

Твоевой Темпе

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза
Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

7-й год издания

ВТОРНИК

17

МАЯ

1949 года

№ 58 (541)

ВЫХОДИТ
по вторникам,
четвергам
и воскресеньям

Цена 10 коп.

За дальнейший под'ем социалистического соревнования

Под руководством большевистской партии социалистическое соревнование развернулось по всей нашей стране, и помогло советскому народу осуществить грандиозные планы индустриализации и под'ема сельского хозяйства. Являясь по выражению товарища Сталина коммунистическим методом строительства социализма, соревнование стало у нас великой силой в борьбе за выполнение сталинских пятилеток.

На основе широко развернувшегося социалистического соревнования за досрочное выполнение послевоенной сталинской пятилетки, коллектив Алтайского тракторного завода из года в год выходит победителем среди заводов Министерства автотракторной промышленности.

Вступая в четвертый завершающий год послевоенной сталинской пятилетки, коллектив нашего завода в соревновании с барнаульскими машиностроителями развернул борьбу за сверхплановое накопление, за лучшее использование оборотных средств, за высокое качество выпускаемой продукции. В результате этого к международному празднику трудящихся — 1 Мая — перевыполнен план по выпуску тракторов, значительно сократился процент брака. На примерах работы многих цехов завода можно видеть огромную силу социалистического соревнования. Именно соревнование помогло коллективу моторного цеха в апреле добиться высоких количественных и качественных показателей. Программу по основному производству цех выполнил на 103,4 процента, по запасным частям на 114,1 процента, брак снижен до 2,1 процента. Коллектив тракторомеханического цеха, благодаря социалистическому соревнованию, выполнил программу на 103,7 процента, а брак уменьшен до 0,55 процента.

В результате соревнования чугунолитейного цеха нашего завода с литейным цехом завода транспортного машиностроения, чугунолитейный цех добился хороших результатов, выполнив программу на 101,6 процента и значительно снизив брак против прошлого года.

Среди рабочих завода насчитывается сейчас более двух тысяч стахановцев, показывающих высокие образцы труда. Среди них тт. Овчинникова — наладчик зуборезного цеха, Макдашев — вагранщик чугунолитейного цеха, Ухмылина — стерженщица

сталелитейного цеха, кузнец Погорельский и фрезеровщик Чимов из моторного цеха. Все они выполнили свои предмайские обязательства. Бригады тт. Буравлева — цеха шасси, Пинчук — сталелитейного цеха, Соколовой — моторного цеха и участок тов. Спивак работают без брака, выпуская отличную продукцию. Больших успехов достигли токари-скоростники Николай Петров, Липатов и другие, дающие высокую производительность труда.

Советский народ стоит перед решением новых, грандиозных по своим масштабам, задач. Чтобы досрочно выполнить план четвертого завершающего года послевоенной пятилетки необходимо работать с удвоенной энергией, еще выше поднимать производительность труда, соблюдать режим экономии, добиваться ускорения оборачиваемости оборотных средств.

Огромную роль в деле коммунистического воспитания рабочего класса играли и играют рабочие профсоюзы. Являясь самой массовой организацией рабочего класса, профсоюзы под руководством великой партии Ленина — Сталина систематически развивают сознательность и инициативу рабочего класса. Профсоюзы организуют социалистическое соревнование, привлекают рабочих и служащих к активному участию в управлении производством, мобилизуют широчайшие силы трудящихся на решение величественных задач строительства коммунизма.

Прошедший недавно X съезд профсоюзов в своем решении поставил перед всеми профорганизациями задачу — добиться нового под'ема социалистического соревнования с тем, чтобы вовлечь в него максимальное число трудящихся, придать соревнованию конкретность, действенность и целеустремленность, направить его на решение важных задач нашей Родины.

Заводские, цеховые комитеты профсоюза и профгруппорги должны оказывать помощь соревнующимся в разработке обязательств, подведении итогов индивидуального социалистического соревнования по бригадам, участкам и цехам, в распространении опыта передовых людей производства. С этой целью они создают стахановские школы, организуют лекции, беседы передовиков социалистического соревнования,

пропагандируют стахановский опыт через печать, плакаты, радио.

В тех цехах, где социалистическое соревнование поставлено не на должную высоту, где нет гласности соревнования и к этому важному мероприятию относятся формально, немислим успех соревнования.

В цехе шасси (предцехкома тов. Сафонов) предмайские социалистические обязательства по сдаче запасных частей сельскому хозяйству не выполнены, цех тормозит работу завода по сборке тракторов, итоги индивидуальных обязательств по участкам, бригадам подвываются нерегулярно, показатели хоза соревнования на доске отмечаются не систематически, а за первую декаду мая учет совершенно отсутствует. Соревнование ИТР и шефство инженерно-технических работников над рабочими не организовано.

В пресловом цехе цеховой комитет (председатель цехкома профсоюза тов. Капустин) недостаточно руководит соревнованием, не организовано соревнование за качество выпускаемой продукции, а отсюда, как следствие — брак в цехе за апрель составил 1,6 процента против 0,4 процента в марте.

В автоматном цехе социалистическое соревнование находится еще на низком уровне. Председатель цехкома профсоюза тов. Васильков и его заместитель тов. Васьянин не занимаются этим вопросом, здесь имеют место факты бюрократического отношения к этому важнейшему делу.

Задача цеховых профсоюзных организаций заключается в том, чтобы закрепить успехи предмайского социалистического соревнования и усилить борьбу за дальнейшее повышение производительности труда, за снижение себестоимости, увеличение накоплений. Эту задачу нельзя выполнить без активного участия всего коллектива завода и повседневного руководства соревнованием со стороны профсоюзных организаций.

Только повседневное руководство партийных и профсоюзных организаций социалистическим соревнованием обеспечит досрочное выполнение плана четвертого завершающего года послевоенной сталинской пятилетки.

Соревнование токарей — скоростников — Николая Петрова — АТЗ и Петра Козловцева — СТЗ

★
Сталинградский тракторный завод
Токарю тов. Козловцеву

Уважаемый тов. Козловцев! Ваше письмо я получил. Отвечаю на интересующие Вас вопросы. Норма у меня такая же, как и у Вас — 32 детали в смену. Я работаю на двух станках одновременно: на расточном двухстороннем и токарно-винторезном отечественной марки, на которых производю полную токарную обработку детали 30-16, размера 90,5 — 0,12, резцом без шлифовки.

Чертеж резца, которым я работаю, высылаю Вам одновременно с письмом. Прошу ответить на интересующие меня

вопросы: на скольких станках Вы работаете одновременно? какие операции Вы производите?

Ваши достижения по выпуску деталей за 8 рабочих часов в количестве 37—40 шт. я принял к сведению и, в свою очередь, сообщая, что в первый ден. работы на скоростном режиме я обработал 33 детали, о чем и сообщил Вам.

В настоящее время я достиг повышения производительности и обрабатываю 43 детали в смену.

С уважением
Н. Петров.

Николай Петров обработал 44 детали за смену

Токарь-скоростник цеха шасси нашего завода Николай Петров, прочитав письмо токаря-сталинградца Петра Козловцева взял обязательство — перекрыть высокую выработку сталинградца.

Стремление отстоять честь своего завода обеспечило тов. Петрову новый успех. За восемь рабочих часов 13 мая он обработал 44 трубы (деталь 30-16), перекрыв существующую норму на 12 деталей, а выработку П. Козловцева — на 4 детали.

Сроки окончания строительства Дома техники под угрозой срыва

На недавно состоявшейся партийно-технической конференции многие из выступавших в прениях инженеры и техники нашего завода указывали на необходимость организации технической пропаганды. Этот вопрос неоднократно поднимался на рабочих собраниях. О необходимости скорейшей организации Дома техники говорили также на городском собрании инженеров и техников. В социалистических обязательствах коллектива завода, срок окончания строительства Дома техники установлен 1 июля, этот же срок записан также и в коллективном договоре на 1949 год.

Еще в начале текущего года дирекция завода выделила строящееся двухэтажное здание для организации Дома техники. Помещение было соответствующим образом переоборудовано. Казалось бы, все отделы заводоуправления должны были оказывать всемерное содействие своевременному выполнению взятого обязательства. Однако такая помощь не оказывается.

Как протекает строительство Дома техники? Дирекцией завода принято решение: внутреннюю отделку помещения, изготовление необходимого оборудования производить силами цехов завода. Строители должны были окончить все работы и сдать дом для производства отделочных работ в течение марта. Строители закончили свою работу только в конце апреля. Но к отделке помещения приступить невозможно из за того, что до сих пор не сделана электропроводка, не смонтировано электрооборудование. Имеется еще много других недоделок.

Как ни странно, начальник УКС'а тов. Шкляр и начальник проектного отдела УКС'а тов. Зайнчковский своим бездействием поощряют такие че-

решения темпы строительства. Свыше месяца ведутся разговоры о необходимости устройства проводки для телефонов и радио. УКС должен выдать заказ и эскизы цеху связи. Вместе с тем, несмотря на многочисленные напоминания, заказ и эскизы не выдаются.

— Проводка для телефонов и радио? — это можно и нужно сделать. — говорит тов. Зайнчковский, и делает соответствующие пометки на листке бумаги. Но через несколько минут этот листок теряется среди других бумаг, лежащих на столе, и бесследно исчезает. При каждом напоминании по этому вопросу повторяется аналогичная операция.

1 апреля у главного инженера тов. Сидельникова состоялось совещание по вопросу строительства Дома техники, на котором присутствовали тт. Шкляр и Зайнчковский. С согласия тов. Шкляр было принято решение — в течение первой декады апреля командировать тов. Зайнчковского в Новосибирск с целью привлечения квалифицированного архитектора для разработки конструкции мебели и разработки эскизов отделки помещений. Вот уже прошла первая декада мая, а тов. Шкляр и не собирается выполнить решение совещания у главного инженера.

Вполне понятно, что при таком отношении к делу со стороны тт. Шкляр и Зайнчковского Дом техники нельзя будет вводить в действие даже в ближайшие месяцы.

Дирекция завода должна потребовать от тт. Шкляр и Зайнчковского большевистского отношения к такому важнейшему вопросу, как строительство Дома техники.

С. Лискер.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

ПАРТГРУППА ВО ГЛАВЕ СОРЕВНОВАНИЯ

Большие производственные достижения принесло предмайское социалистическое соревнование коллективу отделения формовки чугунолитейного цеха. Программа прошедшего месяца значительно перевыполнена, сверх плана заформовано большое количество деталей.

Но достигнутые успехи не являются пределом для формовщиков. С каждым днем совершенствуя свой труд, бригады всех конвейеров в текущем месяце ежедневно перевыполняют сменные задания. Как и раньше, наилучшие показатели имеет бригада формовщиков, руководит которой тов. Приходько. Все члены бригады, понимая значение своего труда в деле социалистического строительства, неустанно работают над тем, чтобы с каждым днем увеличивать свою выработку, перевыполнять сменные задания, снижать процент брака.

В результате такого сознательного отношения к выполнению своих обязанностей бригада ежедневно выполняет сменное задание на 150—160 процентов.

Хорошо также работают бригады формовщиков, которыми руководят тт. Романова, Тесля, Лесотьев, Курочкин и Фирсова. Они, также как и бригада т. Приходько, социалистическое соревнование поставили на должную высоту и производственные задания выполняют на 120—130 процентов.

Неоднократно завоевывая звание лучшего рабочего своей профессии, хорошо работает бригадир выбивщиков тов. Власов. Производительность труда его бригады составляет 130—140 процентов.

Успехи, достигнутые формовщиками, стали возможны благодаря тому, что социалистическое соревнование возглавляет партгруппа (партгруппорг тов. Гмыря). Итоги выработки формовщиков подводятся не только за каждую смену, но и за каждый час. Над каждой формовочной машиной установлен сигнальный фонарь с надписью: «Машина в графике». Если фонарь горит — значит формовщики работают хорошо. Но вот фонарь погас. Партгруппорг тов. Гмыря сразу же интересуется в чем причина ненормальной работы бригады и оказывает ей практическую помощь.

Кроме того, на рабочем месте каждой бригады висит доска показателей за каждый час работы. Тут указано, какую деталь формирует бригада, какое на сегодня задание. На доске есть графы: «перевыполнение» и «отставание». Таким образом, каждый бригадир, каждый рабочий знает, как он работает с начала смены.

Сейчас партгруппа отделения формовки ведет активную работу по борьбе с браком, который в чугунолитейном цехе еще высок. В этой работе

уже достигнуты положительные результаты. В большинстве бригад брак против нормативов снижен на 3—4 процента, а в бригаде формовщиков тов. Романовой — на 10 процентов.

Но не только высокие производственные показатели являются показателем хорошей работы. Необходима еще и культура производства. Сейчас вся территория формовочного отделения уложена чугунными плитами, несколько раз в смену весь пол поливается и подметается, что создает нормальные условия для успешного выполнения заданий. По чистоте и культуре производства формовочное отделение является образцом для всех отделений чугунолитейного цеха.

Для успешного выполнения производственных заданий коммунисты применяют все виды агитации: лозунги, плакаты, стенную газету. При каждом случае рекордной выработки той или иной бригады на участке сразу же появляется плакат с призывом ко всем формовщикам равняться на передовиков.

Работа партгруппы формовочного отделения в ее борьбе за досрочное выполнение производственных заданий является примером для всего коллектива чугунолитейного цеха.

Ф. Зайко,

зам. секретаря партбюро чугунолитейного цеха.

Наш великий земляк

И. И. Ползунов



Барнаул. Первый в мире тепловой двигатель был создан в 1763 году гениальным русским изобретателем Иваном Ивановичем Ползуновым — на 21 год раньше англичанина Уатта.

В 1825 году изобретатель Павел Ярославцев построил модель «огнедействующей машины» Ползунова. В настоящее время модель хранится в Алтайском краевом музее в Барнауле — в городе, где жил и изобрел первую паровую машину И. И. Ползунов.

На снимке: гипсовый бюст И. И. Ползунова работы барнаульского скульптора С. Ф. Черепенникова, находящийся в Алтайском музее.

Фото А. Сафонова

Прессклише ТАСС

Советский народ чтит память

И. И. Ползунова

Принести пользу отечеству, «облегчить труд по нас грядущим» — вот к чему стремился великий патриот нашей Родины, изобретатель первого в мире теплового двигателя И. И. Ползунов. Советский народ по заслугам оценил эти благородные стремления И. И. Ползунова и свято чтит память о нем.

Решением Совета Министров РСФСР имя И. И. Ползунова присвоено — Боровскому камнерезному заводу, Змеиногорского района, Алтайского края

(бывшей Боровской шлифовальной фабрики), и ордена Трудового Красного Знамени техникуму в гор. Свердловске (бывшему Екатеринбургскому училищу, в котором обучался И. И. Ползунов).

Трудящиеся города Барнаула устанавливают мемориальные доски по ул. Пушкинской, № 78, где находится дом, в котором жил Ползунов, и на фасаде краевой библиотеки, где он работал.

Организовать кружок изобразительных искусств

В культкомиссию завкома профсоюза несколько раз поступало предложение — создать на заводе кружок изобразительных искусств. На заводе много желающих принять участие в этом кружке. Особенно большое желание у художников, членов редколлегий цеховых стенных газет и просто любителей рисо-

вания. Но председатель культкомиссии тов. Михайлов не считает нужным откликнуться на многочисленные просьбы и предложения.

Организация и работа такого кружка будут способствовать творческому росту художников на нашем заводе.

М. Бобровский.

КНИЖНАЯ ПОЛКА

Овсянникова М. — К ответу палачей испанского народа. «Правда», 20 апреля 1949.

Великая сила ленинско-сталинского учения о коммунистической партии. «Правда», 25 апреля 1949.

Кружков В. — Гениальное

НОВЫЕ СТАТЬИ

произведение творческого марксизма (К 25-летию выхода в свет труда И. В. Сталина «Об основах ленинизма»). «Культура и жизнь», 21 апреля 1949.

Рябцев И. — Ленинизм — победоносное знамя трудящихся. «Труд», 22 апреля 1949.

Соловьев Л. — Забота о советском человеке. «Труд», 17 апреля 1949.

Советское социальное страхование. «Труд», 17 апреля 1949.

Парткабинет АТЗ.

Результаты хозрасчетной деятельности цеха

Грандиозные задачи послевоенной сталинской пятилетки требуют мобилизации огромных ресурсов, повышения рентабельности всех предприятий, жесткого режима экономии, изыскания новых возможностей строительства.

Большое разнообразие форм социалистического соревнования на данном этапе свидетельствует о значительном росте политической сознательности и повышении производственно-технической культуры.

Одной из таких форм является ускорение оборачиваемости оборотных средств.

Коллективы Московских предприятий обязались за счет ускорения оборачиваемости оборотных средств высвободить из оборота в 1949 году для нужд народного хозяйства 1300 миллионов рублей.

Огромное количество предприятий Советского Союза подхватило призыв Московских предприятий и также приняли на себя обязательства по ускорению оборачиваемости средств.

К таким предприятиям относится и наш тракторный завод.

Участие чугунолитейного цеха в деле выполнения заводом взятых на себя обязательств

заключается, прежде всего, в улучшении цехового хозрасчета, результаты которого определяются себестоимостью одной тонны годного литья. Для осуществления этих задач необходимо всемерно сокращать уровень производственных затрат, добиваясь строгой экономии.

Поэтому результаты хозрасчетной деятельности могут быть положительными только при росте выработки каждого рабочего, при выполнении и перевыполнении плана, при снижении брака, уменьшении расхода материалов и топлива, при совершенствовании технологических процессов.

Как фактор, имеющий огромное значение в укреплении хозрасчетной деятельности, является ламитирование цеха материалами и топливом. Период безотчетного расходования материалов миновал, и мы это уже ощущаем в деле снабжения цеха чугуном, коксом, цветными металлами.

Перевод чугунолитейного цеха на хозрасчет дал огромные результаты. В то время, как

В Креч,
начальник чугунолитейного цеха.

раньше мы все время работали с убытком, только за два месяца текущего года мы не только не имеем убытка, а наоборот — по основному производству добились экономии более 300 тыс. рублей.

Такой результат не мог быть случайным, так как цех стал систематически выполнять и перевыполнять план. Однако выполнение плана в тоннах не удовлетворял нас и цех резко улучшил работу, обеспечивая подачу литья по требуемой номенклатуре.

Проведение мероприятий по планированию, закреплению деталей за соответствующими технологическими шихтами дали возможность производить отливку деталей из более дешевых материалов при таком же качестве, что обеспечило снижение себестоимости основных материалов на одну тонну годного литья на 14 процентов.

Введение хозрасчета способ-

ствовало лучшему использованию жидкого металла, что дало возможность снизить удельный расход топлива на 10 процентов.

Если раньше излишки металла сливались на землю и не всегда могли быть использованы для переплава, то в настоящий период указанные излишки сливаются в специальные изложницы и полностью используются.

Бичом в работе цеха является высокий процент брака. Целый ряд проведенных мероприятий: повышение ответственности работников цеха за брак, закрепление за каждым технологом определенных деталей, широкий охват рабочих техобучением, повышение технической квалификации мастеров, создание комплексных бригад на «узких» участках, организация специальной площадки для анализа брака и другие мероприятия привели к снижению брака на 20 процентов.

В результате введения хозрасчета цех добился больших результатов. Выпуск годного

лития за последний период возрос на 26 процентов, основные участки смогли перейти с 3-сменной работы на 2-сменную, с 4-машин на каждом конвейере на 3, сохранив выработку на прежнем уровне.

Но достигнутые успехи уже не удовлетворяют коллектив литейщиков. Чтобы успешно справиться с возросшими требованиями, нам необходимо более полно использовать нашу технику, выполнить план с наименьшими затратами при экономном расходовании материалов и, наряду с этим, внедрить новую технику.

В настоящее время коллектив цеха совместно с коллективом главного металлурга работает над внедрением центробежной отливки гильз и изготовлением бронзовых втулок методом намораживания.

Следует отметить, что эти работы ведутся еще медленно. Но несмотря на ряд трудностей, связанных с внедрением в производство передовой технологии, коллектив цеха успешно справится с поставленным перед ним заданием, и в социалистическом соревновании с Барнаульскими литейщиками добьется высоких показателей.