

Трудовой Тема

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА.

79 (562)

Вторник, 5 июля 1949 г.

Цена 10 к.

2 июля, после продолжительной и тяжелой болезни скончался выдающийся деятель международного рабочего движения Председатель Совета Министров Болгарской народной демократической республики, Генеральный секретарь Центрального Комитета Болгарской коммунистической партии

ТОВАРИЩ ГЕОРГИЙ МИХАЙЛОВИЧ ДИМИТРОВ.

От Центрального Комитета Всесоюзной Коммунистической партии (большевиков) и Совета Министров Союза ССР

Центральный Комитет Всесоюзной Коммунистической партии (большевиков) и Совет Министров Союза ССР с глубоким прискорбием извещают, что 2 июля в 9 часов 35 минут, после продолжительной и тяжелой болезни (печень, диабет) в санатории «Барвиха» близ Москвы, скончался выдающийся деятель международного рабочего движения, Председатель Совета Министров Болгарской народной демократической республики, Генеральный секретарь Центрального



Комитета Болгарской коммунистической партии, наш товарищ и брат Георгий Михайлович Димитров.

Центральный Комитет Всесоюзной Коммунистической партии (большевиков)

Совет Министров Союза ССР

Прощание трудящихся Москвы с Г. М. Димитровым

Скорбная весть с утра 2 июля облетела столицу. Не стало Георгия Михайловича Димитрова—выдающегося деятеля международного рабочего движения, пламенного борца за коммунизм, главы правительства братской Болгарской народной демократической республики и вождя Коммунистической партии Болгарии. Москва просталась с Г. М. Димитровым. В 7 часов вечера гроб с его останками был установлен в Колонном зале Дома Союзов.

В зале—многочисленные венки. У гроба—жена и сын покойного, родные и друзья, представители болгарского народа, прибывшая из Софии делегация болгарского правительства и Коммунистической партии Болгарии.

К Дому союзов двумя бесконечными лентами движутся десятки тысяч трудящихся Москвы. Перед гробом проходят люди всех возрастов и профессий, пришедшие отдать последний долг верному соратнику Ленина и Сталина, посвятившему всю свою героическую жизнь беззаветному служению делу коммунизма.

Над притихшим залом плывут скорбные звуки траурных мелодий. Каждые пять минут меняется почётный караул. Его несут министры и рабочие, ученые и воины Советской Армии, старые большевики и юные комсомольцы, русские и болгары, украинцы и грузины...

Делегации трудящихся районов столицы, коллективов крупнейших предприятий, министерств в зал непрерывно вносят венки—последнюю почесть покойному, списавшему горячую любовь всех народов Советского

Союза, всего прогрессивного человечества.

Проходя перед гробом, люди вспоминают яркую жизнь пламенного трибуна, бесстрашного борца против фашизма, против империалистических поджигателей новой войны, борца за мир и демократию.

В Колонный зал вносят венки делегации посольств и миссий народных демократических республик.

11 часов 20 минут. В Колонный зал входит товарищ И. В. Сталин. Вместе с ним в почётном карауле у гроба становятся товарищи: Г. М. Маленков, Л. Н. Берия, К. Е. Ворошилов, Л. М. Каганович, А. И. Микоян, Н. М. Шверник, Н. А. Булганин.

В зал вносят все новые и новые венки... У подножья гроба возлагается венок из живых цветов, на красной ленте которого написано: «Дорогому другу и товарищу Георгию Михайловичу Димитрову. И. Сталин».

Глубокая ночь... Однако людской поток не ослабевает. В скорбном молчании трудящиеся проходят перед гробом, чтобы сказать последнее прощание человеку, товарищу, другу, чья жизнь является вдохновляющим примером для всех борцов за дело мира и демократии, за коммунизм.

9 часов 45 минут утра. 3 июля. Затихают звуки оркестра. Последние минуты прощания. У гроба—родные, друзья Г. М. Димитрова... В 10 часов утра тт. Г. М. Маленков, Л. П. Берия, Л. М. Каганович, А. И. Микоян, Н. М. Шверник, Н. А. Булганин, М. А. Суслов, П. Б. Пономоренко,

Г. М. Попов, поднимают гроб с прахом Г. М. Димитрова и выносят его на улицу.

Гроб устанавливается на орудийный лафет. Под звуки траурного марша, процессия, сопровождаемая почётным воинским эскортом движется к Белорусскому вокзалу.

За гробом идут руководители партии и правительства, министры, депутаты Верховных Советов СССР и РСФСР, члены МК и МКК ВКП(б), представители трудящихся Москвы, родные и друзья покойного, главы и члены посольств и миссий стран народной демократии.

10 часов 50 минут. Траурная процессия подходит к Белорусскому вокзалу, на фасаде которого развеваются болгарские и советские флаги, увитые черными лентами.

Гроб снимают с орудийного лафета и несут перед выстроившимся почётным караулом на перрон, к траурному поезду. Останки Г. М. Димитрова бережно вносят в вагон.

11 часов 05 минут. Раздается приглушенный гудок локомотива и траурный поезд трогается в путь. Москва говорит последнее прощание незабвенному Г. М. Димитрову.

Траурным поездом в столицу Болгарии—Софию выехали правительственная делегация СССР и делегация трудящихся Москвы и Ленинграда. Этим же поездом выехали члены делегации болгарского правительства и Коммунистической партии Болгарии, родные и друзья Г. М. Димитрова. (ТАСС).

Скорбь советского народа

С глубокой скорбью трудящиеся нашей страны встретили весть о смерти выдающегося деятеля международного рабочего движения Председателя Совета Министров Болгарской народной демократической республики, Генерального секретаря ЦК коммунистической партии Болгарии Георгия Михайловича Димитрова.

Имя великого сына болгарского народа Г. М. Димитрова, посвятившего всю свою жизнь борьбе за светлое будущее, за коммунизм, близко и дорого всем трудящимся, всему прогрессивному человечеству. Это имя знали в любом уголке нашей страны. Его именем названы многие колхозы, фабрики и заводы Советского Союза. Стойкий революционер, непримиримый борец против фашизма он неустанно звал массы трудящихся к борьбе за мир и демократию.

В связи с кончиной Г. М. Димитрова, ЦК ВКП(б) обратился к Центральному Комитету болгарской коммунистической партии с посланием, в котором говорится: «Центральный Комитет коммунистической партии Советского Союза разделяет вместе с Вами глубокую скорбь по поводу смерти выдающегося деятеля международного рабочего движения, вождя Коммунистической партии Болгарии и болгарского народа товарища Георгия Димитрова...»

Верный друг советского народа товарищ Димитров высоко держал знамя дружбы народов Болгарии и Советского Союза, в которой он видел основы процвета-

ния Болгарии, ее свободу и независимость».

Правительству, Коммунистической партии Болгарии и всем трудящимся Болгарской народной республики выразили свое соболезнование Совет Министров Союза ССР, Президиум Верховного Совета СССР, Центральные комитеты компартий и Советы Министров союзных республик, областные комитеты партий и областные Советы депутатов трудящихся, профсоюзные, комсомольские и общественные организации страны.

В городах и селах, на фабриках и заводах, в учреждениях и учебных заведениях повсюду состоялись траурные митинги памяти Г. М. Димитрова. На общегородском траурном митинге в Москве присутствовало 40000 москвичей. Многотысячный митинг, посвященный памяти Г. М. Димитрова состоялся также в Ленинграде.

Траурные собрания и митинги, посвященные памяти пламенного революционера, верного друга Советского Союза и выдающегося деятеля международного рабочего движения Г. М. Димитрова состоялись также в Киеве, Минске, Ташкенте, Баку и других столицах союзных республик, в Харькове, Свердловске, Горьком, Костроме и других городах, а также в колхозах и совхозах страны.

(ТАСС).

Всенародный траур в Болгарии

Весть о смерти Георгия Димитрова потрясла весь болгарский народ. Глубокая скорбь охватила миллионы сердец. Города и села страны оделись в глубокий траур.

На улицах столицы—Софии всюду собираются группы трудящихся. С глубокой болью в сердце они делятся друг с другом скорбной вестью. У многих на глазах слезы.

Совет Министров народной республики Болгарии объявил по всей стране всенародный траур в связи с кончиной Председателя Совета Министров Болгарии Георгия Димитрова.

В городах и селах страны проходят многолюдные траурные собрания трудящихся. 40000 трудящихся Варны, собравшиеся на центральной площади города,

с глубокой скорбью выслушали сообщения ЦК Болгарской компартии, Совета Министров и Национального Совета отечественного фронта о смерти Георгия Димитрова. Трудящиеся дали клятву продолжать до победного конца основное дело Димитрова, построить в стране социализма, защищать свою родину от посягательств империалистов и вечно хранить дружбу с братским Советским Союзом.

Все газеты вышли 3 июля в траурных рамках. На первых страницах помещен большой портрет любимого вождя и учителя болгарского народа и выдающегося деятеля международного рабочего движения Георгия Димитрова.

(ТАСС).

Траурные митинги в цехах завода

Великой скорбью отозвалась в сердцах трудящихся нашего завода весть о безвременной кончине выдающегося деятеля международного рабочего движения товарища Георгия Михайловича Димитрова.

Вчера в цехах нашего завода прошли многолюдные митинги, посвященные памяти пламенного революционера Г. М. Димитрова.

На траурных митингах, выступившие рабочие, инженерно-технические работники и служащие выразили свою скорбь по поводу тяжелой утраты.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Парторганизация зуборезного цеха
в борьбе за план

Отчетно-выборное собрание партийной организации нашего цеха, прошедшее 25 января 1949 года, признало работу парторганизации по осуществлению партийного контроля над хозяйственной деятельностью цеха неудовлетворительной. Цех в 1948 году систематически тормозил сборку тракторов, не выполнял государственного плана по выпуску запасных частей сельскому хозяйству.

После этого собрания партийная организация поставила в центр внимания всей партийной работы в цехе вопрос партийного контроля над хозяйственной деятельностью. Коммунисты цеха возглавили проведение важного мероприятия — объединение участков с законченным циклом производства. Вместо 5 производственных участков стало 3. Это положило начало организованной работе участков.

Вскрыв причины невыполнения цехом графика сдачи запасных частей сельскому хозяйству, партийное бюро наметило ряд практических мероприятий. В результате регулярной проверки партийным бюро этого решения, цех добился выполнения месячных планов сдачи запасных частей по всей номенклатуре деталей.

В налаживании производственной работы цеха важное и решающее значение имеет вопрос борьбы с браком. Брак в цехе занимал большое место. Так, в январе он составлял 13,3 процента, значительно превышая плановый. Убытки от брака в

1948 году составили 200 тыс. рублей. В феврале было проведено партийное собрание, на повестке дня которого стоял вопрос о борьбе с браком. Собрание обсудило доклад начальника цеха «О мерах улучшения работы цеха по повышению качества и ликвидации брака выпускаемой продукции». В своем решении партийное собрание наметило пути, по которым должно пойти снижение брака по основному производству. В мае и июне брак деталей по цеху снижен до 3,5 процента.

Большую работу провела партийная организация по выполнению плана организационно-технических мероприятий.

Весь инженерно-технический состав цеха включился в социалистическое соревнование и взял на себя конкретные обязательства по освоению новой техники, применению передовых методов труда.

Узким местом в цехе является шлифовка деталей. Технолог цеха тов. Смелянский взял обязательство довести припуск под шлифовку на детали 38-10 и 37-25 до минимума. Это обеспечит улучшение качества шлифуемых деталей и повысит производительность труда.

Старший мастер тов. Синельников явился инициатором внедрения в нашем цехе скоростных режимов резания металлов. В настоящее время вопросами внедрения скоростного резания занимается мастер тов. Максимов. Под его руководством переведены на скоростную обработку детали 37-41 и 05-5. Он также

обучил новым методам работы операторов тт. Долгих, Грякову и Целищева.

Инженеры тт. Шабельский и Болж работают над полным внедрением в производство процесса шевингования на все детали с косым зубом и над переводом на шевингование всех деталей, обрабатываемых в цехе. Начальник цеха тов. Стейлаки взял обязательство перевести все шлифовальные станки на работу с микротасами. Это мероприятие поможет цеху совершенно ликвидировать брак на шлифовке. Уже начато изготовление микротасов. Полностью это предложение будет внедрено в производство в августе 1949 года.

Борьба за улучшение качества выпускаемых деталей по примеру Александра Чухчих, в цехе организовано несколько бригад, соревнующихся за выпуск продукции отличного качества. Бригады тт. Емельянова, Неупокоевой и Зубова вот уже три месяца работают без брака. Рабочие тт. Вагина, Тютюникова, Чуларова, Грумер и другие выпускают только отличную продукцию.

Осуществляя повседневный партийный контроль над всей хозяйственной деятельностью администрации, партийная организация сумела добиться резкого улучшения всех производственных показателей цеха. На всех производственных участках во главе соревнующихся стоят коммунисты — передовики производства.

П. Бредлер, секретарь парторганизации зуборезного цеха.

Что читать по вопросу перехода от социализма к коммунизму

В.И. Ленин — Соч. Издание 3. том 16, стр. 543; том 26, стр. 338; том 27, стр. 318.

И. В. Сталин — Вопросы ленинизма. Изд. 11, стр. 329, 494, 577, 578.

И. В. Сталин — Речь на предвыборном собрании избира-

телей Сталинского избирательного округа гор. Москвы 9 февраля 1946 г.

В. М. Молотов — Доклад на XVIII парт'езде.

Ответы на вопросы читателей об уничтожении противоположности между умственным и фи-

зическим трудом. «Правда» 19 июня, 1949 г.

Ц. Х. Степанян — Социализм и коммунизм. — Стенограмма лекций, прочитанных в Высшей партийной школе при ЦК ВКП(б).

Парткабинет АТЗ.

Комсомольская жизнь

У комсомольцев теплосилового цеха

В комсомольском политкружке при теплосиловом цехе (руководитель кружка тов. Марголин) повышали свои политические знания 10 комсомольцев. Занятия проходили регулярно в течение всего учебного года. Пройдены все 10 тем по программе политкружка. Большинство слушателей регулярно посещало занятия.

15—16 июня на состоявшихся итоговых занятиях выяснилось, что большинство слушателей в течение всего учебного года настойчиво работали над повышением своего идейно-политического уровня и подготовились для изучения «Краткого курса истории ВКП(б)».

На занятиях особую активность проявили комсомольцы

тт. Бычкова, Гуныко и Котова. Они получили отличные оценки. 4 человека получили хорошие оценки и 3 удовлетворительные.

Большую работу по изучению государственного устройства СССР и Устава ВЛКСМ провел руководитель кружка тов. Марголин. Доходчиво и интересно передавая слушателям изучаемый материал, тов. Марголин умело увязывал свои беседы с жизнью нашего завода. После каждой беседы знакомил слушателей с международным положением.

Все комсомольцы, переведенные в кружок по изучению истории партии, в летний период должны усиленно готовиться к новому учебному году.

М. Живодеров.

Скоростная обработка металлов
в инструментальном цехе

До июня скоростное резание в инструментальном цехе не находило широкого применения, несмотря на то, что в других цехах большое количество токарей работает на повышенных оборотах. Это объясняется тем, что некоторые мастера еще не поняли, что скоростная обработка металлов — высокопроизводительный метод труда. Кроме того, значительным препятствием является то, что большинство токарей не работает постоянно на одной и той же детали. Детали меняются несколько раз в день.

Однако работа скоростника цеха тов. Гоморова, систематически перевыполняющего месячные задания, показала, что повышен-

ную скорость при обработке различных деталей применить вполне возможно.

Для этого в цехе была создана комиссия, которая, испытав несколько станков, установила, что большинство из них пригодны для скоростной обработки металлов.

На днях на скоростную обработку перешли токари тт. Дитрих и Лизура (отделение приспособлений) и тов. Марголин (штамповое отделение). В этом месяце на повышенные режимы работы будет переведено еще несколько станков.

А. Батуев,

технолог инструментального цеха.

Итоги внедрения методов скоростного
резания в первом полугодии

Борьба за выполнение социалистических обязательств, взятых в соревновании с Барнаульским заводом транспортного машиностроения, коллектив нашего завода добился значительных успехов. Настойчиво изыскивая резервы для повышения производительности труда, тракторостроители уделили особое внимание внедрению скоростных режимов резания на металлорежущих станках.

По всему заводу за шесть месяцев 1949 года значительно перевыполнен план по переводу станков на скоростные методы обработки металлов. В июле работы по внедрению скоростных режимов проходили более организованно. За один месяц перешли на скоростные режимы резания 22 станка различных цехов завода. Этому также способствовало проведение бесед, лекций в цехах и на рабочих местах. Следуя примеру первых скоростников завода, многие рабочие начали повышать режимы резания на своих станках.

В тракторомеханическом цехе за первое полугодие 1949 года переведено на скоростное резание 6 станков сверх плана. Перевыполнили полугодовые планы моторный и зуборезный цехи. Мастер скоростного резания зуборезного цеха тов. Максимов добился в июне перевода 4 станков на скоростное резание. Тов. Максимов подобрал удачную геометрию резцов для обработки деталей, в результате чего скорость резания увеличилась до 190 метров в минуту.

В моторном цехе вопросами скоростной обработки деталей занимается молодой технолог тов. Котенок. В тесном сотрудничестве с мастерами и рабочими производственных участков, он за короткий срок достиг хороших результатов: в июне в цехе на скоростную обработку деталей переведены 4 станка различных операций. Скоростное резание на детали 02-23 помогло токарю тов. Чернову увеличить производительность труда в три раза. Со-

ответственно возрос и заработок токаря.

На обработке детали 03-11 (толкатель), рабочие тт. Купченко и Толмацкий, перейдя на скоростное резание, увеличили выпуск деталей больше чем в 2 раза. Резко увеличилась производительность труда на многолезцовом станке при обработке вкладыша (деталь 04-22-25). Скорость резания на этом станке достигает 130 метров в минуту.

Большая работа проведена в инструментальном цехе. После нескольких бесед на участках о перспективах скоростной обработки деталей все токари-инструментальщики начали работать на повышенных режимах резания. Инструментальщики теперь задерживают малая модернизация ряда станков, которую необходимо осуществить. В цехе уже работают 4 скоростника-универсала. Токарь тов. Гоморов на токарно-винторезном станке ДИП-300 первым перешел на скоростные режимы резания. Теперь у него

есть последователи — токари-универсалы тт. Марголин, Лизура, Дитрих.

Горячо взялся за внедрение скоростных режимов старший мастер штамповой мастерской т. Цвифель. По его инициативе в июне переведено на скоростное резание 2 станка. Токари тт. Заезников и Мендеринов при обработке твердых сталей 12ХН достигли скорости резания от 100 до 250 метров в минуту. Производительность труда увеличилась в полтора, два раза.

Самой высокой скорости резания на заводе добился токарь-универсал цеха шасси тов. Курис. Он работает на станке ДИП-200 со скоростью резания 400 метров в минуту.

Коллектив ремонтно-механического цеха в области внедрения скоростных режимов резания отстает от других цехов. Здесь только в конце июня с трудом удалось оформить акт для перевода одного станка на скоростную обработку. Но этого для ремонтников крайне недостаточно. Они имеют все возможности для внедрения скоростных методов обработки на большем количестве станков.

Не выполнил план внедрения скоростных режимов резания цех шасси. Профсоюзная организация и администрация этого цеха не распространяют опыт своих первых токарей-скоростников — тт. Петрова и Куриса, которые известны всему заводу.

Во втором полугодии мы получили более широкие возможности для успешного применения скоростных методов обработки деталей. Все экспериментальные работы будут производиться в лаборатории резания, где подходит к концу монтаж и ремонт оборудования. Здесь будет подбираться оптимальная геометрия режущего инструмента, что облегчит работу мастеров скоростных режимов резания в цехах.

Долг всего заводского коллектива — продолжать изыскивать пути для сокращения производственного цикла, ускоряя этим самым процесс изготовления деталей. Дальнейшее внедрение скоростных режимов резания на металлорежущих станках обеспечит заводу досрочное выполнение производственного плана 1949 года.

Г. Григоров,

мастер лаборатории резания.

Товарищи тракторостроители! Шире развертывайте соревнование за выпуск продукции отличного качества!

Результаты упорного труда

20 марта, в обеденный перерыв, на участке выбивки, в сталелитейном цехе состоялось производственное совещание. На совещании пришли выбивщики, тоннельщики, грузчики. В этот день мастер участка тов. Березовский рассказал о замечательном почете помастера Краснохолмского камвольного комбината Александра Чутких, выступившего инициатором соревнования за выпуск продукции отличного качества, а также о том, что эта замечательная инициатива подхвачена бригадой наладчиков тракторомеханического цеха Юрия Гужина.

— У нас также есть все возможности выпускать продукцию отличного качества и выйти в число передовых участков нашего цеха, — сказал в заключение тов. Березовский.

Выступающие рабочие горячо поддержали своего мастера и твердо решили с этого дня работать так, чтобы ежедневно выполнять задание не ниже, чем на 130 процентов с высоким качеством работ.

Каждый рабочий участка трудился, не покладая рук. Вскоре оказались результаты напряженной работы. Большинство рабочих стали систематически перевыполнять задания. Но в коллективе нашлись и такие рабочие, которые не имели еще большого опыта в работе и не справлялись с заданием. Тов. Березовский прикрепил к каждому отстающему рабочему стажовца.

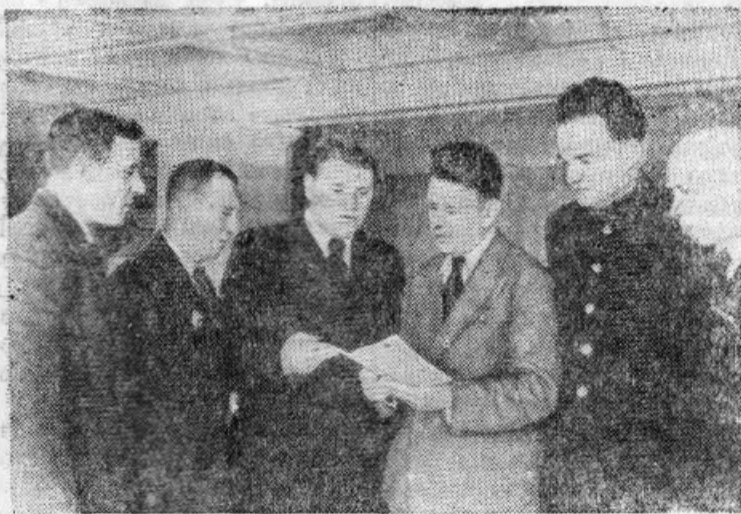
Это дало положительные результаты и в апреле участок месячное задание перевыполнил. Качество выполненных работ было хорошее. Но это еще не давало права коллективу участка назвать себя участком отличного качества, так как, несмотря на хорошие общие показатели, еще не все рабочие перевыполнили норму.

В мае соревнование развернулось еще шире. Весь коллектив прилагал усилия к тому, чтобы всех отстающих подтянуть до уровня передовых. Большую работу в этом вопросе проделали инструкторы тт. Бирюков и Якунин В., выбивщики тт. Макин, Девлетухин, Дерябин, Хасибулин, Новиков, тоннельщики тт. Попов и Трунов, грузчики тт. Воронникова, систематически выполняющие нормы на 170—180 процентов. Под руководством тов. Березовского они помогли всем остальным в совершенстве овладеть своей специальностью.

При подведении итогов социалистического соревнования за май оказалось, что на участке нет ни одного рабочего, не выполняющего нормы и коллектив участка планово перевыполнил месячное задание.

За высокие производственные показатели, за выпуск продукции без брака, коллективу участка присвоено высокое и почетное звание: «Участок отличного качества». Сейчас коллектив участка прилагает все усилия, чтобы это высокое звание заслужить и в текущем месяце.

В. Донцов.



На днях в Москве группа работников Архангельского завода «Красная кузница» встретила с лауреатом Сталинской премии, помощником мастера Краснохолмского камвольного комбината А. Чутких. Гости рассказали тов. Чутких, что на заводе по его почину развернулось массовое социалистическое соревнование за то, чтобы каждая бригада, смена, цех и весь завод в целом выпускали продукцию отличного качества, за сплошное выполнение и массовое перевыполнение норм выработки.

На заводе в соревновании за отличное качество участвует 110 бригад, из которых 12 бригадам уже присвоено почетное звание бригад отличного качества. Кроме того, 22 рабочим, работающим индивидуально, присвоено звание «отличник качества». Тов. Чутких поделился опытом своей работы.

На снимке: (слева направо) токарь С. А. Столярчук, бригадир В. А. Тряпичня, директор завода А. П. Ефимов, лауреат Сталинской премии А. С. Чутких, начальник отдела труда и зарплат А. М. Куртик, депутат Верховного Совета РСФСР мастер П. К. Шихачов.

Фото Н. Ситникова.

Прессклише ТАСС.

ЛЮБОВЬ К ТРУДУ — ЗАЛОГ УСПЕХА

Узнав о почине лауреата Сталинской премии А. Чутких — выпускать продукцию только отличного качества, — я решила поддержать это ценное начинание. В первый месяц после принятия обязательства — обрабатывать детали только на «отлично» — я не допустила ни одного случая брака. Это было в период широко развернувшегося на заводе предмайского социалистического соревнования. С тех пор на протяжении трех месяцев я постоянно сдаю детали с отличным качеством обработки.

Работа без брака обеспечила значительное перевыполнение норм выработки. Я теперь ежедневно выполняю сменные задания на 145—150 процентов. Я считаю, что главное в работе — это любовь к своему труду, внимательное отношение к порученной работе. Только это дало мне возможность быстро овладеть своей специальностью и выполнять сложную работу наладчика многорезцовых станков.



З. А. Неупокоева.

С 1946 года я работаю наладчицей на 6 станках. И здесь мне помогает внимательное отношение

к работе. Я успеваю следить за наладкой и работой 6 станков на 3 и 4 операциях, одновременно обрабатывая детали 36-6, 37-46, 03-25. За отличное качество выпускаемой продукции мне присвоено звание «Лучший рабочий своей профессии».

Свой опыт работы я передала мелодым рабочим своего участка. Так, рабочие тт. Четвертных, Шевцов, и Чуев — бывшие мои ученики. Сейчас они выполняют нормы на 130—140 процентов и обработанные ими детали имеют незначительный процент брака.

Работать без брака, сдавать на сборку детали 36-6, 37-46 и 03-25 только с отличным качеством обработки — было моей целью. Этого я добилась. Я обещаю и в дальнейшем работать без единого случая брака, что поможет мне досрочно выполнить производственный план 1949 г.

З. Неупокоева,

наладчица 1 участка зуборезного цеха.

Брака больше нет

Я работаю на первом участке тракторомеханического цеха. В 1948 году, будучи наладчиком, я организовал бригаду, которая с первых же дней своего существования включилась в социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана четвертой сталинской пятилетки.

Выполняя свое обязательство, члены бригады — тт. Пастухов, Березуцкий, Винников, Мюллер и Левадный добились высокой производительности труда. Бригада 3 раза завоевывала в цехе первенство.

В феврале 1949 года, когда по почину Александра Чутких по всей стране развернулось соревнование за отличное качество выпускаемой продукции, наша бригада, пересмотрев и обсудив свои возможности, включилась в это соревнование и взяла обязательство работать без брака — выпускать продукцию только отличного качества.

Для того, чтобы выполнить это новое обязательство, каждый член бригады стал внимательнее относиться к своему делу. Намного улучшился уход за станками. Каждый случай допущения брака обсуждался всей бригадой, выяснялись причины брака и принимались меры к его устранению.

В процессе работы выяснилось, что большая часть брака

шла за счет резов, которые не соответствовали своему назначению. По предложению членов бригады были заменены резцы на первой, второй и третьей операциях, что дало возможность улучшить обработку детали 38-28 и повысить производительность труда.

Но резцы эти были не просто заменены, а изготовлены новые, путем их переточки и приданием им другой формы, что значительно увеличило их стойкость.

Кроме того, по нашей просьбе были отремонтированы три станка. Член бригады тов. Левадный внес рационализаторское предложение: при заправке шлифовального камня после шарошки обтачивать его оселком, что дало возможность чище обрабатывать детали.

В результате проделанной нами работы полностью удалось ликвидировать брак и повысить производительность труда до 160 процентов. Сейчас все готовые заготовки деталей мы обрабатываем только на «отлично». В начале месяца я довожу до каждого рабочего производственный план. Ежедневно каждый рабочий знает, какая у него производительность труда.

Но в нашей работе встречаются большие трудности из-за отсутствия резов. Инструменталь-

ному цеху давно дан заказ на их изготовление. Но резов до сих пор нет, а их переточка отнимает у нас много времени.

Вторым серьезным затруднением является то, что многие детали на последней операции обработки оказываются негодными по вине чугунолитейного цеха. При расточке обнаруживаются раковины и почти готовая деталь идет в брак. Мы неоднократно указывали чугунолитейному цеху на то, что заготовки имеют большие перекосы, разностенность и раковины. До 50 процентов литья отходит в стружку. Это значительно замедляет работу, перегружает станки, создает преждевременный износ механизмов и инструмента.

Но мы не теряем надежды на то, что литейный цех улучшит свою работу и заготовку деталей будет производить согласно данным размерам с меньшим припуском.

Сейчас мы включились в социалистическое соревнование по почину Владимира Ворошилова — за наведение чистоты и порядка на рабочем месте.

Мы надеемся, что с помощью администрации и старшего технолога цеха мы обеспечим дальнейший выпуск деталей только отличного качества и добьемся высокой культуры производства.

Ю. Гужин.

АГИТАТОР!

Как распространяется в твоём цехе, на участке опыт передовиков производства? Знакомы ли рабочие с методами труда стахановцев, новаторов, работающих без брака, с образцами высокой производительности труда? Как они перенимают эти методы?

Что сделал ты в своём цехе для распространения опыта передовиков?

Знай: более производительные методы труда, борьба за отличное качество выпускаемой продукции, бережное отношение к металлу и другим материалам дадут возможность с честью выполнить взятые цехом и заводом социалистические обязательства на 1949 год.

Письма в редакцию

Пора покончить с недоделками в строительстве

Коллектив 3 стройучастка треста № 46 в поларок новому 1949 году сдал для тракторостроителей 29-квартирный дом по Тракторной улице. Тракторозаводцы, с нетерпением ожидавшие жилищную постройку, были очень довольны и смирились с теми недоделками, которые строители обещали закончить летом. Но лето в полном разгаре, а работа еще не закончена.

Правда в феврале строители горячо принялись за работу. Строительство сарая шло довольно быстрыми темпами. В короткий срок был выкопан котлован, забетонированы подвальные помещения и к 1 мая закончена кирпичная кладка самого сарая. Но оставшиеся мелкие работы, без которых УКС не принимает в эксплуатацию сарай, строители никак не могут закончить.

Кроме того, качество выполняемых работ исключительно

плохое. Внутренние стены сарая (перегородки) сложены всего в один кирпич и часть их уже развалилась. Плохо навешенные двери сорваны ветром. Не закончены некоторые работы в самом доме и на территории вокруг него.

Управление отделочных работ треста (начальник тов. Петров) должно было произвести покраску окон. Тов. Петров обещал выполнить эту работу с наступлением тепла. Температура воздуха давно позволяет выполнять малярные работы. Однако т. Петров забыл о своем обещании и ничего не делает.

Когда же строители выполнят свое обещание: закончат строительство сарая, сдадут площадку и выполнят малярные работы в нашем доме?

Н. Висиканцев,
жилец 29-квартирного дома.

Когда будет оплачен мой труд?

В августе 1948 года председатель огородно-животноводческой комиссии завкома профсоюза тов. Молчанов предложил мне следить за общественным быком-производителем. Был заключен договор между мной и завкомом профсоюза. В договоре указано, что завком профсоюза будет платить мне 250 рублей в месяц и в зимнее время обеспечит сеном. Но с того времени прошло 10 месяцев, а об уплате мне никто и не думает. Причем, сеном меня никто не обеспечил и я должен был сам его покупать, чтобы прокормить быка.

Я неоднократно обращался по этому вопросу в завком профсоюза, но все мои усилия ни к чему не приводили. Тов. Молчанов ссылается на тов. Григорова, тов. Григоров — на тов. Цыганова, а тов. Цыганов — на тов. Молчанова. И так продолжается этот заколдованный круг, из которого нет выхода. Мне 78 лет. В таком возрасте я в праве получать помощь от профсоюзной организации. Однако мне не только не оказывают помощи, но и не уплачивают за труд, согласно договора.

Н. Русанов.

Спорт

На кубок ВЦСПС

3 июля на стадионе ДСО «Локомотив» состоялся футбольный матч (полуфинал) между командами «Торпедо» (Рубиновск) и Дзержинец (Чесноковка) на кубок ВЦСПС.

С первых минут игры, команды начали быстрыми темпами, однако в первом тайме как одна, так и другая команда не добиваются успеха.

Во втором тайме игра принимает еще более острый характер, на 11 минуте нападающий «Торпедо» Пащенко резко выходит на штрафную площадку гостей и забивает первый гол.

Не прошло и пяти минут, как футболисты «Дзержинца», пройдя до лицевой линии, забивают ответный гол в ворота «Торпедо». Счет 1:1. После этого команды обменялись еще голами. Конец второго тайма. Счет 2:2.

Назначается дополнительное время игры — 30 минут. Все 15 минут первого дополнительного тайма прошли в обоюдных атаках.

Проходят 10 минут второго дополнительного тайма, некоторые зрители и, особенно, болельщики предсказывают ничейный результат. Это значит, что матч нужно переносить.

Но вот на штрафную площадку гостей резко выходит нападающий «Торпедо» Недомовный. Он остается один на один с вратарем. Сейчас последует удар, но он был грубо сбит защитником. С одиннадцатиметрового удара футболисты «Торпедо» забивают третий гол в ворота «Дзержинца» и ушли с поля победителями.

Л. Шпан.

За рубежом

Всемирный конгресс профсоюзов

29 июня в Милане (Италия) открылся второй Всемирный конгресс профсоюзов.

Несколько сот делегатов и представителей профсоюзов различных стран, гости и корреспонденты заполнили просторный зал, украшенный флагами и лозунгами на четырех официальных языках конгресса (русском, французском, английском и испанском).

Вступительную речь произнес временный председатель Всемирной федерации профсоюзов и генеральный секретарь Всеобщей итальянской конференции трудящихся ди Витторно.

Под бурные аплодисменты ди Витторно заявил, что ВФП, объединившая впервые в истории в единую организацию широкую массу трудящихся различных стран, рас, вероисповеданий и политических убеждений, остается верна своим задачам борьбы за свободу и права трудящихся, за мир и солидарность между народами против любых попыток разделения мира, раскола единства трудящихся и подготовки войны.

С отчетным докладом о деятельности Всемирной федерации профсоюзов выступил ее генеральный секретарь Луи Сайян. (ТАСС).

По следам выступлений «Боевого темпа»

„Будет ли порядок в автобусном движении?“

Под таким заголовком в газете «Боевой темп», в № 71 от 17 июня было опубликовано письмо старшего контрольного мастера ОТБ инструментального цеха тов. Спиридонова, где говорилось: «Автобусы приходят на остановку полностью загруженными. На конечной остановке установленный порядок посадки пассажиров не соблюдается».

Начальник цеха безремесового транспорта тов. Шварцбург сообщил нам, что факты, указанные в письме, действительно имели место. Сейчас дано указание всем водителям автобусов АТЗ не загружать автобус на конечной остановке полностью, а оставлять часть свободных мест для пассажиров на последующих остановках.

По следам неопубликованных писем

В редакцию поступило письмо, в котором говорится, что рабочий АТЗ тов. Ермаков, проживающий по Ново-Рабочей улице, дом № 15, кв. 4, занимает большую жилплощадь, спекулирует ею.

Как сообщил нам начальник ЖКО тов. Литвинов, при проверке факты, изложенные в пись-

ме, полностью подтвердились. У тов. Ермакова 2 квартиранта. У одного он ежемесячно получает за квартиру 80 рублей, у другого — 50 рублей.

Судебным органам переданы материалы на предмет выселения тов. Ермакова из заводского дома.

СОВЕТЫ ВРАЧА

ПРОФИЛАКТИКА ДИЗЕНТЕРИИ У ДЕТЕЙ

Дизентерия — инфекционное заболевание. Возбудителем ее является дизентерийная палочка. Наибольшее количество заболеваний падает на летне-осенний период, единичные случаи встречаются зимой и весной. Наиболее часто и тяжело болят дети в возрасте до 3 лет.

От момента попадания микробов в организм до проявления заболевания проходит от 2 до 7 дней. Это время называется скрытым или инкубационным периодом. В одних случаях дизентерия начинается внезапно среди полного здоровья. Еще утром ребенок был весел, хорошо ел, вечером повышается температура. Испражняясь, ребенок тушится, краснеет, корчится и кричит от боли. Стул становится частым — 10—15—20 раз в сутки. В других случаях болезнь начинается исподволь, в течение нескольких дней.

При некоторых формах дизентерии, несмотря на слизисто-кровянистый стул, ребенок остается веселым, играет, у него нет повышения температуры, мало теряет в весе. В других случаях болезнь сопровождается по-

вышением температуры, рвотой, отсутствием аппетита, помрачением сознания, резким падением веса, тяжелым общим состоянием. В этих случаях нередко появляются осложнения: воспаление легких, воспаление среднего уха, воспаление почечных лоханок и другие тяжелые осложнения, приводящие ребенка к смерти.

Дизентерия у грудных детей протекает под видом простого заболевания желудка и кишечника — 5—10 раз в день. Кровь в стуле может совершенно отсутствовать, но больше страдает общее состояние. Ребенок делается вялым, бледным, беспокойным, аппетит у него понижен, может быть рвота.

Чаще заболевают, и более тяжело переносят заболевание дети, находящиеся на искусственном вскармливании, получающие ранний прикорм (до 5—6 месяцев), отлученные от груди летом, дети ослабленные, перенесшие какие-либо заболевания.

Основным очагом инфекции являются испражнения больного ребенка. Микробы заносятся в рот грязными руками детей и

взрослых, грязными сосками, предметами ухода, бывшими в соприкосновении с дизентерийным больным, при употреблении некипяченой воды, сырого молока, фруктов, овощей и других продуктов, загрязненных дизентерийной палочкой.

Большую роль в распространении дизентерии играют мухи, которые переносят на лапках дизентерийную заразу.

Не типично протекающая дизентерия является очень опасной в смысле распространения инфекции, особенно в детских коллективах, в общешкольных, при большой скученности, где возможно заражение большого количества детей.

Легкие и скрытые случаи дизентерии могут принимать хроническое течение, дающее время от времени обострения. Дизентерийные палочки обладают способностью при благоприятных условиях долго задерживаться в кишечнике ребенка, переболевшего дизентерией. Такие дети называются бактериюносителями и сами они, будучи здоровыми, могут заражать других.

Как уберечь ребенка от забо-

левания дизентерией? Известно, что чаще заболевают и тяжело болят дети ослабленные, неправильно вскармливающиеся и получающие плохой уход. Перегревание ребенка ведет к ослаблению организма и понижению сопротивляемости к заболеваниям. Для того, чтобы предохранить детей от заболевания дизентерией, необходимо выполнение мероприятий, укрепляющих организм и повышающих его сопротивляемость, а также проведение ряда санитарно-гигиенических и профилактических мер.

Все эти мероприятия сводятся к следующему: не прикармливать без совета врача ребенка до 5—6 месяцев, не отлучать от груди детей в летнее время (от апреля до октября), давать пить остуженную кипяченую воду в промежутках между кормлениями, не перегревать детей на солнце, не кутать и не держать в душной комнате, ежедневно купать ребенка, не поить детей сырым молоком и некипяченой водой, сохранять в холодном месте скоропортящиеся продукты, предназначенные для питания ребенка. Овощи и фрукты перед приемом в пищу должны быть вымыты кипяченой водой или обдаваться кипятком, продукты питания и посуда должна быть

закрыты, чтобы не подвергаться загрязнению пылью и мухами, необходимо мыть руки ребенку перед каждым кормлением, Ухаживающие за ребенком должны тщательно мыть руки перед приготовлением пищи и кормлением ребенка. Нужно вести жесточайшую борьбу с мухами. И, наконец, последнее — давать детям бактериофаг и вакцину в жидком виде или в таблетках, которые приносят на дом патронажные сестры детского отделения.

Бактериофаг и вакцина уничтожают микробов, находящихся в организме ребенка и не дают возможности ему заболеть. Если все же заболевание наступило, необходимо немедленно обратиться к врачу, а до этого ничем не кормить ребенка, давать пить много холодной кипяченой воды. Если врач установит диагноз дизентерии, надо ребенка сразу же положить в больницу, что даст возможность заболевшему легче перенести заболевание, скорее выздороветь и не заражать окружающих. После госпитализации ребенка, необходимо произвести дезинфекцию помещения и вещей, бывших в соприкосновении с больным.

Врач Р. Кричевская.
Ответственный редактор
А. Д. ТЫШКЕВИЧ.