

# Боевой Тема

Бюро парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА.

№ 100 (583) | Среда, 24 августа 1949 г. | Цена 10к.

## УБОРКА УРОЖАЯ — ВСЕНАРОДНОЕ ДЕЛО

Труженики социалистических полей Алтая вырастили в нынешнем году богатый урожай. Они полны стремления убрать его в сжатые сроки и без потерь, досрочно рапортовать товарищу Сталину о выполнении и перевыполнении плана хлебозаготовок.

Своевременная уборка урожая и досрочное выполнение плана хлебодачи — важнейшая хозяйственно-политическая задача. Это один из решающих участков борьбы за выполнение послевоенной сталинской пятилетки. На этом участке большевики Алтая держат серьезный экзамен перед Родиной, партией и лично перед товарищем Сталиным.

Чтобы с честью справиться с задачей хлебоуборки и хлебодачи необходимо напряжение всех сил не только работников сельского хозяйства, но и трудящихся городов. Работники промышленности, транспорта и других отраслей народного хозяйства призваны оказать всемерную помощь колхозам и совхозам в этот самый ответственный период сельскохозяйственных работ.

По решению Алтайского крайкома партии и крайисполкома с 24 по 31 августа в крае проводится всеал-

тайская ударная шестидневка по усилению уборки урожая и хлебодачи. Предприятия и учреждения нашего города направляют в колхозы и совхозы края тысячи своих лучших работников и большое количество автотранспорта. Наш завод посылает на хлебоуборку в Поспелихинский и Курьинский районы около 800 человек.

Дирекция завода, партийный комитет и завком профсоюза призывают тракторозаводцев, отъезжающих в колхозы с честью оправдать доверие коллектива завода, показать образцы стахановской работы на колхозных и совхозных полях.

Товарищи тракторостроители — участники краевой шестидневки по усилению уборки урожая и хлебодачи! Будьте в авангарде на уборке урожая и хлебодаче, добивайтесь того, чтобы на всех решающих участках — косовице, молотбе, транспортировке зерна — работа шла полным ходом, развертывайте социалистическое соревнование за перевыполнение дневных норм выработки! Оказать колхозному селу всемерную помощь в уборке хлеба в сжатые сроки, не допустить потерь, досрочно выполнить план хлебопоставок — вот ваши боевые задачи.

## Бригады отличного качества автомобильной и тракторной промышленности

Более 2000 бригад соревнуются на предприятиях автомобильной и тракторной промышленности за выпуск продукции отличного качества. Многие коллективы добились крупных успехов — им предоставлено право сдавать изделия, минуя общезаводской технической контроль. Они организовали школы отличного качества, передают свой опыт всему коллективу.

Центральный комитет профсоюза рабочих автомобильной и тракторной промышленности совместно с Министерством рассмотрел итоги работы соревнующихся бригад во втором квартале. Лучшим коллективам присуждено звание бригады отличного качества.

Почетного звания удостоена бригада токарей цеха шасси Московского автозавода имени Сталина, руководимая знатным стахановцем коммунистом Дмитрием Белоусовым. Систематически перевыполняя установленные нормы, она достигла уровня про-

изводительности 1950 года. На конвейере проверяется каждая операция, а качество удостоверяется личным клеймом. Члены бригады хорошо изучили свои станки, освоили смежные профессии, без труда заменяют друг друга. Выпускаемая передовым коллективом деталь — балка передней оси автомобиля — прочна и изящна. Бригада экономит металл, инструмент, средства.

Высокое звание присуждено молодежной бригаде шлифовальщиков 1-го подшипникового завода, возглавляемой Софьей Турбиной, и бригаде станочников Московского завода малолитражных автомобилей, руководимой Сергеем Романовским.

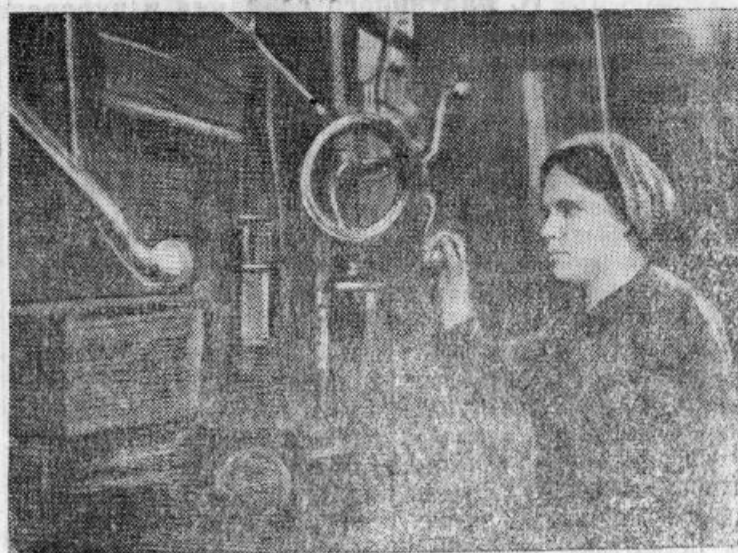
В числе удостоенных этого звания — передовые бригады Сталинградского тракторного завода, Горьковского автозавода имени Молотова, Уральского автозавода имени Сталина, предприятий Куйбышева, Ярославля, Тамбова, Владимира, Харькова. (ТАСС).

# ДАДИМ РОДИНЕ 1 СЕНТЯБРЯ ЮБИЛЕЙНЫЙ ТРАКТОР!

Сверловщице цеха шасси Надежде Горбачевой три месяца подряд присваивается звание «Лучший рабочий своей профессии». Работая на участке обработки коробки скоростей, тов. Горбачева добилась полного устранения брака на своей операции. После принятия социалистических обязательств в честь выпуска юбилейного трактора, участок коробки скоростей стал на стахановскую вахту. В дни вахты тов. Горбачева выполняет сменные задания на 200—230 процентов.

На снимке: Н. ГОРБАЧЕВА у сверлильного станка.

Фото А. Афонинной.



## На рабочих собраниях в цехах завода

### Своевременно дадим юбилейный мотор

20 августа на стыке двух смен на всех производственных участках моторного цеха прошли собрания рабочих, посвященные обсуждению обращения сталелитейщиков.

С большим подъемом прошло собрание двух соревнующихся участков мастеров тт. Розинкина и Садовниченко. Информацию о выпуске юбилейного трактора и об обращении сталелитейщиков сделал технолог цеха тов. Воронин.

Коллектив участка старшего мастера тов. Розинкина взял обязательство — закончить сдачу деталей на сборку юбилейного мотора во второй смене 29 августа, а участок тов. Садовниченко — в первой смене 29 августа.

Выступивший на собрании

стахановец участка тов. Розинкина токарь-карусельщик тов. Бородулин взял обязательства: стать на стахановскую вахту в честь выпуска юбилейного трактора, в дни вахты обеспечить сборку деталями на юбилейный мотор к 28 августа и за шесть дней сэкономить режущего инструмента на 150 рублей.

На собрании также выступили тт. Розаков, Аникин, Косолапов и Троицкий.

Повышенные обязательства взяли участки обработки поршня, поршневых колец, клапана, шатуна, блока, коленчатого вала и другие.

Моторщики выполнят свое слово — своевременно дадут юбилейный мотор.

В. ИЛЬИН.

### Обязательства сборщиков моторов

Коллектив смены участка сборки моторного цеха, руководит которой мастер тов. Широкоград, обсудил обязательства инициаторов социалистического соревнования в честь 32-й годовщины Великого Октября профгруппы Н. Пикаловой с тракторомеханического цеха. Сборщики моторов передовой смены решили включиться в предоктябрьское социалистическое соревнование.

Смена тов. Широкоград взяла на

себя новые обязательства: собирать моторы только с отличным качеством, систематически перевыполнять задания по сборке моторов, содержать в образцовом порядке рабочие места.

Коллектив смены тов. Широкоград вызвал на соревнование сборщиков моторов смен мастеров тт. Зюнова и Лукашева.

В. ГЛУХОВ,

секретарь парторганизации моторного цеха.

### В чугунолитейном цехе

#### В термообрубном отделении

20 августа в обрубном отделении чугунолитейного цеха состоялось собрание. На повестке дня — обсуждение обращения коллектива сталелитейного цеха о выпуске 1 сентября юбилейного трактора.

Сообщение по этому вопросу сделал старший мастер отделения тов. Воргуль.

Выступившие в прениях нарядчики тов. Коптелов, обрубщик тов. Шестаков, сменный мастер тов. Вульфсон и другие горячо

поддержали инициативу сталелитейного цеха и предложили взять конкретные обязательства, направленные на выпуск 1 сентября юбилейного трактора.

В обязательствах, принятых коллективом участка записано: к 31 августа выдать литье на 5 процентов больше месячного плана, повысить производительность труда на каждого рабочего на 25 процентов, снизить брак по сравнению с июлем на 5 процентов.

#### В модельно-опочном отделении

20 августа на стыке двух смен коллектив модельно-опочного отделения обсуждал обращение коллектива сталелитейного цеха. Модельщики горячо одобрили обращение и взяли на себя конкретные обязательства: своевременно

и доброкачественно устанавливать модели на формовочные машины, полностью ликвидировать брак формовки по вине модельщиков, не допустить ни одного брака при изготовлении формовочных машин.

### Давать ежедневно 40 тонн поковок

20 августа во время обеденного перерыва в штамповой мастерской кузнечного цеха собрался весь коллектив кузнецов, работающих в первой смене. Начальник цеха тов. Бурман сделал сообщение об обращении коллектива сталелитейного цеха ко всем цехам завода о выпуске юбилейного трактора 1 сентября.

Выступивший на собрании мастер тяжелой кузницы тов. Байцеров рассказал об итогах соревнования с кузнечным цехом Барнаульского завода транспортного машиностроения и призвал кузнецов поддержать сталелитейщиков.

Стахановцы цеха — знатный штамповщик тяжелой кузницы тов. Петров и штамповщик легкой кузницы тов. Пашуткин, выступая на собрании, взяли обязательства — выполнять сменные задания на 150 процентов, и давать поковки только отличного качества.

Строгальщик тов. Оздоба, следуя примеру передовиков цеха, также взял обязательство выполнять по полторы нормы в смену.

Собрание кузнецов приняло решение — включиться в социалистическое соревнование за выпуск юбилейного трактора, с 22 августа по 1 сентября объявить в цехе стахановскую декаду. В дни стахановской декады кузнецы обязались давать ежедневно по 40 тонн поковок повышенного качества.

А. БОГДАНОВ,

зам. секретаря парторганизации кузнечного цеха.

#### В формовочном отделении

Обсудив на своем собрании обращение коллектива сталелитейного цеха, коллектив формовочного отделения чугунолитейного цеха горячо поддержал инициативу сталелитейщиков о выпуске 1 сентября юбилейного трактора.

Выступивший на собрании бригадир бригады формовщиков тов. Логинов заявил: «Я, от имени своей бригады обязуюсь сделать все необходимое для обеспечения выпуска юбилейного трактора. Моя бригада берет обязательства: повысить производительность труда до 160 процентов и снизить брак по сравнению с прошлым месяцем на 5 процентов».

# ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

## ПОДНЯТЬ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ КОММУНИСТОВ ЗА КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

(С партийного собрания в зуборезном цехе)

18 августа состоялось открытое партийное собрание в зуборезном цехе, посвященное вопросу повышения качества выпускаемой продукции. С докладом «О состоянии и мерах улучшения работы цеха по ликвидации брака и повышению качества выпускаемой продукции» выступил заместитель начальника цеха по технической части тов. Шабельский.

Рассказывая о развернувшейся по всей стране социалистическом соревновании за выпуск продукции отличного качества, начатом по почину лауреата Сталинской премии А. Чутких, тов. Шабельский остановился на неудовлетворительной работе бригад отличного качества в зуборезном цехе.

— У нас числятся 20 бригад отличного качества — говорит докладчик, — но показатели их работы никому неизвестны, никто не подводит итогов соревнования за качество. Цеховая профсоюзная организация фиксирует лишь наличие этих бригад для формальной отчетности.

Партийная организация еще слабо оказывает помощь цеховому профсоюзу. В цехе до сих пор не развернуто социалистическое соревнование за высокую культуру производства, что также должно способствовать улучшению качества выпускаемой продукции. Рабочие места захлаплены, всюду разбросаны детали и заготовки. Станки требуют ремонта, рабочие часто сами допускают поломки оборудования. Так, на участке на шевинг-станках, рабочие, одевая на оправку деталь Ф3-3 для шевингования бьют

оправкой по столу шевинг-станка, который должен обеспечить доброкачественную поверхность зуба и скачок в пределах 0,05 мм.

У большинства рабочих вошло в привычку — бить брешью с надетой деталью по сталине или корыту протяжного станка, завинчивать и отвинчивать гайки на станке не ключом, а какой-нибудь колотушкой. Деталь, прошедшая операции шлифовки или нарезки зуба, не укладывается в порядке, а бросается в общую кучу. Такое отношение к готовым деталям приводит к неминуемым дефектам: забоинам и царапинам.

Руководители участков смирились с этим и не замечают бескультуры на производстве. Партийная организация цеха должна вести решительную борьбу с подобными явлениями.

— Партийная организация должна уделять также особое внимание воспитательной работе среди коллектива, — говорит тов. Шабельский, — повседневно разъяснять рабочим важность выпуска продукции без брака, указывать на нарушение технологической дисциплины, используя для этого наглядную агитацию.

Остановившись на качестве ремонта оборудования, докладчик отметил тот факт, что станки после ремонта не проверяются на точность и не ставятся под нагрузку. Часто отремонтированные станки имеют целый ряд дефектов и к эксплуатации непригодны. Отделу механика цеха нужно наряду с обеспечением графика ремонта оборудования, бороться за качество ремонта и

поставить себе правилом проверить отремонтированное оборудование на точность с нагрузкой и без нагрузки.

Большое значение в повышении качества трактора имеет быстрее внедрение в производство модернизированных узлов.

— Внедрение деталей нового кардана по нашему цеху идет очень медленно, — говорит тов. Шабельский, — налаженные станки простаивают из-за отсутствия сверловщика или токарей. Долг коммунистов-зуборезчиков — потребовать от руководства цеха и мастеров участков обеспечения выпуска 30 комплектов деталей нового кардана.

Конец своего доклада тов. Шабельский посвятил работе отдела технического контроля, познакомив присутствующих с решением технического совета о мерах улучшения работы этого отдела.

Выступившие в прениях тт. Синельников, Логинов, Смелянский, Теплер, Седов и другие привели примеры низкого качества выпускаемых деталей, нарушения технологии и т. д. Они подвергли резкой критике работу контролеров ОТК и слесарей отдела механика.

Партийное собрание зуборезного цеха приняло решение, в котором намечены пути улучшения качества продукции. Решение обязывает коммунистов зуборезного цеха поднять свою ответственность за выпуск высококачественной продукции.

**П. Овсентюк,**  
зам. секретаря парторганизации зуборезного цеха.

## О РАБОТЕ ДВУХ АГИТАТОРОВ

Выполнение производственной программы, качество выпускаемой продукции и культура производства во многом зависят от того, как поставлена агитационно-массовая работа. Агитатор — активный помощник партийной организации в решении всех задач, поставленных партией.

Коммунист тов. Висиканцев, работая в компрессорной станции, давно выполняет почетную обязанность агитатора. Он всегда своевременно откликается на все события в нашей стране и за рубежом. Повседневно разъясняя рабочим политику большевистской партии и советского правительства, рассказывая о положении за рубежом, его беседы насыщены яркими примерами борьбы партии и советского народа за победу коммунизма в нашей стране. В беседе «Восстановление и развитие народного хозяйства в послевоенной сталинской пятилетке» тов. Висиканцев привел примеры строительства нашего завода и города.

Узнав о патристической инициативе Владимира Ворошилова — развернуть социалистическое соревнование за высокую культуру на производстве, — тов. Висиканцев провел по этому вопросу беседу со всеми рабочими своего цеха и призвал их поддержать

ценную инициативу. В своих беседах он увязывает соревнование за высокие показатели производительности труда с борьбой за высокую культуру производства, за высокое качество выполняемой работы.

Сам тов. Висиканцев является стахановцем и личным примером помогает рабочим освоить передовые методы труда.

Совершенно по-другому относится к своему партийному поручению агитатор тов. Мартынов. Он должен проводить агитационно-массовую работу в общежитии среди рабочих теплосилового цеха. Но в общежитии он бывает редко, беседы проводит не интересно, мало. Проводя читки газет, тов. Мартынов не увязывает прочитанное с работой на участке, в цехе. Слушатели не вовлекаются в активное обсуждение прочитанной статьи.

Последние полтора месяца тов. Мартынов совершенно не посещает общежитие, самоустранился от партийного поручения. Семинары агитаторов он также не посещает.

Тов. Мартынову необходимо понять, что от хорошо поставленной агитационно-массовой работы во многом зависит успех выполнения производственного задания. В ближайшее время тов. Марты-

нов должен перестроить свою работу, как агитатор, взяв пример с тов. Висиканцева, стать настоящим проводником политики нашей партии в массы.

**М. ЖИВОДЕРОВ,**  
парторг теплосилового цеха.



На лицевом счету знатного горного Г. Фузалова имеются сотни тонн сверхпланового чугуна, выплавленного с начала пятилетки, и до 350 тысяч рублей экономии от снижения себестоимости.

На снимке: Г. Фузалов у своей работы.

Прессфото ТАСС.

# Комсомольская жизнь

## КОМСОМОЛЬЦЫ ПОСТУПАЮТ В ШКОЛУ РАБОЧЕЙ МОЛОДЕЖИ

На днях в инструментальном цехе состоялось комсомольское собрание, на котором был заслушан доклад секретаря комсомольской организации тов. Панина о задачах комсомольцев в новом учебном году.

Тов. Панин рассказал о важности повышения общеобразовательного уровня комсомольцев и о том, какое внимание уделяют большевистская партия и советское правительство вопросу обязательного семилетнего обучения. Он призвал всех комсомольцев, не имеющих начального, семилетнего и среднего образования, поступить в школу рабочей молодежи.

После доклада секретаря комсомольской организации многие комсомольцы изъявили желание учиться и призвали всю моло-

дежь цеха последовать их примеру.

Решение, принятое на собрании, обязывает всех комсомольцев цеха, не имеющих начального, семилетнего и среднего образования приступить в нынешнем учебном году к занятиям в школе рабочей молодежи.

В первые же два дня после собрания 25 членов ВЛКСМ подали заявления в школу. Их примеру последовала беспартийная молодежь. Многие молодые рабочие и работницы цеха решили также повысить свой общеобразовательный уровень.

**В. ИВАНОВ,**  
член бюро комсомольской организации инструментального цеха.

## В филиале института начались приемные испытания

В Вечернем филиале Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения начались приемные испытания.

На первый курс института на 50 мест было подано 68 заявлений. Из числа поданных заявлений 41 человек закончил обучение на организованных при отделе технического обучения заводе, подготовительных курсах. 4 человека имеют дипломы об окончании техникумов с отлич-

ием и будут приняты на первый курс института без экзаменов.

Подавляющая часть подавших заявления рабочие и инженерно-технические работники Алтайского тракторного завода.

Уже закончились экзамены по русскому языку и математике. Приемные испытания будут проходить до 26 августа включительно.

## Курсы повышения квалификации в области новой техники и передовой технологии

Вся наша страна охвачена пафосом борьбы за досрочное выполнение послевоенной сталинской пятилетки.

Закон о пятилетнем плане восстановления и развития народного хозяйства СССР на 1946—1950 гг. устанавливает необходимость обеспечить дальнейший технический прогресс во всех отраслях народного хозяйства СССР, как условие мощного подъема производства, повысить производительность труда на основе всесторонней механизации трудоемких отраслей промышленности, дальнейшей электрофикации народного хозяйства и интенсификации производственных процессов, широко использовать в машиностроении передовые методы массово-поточного производства: агрегатные станки, литье под давлением и в кокиль, автоматическую сварку, закалку токами высокой частоты, электроагрег, скоростное резание и другие виды передовой техники.

Большие задачи в области технического прогресса поставлены и перед нашим заводом.

Технический план завода предусматривает расширение области применения электронатрва металлов в электролите для термической и горячей механической обработки, а также высокочастотной закалки, широкое внедрение скоростной обработки металлов, электроэрозионной обработки и обработки глубоким холодом, применение новых видов высокопроизводительного режущего инструмента и передовых

методов доводочных операций, механической обработки, изготовление отливок центробежным способом и методом намораживания, автоматизацию технического контроля и т. д. Успешное разрешение задач, стоящих перед нашим заводом по внедрению новой техники и передовой технологии, настоятельно требует соответствующего повышения уровня технических знаний всех работающих и особенно инженерно-технических работников завода.

Исходя из этого, директор завода тов. Рубанов своим приказом № 497 от 19 августа объявил отдел технического обучения с 1 сентября текущего года организовать, в первую очередь для молодых специалистов — инженеров и техников, курсы повышения квалификации в области новой техники.

Эти курсы дадут возможность молодым специалистам нашего завода в сравнительно короткий срок получить необходимые знания и быть в авангарде борьбы всего коллектива за дальнейшее развитие и совершенствование производства на основе технического прогресса.

Директор завода утвердил персональный состав слушателей курсов повышения квалификации, и обязал начальников цехов и отделов создать необходимые условия для аккуратного посещения занятий всеми выделенными на эти курсы инженерами и техниками.

**Н. ЧАУСОВСКИЙ,**  
нач. отдела технического обучения завода.

## На большом конвейере

**★ Прессовый цех тормозит работу конвейера ★ Моторы поступают с плохо отрегулированными муфтами сцепления**  
**★ Коробки скоростей и задний мост имеют некачественную резьбу**

Наступила последняя декада августа. Работа тракторосборщиков в эти дни должна быть особенно хорошо организована. Коллектив тракторосборочного цеха взял обязательство — собрать 1 сентября юбилейный трактор. Сборщики тракторов трудятся самоотверженно, по-стахановски.

Но ритмичную работу тракторосборщиков тормозит прессовый цех. Систематически на сборку поступают некачественные крюки к швелерам. 20 августа на испытательном стенде конвейера оборвались 4 трактора из-за некачественных крюков. Это потребовало дополнительную затрату времени на установление тракторов на стенд.

22 августа до 12 часов дня на конвейер не поступило ни одной детали 47-48, 50-06, 12-02, 47-21, которые должны подавать прессовый цех, а поступившие детали 47-06 оказались совершенно непригодными. По вине прессовщиков конвейер простоял в этот день в первой смене 4 часа.

Моторы, поступающие на конвейер, часто имеют дефекты. Основной вид дефектно-

сти — плохо отрегулированные муфты сцепления и вода в картере. Моторщикам следует учесть возросшие за последнее время случаи дефектности и устранить их.

Отдел технического контроля цеха шасси (старший контрольный мастер тов. Шапиро) пропускает на сборку тракторов детали (задний мост, балансиры, коробки скоростей) с недоработанной резьбой. За последние дни участились случаи поступления на сборку бракованных деталей А30-16 (труба). Улучшив организацию труда, цех шасси добился ритмичной подачи деталей. Теперь все внимание руководителей этого цеха должно быть направлено на улучшение качества деталей.

Сборщики тракторов стали на стахановскую высоту в честь выпуска юбилейного трактора. Их успех решают прессовщики, моторщики и цех шасси. Тракторосборщики предъявляют вам социалистический счет, товарищи из прессового, моторного цехов и цеха шасси, и требуют подавать на сборку детали точно по графику и отличного качества.

В. Туманова.

## На конвейере моторного цеха

**Конвейер простаивает из-за отсутствия деталей зуборезного цеха ★ Сборщик тов. Бердюгин допускает дефекты**

В августе ритмичная работа участка сборки моторов постоянно срывается из-за несвоевременной подачи деталей зуборезным цехом. Отставая от графика, моторный цех не обеспечивает нужным количеством моторов большой заводской конвейер.

Зуборезчики систематически не делают в моторный цех детали 03-3, 03-2, 03-24, 03-25. Из-за отсутствия этих деталей моторщики ежедневно отстают от суточного графика и недодают 7—8 моторов.

Тормозит сборку моторов участок серийных деталей (старший мастер тов. Супонинский). На сборке в каждой смене отсутствует деталь 02-23.

Включаясь в предоктябрьское социалистическое соревнование, сборщики моторов взяли обяза-

тельство — снизить дефектность. Однако не все сборщики включились в соревнование за качество сборки моторов и отдельных его узлов. Слесарь-сборщик тов. Бердюгин допускает неряшливость при сборке, забывая, а не забывчивая болты. По его вине мотороиспытательная станция забрала несколько моторов.

Для того, чтобы 1 сентября моторный цех дал на большой конвейер мотор на юбилейный трактор, нужен дружный, хорошо организованный труд всего коллектива моторщиков и своевременное обеспечение участков сборки моторов деталями из других цехов.

Н. ОРДЕНКО,

старший мастер участка сборки моторов.

## Тт. Аркадьев и Фертман, когда будут камеры и покрышки для автомашин?

В целях оказания помощи колхозам нашего края по вывозке зерна государству цех безрельсового транспорта направил в Краснощековский район 19 автомашин.

Работая при полной нагрузке, эти машины могли бы выполнять большую работу. На самом деле они только отражают на бумаге количество направленных машин, а самой работы нет. 9 автомашин «ЗИС-5» из 19 стоят без работы с первого дня их прихода в колхозы.

Причина такого положения заключается в отсутствии резиновых баллонов. Цех безрельсового транспорта длительное время не получал баллонов. Если покрышки и камеры рассчитаны на пробег 27 тыс. км.,

то многие машины прошли уже по 30—35 тыс. км., и изнашивающаяся резина пришла в полную негодность. Шоферы вынуждены заменять покрышки на утильбазе города.

Простой машин из-за отсутствия камер и покрышек имеют место не только в Краснощековском районе, но и в других местах. В цех ежедневно поступают письма с жалобами на то, что машины простаивают. Заместитель директора Третьяковского заготовочного цеха тов. Шварцбург: «Направленные вами машины для вывозки зерна из колхозов Третьяковского района совершенно непригодны к работе. Лениви

## Прессовый цех не борется за культуру производства

Многие бригады, участки и цехи, нашего завода, включаясь в социалистическое соревнование за достойную встречу 32-й годовщины Великого Октября, в своих обязательствах вносят пункты о наведении образцового порядка на своих участках и с честью их выполняют.

Вместе с тем, в прессовом цехе до настоящего времени не развернуто социалистическое соревнование за чистоту и порядок. Здесь попрежнему продолжает царить хаос и беспорядок. В пролетах по всему цеху можно увидеть сплошную свалку годных и негодных деталей, заготовок, штампов, предназначенных для ремонта, и различных металлоотходов.

На участках мастеров тт. Самохлебова, Чернова и Бамдурина детали 27-12, 47-12-13, 40-7-10, 28-26, 13-10 и другие в беспорядке свалены возле стен и в проходах цеха. На участке мастера тов. Колесникова детали 31-20 и 34 42 лежат прямо в проходе. Рабочие топчутся по деталям, которые подвергаются порче и идут в брак.

Тяжелые штампы, привезенные в цех для ремонта, загрохотали все подступы к доске показателей.

Не случайно прессовый цех плетется в хвосте других цехов завода, не выполняет заданий, систематически допускает брак в своей работе, срывает работу других цехов завода. Начальник цеха тов. Колпаков, парторг тов. Афонин и предцехкома тов. Капустин не принимают мер для наведения порядка в цехе.

Администрации, партийной и профсоюзной организациям цеха нужно приложить все усилия к тому, чтобы прессовый цех перестал тормозить работу других цехов завода, мобилизовать коллектив рабочих на борьбу за высокую культуру производства, за выполнение взятых социалистических обязательств.

И. СЕВЕРНЫЙ.

## В стройтресте № 46

### Итоги соревнования среди молодежи треста

Развернувшееся социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана строительно-монтажных работ, повышение производительности труда и экономное расходование стройматериалов вызвало большой производственный подъем среди комсомольцев и молодежи треста.

За семь месяцев работы этого года значительное количество молодых рабочих выполнило свои пятилетние нормы и повысило качество работ.

Выпускники школы ФЗО №17 своим упорным трудом добиваются перевыполнения норм выработки, ведут решительную борьбу с потерями рабочего времени и стройматериалов.

При подведении итогов работы за 7 месяцев первенство в сорев-

новании среди молодежных бригад заняла бригада 1 участка тов. Мингалеева, выполнившая нормы на 172 процента. Ей вручено переходящее Красное знамя управления треста и комитета ВЛКСМ. Бригадой штукатуров 1 участка тов. Подкорытова присвоено звание «Бригада отличного качества».

Значительных результатов в выполнении производственного плана и повышении качества работ достигли молодые рабочие тт. Юрченко, Липичева, Зорина, Коршун, Могильникова и Ильиных. Этим товарищам присвоено звание «Лучший рабочий своей профессии».

Социалистическое соревнование среди молодежи с каждым днем приобретает все больший размах.

А. АЛЕКСЕЕВ.

### Когда мастера будут правильно организовывать труд?

На 3 строительном участке треста № 46 неоднократно обсуждались вопросы организации труда и правильного использования рабочей силы. Об этом говорят протоколы партийных собраний и производственных совещаний. Однако здесь многие мастера до сих пор не научились планировать работу. Зачастую по их вине простаивают не только одиночные рабочие, но и целые бригады. Так, 8 августа мастер тов. Чесноков направил 5 человек из бригады тов. Бабуриной на теплотель, но там для них не оказалась работы и они потеряли целый рабочий день. 7 августа трое столяров из бригады тов. Басманова не работали весь день, так как мастер тов. Филатов не выдал им наряда.

Это не единичные случаи. В бригаде тов. Бабуриной организацией труда рабочих никто не занимается. Трудовая дисциплина здесь находится на очень низком уровне. План июля бригада выполнила только на 83 процента, а средний дневной заработок рабочих составил всего 12 рублей. Такое же положение и в других бригадах.

Не пора ли начальнику 3 стройучастка тов. Волыгину потребовать от мастеров понастоящему заняться вопросами организации труда? Нужно понять, что правильная организация работ на строительстве является основным условием выполнения производственного плана.

А. АЗИН.

## Вручение грамоты ЦК союза

На днях в жемском общежитии № 52 был радостный вечер. Член завкома профсоюза тов. Ротмистровский вручил заведующей общежитием тов. Березанской Почетную грамоту ЦК профсоюза автотракторной промышленности, которой она награждена за образцовую чистоту и порядок в общежитии.

Жильцы тепло поздравили тов. Березанскую и взяли на себя обязательства: помогать тов. Березанской в дальнейшем улучшении бытовых условий в общежитии.

Вечер закончился выступлением коллектива художественной самодеятельности.

О. Степанова,  
политвоспитатель.

## Парк автокар в запущенном состоянии

Я работаю слесарем в электромастерской прессового цеха. Ежедневно приходится выполнять работы по ремонту автокар. Наша мастерская не имеет нужного оборудования и запасных частей для их ремонта. Приходится ходить по цеху и искать в утиле гайки, болты, шурупы, контакты и другие детали.

Из-за отсутствия запасных частей уже полгода ремонтируется автокара «Сиякя». Автокара «Яшерина» стояла больше полгода в разобранном состоянии. 9 августа был отремонтирован мотор и когда машина была собрана и пущена на испытание, то все ее части гремели, как разбитая телега. Вскоре перестали крутиться и колеса. Этот факт говорит о плохом ремонте, об отсутствии

необходимых деталей для ремонта. За весь период моей работы в цехе ни разу не было планового ремонта автокар. А текущие аварийные ремонты привели к тому, что машины работают нерегулярно.

Не лучшее обстоит дело с ремонтом автокар в других цехах завода. Все это получается потому, что нет человека, который бы отвечал за исправность этих машин.

Необходимо организовать обще-заводской парк автокар, где они будут всегда под надзором ответственного лица. Здесь будет возможность производить профилактический ремонт этих машин и иметь их в полной исправности.

С. ИЛЬИНЫХ,

слесарь-электрик прессового цеха.

## Ответ Советского правительства на ноту югославского правительства по поводу незаконных арестов советских граждан

В советской печати опубликована нота Советского правительства от 18 августа, являющаяся ответом на ноту югославского правительства от 30 июля.

Как известно, 25 июля Советское правительство направило правительству Югославии ноту по поводу незаконных арестов советских граждан, проживающих в Югославии. Ответную ноту югославского правительства от 30 июля Советское правительство признало внутренне фальшивой и политически не состоятельной.

Обходя молчанием факты незаконных арестов советских граждан и факты истязаний и бесчеловечного обращения с ними, югославское правительство выдвигает в своей ноте в качестве мотива арестов то обстоятельство, что арестованные советские граждане были в прошлом белогвардейскими эмигрантами, враждебно настроенными к Советскому Союзу.

Советская нота отмечает, что все это известно, так как более 20 лет назад белогвардейцы, вышнбленные из СССР, нашли себе главный приют в Югославии и отсюда вели свою подрывную работу. Однако в ходе второй мировой войны положение изменилось. Наиболее неисправимые враги Советского Союза стали уходить из Югославии вместе с разгромленными немецкими войсками, а другая часть изменила свое отношение к Советскому Союзу, многие стали помогать югославским партизанам, из 12 тысяч бывших белогвардейцев, оставшихся в Югославии, более 6 тысяч человек заявили о своем желании перейти в советское подданство.

С 1945 года русские эмигранты, порвавшие с прошлым, живут в Югославии на правах равноправных граждан и до сих пор не было случая, чтобы югославское правительство возбуждало против них обвинения, связанное с их прошлыми белогвардейскими грехами.

Несостоятельность объяснений югославского правительства, ссылающегося на прошлые эмигрантские грехи арестованных, видна из того, что подвергались преследованиям лишь те из эмигрантов, которые стали советскими гражданами, в то время как ряд шпионов, прямых агентов германской разведки — матерые враги всего прогрессивного не только не арестовываются, но продолжают

служить в югославских учреждениях.

Далее нота констатирует: «Действительная причина преследования советских граждан состоит в том, что они заодно со всеми патриотами Югославии не одобряют всем известного недопустимого поведения югославского правительства, которое дезертировало из лагеря демократии и социализма в лагерь международного капитала и старается теперь как можно больше навязать Советскому Союзу, чтобы списать себе похвалу представителей международного капитала и сделать на этом себе карьеру. Именно за это, а не за эмигрантское прошлое преследуются югославским правительством советские граждане...»

Югославское правительство проговаривается в своей ноте, что есть еще другое обвинение, состоящее в том, что некоторые арестованные советские граждане отрицательно относятся к существующему в Югославии режиму, сочувствуют известной резолюции информационного бюро коммунистических партий (Коминформа) и содействуют ее распространению.

Далее в ноте Советского правительства указывается, что югославское правительство приписывает некоторым арестованным «пропаганду насильственного свержения государственного строя в Югославии», ссылаясь это с резолюцией Коминформа. Между тем в резолюции нет ни единого слова о свержении государственного строя в Югославии. «В резолюции говорится, — отмечает нота Советского правительства, — лишь о том, чтобы коммунисты Югославии заставили существующее руководство коммунистической партии Югославии изменить курс политики, или, если это не удастся, — обновили руководство КПЮ, избрали новое руководство».

Приводя примеры из истории компартии США, а также из истории ВКП(б), когда съезды партии меняли руководство, нота Советского правительства констатирует: «Во всех марксистских партиях, где существует внутрипартийная демократия, такой способ изменения руководства является естественным и вполне нормальным...»

«В Европе существуют только два правительства: греческое и испанское, правительство Цалдариса и правительство Франко, которые рассматривают резолю-

цию Коминформа, как «преступную листовку». Оба эти правительства являются фашистскими. Как видно, югославское правительство является третьим таким правительством, которое также рассматривает резолюцию Коминформа, как «преступную листовку», считая ее распространение или даже ознакомление с ней достаточным основанием для того, чтобы тысячами сажать людей в тюрьмы».

Югославское правительство заявило, что нота Советского правительства является оскорблением Югославии и клеветой на якобы существующий в Югославии социалистический строй.

Останзвливаясь на этой части ноты Югославии, нота Советского правительства отмечает, что ни о каком демократическом и социалистическом строе в Югославии в настоящее время не может быть и речи, поскольку «страна поставлена под контроль иностранного капитала, а руководство компартии Югославии находится в состоянии войны с компартиями всего мира».

Далее констатируется, что в Югославии царят гестаповские методы управления, попираются все человеческие права, тюрьмы переполнены сторонниками социалистического лагеря, а коммунистическая партия превращена в отделение политической полиции, подчиненной шефу полиции Ранковичу.

В заключительной части ноты Советского правительства дается ряд фактов относительно избиения, истязания и зверского обращения с арестованными советскими гражданами Додоновым, Демиденко и Стрелькач.

Нота заканчивается следующим заявлением:

«Югославское правительство намерено, видимо, и впредь продолжать практику бесчеловечного обращения с советскими гражданами, практику незаконных арестов и избиений, практику издевательств над советскими гражданами... Если это соответствует действительности, то Советское правительство считает нужным заявить, что оно не будет мириться с таким положением и будет вынуждено прибегнуть к другим более действительным средствам, необходимым для того, чтобы защитить права и интересы советских граждан в Югославии и призвать к порядку зарвавшихся фашистских насильников».

(ТАСС).

## За рубежом

### 5-я годовщина со дня убийства Эрнста Тельмана

5 лет назад — 18 августа 1944 года был зверски убит фашистскими палачами выдающийся вождь немецкого рабочего класса, непримиримый борец против фа-

шизма, председатель ЦК Коммунистической партии Германии Эрнст Тельман. Демократическая общественность Германии свято чтит память верного сына немецкого народа, передового борца за мир и взаимопонимание между народами.

Правление Социалистической единой партии Германии (СЕПГ) в связи с пятой годовщиной со дня убийства Тельмана направило вдове Тельмана — Розе Тельман письмо в котором говорится:

«Имя Эрнста Тельмана, великого друга социалистического Советского Союза будет служить примером для нашего народа. Социалистическая единая партия Германии взяла на себя обязательство повести немецкий народ по пути, указанному Эрнстом Тельманом, по пути счастливой и мирной жизни, по пути создания дружественного союза со всеми миролюбивыми народами мира».



Эрнст Тельман

### Клика Тито подготавливает американскую колонизацию Югославии

Правительство США разрешило югославскому правительству закупить у американских промышленников оборудование для сталелитейного завода. Стоимость оборудования этого завода исчисляет-

ся примерно в 3 млн. долларов. Президент Трумэн одобрил покупку югославским правительством оборудования для сталелитейного завода.

(ТАСС).

### Сварщикам — доброкачественные электроды

В июле 1200 сваренных мною вилок фар были забракованы. Оказалось, что вилки фар в соединении с хвостовиком обламываются по электросварочным швам при испытании трактора.

В чем же причина? Инженер тов. Шаленый объясняет это повышенным амперажем при сварке, что, по его мнению, вызывает перегорание металла, который поэтому не выдерживает усадки сжатия при остывании шва. Мастер тов. Романенко считает, что вся причина заключается в большой толщине накладываемого шва.

Однако практика работы сварщиков говорит совсем о другом. Как выяснено мною, все забракованные вилки фар получили незаметные трещины в швах при остывании металла после сварки (при красном цвете). Причина заключается в низком качестве меловой обмазки электродов, которые поставляют нам метизный цех.

6 августа в присутствии мастеров котельно-сварочного отделения нашего цеха это было мною практически доказано. Швы, наложенные 5-миллиметровыми электродами, которыми мы сейчас пользуемся, дают не-

зависимую от сварщика произвольную трещину. При сварке же 4-миллиметровыми электродами с меловой обмазкой прошлого года швы при усадке трещин не дают. Они с успехом выдерживают все механические испытания. При этом я умышленно давал повышенный ампераж, но перегорание металла не оказалось. Шов мною накладывался тонкий, который даже не требовал дополнительной затраты времени на отточку его на наждаке.

Ясно, что причина трещин шва заключается не в высоком ампераже, и не в толщине шва, а в обмазке электродов, ухудшающих структуру металла в электросварочных швах. Следовательно, чтобы устранить брак, нужно обеспечить сварщиков доброкачественными электродами. Но этого не желают понять руководители ремонтно-механического цеха. Для них опыт рядовых рабочих не имеет значения.

В это дело необходимо вмешаться администрации завода, чтобы устранить действительную причину брака в электросварочных работах.

М. ПЛЮСНИН,

электросварщик ремонтно-механического цеха.

### ИЗВЕЩЕНИЕ

24 августа в клубе завода состоится лекция на тему: «Реакционная сущность буржуазного космополитизма». Лекцию читает действительный член Всесоюзного общества по распространению политических и научных знаний тов. Гурин. Начало лекции в 9 часов вечера.

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

За первое полугодие харьковские предприятия Министерства автомобильной и тракторной промышленности от внедрения рационализаторских предложений получили около 10 млн. рублей экономии.

\*\*\*

Напитан буксирного парохода «Армония» тов. Плахин доставил из Ханты-Мантейского округа в Салехард гигантский плот длиной в 820 метров. За один рейс

доставлено свыше 40 тысяч кубометров древесины — на 10 тыс. кубометров больше нормы.

\*\*\*

В Туле насчитывается более 200 стахановцев, выполнивших с начала пятилетки по 10 и более годовых заданий.

\*\*\*

Полторы тысячи комбайнеров Чкаловской области выполнили свои сезонные нормы.

В Москве в Государственном литературном музее открылась выставка, посвященная 150-летию со дня рождения великого русского поэта А. С. Пушкина.

На Алтай прибыла первая группа кубанских комбайнеров, приехавших со своими комбайнами убирать хлеб в зерносовхозах края.

(ТАСС).