

Твоей теме

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

№ 49 (532)

Воскресенье, 24 апреля 1949 г.

Цена 10 к

ВСЕМЕРНО БЕРЕЧЬ ОБОРУДОВАНИЕ

Еще в январе нынешнего года коллективы 103 московских предприятий бросили клич — дать больше продукции на каждый рубль оборотных средств. Ныне это соревнование широко подхвачено в социалистической промышленности, стало делом широких масс трудящихся.

Замечательный почин москвичей нашел горячий отклик на нашем заводе: коллектив нашего завода взял на себя ряд обязательств, направленных на ускорение оборачиваемости оборотных средств, дальнейшее использование внутренних резервов, сокращение производственного цикла, уменьшение простоев оборудования и увеличение его работоспособности.

Большое значение в деле сокращения производственного цикла, уменьшения простоев оборудования и увеличения его работоспособности имеет такой фактор, как бережное отношение к оборудованию и повседневный уход за ним. Следовательно, если рабочие-станочники нашего завода уделяют уход за оборудованием и будут относиться к нему более бережно, они помогут коллективу завода в деле ускорения оборачиваемости средств.

Примеры такой бережливости и борьбы за долговечность оборудования показывают рабочие инструментального цеха тт. Бусальцева, Гончар, Сазанова, работающие на участке старшего мастера тов. Туревского, сменного мастера тов. Зинченко. Здесь оборудование содержится в образцовом порядке, передается по сменам, и каждая смена, принимая оборудование в исправном состоянии, старается сдать его также в чистоте и исправности.

Хорошо следят за станками в зуборезном цехе у мастера тов. Ткаченко, особенно станочники тт. Дергилев и Субасова.

В тракторомеханическом цехе у мастера тов. Кабана рабочие тт. Коняев, Бобров, Панченко и Синицина также бережно относятся к своим станкам и содержат их в хорошем состоянии.

В моторном цехе у мастера тов. Мезина рабочие тт. Еловиков и Подиганова содержат свои станки в порядке. У мастера тов. Спивак рабочий тов. Карелин очень хорошо следит за своим станком.

В прессовом цехе у мастера тов. Димакова хорошо следят за оборудованием рабочие тт. Жигульская и Черковская.

Наряду с этими примерами, показывающими социалистическое отношение целого ряда ра-

бочих к своим станкам, необходимо отметить, что еще не все мастера и рабочие поняли важность бережного отношения к социалистической собственности.

В моторном цехе на участке мастера тов. Супонинского оборудование из смены в смену не передается, станки грязные и не смазываются, вместо эмульсии частой рабочей наливает воду, от которой станки ржавеют и портятся. На участке блока (старший мастер тов. Кубло) ряд станков покрыты грязью.

Не лучше обстоит дело по уходу за оборудованием и в цехе шасси. Здесь также оборудование из смены в смену мастерами и рабочими не передается и не принимается. Оборудование на ряде участков находится в грязном состоянии, смазку производят не регулярно. Многие станочники не знают, как и где смазать станок. Например на участке мастера тт. Однорал и Помазова, где наладчиком тов. Слета, рабочие тт. Кузнецов, Цыганов, Вольных, Филатов свои станки никогда не чистят, не убирают от стружки и редко их смазывают.

В чугунолитейном цехе на участке мастера тов. Филоненко оборудование не убирается в конце смены. Грязь настолько нарастает на машине, что снять ее надо зубилом.

Прямка и сдача смен, несмотря на неоднократные указания директора завода, до сих пор не производится. Это приводит к укрупнению аварий, плохому состоянию оборудования, к преждевременному его износу и выходу из строя.

Начальники цехов и старшие мастера недостаточно работают над тем, чтобы организовать в своих цехах надлежащий уход за оборудованием и не привлекают к ответственности сменных мастеров и рабочих.

Новый этап социалистического соревнования требует улучшения ухода за оборудованием, своевременного его ремонта. Нельзя также допускать, чтобы отдельные поломки оборудования оставались без выявления виновников.

Долг партийных и профсоюзных организаций — развернуть широкую массово-разъяснительную работу на участках по вопросу бережного отношения к оборудованию и уходу за ним, добиться того, чтобы в 1949 году все наше оборудование работало изо дня в день по графику и высокопроизводительно.

ПРЕДМАЙСКОЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ

Комсомольцы возглавили соревнование молодежи

Комсомольская организация чугунолитейного цеха в борьбе за досрочное выполнение производственного плана возглавила соревнование молодежи. Комсомольцы на личном примере показывают как можно повседневно достигать высоких показателей в труде, чтобы достойно встретить Международный праздник трудящихся — 1 Мая.

Так, формовочная бригада, которой руководит комсомолец т. Латышева, работая на детали 31-11, систематически выполняет сменные задания на 130—140 процентов. Такие же показатели на формовке дета-

ли 21-1 имеет бригада второго конвейера тов. Фирсовой.

От формовщиков не отстают и комсомольцы-стерженщеники. Сборщицы стержней тт. Белоглазова и Ефремова дают за смену полторы две нормы при высоком качестве работ. Обеспечивая бесперебойную работу машин, хорошо работает слесарь тов. Мишин.

Своими трудовыми успехами комсомольцы-чугунолитейщики показывают пример несоюзной молодежи и мобилизуют их на повышение производительности труда.

В. Донцов.

Победители социалистического соревнования

Заводский комитет профсоюза рассмотрел итоги социалистического соревнования мастеров и бригад за март 1949 года.

За образцовую организацию труда на участке и выпуск продукции высокого качества первое место с присвоением звания «Лучший мастер завода» присуждено мастеру моторного цеха т. Третьякову.

Вторые места с присвоением звания «Лучший мастер завода» присуждены мастеру моторного цеха тов. Бережному, мастеру сталелитейного цеха тов. Чевардову, мастеру ремонтно-механического цеха тов. Иванову.

Третьи места с присвоением звания «Лучший мастер завода» присуждены мастеру тракторомеханического цеха тов. Кабану, мастерам сталелитейного цеха тт. Косьянчуку, Титову и Шиянову, мастеру цеха шасси тт. Васильевскому и Турарову.

В социалистическом соревновании бригад за достижение лучших производственных показателей в марте звание «Лучшая бригада» присвоено бригадам:

Тт. Витанова и Козинев — чугунолитейный цех, тов. Маркова — сталелитейный цех, тов. Грибова — кузнечный цех, тов. Черниковой — моторный цех, т. Субасовой — прессовый цех, т. Бычкова — цех шасси, тов. Цынак — ремонтно-механический цех, тов. Шихачева — транспортный цех и тов. Новикова — теплосилового цех.

Производственный подъем в цехе шасси

Предмайское социалистическое соревнование в цехе шасси характеризуется большим производственным подъемом рабочих. Сдача деталей на сборку проходит строго по графику. Хорошо и организованно трудятся в предмайские дни коллективы участков мастеров тт. Турарова, Васильевского и Медалье.

В цехе организованы четыре бригады, которые соревнуются за выпуск продукции отличного качества. Бригада тов. Овчинникова, работая на обработке деталей 30-10-11, соревнуясь за звание «Бригада отличного качества», дает на сборку трактора высококачественную продукцию без единого случая брака. Примеру бригады тов. Овчинникова последовали бригады тт. Буралева и Романова. Лучший токарь цеха Николай Петров первым в цехе начал выпуск продукции отличного качества. Хорошо ос-

воив методы скоростной обработки трудоемкой детали 30-16, тов. Петров достиг увеличения производительности труда в три раза.

Выпускать продукцию без единого случая брака, бережно относиться к своему станку — такое обязательство взял в предмайском соревновании токарь отдела механика тов. Курис. В предпраздничные дни он ежедневно выполняет сменные задания на 140—150 процентов и продукцию, которую он выпускает, только отличного качества.

Пример передовиков предмайского социалистического соревнования вдохновляет весь коллектив цеха, который с 25 апреля становится на трудовую стахановскую вахту в честь славного праздника трудящихся — 1 Мая.

В. Сафронов, председатель цехкома профсоюза цеха шасси.

Следуйте примеру бригад отличного качества!

Соревнуются за выпуск продукции отличного качества

В тракторомеханическом цехе, по почину Александра Чутких, с каждым днем ширится социалистическое соревнование на звание «Бригада отличного качества». Сейчас в цехе имеется 8 бригад, два участка и 7 отдельных рабочих, соревнующихся за выпуск продукции без брака.

Один месяц работы после принятия обязательства — выпускать высококачественную продукцию — дал отличные результаты. В марте на участке старшего мастера тов. Дмитриева брак был снижен с 0,9 до 0,3 процента. Коллектив 1 участка мастера тов. Кабана, соревнуясь с участком тов. Дмитриева, добился снижения брака до 0,17 процента. Бригада Юрия Гужина в марте резко улучшила свои производственные показатели. Брак в бригаде за месяц составил всего лишь 0,018 процента, т. е. за весь месяц бригада сделала только одну бракованную деталь. По итогам социалистического соревнования за март завком профсоюза присвоил бригаде Юрия Гужина звание «Бригада отличного качества».

Значительно перевыполнив месячную программу марта, рабочие тт. Коняев, Петецкая и Клименов сдали детали только с высоким качеством обработки.

Первые дни работы по новым техническим нормам тт. Коняев, Петецкая и Клименов и вновь включившиеся в соревнование за отличное качество тт. Тарасова и Папанов выполняют сменные нормы выработки на 140—160 процентов. Соревнующиеся за выпуск продукции отличного качества повседневно совершенствуют технологию обработки деталей, обсуждают каждый случай брака на производственных совещаниях.

Бригада Ю. Гужина за первую половину апреля сдавала продукцию только отличного качества. Успех бригады — достойный подарок X съезду профсоюзов.

В предмайском социалистическом соревновании коллектив цеха добьется еще лучших показателей снижения брака и улучшения качества обработки.

Я. Троцкий, председатель цехкома профсоюза тракторомеханического цеха.

Отличная продукция тракторо- сборщиков

Широкий размах приняло соревнование за выпуск продукции отличного качества на нашем заводе. В это соревнование включаются все новые и новые бригады, смены и участки.

Тракторосборщики обсудили вопрос о качестве сборки трактора. В соревнование за отличное качество уже включилась одна из смен участка сборки заднего моста, руководит которой мастер тов. Акимов, и бригада, работающая на сборке подвесок, где бригадиром тов. Гумарев.

Включившись в предмайское соревнование, бригада тов. Гумарева в составе слесарей-сборщиков тт. Серебрянниковой, Гайворонского, Дубовой, Горчатовой и Меньшова собирает подвески, не допуская ни одного дефекта в работе. В бригаде значительно увеличилась производительность труда.

По-стахановски трудится в предпраздничные дни смена мастера тов. Акимова. Коллектив смены успешно работает по новым техническим нормам, собирая по 7—8 задних мостов сверх задания. Качество сборки отличное.

Е. Замкова.

Партийная жизнь

Овладение марксистско-ленинской теорией—в центр внимания партийной организации

Овладение марксистско-ленинским учением является жизненной необходимостью всех членов и кандидатов в члены ВКП(б), тем более в период, когда наша социалистическая Родина должна осуществить постепенный переход к коммунистическому обществу.

Товарищ Сталин неоднократно заострил внимание на необходимости повышения идеологической подготовки коммунистов. Члены и кандидаты партии выполняют роль передовых борцов в построении бесклассового коммунистического общества и от того, как они овладевают теорией марксизма-ленинизма зависит успех в нашем продвижении вперед.

В партийной организации ремонтно-механического цеха всего 36 коммунистов, за исключением двух вновь прибывших тт. Ушакова и Звонкова—охвачены партийной учебкой. В кружке по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)», которым руководит тов. Франкфурт, занимаются 8 коммунистов. Сейчас изучается VIII глава: «Партия большевиков в период иностранной военной интервенции и гражданской войны».

Тов. Франкфурт добросовестно готовится к каждому занятию, используя первоисточники. При проведении занятий он пользуется картой, а также альбомом наглядных пособий по истории ВКП(б). В результате этого, материал излагается доходчиво, понятно для каждого слушателя кружка.

Занятия проходят живо и интересно. Все слушатели аккуратно ведут конспекты. Особенно активными слушателями кружка являются коммунисты

тт. Демченко, Подгорных и другие. Они принимают живейшее участие в обсуждении изучаемого материала.

Вместе с тем, в руководстве партбюро цеха партийным продвижением имеются серьезные недостатки. Такие коммунисты как тт. Бондарев и Щербак с начала учебного года не посетили ни одного занятия, а коммунист тов. Серединский посещает занятия от случая к случаю. Непонятно, почему партийное бюро и его секретарь тов. Иванов не приняли соответствующих мер и не потребовали от этих коммунистов неуклонного выполнения Устава ВКП(б).

Совершенно неудовлетворительно работает политшкола (руководитель тов. Белоус). Из 11 слушателей посещают занятия только 6—7 человек. Коммунисты тт. Рыжков, Мосин, Качанцев, Буханов и Польских не посещают занятий политшколы и беззаботно относятся к повышению своего идейно-политического уровня. Такое неудовлетворительное состояние политшколы в парторганизации ремонтно-механического цеха является результатом отсутствия повседневного контроля со стороны партийного бюро за политической учебкой коммунистов.

Задача партийного бюро заключается сейчас в том, чтобы повысить требовательность к коммунистам, добиваясь регулярного посещения занятий каждым слушателем и безусловного выполнения установленной учебной программы.

А. Заварзин,
зам. секретаря партбюро
ремонтно-механического цеха.

Отсутствие ключа или отсутствие организованности?

По решению партийного комитета 21 апреля должны были состояться показательные занятия кружка по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)» при парторганизации сталелитейного цеха (руководитель тов. Розин). Организовать занятия было поручено заведующему партийным кабинетом тов. Борисову. Однако Руководитель кружка тов. Розин только за два часа до начала занятий был предупрежден, где будут проводиться занятия.

К 5 часам вечера у дверей кабинета директора на заводе собрались все 15 слушателей кружка. Тов. Розин принес карту, альбом наглядных пособий по истории ВКП(б). Но тут оказалось, что из всех, кто должен был присутствовать на занятиях, пришли лишь секретарь партбюро сталелитейного цеха тов. Костромин, секретарь партбюро моторного цеха тов. Глухов и руководитель кружка по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)» того же

цеха тов. Зорин. Остальные секретари парторганизаций и руководители кружков решили, что им можно на показательных занятиях не быть.

Решено было, что занятия все же должны состояться с тем количеством людей, которое было. Но тут оказалось, что нет ключа от кабинета.

Прождав около часа, слушатели начали выражать нетерпение, предлагая провести занятия в красном уголке сталелитейного цеха. Однако по совершенно непонятным причинам тов. Борисов сообщил о том, что занятия не состоятся.

Так, в результате «отсутствия ключа» и безответственности тов. Борисова сорвались показательные занятия кружка по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)».

В. Донцов.

Соревнование с барнаульскими машиностроителями

21 апреля на наш завод прибыла делегация ордена Ленина Барнаульского завода транспортного машиностроения в количестве 9 человек. Делегацию возглавляет начальник цеха № 110 инженер тов. Курлянд Е. Г. Делегация ознакомится с работой нашего завода за I квартал 1949 года и обменяется опытом работы. Вчера члены делегации присутствовали в цехах на рабочих собраниях.

Барнаульские технологи вызвали на соревнование технологов моторного цеха

22 апреля состоялось собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих моторного цеха. На собрании выступил руководитель бригады представителей Барнаульского завода транспортного машиностроения тов. Курлянд. Он рассказал присутствующим о работе цеха № 110 Барнаульского завода, о том, что в цехе социалистическим соревнованием охвачен весь коллектив. В соревнование включились технологи и мастера, которые шефствуют над рабочими, не выполняющими норм выработки.

Тов. Курлянд особое внимание обратил на чистоту и культуру на производственных участках цеха. Он указал на то, что в моторном цехе нашего завода всюду царит захламленность, детали и заготовки разбросаны по всему цеху. Он также отметил, что технологи

глубоко не вникают в вопросы причин брака и улучшения качества обработки деталей. Рассказав об опыте работы стахановцев-скоростников цеха, которым он руководит, тов. Курлянд заявил о том, что в моторном цехе нашего завода скоростные режимы резания внедрены только на нескольких станках. Причем, вопросами резания металла в цехе долгое время никто не занимался.

Тов. Курлянд от имени технологов своего цеха вызвал на соревнование технологов моторного цеха нашего завода, зачитав текст социалистических обязательств. От имени технологов моторного цеха выступил заместитель начальника цеха тов. Беркуцкий. Принимая вызов барнаульцев, технологи моторного цеха взяли на себя новые социалистические обязательства.

После принятия обязательств, тов. Курлянд рассказал об организации труда на участке колочатого вала Барнаульского завода, о технологическом процессе обработки вала, о скоростном резании и т. д.

Токарь-карусельщик Барнаульского завода тов. Ульянов в своем выступлении поделился опытом работы на скоростных режимах резания. Он справедливо заметил, что в моторном цехе нашего завода нет ежедневного показа работы бригад отличного качества.

В заключение собрания тов. Курлянд призвал коллектив моторщиков нашего завода мобилизовать все имеющиеся возможности и резервы для успешного выполнения производственной программы и дальнейшего усовершенствования технологического процесса обработки. Он также указал на то, что в цехе недостаточно организована наглядная агитация, не популяризуется опыт работы передовиков производства.

Выступивший затем тов. Беркуцкий горячо поблагодарил представителей Барнаульского завода за советы и пожелания для дальнейшей плодотворной работы.

К. Цыганов.

Первые итоги соревнования

22 апреля в красном уголке чугунолитейного цеха собрались рабочие, инженерно-технические работники и служащие. Они пришли сюда, чтобы подвести итоги социалистического соревнования за I квартал 1949 года с коллективом литейного цеха Барнаульского завода транспортного машиностроения.

С докладом об итогах работы чугунолитейщиков тракторного завода в I квартале выступил начальник цеха тов. Креч. Рассказывая о работе коллектива чугунолитейного цеха, докладчик останавливается на выполнении каждого пункта обязательства.

Если анализировать работу по месяцам, то в январе цех выполнил программу на 109,4 процента, в феврале—на 103,6 процента, в марте—на 105,2 процента. План I квартала выполнен на 106 процентов. Ежемесячно коллектив цеха сдавал по 5 комплектов сверхпланового литья, чем обеспечил сверхплановый выпуск заводом тракторов. Себестоимость 1 тонны годного литья снижена к концу квартала на 4,9 процента.

Большим недостатком в работе цеха является то, что цех еще имеет большой процент брака, который по сравнению с IV кварталом 1948 года снижен только на 23 процента.

Значительно в I квартале поднялась выработка на 1 рабочего, также уменьшился удельный расход металла на 10,5 процента.

Большим достижением коллектива чугунолитейщиков является то, что благодаря внедрению рационализаторских предложений цех имеет экономию в сумме 40 тыс. рублей, внедряются новые технические мероприятия, как центробежная

отливка гильз, отливка детали 04.4 методом намораживания.

Вместе с тем необходимо отметить, что за последнее время коллектив цеха значительно ухудшил свою работу. С 16 апреля дневная программа не выполняется отделением формовки (начальник тов. Зайко), отделением блока (старший мастер тов. Белянский) и первым стержневым отделением (старший мастер тов. Масленников).

Таким образом, выполнение 4-месячной программы и предмайских обязательств стоит под угрозой срыва.

От имени коллектива литейного цеха Барнаульского завода транспортного машиностроения выступил тов. Зотов. Он отметил, что коллектив чугунолитейщиков АТЗ добился хороших показателей, но они нигде не освещаются, доски показателей по отдельным бригадам и отделениям нет. Таким образом, передовики производства популяризируются слабо.

Касаясь выполнения программы литейного цеха Барнаульского завода, тов. Зотов отметил, что в январе цех выполнил программу на 104 процента, в феврале—на 103 процента, в марте программа не была выполнена. Однако значительно сократился процент брака. По бронзовому литью он составляет 5 процентов, по алюминию—3,6 процента, что является большим достижением. От внедрения рационализаторских предложений цех получил прибыль в сумме 78,5 тыс. рублей.

На собрании выступил начальник формовочного отделения тов. Зайко, который сказал, что формовщики за последнее время не выполняют сменных заданий. Это результат того,

что с переходом каждого конвейера на 3 машины над вопросом расстановки людей подумали мало. Кроме того, формовщики дают большой процент брака—несочина, раздутые, обвал и смещение, перекося формы, что является недопустимым явлением. Формовочное отделение не выполняет программы еще и потому, что 1 стержневое отделение не подает своевременно стержни. Так, 22 апреля по их вине 3 конвейера простоял 9,5 часов.

Выступая от имени коллектива отделения плавки, старший мастер тов. Рейзенсон отметил, что процент выплавки годного чугуна значительно увеличился, но можно добиться лучших показателей. Еще большее количество чугуна сливается на землю.

В обсуждении докладов выступили также механик ремонтной мастерской тов. Скоробогатко, секретарь партбюро цеха тов. Питанов, председатель завкома профсоюза тов. Григорьев и другие.

Собрание совместно с представителем барнаульских литейщиков решило, что победителем в соревновании по выполнению программы по выпуску товарной продукции в I квартале является коллектив чугунолитейного цеха АТЗ, по снижению брака—коллектив литейного цеха Барнаульского завода транспортного машиностроения.

Было принято решение—во втором квартале еще шире развернуть социалистическое соревнование между бригадами и отделениями литейных цехов двух заводов, и добиться еще лучших показателей, в выполнении программы и снижении процента брака.

Б. Обухов.

Бережным отношением к оборудованию еще больше повысим производительность труда

★ ★ ★ Ликвидировать аварии станков

Безотказная работа оборудования — залог успешного выполнения обязательств, взятых коллективом инструментального цеха в социалистическом соревновании за досрочное выполнение плана четвертого завершающего года послевоенной сталинской пятилетки. Все рабочие, обслуживающие станки, понимают, что если беречь оборудование, то значительно удлинится срок его работы, устранится возможность внезапных поломок.

В образцовом состоянии находится оборудование в отделе приспособлений (старший мастер тов. Зинченко). Примером для всех рабочих служит состояние станка, на котором работает лучшая стахановка цеха Вера Сердюк. Работая фрезеровщицей на вертикально-фрезерном станке, тов. Сердюк после работы с любовью его осматривает, прочищает каждую деталь, смазывает. Это обеспечило ей успех в работе. Еще в прошлом году тов. Сердюк выполнила свое личное пятилетнее задание.

В хорошем состоянии содер-

жит станок и фрезеровщица тов. Сазанова. Ее фрезерный станок, благодаря тщательному уходу, работает безотказно.

Но, к сожалению, есть в нашем цехе не только рабочие, но и мастера, небрежно относящиеся к оборудованию. Так, на участке мастера тов. Нетреба в мастерской второго порядка находятся два станка: плоскошлифовальный и универсально-заточный. Снаружи эти станки как будто чистые и смазанные. Но если заглянуть в середину, в каждую щель, там находится много грязи, смешанной с маслом, стружки, опилки и т. д.

В результате небрежного отношения к оборудованию недопустимые случаи происходят на участке крепезного инструмента. За последние 2 месяца на одном и том же токарном станке произошли 4 аварии по вине рабочих тт. Беседина и Гаврилова, работающих в первую и вторую смену.

Вместо того, чтобы снимать патрон вручную, кто-то из них применил металлическую болванку, что повлекло поломку зубьев на одной из шестерен

станка. Поврежденная шестерня не была заменена и при дальнейшей работе вышли из строя еще две шестерни, и на станке, таким образом, произошла авария.

Отдел механика цеха прилагает все усилия, чтобы избежать подобных явлений и при каждом случае поломки или выхода из строя любой детали станка своевременно и быстро устраняет аварии. Так, обслуживая оборудование нового корпуса, хорошо работает бригада тов. Юдичева. Лучшими слесарями бригады являются тт. Варнавский, Лапшин и Кривошеев.

В старом корпусе добросовестно следит за оборудованием и ремонтирует его, не считаясь со временем, тов. Зубко.

Надо сказать, что график планового ремонта работниками отдела механика соблюдается. Лучшей бригадой по плановому ремонту по праву считается бригада, которой руководит тов. Коровин. Все станки ремонтируются с отличным качеством.

В. Королев,
заместитель механика инструментального цеха.

Хорошее состояние оборудования — залог выполнения плана

«Хорошее состояние оборудования — залог успеха в деле досрочного выполнения производственных заданий» — так говорят рабочие модельного цеха. Надо сказать, что слова модельщиков не расходятся с делом. Все оборудование, находящееся в эксплуатации, благодаря тщательному уходу в хорошем состоянии.

Примером хорошего ухода за оборудованием может служить станок фрезеровщика тов. Жихарева, который с любовью, окончив работу, осматривает и смазывает каждую деталь. Благодаря хорошему уходу за своими станками систематически перевыполняют задания токарь тов. Дорнек и фрезеровщик тов. Горшков.

Но, к сожалению, в цехе

есть рабочие, которые этого недопонимают. Так, токарь тов. Поляков свой станок смазывает редко, рабочее место после окончания работы не убирает. Шлифовщица тов. Гаас, окончив работу, смазывает станок только сверху, а если заглянуть внутрь, посмотреть в каждую щель, то там полно грязи, стружек, смешанных с маслом, и т. д. В результате этого производственные показатели тт. Полякова и Гаас гораздо ниже показателей других рабочих.

Отдел механика цеха прилагает все усилия, чтобы оборудование работало бесперебойно, не имело простоев. Профилактический и капитальный ремонт станков производится согласно плану, все возникающие

в процессе работы неисправности устраняются в короткие сроки.

Лучшими рабочими отдела механика являются слесарь тов. Кузнецов и электрик тов. Савченко. Все работы, которые необходимо произвести в минимально короткие сроки, всегда поручаются слесарю тов. Кузнецову, и он с честью оправдывает это доверие. Вот яркий пример. На днях из-за сработавших фрикционных дисков вышел из строя строгальный станок. На замену фрикционных дисков был установлен срок — 6 часов. Тов. Кузнецов вместе с подручным тов. Михеевым выполнил эту работу за 2 часа.

С. Лопаяев,
механик модельного цеха.

В стройтресте № 46

На доске Почета — лучшие люди стройки

Возле входа в управление стройтреста № 46 установлена доска Почета, на которой яркими буквами написаны имена и фамилии лучших людей — стахановцев треста.

На первом плане токарь транспортной конторы Константин Пермяков. Рядом — цифра 367. Это значит, что задание марта тов. Пермяков выполнил на 367 процентов. А с начала пятилетки он выполнил уже 8 годовых норм.

На доску Почета занесены такие стахановцы как тов. Костромицкий — слесарь комбината производственных пред-

приятий, выполнивший задание марта на 215 процентов, тов. Мержан — землеоп 3 стройучастка, производительность труда которого составляет 182 процента, тов. Аверьянов — монтажник 1-го стройучастка, тт. Кузьмакова и Лугаева — штукатуры управления отделочных работ, выполнившие в марте по полторы нормы, и ряд других стахановцев. Все они значительно перевыполнили свои пятилетние задания и сейчас работают в счет 1951—1952 гг.

И. Иванов.

Рационализаторское предложение тов. Петрова

Начальник управления отделочных работ тов. Петров внес рационализаторское предложение — использовать имеющиеся на строительстве растворонасосы не только для подачи раствора, но и для непосредственного выполнения штукатурных работ.

По расчетам тов. Петрова, его предложение должно дать большую экономию рабочей силы, алебастра и намного ускорит выполнение штукатурных работ.

На днях был произведен первый опыт штукатурки раство-

ронасосом. Опыт дал положительные результаты. После штукатурки 1000 кв. метров, только в заработной плате получена экономия в 1500 руб. Кроме того, достигается большая экономия дорогостоящего материала — алебастра, значительно улучшается качество штукатурки.

Сейчас в управлении отделочных работ производится подготовительная работа для перевода производственных бригад на штукатурку растворонасосом.

И. Строкин.

ЦЕННАЯ ИНИЦИАТИВА

В марте 1949 года в БРИЗ стройтреста № 46 от инженера тов. Маллера поступило рационализаторское предложение, где тов. Маллер предложил производить централизованную заготовку досок для полов переборки по размерам квартир, непосредственно на лесозаводе.

Комиссия БРИЗ'а рассмотрела предложение и признала его целесообразным. Но главный инженер треста тов. Попков, ссылаясь на различные «объективные» причины, отклонил это предложение, признав его неприменимым.

Начальник 2 стройучастка тов. Калинович, признав предложение тов. Маллера вполне целесообразным и применимым, дал заказ комбинату производственных предприятий на централизованную заготовку досок для полов по размерам комбинат, с маркировкой и торцов-

кой их на лесозаводе. Результаты оказались положительными.

Тов. Калинович, опровергая мнения ряда инженерно-технических работников треста, доказал, что этот метод работы вполне применим. Но он может быть и неприменим, если работы ведутся с отступлением от технических правил и допускается брак в работе.

Инженерно-техническим работникам треста нужно глубже заняться вопросом внедрения в производство метода массовой заготовки досок для полов по размерам в централизованном порядке. Это мероприятие поможет тресту сэкономить 400 кубометров весьма ценного пиломатериала, что даст экономию в 200 тыс. рублей в год.

Н. Вацков,
прораб 2-го стройучастка треста.

ИЗВЕЩЕНИЕ

27 апреля 1949 года в 6 часов вечера в помещении клуба железнодорожников состоится 7-я сессия Рубцовского городского Совета депутатов трудящихся.

Повестка дня:

1. О городском бюджете на 1949 год и об исполнении городского бюджета за 1948 год.
(Докладчик — заведующий городским финансовым отделом т. Кононов С. А.)
(Содоклад председателя постоянной бюджетной комиссии тов. Соломонова И. А.)
2. О ходе выполнения Постановления Совета Министров РСФСР от 11 января 1949 года и Постановления Совета Министров СССР от 3 марта 1949 года «О мерах помощи по развитию хозяйства города Рубцовска».
(Докладчик — председатель исполкома городского Совета тов. Ступиченко Н. Л.)
(Содоклад управляющего трестом № 46 тов. Соколова И. Л.)
3. Организационные вопросы.

Исполком городского Совета.



★
Сталинская область. В своем докладе на XVI съезде КП(б) Украины секретарь Центрального Комитета КП(б) Украины Н. С. Хрущев отметил успехи, достигнутые старшим мастером Ново-Краматорского машиностроительного завода имени Сталина тов. Корневым. Руководимый им участок является передовым на заводе. План января и февраля участком значительно перевыполнен.

На снимке: старший мастер П. Корнев (второй слева) объясняет токарям-скоростникам способы применения новых резцов для скоростной обработки металла.

Фото И. Бондаренко.
Прессклише ТАСС.

ЗА РУБЕЖОМ

Всемирный конгресс сторонников мира

20 апреля в Париже в торжественной обстановке открылся Всемирный конгресс сторонников мира. На нем присутствуют 1784 делегата от общественных организаций и отдельных деятелей разных стран мира.

Конгресс открыл с вступительной речью известный французский ученый—член подготовительного комитета по созыву конгресса Фредерика Жюлио-Кюри. После выборов президиума, в который вошли представители различных стран, конгресс приступил к работе.

На конгрессе выступают представители свыше 60 национальностей: ученые, политические деятели, писатели, священники. Они разоблачают поджигателей новой войны, резко критикуют политику Атлантического договора, проводимую американскими империалистами.

21 апреля на вечернем заседании с большой речью выступил глава советской делегации

на конгрессе Александр Фадеев. Когда было объявлено о выступлении тов. Фадеева, все делегаты встали и приветствовали его долго несомлажившими аплодисментами.

Как известно, французское правительство не выдало в'ездных виз в Париж многим делегатам Всемирного конгресса сторонников мира. Эти делегаты решили собраться в Праге и образовать там пражскую часть конгресса.

Пражская часть конгресса сторонников мира открылась 20 апреля. На ней присутствуют около 400 делегатов ряда стран, в том числе 10 делегатов от общественных организаций СССР. Парижский конгресс принял единодушное решение считать делегатов пражской части конгресса действительными участниками Всемирного конгресса сторонников мира, работающего в Париже.

(ТАСС).



★
Москва. В Большом зале Политехнического музея состоялась конференция по скоростным методам обработки металлов, созванная московским отделом Всесоюзного научно-инженерно-технического общества машиностроителей.

На снимке: лауреат Сталинской премии доктор технических наук профессор М. Н. Ларин (справа) дает пояснения по экспонатам участникам конференции (слева направо) доктору технических наук профессору А. В. Панкину (Москва), инженеру А. М. Медведюку (Омск) и инженеру Б. К. Жигалову (Томск).

Фото В. Степаенко.

Прессклише ТАСС.

★

Больше внимания скоростному резанию

Наш завод в соревновании с Барнаульским заводом транспортного машиностроения взял на себя обязательство—перевести 30 металлорежущих станков на скоростные режимы резания. Предмайское социалистическое соревнование придало движению за внедрение скоростной обработки металла широкий размах. Работают на высоких скоростях обработки несколько станков моторного, зуборезного и тракторомеханического цехов. Скоростники борются за достойную встречу 1 Мая, ежедневно растет производительность их труда.

Важность и огромное значение скоростной обработки металла неоспоримо доказаны на опыте работы первых скоростников завода тт. Липатова, Балакина, Овчинниковой, Петрова и других. Скоростной обработке металла на заводе уделяется много внимания. Создана специальная лаборатория скоростных режимов резания, которая испытывает стойкость режущих инструментов и внедрение их в производство. Лаборатория резания испытала резцы и нашла оптимальную гео-

метрию реза для скоростного точения сталей. Отделом главного технолога изготовлены и выпущены чертежи на 51 индекс резцов для скоростного точения на основании данных лаборатории резания. Выпущены также чертежи на 10 опытных фрез для скоростного фрезерования.

Начало сделано. Сейчас задача состоит в том, чтобы быстро подготавливать станки к переводу на скоростные режимы резания. Однако большинство руководителей цехов не придают скоростной обработке металла должного значения. Так, в цехе шасси не выделен еще мастер по режимам резания. Выделенные мастера в тракторомеханическом и моторном цехах не освобождены от их прежней работы. Отдел технического обучения (начальник тов. Чаусовский) не организует технических бесед среди рабочих и инженерно-технических работников цехов о скоростных режимах, об опыте работы на высоких режимах резания ленинградского токаря, лауреата Сталинской премии тов. Боркевича и первых скоростников

нашего завода тт. Петрова, Рудого, Сустановой и других.

Некоторые мастера, как тт. Садовничий, Ткаченко и другие не имеют представления о скоростном режиме, об отрицательных передних углах режущего инструмента.

Созданная комиссия по приемке станков, переводимых на скоростное резание, не знает своих функций. Часто члены комиссии не являются по вызову в цехи или уходят из цеха, не закончив работу.

Мы имеем все возможности для перевода большого количества станков на скоростную обработку металла. Для этого нужна только деловая всесторонняя помощь со стороны администрации цехов. Только при этом условии завод сможет перевести на скоростные режимы 30 металлорежущих станков, в соответствии с предмайскими обязательствами в соревновании с барнаульскими машиностроителями.

Г. Григоров,
мастер по режимам резания.

Первые итоги месячника чистоты

Комиссия завкома профсоюза и жилищно-коммунального отдела проверила ход проведения месячника чистоты.

Во время проверки установлено, что жилищно-бытовой комиссией завкома профсоюза и работниками ЖКО совместно с жильцами проведена большая работа по наведению порядка и по улучшению быта рабочих, проживающих в общежитиях.

Хорошо поработали по очистке территорий около своих общежитий третья домоуправление (управляющий домами тов. Бобров, политвоспитатель тов. Смирнова) и четвертое домоуправление (домоуправляющий

тов. Староверов, политвоспитатели тт. Степанова и Березанская). Умело организовали труд по очистке территорий комсорт тов. Мясникова и председатель бытового совета общежития тов. Карпанчук.

Образцовый порядок наведен в общежитиях №№ 29, 33, 80, 54, 56, 52, 102, и 245. Лучшими комнатами по уюту, культуре, и чистоте являются комнаты № 1 и 4 общежития № 80, комната № 3 общежития № 102, комнаты № 5 и 9 общежития № 54, комната № 2 общежития № 56, комнаты № № 28 и 17 общежития № 52 и другие.

Лучшим красным уголком в общежитиях является уголок 3 домоуправления.

Наряду с достигнутыми успехами в проведении месячника чистоты имеется еще много недостатков и недоделок.

В некоторых домоуправлениях еще не убраны мусорные ящики, не доведена до конца уборка территорий. В некоторых общежитиях и комнатах много мусора, пыли. Особенно грязно и неуютно в общежитиях, где заведующими тт. Юрьева и Золотарева.

Г. Аганов,
старший политвоспитатель.

Активные участники месячника

Большую работу по наведению чистоты и порядка проводят жильцы общежития № 52 в дни месячника чистоты.

Оразу же после обсуждения вопроса о наведении порядка в общежитии на общем собрании

старост, жильцы активно принимались за уборку территории вокруг общежития.

Жильцы комнат №№ 3, 4, 5, 6 и 16 комсомольцы: Моцакова, Зайцева и молодые работницы тт. Щербина, Лазаренко, Зуе-

ва, Сидельникова и Красильникова навели образцовый порядок в своих комнатах и проводят большую подготовительную работу для ремонта общежития.

Б. Березанская.

Готовятся к первомайской демонстрации

Деятельная подготовка к демонстрации 1 Мая развернулась в средней школе № 9.

На совете дружины, который состоялся 20 апреля, председатели совета отрядов наметили план художественного оформления каждого отряда в отдельности. Пионеры 7 класса «А», где председателем совета отря-

да Элла Шабельская, решили изготовить макет Кремля. Пионеры приступили к изготовлению флажков. Художники класса рисуют панно и пишут лозунги.

Вся колонна школьников будет изображать «цветущий сад». Пионеры приступили к изготовлению цветов.

По следам наших выступлений

„Еще раз о работе библиотеки завкома профсоюза“

Под таким заголовком в газете «Боевой темп» № 36 от 24 марта была опубликована корреспонденция, в которой отмечалось, что в результате того, что библиотека завкома профсоюза работает в одну смену, обслуживая одновременно и детей, там создаются большие очереди читателей.

Как сообщил редакции заместитель председателя завкома профсоюза тов. Цыганов, «библиотека художественной литературы для лучшего обслуживания читателей, с 1 Мая, будет работать в две смены. Одновременно заканчивается оборудование помещения детской библиотеки, открытие которой намечено также в начале мая».

„О ЗАМКАХ К БАЧКАМ“

В газете «Боевой темп» в № 32 от 15 марта под таким заголовком была опубликована статья, в которой говорилось, что в общежитиях Западного и Восточного поселков нет замков на бачках с водой, в связи с

чем жильцы общежитий берут воду прямо из бачков различной посуды.

Помощник директора завода тов. Добрецов сообщил, что замки к бачкам куплены и повешены во всех общежитиях.

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

Объявление

В связи с поступающими запросами граждан города о порядке обложения налогом на холостяков, одиноких и малосемейных граждан СССР, горфо разъясняет, что не работающие по найму и не имеющие самостоятельных источников дохода граждане облагаются указанным налогом в твердых ставках: при отсутствии детей—90 рублей в год, при наличии одного ребенка—30 рублей и двух детей—15 рублей в год.

Кроме того, независимо от удержания из зарплаты, уплачивают этот налог граждане, работающие по найму, если они имеют кроме зарплаты дополнительные источники дохода, облагаемые подоходным налогом, как например: скот, посев огорода, доход от содержания квартир и т. д. Эта категория граждан уплачивает налог в размерах: при отсутствии детей—6 процентов, при наличии одного ребенка—1 процент, и двух детей—0,5 процента от установленного дохода, но не ниже вышеприведенных твердых ставок.

Горфинотдел.