

Твоей теме

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА.

№ 76 (559) | Вторник, 28 июня 1949 г. | Цена 10 к.

Оживить работу комсомольских постов по экономии и бережливости

Коллектив нашего завода, включаясь в социалистическое соревнование, взял на себя обязательство: снизить себестоимость продукции против установленной по плану на 5 процентов и добиться сверхплановой экономии в размере не менее 2 миллионов рублей.

Для достижения рентабельной работы завода требуется повседневная настойчивая борьба за экономию и бережливость на производстве, против расточительства. Большое поле деятельности у нас на заводе предоставлено комсомольским постам по экономии и бережливости.

В начале года в цехах завода были созданы штабы по экономии и бережливости. Некоторые из них неплохо справлялись со своими задачами. Так, в ремонтно-механической мастерской ТЭЦ, где не похозяйски отнеслись к расходу металла, смазочных и обтирочных материалов комсомольский пост Александра Квитко добился большой экономии всех материалов.

Большую работу по экономии и бережливости провели комсомольцы и молодые рабочие моторного цеха, особенно на участке блока. Здесь контрольный пост комсомольцев тт. Поляковой и Малгамова помогли участку добиться от отдела механика устранения течи станков. На участках старших мастеров тт. Дреймана и Россинского наведен образцовый порядок учета поступающих заготовок, отведены специальные места для стружки. Все это сделано под руковод-

ством контрольных постов по экономии и бережливости.

Однако в настоящее время в большинстве цехов штабы и комсомольские посты по экономии и бережливости прекратили свою работу. Секретари цеховых комсомольских организаций устранились от руководства ими.

Ежедневно в редакцию поступают письма из цехов о том, что комсомольские посты прекратили свою работу. Например, в сталелитейном цехе еще в начале года был создан штаб по экономии металлов и материалов. Возглавляет этот штаб заместитель начальника цеха т. Розин. Но следует отметить, что ни цеховой штаб, ни возглавляемые им комсомольские посты на участках не ведут никакой борьбы за сокращение перерасходов металла, за экономию материалов.

Прекратил свою работу цеховой штаб также и в прессовом цехе (начальник тов. Колпаков). Все эти факты свидетельствуют об отсутствии должного руководства со стороны заводского штаба, который ни разу не собирался со дня своей организации.

В настоящее время завком комсомола и цеховые комсомольские организации должны немедленно устранить указанные недостатки и оживить работу комсомольских постов по экономии и бережливости в цехах.

Партийные организации обязаны систематически контролировать работу цеховых штабов и комсомольских организаций по выполнению ими всех намеченных мероприятий по экономии и бережливости.

Полугодовой план выполнен досрочно

В борьбе за досрочное выполнение плана четвертого завершающего года послевоенной сталинской пятилетки замечательных производственных успехов добивается коллектив ремонтно-механического цеха.

Широко развернутое социалистическое соревнование с

каждым днем приносят все новые и новые успехи. 25 июня, на 5 дней раньше срока, коллектив цеха завершил выполнение полугодовой программы.

В. Котляров,
председатель цехкома профсоюза ремонтно-механического цеха.

Токарь-скоростник тов. Заешников

С каждым днем на нашем заводе растет число рабочих, освоивших скоростные режимы обработки деталей. В штамповой мастерской кузнечного цеха токарь тов. Заешников 23 июня увеличил скорость резания на своем станке до 100 метров в минуту. Первый день его работы показал, что про-

шив детали 04-10 на IV операции увеличился в два раза.

Опыт работы токаря-скоростника тов. Заешникова горячо обсуждается в коллективе штамповой мастерской. Здесь вывешен лозунг, призывающий токарей мастерской последовать примеру тов. Заешникова.

А. Дмитриева.

Победители социалистического соревнования

Заводской комитет профсоюза рассмотрел итоги социалистического соревнования цехов за май 1949 года.

По итогам соревнования присуждены переходящие Красные знамена и Почетные грамоты дирекции завода, партийного комитета и заводского комитета профсоюза коллективам цехов, добившимся в соревновании лучших производственных показателей.

По механообрабатывающим цехам

Переходящее Красное знамя присуждено коллективу тракторомеханического цеха (начальник тов. Шкарупо, секретарь парторганизации тов.

Кузнецов, председатель цехкома профсоюза тов. Троцкий). перевыполнившему производственный план мая.

По вспомогательным цехам

Переходящее Красное знамя присуждено коллективу инструментального цеха (начальник тов. Шмундак, секретарь парторганизации тов. Тарапак, председатель цехкома профсоюза тов. Гулин), перевыполнившему план мая.

Почетная грамота присуждена коллективу ремонтно-механического цеха (начальник тов. Франкфурт, секретарь парторганизации тов. Иванов, председатель цехкома проф-

союза тов. Котляров), перевыполнившему план мая.

По подготовительным цехам

Переходящее Красное знамя присуждено коллективу теплового цеха (начальник тов. Райхер, секретарь парторганизации тов. Живодеров, председатель цехкома профсоюза тов. Чигринский), перевыполнившему план мая.

Почетная грамота присуждена коллективу ремонтно-строительного цеха (начальник тов. Дзюба, секретарь парторганизации тов. Исаев, председатель цехкома профсоюза тов. Эйдин), перевыполнившему план мая.

ВКЛАД РАЦИОНАЛИЗАТОРА

Неустанно итти по пути технического прогресса

В своей деятельности по рационализации и изобретательству я постоянно работаю в области совершенствования действующих технологических процессов изготовления деталей.

Много моих рационализаторских предложений уже внедрено в производство. Внедренные предложения по таким деталям как: А31-25, А31-26, А32-13, А38-22 дали заводу 99602 рубля экономии.

В настоящее время я работаю над новым методом изготовления картонных прокладок. На сборку одного трактора идут 53 прокладки различной конфигурации. Эти прокладки вот уже долгое время готовят кустарным способом в промартели им. Орджоникидзе, что обходится заводу очень дорого и удорожает стоимость трактора.

Я подал предложение и взял социалистическое обязательство организовать штамповку этих прокладок в нашем цехе. Нужно было спроектировать штампы и изготовить их силами цеха.

После упорного творческого труда мне уже удалось изготовить 6 первых штампов для восьми наименований прокладок, которые при экспериментальных работах дали замечательные результаты. По предварительным подсчетам применение этих штампов для изготовления про-

кладок даст заводу 120 тыс. руб. годовой экономии. Я взял обязательство — до конца 1949 года изготовить и внедрить в производство 15 штампов к станку для изготовления прокладок различной конфигурации.

Одновременно с этим я прово-



В. М. Либанов

жу большую работу по внедрению в производство высокопроизводительных методов изготовления корчатых гаек. По этому предложению фрезеровка деталей будет заменена просечкой в горячем

виде — имеется ввиду использование автомата лауреата Сталинской премии И. З. Ясногородского для нагрева металла в электролите. Внедрение этого предложения увеличит производительность труда и даст большой процент экономии.

Однако следует отметить, что работа каждого рационализатора требует помощи со стороны отделов заводоуправления. Несмотря на то, что директор завода в своем распоряжении № 31 от 9 февраля 1949 года обязал отдел главного технолога оказывать рационализаторам помощь в изготовлении необходимых чертежей по предложениям, принятым к внедрению в производство, никто из работников отдела главного технолога не оказал мне никакой помощи. Отдел труда и зарплаты задерживает оформление документов, не дает норм выработки на уже внедренные в производство рационализаторские предложения.

Поддерживая призыв городского собрания инженеров и техников — неустанно итти по пути технического прогресса, я прилагаю все свои творческие усилия для общенародного дела — досрочного выполнения плана четвертого года послевоенной сталинской пятилетки.

В. Либанов,
начальник автоматного цеха.

Работа штаба по экономии и бережливости

Два месяца работает штаб по экономии и бережливости в металлургическом цехе. За этот период в цехе проделана большая работа по экономии и бережливости металла и других материалов.

Штабом организовано хранение металлоотходов. Поставлены ящики для стружки и цветных металлов. В течение 2 месяцев в утильцех сдано 30 тонн отходов. Собрано вокруг цеха около 300 тонн металлоотходов, что также сдано в утильцех.

Активное участие в работе штаба принимают комсомольцы и молодежь цеха.

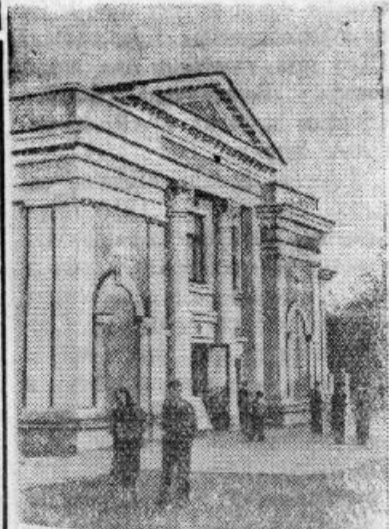
За последнее время некоторые отходы коллектив цеха использует как материал. Так, отходы от обработки детали СС-80 используются для изготовления детали СС-45.

В волочильном отделе строго соблюдается обрезка концов при протяжке металла, что значительно уменьшает расходы. Намного снижен расход легированных сталей, идущих на изготовление волочильных и высадочных инструментов за счет улучшения технологии их обработки.

Мастер отдела приспособлений тов. Тяпкин, путем переделки износившихся волочильных плашек и высадочного инструмента с больших размеров на меньшие, ежемесячно дает 300 кг экономии инструментальной стали.

Штаб экономии и бережливости с каждым днем изыскивает новые возможности уменьшения расхода металла за счет улучшения технологического процесса обработки деталей.

И. Северный.



Сталинская область. На территории рабочего городка. Емакиевского металлургического завода построено новое здание клуба. На снимке: фасад здания клуба.
Прессклише ТАСС.

ЛУЧШИЕ РАБОЧИЕ СВОЕЙ ПРОФЕССИИ

По итогам социалистического соревнования «отдельных рабочих, в мае звание „Лучший рабочий своей профессии“ присуждено следующим рабочим»:

Лучшему заточнику моторного цеха тов. Черниковой А. Н., выполнившей месячное задание на 233 проц.

Лучшему заточнику инструментального цеха тов. Зиновьеву Н. В., выполнившему месячное задание на 330 проц.

Лучшему пескоструйщику термического цеха Лукашке А. А., выполнившему месячное задание на 162 проц.

Лучшему бетонщику ремонтно-строительного цеха тов. Анцыфровой А. М., выполнившей месячное задание на 173 проц.

Лучшему модельщику модельного цеха тов. Згоннику Т. Ф., выполнившему месячное задание на 266 проц.

Лучшему кочегару ТЭЦ тов. Милованову Н. Т.

Лучшему регулировщику тракторосборочного цеха тов. Меркулову И. Т., выполнившему месячное задание на 164 проц.

Лучшему слесарю-сборщику тракторосборочного цеха тов. Миронову М. И., выполнившему месячное задание на 164 проц.

Лучшему слесарю-сборщику моторного цеха тов. Черкашину П. Я., выполнившему месячное задание на 174 проц.

Лучшему наборщику типографии тов. Душутину В. Т., выполнившему месячное задание на 140 проц.

Лучшему фрезеровщику тракторомеханического цеха тов. Самойленко М. Я., выполнившему месячное задание на 133 проц.

Лучшему сверловщику тракторомеханического цеха тов. Самарину С. Д., выполнившему месячное задание на 144 проц.

Лучшему сверловщику цеха шасси тов. Горбачевой Н. В., выполнившей месячное задание на 170 проц.

Лучшему электросварщику прессового цеха тов. Вахрушеву Я. Ф., выполнившему месячное задание на 149 проц.

Лучшему газосварщику теплоизоляционного цеха тов. Стефаненко С. В., выполнившему месячное задание на 215 проц.

Лучшему слесарю по штампам прессового цеха тов. Чигасову В. С., выполнившему месячное задание на 278 проц.

Лучшему токарю моторного цеха тов. Рудому А. М., выполнившему месячное задание на 180 проц.

Лучшему токарю цеха шасси тов. Петрову Н. Ф., выполнившему месячное задание на 187 проц.

Лучшему токарю ремонтно-механического цеха тов. Рубану В. М., выполнившему месячное задание на 371 проц.

Лучшему токарю зуборезного цеха тов. Балакину Д. Н., выполнившему месячное задание на 147 проц.

Лучшему электромонтеру электроремонтного цеха т. Прозоровскому Г. В., выполнившему месячное задание на 239 проц.

Лучшему слесарю по приспособлениям инструментального цеха тов. Павельеву Н. М., выполнившему месячное задание на 369 проц.

Лучшему электрослесарю электроремонтного цеха тов. Агееву И. Ф., выполнившему месячное задание на 253 проц.

Лучшему наладчику автоматного цеха тов. Лебеву С. М., выполнившему месячное задание на 169 проц.

Лучшему инструктору сталелитейного цеха тов. Новикову А. В., выполнившему месячное задание на 132 проц.

Лучшему шлифовщику зуборезного цеха тов. Банмухомедову Х., выполнившему месячное задание на 136 проц.

Лучшему грузчику складского хозяйства тов. Косоноговой Е. Н., выполнившей месячное задание на 148 проц.

Мобилизуем все резервы производства

Повысим качество ремонта оборудования

В социалистическом соревновании за досрочное выполнение взятых социалистических обязательств по повышению производительности труда, ускорению оборачиваемости оборотных средств, улучшению качества выпускаемой продукции важную роль играет состояние оборудования и качество его ремонта.

В настоящий момент, когда патристический почин передовых людей нашей страны за выпуск продукции отличного качества, за экономию сырья и полуфабрикатов, за высокую производительность оборудования, за внедрение высокой технической культуры в производство, подхвачен самыми широкими массами трудящихся нашей необъятной Родины, ответственность ремонтников за качество ремонта оборудования неизмеримо возросла.

Повышением технической

культуры, ремонтом оборудования только на «отлично», экономией инструментальных средств должны обеспечить дальнейшее повышение производительности труда.

Я, как слесарь-ремонтник, всегда проверяю в работе то оборудование, которое я ремонтировал, — этому правилу буду следовать и в дальнейшем. Перед началом ремонта я всесторонне изучаю объекты ремонта с точки зрения внесенных в них новых усовершенствований для увеличения производительности, удлинения срока службы оборудования и улучшения качества продукции. Много моих рационализаторских предложений уже внедрено в жизнь.

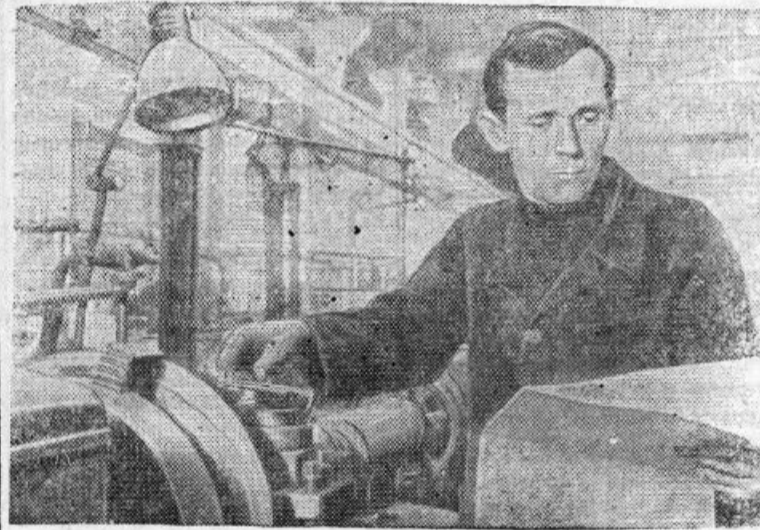
Я беру обязательство ремонтную работу выполнять только на «отлично», изыскивать возможности для рационализации, усовершенствования и удлинения сроков межремонтной ра-

боты оборудования, свой опыт передавать молодым рабочим-ремонтникам.

Призываю всех ремонтников моторного цеха и всего нашего завода включиться в соревнование за отличное качество ремонта оборудования, повышение технической культуры обслуживания станочного оборудования и повышение его производительности.

К администрации моторного цеха я обращаюсь с просьбой дать мне, кроме моей основной работы, определенные объекты станочного оборудования для производства профилактического ремонта, чтобы обеспечить усилия моторов производства в деле досрочного выполнения взятых обязательств.

И. Крипец,
слесарь по ремонту оборудования моторного цеха



режимы резания металла, за 3 года и 3 месяца выполнил 10 годовых норм, ни разу не останавливая станок на капитальный ремонт. В своем обязательстве он решил довести работу станка без ремонта до выполнения 25 годовых норм. Тов. Кулагин своей практической работой доказал, что срок эксплуатации станка можно значительно увеличивать при соблюдении правил, указанных в инструкции.

На снимке: знающий токарь Б. И. Кулагин.

Фото Н. Ситникова
Пресскляше ТАСС.

Недавно токарно-скоростник Московского завода шлифовальных станков Борис Кулагин выступил инициатором нового патристического начинания. Он

обратился к станочникам машиностроительных заводов с призывом увеличить межремонтный период действия станков. Токарь Кулагин, применяя скоростные

БИБЛИОГРАФИЯ

Герои, воспитанные партией большевиков

Сталинской премии первой степени среди других литературно-художественных произведений 1948 года удостоены два новых романа Константина Федина: «Первые радости» и «Необыкновенное лето».

Действие романа «Первые радости» происходит в 1910 году в Саратове. Писатель показал, как в эпоху реакции зрели и крепши силы, которые разрушили старое общество и стали строителями новой жизни народа, как мужички пробивали себе путь к свету и свободе ростки того нового, которому принадлежат будущее.

Не прочно было торжество врагов революции, образы которых выведены в романе. Бандарский полковник Полотенцев бросил в тюрьму и осудил на ссылку большевиков — рабочего Петра Рагозина и ученика технического училища Кирилла Извекова. Писатель мастерски и его друг актер Цветухин, представители либерально настроенной интеллигенции, с полным равнодушием наблюдали все, что творилось вокруг них. Но автор романа дает читателю почувствовать, как надвигалась, собирала силы, крепла очистительная гроза революции. Мы видим, что невозможно подавить революционную мысль, волю, мужество таких людей, как Рагозин, Извеков и их соратники.

После долгой разлуки Рагозин и Извеков встречаются вновь. Это происходит уже в романе «Необыкновенное лето».

Прошло девять лет. Совершилась Великая Октябрьская социалистическая революция, советский народ героически отстаивал свое молодое свободное государство от интервентов и полчищ контрреволюции, вооруженных зарубежными империалистами. На самый ответственный, решающий Южный фронт Ленин, партия посылают товарища Сталина. В романе рассказано, как товарищ

Сталин разработал и выдвинул свой гениальный стратегический план разгрома Деникина, добился его принятия, «с начала до конца руководил его осуществлением и довел борьбу до победы».

На широком историческом фоне показаны судьбы героев произведения. Прошедшие девять лет были для Рагозина и Извекова годами суровой борьбы и закалки большевистского характера. Рагозин бежал из царской тюрьмы, пять лет скрывался в волжских городах, потом под вымышленным именем работал на Коломенском заводе, откуда его направили в Петроград. Кирилл Извеков после ссылки в Олонецкую губернию также вынужден был жить под чужой фамилией, служил чертежником на Сорновском заводе. Попав на фронт, он был связан с военной организацией большевиков, в 1917 году выступил на съезде солдатских депутатов. В Саратове Рагозин вначале

ведает финансовым хозяйством. Извеков работает секретарем городского Совета. Затем Рагозин в качестве комиссара дивизиона моряков сражается за Царицын. Извекова посылают комиссаром роты, отправленной на подавление мятежа в тылу, а впоследствии он получает назначение в Первую Конную армию.

В образах этих большевиков писатель показал людей, у которых все сознание «было слито в одно целое с судьбой революции», показал высокий строй мыслей и чувств советского человека. Это подлинны советские патриоты, которые отдали все свои силы служению народу, борьбе за идеи коммунизма.

В образах Рагозина и Извекова, в их отношениях друг с другом и с близкими им людьми раскрыто истинное значение дружбы, любви, творческого труда на благо народа, великой радости жизни, которая дана тем, кто достойно выполняет свой долг перед социалистической Родиной.

На протяжении всего повествования писатель уделяет большое

внимание также теме искусства. Роман страстно говорит о том, что подлинным является только такое искусство, которое целиком отдает себя служению народу.

Новые произведения Константина Федина — выдающийся вклад в нашу литературу, они вдохновлены животворными идеями советского патристизма. Следуя благородным традициям классической русской прозы, писатель обогатил их новаторством художника нашей советской, социалистической современности. Описывая недавнее прошлое, он показал как в борьбе нового и старого рождалось наше настоящее, наше будущее.

Рагозин говорит в романе Кириллу Извекову:

«Вот мы радуемся, что идем к цели, которую хотим достичь. Думаю, радость станет еще больше, ежели мы нашу цель, которую предстоит достичь, хоть бы отчасти, что ли, отыскали в том, что уже нами достигнуто... Ты умеи найти такого человека, в котором немножко будущего есть. В труде его, в службе народу, еще в чем. И на нем учиться».

Комсомольцы и молодые рабочие, повседневно боритесь за экономии и бережливость!

Используем отходы быстрорежущей стали

Созданный в марте в нашем цехе комсомольский штаб по экономии и бережливости проделал за три месяца большую работу. Членами штаба собрано 3000 кг быстрорежущей легированной стали из бракованного инструмента, сэкономлено 300 кг смазочных материалов, изготовлено из брака 80 расточных резцов и 10 крупных быстрорежущих фрез.

Не останавливаясь на достигнутых успехах, за последнее время штаб значительно усилил свою работу, привлекая в свои ряды стахановцев, мастеров, рационализаторов.

Так, по предложению старшего мастера заготовительного отделения тов. Трубецкого, мы решили использовать отходы быстрорежущей стали, накопившейся в цехе за несколько лет в большом количестве. Из этих отходов было изготовлено 10300 штук быстрорежущих ножей, что дало цеху громадную экономию как в деньгах, так и в быстрорезах. Кроме того, использование отходов из-

бавило цех отпущения быстрореза через отдел снабжения завода.

Значительную экономию дает применение передовой технологии. При помощи электроискровой обработки восстановлено более 35 прослабленных брошей. Это достигнуто за счет покрытия их быстрорежущей сталью и твердыми сплавами.

При помощи электроискрового метода также восстановлено большое количество разверток, больших сверл и спиральных зенкеров.

Но на этом работа штаба не ограничивается. Вскоре мы будем иметь возможность рационально использовать все отходы быстрорежущей стали. Из собираемого комсомольцами металла мы будем изготовлять литой инструмент, который по своим качествам не уступает кованому.

Д. Забурдаев,
руководитель штаба по экономии и бережливости инструментального цеха.

Контрольные посты моторщиков бездействуют

Огромную работу проделали некоторые комсомольские контрольные посты экономии в моторном цехе в начале своей деятельности. На всех участках была проведена проверка исправности оборудования, установлен контроль за хранением заготовок и готовых деталей.

Контрольный комсомольский пост на участке обработки блока под руководством комсомольцев тт. Поляковой и Малгомова помог участку добиться от отдела механика устранения течи станков. Но это были только лишь первые шаги. Комсомольская организация цеха и цеховой штаб экономии и бережли-

вости не организовали работу постов на дальнейшую повседневную борьбу за экономии различных видов материалов.

На протяжении почти двух месяцев контрольные посты моторщиков совершенно бездействуют. На участках у многих станков стоят лужи масла, детали, бракованные и годные, разбросаны по участку.

Комсомольцы-моторщики в самое ближайшее время должны возобновить работу контрольных постов экономии и бережливости, поднять их роль в борьбе за сверхплановые накопления, за ускорение оборачиваемости оборотных средств. **Е. Заречина.**

Именно таких людей и вывел Тонст. Федин в качестве главных героев своего произведения. Это передовые люди из народа, которые идут «только за победой», люди, которым принадлежит будущее. Наши люди чувствуют себя хозяевами не только настоящего, но и будущего. И оно все больше входит в нашу жизнь. Необъятное море будущего, — говорит Рогозин, — «оставаясь будущим, стало также нашим настоящим. Простор его необъятен, и не мало еще пронесется над ним бурь и пикалов. Но маяки теперь сияют на нем для всех с одинаковой силой, и путь наш открыт всем».

В главных героях книги писатель показал образы тех людей, кто отдает все свои силы, всю свою жизнь для того, чтобы «были счастливы сейчас и в будущем» люди на земле, чтобы приблизить победу коммунизма.

Мы расстаемся с Кириллом Извековым в глубоко волнующий и знаменательный для него день. Он присутствует на смотре Первой Конной, когда эскадроны советских конников проносятся перед Сталиным, Ворошиловым, Буденным. После этого смотра Кирилл Извеков, скромный и верный сын многомиллионного советского народа, встречается и беседует с гениальным вождем, творцом и организатором всех наших побед — великим Сталиным.

Это происходит в дни, когда Красная Армия готовилась к сокрушающему удару по врагу, когда предстоял решительный бой за свободу и счастье нашей социалистической Родины, бой, который принес славу победу советскому народу, под руководством партии Ленина — Сталина, защитившему и отстаившему от врагов завоевания Великой Октябрьской революции.

Ю. Лукин.

ПИСЬМО ИЗ СТАЛЕЛИТЕЙНОГО ЦЕХА

УДЕРЖАТЬ ПЕРВЕНСТВО В СОРЕВНОВАНИИ

Огромную и почетную задачу выполняет коллектив сталелитейного цеха, который является ведущим цехом завода и несколько месяцев подряд держит переходящее Красное знамя. Но в июне стальцах имеет невыполнение сменных заданий. Пущема в эксплуатацию еще одна печь и, казалось бы, за счет ее должно быть увеличено количество выпускаемой продукции. Но этого сказать нельзя.

Одной из причин невыполнения плана является большой процент брака и в большинстве случаев по причине холодного металла. Ежедневно можно наблюдать такие случаи, когда по недосмотру сменного мастера металл подается на разливку с пленкой и подчас шлакуется, отчего получается неизбежный брак. Мастера привыкли винить в этом заливщиков.

Если посмотреть внимательно, то нетрудно убедиться в том, что остывший металл вообще не идет в опоку, а стелется

по верху опоки. Причем же здесь заливщик?

Особенно скверное положение в этом вопросе на участке углеродистой стали (сменный мастер тов. Бородин). На этом участке всегда виновны заливщики, а металл, идя от печи к конвейеру, начинает подмерзать.

Здесь подчас виноваты и формовщики, которые не обеспечивают полностью конвейер формовкой, ввиду чего приходится заливать с пятой на десятую опоку. А пока подходит конвейер к месту заливки, разливные ковши остывают и шлакуется металл. Из-за этого получается брак.

Бывают случаи, когда остывший металл приходится снова сливать в печь, что уже влечет невыполнение сменной нормы по плавке и литью.

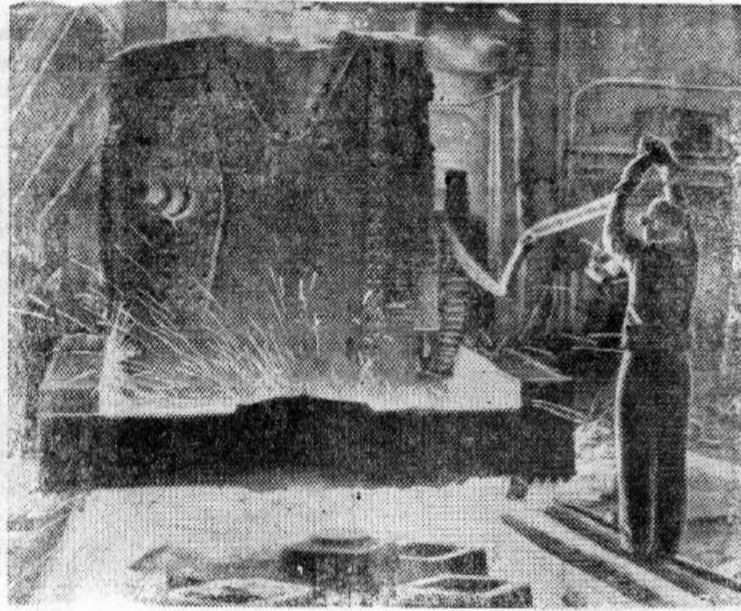
Не лучше обстоит дело и со сталью Гатфильда в смене мастера т. Шиянова. 21 июня больше половины дневных плавок было слито с недодержанной температурой и бесконеч-

ная пленка до того дошла, что даже предпоследняя плавка с 3 печи была возвращена с разливкой обратно в печь.

Бывают случаи, когда выливаются целые плавки металла по вине сбивания штопоров в разливном ковше, при сливке металла из печи в ковш. В результате, весь металл плавки уходит на землю или под стеной.

Сейчас в сталелитейном цехе не выполняется план по литью. Инженерно-технические работники должны взять под контроль все отстающие участки, устранить имеющиеся дефекты, усовершенствовать производство, давать практические консультации, не ослаблять технического надзора. Июньская программа по стальному литью должна быть, безусловно, выполнена и переходящее Красное знамя горкома ВКП(б) и горисполкома должно остаться в коллективе сталелитейного цеха.

Я. Мещеряков,
заливщик сталелитейного цеха.



★
Ленинград. Знатный сталевар Невского машиностроительного завода имени Ленина — мастер скоростных плавок Ф. Д. Михин добился высокого с'ема стали. Он провел плавку за 6 часов 45 минут, на 2 часа быстрее нормы. С каждого квадратного метра пода печи было снято по 9,3 тонны стали, при задании 5,26 тонны. В мае т. Михин дал 19 скоростных плавок.

На снимке: разливка стали, сваренной знатным сталеваром Ф. Д. Михиным.

Фото А. Михайлова.

Прессклише ТАСС.

Улучшить работу по технике безопасности

Забора об охране здоровья рабочих на промышленных предприятиях является одной из главных задач уполномоченных профсоюзных организаций по технике безопасности и охране труда. В их обязанности входит повседневное наблюдение и проверка рабочих мест, условий работы, своевременное устранение всех недостатков, влекущих за собой травматизм.

У нас на заводе инспекторы завкома профсоюза и уполномоченные по охране труда цеховых профсоюзных организаций мало уделяют внимания технике безопасности. Безответственное отношение отдельных хозяйственных руководителей цехов к вопросам

охраны труда рабочих является причиной многих случаев травматизма на заводе.

В таких цехах, как кузнечный, прессовый и пшасси своевременно не инструктируют рабочих по технике безопасности. Женщины работают на станках с распущенными волосами, носят косынки с длинными концами. В цехах возле станков и в других местах много различного хлама, валяется железо с острыми концами. Для рабочих небольшого роста к станкам ставят подставки, которые сделаны непрочны, и притом они скользкие от масла, чрезмерно большие рукавицы, в которых работают на станках — все это является опасным в ра-

боте и может повлечь за собой несчастные случаи.

Для изжития случаев травматизма на заводе необходимо организовать общезаводской смотр приспособлений по технике безопасности. Нужно проверить исправность станков и другого оборудования, по каждому случаю травматизма необходимо принять все меры для выяснения его причин с обязательным составлением подробного акта.

Начальникам цехов, мастерам, инспекторам и уполномоченным по технике безопасности нужно больше уделять внимания этому важному вопросу и добиться того, чтобы в цехах проводился техницизм по технике безопасности.

И. Чебунин,

Здесь художественная самодеятельность не в почете

Больше года прошло с того дня, когда в прессовом цехе организовалась художественная самодеятельность, состоящая из драматического и хорового кружков. Активное участие в кружках принимали молодые рабочие, комсомольцы тт. Ширманов, Куликов, Субаева, Солод, Иванов Р., Перышкина и другие.

В начале большую помощь самодеятельности оказывали партийная и профсоюзная организа-

ция цеха. Но прошло некоторое время, и о самодеятельности в цехе забыли. И даже больше, — вместо того, чтобы оказывать повседневную помощь, руководители цеха лишили комсомольцев и молодежь красного уголка, где они собирались для репетиций, отдав его в распоряжение работников ОТК.

Во время подготовки к празднику 1 Мая на открытом партийном собрании руководство само-

деятельностью было возложено на тт. Орлова и Иванова, но они самоустранились от руководства, ссылаясь на загруженность производственной работой.

Заводской комитет профсоюза должен потребовать от цехкома профсоюза прессового цеха повседневно оказывать помощь художественной самодеятельности цеха.

Е. Сдобнинова,
учетчик прессового цеха.



Выдающийся высотный ночной групповой прыжок советских парашютистов

22 июня состоялся выдающийся ночной высотный групповой прыжок советских парашютистов — спортсменов Центрального аэроклуба имени В. П. Чкалова — мастера парашютного спорта СССР, прославленного воздухоплавателя П. Полосухина, мастеров парашютного спорта СССР В. Кривого, В. Доросева, К. Ерпичева, Е. Владимировой, инструкторов парашютного спорта С. Коробова и В. Иванова.

На высоте 10200 метров при 53-градусном морозе парашютисты покинули борт самолета и спустя 16—18 минут благополучно приземлились.

Тщательный медицинский осмотр показал отличное состояние здоровья спортсменов.

Высотный ночной групповой прыжок — новый всесоюзный рекорд, блестящий вклад в развитие советского парашютного спорта. Он свидетельствует о возросшем мастерстве советских спортсменов и летчиков.

(ТАСС)

Столетие со дня рождения И. П. Павлова

27 сентября 1949 года исполняется столетие со дня рождения великого русского физиолога Ивана Петровича Павлова — основоположника материалистического учения о высшей нервной деятельности человека и животных. Столетие со дня рождения академика Павлова будет широко отмечаться в нашей стране научными заседаниями, сессиями, популярными лекциями.

В связи со столетним юбилеем учреждена золотая медаль имени

И. П. Павлова. Медаль будет присуждаться раз в два года Президентом Академии наук СССР за выдающиеся научные работы в области физиологии.

К юбилейной дате выпускается полное собрание сочинений И. П. Павлова в пяти томах. Готовится документальный фильм о Павлове, в который включаются кадры заснятые еще при его жизни.

(ТАСС)



По решению Совета Министров и ЦК КП(б) Карело-Финской ССР в 1949—50 учебном году в республике вводится обязательное семилетнее обучение детей.

Коллективы фабрик и заводов Ленинграда принимают шефство над колхозными животноводческими фермами. Шефы механизуют подачу воды на скотные

дворы, устанавливают электромоторы и насосы, прокладывают водопроводные магистрали.

Московская область 20 июня выполнила полугодовой план заготовок молока.

В Калужской области методом народной стройки в деревнях и селах сооружается 60 новых школ.

(ТАСС)



★
Сталинград. На металлургическом заводе «Красный Октябрь» выходит более 38 цеховых стенных газет. Недавно здесь состоялся конкурс на лучшую стенную газету. Одно из первых мест завоевала редакция газеты 1-го мартиновского цеха. На снимке: редакционная коллегия стенной газеты 1-го мартиновского цеха выпускает очередной номер. Слева направо — Р. Петряева, А. Долгов, редактор газеты П. Бобырев и Н. Козлов.

Фото В. Мастюкова.

Прессклише ТАСС.

За рубежом

Победа бастующих итальянских батраков

Закончилась победой 36-дневная забастовка 2 млн. итальянских батраков и сельскохозяйственных рабочих. Землевладельцы вынуждены были пойти на соглашение с представителями трудящихся.

Стольнувшись с решимостью бастующих отстаивать до конца свои требования, правительство сообщило о своем решении внести в парламент законопроект о продлении до 1950 года всех договоров по найму рабочей силы в сельском хозяйстве.

Законопроект предусматривает, что до 1950 года все вопросы об увольнении рабочей силы в деревне будут передаваться на рассмотрение судебных властей. Это предложение правительства удовлетворяет основное требование батраков — о справедливом основании при увольнении и, таким образом, устраняет основное препятствие к разрешению конфликта.

АГ 69247

Забастовка итальянских батраков, по заявлению генерального секретаря Всеобщей итальянской конфедерации труда Витторио «закончилась победой батраков и поряжение помещичьей реакции».

Второй крестьянский съезд советской зоны оккупации Германии

В Берлине закрылся второй крестьянский съезд советской зоны Германии, на котором присутствовали представители крестьян западных зон. С большим докладом выступил председатель объединения комитетов крестьянской взаимопомощи Отто Кертинг.

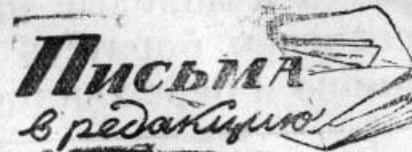
Докладчик подробно рассказал об изменениях, происшедших в восточной зоне оккупации со времени первого крестьянского съезда, состоявшегося в ноябре 1947 года. За этот период произошло закрепление демократической земельной реформы, немецкие органы власти оказывают помощь в по-

стройке крестьянских дворов, создана широкая сеть машинно-тракторных станций. Основной социальной силой в сельском хозяйстве советской зоны являются теперь мелкие и средние крестьяне.

Иная картина в западных зонах Германии. Там до сих пор не проведена земельная реформа и крестьянство не получило земли. Известны факты, когда земля в западных зонах переходит в иностранное владение. Кертинг призвал крестьян не ограничиваться только производством хлеба для народа, но также участвовать в политической борьбе всего народа за единство Германии и мир.

В принятой резолюции делегаты съезда заявляют о своей решимости поддержать все мероприятия, которые служат делу восстановления единства Германии, способствуют заключению справедливого мирного договора и отводу оккупационных войск.

(ТАСС)



Бракоделы не унимаются

Включаясь в социалистическое соревнование, коллектив прессового цеха дал слово значительно снизить производственный брак. Однако слово у работников цеха расходится с делом.

В заводской газете «Боевой темп» уже не один раз отмечалось, что прессовый цех выпускает бракованные детали для сборки кабин. Достаточно сказать, что такие детали, как: 45-128, 45-121, 45-8Б, 45-139, поступившие 13 июня в деревообрабаточный цех из прессового цеха, оказались бракованными. Когда сборщики кабин сделали попытку пустить их в

производство, то они не нашли ни одной годной детали.

Все детали мы вынуждены были вернуть прессовому цеху, в то время, когда они были крайне необходимы для сборки кабин. ОТК прессового цеха (старший мастер тов. Поливанов) не обращает никакого внимания на сигналы, поступающие из деревообрабаточного цеха.

Коллектив деревообрабаточного цеха требует от прессовщиков выпускать детали для сборки кабин только отличного качества.

Л. Прошкин,
кладовщик деревообрабаточного цеха.

Работаю не по специальности

В 1947 году, успешно закончив Барнаульскую школу ФЗО, я получил специальность слесаря по ремонту оборудования. После этого был направлен на работу на АТЗ, в тракторосборочный цех.

Здесь я работаю не по ремонту оборудования, а на сборке узлов. Я неоднократно ставил вопрос, чтобы меня перевели на работу

по специальности. Однако зав. ВТЗ цеха тов. Будлаев неизменно отвечает: «Вы не сможете там работать». Вот уже два года, как я работаю не по своей специальности.

И. Чайбунов,
слесарь тракторосборочного цеха.

Не допускать гибели зеленых насаждений

Весной этого года учащиеся школы № 9 на своем пришкольном участке высадили больше 700 деревьев. До самого конца учебного года каждый ученик с любовью ухаживал за своими зелеными питомцами. Производилась ежедневная поливка деревьев. Воду для поливки ученики носили ведрами.

Но когда закончился учебный год, деревья поливать стало никому. Для сохранения насаждений, для поливки их было решено провести водопровод. Выполнение этой работы было поручено жилищно-коммунальному отделу завода. Но ремонтно-строительный

цех ЖКО требует чертежи и смету, как на капитальное строительство, хотя эта работа требует очень незначительного количества средств. Нужно понять, что сохранение зеленых насаждений касается не только школьников, а в равной мере и администрации ЖКО.

УКС'у завода нужно вмешаться в это дело и разъяснить работникам ЖКО, что это их неотложное дело. Наступили жаркие дни, нужно принять все меры, чтобы не допустить гибели 700 деревьев на пришкольном участке.

И. Найденов.

Премьера спектакля „Есть на Волге городок“

(В постановке драмколлектива клуба завода)

В воскресенье, 26 июня, в клубе нашего завода состоялась премьера музыкальной комедии А. Гендельштейна и И. Петровой «Есть на Волге городок».

Спектакль был поставлен силами драмколлектива клуба под руководством художественного руководителя Ф. Ф. Версальского.

В спектакле принял участие весь коллектив художественной

самодеятельности клуба. Главные роли в пьесе исполнили участники самодеятельности тт. Душутин, Холодная, Марголин, Никифорова, Кузнецов, Фейдер, Коровицын, Строганов. Спектакль прошел с большим успехом.

Постановка этого спектакля — новая творческая победа коллектива художественной самодеятельности клуба нашего завода.

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

Объявление

В магазин БОГИЗ'а на поселке АТЗ поступили в продажу в большом количестве детская художественная, политическая и техническая литература, Сочинения В. И. Ленина, том 23.

БОГИЗ.