделения инструментального цеха.

Работая машинистом на молотках, тов. Якименко внимательно присматривался к каждому движению своего учителя, с каждым днем все больше и больше осваивая приемы и навыки в работе.

После двух лет учебы, в 1945 году ему была доверена самостоятельная работа кузнеца. Вскоре он стал бригадиром.

Тов. Якименко с каждым днем совершенствовал свои знания, учился на курсах по повышению квалификации. Получив 6 разряд он начал выполнять ме-

сячные задания на 150—200 процентов.

Тов. Якименко в совершенстве овладел своей профессией, содержит в отличном состоянии оборудование и рабочее место, рационально использует каждую минуту рабочего времени. Ему, как лучшему производственнику, всегда поручаетсяковка быстрорезающей стали. В этой работе он непревзойденный мастер и его изделия только отличного качества.

Свой стахановский опыт тов. Якименко передает молодым рабочим, еще не овладевшим специальностью. Только в этом году он обучил четырех человек подручными и машинистами.

За систематическое перевыполнение производственных заданий, за выпуск продукции только отличного качества, тов. Якименко 6 раз присваивалось звание «Лучший рабочий своей профессии». Это высокое звание с вручением грамоты ему присвоено и в августе. Сейчас в дни предоктябрьского социалистического соревнования тов. Якименко выполняет свои производственные задания на 250 и более процентов.

С. ДРУБЕЦКИЙ,

старший мастер кузнечно-заготовительного отделения инструментального цеха.

Выработали 750 трудодней

Социалистическое соревнование, широко развернувшееся среди колхозов Алтай за досрочное выполнение государственного плана хлебосдачи, с каждым днем приносит все больше и больше трудовых побед. Многие колхозы и сельские советы уже закончили выполнение плана хлебопоставок и продолжают сдавать хлеб сверх плана.

Так, Краснознаменскому сельскому совету, выполнившему государственный план хлебосдачи на 144 процента, присуждено переходящее Красное знамя Курьянского районного комитета ВКП(б) и райисполкома.

Большая заслуга в этом рабочих нашего завода, которые в составе 40 человек под руководством секретаря парторганизации чугунолитейного цеха тов. Питанова оказали большую помощь в уборке хлеба и сдаче его государству трем колхозам этого сельсовета — имени ХУШ марта года,

«Путь к социализму», и «Путь к коммунизму». Здесь работали 15 рабочих из чугунолитейного цеха, 15 человек из ОТК, 7 чел. со складского хозяйства, 5 чел. из типографии и другие.

Работа на очистке и вывозке хлеба на элеватор, на обслуживании комбайнов, тракторозаводцы показали образцы социалистического отношения к труду. Т. Тараканова (складское хозяйство) за 12 рабочих дней выработала 20 трудодней, гг. Нефедова и Ковалева (метизный цех) — по 17 трудодней, гг. Буруданин, Регина, Сухотерина и Ялова (ОТК) — по 18 трудодней. Хорошо также работали гг. Родионов, Прохода, Ерохова, Загайнова, Захаренко и другие.

Особенно высокой выработки достиг шофер хозяйственного цеха тов. Луценко, сделавший за 12 дней 117 рейсов. Его производительность труда составила 1600 тонно-километров.

Большую помощь тракторозаводцы оказали и в налаживании агитационно-массовой работы. Тов. Питанов во всех 3 колхозах Краснознаменского сельсовета прочел лекции о текущем моменте, а также о задачах трудящихся по уборке урожая, по сдаче хлеба государству. Кроме того, со всеми колхозниками проведено обсуждение обращения Алтайского крайкома ВКП(б) и крайисполкома об объявлении ударной шестидневки.

Лекции и беседы, как привиле, проводились в обеденные перерывы, непосредственно на рабочих местах — на токах и у комбайнов. Художник чугунолитейного цеха тов. Родионов помогает в выпуске стенной газеты и «боевых листков».

На последнем заседании правления Краснознаменского сельсовета тракторозаводцам была вынесена благодарность за оказанную помощь в уборке урожая.

В. ДОНЦОВ.

В соблюдении технологической дисциплины в тракторомеханическом цехе

Проверка соблюдения технологической обработки деталей в тракторомеханическом цехе производилась отделом главного технолога в марте и июле этого года, где был выявлен ряд грубых нарушений установленных технологических процессов, что сильно влияет на качество обработки деталей и нередко приводит к браку.

В разрезе обнаруженных нарушений, отмеченных в актах комиссии отдела главного технолога, в цехе было намечено проведение мероприятий, направленных на ликвидацию нарушений технологии. Мастерами и рабочими цеха в целях улучшения технологического процесса произведено усовершенствование приспособлений и оснасток. Рационализаторами цеха сконструирован ряд новых приспособлений, улучшающих технологический процесс. Однако все эти приспособления и усовершенствования не проверены, хотя графиком отдела главного технолога это предусмотрено.

В цехе насчитывается 28 деталей, технология обработки которых также не проверена, хотя по некоторым из этих деталей идет брак. Обработка деталей 38-84, 39-1, 37-68 производится с явным отклонением от установленного технологического процесса. А ликвидировать это без помощи отдела главного технолога цех не может.

Для обработки на первой операции деталей 37-30, 37-33 шесть месяцев назад были заказаны комбинированные зенкера индекса 085-519, 085-507 и 085-508, но отдел главного технолога не содействует в их получении.

Сейчас, когда на заводе объявлен месячник борьбы за устранение нарушений технологии, отдел главного технолога должен направить своего работника в тракторомеханический цех и обязать его систематически заниматься проверкой соблюдения технологии обработки деталей.

А. КОЛОКОЛЬЧИКОВ.

Нет борьбы за культуру производства, за высокое качество продукции

По призыву моторщиков на нашем заводе все шире и шире развивается социалистическое соревнование за достойную встречу 32-й годовщины Великого Октября. Производственный подъем, охвативший коллективы всех цехов, приносит все новые и новые трудовые победы.

Этого подъема не ощущается в прессовом цехе. Начиная с марта, коллектив цеха не выполняет производственной программы, являясь самым отстающим цехом завода.

Причиной позорного отставания цеха является то, что здесь еще нет действенного социалистического соревнования, нет борьбы за культуру производства.

Почин Владимира Ворошина, подхваченный во всех цехах завода, не нашел последователей в прессовом цехе. Как и прежде, самым отстающим участком является прессовый участок (старший мастер тов. Козев). С каждым днем территория участка все больше и больше захламляется, производительность труда падает. Неудовлетворительная работа участка была освещена в очередном номере цехового «Крокодила», но и это не имело никакого воздействия на тов. Козева, положение не изменилось.

Не лучше обстоит дело и на

сварочном участке (старший мастер тов. Вороши). Здесь также нет борьбы за чистоту и культуру на рабочем месте, в результате чего на участке повышенный процент брака, оборудование работает с перебоями, выработка рабочих низкая.

Общехозяйственные показатели нигде не освещаются, а имеющаяся доска процентных показателей завалена кучей деталей и стружкой. В таком же состоянии находятся доски показателей и на участках.

Эти факты говорят о том, что ни партийная организация (секретарь партбюро тов. Афонин), ни профсоюзная организация (председатель цехкома профсоюза тов. Капустин) руководством социалистическим соревнованием не занимаются, вопросы повышения производительности труда и снижения брака пущены на самотек.

Такое положение не может быть терпимым. Г. Афонин и Капустин должны коренным образом перестроить свою работу в таком направлении, чтобы в предоктябрьском социалистическом соревновании коллектив прессового цеха занял почетное место среди передовых цехов завода.

В. МИХАЙЛОВ.

Штамповщик Павел Бобровский

Год назад в кузнечный цех нашего завода пришел молодой рабочий Павел Бобровский. Он не имел никакой специальности.

Сначала Павла Бобровского поставили подсобным рабочим. В свободное от работы время он подолгу стоял и наблюдал за работой тяжелых молотов, за тем, как раскаленная болванка, положенная под штамп, после нескольких ударов принимала форму детали.

Квалифицированный штамповщик тов. Намаконов предложил мастеру поставить его подручным. С большим желанием Павел пошел в подручные к штамповщику Намаканову и с первого же дня усердно принялся за работу. Выполняя все поручения своего учителя, тов. Бобровский внимательно наблюдал за его действиями и спрашивал обо всем, что его интересовало.

Тов. Намаконов передавал свой опыт молодому рабочему. Когда он был мало загружен работой, то ставил ученика на свое место и учил его, как нужно работать. Вскоре Павлу Бобровскому можно было полностью доверить самостоятельную работу у тяжелого молота. Он с такой же точностью мог выполнить любую работу, как и его учитель.

В мае 1949 года Павла перевели на самостоятельную работу. В первый же месяц он выполнил свое задание на 130 процентов. Хуже обстоит дело с качеством деталей. И по этому вопросу тов. Бобровский обратился к своему учителю, который оказал ему большую помощь.

Сейчас молодой штамповщик Павел Бобровский перевыполняет норму выработки и выпускает продукцию только отличного качества.

Включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу 32-й годовщины Великого Октября, тов. Бобровский ежедневно выполняет свое задание не ниже, чем на 150 процентов. 6 сентября, работая на 4-тысячном молоте, он отштамповал 950 деталей 38-58, при норме 650 деталей.

И. НОВОСЕЛОВ.

Московская область. Сталиногорский горный техникум в этом году выпустил 150 техников по разработке угольных месторождений, горных электромехаников, плановиков и других специалистов. 50 студентов уже сдали выпускные экзамены. Готовятся к защите дипломных работ 60 человек.

На снимке: (слева направо) студенты 4-го курса комсомольцы В. Колосов, В. Спиридонов, Н. Лубченко и В. Арбузов в кабинете горных машин готовят свои дипломные работы.

Фото В. Соболева.

Янис Райнис

(К 20-летию со дня смерти—12 сентября 1929 года)



Великий поэт латвийского народа Янис Райнис (настоящая его фамилия Плиекман) начал печатать свои произведения уже в зрелом возрасте. Сборник его стихов появился, когда ему исполнилось 38 лет. В своих первых стихах Янис Райнис — реформатор языка и революционер, призывающий к разрушению старого мира. Его стихи обращены к молодежи, зовут на борьбу за свободу и счастье народа.

Когда грянула революция 1905 года, Райнис стал ее пламенным певцом. В сборниках его стихов: «Посевы бури», «Листья гонимые ветром», «Те, которые не забывают» отражены все фазы революции 1905 года: суровый гнев, молодой задор, ликование и великая скорбь о павших героях. Однако, поэт подчеркивает, что смерть их — только этап на пу-

ти к счастью народа. Он с воодушевлением говорит о всемирно-исторической роли пролетариата, называет его «основным классом» и предсказывает, что он завоеует свободу и поведет за собой человечество. Когда революционное движение было подавлено, по решению партии в 1906 году Райнис уехал в Швейцарию. Вдали от родины он продолжал борьбу за ее освобождение. Райнис вернулся в Латвию только в 1920 году.

Всю свою жизнь Райнис отдал латвийскому народу, борьбе за его свободу. Его пьеса «Вей, ветерок» заканчивается строками, зовущими из устья реки в безбрежное море, которое является символом свободной жизни, сотрудничества людей. Пьесы «Вороненок», «Пляшу, играю», «Даугава» — направлены против притеснителей латвийского народа — немцев и помещиков. Самое же яркое выражение ненависти к поработителям — немецким баронам — мы находим в драме «Огонь и ночь», созданной в 1905 году.

Стихи, поэмы и драмы Райниса стали достоянием широких масс его родного народа. Его знают и любят народы Европы и СССР. В годы Великой Отечественной войны латвийские партизаны носили в своих походных сумках стихи Райниса. В 1940 году Янису Райнису было присвоено звание народного поэта Латвии. Ныне латвийский народ обрел свободу, к которой его горячо звал великий поэт Латвии Райнис.

Прессклиппе ТАСС.

Создать отделение восстановления инструмента

Коллектив инструментального цеха на протяжении последнего времени успешно справляется с производственной программой, обеспечивая все механообработывающие цехи режущим инструментом. Этому в значительной мере способствует применение новых технологических процессов.

Под руководством инженера тов. Домбровского разработан и широко применяется у нас и в других цехах завода метод электротокерной обработки инструмента, значительно повышающий его стойкость. Инженер тов. Ткаченко успешно производит работы по изготовлению литого инструмента. Организация и работа участков литого инструмента и электротокерной обработки, наряду с переходом от быстрорежущей стали на твердосплавный инструмент, дает большую экономию материальных ценностей и средств.

Для увеличения социалистических накоплений возникла также необходимость создания участка восстановления режущего инструмента, который по тем или иным причинам пришел в негод-

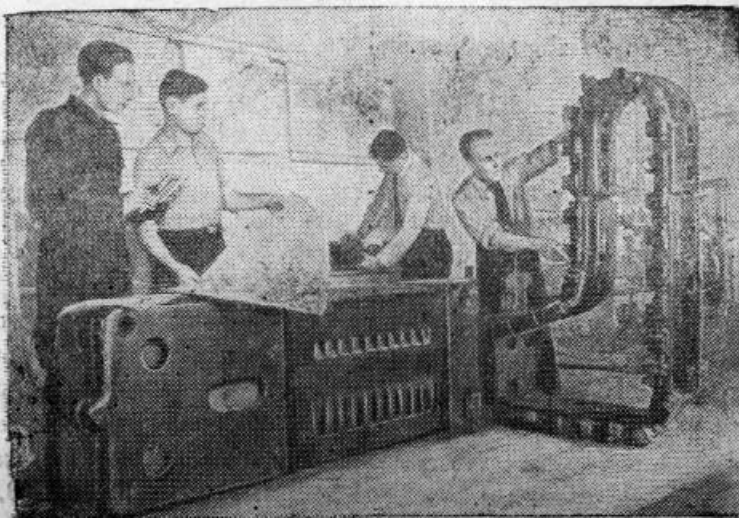
ваны на многих других предприятиях страны.

Приказом директора завода еще в 1 квартале 1949 года в инструментальном цехе должно было быть создано отделение или группа для восстановления инструмента. Для этой цели администрация цеха должна была выделить помещение, оборудование и кадры.

Однако руководство цеха, а также инструментально-производственный отдел пошли по другому пути. На участки, где старшими мастерами тт. Туровский и Прохоров, к основной программе добавилась программа по «восстановлению» инструмента, которая заключалась в переточке и шлифовке годного инструмента с одного размера на другой.

Руководство цеха, а также инструментально-производственный отдел обязаны в самое ближайшее время полностью выполнить приказ директора завода о создании в цехе отделения или группы восстановления режущего инструмента. Это даст экономию высоколегированной инструментальной стали и денежных средств.

К. БРОНСКИЙ,
мастер участка режущего инструмента инструменталь-



ТЕХНИЧЕСКАЯ СТРАНИЦА

Большие задачи стоят перед коллективом тракторозаводцев в деле дальнейшего технического прогресса, всемерного улучшения технологии и внедрения передовой техники. Эти задачи успешно решаются коллективами многих цехов и служб завода.

Сегодня мы публикуем статьи руководящих работников ТЭЦ, в которых они рассказывают, как коллектив теплоэлектроцентрали борется за дальнейший технический прогресс и повышение экономических показателей в своей работе.

О ХОЗЯЙСТВЕННОМ РАСЧЕТЕ

Хозяйственный расчет является важнейшим рычагом в организации ритмичной и экономичной работы цехов завода. Он позволяет коллективу успешно выполнять свои обязательства перед государством, создает условия для проявления творческой инициативы.

Основными показателями хозяйственного расчета является выполнение плановых заданий по снижению себестоимости продукции и накоплениям. В этих показателях, как в зеркале, отражаются результаты работы цеха на всех участках, итоги выполнения различных производственных заданий и технических нормативов.

Хозяйственный расчет в энергетике, в силу особенностей производства, носит иной характер, чем хозяйсчет в остальных отраслях народного хозяйства. Эта особенность состоит в том, что отпуск энергии не может быть увеличен сверх предъявляемого в каждый данный момент спроса потребителей.

Теплоэлектроцентраль нашего завода за первое полугодие 1949 года, благодаря хозяйственной деятельности, сэкономила за счет уменьшения удельных расходов топлива 94 тысячи рублей, по расходованию электроэнергии на собственные нужды станции — 45 тыс. рублей, от сокращения

услуг цехов — 75 тыс. рублей, за счет уменьшения расхода вспомогательных материалов — 60 тыс. рублей. ТЭЦ сократила число обслуживающего персонала, сэкономив этим 185 тыс. рублей.

С момента перехода на хозяйственный расчет — с мая 1948 года — коллектив ТЭЦ стал бережливо относиться к затратам, более экономно расходовать материалы, что видно из таких данных: с 1 января по 1 мая 1948 года имелся перерасход по вспомогательным материалам на 60 тыс. рублей. С мая по 1 января 1949 г. — после ввода хозяйсчета — ТЭЦ не только уложились в норму, но и дала экономии свыше 13 тыс. рублей. А за 1 полугодие 1949 года по этой же статье сэкономлено около 60 тыс. рублей. Все это удалось достигнуть благодаря правильному планированию, постоянному улучшению режима работы станции, своевременному выполнению плана организационно-технических мероприятий.

Сейчас мы прилагаем все усилия к тому, чтобы мобилизовать коллектив ТЭЦ на использование имеющихся еще значительных внутренних резервов для дальнейшего снижения себестоимости нашей продукции.

С. ГУСАНОВ,
начальник ТЭЦ.

ЗАДАЧИ, СТОЯЩИЕ ПЕРЕД КОЛЛЕКТИВОМ МАШИННОГО ЦЕХА

Необходимость повышения экономичности работы и обеспечения бесперебойного снабжения электроэнергией и теплом потребителей, в условиях растущих требований завода, ставит перед коллективом машинного цеха ТЭЦ ряд насущных технических задач. Как правило, эти задачи должны решаться путем мобилизации внутренних возможностей и в самые сжатые сроки.

В настоящее время коллектив машинного цеха упорно трудится над решением задач, связанных с подготовкой к зиме. В прошлом работа отопительной системы нарушалась внезапно появившимися утечками воды из тепловой сети. Если задачей главного энергетика и энергоцеха ЖКО является устранение утечек, то задача машинного цеха — обезвредить утечки, сделать систему менее чувствительной к утечкам. С этой целью реализуются намеченные мероприятия по усилению производительности лодочных устройств в четыре раза. Так, для обеспечения отопления новых зданий решено переделать недостаточно используемый пиковый бойлер и установить новый мощный двигатель к сетевому насосу. Все монтажные работы для этого будут выполнены в ближайший день.

Следующей крупнейшей зада-

является борьба с накипобразованием в конденсаторах, вызывающим пережог топлива и снижение мощности турбин. После уже проведенного изучения работы новейшей установки на одной из электростанций страны и проделанных на нашей ТЭЦ лабораторных опытов, мы должны в текущем году запроектировать специальную установку для обработки воды, охлаждающей конденсаторы, с тем, чтобы к летнему сезону будущего года изготовить и смонтировать такую установку.

Отсутствие подсосов воздуха в конденсаторы есть важное условие экономичной работы турбин. После кропотливого труда нам удалось достигнуть отличной воздушной плотности вакуумных систем. Теперь необходимо закрепить достигнутый успех.

Для поднятия культуры эксплуатации турбин намечено провести в текущем году собственными силами тепловые эксплуатационные испытания турбин. Проведение испытаний собственными силами и средствами сопряжено со многими трудностями, но коллектив машинного цеха неоднократно решал трудные задачи и должен справиться и с этой задачей.

Р. ТРАТЬЯН,
зам. начальника машинного

В борьбе за освоение новой техники

В обеспечении потребителей электрической и тепловой энергией, улучшении экономических показателей и повышении культуры производства коллектив ТЭЦ добился определенных успехов. Однако требования завода обязывают более напряженно и организованно трудиться для достижения высокой экономичности и безусловного исключения аварийного недоотпуска энергии.

Основные задачи сегодняшнего дня — это освоение новых мощностей, внедрение новой техники, осуществление плана организационно-технических мероприятий.

Освоение нового оборудования будет связано с применением новых для нашей станции процессов. Так, вводится регулирование пылеприготовления электромагнитными муфтами, гидравлическое дистанционное управление тягодутьевыми устройствами, рекуперативный подогрев воздуха для сушки и сжигания

топлива, предочистка воды для питания котлов путем известкования с захлэмлением и т. д.

Наряду с этим не должна ослабевать работа по модернизации действующего оборудования и улучшению его эксплуатации. Подготавливаемая техотделом и котельным цехом замена старых пылеугольных горелок новыми, более совершенными должна улучшить выжигание топлива и снизить избытки воздуха. Блокировка дутьевых вентиляторов снижает расход электроэнергии на дутье. Устройство газовой обдувки воздухоподогревателя предпринимается для улучшения использования тепла уходящих газов. Скопированный в техотделе ТЭЦ электрический привод для дистанционного управления газовыми шиберами должен значительно облегчить работу кочегаров.

Ряд мероприятий должен быть осуществлен для дальнейшего обеспечения безаварийности. Сре-

ди них особенно важны: реконструкция пылеприготовления котла № 2, введение химической диаэрации питательной воды для борьбы с коррозией котлов, организация осцилографического исследования лопаточного аппарата турбин, улучшение макутного хозяйства. Введение мелкого дробления угля, применение электромагнитных сепараторов для улавливания металлических примесей, мощных лопатных питателей и резервной нитки углеподачи также значительно повысят надежность работы.

Для успешного выполнения намеченных работ необходимы очень дружная и хорошо организованная работа всего коллектива ТЭЦ, четкая служба эксплуатационного персонала, развитие массового рационализаторского движения, подлинная борьба за культуру производства, повседневная помощь общественных организаций ТЭЦ.

Б. ФЛЕНКЕЛЬ,
главный инженер ТЭЦ.

В ХИМЦЕХЕ

Деятельность химцеха, как и других цехов ТЭЦ направлена на обеспечение безаварийной работы всей станции и улучшение ее экономических показателей.

Такое направление не позволяет нам ограничиваться только хорошим выполнением старых правил службы, а требует интенсивной работы над изысканием новых для нас методов, процессов и аппаратуры.

Делом первостепенной важности для нашей ТЭЦ является эффективная борьба с коррозией катодной системы паровых котлов. Существующая термическая деаэрация (удаление кислорода из воды путем нагрева последней в специальных колонках) нас не удовлетворяет. Перед химцехом возникла задача введения химической деаэрации, гарантирующей отсутствие кислородной коррозии. Задача осложняется отсутствием сульфита натрия — реагента, применяющегося на электростанциях для химического связывания кислорода.

Ввиду этого химцеху предстоит организовать собственное производство сульфита натрия, для чего мы решили использовать в качестве сырья отходы анилинокрасочного производства. Необходимая аппаратура уже изготовлена ремонтниками химцеха и в настоящее время монтируется. Впереди — освоение производства годного продукта и затем наладка химической деаэрации питательной воды.

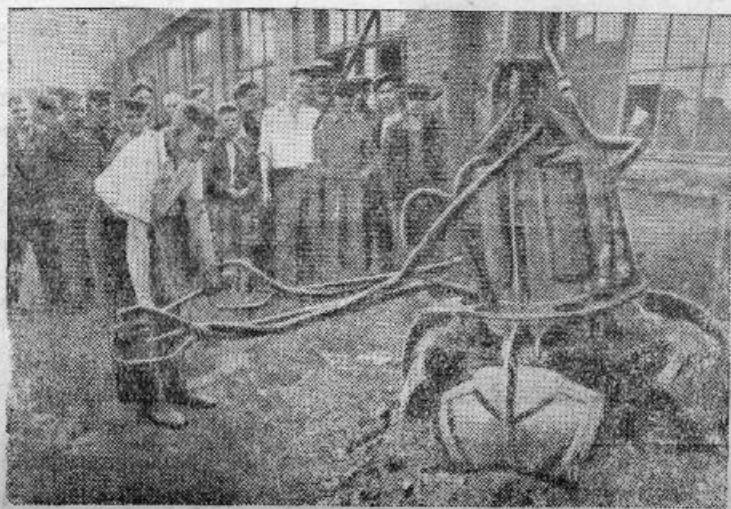
Второе, начатое реализацией, мероприятие — введение в практику эксплуатации котлов индивидуального фосфатирования даст экономии тринатрийфосфата и позволит ровней поддерживать фосфатный режим, обеспечивающий безаварийную работу котлов. Экономия технической воды, извести и поваренной соли даст такое мероприятие, как допосредние катиситовых фильтров с вторичным умягчением части воды. Этот метод должен быть введен и полностью освоен персоналом химцеха уже в текущем квартале.

Важной ближайшей задачей нашего коллектива является наладка и промышленное освоение нового оборудования химводочистки. В отличие от остального станционного оборудования, сдаваемого в эксплуатацию на ходу, оборудование химцеха подрядчик сдает без опробования, ввиду отсутствия у подрядчика специалистов-наладчиков. Чтобы ускорить расширение водочистки химцех принял полностью на себя наладку аппаратов и комплексное освоение всей второй очереди.

Совместно с машинным цехом и техническим отделом ТЭЦ, химический цех работает над решением задачи ведения безнакипной работы конденсаторов.

Мы уверены, что коллектив химцеха успешно справится со своими задачами при дружной работе всего лабораторного, ремонтного и дежурного персонала.

Л. Мирошникова,
начальник химцеха.



Немеровская область. Кузнецкий машиностроительный завод освоил и выпускает «пневматический грузчик», широко применяемый при проходе шахтных стволов. Раскрывающиеся лопасти, как гигантские пригоршни, захватывают породу, поднимают и грузят ее. «Грузчики» удобные в работе, намного облегчают труд и значительно повышают производительность, заменяя десятки рабочих.

На снимке: мастер сборочного цеха тов. Субботин за испытанием «пневматического грузчика».

Фото Л. Великжанова.

В стройтресте № 46

Внедряем передовые методы труда

Коллектив деревообрабаточного завода на своем собрании одобрил новую форму организации труда по методу Василия Скителю и принял единодушное решение — внедрить новый метод в производство. С этой целью весь технологический процесс лесораспилки и деревообработки нами разбит на отдельные узловые работы, выполнение которых поручается группе рабочих, т. е. звену.

Каждому звену доводится задание на день. Задание звена подкатчиков соответствует плану выпуска готовой продукции. В результате получается целая цепь с равномерной нагрузкой на каждое звено. Так, подкатчики сдают круглый лес распилам, которые, в свою очередь, распиленный лес передают на сортировочную площадку, откуда шпалочник поступает в звено станочников.

В каждом случае передача материалов происходит в по-

рядке, предусмотренном планом. Таким образом, если произойдет разрыв производственной цепи, это немедленно обнаружится самими рабочими.

В такой же мере, как звеньевая система увеличит скорость потока, улучшится и качество выпускаемой продукции. Звено, передавая свою продукцию другому звену, несет ответственность и за ее качество. Проходит самоконтроль, исключая возможность выпуска бракованной продукции как в промежуточных процессах работы, так и на конечной операции. В каждом звене назначен старший рабочий, который обязан консультировать работников и следить за качеством выпускаемой продукции.

Так будет осуществляться поточно-соростной метод обработки древесины.

Н. ОСИПОВ,

директор деревообрабаточного завода.



Сталинская область. В механическом цехе Старо-Краматорского машиностроительного завода имени Орджоникидзе комсомольско-молодежная бригада, которой руководит Я. С. Одарченко, выполняет план на 130—145 процентов. На участке, где работает бригада, введен образцовый порядок.

На снимке: бригадир Я. С. Одарченко (справа) и слесарь монтерский Н. И. Малеев за осмотром готовых гильотинных ножей для металлургической промышленности.

Фото И. Бондаренко.

Прессбюро ТАСС.

Письмо в редакцию

получим ли мы новые квартиры?

По улице имени Сталина, недалеко от главной конторы, строится большой трехэтажный дом. Вблизи от него расположен саманный дом № 302.

На расстоянии полутора метров от входа в дом № 302 строится уборная для жильцов нового дома, что противоречит правилам гигиены и санитарии. Кроме того, в двух с половиной метрах от окон дома № 302 начато строительство сараев, из-за чего жильцы этого дома будут лишены солнечного света.

Мы просим заводской комитет профсоюза оказать нам содействие в получении новых квартир, так как жить в доме, где имеется антисанитарный очаг у самой двери совершенно невозможно.

Коробов, Сорокин, Долгов, Ляпин,

жильцы дома № 302.

Ленинградская область. Волховское ремесленное училище № 9 подготавливает квалифицированных рабочих для предприятий цветной металлургии. В хорошо оборудованных кабинетах и цехах учащиеся овладевают профессиями токарей, слесарей, электромонтеров, химиков, обучаются передовым методам труда.

На снимке: в кузнице ремесленного училища. Слева — мастер Н. П. Федюлин проводит практические занятия.

Фото Я. Ярина.

Прессбюро ТАСС.

ЗА РУБЕЖОМ

Занятие китайской Народно-освободительной армией Синяна

Корреспондент агентства Синьхуа сообщает с северо-западного фронта, что 5 сентября Народно-освободительная армия заняла город Синяна — столицу провинции Цинхай.

Борьба французских трудящихся за мир

Французские трудящиеся начали подготовку к международному дню борьбы за мир — второго октября.

На предприятиях, в учреждениях и в помещениях профсоюзных центров Всеобщей Конфедерации Труда (ВКТ) оборудуются пункты для голосования в защиту мира.

Как стало известно, на празднике газеты «Юманите» в урны было опущено 80 тысяч бюллетеней, подавляющее большинство из которых выразили свою волю к борьбе за мир.

Союз республиканской молодежи Франции поставил своей задачей собрать 2 млн. голосов за мир.

ВКТ выпустила 2 млн. листовок, призывающих население страны голосовать за мир. По всей стране на предприятиях создаются комитеты защиты мира.

Открытие американского континентального конгресса в защиту мира

5 сентября в Мексико в присутствии 5000 человек открылся американский континентальный конгресс в защиту мира.

На 5 сентября зарегистрированы делегаты от 19 из 22 американских стран, прибывшие на конгресс в защиту мира. Из 400 зарегистрированных делегатов 105 представляют Соединенные Штаты.

Выступавшие на первом заседании конгресса делегаты приветствовали Советский Союз, как страну, «упорно борющуюся за мир под руководством великого Сталина».

Краткие сообщения

8 сентября примирительная комиссия, назначенная английским правительством, отклонила требование 477 тысяч английских железнодорожников о повышении их заработной платы.

В течение двух недель продолжается забастовка итальянских железнодорожников, требующих повышения заработной платы, увеличения продолжительности ежегодного оплачиваемого отпуска, сокращения рабочей недели. В забастовке участвуют 38 тысяч рабочих государственных железных дорог.

(ТАСС).

В странах народной демократии

Прага. Вышедший в свет первый том собрания Сочинений И. В. Сталина на чешском языке вызвал огромный интерес не только членов коммунистической партии, но и широкой общественности Чехословакии. Первоначально предполагалось издавать собрание Сочинений И. В. Сталина тиражом в 100 тыс. экземпляров, но этот тираж оказался недостаточным. ЦК компартии Чехословакии постановил поэтому увеличить тираж собрания Сочинений И. В. Сталина до 200 тыс. экземпляров.

Варшава. Предприятия тяжелого машиностроения Польши выполнили трехлетний производственный план. Это достигнуто благодаря развернутому трудовому соревнованию и значительному повышению производительности труда. 75 процентов общего числа рабочих предприятий тяжелого машиностроения участвует в трудовом соревновании. Продукция этих предприятий в 1949 году превысила довоенный уровень на 160 проц. при одновременном значительном росте производительности труда.

(ТАСС).

Там, где был построен первый советский танк

Горький, 9 сентября (ТАСС). Почти 30 лет тому назад коллектив завода «Красное Сормово» построил первый советский танк. Боевой машине было присвоено имя Владимира Ильича Ленина. Советские воины промчались на ней иностранных интервентов и боеготовардейские банды, борясь за светлое будущее страны Советов. Сейчас весь коллектив сормовичей участвует в соревновании в

честь Дня танкистов. Но особую активность проявляют демобилизованные танкисты. Бывший танкист В. И. Осипов — один из передовых стахановцев судомеханического цеха № 2 — овладел тремя профессиями — долбежника, фрезеровщика и сверловщика и выполняет по две-три нормы в смену. Капитан запаса танкист А. Н. Благин — ныне фрезеровщик — выполняет по 3—4 нормы в смену.

И. о. ответственного редактора И. Н. ХУДЯКОВ.

В магазин КОГИЗ'а поступили в продажу: Справочник инструментальщика, Справочник токаря, и много технической и детской художественной литературы.

