

Боевой Тема

Орган парткома, дирекции и звонка профсоюза
Атского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

7-й год издания

ВОСКРЕСЕНЬЕ

29

МАЯ

1949 года

№ 63 (546)

ВЫХОДИТ
по вторникам,
четвергам
и воскресеньям

Цена 10 коп.

Товарищи тракторостроители!
Инженеры и техники!

Включайтесь в боевое социалистическое соревнование за дальнейший технический прогресс на заводе. Внедряйте новую технику, совершенствуйте технологию производства!

Открытие III Сессии Верховного Совета РСФСР

24 мая в Москве, в Большом Кремлевском Дворце, открылась III сессия Верховного Совета РСФСР.

Сессию открывает Председатель Верховного Совета РСФСР депутат М. П. Тарасов.

Верховный Совет единогласно утверждает следующий порядок дня сессии:

1. Утверждение Государственного бюджета РСФСР на 1949 год и отчета об исполнении Го-

сударственного бюджета РСФСР за 1947—1948 гг.

2. Утверждение Указов Президиума Верховного Совета РСФСР.

По первому вопросу порядка дня выступил Министр финансов РСФСР депутат А. М. Сафронов.

После доклада тов. Сафронова Верховный Совет заслушал доклад председателя бюджетной комиссии Верховного Совета РСФСР депутата Бурлыгина Н. Г.

Заседание Верховного Совета РСФСР

25 и 26 мая в Большом Кремлевском Дворце на заседаниях Верховного Совета РСФСР продолжилось обсуждение доклада Министра финансов РСФСР тов. А. М. Сафронова о Государственном бюджете республики на 1949 год и об исполнении Государственного бюджета РСФСР за 1947 и 1948 гг.

На заседаниях 25 мая выступило 18, а 26 мая 11 ораторов. Они говорили о значительных успехах областей, краев и автономных республик Российской Федерации, достигнутых в выполнении послевоенного пятилетнего плана. Депутаты в своих выступлениях поднимали важные вопросы дальнейшего подъема народного хозяйства и культуры республики.

Ораторы единодушно одобрили Государственный бюджет РСФСР на 1949 год, являющийся ярким свидетельством неуклонного роста могущества нашей Родины, развития всех отраслей народного хозяйства страны.

27 мая продолжались прения по докладу Министра финансов РСФСР А. М. Сафронова. Председатель Совета Министров РСФСР т. Черноусов в своем выступлении рассказал о значительных успехах в хозяйственном и культурном строительстве Российской Федерации. Эти успехи нашли яркое отражение в Государственном бюджете — за

три послевоенных года бюджет республики увеличился на 40 с лишним процентов.

Значительную часть своего выступления тов. Черноусов посвятил вопросам сельского хозяйства. Только за один прошлый год посевная площадь в колхозах республики возросла на 8,5 млн. гектаров, увеличилось поголовье крупного скота, овец, коз, свиней, лошадей.

После выступления тов. Черноусова прения по докладу о Государственном бюджете РСФСР прекратились.

С заключительным словом выступил Министр финансов РСФСР тов. Сафронов.

Верховный Совет единогласно утвердил Государственный бюджет РСФСР на 1949 год — по доходам в сумме 51 млрд. 803 млн. 731 тыс. рублей и по расходам в сумме 51 млрд. 570 млн. 88 тыс. рублей.

Затем с докладом об утверждении Указов Президиума Верховного Совета РСФСР выступил Секретарь Президиума Верховного Совета РСФСР тов. Бахмуров.

Верховный Совет РСФСР единогласно утвердил Указы Президиума Верховного Совета РСФСР и принял Постановление об избрании членов Верховного Суда РСФСР.

Порядок дня исчерпан. Третья сессия Верховного Совета РСФСР объявляется закрытой. (ТАСС).

На скоростных режимах

Работа по внедрению скоростных режимов резания в тракторомеханическом цехе требовала особого напряжения. Проверив скорость резания на некоторых станках, мне удалось выяснить, что кое-где она даже занижена. Возникли трудности технического характера. Пришлось на некоторых станках переставлять шестерни, менять приспособления, инструмент.

После ряда пробных работ в начале было переведено на скоростную обработку 8 токарных и фрезерных станков. На токарно-револьверных станках на обработке чугунных деталей скорость резания достигает 100

метров в минуту, а на фрезерных — 110 метров в минуту. На обработке стали средней твердости скорость резания достигает 150—170 метров в минуту.

В настоящее время 11 станков цеха работают на скоростных режимах резания. Производительность труда на этих станках возросла в 2—2,5 раза.

Я беру на себя обязательство: сделать технологическую обработку режущего инструмента, заменить его на некоторых станках, организовать работу скоростными режимами резания, строго соблюдая технологический процесс.

Н. Чупинов,
мастер.

1949 ГОД ДЛЯ КОЛЛЕКТИВА АТЗ ДОЛЖЕН СТАТЬ ГОДОМ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА

Соревнование инженерно-технических работников

В соответствии с решением завкома профсоюза, по результатам социалистического соревнования в апреле, директор завода издал приказ о присвоении званий: «ЛУЧШИЙ КОНСТРУКТОР» тов. СТЕПАНЕНКО С. Ф. — конструктору отдела главного механика, «ЛУЧШИЙ ТЕХНОЛОГ» тт. САХНОВСКОЙ Е. А. и ТИМАНОВУ Н. С. — технологом отдела главного технолога и тракторомеханического цеха, «ЛУЧШИЙ ЭКОНОМИСТ» тов. ЛАПКИНОЙ Е. Ю. — экономисту тракторомеханического цеха.

В своем приказе директор завода призвал инженерно-технических работников еще шире развернуть социалистическое соревнование за внедрение новых методов труда, улучшение качества выпускаемой продукции, экономию металла, топлива, электроэнергии, за полное выполнение плана организационно-технических мероприятий.

Мои обязательства

На общезаводском собрании инженерно-технического состава, а также на заводском собрании инженеров и техников было отмечено, что инженеры и техники нашего завода еще не полностью используют свои возможности и знания для быстрого внедрения в производство передовой технологии, прогрессивных методов изготовления и обработки деталей трактора. Это объясняется тем, что среди инженерно-технических работников еще недостаточно развернуто социалистическое соревнование.

В ответ на обращение городского собрания инженеров и техников, и выполняя решение общезаводского собрания инженерно-технических работников, я беру на себя следующие обязательства:

1. Добиться чистой наружной поверхности по деталям А02-1-01 и А38-29-03 путем внедрения окраски формы графитовой краской.

2. Внедрить применение каменноугольной пыли в наполнительную землю.

3. Внедрить в производство отливку антидетонационной головки, деталей А10-1-04, А10-57 и А10-7 к 1 сентября 1949 года.

4. Внедрить в производство отливку измененной конструкции детали А40-2 к 5 июня.

5. Снизить процент брака по детали А02-1 на 25 процентов.

6. Вести активное шефство над отделением блока, добиваясь снижения брака и повышения производительности труда.

7. Обеспечить квалифицированное чтение лекций по курсу литейного производства и квалифицированную консультацию дипломных проектов в Рубцовском машиностроительном техникуме.

7. Систематически повышать свою деловую квалификацию, интересоваться новинками науки и техники.

8. Повышать свой идейно-политический уровень, изучая труды классиков марксизма-ленинизма.

В. Шелыхманов,
инженер, зав.техотделом
чугунолитейного цеха.

Внедрим электроискровое упрочнение инструмента во всех обрабатывающих цехах

Применение нового способа упрочнения инструмента электроискровым методом расширяет широкие возможности повышения производительности труда. У обработанного таким способом инструмента при работе по стали повышается стойкость в 3—4 раза, а для некоторых видов инструмента — в 5 раз и более.

Однако несмотря на все преимущества этого способа обработки инструмента, не во всех цехах по-деловому подошли к внедрению его в производство. Большим тормозом также является отсутствие необходимой литературы по этому вопросу.

Учитывая, что электроискровой метод упрочнения инструмента даст заводу большую эконо-

мию, я беру на себя следующие обязательства:

1. Максимально содействовать внедрению электроискрового упрочнения инструмента в металлном, автоматном и моторном цехах.

2. Решить практическим путем вопрос повышения стойкости инструмента, применяемого при обработке чугуна.

3. Механизировать электроискровую обработку брошей.

4. Совместно с инструментальным производственным отделом разработать инструкцию и условия электроискрового упрочнения инструмента.

Г. Домбровский,
инженер инструментального
цеха.

Давать высококачественную плавку

На городском собрании инженеров и техников было отмечено, что большую роль в деле выполнения взятых обязательств по выполнению производственных заданий должны сыграть инженеры и техники. Исходя из этого, я беру на себя следующие обязательства:

1. Повысить уровень технических знаний сталеваров смены мастера тов. Титова путем проведения занятий по освоению производства стали Гатфильда.

2. Обучить ковшевых и подфучных правильной эксплуатации и уходу за ковшами, чтобы довести до минимума потери металла в процессе створной разливки.

3. Добиться уменьшения брака по химанализу на 10 процентов по сравнению с первым кварталом текущего года.

4. Путем изучения новейших технологических процессов выплавки стали систематически повышать свою деловую квалификацию.

5. Повышать свой идейно-политический уровень путем изучения трудов классиков марксизма-ленинизма.

П. Миканоров,
инженер, старший технолог
плавки сталелитейного цеха.



На московском автозаводе имени Сталина выдающиеся производственных успехов добилась комсомолка Нина Васильева. Работая на изготовлении литейных стержней, она сдает за смену до 1400 деталей, вместо 228 по норме. В среднем тов. Васильева выполняет более 3-х норм.

На снимке: орденоноска комсомолка Нина Васильева.
Фото В. Зуякина.

Прессклиппе ТАСС.

ЛУЧШИЕ РАБОЧИЕ СВОЕЙ ПРОФЕССИИ

ПРИСУЖДЕНИЕ ПОЧЕТНОГО ЗВАНИЯ

По итогам социалистического соревнования отдельных рабочих в апреле звание «Лучший рабочий своей профессии» присуждено следующим рабочим завода:

Лучшему сталевару — Бала-новскому И. А. — сталелитей-ный цех.
 Лучшему формовщику — Иванюгину П. И. — сталелитей-ный цех.
 Лучшему формовщику — Мар-келовой З. П. — чугунолитей-ный цех.
 Лучшему вагранщику — Мор-дашову К. А. — чугунолитей-ный цех.
 Лучшему стерженщику — Куимовой Е. В. — чугунолитей-ный цех.
 Лучшему стерженщику — Ух-мылиной Л. Е. — сталелитей-ный цех.
 Лучшему обрубщику — Аспа-новой М. И. — сталелитейный цех.
 Лучшему штамповщику — Туголукову А. Н. — кузнеч-ный цех.
 Лучшему кузнецу — Пого-рельскому И. С. — кузнеч-ный цех.
 Лучшему кузнецу — Цыбу-ленко М. С. — метизный цех.
 Лучшему нагревальщику — Чернейкину С. И. — кузнеч-ный цех.
 Лучшему термисту — Усо-льцеву Н. М. — термический цех.
 Лучшему токарю — Рудому А. М. — моторный цех.
 Лучшему токарю — Хороша-

вину И. М. — тракторомехани-ческий цех.
 Лучшему токарю — Петрову Н. Ф. — цех шасси.
 Лучшему токарю — Чайки-ной А. М. — зуборезный цех.
 Лучшему шлифовщику — Злобиной М. К. — инструменталь-ный цех.
 Лучшему фрезеровщику — Чимову А. К. — моторный цех.
 Лучшему фрезеровщику — Плитиной Е. П. — цех шасси.
 Лучшему слесарю-сборщику — Тяпкину С. С. — ремонтно-механический цех.
 Лучшему слесарю-сборщику — Глушану П. Г. — тракторосбо-рочный цех.
 Лучшему слесарю — Павелье-ву Н. М. — инструментальный цех.
 Лучшему прессовщику — Ки-яченко Е. И. — прессовый цех.
 Лучшему газосварщику — Ко-валенко Д. И. — теплосиловой цех.
 Лучшему электросварщику — Зубареву В. С. — ремонтно-механический цех.
 Лучшему столяру — Шукма-ну Р. А. — деревообделочный цех.
 Лучшему слесарю-ремонтни-ку — Агееву И. Ф. — электро-ремонтный цех.
 Лучшему слесарю-монтажни-ку — Акимову А. Д. — тепло-силовой цех.
 Лучшему слесарю-ремонтни-ку — Чурилову А. Н. — прес-совый цех.
 Лучшему электромонтеру —

Бондаренко С. Г. — электро-ремонтный цех.
 Лучшему старшему электри-ку — Лисину А. А. — ТЭЦ.
 Лучшему машинисту энерго-цеха — Бычковой Э. И. — теп-лосиловой цех.
 Лучшему машинисту крана — Ефименко С. Л. — транспорт-ный цех.
 Лучшему грузчику — Пого-рельскому И. Е. — транспорт-ный цех.
 Лучшему шоферу — Мерзля-кову С. В. — цех безрельсово-го транспорта.
 Лучшему заточнику — Соко-ловой А. П. — метизный цех.
 Лучшему наждачнику — Не-довба А. И. — кузнечный цех.
 Лучшему сверловщику — Ка-банец Г. Ф. — зуборезный цех.
 Лучшему сверловщику — Коз-ловой А. К. — цех шасси.
 Лучшему старшему кочегару — Иванову А. Я. — ТЭЦ.
 Лучшему волочилющику — Кузьменко М. Я. — метизный цех.
 Лучшему модельщику — Жи-харева Л. И. — модельный цех.
 Лучшему печатнику — Га-линскому М. А. — типография.
 Лучшему наладчику — Заго-зину К. Д. — автоматный цех.
 Лучшему автоматчику — Алу-шбаеву Ф. З. — автоматный цех.
 Лучшему слесарю — Лавро-ву Я. И. — ЦНПБ.
 Лучшему смазчику — Шору М. И. — тракторомеханический цех.

Михаил Яковлевич Кузьменко

Большим уважением среди коллектива метизного цеха пользуется волочилющик Михаил Яковлевич Кузьменко. Звание «Лучший рабочий своей профессии» ему присвоено по праву.
 Работая на волочилюжном станке, он ежедневно выполняет свое задание от 150 до 200 процентов. Высоких производственных показателей он до-

бился благодаря полному использованию всех 480 минут рабочего времени. У тов. Кузьменко не бывает непроизводительных простоев.
 До начала работы Михаил Яковлевич полностью подготовляет свое рабочее место, проверяет станок, и только тогда, когда убедится, что все в порядке, приступает к работе.
 Почин Александра Чутких

тов. Кузьменко подхватил одним из первых в цехе. Выполняя в апреле полторы месячных нормы, он не допустил ни одного случая брака.
 Тов. Кузьменко и в мае не снижает темпов работы. Задание двух декад мая он выполнил на 177 процентов.
 Н. Шмидт, старший мастер волочилюжного отделения метизного цеха.

3 июня исполняется три года со дня смерти М. И. Калинина

Тематика докладов и бесед в связи с трехлетием со дня смерти М. И. Калинина

Выдающийся деятель большевистской партии и Советского государства. «Известия», 3 июня 1949 г.
 Великий революционер, строитель большевистской партии и Советского государства. «Правда», 3 июня 1948.
 Великий революционер. «Боевой темп», 3 июня 1948.
 Великий пропагандист идей коммунизма. «Алтайская правда», 3 июня 1948.
 Непокоримый борец за коммунизм. «Красная звезда», 3 июня 1948. Великий революционер и строитель Советского государства. «Труд», 3 июня 1948.

Что читать о Михаиле Ивановиче Калинин

Ленин В. И. — О кандидатуре М. И. Калинина на пост Председателя ВЦИК. Речь на XII заседании ВЦИК 30 марта 1919 г., Соч. т. XXIV, стр. 188—190.
 Михаил Иванович Калинин (биография) М. Политиздат. 1940, стр. 128. Ленинградский институт истории ВКП(б). Филiaal института Маркса — Энгельса — Ленина при ЦК ВКП(б).
 М. И. Калинин — 1875 — 1946. М. Госполитиздат. 1946, 45 стр.
 Зеликсон - Бобровская — М. И. Калинин. 1875 — 1946. Жизнь и деятельность. Госполитиздат. 1947, 52 стр. (Беседы с молодыми коммунистами).
 М. И. Калинин — К 25-летию пребывания на посту руководителя верховного органа

советской власти. М. Гос. библиотека СССР им. Ленина. 1944, 52 стр. (библиографический указатель).
 Калинин М. И. — О коммунистическом воспитании. Избранные речи и статьи.
 Калинин М. И. — Статьи и речи. 1945 — 1946. Госполитиздат. 1946, 101 стр.
 Калинин М. И. — О партийно-массовой работе. Госполитиздат. 1944, 54 стр.
 Калинин М. И. — О молодежи. «Молодая гвардия». 1940, 330 стр., а также другие издания.
 Калинин М. И. — О вопросах социалистической культуры. Сборник статей и речей. 1925 — 1938 гг. Политиздат 1938.
 Парткабинет АТЗ.

Стахановец-новатор

Уже 17 лет работает слесарем тов. Павельев. Начав свою трудовую деятельность на СТЗ, он с каждым днем совершенствует свой труд, приобретая необходимые навыки. На АТЗ он работает с первого дня его пуска и прилагает все усилия, чтобы внести свой вклад в дело перевыполнения плана по выпуску тракторов. Работая слесарем в инструментальном цехе, он систематически выполняет задания на 250—300 процентов, за что ему неоднократно присуждалось звание «Лучший рабочий своей профессии».
 Высоких производственных показателей тов. Павельев добивается благодаря тому, что он максимально уплотняет рабочий день. Кроме того, систематически совершенствуя свой труд, он сокращает сроки выполнения той или иной работы.
 Так, при ремонте трехстороннего приспособления для расточки заднего моста необходимо было изготовить новые борштанги. Тов. Павельев при их изготовлении все замеры

окон «Кели» производил в тисках при помощи плиток «Иогансона», вместо того чтобы производить проверку в центрах. Качество работы от этого не изменилось, но время на изготовление борштангов сократилось в 3 раза.

Сейчас тов. Павельев успешно производит работы по изготовлению приспособлений для расточки гильз, отлитых центробежным способом. Одно приспособление уже полностью готово и будет испытываться. Второе будет закончено к 1 июня.

Тов. Павельев не только сам хорошо работает. Свой опыт работы он передает другим. Сейчас под его руководством успешно осваивает слесарное дело тов. Ганицкий, пришедший в цех всего два месяца тому назад.

За систематическое перевыполнение производственных заданий в апреле тов. Павельеву присвоено звание «Лучший рабочий своей профессии».

В. Донцов.

Алексей Иванович Батлуков

Бузец Алексей Иванович Батлуков работает в волочилюжном отделении метизного цеха с 1948 года. Работая на молоте, тов. Батлуков выполняет работы по заострению концов металла, на волочении металла и по навивке пружин в горячем виде. С первых дней работы в цехе он проявил себя как добросовестный, исполнительный работник. Не было ни одного случая, чтобы он свое дневное задание выполнил ниже, чем на 150 процентов.
 В апреле, включаясь в социалистическое соревнование по примеру Александра Чутких — выпускать продукцию только отличного качества, тов. Батлуков взял обязательство: не

допуская брака в работе, добиться производительности труда до 200 процентов.

Свое обязательство он с честью перевыполнил.

Своевременная подготовка рабочего места, правильный уход за механизмами и полное уплотнение рабочего дня помогли тов. Батлукову выполнять задание апреля на 237 процентов.

За высокие показатели производительности труда и выпуск продукции только отличного качества Алексею Ивановичу Батлукову присвоено звание «Лучший рабочий своей профессии».

М. Бабкин, сменный мастер волочилюжного отделения метизного цеха.

Заслуженное звание

Являясь профгруппоргом второй смены формовочного отделения сталелитейного цеха, формовщик тов. Иванюгин по праву считается лучшим мастером своего дела. Его ежедневные показатели — 130—140 процентов сменного задания. И не случайно ему присуждено звание «Лучший рабочий своей профессии».
 Но тов. Иванюгин не только сам хорошо работает. Как комсомолец и профгруппорг смены, он мобилизует весь коллектив смены мастера тов. Косьянчука

на досрочное выполнение производственных заданий.

24 мая смена, в которой тов. Иванюгин является профгруппоргом, установила рекорд по формовке траков. При задании 880 смена дала 1251 трак.

Поставив социалистическое соревнование на должную высоту, тов. Иванюгин на личном примере показывает образцы социалистического отношения к труду.

М. Хаит, старший мастер формовки сталелитейного цеха.

ИЗВЕЩЕНИЕ

31 мая, в 8 часов вечера, в парткабинете завода будет прочитана лекция на тему:

«Буржуазный космополитизм и его реакционная роль».

Лекцию читает тов. Липанина.

Парткабинет АТЗ.

МЕСЯЧНИК ПО НАВЕДЕНИЮ ЧИСТОТЫ И ПОРЯДКА НА ЗАВОДЕ

В метизном и зуборезном цехах не торопятся с наведением чистоты и порядка

Не во всех цехах еще по-настоящему откликнулись на призыв коллектива чугунолитейного цеха по наведению чистоты и порядка на заводе. До сих пор очистка территории от производственных отходов и строительного мусора проходит медленно.

Особенно плохо организованы работы в метизном цехе (начальник тов. Котляр). Здесь с западной и восточной сторон цеха вся территория завалена отходами и металлоломом и к их уборке еще не приступали.

Не лучше обстоит дело в зуборезном цехе (начальник тов. Стейлаки). Несмотря на то, что утилизах вывез уже около 1000 тонн стружки и металлоходов и

большую помощь, оказываемую тракторомеханическим цехом, зуборезный цех не приступил еще по-настоящему к очистке территории вокруг цеха и наведению порядка на производственных участках.

Очень медленно ведутся работы на территории центральной лаборатории. Здесь разбит цветник, произвели уборку у входа и рядом организовали свалку мусора и отходов.

Начальникам цехов и профсоюзным организациям необходимо усилить руководство работами по наведению чистоты и порядка на производственных участках и на территории завода.

А. Власов.

На месте свалки разбит сквер

Раньше площадка перед входом в ТЭЦ, а также территория вокруг всех зданий были завалены мусором и строительными отходами.

Весной 1947 года производилась полная очистка этих площадок. Затем снова накопилось большое количество производственных отходов и строительного мусора.

Когда с наступлением весны текущего года стал вопрос об очистке территории завода и наведении порядка вокруг цехов, коллектив работников ТЭЦ решил заняться окончательной очисткой площадок вокруг зданий ТЭЦ с тем, чтобы больше к этому вопросу не возвращаться.

На партийном, комсомольском и профсоюзных собраниях было решено: каждому члену коллектива ТЭЦ в неурочное время отработать по 15 часов для наведения чистоты и порядка вокруг цеха.

Очистка площадок потребовала большую затрату сил и времени. На вывозке различного мусора с территории было занято большое

количество автомашин. Коллектив ТЭЦ отработал более 800 человеко-часов.

После очистки территории было решено на местах свалки разбить скверы. Коллектив заранее подготовил ямы и засыпал их черноземом.

Всего было посажено 150 деревьев, среди них тополь и американский клен. Мастер тов. Бончковский предложил посадить кусты смородины и крыжовника.

Комсомолки тт. Ремнева и Ворвина организовали разбивку клумб и посадку цветов.

Свалки больше не существует. На местах, где недавно лежали груды всевозможного хлама, сейчас разбит красивый сквер. Высаженные деревья и кусты крепко взялись за землю своими корнями и уже видны зеленые листочки. На клумбах начинают всходить цветы.

Каждый член коллектива ТЭЦ тщательно следит за поддержанием чистоты и порядка и сохранным высаженных деревьев.

И. Новоселов.

Вручение переходящего Красного знамени горкома ВКП(б) и горисполкома

26 мая, после окончания работы первой смены, в красном уголке тракторомеханического цеха коллективу цеха было вручено переходящее Красное знамя горкома ВКП(б) и горисполкома за достижение в апреле лучших производственных показателей среди цехов машиностроительной промышленности города. Знамя вручил заведующий промышленным отделом горкома ВКП(б) тов. Шилилин.

Начальник цеха т. Шкарупо, принимая переходящее Красное

знамя, выразил уверенность в том, что коллектив цеха будет прочно удерживать это знамя.

В ответ на это стахановец цеха тов. Коляев взял обязательство выполнять сменные задания на 170—180 процентов, добиться экономии инструмента и бережно относиться к оборудованию. От имени коллектива 4-го участка на собрании выступил мастер тов. Чепляченко, который сказал, что месячную производственную программу участка выполнит 29 мая.

Успех заготовителей кузнечного цеха

Коллектив заготовительного отделения кузнечного цеха (мастер тов. Селезнев) 25 мая добился замечательных успехов. В этот день было порезано 44 тонны металла сверх суточного задания.

Следует отметить стахановский труд тов. Нечаевой, выполнившей сменное задание по заготов-

ке металла для штамповки детали 39-23 на 120 процентов. Прессовщики тт. Лысенко и Тимофеева, заготавливая деталь 30-8-9, выполнили задание на 150 процентов. Хорошо работали в этот день тт. Толстяк и Семибратов, давшие сверх задания большое количество заготовок для штамповки. Н. Фадеев.

К 150-летию со дня рождения А. С. Пушкина

Национальная гордость русского народа

6 июня исполняется 150 лет со дня рождения великого русского поэта Александра Сергеевича Пушкина. Более чем столетие отделяет нас от того времени, когда жил и творил Пушкин. Но все так же живо, нетленно его бессмертное поэтическое слово.

Вслед за Радищевым, замечательным русским писателем-революционером, Пушкин стал певцом свободы. На всю жизнь он сохранил верность свободолюбивым идеалам декабристов, свою идейную близость к ним.

Его послание «В Сибирь», адресованное участникам декабрьского восстания 1825 года, осужденным после разгрома восстания на каторгу, отозвалось в далекой ссылке как живое, бодрящее слово товарища. Формально Пушкин не входил ни в одну из организаций декабристов, однако они считали поэта близким себе по убеждениям, видели в нем глашаталя своих идей. Строки послания «В Сибирь» оказались настолько жизненными, что и в наши годы они так же призывно и ободряюще звучали для героев-молодогвардейцев, попавших в немецкие застенки, как звучали много лет назад для русских революционеров-декабристов.

Другое пушкинское стихотворение — «Узник» стало революционной песней. Ее пели в годы борьбы рабочего класса против царского самодержавия. «Узник» печатался в сборниках революционных песен наряду с «Интернационалом», «Марсельзой» и др.

В стихотворении «Памятник», своеобразной поэтической исповеди, обращенной к будущим поколениям, Пушкин стремился осознать значение своего труда для народа. Поэт-праздник, весь смысл своей деятельности видевший в служении родине, ее будущему, пророчески предсказывал:

И долго буду тем любезен я народу,
Что чувства добрые я лирой пробуждал,
Что в мой жестокий век восславил я свободу,
И милость к падшим призывал.

Передовых людей 20-х годов прошлого века объединяли ненависть к крепостничеству, горячая жажда свободы. Уже в ранних своих стихах Пушкин выступает как гневный обличитель режима рабства и угнетения.

Революционной страстью насыщены пламенные строки знаменитой «Деревни».

Здесь барство дикое, без чувства, без закона,
Присвоило себе насильственной лозой

И труд, и собственность, и время земледельца.
Склонясь на чуждый плуг, покорствуя бичам.
Здесь рабство тонше влачится по браздам Неумолимого владыка.
Здесь тягостный ярем до гроба все влокут,
Надежд и склонностей в душе питать не смея,
Здесь девы юные цветут

Для прихоты бесчувственной злодея.

Пушкин глубоко ощущал социальные противоречия своей эпохи. В пору зрелости он создал множество произведений, обличающих крепостнический строй самодержавной России. В романе «Евгений Онегин» мы находим не только сатирическую картину жизни дворянско-помещичьего сословия, но и правдивый рассказ о тяжелом быте крепостного крестьянства. Вспомним хотя бы слова няни о судьбе крепостной девушки («И вот ввели в семью чужую...»). Вспомним дворовых девушек которые собирают в саду ягоды и поют песни, но поют не потому, что им весело, а потому, что таков барский «шаказ» —

Наказ, основанный на том,
Чтоб барской ягоды тайком Уста лукавые не ели...

Даже помещик Гвоздин, только мимоходом упомянутый в романе, оказывается владельцем «нищих мужиков». Таков социальный фон романа, выписанный с необычайной точностью. И на этом фоне Пушкин убедительно показал, как в те времена складывалась судьба русского дворянского интеллигента, который не мог найти применения своих сил и способностей в современной ему действительности. В то же время поэт изобразил в романе и свой положительный идеал, создав обаятельный и чистый образ Татьяны русской женщины, верной своему долгу.

Белинский назвал роман в стихах «Евгений Онегин» энциклопедией русской жизни. Но не только «Онегин», — все творчество Пушкина является всеобъемлющей энциклопедией русской жизни начала XIX века.

«Великим русским национальным поэтом» назвал Гоголь Пушкина, и это определение как нельзя лучше характеризует творческий гений Пушкина, его личность. Пушкин — олицетворение талантливости великого русского народа, замечательного богатства его души, его светлого ума. Пушкин открыл нам поэтические черты в самой обыденной действительности, он первый в русской литературе обнаружил истинную поэзию в самой гуще

народной жизни. Вот почему мы называем его величайшим художником-реалистом, первым поэтом своего народа.

На протяжении своей творческой деятельности Пушкин обращался к различным литературным жанрам. Он создал непревзойденные образцы русской лирики, драматургии, прозы. И в каждой области он оставил глубочайший след, надолго преопределив развитие русской литературы. По указанному им пути пошли Лермонтов, Гоголь, Некрасов, Толстой, Чехов, Горький и другие крупнейшие писатели, завоевавшие русской литературе мировую славу. Пушкин явился основоположником новой русской литературы.

Великое значение поэта в деле преобразования русского литературного языка. До Пушкина книжная, литературная речь еще резко отличалась от живой, образной речи народа. Пушкин сблизил книжную речь с разговорной, сделал ее более благозвучной. Он создал образцы русской художественной прозы, отличительными свойствами которой является точность, краткость и прозрачная ясность.

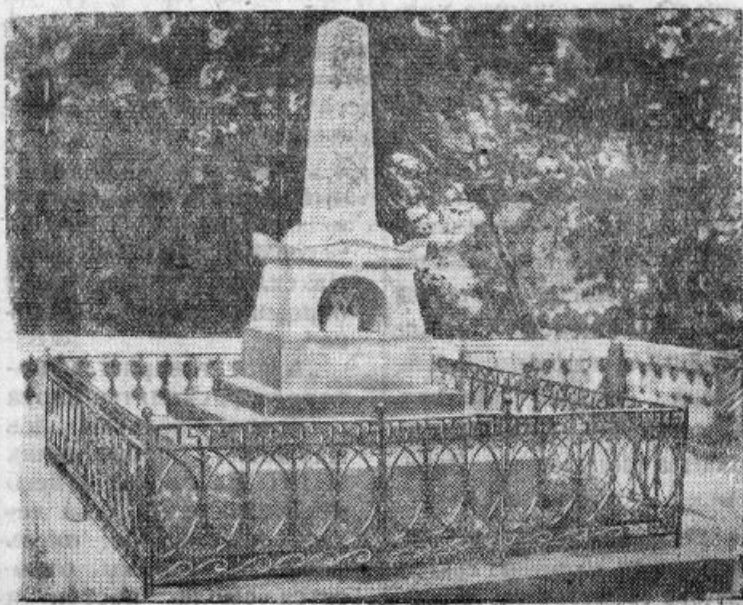
Пушкин по праву вошел в сознание поколений как подлинно народный поэт, как наша национальная гордость. Теперь, когда народ, давший миру Пушкина, обрел свободу и строит в своей стране счастливую жизнь, полностью оправдалось вещее предсказание поэта:

Слух обо мне пройдет по всей Руси великой,
И назовет меня всяк сущий в ней язык...

Пушкин был любимым поэтом Ленина. Товарищ Сталин назвал имя поэта в числе великих сынов русской нации. Произведения Пушкина переведены на языки всех народов СССР и выходят миллионными тиражами.

Уже второе столетие живут стихи и проза Пушкина. Новые и новые поколения находят в них сокровища мыслей, чувств и красоты. Всегда живое и бесконечно великое творчество русского поэта бессмертно. Имя Пушкина вечно будет жить в сердце народа.

Л. ВИРАПОВА.



Могила А. С. Пушкину у стен Святогорского монастыря. Фото А. С. Шарова. Прессклише ТАСС.

Предложения задерживаются в БРИЗ'е завода

В коллективе тракторомеханического цеха — большое количество рационализаторов. Стахановцы — слесари, товари, фрезеровщики, инженеры, техники, конструкторы и мастера — стремятся улучшить технологические процессы обработки деталей, еще больше повысить производительность труда. Выполнение плана организационно-технических мероприятий на 1949 год стало общим делом всего коллектива цеха.

Творческие искания рационализаторов находят в цехе горячую поддержку, чего нельзя сказать о БРИЗ'е завода. Предложения, рассмотренные и утвержденные в цехе, поступают на рассмотрение в заводское бюро рационализации и изобретательства. Здесь большинство из них дежит без всякого движения по 6—8 месяцев.

С 15 января 1949 года в БРИЗ'е находится предложение стахановки-фрезеровщицы тов. Леуткиной. Внедрение этого предложения увеличило бы производительность труда на обработке детали 35-7 в два раза.

Крайне медленно выполняются заказы по предложениям. На изготовление приспособления к фрезерному станку в конце февраля был дан заказ, но к отливке приступили только в мае. Работы же идут настолько медленно, что отливка едва ли будет закончена к концу июня.

В декабре 1948 года в БРИЗ завода были поданы предложения тт. Гужина, Тимакова, Шрайбмана, но вст уже полгода они лежат там без движения. 5 месяцев находится на рассмотрении в отделе главного механика предложение мастера тов. Дмитриева.

Такое отношение к предложениям рационализаторов не может быть терпимо. Рационализаторы с нетерпением ждут внедрения в производство поданных предложений, ждут указаний о недоработках своих предложений. Но в БРИЗ'е завода упорно молчат. Рационализаторы тракторомеханического цеха предъявляют справедливые претензии к работникам заводского бюро рационализации и изобретательства.

В. Дырмовская.

По нашему заводу

В ДОМ ОТДЫХА И НА КУРОРТЫ

16 мая завком профсоюза выдал 80 путевок в дом отдыха и на курорты 17 мая первая партия рабочих, ИТР и служащих завода выехала в дом отдыха «Тубинка» и на курорт «Белокуриха».

Завком профсоюза намечает в этом году послать в дома отдыха и на курорты около 1000 трудящихся нашего завода.

Подготовка к открытию пионерского лагеря

10 июня намечается открытие пионерского лагеря на базе второго подсобного хозяйства завода. Сейчас производится ремонт помещений, установка палаток, заготовка продовольствия и укомплектование штата.

В этом году 770 детей будут отдыхать в пионерском лагере и 80 детей на детской даче. Для оздоровления детей отпущено 260 тысяч рублей.

10 июня первая партия детей — учащихся школ — выедет на летний отдых.

Я. Чигринский,
заместитель председателя
завкома профсоюза
по соцстраху.

НА БЫТОВЫЕ ТЕМЫ

УЛУЧШИТЬ РАБОТУ СТОЛОВОЙ № 1

Столовая № 1 ОРСа (заведующая тов. Замбрыцкая) заслуженно считалась раньше одной из лучших столовых на поселке. Чистое культурное помещение, разнообразное меню, вкусно приготовленные блюда, быстрое обслуживание привлекали трудящихся нашего завода.

Сейчас в столовой многое изменилось. Первые блюда плохо приготовлены, вторые тоже невысокого качества. После рабочего дня трудящимся приходится просиживать по полтора—два часа в ожидании обеда.

Мне пришлось зайти туда после 7 часов вечера. Взяв в кассе талоны на обед, я сел за свободный стол. Через 5 минут ко мне присоединились еще 3 человека. Ждем, когда подойдет официантка. Прошло полчаса, час, а официантка все не подходит.

Первые два стола, стоявшие ближе к буфету, были заняты компанией в 6 человек. Все 6 человек были уже в нетрезвом виде. Они то и дело кричали официанткам:

— Прошу два по сто!
— Прошу два по двести!

Официантки непрерывно бегали от стола к буфету и обратно, выполняя заказы подвыпивших посетителей столовой.

— Когда же нас обслужите? — спросил официантку один из сидевших со мной за столом.

— Минуточку, — ответила официантка, и снова побежала по вызову: «Два по сто пятьдесят!»

Но когда взяли у нас талоны, то прошло еще полчаса, пока нам подали обед. Минут двадцать мы ждали чая и, не дождаввшись, ушли.

Официанткам некогда было заниматься чаем. Они не успевали обслуживать разбушевав-

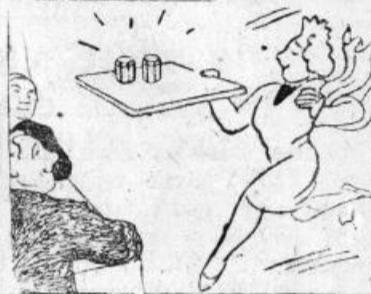
шихся, совершенно опьяневших молодчиков, которые несли, веселились и не давали официанткам обслуживать других посетителей.

Столовая превращена в пивнушку. И официантки, как правило, обслуживают в первую очередь тех посетителей, которые заказывают водку и пиво, а остальные трудящиеся, пришедшие после трудового дня пообедать в столовую, ждут по полтора—два часа, когда им подадут заказанные блюда.

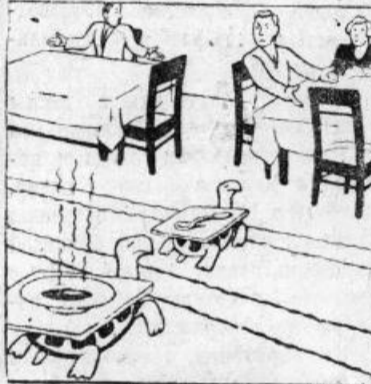
Руководители ОРСа обязаны улучшить работу столовой № 1 и привести ее в более культурное состояние.

И. Северный.

Быстрота обслуживания



— «Два по 200!»



...Обед в той же столовой.
Рис. А. Зубова.
Прессклише ТАСС.

ОБЗОР СТЕННОЙ ПЕЧАТИ

За лучшее использование оборотных средств

В развернувшееся по всей стране, по почину москвичей, социалистическое соревнование за ускорение оборачиваемости оборотных средств включился и коллектив нашего завода. Завод взял обязательство — высвободить для нужд народного хозяйства в 1949 году 3 миллиона рублей. В успешном выполнении этого обязательства играют большую роль отделы снабжения, сбыта и топлива. Работники этих отделов должны работать по-иному, не завозить сверх нормативов материалы, иметь необходимую гибкость в обеспечении цехов остродефицитным сырьем, вести правильный и строгий учет поступлений и расхода материалов.

«...В отделах снабжения и топлива нет плановости в завозе и расходе материалов, нет еще чувства ответственности за решение этих вопросов. Оперативные секторы не имеют лимитов на материалы, подлежащие хранению на складах, не установлен график реализации неликвидов, не получены наряды на их отгрузку».

— Так своевременно был поднят вопрос о недостатках в работе за лучшее использование оборотных средств в стенной газете «Снабженец» — органе партийной и профсоюзной организаций отделов снабжения, сбыта, топлива и складского хозяйства (редактор тов. Зибарев).

О важности ускорения оборачиваемости оборотных средств подробно рассказывает передовая статья газеты:

«Борясь за ускорение оборачиваемости оборотных средств, сектор покупных деталей за первый квартал 1949 года реализовал большое количество неликвидных материалов, тем самым вернул в оборот 376 тысяч рублей».

Газета завоевала себе заслуженный авторитет. Красочно оформлен каждый номер газеты «Снабженец». Тесная связь редколлегии с читателями газеты — сотрудниками отделов, органом которых является «Снабженец», дала возможность привлечь большое количество рабкоров. Короткие, содержательные информационные материалы, дружеские шутки и карикатуры находят в газете свое место.

В номере газеты, посвященной соревнованию за ускорение оборачиваемости оборотных средств, говорится о фактах, задерживающих оборачиваемость государственных средств. Под заголовком «Сообщаем адреса» помещены такие юмористические строки:

«Кому нужен сульфитный щелок? Обращайтесь к начальнику сектора техснаба тов. Тейхман. На складе № 10 лежат огромные запасы щелока».

«А вот товарищ, у которого расходятся слова с делом: Зельвин Лев Наумович — начальник ОТПП. На словах у него нет неликвидов, а на деле — неликвидов очень много. К таковым относятся смола, пастол и другие».

Члены редакционной коллегии стенгазеты чутко прислушиваются ко всему, что происходит в отделах и складах. Используя материалы одного из партийных собраний, редколлегия в этом же номере стенгазеты выступила с резкой критикой в адрес «ответственного за обеспечение завода топливом и лесоматериалами». Под дружеским шаржем мы читаем такие строки:

«На рисунке изображен „товарищ ответственный“, который в поте лица своего старается завезти на завод кокс, который в 1948 году в количестве 1557 тонн и в первом квартале 1949 года в количестве 579 тонн превратился в пыль».

Стенная газета «Снабженец», редактируемая коммунистом тов. Зибаревым, стала мощным орудием в руках партийной организации. Каждый очередной номер газеты выходит по заранее составленному, хорошо продуманному плану. Газета всесторонне освещает деятельность отделов снабжения, сбыта и топлива. Редколлегия постоянно советуется с партийным активом этих отделов, подкачивает рабкоров темы для корреспонденций.

С большевистской остротой и принципиальностью газета «Снабженец» осуществляет свою боевую задачу — организацию коллектива на борьбу за досрочное выполнение плана четвертого года послевоенной сталинской пятилетки.

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

Пользуйтесь услугами сберегательной кассы

Сберегательная касса производит следующие операции:

- Принимает вклады от всех граждан.
 - Выдает вклады по первому требованию вкладчиков.
 - Уплачивает вкладчикам доход по вкладам.
 - Переводит вклады из одной сберегательной кассы в другую.
 - Выдает и оплачивает аккредитивы.
 - Продает и покупает облигации 3-проц. внутреннего выигрышного займа.
 - Проверяет у займодержателей облигации государственных займов по состоявшимся тиражам выигрышей.
 - Оплачивает выигрыши по выигрышным облигациям.
 - Продает карточки безоблигационного управления.
 - Принимает налоги от населения города.
- Сберегательная касса работает ежедневно с 10 часов утра до 7 часов вечера. Выходной день — воскресенье.
- Сберегательная касса находится: поселок АТЗ, улица Тракторная, дом № 4.

Молодежный клуб

29 мая
ЗВУКОВОЙ
художественный
фильм

Таинственный беглец

Начало сеансов в 6, 8 и 10 часов вечера.
Касса открыта с 5 часов вечера.