

# Дневной Тема

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА.

8-й год издания

ВОСКРЕСЕНЬЕ

24

ИЮЛЯ

1949 года

№ 87 (570)

выходит  
по вторникам,  
четвергам  
и воскресеньям

Цена 10 коп.

Сегодня Вооруженные Силы нашей страны вместе со всем советским народом празднуют День Военно-Морского Флота Союза ССР.

Привет отважным морякам — верным сынам Родины!

## Флот великой Советской державы

Десять лет назад в нашей стране было установлено ежегодное празднование Дня Военно-Морского Флота Союза ССР.

СССР — великая морская держава, первая в мире по протяженности своих морских границ. Из 65 тысяч километров ее государственных границ 47 тысяч омывается морями и океанами. Советский Союз первая в мире страна по общей площади озер и рек.

В результате победоносной Великой Отечественной войны значение СССР как морской державы возросло еще более. Советский Союз вернул исконные русские земли на побережье Балтийского и Баренцова морей и Тихого океана.

Советское государство имеет могучий морской флот, соответствующий интересам великой морской державы. Военно-Морской Флот СССР создан волею партии большевиков, великими вождями и строителями советского государства В. И. Лениным и И. В. Сталиным, упорным трудом и повседневной заботой всего советского народа. Советский флот прошел первое боевое крещение, вписал в свою летопись славные подвиги в годы гражданской войны.

Разбив иностранных захватчиков и буржуазно-помещичью контрреволюцию, советская страна приступила к мирному хозяйственному строительству. Вместе с этим она стала всемерно укреплять свою армию, восстанавливать и укреплять флот. На помощь флоту пришел весь народ. Он послал своих лучших сыновей на корабли и в морские школы. Ленинско-Сталинский комсомол принял шефство над флотом.

Годы сталинских пятилеток, социалистическая индустриализация страны обеспечили развитие судостроительной промышленности и рост Военно-Морского Флота.

К началу Великой Отечественной войны советское государство располагало сильным флотом. На борту могучих боевых кораблей были смелые, хорошо обученные воины, беззаветно преданные делу партии Ленина — Сталина и своей великой Родине.

Вступая в войну против немецко-фашистских захватчиков,

советские моряки сознавали себя преемниками лучших традиций русского флота. Они покрыли себя неуязвимой славой в боях за Одессу, Севастополь, Ленинград, Ханко, Советское Заполярье, обеспечивали наши коммуникации и бесстрашно действовали на морских путях противника. Действующие флоты, озерные и речные флотилии приняли непосредственное участие в восьми из десяти сталинских ударов, нанесенных в 1944 году фашистским захватчикам.

Большевистская партия и правительство высоко оценили боевые заслуги советских военных моряков. 513 человек были удостоены высокого звания Героя Советского Союза, семи морским офицерам присвоено звание дванды Героя Советского Союза. За годы войны военным морякам было вручено 352855 орденов и медалей СССР. Многим кораблям, частям и соединениям присвоены почетные гвардейские звания.

Подводя итоги боевой деятельности флота в Великой Отечественной войне, товарищ Сталин в своем приказе 22 июля 1945 года писал:

«...Советские моряки за 4 года войны вписали новые страницы в книгу русской морской славы. Флот до конца выполнил свой долг перед советской Родиной».

В послевоенные годы партия, правительство и весь советский народ попрежнему заботятся об укреплении и росте флота могучей советской державы. Трудящиеся города и сел помогают росту и укреплению могущества родного флота, активно участвуя в работе массовой добровольной организации — Всесоюзного Добровольного Общества Содействия Военно-Морскому Флоту.

Советские моряки встречают свой праздник в напряженной летней боевой и политической учебе, в совершенстве овладевая сложной боевой техникой, передовой сталинской военной наукой, учением Ленина — Сталина. Вместе со всеми Вооруженными Силами Советского Союза они зорко стоят на страже границ нашей великой Родины, строящей коммунизм под руководством великого Сталина.

Защитникам морских рубежей Советского Союза — слава!

Плакат работы художника М. Соловьева, выпускаемый издательством «Искусство».



## Победители социалистического соревнования

Заводской комитет профсоюза рассмотрел итоги социалистического соревнования цехов за июнь 1949 года.

По итогам соревнования присуждены переходящие Красное знамя дирекции завода, парткома и завкома профсоюза и Почетные грамоты коллективам цехов, добившимся в соревнованиях лучших производственных показателей.

### По заготовительным цехам

Переходящее Красное знамя присуждено коллективу кузнечного цеха (начальник цеха тов. Бурман, секретарь парторганизации тов. Костромин, председатель цехкома профсоюза тов. Зотов), выполнившего месячную программу на 120,4 процента, давшего в июне экономии в сумме 215 тыс. рублей.

Почетная грамота присуждена коллективу термического цеха (начальник цеха тов. Багин, секретарь парторганизации тов. Беляничев, председатель цехкома профсоюза тов. Фялков), выполнившего месячную производственную программу на 110,2 процента.

Почетная грамота также присуждена коллективу чугунолитейного цеха (начальник цеха тов. Креч, секретарь парторганизации тов. Питанов, председатель цехкома профсоюза тов. Сабочкин), выполнившего производственный план июня на 100,1 процента, снизившему в июне брак до 11,2 процента.

### По механообрабатывающим цехам

Переходящее Красное знамя присуждено коллективу тракторомеханического цеха (и. о. начальника цеха тов. Мельниченко, секретарь парторганизации тов. Кузнецов, председатель цехкома профсоюза тов. Троцкий), выполнившего план июня на 102,3 процента, снизившему брак до 0,24 процента.

Почетная грамота присуждена коллективу моторного цеха (начальник цеха тов. Рывкин, секретарь парторганизации тов. Глухов, председатель цехкома профсоюза тов. Любвич), выполнившего план июня на 100,8 процента, давшего экономии в сумме 80 тыс. рублей.

### По вспомогательным цехам

Переходящее Красное знамя присуждено коллективу теплоэлектроцентрали (начальник ТЭЦ тов. Гусakov, секретарь парторганизации тов. Смонарь, председатель цехкома профсоюза тов. Коряковцев).

### По подготовительным цехам

Переходящее Красное знамя присуждено коллективу цеха безрельсового транспорта (начальник цеха тов. Шварцбург, секретарь парторганизации тов. Горелов, председатель цехкома профсоюза тов. Моисеенко), выполнившего план июня на 124,1 процента.

Почетная грамота присуждена коллективу газокислородного цеха (начальник цеха тов. Нейман, секретарь парторганизации тов. Латышев, председатель цехкома профсоюза тов. Долгов), выполнившего план июня на 110 процентов.

## Благодарность зам. Министра токарно-скоростнику Николаю Петрову

За проявленную инициативу в организации социалистического соревнования за переход на скоростные методы обработки деталей на заводе и достигнутые успехи в освоении скоростных режимов обработки металла, отличный уход за оборудованием, образцовую организацию рабочего дня, совершенствование технологического процесса производства, а также за организацию соревнования с токарями-скоростниками Сталинградского и Харьковского тракторных заводов, обрабатывающих деталь А30-16, заместитель Министра автомобильной и тракторной промышленности СССР тов. Парфенов объявил благодарность токарю нашего завода Николаю Петрову и предложил директору завода премировать Петрова в сумме 600 рублей, а также отметить и инженерно-технических работников, принимавших активное участие в оказании помощи тов. Петрову в его работе.

Одновременно тов. Парфенов обязал всех директоров заводов Главтракторпрома, совместно с общественными организациями, довести опыт работы тов. Петрова до сведения всех рабочих и инженерно-технических работников, добиваясь широкого внедрения скоростных методов обработки деталей.

## Выдающаяся выработка формовщиц

В социалистическом соревновании за досрочное выполнение производственных заданий больших успехов в труде добиваются формовщицы 5 конвейера тт. Барышникова и Никитенко.

19 июля тов. Никитенко заформовала 200 опок, выполнив сменное задание на 181 процент. Тов. Барышникова на формовке детали 33-3 дала 210 опок вместо 120 по норме.

Д. Сабочкин, председатель цехкома профсоюза чугунолитейного цеха.

23 июля, в 7 часов 30 мин. вечера, в лекционном зале заводского парткабинета состоится комсомольское собрание молодых специалистов.

### ПОВЕСТКА ДНЯ:

О повышении технического и политического уровня молодых специалистов.

(Докладчик — секретарь ЗК ВЛКСМ тов. Калугин А. С.)

# Ко Дню Военно-Морского Флота СССР



Н-ский корабль. Матросы и старшины подразделения лейтенанта Н. Корнеева в течение года получали только отличные оценки по политической подготовке. На снимке: занятие группы старшин.



На Н-ском корабле. Капитан 3-го ранга А. Исмаилов на ходовом мостике.



Н-ский корабль. Главстаршина А. Глухов является ветераном энского корабля, отличником боевой и политической подготовки. На снимке: главстаршина А. Глухов рассказывает группе матросов и старшин корабля о боях с немецкими самолетами. Прессклише ТАСС. Фото С. Лоскутова.

## За высокую культуру производства!

### Условия социалистического соревнования за высокую культуру производства (Взводятся с 1 августа 1949 года)

В социалистическом соревновании за поднятие культуры производства могут принимать участие: участки, бригады и отдельные рабочие, взявшие на себя обязательства по поднятию культуры на производстве. Победителями в социальном соревновании считаются участки, бригады и отдельные рабочие, добившиеся наилучших результатов по следующим показателям:

1. Содержание участков и рабочих мест в образцовом порядке.
2. Улучшение организации рабочих мест, обеспечивающее повышение производительности труда.
3. Содержание оборудования и оснастки в образцовом порядке, обеспечивающее сокращение простоев оборудования, строгое соблюдение технологических процессов и экономии инструмента.
4. Для победителей в социальном соревновании устанавливаются следующие виды поощрения:
  - а) для участка—одно первое место с вручением Красного знамени дирекции, завкома профсоюза и заводского партийного комитета и денежной премии в сумме 500 рублей мастеру и для

премирования рабочих его участка от 500 до 1000 рублей;

б) для бригад—два вторых места с вручением бригадире Почетной грамоты и денежной премии в сумме по 200 рублей бригадире и членам бригады по 100 рублей каждому, а для отдельных рабочих три премии по 100 рублей каждая;

в) третье место с вручением благодарности присваивается всем остальным участкам, бригадам и отдельным рабочим, обеспечившим выполнение всех показателей, предусмотренных данными условиями. Премии производятся за счет средств ВСС.

Подведение итогов социального соревнования производится ежемесячно, не позже 15 числа каждого месяца на заседании завкома профсоюза совместно с директором завода и секретарем комитета комсомола, итоги оформляются приказом по заводу и публикуются в заводской печати.

Директор завода **З. Рубанов.**  
Председатель завкома профсоюза **В. Григоров.**

### Усилить борьбу за культуру на производстве

Как и другие цехи нашего завода, коллектив цеха шасси развернул социалистическое соревнование за культуру на производстве, начатое по всей стране по инициативе В. Ворошина. Состояние производственных участков, пролетов и рабочих мест заметно улучшилось.

Образцовая чистота и порядок наведены на участках старших мастеров тт. Васильевского и Базилевского. Рабочие этих участков поставили себе правило—убирать свои рабочие места перед сдачей смены, сменные мастера и наладчики следят за своевременной вывозкой с территории участков стружки и мусора.

По социалистическому соревнованию за чистоту и порядок на производстве не получило здесь еще должного размаха. Цеховая профсоюзная организация не мобилизует коллектив цеха на борьбу за культуру на производстве. В главном пролете и на участках нет ни одного плаката, призывающего бороться за производственную культуру, рассказывающего о работе передовых участков, которые включились в соревнование за наведение чистоты и порядка. Так, участок старшего мастера тов. Волкова систематически не выполняет суточных заданий, на участке хаос и беспорядок. Детали разбросаны по всей территории участка. Звездочки и катки—бракованные, годные или полуфабрикаты валяются на полу главного цехового пролета.

Партийная и профсоюзная организации цеха должны поднять на соревнование за культуру на производстве весь коллектив цеха, что во многом будет способствовать выполнению производственных заданий.

**И. Новоселов.**

### Наш завод должен быть образцовым

В текущем году вопрос о наведении чистоты и порядка на нашем заводе поднят на более высокий уровень.

Коллектив чугунолитейного цеха выступил с инициативой практического осуществления мероприятий, связанных с наведением на производстве чистоты, порядка и культуры. В течение короткого периода коллектив цеха на глазах у всех рабочих завода проделал большую работу, которая существенно изменила условия труда всего коллектива цеха.

Перед входом в чугунолитейный цех создан уголок настоящего парка с дорожками, скамейками, фонтаном. Все это обнесено красивой металлической оградой. Чугунолитейщики показали этим всему заводскому коллективу, что в недалеком будущем вся огромная территория нашего завода должна быть именно таким парком с высокой культурой передового советского предприятия.

Рядом находится модельный цех. Он обнесен также красивой оградой. Вокруг цеха пыльный зеленый ковер травы, молодые зеленющие деревья, построены фонтанчики, чуть заметны в траве ямы, приготовленные для осенней посадки деревьев.

Между этими цехами работает коллектив сталелитейного цеха. Кос-что пытались сделать и здесь, но неудачно посаженные деревья не изменили унылого вида территории вокруг цеха. Кучи развороченной земли, незаконченная установка ограды говорят о том, что у хозяйственного, партийного и профсоюзного руководства цеха не хватило воли довести начатое дело до конца. Внутри цеха грязь, пыль. Среди пыли и грязи на всех участках цеха висят промаднейшие обя-

вления: «За чистоту и порядок на этом участке отвечает мастер...» и чуть не метровыми буквами написаны фамилии мастеров, «отвечающих» за чистоту. Но эти огромные по размерам объявления не сдвинули с мертвой точки бездеятельность мастеров. Но одни мастера ничего не делают, если в это важное дело не будет втянута вся общественность цеха, весь рабочий коллектив, если не будет развернуто широкое социалистическое соревнование за культуру производства. Этой простой истины, очевидно, не поняли секретарь партийной организации тов. Костромин и председатель цехкома профсоюза тов. Журавлев.

Стоит обойти всю территорию завода и глазам представится пестрая картина. В одном месте с любовью и энтузиазмом наводят чистоту и порядок, в другом месте захламяют территорию завода.

Работники завкома профсоюза и завкома комсомола в период проведения месячника чистоты и порядка на заводе крайне слабо руководили этим важнейшим делом, не организовали всеобщего похода за наведение порядка на территории завода. После окончания месячника во многих цехах прекратились всякие работы по наведению чистоты.

Начальникам цехов, руководителям партийных и профсоюзных организаций нужно мобилизовать трудящихся завода на продолжение работ по наведению порядка и чистоты на рабочем месте и на территории завода.

Работникам завкома профсоюза нужно возглавить эту работу и добиться того, чтобы наш завод был образцовым по культуре производства.

**И. Якунин.**

### В кузнечном цехе без перемен

Включаясь в социалистическое соревнование, по инициативе помощника мастера комбината «Трехгорная мануфактура» Владимира Ворошина, за чистоту и культуру производства, коллектив кузнечного цеха взял обязательство бороться за соблюдение постоянной чистоты на своих рабочих местах. Однако эти обязательства не выполняются.

Месяц тому назад мы отмечали это на страницах нашей газеты. Однако в кузнечном цехе все остается без перемен.

Помещение заготовительного отделения цеха непрерывно завалено металлом. Сталн различ-

ных марок, металл целый и порезанный лежат в беспорядке. Груды заготовок напоминают свалку.

Об этом прекрасно знает начальник цеха тов. Бурман, знают секретарь партбюро цеха тов. Костромин и председатель цехкома профсоюза тов. Зотов. Но мер к устранению недостатков они не принимают.

Дальше такое положение нетерпимо. Пора администрации цеха, партийной и профсоюзной организациям заняться вопросом наведения чистоты и порядка на производстве.

**Е. Зарчина.**

# Товарищи тракторостроители! Всемерно расширяйте фронт борьбы за технический прогресс!

## ★ Встреча лауреата Сталинской премии И. З. Ясногородского с трудящимися завода

20 июля в клубе Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина состоялась встреча лауреата Сталинской премии начальника ЦНИЭБ тов. Ясногородского И. З. с рабочими, инженерами и техниками нашего завода.

Тов. Ясногородский И. З. в своем докладе рассказал, что центральное научно-исследовательское и экспериментальное бюро по нагреву металлов в электролите проводит работу в нескольких направлениях.

Основными работами являются усовершенствование методов нагрева в направлении повышения коэффициента полезного действия и расширения области применения этих методов. В первую очередь решаются задачи, связанные с нагревом под термическую обработку деталей сложных форм и нагрева заготовок больших сечений под ковку и штамповку.

Вторая область работы связана с разработкой различных типов автоматов, осуществляющих процесс нагрева металлов.

Внедрение нового процесса по-

зволяет отказаться от применения свинцовых ванн для нагрева деталей под закалку. Как известно, работа на свинцовых ваннах вредна для здоровья рабочих и связана с расходом большого количества дорогостоящего цветного металла.

Электролитные методы нагрева, являясь весьма эффективными наряду с методами нагрева в токах высокой частоты, должны коренным образом преобразовать технику машиностроительных предприятий.

Поэтому инженерно-технические работники завода должны активно включиться в работу по развитию и внедрению этого прогрессивного процесса. Участие в этой работе большого коллектива позволит внести большой вклад в дело технического прогресса.

После доклада тов. Ясногородский И. З. ответил на ряд вопросов, связанных с нагревом металла в электролите.

На встрече присутствовало свыше 300 человек рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода.

В. Донцов.

## ★ Выполняем решение общегородского собрания ИТР

Социалистическое соревнование, широко развернувшееся на нашем заводе за досрочное выполнение плана четвертого завершающего года послевоенной Сталинской пятилетки, приносит все новые и новые трудовые победы. В этом большом подвиге осуществление плана организационно-технических мероприятий, забота о дальнейшем техническом прогрессе.

На состоявшемся 7 и 8 мая собрании инженеров и техников г. Рубцовска, инженерно-технические работники нашего завода поставили перед собой задачу: для улучшения качества выпускаемого трактора внедрить в производство в течение второго и третьего кварталов антидетонационную головку.

Исходя из этого, перед коллективом модельного цеха была поставлена большая и почетная задача: изготовить для чугунолитейного цеха модельное оборудование. Учитывая всю важность этого дела, коллектив модельного цеха добросовестно работает над тем, чтобы поставленное задание выполнить с честью.

Самые трудоемкие и ответственные работы: изготовление ящиков С-1, С-2, С-3 и С-18 уже закончено и сейчас производится работа по изготовлению к ним вкладышей и лагеров.

Несмотря на некачественные заготовки, как, например, значки для стержневых ящиков С-18 и С-3, которые изготавливает для цеха ремонтно-литейная мастерская (из 27 отлитых заготовок годной оказалась только одна), работы по изготовлению моделей идут успешно.

Хорошо работает фрезеровщик модельного дела тов. Жихарев, все его работы отличного качества.

Систематически перевыполняя задания, высокие показатели в труде имеют слесари тт. Шкуть и Фоминых.

В. Обухов.

## ★ Улучшить контроль за качеством инструмента

Инструментальный цех нашего завода считается вспомогательным цехом. Вместе с тем, продукция инструментального цеха имеет решающее значение для основных цехов завода, так как только при наличии достаточного количества хорошего инструмента завод может работать продуктивно, выпускать высококачественную продукцию.

Исходя из этого, ОТК инструментального цеха должен иметь хорошо оснащенную контрольно-измерительную и проверочную базу. Весь режущий инструмент, предназначенный для сдачи в ЦНС, должен контролироваться ОТК с использованием всех возможностей, и одновременно с этим, давать по рекламируемому цехам инструменту вполне исчерпывающие, обоснованные и удовлетворяющие рекламатора заключения.

Качество инструмента может быть беспорочным только тогда, когда инструмент прошел проверку точными измерительными приборами и измерительным инструментом.

В действительности получается совершенно обратное. Вместо того, чтобы форсировать организацию полноценного контрольно-проверочного пункта, полностью отвечающего всем требованиям контроля продукции инструментального цеха, создается бесконечная волокита с самыми разнообразными мотивировками (нет помещения, нет клинча для постройки этого помещения и т. д.). В результате этого, дорогостоящее оборудование не только не применяется, но и находится в состоянии беспризорности. Проекционный аппарат (в связи с переходом измеритель-

ной лаборатории в новое помещение) помещен в будку, имеющую площадь 4 кв. метра, что лишает возможности его применения. Там же помещен цеховой микроскоп, компрессор лежит на складе, делительная головка в измерительной лаборатории, а контрольной плиты нет совсем.

Таким образом, ОТК инструментального цеха, выпускающего сложный инструмент для цехов завода, поставлен в такие условия, при которых он не в состоянии вести эффективную борьбу с браком. Это подтверждается поступающими из цехов рекламациями на недоброкачественный инструмент. Нужно сказать, что только при наличии хорошо организованного контрольно-проверочного пункта брак по цеху, а следовательно и рекламации, должны, безусловно, снизиться.

Как правило, работники механикообработавших цехов всякие замеры ОТК инструментального цеха, производимые не на точных инструментах, ставят под сомнение, по причине необходимости отстоять обоснованную или необоснованную рекламацию. В то же время доказать необоснованность рекламации ОТК инструментального цеха не имеет возможности, вследствие беднейшего соответствующей аппаратуры, а также отсутствия контрольно-проверочного пункта.

Необходимо помнить, что чем выше качество режущего инструмента, тем выше качество выпускаемой заводом продукции, тем больше предпосылок для создания большого количества бригад отличного качества.

А. Спиридонов.

## Ускорить изготовление центробежных машин

На общегородском собрании инженеров и техников было отмечено, что несмотря на очевидные преимущества отливки гильз цилиндров центробежным способом, тт. Прейгерзон и Модылевский, разрабатывающие этот прогрессивный метод, недостаточно уделяют внимания этому вопросу.

В обращении ко всем инженерно-техническим работникам Алтайского края, инженеры и техники нашего завода взяли обязательство кроме одной центробежной машины, работающей в чугунолитейном цехе, в июне установить еще три.

Срок выполнения взятого обязательства уже прошел, а машины еще не готовы.

Все работы по изготовлению

трех машин уже в основном закончены, но сдать их мы не можем, так как начальник проектно-технического сектора тов. Фишель задерживает поставку клапанов для воздушной аппаратуры на все три машины, а также электромотора на одну машину.

Такое отношение к вопросу внедрения передовой техники на нашем заводе со стороны тов. Фишель не может быть терпимо. Работа одной машины показала все преимущества этого способа отливки гильз, а поэтому необходимо ускорить поставку недостающих деталей в модельный цех, чтобы в кратчайший срок все 3 машины сдать в эксплуатацию.

Н. Резник.

## Новые виды инструмента

Для обработки широких плоскостей таких деталей, как коробка скоростей, головка блока и ряда других, применяются обычно чистовые наборные фрезы. Конструкторы режущей группы центрального конструкторского бюро задумались над вопросом — как повысить при всех прочих равных условиях качество обработанной поверхности. Если у воздухоочистителя поверхности сопрягаемых деталей воздухопроводов не будут плотно прилегать друг к другу, то воздух начнет засасываться неочищенный. Обработка же таких плоскостей чистовыми наборными фрезами из-за малой подачи, малой глубины резания и малой скорости резания — очень кропотливая и потому часто имеет место брак. Чтобы этого избежать, необходимо

увеличить число зубцов чистовых фрез, но их конструкция так сделать не позволяет. Конструкторы режущей группы решили поэтому изменить конструкцию фрезы, положив в основу шаг зубцов в два-три раза меньше, чем у чистовых наборных фрез, для чего на каждом наборном ноже сделано не одно лезвие, а шесть. Сами ножи увеличены, что уменьшает их число, но увеличивает количество режущих лезвий, а это и повышает качество обработанных поверхностей. Такая фреза сейчас спроектирована и находится на изготовлении в инструментальном цехе. Причем, этот новый вид инструмента спроектирован впервые на нашем заводе.

Одновременно спроектирована наружная плавающая развертка, армированная твердым сплавом, применение ее на ступице венца позволит без частых переналадок получить одинаковые размеры деталей. Ибо сейчас обработка пояса поверхности ступицы ведется резцом и станочнику приходится часто проверять размеры и производить подналадку.

Спроектирован и находится на изготовлении четырехступенчатый комбинированный зенкер для кронштейна поворотного вала с цельным корпусом. Применение его взамен двух ранее применявшихся зенкеров позволит в два раза увеличить производительность.

(Газета «Тракторостроитель» Владимирского тракторного завода).

## ПОВСЕДНЕВНО СОВЕРШЕНСТВОВАТЬ ПРОЦЕССЫ ТЕХНОЛОГИИ

Отвечая на призыв инженеров и техников нашего города, инженер-конструктор отдела главного технолога тов. Каплай взял обязательство в сти повседневную борьбу за усовершенствование процессов технологии, улучшение качества обработки деталей. Она обязалась закончить к 1 июля технические усовершенствования, над которыми упорно работала в течение месяца — закончить нормаль на протяжки оформить новые протяжки по документации, выпустить прогрессивные протяжки по оргтехмероприятиям, разработать протяжки для протягивания отверстий под палец в поршне.

Выполняя взятые обязательства, тов. Каплай неплохо поработала и, в основном, взятые обязательства выполнила.

Сейчас она продолжает работать над взятими обязательствами и можно с уверенностью сказать, что в ближайшее время обязательство будет выполнено полностью.

И. Найденев.



Вернов Сергей Николаевич — лауреат Сталинской премии, профессор Московского Государственного университета имени М. В. Ломоносова, заведующий сектором физического института имени П. Н. Лебедева Академии наук СССР.

Сталинская премия первой степени присуждена за экспериментальные исследования космических лучей в верхних слоях атмосферы.

Прессинформ ТАСС.

## Нет борьбы за сохранность социалистической собственности

Партия и правительство придают огромное значение охране социалистической собственности от пожара. С этой целью проведен ряд мероприятий, разработаны и утверждены инструкции и постановления, направленные на улучшение охраны и мер предупреждения пожаров.

Но многие хозяйственные и партийные руководители еще не поняли важности этих мероприятий и считают их ненужным делом.

10 июля на базе стройтреста № 46 произошло загорание склада. Пожар был ликвидирован благодаря своевременной помощи со стороны пожарных команд АТЗ и города.

Случай загорания произошел в результате того, что в стройтресте № 46 (начальник пожарной охраны тов. Фадеев) не соблюдают противопожарных правил. Возле склада стоят несколько бочек, предназначенных для воды. Одни из них разбиты, другие забиты землей и только одна бочка до

половины залита водой, которая позеленела от времени. Весь пожарный инвентарь находится в большом беспорядке.

После ликвидации пожара было дано указание о приведении в порядок пожарного инвентаря. 17 июля пожарной охраной АТЗ было проверено выполнение данного указания. Однако пожар, повидимому, не послужил уроком для руководителей треста. Весь пожарный инвентарь был в таком же неприглядном виде. Даже пожарный рукав, которым пользовались во время тушения пожара, так и остался брошенным и не вымытым.

Плохо обстоит дело с охраной объектов треста. На базу могут заходить посторонние лица. Никто их не проверяет.

Уместно спросить руководителей треста: думают ли они нести ответственность за сохранность социалистической собственности?

А. Басов,  
зам. начальника 4 ОБПК  
по политчасти.

## Столетие завода „Красное Сормово“

Исполнилось 100 лет со дня основания одного из крупнейших предприятий страны — завода «Красное Сормово» имени А. А. Жданова.

Сормовский завод открыл новую эпоху в развитии отечественного речного судостроения. Почти полвека назад сормовичи построили первый в мире теплоход. Они разработали непревзойденные по своей прочности и легкости корпуса речных судов. Ими создан «волжский тип» пассажирского речного парохода, получивший всеобщее признание, как наиболее совершенный по своему архитектурному оформлению.

Со стапелей Сормовского завода спущены первые русские железные баржи, винтовые суда, землечерпательные машины, морские шхуны. Сормовичи внесли также ценный вклад в развитие отечественного паровозостроения и вагоностроения.

Велик вклад завода в осуществление первых сталинских пятилеток. Отсюда шли суда, паровозы, трамвайные вагоны, крупные морские транспорты.

Самоотверженно трудились сормовичи в годы Великой Отечественной войны. Они идут в первых рядах всенародного соревнования за досрочное выполнение плана послевоенной сталинской пятилетки.

На юбилейные торжества

### ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

#### На стадионе нет культурного обслуживания

На стадионе «Строитель» в этом летнем сезоне довольно часто проходят футбольные матчи и другие спортивные мероприятия. По вечерам, и, особенно, в выходной день на стадион приходит большое количество трудящихся, любителей спорта. Многие посетители приходят сюда с целью отдохнуть. Однако на стадионе «Строитель» еще не организовано нормальное культурное обслуживание посетителей: нет буфетов, ящиков с прохладительными напитками, не

с'ехались многочисленные делегации крупнейших предприятий страны. Приехали московские автозаводы, кировцы (Ленинград), коломненские, брянские и воршиловградские паровозостроители, представители киевской «Ленинской кузницы», челябинцы. Со всех концов страны ежедневно поступают в адрес коллектива сотни приветственных телеграмм и писем.

За образцовое выполнение заданий правительства и в связи с 100-летием со дня основания завода «Красное Сормово» им. А. А. Жданова Указом Президиума Верховного Совета СССР большая группа особо отличившихся работников завода награждена орденами и медалями.

18 июля на заводе состоялся многотысячный митинг. Рабочие, инженерно-технические работники и служащие вышли на площадь с красными знаменами, плакатами и транспарантами, на которых написаны слова горячей благодарности партии, правительству, великому Сталину за высокие награды, за заботу о коллективе старейшего русского завода.

С огромным подъемом участники митинга приняли приветственное письмо товарищу И. В. Сталину. (ТАСС).

С. Музыкантский,  
секретарь комитета ВЛКСМ  
стройтреста № 46.

## По нашему заводу

### Наладить регулярный выпуск стенгазеты „Мотор“

С тех пор, как редактором стенной газеты «Мотор», выпускаемой в моторном цехе, был избран тов. Дегтярев, газета стала выходить только по знаменательным датам. Последний номер стенгазеты вышел в цехе 1 мая.

Партийная организация утвердила состав редакционной коллегии из 7 человек, но, не получая указания со стороны редактора тов. Дегтярева, редколлегия бездействует.

Пытаясь скрыть бездействие редактора и членов редколлегии председатель цехкома профсоюза тов. Любович взялся сам выпускать ежедневную сатирическую газету «Крокодил». Газета завоевала заслуженное признание у моторщиков. Но инициатива тов. Любовича не была поддержана членами редколлегии и эта газета также перестала выходить.

Моторщикам есть о чем писать в своей газете, но члены редколлегии не привлекают рабочих к участию в газете, не организуют рабкоровский актив.

А. Дмитриева.

### Заслуженный авторитет

Ежедневно в красном уголке цеха шасси во время обеденного перерыва собираются рабочие для того, чтобы прослушать интересную беседу, лекцию, поиграть в шахматы, шашки или домино. Красный уголок стал для рабочих любимым местом отдыха. Сюда приходят рабочие моторного, автоматного и тракторсборочного цехов.

Работа красного уголка значительно оживилась с тех пор, как культурно-массовую работу в цехе стала возглавлять комсорг цеха, молодой конструктор, агитатор Евгения Исаева. Ее знают и в других цехах. Оживление, веселье, шутки и смех царят в красном уголке, когда туда приходит тов. Исаева. Неугомонный агитатор, пытливая, любознательная девушка Евгения Исаева пользуется в коллективе цеха шасси заслуженным авторитетом.

А. Петров.

### В подшефную МТС

Тесную связь поддерживает коллектив моторного цеха с подшефной Угловской машиностроительной станцией. Моторщики часто бывают в МТС, беседуют с механиками и ремонтниками. Шефы интересуются как проходит в МТС подготовка в уборочной страде, угловцы иногда просят у шефов помощи или делового совета.

Партийная организация моторного цеха на днях направляет в подшефную МТС одного рабочего, который оформит там Доску почета, агит-машину, напишет много плакатов и лозунгов. На время уборочной кампании в МТС выедет несколько коммунистов для оказания помощи в уборке и хлебозаготовках.

## ЗА РУБЕЖОМ

### Стотысячный митинг за единство Берлина

В Берлине по призыву правления берлинской организации социалистической единой партии Германии (СЕПГ) состоялся стотысячный митинг трудящихся. На митинге выступил с речью председатель берлинской организации СЕПГ Ганс Эндерпик.

Под одобрение участников митинга докладчик потребовал отменить марку «В», а до тех

пор ввести нормальный обменный курс. Все пострадавшие от сепаратной денежной реформы должны немедленно получить равные права на обмен заработанных денег. Введенные в Западном Берлине «особые валютные налоги» должны быть отменены. Каждый берлинец должен иметь право поступать на работу в любой части города.

### Американский сенат и итальянский парламент ратифицировали Северо-атлантический договор

Несмотря на широкую народную оппозицию, сенат США принял решение о ратификации (утверждении) Северо-атлантического договора. Американскому правительству удалось собрать более чем две трети голосов необходимых для ратификации. Однако договор не пользуется народной

поддержкой и многие миллионы американцев выступают решительно против договора как агрессивного союза, угрожающего миру. Итальянская палата депутатов 323 голосами против 160 также ратифицировала Атлантический договор.

(ТАСС).

### Испытание новых московских электротракторов

В Горках Ленинских на опытной базе Всесоюзной академии сельскохозяйственных наук имени В. И. Ленина проходят испытания новые московские электротракторы колесного типа.

Новый трактор сконструирован Всесоюзным научно-исследовательским институтом электрификации сельского хозяйства и Всесоюзным научно-исследовательским институтом механизации сельского хозяйства. Машины изготовлены в исключительно короткие сроки предприятиями столицы сверх планов.

При заводских испытаниях московские электротракторы получили высокую оценку специалистов сельского хозяйства.

Московские электротракторы снабжены мотором мощностью в

27 киловатт. Машины отличаются высокими эксплуатационными качествами — простотой управления, безотказностью в работе и максимальными удобствами для трактористов. Простота конструкции электротракторов дает возможность в короткий срок наладить их серийный выпуск при невысокой стоимости. Успешная электрификация колхозов Подмоскovie дает возможность широко применять эти замечательные машины, не требующие жидкого топлива. По сравнению с тепловыми тракторами они значительно экономичнее и весь сезон могут работать без ремонта. Средний ремонт электротрактора будет обходиться примерно раз в десять дешевле теплового.

(ТАСС).

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

### РУБЦОВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ ОБЪЯВЛЯЕТ НАБОР УЧАЩИХСЯ

на вечернее и дневное отделения техникума

Вступительные экзамены с 10 августа: по русскому языку, математике и Конституции в объеме 7 классов.

Техникум готовит техникумов и технологов по специальностям:

1. Обработка металлов резанием.
2. Термообработка.
3. Литейное производство.
4. Тракторостроение.
5. Инструментальное производство.

Срок обучения 4 года. Отличники принимаются без экзаменов. Стипендия выдается на общих основаниях.

Адрес техникума: г. Рубцовск, ул. Вокзальная, № 88.

За справками о вступлении на вечернее отделение техникума обращаться в отдел технического обучения (улица Сталина № 4) с 12 до 2 часов дня и с 6 до 8 часов вечера.

ДИРЕКЦИЯ.