

# Твоевой теме

Выгн парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА.

№ 95 (578) | Четверг, 11 августа 1949 г. | Цена 10к.

## БОРЬБА ЗА ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ТРАКТОРОВ—ДОЛГ КАЖДОГО РАБОТНИКА ЗАВОДА

В нашей стране нет фабрик и заводов, где бы не был подхвачен замечательный почин лауреата Сталинской премии Александра Чутких. Растет число его последователей и на нашем заводе.

Борьба за отличное качество продукции—это борьба за честь заводской марки. Чтобы наши алтайские тракторы безупречно работали на колхозных полях, необходимы повседневная кропотливая работа по улучшению качества каждой детали, беспощадная борьба с браком. В первую очередь необходимо добиться соблюдения технологической дисциплины на участках: нельзя допускать, чтобы на станках были непроверенные оснастка и приспособления или неточный меритель.

Коллектив нашего завода успешно справляется с выполнением государственных заданий. Но перед тракторостроителями стоит не менее важная задача—резко снизить производственный брак в цехах и давать сельскому хозяйству тракторы только отличного качества.

Однако в таких цехах как прессовый, чугунолитейный, зуборезный моторный велик еще брак выпускаемых деталей. Особенно неблагоприятно с организацией труда и борьбой с браком в прессовом цехе. Здесь нередки факты нарушений установленной технологической дисциплины, что приводит к выпуску некачественных деталей. В результате неудовлетворительной постановки технического контроля, из прессового цеха поступают в другие цехи бракованные детали, где их исправляют или возвращают обратно в цех, нарушая этим нормальную работу конвейера на сборке.

В таких цехах как ремонтно-механический, автоматный, инструментальный социалистическое соревнование за отличное

и качество продукции организовано еще крайне слабо.

В автоматном цехе были организованы бригады отличного качества тт. Антроповой и Шестаковской. Обе бригады нуждались в повседневной технической помощи со стороны руководителей цеха. Однако руководители цеха удовлетворились первыми успехами бригад и в настоящее время эти бригады значительно снизили свои показатели. Необходимо отметить, что партийная и профсоюзная организации также не поддержали замечательные начинания молодых стахановцев и пустили соревнование за отличное качество на самотек.

Повышение качества продукции зависит в значительной мере от того, насколько глубоко руководители цехов, старшие и сменные мастера внимают в производственные процессы, насколько быстро и оперативно они принимают меры для устранения причин, мешающих борьбе за качество.

Борьба за качество трактора—не кампания и не краткосрочное мероприятие, а кропотливое, живое дело, требующее повседневного внимания каждого тракторостроителя—от руководителей завода до рядового рабочего. Вот почему в вопросах качества должна быть принципиальная большевистская требовательность и настойчивость.

Недавно партийный комитет завода утвердил подробный план мероприятий, направленный на резкое снижение брака в цехах и улучшение качества выпускаемых тракторов.

Партийные организации цехов и отделов должны в полной мере использовать свое право контроля над хозяйственной деятельностью администрации в вопросах качества и мобилизовать коллективы цехов на борьбу за выпуск отличных тракторов, за которые наше колхозное крестьянство сназало бы нам спасибо.

## В ЧЕСТЬ ДНЯ ШАХТЕРА

Горняки готовят достойную встречу Дню шахтера, отмечаемому нынче 28 августа. Широко развернулось соревнование за достижение высокой производительности труда. Особого внимания заслуживает опыт работы машиниста врубовой машины шахты № 18-бис комбината Карагандауголь Ивана Осыкина. Он по-новому организовал труд в лавах, перешел на обслуживание двух врубовых машин и достиг того, что полностью ликвидировал простой механизмов. Средняя

выработка машиниста на комбинате не превышает 6 тысяч тонн в месяц. Некоторые машинисты врубовок выдавали на-гора по 18—19 тысяч тонн угля в месяц. Осыкин превысил эти достижения и за месяц двумя врубовками добыл более 23 миллионов топлива—23.365 тонн угля. Месячное задание он перевыполнил в два с лишним раза.

В первые дни августа вместе с помощниками Пошовым и Бакрасовым он выдает по эшелону угля в каждую смену. (ТАСС).

## Встретим 32-ю годовщину Октября новыми достижениями в производительности труда и улучшением качества тракторов!

Широкой известностью пользуется на нашем заводе имя молодого мастера участка сборки моторного цеха комсомольца Алексея Широкограда. Его смена является передовой среди смен участка сборки моторов.

Коллектив смены, включаясь в социалистическое соревнование за отличное качество сборки моторов, взял обязательство—снизить дефектность моторов до минимума. Тов. Широград сдает на испытательные стенды моторы без единого случая дефектности.

На снимке: мастер А. Широград (справа) помогает инструктору сборки моторов тов. Балбегу снять готовый мотор с конвейера.

Фото А. Афонинной.



## На конвейере моторного цеха

### Моторы собираются по количеству поступивших на сборку блоков \* Участок тов. Супоницкого продолжает тормозить сборку \* На моторах устанавливается воздухоочиститель новой конструкции

Работа коллектива участка сборки моторного цеха в мае и июне показала, что сборщики могут работать высокопроизводительно, успешно выполняя графика сдачи моторов. Труд во всех сменах участка хорошо организован, весь коллектив охвачен единым трудовым порывом работать ритмично с первых дней каждого месяца.

Первая декада августа для моторщиков была особенно напряженной. Это напряжение сказалось, прежде всего, на участке сборки. Сборщики ежедневно несут на испытательную станцию 4—6—8 моторов. Из-за этого произошло отставание от

суточного графика сдачи моторов. Моторы на конвейере собираются по количеству поступивших на сборку блоков. Участок обработки блока резко снизил темпы производства. В цехе и на участке нет ни одного плаката, вызывающего тревогу за плохую работу участка блока.

На сборку узлов с большими переборами поступают детали 09-9, 21-21 и 21-3, обрабатываемые участком старшего мастера тов. Супоницкого.

В первой декаде августа на моторах начали установку воздухоочистителя новой конструкции. Первая партия тракторов с моторами, на которых установлены

воздухоочистители новой конструкции уже сошла с заводского конвейера. Сборщики моторов успешно освоили сборку нового модернизированного узла. Но уже с первых дней сборки этого узла часто срывается по вине прессового цеха, не дающего в нужных количествах деталь 20-С5.

Наступает вторая—решающая декада августа. От работы сборщиков моторов в эти дни зависит успех выполнения производственной программы августа. Наверстать упущенное, работать с удвоенной энергией, не покладая рук—такова задача каждого моторщика.

П. Нестеров.

## К смотру культурно-просветительных учреждений профсоюзов

### В библиотеке завкома профсоюза

В новом, хорошо оборудованном помещении значительно улучшилась работа библиотеки завкома профсоюза. Просторный читальный зал является местом культурного отдыха трудящихся нашего завода. Десятки читателей вечерами в читальном зале проводят время за чтением книг, журналов и газет.

Библиотека имеет 21098 книг художественной, научной, политической и естественно-научной литературы. Она охватывает 5375 читателей.

В первом полугодии 1949 года библиотеку посетили 50478 читателей, что свидетельствует о большом интересе трудящихся к книгам. Кроме того, имеется 2560 книг в библиотеках-передвижках, организованных при общежитиях и цехах завода.

В течение первого полугодия

1949 года в читальном зале библиотеки проведено много докладов, лекций и бесед на различные темы. Проведено несколько читательских конференций по произведениям классиков художественной литературы и советских писателей—лауреатов Сталинских премий. Читательские конференции проведены по книгам: Елены Кошовой—«По-весть о сыне», П. Павленко—«Счастье», Б. Полевого—«По-весть о настоящем человеке», В. Пановой—«Кружилка» и по ряду других произведений. Читательский актив для проведения каждой конференции выделял из своей среды докладчиков и содокладчиков. На конференциях присутствовало большое количество читателей.

В библиотеке проведено несколько лекций по ознакомлению

с жизнью и деятельностью писателей и поэтов: «140 лет со дня рождения Гоголя», «В. В. Маяковский», «А. С. Пушкин и его современники». Проведен литературный вечер, посвященный жизни и деятельности А. С. Пушкина.

В читальном зале есть несколько книжных выставок и фотовитрин на различные темы.

1 мая открылась детская библиотека, которая также располагает достаточным фондом детских книг. Большое количество учащихся привлечено в литературный и географический кружки, организованные при детской библиотеке. Здесь проводятся лекции, коллективные чтения книг, занятия кружков.

А. Филалова, зав. библиотекой завкома профсоюза.

## Концерт художественной самодеятельности прессового цеха на 2 подсобном хозяйстве

В воскресенье, 7 августа коллектив художественной самодеятельности прессового цеха, которым руководит секретарь комсомольской организации тов. Буликов, дал концерт для рабочих второго подсобного хозяйства завода.

В программе концерта были: русские народные песни в исполнении хора, сольные номера, песни советских композиторов, художественное чтение, пляски, песни «Черные косы» и «Полярный вальс» в исполнении Анны

Сафроновой. Комсомолец Иванов прочитал рассказ Льва Канторовича «В кишлаке» и детский рассказ «Что к чему».

Рабочие подсобного хозяйства выразили благодарность участникам концерта.



## УЛУЧШИТЬ АГИТАЦИОННО-МАССОВУЮ РАБОТУ В ОБЩЕЖИТИЯХ ЗАПАДНОГО ПОСЕЛКА

Наталья Семеновна Федоренко была назначена политвоспитателем в молодежные общежития Западного поселка, около месяца тому назад. Когда она в первый раз вошла в красный уголок общежития № 2, то увидела, что стол пуст: нет на нем ни газет, ни журналов.

— Работы предстоит много, — подумала она, — одной не справиться.

Первая попытка провести собрание жильцов и избрать совет общежития — не удалась. Тогда Наталья Семеновна решила поступить по-другому. Она обратилась за помощью к пом. директора тов. Добрецову. Тов. Добрецов дал согласие прочесть лекцию «О коммунистическом воспитании молодежи». Послушать лекцию пришло большое количество молодых работников. После лекции девушки задавали вопросы, на которые получили исчерпывающие ответы.

В этот же вечер выяснилось, что многие хотят читать книги,

а взять их негде. Немало пришло тов. Федоренко походить, чтобы добиться передвижной библиотечки из... 6 книг. Пришлось Наталье Семеновне дать свою личную библиотечку из 18 книг для общего пользования. Больших трудов стоило добиться получения газет для красного уголка, а журналов не удалось совсем достать. Сейчас в красном уголке общежития № 2 почти ежедневно проводятся чтения газет.

Тов. Федоренко прикладывает много усилий, чтобы найти лекторов и докладчиков для проведения в общежитиях лекций, бесед, докладов. Однако никто ей не оказывает в этом помощи.

Когда она обратилась по этому вопросу к секретарю завкома комсомола тов. Калугину, то услышала в ответ:

— Ищите сами лекторов, у нас их нет.

Вот так, без помощи работников комсомола приходится политвоспитателю тов. Федоренко проводить трудную работу — воспитание молодежи. **И. Северный.**

### Обзор стеной печати

## ГАЗЕТА ЗУБОРЕЗНОГО ЦЕХА „ЗУБОРЕЗЧИК“

Вышел 10 номер стеной газеты «Зуборезчик». С тех пор, как газету начал редактировать тов. Егоров, она стала выходить регулярно два раза в месяц. Партийная и профсоюзная организации зуборезного цеха контролируют регулярный выпуск стеной газеты и помогают редколлегии составлять план очередных номеров.

Газета широко освещает производственную, комсомольскую, партийную и профсоюзную жизнь своего цеха. Несколько месяцев тому назад зуборезный цех был отсталым на заводе. Об этом рассказывали 7 и 8 номера «Зуборезчика». На страницах газеты часто появляются выступления рабочих — передовиков производства.

В десятом номере стеной газеты редколлегия, по предложению цеховой партийной организации, значительное место уделила вопросу культуры производства. Однако в передовой статье, озаглавленной «Чистота — залог хорошей работы», редколлегия не показала конкретных выводов неопорядка в цехе. Газета пишет:

«У нас в зуборезном цехе не любят чистоту, и, в первую очередь, старшие мастера участков, так как они не развернули еще настоящей борьбы за чистоту рабочего места, за чистоту станков, за чистоту территории цеха и его участков». Газета могла бы здесь указать на старшего мастера тов. Яковенко, у которого на участке особенно грязно. Из-за отсутствия

требовательности и контроля со стороны тов. Яковенко и его сменных мастеров участок находится в запущенном состоянии.

В этом же номере газета поместила деловые, оперативные заметки о трудовой дисциплине рабочих, о халатном отношении к своим обязанностям отдельных контролеров ОТК. Обращает на себя внимание по важности темы заметка: «Хороший пример», в которой говорится:

«На 2 участок цеха прибыл новый рабочий тов. Игнатьев. За несколько дней он успешно освоил токарный станок и сейчас, работая самостоятельно, выполняет сменные задания на 150—200 процентов».

Газета остро критикует работу участку 1 тов. Лытневу, по вине которой в июле срывалась сдача центрованных деталей. Тов. Лытнев часто спит во время работы в 3 смене. Под заметкой «Позор Лытневой» помещена карикатура, изображающая тов. Лытневу спящей во время работы.

Стенная газета «Зуборезчик» резко улучшила свою работу как по содержанию, так и по оформлению. Красочно оформленная, она привлекает большое количество читателей.

Но в газете еще мало рабкорского актива. Редколлегия стеной газеты нужно создать большой рабкорский актив и с его помощью сделать газету настоящим пропагандистом и организатором борьбы за выполнение программы.



На Ново-Камоторском машиностроительном заводе имени Сталина закончена сборка новой отечественной формовочной машины. Она производит формовку деталей в течение 10 минут и заменяет труд 50 рабочих. Машина управляется одним человеком.

В Смородинском строительном управлении № 1 треста «Мосшахтострой» бригада проходчиков Аристарха Медведева прошла в июле один забой и закрепила достойным креплением 450,5 метра шпуров — на 9,5 метра больше всесоюзного рекорда. (ТАСС).

## В стройтресте № 46

### Полностью устранить причины, тормозящие строительство нового чугунолитейного цеха

Одним из важнейших промышленных объектов в тресте является строительство нового чугунолитейного цеха для Алтайского тракторного завода, который должен в 1950 году освоить полную свою проектную мощность по выпуску тракторов.

Без освоения новых промышленных площадей завод не в состоянии решить эту важнейшую государственную задачу.

Ход строительства нового чугунолитейного цеха говорит сейчас уже о том, что сроки, взятые трестом в обязательствах, идут на срыв. Самый отстающий участок работы на строительстве этого цеха — армирование железобетонных конструкций. Причина отставания заключается в остром недостатке арматурного железа. Особенно большой дефицит представляет арматура диаметром в 20—27 мм. Часты случаи срыва работ по армированию из-за отсутствия арматурщиков, так как по распоряжению администрации треста арматурщиков с нового чугунолитейного цеха переводят на другие объекты (кинотеатр, школа и др.). Если выносятся дела на отстающих объектах, то это проходит за счет срыва работ на строительстве нового чугунолитейного цеха.

В срок сдать новый, чугунолитейный цех заводу под монтаж — дело большой важности всего инженерно-технического состава треста, однако борьбы за осуществление этих сроков не чувствуется среди инженерно-технических работников.

29 июля технический совет

при главном инженере треста подробно разобрал вопрос строительства нового чугунолитейного цеха. Было принято развернутое решение, направленное на улучшение и ускорение строительных работ. Однако решения технического совета крайне слабо претворяются в жизнь.

Механизация строительных работ на новом чугунолитейном цехе оставляет желать много лучшего. В течение целого месяца идут разговоры о контейнеризации кирпичной кладки, но до сих пор этот вопрос по вине главного механика треста тов. Филоненко не решен. Контейнеры и рамки для кирпича в течение полугода валяются на кирпичном заводе треста. Чтобы не срывать график работ по кирпичной кладке, необходимо также увеличить число бригад каменщиков. Неоднократно этот вопрос ставился перед производственно-техническим отделом (начальник отдела тов. Корвин), но и этот вопрос также еще не решен.

Блок № 1 нового чугунолитейного цеха должен строиться на территории, которую занимает сейчас старый деревообделочный цех. Таким образом, быстрее окончание строительства деревообделочного цеха имеет большое значение и для строительства чугунолитейного цеха. Однако, управление треста не принимает мер к форсированию строительства нового деревообделочного цеха. Сроки сдачи его под монтаж

уже неоднократно откладывались.

Большим тормозом в строительстве нового чугунолитейного цеха является также крайне неудовлетворительное обеспечение объекта лесоматериалом. На протяжении всего строительства лес для опалубки вместо 3 сорта составляется «5 сорта», т.е. наполовину гнилым. Оборачиваемость такого леса на участке невозможна. Это отражается на качестве железобетонных конструкций и приводит к убытку.

Комбинат производственных предприятий добился в нынешнем году некоторых успехов: выполняет план, повысил качество столярных изделий, но это не дает никаких оснований его хвалить. Руководителям успокаиваться и не прилагать усилий к обеспечению участков качественным материалом. Не следует забывать, что требования участков сейчас также возросли.

Руководящий технический состав на строительстве нового чугунолитейного цеха готов, несмотря ни на какие трудности, выполнить обязательства по строительству нового чугунолитейного цеха.

Необходимо, чтобы инженерно-технический состав управления треста более глубоко анализировал причины, тормозящие строительство и свою практическую помощь направили на полное устранение этих причин.

**Д. Александров,**  
старший инженер 1 стройучастка треста.

### В автоматном цехе соревнование за качество пущено на самотек

Коллективы всех цехов нашего завода горячо откликнулись на призыв Александра Чутких — выпускать продукцию с отличным качеством обработки. Во многих цехах были созданы бригады отличного качества. Работать без брака, сдавать на сборку тракторов детали только отличного качества — под таким лозунгом вот уже на протяжении четырех месяцев трудятся бригады Юрия Гужина из тракторомеханического цеха, Александра Буравлева и Николая Пешнева из цеха шасси и многие другие.

Отличные корпуса заднего моста к тракторам, отличные втулки — вот чем характеризуется работа бригад моторного цеха и цеха шасси, уже сезонными бригадами большое количество дорогостоящего металла.

Там, где бригадами руководят, там и результаты отличные. В тракторомеханическом цехе работает восемь бригад отличного качества. Все они соревнуются между собой и помогают друг другу. После обмена опытом работы с бригадой инициатора соревнования за отличное качество на нашем заводе Ю. Гужина, им удалось добиться устранения брака бортовой шестерни и позже обрабатывать ее только с отличным качеством.

Партийная и профсоюзная ор-

ганизация цеха шасси провели большую массово-разъяснительную и агитационную работу среди производственных участков о борьбе за улучшение качества обрабатываемых деталей и сдаче на сборку некоторых из них с отличным качеством обработки. В результате этого, в цехе резко улучшилось качество деталей, повседневно растет число бригад, соревнующихся за выпуск продукции отличного качества.

Однако вопрос о качестве деталей, о борьбе за улучшение его не нашел своего разрешения в коллективе автоматного цеха. В первые дни после появления в газете статей и рассказов об опыте работы инициатора соревнования лауреата Сталинской премии Александра Чутких, в автоматном цехе горячо обсуждали этот вопрос. Агитаторы на участках, комсомольцы и молодые рабочие на открытом комсомольском собрании призывали к соревнованию за отличное качество. Зачинателями этого соревнования в цехе явились передовые комсомольско-молодежные бригады тт. Антроповой и Шестаковой. Обе бригады нуждались в помощи со стороны технического руководства цеха. Оборудование, на котором работает бригада Е. Антроповой, требовало ремонта и небольшой модернизации. Такое же положение было и в брига-

де наладчики тов. Шестаковой.

Руководители цеха удовлетворились некоторыми успехами по снижению брака в этих бригадах и соревнованию за отличное качество не придали должного значения. Ни партийная организация, ни цехком профсоюза не поддержали молодежь в соревновании за высокое качество продукции. Работа бригад тт. Антроповой и Шестаковой оказалась никем не замеченной. В цехе только фиксировали производственные показатели этих бригад, совершенно равнодушно относились к снижению качества деталей в бригаде старшего мастера Е. Антроповой и ее последователей из бригады тов. Шестаковой.

Борьба за качество должна стать основным вопросом в жизни каждого цеха. Большую ошибку допустили руководители автоматного цеха, пустив соревнование за отличное качество продукции на самотек.

Включаясь в социалистическое соревнование за достойную встречу 32-й годовщины Великого Октября коллектив каждого цеха ставит главным пунктом своих обязательств — борьбу за качество продукции, за отличное качество наших тракторов. Об этом должны также помнить руководители автоматного цеха.

**Е. Заречина.**



# Тракторозаводцы! Боритесь за честь заводской марки!

8 августа, в клубе завода состоялась встреча бригадиров бригад отличного качества с рабочими, мастерами и инженерно-техническими работниками завода. Ниже мы публикуем выступления руководителей бригад отличного качества.

## Из выступления старшего мастера моторного цеха тов. ВАСИЛЬЕВА

Бригады отличного качества на участке чугунных деталей моторного цеха организованы в период развертывания предмайского соревнования, когда одним из пунктов предмайского обязательства было — организовать в цехе 3 бригады отличного качества.

Выполняя это обязательство, наладчик тов. Соколов (смена мастера тов. Устименко) выступил инициатором организации бригады отличного качества.

Бригада тов. Соколовой выпускает детали отличного качества. Эта бригада вызвала на соревнование смену мастера тов. Кручевского, обрабатывающую ту же деталь. В смене т.в. Кручевского была организована бригада отличного качества тов. Васильева, которая приняла вызов бригады тов. Соколовой. Между бригадами развернулось соревнование. Их примеру последовала бригада, организованная наладчиком тов. Болунаевым.

Соревнуясь между собой бригады т.в. Соколовой и Васильева с первых же дней добились значительных успехов. Если в первом квартале 1949 года бригада тов. Соколовой выполнила задание на 95,1 процента при наличии брака 5,9 процента, то во втором квартале программа по этой детали была выполнена на 107,7 процента при полном отсутствии брака. Бригада тов. Васильева, выполнив программу 2 квартала на 105,2 процента также не имеет в своей работе брака.

Сейчас все эти бригады выполняют свои задания на 120—125 процентов, не допуская брака в работе. Таких успехов бригады добились благодаря добросовестному отношению всех рабочих к порученному делу, благодаря взаимному контролированию друг друга. Тщательно проверяя правильность обработки деталей, проверяя их в течение всей смены, бригады полностью ликвидировали брак в своей работе.

Повседневное улучшение организацию труда, бригады добились пол-

ного обеспечения режущим и мерительным инструментом в соответствии с технологией обработки деталей.

Следует отметить, что для улучшения качества продукции особых мероприятий проводить не пришлось. Резкое увеличение производительности труда и улучшение качества продукции произошли за счет повышения производственной дисциплины, за счет улучшения ухода за оборудованием, за счет повышения общей культуры производства.

Создание бригад отличного качества в моторном цехе и ликвидация брака дали возможность во втором квартале сэкономить 586 кг. бронзы. Повышенный уход за станками дал возможность сократить расход режущих инструментов.

Необходимо отметить отрицательные моменты, влияющие на работу бригад отличного качества и на дальнейшее соревнование между ними. Одним из больших недостатков является то обстоятельство, что чугунолитейный цех дает нам заготовки еще низкого качества. Раковины, повышенные припуски мешают повышению производительности труда. Слабо еще практикуется популяризация и показ достижений бригад отличного качества, не распространяется их опыт. Бригады отличного качества не поощряются, нет роста этих бригад.

Следует также отметить, что технический отдел цеха очень слабо занимается вопросом улучшения качества продукции, не может создать условий для внедрения скоростного резания, чтобы этот вид совершенствования производства стал массовым среди коллектива цеха.

Дирекции и завком профсоюза необходимо обратить особое внимание на расширение соревнования за отличное качество выпускаемой продукции и создать для этого все необходимые условия.

## Из выступления тов. ГУЖИНА — бригадира бригады отличного качества тракторомеханического цеха

Помощник мастера Краснохолмского камвольного комбината Александр Чутких, ныне лауреат Сталинской премии, предложил развернуть соревнование на звание бригад отличного качества. Значение призыва Александра Чутких заключается в том, чтобы направить усилия всех участников этого соревнования на поднятие качественных показателей своей продукции.

В феврале этого года, обсудив с членами своей бригады патристический почин тов. Чутких, выразившего стремление всех советских людей неустанно бороться за честь фабричной марки, за отличное качество продукции, мы решили поддержать этот почин и выступить инициаторами соревнования на нашем заводе на звание «Бригада отличного качества».

В первую очередь я произвел расстановку рабочей силы, за каждым членом бригады закрепил станок и обрабатываемые детали. Я ежедневно проводил консультации по вопросу как обращаться со станком, о его устройстве и т. д. Это помогло рабочим своевременно выявлять причины неисправности станков и своевременно устранить их своими силами.

Для полного выполнения взятых нами обязательств, мы поставили перед собой задачи: добиться систематического выполнения заданий, ликвидировать брак по вине рабочего, улучшить технологический процесс обработки деталей, обеспечить образцовый уход за оборудованием и т. д.

Для решения этих задач была проделана большая организационно-техническая работа: на первой операции детали А38-28, обрабатываемой на револьверном стан-

ке, часто выходил из строя резец индекса 032262, что приводило к потере рабочего времени. Заменяя этот резец резцом большего сечения, мы выиграли стойкость реза в два раза. На второй операции эта деталь обрабатывалась на многорезцовом импортном станке. Мы заменили импортный резцодержатель отечественным, который ликвидировал дрожание реза и увеличил его стойкость.

По предложению члена бригады тов. Левадного на круглошлифовальном станке после проверки шлифовального круга шарошкой, мы заправляем его мелкозернистым оселком, что улучшило обрабатываемую поверхность всех деталей.

Все рабочие моей бригады за последнее время прошли техникум и в совершенстве владеют техникой.

Сейчас у нас введено правило: ежедневно проводить десятиминутки, на которых я объявляю результаты работы за прошедший день и довожу до сведения каждого члена бригады задание текущего дня. Это мероприятие обеспечивает нам ритмичную работу. Все члены бригады ежедневно перевыполняют нормы выработки.

Наибольшее количество брака деталей по вине рабочих моей бригады было в феврале и составляло 14 единиц по всем деталям. А когда были проведены мероприятия, направленные на ликвидацию брака, за последние 4 месяца брак по вине рабочих моей бригады полностью ликвидирован.

Вследствие замены резцов и резцодержателей, улучшения геометрии заточки режущего инструмента нам удалось, кроме улучшения качества обрабатываемых деталей, добиться уменьшения рас-

хода режущего инструмента. За хорошие экономические и качественные показатели работы моей бригаде трижды присваивалось звание «Лучшая бригада завода».

Но несмотря на достигнутые успехи, мы имеем еще много недостатков, ликвидация которых даст возможность еще больше повысить производительность труда и качество продукции.

Для улучшения потока деталей с одной операции на другую нам необходимо произвести перестановку станков таким образом, чтобы детали не приходилось переносить через станки, а подавать последовательно, согласно операциям обработки.

Вторым серьезным недостатком является то, что мы еще не применили один из новых методов работы — скоростное резание металла, а это, при некоторой реконструкции имеющихся в моей бригаде станков, вполне возможно и даст значительное повышение производительности труда.

Третьим и самым большим препятствием в нашей работе является брак литья чугунолитейного цеха. Раковины, разностенность и припуск на обработку тормозят количественные показатели нашей работы. Литейщики давно дали слово, что они ликвидируют брак. Но этого пока нет. Увеличенный припуск на обработку не дает возможности повысить режим резания.

Я обращаюсь с просьбой к литейщикам — давать на обработку только годное литье и быстрее осуществить давно обещанную нам заготовку деталей методом намораживания. Это даст возможность еще выше поднять производительность труда и улучшить качество деталей.

## Из выступления наладчицы моторного цеха тов. СОКОЛОВОЙ

В апреле этого года на совещании у начальника цеха обсуждался вопрос о качестве продукции на нашем участке по дефицитной детали 04-4 Брак по вине рабочих при обработке этой детали достигал: в январе 12,6 проц., в феврале—3,9 проц. в марте—2,3 проц. Все принимаемые меры способствовали постепенному снижению брака по выпуску этой детали. Однако необходимо было принять более действенные меры, способствующие ликвидации брака.

После совещания на нашем участке было проведено собрание рабочих, на котором старший мастер участка тов. Васильев предложил для полной ликвидации брака организовать бригады отличного качества по примеру помощника мастера Краснохолмского камвольного комбината лауреата Сталинской премии Александра Чутких. В моей бригаде 6 человек, мы обрабатываем деталь 04-4 и другие.

Основной брак у нас был при обработке деталей на 1 и 2 операциях. Причины брака состояли в плохом оборудовании станков, в невнимательности рабочих, загрязненности станков и рабочего места.

Я обратилась к начальнику цеха с просьбой отремонтировать оборудование. После ремонта станков у нас были все возможности к тому, чтобы работать без брака.

Резкое сокращение, а затем полная ликвидация брака оказалась возможными при повышении производственной дисциплины, при внимательном добросовестном отношении к труду всех членов бригады. Если раньше наладка станков производилась на годных деталях, то сейчас мы налаживаем станки на браке литья. Шлифовальщики стали требовать несколько раз в смену проверки скобы, что дало возможность ликвидировать брак шлифовки.

Соблюдение всех правил технологии обработки деталей, повседневный уход за станками, наведение чистоты на рабочем месте — все это способствовало выпуску продукции отличного качества. Если в марте по деталям 04-4 мы имели брак 2,3 процента, то в апреле, мае, июне и июле мы совершенно не имеем брака.

Но нашу работу сильно тормо-

зят чугунолитейный цех. Нередко почти полностью обработанная деталь имеет раковину и деталь идет в брак.

Немного скажу о том, какое внимание уделяет дирекция и завком профсоюза бригадам отличного качества. Были объявлены условия на звание бригад отличного качества, однако поощрения бригад, выполнивших эти условия, не проводятся. В конце месяца объявляют о бригадах, занявших первое место в соревновании, но что сделали эти бригады и чем они отличались, никто не знает. Завком профсоюза не практикует обмен опытом бригад отличного качества.

Я вызываю на социалистическое соревнование бригаду литья цветного металла чугунолитейного цеха, чтобы совместными усилиями сократить, а затем полностью ликвидировать брак в работе и выпускать продукцию только отличного качества. Это поможет нам добиться большой экономии цветного металла и досрочного выполнения плана четвертого завершающего года послевоенной Сталинской пятилетки.



На втором Московском государственном подшипниковом заводе между цехами, участками и отдельными рабочими ширится соревнование за выпуск продукции только отличного качества.

На снимке: участок высокой точности. Слева — станочница-сборщица З. И. Бабкина. Прессклише ТАСС.



## САДОВОД ТИМОФЕЙ ДМИТРИЕВИЧ СИМАКОВ

Когда идешь по Севастопольской улице и смотришь на уютные в зелени дома, то все они кажутся одинаковыми. Многие дома, окутанные зеленью кустов акации и других пород кустарника, почти не видны со стороны улицы.

Проезжая или проходя мимо дома № 43, невольно обращаешь внимание на сад работника ТЭЦ Тимофея Дмитриевича Симакова. Многие прохожие подходят к ограде и подолгу стоят, внимательно изучая чудный сад.

От самой калитки и до крыльца домика выложена кирпичом дорожка. По обеим сторонам ее со вкусом опытного садовода разбит цветник, в котором имеется больше 20 сортов различных цветов: георгина, астра, настурция, метеола, душистый горошек, ночная фиалка и другие.

С южной стороны усадьба обсажена золотистой смородиной. Она так пышно разрослась, что в самый сильный ветер в усадьбе полна тишина. По всей территории усадьбы высажены плодово-ягодные деревья. В саду тов. Симакова имеется 38 яблонь, среди которых есть такие сорта: Славянка, Анисовка, Ермак, Аписий-Ромский. Золотой налив, Китайка золотая, Альби анис и несколько сортов ранеток. Кроме яблонь в саду имеются кусты сливы, вишни сибирской, вишни европейской, крыжовника, черной смородины.

Тимофей Дмитриевич с большой любовью ухаживает за своим садом. Он находит время для каждого деревца, каждого кустика, каждого цветка.

Посадку сада он произвел весной 1944 года. На месте, где

сейчас расположен сад, проходила дорога. Немало приложил Тимофей Дмитриевич труда, чтобы на месте дороги разбить прекрасный сад. Сейчас труд его оплачивается сторицей.

В прошлом году с двух кустов он собрал 3 ведра вишни. Обильный урожай принесли и яблоня. В этом саду не пропадет ни одного сантиметра земли. Рядом с фруктовыми деревьями посажены огурцы. Стебли огурцов обвивают стволы яблонь и рядом с яблоками висят огурцы. Первый сбор урожая огурцов тов. Симаков снял в этом году 3 июня — на месяц раньше обычного созревания огурцов в нашей полосе.

Посадку цветов Тимофей Дмитриевич начинает уже в феврале. Не имея специального помещения, он в ящиках выращивает рассаду, заставляя ими все комнаты. При наступлении весенних теплых дней он высаживает их в сад.

Как приятно посидеть в саду, подышать ароматом цветов, особенно, когда ночная фиалка распространяет благоухающий аромат по всему саду!

У Тимофея Дмитриевича ежедневно бывает много посетителей — любителей-садоводов. Тимофей Дмитриевич охотно делится с ними своим опытом, терпеливо рассказывает обо всем, что их интересует.

— Очень больно делается — когда смотришь, как неправильно производит посадку деревьев в наших поселках. Ведь от неправильной посадки гибнут сотни саженцев! А при желании можно добиться того, что весь наш поселок будет вот таким садом.

И. Новоселов.

## ОХРАНА ЗЕЛЕННЫХ НАСАЖДЕНИЙ — ДОЛГ КАЖДОГО ТРУДЯЩЕГОСЯ

На Восточном поселке нашего завода в этом году имеется три сквера, где разбиты цветочные клумбы, озеленены газоны и высажено много деревьев.

Большинство жителей поселка пользуются этими скверами, как местом отдыха, поддерживают общественный порядок в них, бережно относятся к зеленым насаждениям. Это люди, которые любят деревья, цветы и другие озеленения и сознают важность зеленых насаждений.

Но, к большому сожалению, есть еще много жителей, с неуважением относящихся к растительности скверов и установленному в них порядку. Для них сломать ветку с дерева, нарвать цветы с клумбы, примять газоны считается вполне нормальным явлением. На предупреждения лиц, охраняющих сквер, о том, что цветы рвать нельзя, они не обращают внимания и даже возмущаются такими предупреждениями.

Жительницы поселка, прогуливаясь в скверах со своими детьми, вместо того, чтобы прививать им с раннего детства любовь к зеленым насаждениям, разрешают им рвать цветы, топтать клумбы и газоны. Эти мамы считают, что их дети могут делать все, что им вздумается и бегать там, где им нравится.

Многие родители, развлекая

своих детей, сажают их на огражденные вертушки и катают, как на карусели, заводят детей за ограждения, сажают их на ограждения фонтанов, ломают их.

Таким родителям нужно помнить, что охрана зеленых насаждений и сооружений в скверах, поддержание общественного порядка нуждаются в помощи со стороны всех посетителей скверов. Вместо того, чтобы уничтожать цветы и ограждения, они сами должны пресекать эти безобразия, помня, что это их кровное дело.

И. Глазев,

член жилищно-бытовой комиссии завкома профсоюза.



## ЗА РУБЕЖОМ

### Вступление китайской Народно-освободительной армии в Чанша

Ночью 4 августа войска Народно-освободительной армии Китая вступили в город Чанша — столицу провинции Хунань.

Губернатор этой провинции генерал Чжан Цянь и командующий гоминдановскими войсками первой армейской группы генерал Чань Мин-жень возглавили восстание своих войск против гоминдана. Они заявили о разрыве с реакционной кликой во главе с Чан Кай-ши и Ли Цуэн-женем и перешли на сторону Коммунистической партии Китая.

### Манифестация парижских трудящихся в защиту мира

5 августа трудящиеся Парижа по призыву организации «Борцы за мир и свободу», несмотря на запрещения и угрозы полицейских властей, вышли на улицу с тем, чтобы направиться на площадь Согласия к американскому посольству и заявить о том, что они осуждают политику подготовки к войне и еще раз решительно выразить свою волю в миру. Манифестация происходила до позднего вечера.

Чтобы не допустить манифестантов к американскому посольству, власти стянули в район площади Согласия полицию и войска численностью до 15.000 человек. Массы народа, встретившись с полицией с различными направлениями, задерживались и рассеивались полицией и войсками. Часть манифестантов все же проникла на площадь.

Манифестанты, несли «Марсельезу» и провозгласили лозунги: «Долой политику войны!», «Мы хотим мира!», «Долой Атлантический договор!», «Пусть генерал Бредли отправляется к себе домой!», «Пусть Бредли едет в Нью-Йорк, а Монтгомери в Лондон!», «Да здравствует мир!».

6 августа парижские газеты были заполнены фотоснимками с изображением расправы с мирными манифестантами в различных районах города. Газеты сообщают также о многочисленных арестах манифестантов.

Организация «Народная помощь» опубликовала протест против арестов и полицейских зверств совершенных по приказу полиции.

На ряде предприятий Франции состоялись собрания и митинги протеста против Атлантического договора.

### Наступление Народно-освободительной армии в Северо-Западном Китае

3 августа войска Народно-освободительной армии заняли город Тяньшуй — политический, экономический и культурный центр южной части провинции Ганьсу. Тяньшуй расположен в 220 километрах юго-восточнее Ланьчжоу — столицы провинции Ганьсу и в настоящее время является конечным пунктом Лунайской железной дороги. Гоминдановский гарнизон из Тяньшуя отступил на запад.

(ТАСС).



## Когда приступят к ремонту жилья?

Жилищно-коммунальный отдел завода чрезвычайно медленно готовит жилье дома к зимним условиям. Эта медлительность резко бросается в глаза при виде жилых домов в районе второго домоуправления. Дом № 27-а по улице Сталина не безопасен для жилья. Там обваливаются потолочные перекрытия, из стен высыпается плах.

Жильцы неоднократно обращались к домоуправляющему тов. Чернову с просьбой отремонтировать квартиры. Тов. Чернов каждый раз обращается к начальнику ЖКО тов. Литвинову, который направляет его к начальнику ремонтно-строительного цеха тов. Лынькову. А у тов. Лынькова ответ всегда один: «— Не могу».

Тов. Литвинов заставил меня перебросить всю рабочую силу на внеплановые работы».

Так создался замкнутый круг, из которого нет выхода. Партийная и профсоюзная организация ЖКО не помогают двинуть вперед ремонт дома № 27-а по улице Сталина.

Такое же неудовлетворительное состояние с ремонтом других домов 2 домоуправления. 11 домов нуждаются в ремонте полов, крыш, дверей, печей и окон. ЖКО не спешит выполнить эти работы.

Завкому профсоюза нужно немедленно рассмотреть этот вопрос и потребовать от ЖКО ускорения ремонта. Зима не будет ждать тов. Литвинова, когда она выполнит внеплановые работы.

Н. Петров.

## Когда будет пущен второй пресс?

На кирпичном заводе комбината производственных предприятий стоят два прессы, но работает в течение многих лет только один. Пресс, который работает, не подвергался ни разу профилактическому ремонту.

Пустить второй пресс — задача механиков не только комбината, но и всего треста. От этого зависит план выпуска кирпича — самого дефицитного в тресте строительного материала.

Инженер тов. Прокопец пытался восстановить пресс, но безуспешно. После тов. Прокопца также безуспешно работал над этим вопросом начальник машинно-прокатной базы тов. Титов, затем много трудов приложил для пуска прессы главный механик треста тов. Филоненко. А пресс и по сей день не действует.

На одном из партийных собраний в июле механик комбината тов. Овечкин заявил: «Пресс не пойдет до тех пор, пока я, главный механик комбината, Овечкин, не займусь этим вопросом. Только я могу пустить пресс в течение 24 часов».

Прошло с этого памятного собрания по 24 часа, а 3 недели, но пресс попрежнему бездействует. Теперь им никто не занимается. Удивительно, что такой сложный механизм, как пресс кирпичного завода, оказался не под силу механикам и инженерам треста, а кирпичный завод ежедневно недодает для стройки десятки тысяч штук кирпича.

Н. Жарнов,

рабочий кирпичного завода.

Ответственный редактор А. Д. ТЫШНЕВИЧ.

### Научно-исследовательский институт Минмашстроя СССР

объявляет прием в аспирантуру на 1949 год, с отрывом и без отрыва от производства.

С отрывом от производства институт принимает по специальностям:

1. Строительные материалы.
2. Теория сооружений.
3. Каменные конструкции.

Без отрыва от производства институт принимает по специальностям:

1. Строительные материалы.
2. Железобетонные конструкции.

Поступающие в аспирантуру подвергаются приемным испытаниям в объеме программы ВУЗ'а по курсу: «Основы марксизма — ленинизма», по специальной дисциплине, по одному из иностранных языков.

Для допуска к приемным испытаниям необходимо представить имеющиеся научные работы или письменный реферат на тему по специальности.

Лица, желающие поступить в аспирантуру, должны подать заявления с документами: диплом об окончании высшего учебного заведения, автобиографию, справку об отношении к воинской обязанности (для военнообязанных), характеристику о работе.

Заявления направлять в отдел подготовки кадров стройтреста № 46.

ОТДЕЛ ПОДГОТОВКИ КАДРОВ СТРОЙТРЕСТА № 46