

Трудовой Темы

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

НАШ ПОДАРОК X С'ЕЗДУ ПРОФСОЮЗОВ

Сегодня открывается X с'езд профсоюзов. К этому знаменательному событию в жизни советского народа коллектив ремонтно-механического цеха подошел с высокими производственными показателями. В результате широко развернутого социалистического соревнования за досрочное выполнение плана четвертого завершающего года послевоенной сталинской пятилетки, охватившего все участки, бригады и отдельных рабочих, коллектив цеха из месяца в месяц повышает производительность труда, добиваясь высоких показателей в труде. Так, январская программа была выполнена на 105,8 процента, а выполнение программы марта составляет уже 112,6 процента. Квартальный план выполнен на 111,3 процента.

Эти показатели говорят о том, что профсоюзная организация цеха правильно поняла свои задачи в руководстве социалистическим соревнованием, сделавшая его массовым. Основная заслуга в этом профгруппоргов, непосредственно связанных с рабочими, работающими у станка.

Особенно хорошо поставлено соревнование на слесарно-сборочном участке, где профгруппоргом тов. Воронцов. Все рабочие этого участка, заключив между собой договоры о соревновании, ежедневно выполняют нормы выработки, ведут борьбу за отличное качество продукции.

Ежедневно после работы тов. Воронцов подводит итоги работы и заносит их на доску показателей. На другой день каждый рабочий уже знает, как он работал вчера, на сколько процентов выполнил сменное

задание. Таким образом осуществляется гласность соревнования.

Кроме того, после каждых 15 дней тов. Воронцов проводит производственные совещания, на которых подводятся итоги работы за прошедший период и ставятся задачи на следующий полумесяц. В конце каждого месяца проверяется выполнение индивидуальных социалистических обязательств.

В результате такой организации соревнования все рабочие достигли высокой производительности труда, имеют хороший заработок. На личном примере тов. Воронцов показывает, как нужно работать. Бригада, которой он руководит, выполнила задание марта на 218 процентов, а сменные задания выполняются на 240—250 процентов. Хорошо также работают бригады тт. Рыжкова и Рубцова. Все рабочие этих бригад выполняют по 2—3 нормы, а показатели бригад составляют 240—260 процентов. Звание лучшего рабочего заслуженно носит слесарь участка тов. Медведев, выполняющий по три—три с половиной нормы в смену.

Замечательных трудовых успехов в результате соревнования добился и токарный участок, где профгруппоргом тов. Кириллов. Рационально используя каждую минуту рабочего времени, с любовью относясь к оборудованию, коллектив участка выполнил месячную программу на 127 процентов.

Тов. Кириллов также на личном примере показывает образцы социалистического отношения к труду. Совмещая общественную работу с производ-

ственной жизнью участка, рачетчик т. Кириллов выполняет задания на 270—290 процентов.

Хорошо наладили социалистическое соревнование профгруппоргов тов. Шполянский среди рабочих механического отделения. На участке нет ни одного рабочего, не выполняющего норм выработки.

Высоких производственных показателей добивается коллектив котельно-сварочного участка, где профгруппоргом тов. Миненко.

Но несмотря на большие успехи в выполнении производственной программы, в цехе в целом еще недостаточна популяризация лучших стахановцев: показатели нерегулярно заносятся на доску Почета, опыт работы передовиков стенная газета освещает недостаточно.

Кроме того, еще не все профгруппорги поняли свою роль в руководстве соревнованием. Так, старший мастер механического отделения тов. Микрюков отказался принять вызов на соревнование коллектива котельно-сборочного участка, а профгруппоргом тов. Захаркин не разъяснил ему значения соцсоревнования в жизни советского народа, как важнейшего фактора нашего продвижения вперед к коммунизму.

Нет сомнения, что коллектив ремонтно-механического цеха, устранив эти недостатки, добьется еще лучших показателей в выполнении поставленных перед ним задач.

В. Котляров,
председатель цехкома профсоюза ремонтно-механического цеха.

Сегодня в столице нашей Родины — Москве открывается X с'езд профсоюзов.

Под руководством партии Ленина — Сталина советские профсоюзы пришли к своему X с'езду с большими достижениями, как никогда сплоченными вокруг ВКП(б) и ее Центрального Комитета, вокруг вождя советского народа товарища Сталина.

ПОБЕДИТЕЛИ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

Заводской комитет профсоюза рассмотрел итоги социалистического соревнования цехов за март 1949 года.

По итогам соревнования присуждены переходящие Красные знамена дирекции завода, парткома и завкома профсоюза и Почетные грамоты коллективам цехов, добившимся в соревновании лучших производственных показателей.

По заготовительным цехам

Переходящее Красное знамя присуждено коллективу сталелитейного цеха (начальник т. Сидоренко, секретарь парторганизации т. Костромин И. Ф., председатель цехкома профсоюза т. Журавлев), выполнившего месячную программу на 106,7 процента и давшему в марте экономии в сумме 238,4 тыс. рублей.

По механообрабатывающим цехам

Переходящее Красное знамя присуждено коллективу моторного цеха (начальник т. Рывкин, секретарь парторганизации т. Глухов, председатель цехкома профсоюза т. Любич), выполнившего план марта на 101,6 процента.

Почетная грамота присуждена коллективу зуборезного цеха (начальник т. Стейлаки, секретарь парторганизации т. Бредлер, председатель цехкома профсоюза т. Гречковский), выполнившего производственную программу в марте на 105,1 процента.

По вспомогательным цехам

Переходящее Красное знамя присуждено коллективу ремонтно-механического цеха (начальник т. Франкфурт, секретарь парторганизации тов. Иванов, председатель цехкома профсоюза тов. Котляров), выполнившего месячный план на 105,8 процента.

Почетная грамота присуждена коллективу инструментального цеха (начальник тов. Шмундак, секретарь парторганизации тов. Тарапак, председатель цехкома профсоюза тов. Гулин), выполнившего план марта на 109,2 процента.

По подготовительным цехам

Переходящее Красное знамя присуждено коллективу транспортного цеха (начальник тов. Литвинов, секретарь парторганизации тов. Ерошкин, председатель цехкома профсоюза тов. Заболотный), выполнившего месячный план на 103,4 процента, давшему в марте сверхплановой экономии на сумму 272 тыс. рублей.

Почетная грамота присуждена коллективу цеха безрельсового транспорта (начальник тов. Шварцбург, секретарь парторганизации тов. Горелов, председатель цехкома профсоюза тов. Моисеенко), выполнившего месячный план на 108 процентов и давшему в марте экономии на сумму 75 тыс. рублей.



Стахановка инструментального цеха Вера Сердюк еще в октябре 1948 года выполнила пятилетнее задание на 121 процент и сейчас работает в счет 1951 года. В социалистическом соревновании в честь X с'езда профсоюзов она выполняет сменную норму на 170—180 процентов. На снимке: В. Сердюк Фото А. Афонинной.

В ЧЕСТЬ X С'ЕЗДА ПРОФСОЮЗОВ

Благородные начинания передовиков промышленности нашей страны нашли горячий отклик в коллективе моторного цеха. В цехе развернулось соревнование по почину А. Чутких на звание «Бригада отличного качества». Соревнуются и уже выпускают продукцию без брака коллектив участка головки блока (мастер т. Спивак) и две бригады участка чугунных деталей (старший мастер тов. Васильев).

Широкое распространение принимает в цехе внедрение скоростных режимов резания металла. Первым применил скоростную обработку на своем участке старший мастер тов. Супоницкий. Мастер наладки

тов. Бабаев заканчивает подготовку к переводу станков на высокие скорости резания на 1-й и 2-й операциях обработки вкладышей.

Успешно закончил коллектив цеха производственную программу первого квартала 1949 года. Напряженно и слаженно работали на протяжении всего первого квартала рабочие и инженерно-технические работники участка обработки коленчатого вала (старший мастер тов. Третьяков), выполнившие план марта на 121,6 процента.

В предмайское социалистическое соревнование включились все участки цеха. Мы взяли обязательство значительно перевыполнить месячную

программу по выпуску моторов. 4-месячный план сдачи запасных частей мы обязались выполнить к 15 апреля. Свое слово мы сдержали. На 16 апреля цех имеет большое количество деталей, сданных в запасные части сверх государственного плана.

В дни перед открытием X с'езда профсоюзов моторщики значительно увеличили производительность труда. Все участки сдают готовую продукцию строго по установленному графику и значительно лучшего качества.

Н. Любич,
председатель цехкома профсоюза моторного цеха.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

РОЛЬ ПАРТИЙНОЙ ГРУППЫ НА
ПРОИЗВОДСТВЕННОМ УЧАСТКЕ

Партийная организация моторного цеха насчитывает в своем составе 7 партийных групп с разным количеством коммунистов. Роль партийной группы на производственных участках весьма огромна. Партийная группа — это передовая часть коллектива на производственном участке, которая повседневно помогает осуществлять мероприятия партийной организации: организует и руководит социалистическим соревнованием, проводит агитмассовую работу. Коммунисты стоят в первых шеренгах за выполнение производственного плана.

В цехе хорошо поставлена работа партийных групп: на участке чугуновых деталей (партигруппорг тов. Гришин), на участке головки блока (партигруппорг тов. Купина). Коммунисты этих партийных групп мобилизуют коллективы участков на ежемесячное перевыполнение производственных планов. Партийная группа участка головки блока одна из первых организовала коллектив на соревнование за выпуск продукции отличного качества. Итоги первого месяца работы показали, что коллектив участка твердо держит свое слово — головка блока поступает на конвейер сборки моторов без единого случая брака.

Инициатива партигруппорга

тов. Купина была подхвачена и распространена на участке чугуновых деталей. Партигруппорг участка тов. Гришин организовал здесь три бригады отличного качества. Характерно отметить, что на выпуск продукции отличного качества перешли бригады, обрабатывающие деталь 04-4 (бронзовая втулка), которая в прошлом месяце имела большой процент брака. На протяжении 15 дней апреля бронзовая втулка обрабатывается только на отлично.

Работа этих партийных групп проходит строго по плану. Коммунисты являются инициаторами всех политических и производственных вопросов. Сейчас коллектив моторного цеха борется за выполнение повышенных социалистических обязательств, взятых в предмайском социалистическом соревновании. Всю свою работу партигруппы должны подчинить этому вопросу. Коммунисты цеха-агитаторы должны повседневно разъяснять всем рабочим важность предмайского социалистического соревнования, как одного из решающих этапов в борьбе за досрочное выполнение плана 1949 года. На участках, где работают партийные группы, ни один рабочий, мастер, наладчик, контролер, технолог не должен остаться вне рядов соревнующихся в честь

первомайского праздника.

Работа цеха в первом квартале этого года показала, что коллектив в 1949 году работает лучше, чем в прошлом году. За работу в феврале и марте цех получил переходящее Красное знамя завода.

Однако в работе отдельных партийных групп имеются недостатки. Не все партийные группы правильно поняли свою задачу. Например, на участке обработки шатуна (партигруппорг тов. Райнин) слабо поставлена агитационно-массовая работа. Коммунисты-агитаторы тт. Стенькин и Дешин не проводят бесед на участке, не посещают семинаров агитаторов. Плохо еще поставлена работа партигруппы отдела технического контроля (партигруппорг тов. Кудрявцев) и отдела механика (партигруппорг тов. Долгих).

Сейчас, когда идет упорная и напряженная борьба за досрочное выполнение плана четвертого года послевоенной сталинской пятилетки, роль партийной группы на участке особенно велика. Коммунисты-моторщики могут и должны возглавить весь коллектив цеха на успешное выполнение поставленных задач.

В. Глухов,
секретарь партбюро
моторного цеха.

О руководстве партбюро стенной газетой

Большую роль в мобилизации коллектива цеха на досрочное выполнение производственного плана играет наша стенная газета «Инструментальщик» (редактор т. Распопов), которая выходит регулярно три раза в месяц.

Как же партийное бюро цеха осуществляет руководство работой редколлегии газеты? Ежемесячно на своих заседаниях партийное бюро утверждает тематический план работы редколлегии, где намечаются основные вопросы, которые должна осветить газета. Передовые статьи, как правило, поручаются писать тому или иному руководящему работнику цеха или члену бюро, а парторганизация строго следит за выполнением этого поручения.

За три с половиной месяца текущего года вышло 11 номеров газеты, где освещались мероприятия, проводимые на заводе и в цехе. Так, передовая статья газеты № 1 посвящена контролю партийной организации цеха над деятельностью администрации. В ней рассказывается, что парторганизация вникает во все детали работы цеха, контролирует расстановку кадров, использование механизмов и оборудования.

В этом же номере газета осветила работу постоянно действующих комиссий цехового комитета профсоюза. Газета отметила, что цехом еще недостаточно развернута своя работа, в результате чего организованы и постоянно действуют только две комиссии: по труду и зарплате, а также комиссия по социальному стра-

хованию. Такие комиссии, как по охране труда, культурно-массовой работы, добровольных обществ и рационализации не организованы. Кроме того, газета отметила недостаточную работу профгруппоргов, в результате чего имеется большая задолженность по членским взносам.

О руководстве партийной организации социалистическим соревнованием посвящена газета № 6. В передовой статье «Коммунисты в авангарде» газета пишет, что в социалистическом соревновании за досрочное выполнение производственного плана некоторые коммунисты закончили личные пятилетние задания и сейчас работают на счет 1951 года. Так, калийщик тов. Авдеев выполнил личную пятилетку на 152 процента, токарь т. Певнев — на 135,3 процента, токарь т. Сагайдачный — на 130 процентов, а сейчас они работают с еще большей энергией, выполняя сменные задания на 180—200 процентов.

В результате широко развернутого соревнования непрерывно растет выпуск инструмента и повышается производительность труда. Как недостаток в работе коллектива цеха газета отмечает большой процент брака.

Газета пишет о руководстве парторганизацией профсоюзной работой, отмечая, что не все профгруппорги поняли свою роль на производстве, в результате чего слабо руководят соревнованием, ограничиваются в своей работе только сбором членских взносов. К таким от-

носятся тт. Гайдамака, Савина и Бакулина.

Большое внимание газета уделила экономии средств и бережливому расходованию материалов. Так, в результате внедрения 50 рационализаторских предложений в 1948 году цех получил экономию в сумме 177.644 рублей. В этом году подано 9 рацпредложений, из которых 3 уже внедрено в производство. Активными рационализаторами являются тт. Шмундак, Слесарев, Шаленый, Гайдамака и другие. Подробно газета рассказала о работе штаба по экономии и бережливости. За последнее время членами штаба собрано 3000 кг быстрорежущей легированной стали из бракованного инструмента, сэкономлено 340 кг смазочных материалов, изготовлено из брака 80 штук расточных резцов и 10 штук крупных быстрорежущих фрез.

Как недостаток в руководстве работой редколлегии стенной газеты надо отметить то, что газета еще слабо освещает на своих страницах и ценный почин Александра Чутких и ход соревнования за отличное качество продукции, газета еще мало уделяет внимания внедрению новой техники в цехе.

Но несмотря на эти недостатки, газета является настоящим организатором социалистического соревнования за досрочное выполнение взятых социалистических обязательств.

М. Тарапак,
секретарь партбюро инстру-
ментального цеха.

КОЛЛЕКТИВ КУЗНЕЧНОГО ЦЕХА
В БОРЬБЕ ЗА ВЫПОЛНЕНИЕ
ОРГТЕХМЕРОПРИЯТИЙ

Технические мероприятия, намеченные нами в начале этого года и принятые к внедрению, были направлены в основном на экономию металла, рост производительности труда, уменьшение брака и внедрение в жизнь передовой технологии.

В настоящее время цех имеет оргтехмероприятия из 3 разделов: общезаводской оргтехплан, внутрицеховой и отдельно техплан по экономии металла. По общезаводскому оргтехплану цех внедрил 3 мероприятия и 10 мероприятий находятся в стадии внедрения.

Внедренное мероприятие по изменению технологии штамповки детали А39-3 дало резкое снижение брака в тракторомеханическом цехе, уменьшило расход металла на деталь и облегчило процесс наладки.

Внедрено мероприятие по электроопылению режущего инструмента. В настоящее время мы ведем эксперименты над электроопылением режущих кромок, матриц и пуансонов для холодной обрезки и прошивки деталей. Первые образцы облученного диска для порезки металла показывают увеличение стойкости в 3—4 раза.

По общецеховому техплану внедрено в жизнь 11 мероприятий и 10 мероприятий находятся в стадии внедрения. Наиболее ценным внедренным мероприятием надо считать освоение универсального обрезающего прибора для обрезки и прошивки деталей в легкой кузнице.

Дело в том, что в современных кузницах с массовым производством обрезка заусенцев производится в холодном состоянии по большому количеству деталей. Кроме того, ряд деталей, кроме обрезки контура, требуют также дополнительной прошивки в холодном состоянии. Технология обрезки и прошивки на всех заводах автотракторной промышленности построена таким образом, что для каждой детали присвоен свой отдельный обрезающий и отдельный прошивной штамп. Такое построение технологии требует большого парка самостоятельных обрезающих и прошивных штампов, большого количества подушек, что приводит к большим затратам времени, средств и металла на их изготовление, отнимает много времени на перестановку и наладку этого инструмента, приводит к захламленности на рабочем участке, а также требует дополнительных площадей для их хранения.

Предложенный и освоенный нами универсальный прибор разрешает в основном все эти недостатки. Внедрение этого прибора дало нам возможность обрезать и прошивать почти всю номенклатуру деталей легкой кузницы, позволило за один ход ползуна пресса производить две операции — операцию прошивки и операцию обрезки, и тем резко увеличить производительность.

На этом приборе мы также разрешили вопрос снятия заусенца специальными подвижными с'емниками, быстро за-

мену инструмента на новую деталь, устранили выход из строя матриц и пуансонов, путем введения направляющих колец и стандартизовали обрезающий инструмент.

По техплану, направленному на экономию металла, цех внедрил целый ряд мероприятий. Так, уменьшен расход металла по деталям А03-1, 04-2-3, А31-2, А32-5 и другим, что дало нам возможность сразу сэкономить свыше 13 кг на трактор. По ряду деталей ведется внедрение по дальнейшей экономии металла. Мероприятия по экономии металла ведутся за счет уменьшения размеров заготовки, путем введения новой, более передовой технологии, за счет изменения конструкции деталей трактора и т. д. Так, нами внедрена технология штамповки детали шатуна с обрезкой клещевого конца, который используется для штамповки второй детали А38-62, это дало 2,7 кг экономии металла на трактор. Введением операции протяжки на молотовом штампе детали 03-1, мы смогли сэкономить около 1,5 кг. Введением операции подкатки конца, а также правки на прессе детали 32-5, мы сэкономили 1,9 кг металла и повысили производительность штамповки. По предложенным нами изменениям конструкции детали А31-2, А40-3, А40-4, А32-12, А32-14 и др. мы должны сэкономить до 7 кг металла на трактор и упростить технологию их изготовления.

Намеченное мероприятие по экономии металла по детали А04-1 должно дать экономию до 5—6 кг, резко снизить брак по раковинам вследствие введения подкатного ручья, снизить расход штамповой стали путем введения вставки на фигуру окончательного ручья и значительно увеличить износоустойчивость штампа. Однако продвижению этого мероприятия тормозит еще штамповая мастерская, которая не располагает надлежащим строгальным и вертикально-фрезерным станками и поэтому не в состоянии изготовить штампа такого габарита.

Ряд мероприятий освоены по увеличению производительности штамповки. Одним из наиболее существенных мероприятий является освоение многоступенчатой штамповки деталей (38-72, 40-10-11, 03-4 и т. д.), по которым увеличение производительности доходит до 50 процентов. Кроме того, имеются освоенные мероприятия, которые дали возможность повысить производительность одного рабочего с агрегата. Так освоены обрезающие по деталям 03-2, 03-3, 37-23 с пружинными выбрасывателями.

Освоено совмещение операции правки и нормализации бруса, что дает значительную экономию мазута. Освоена правка деталей 37-52 на прессе и т. д.

Сейчас наша задача сводится к тому, чтобы все намеченные нами мероприятия были освоены и внедрены в ближайшем будущем. М. Романцов,
начальник цехотдела
кузнечного цеха.

Кузнецы - рационализаторы

Рационализаторы кузнечного цеха своим творческим трудом совершенствуют технологию, создают экономию металла, топлива, электроэнергии, увеличивают производительность труда, снижают брак и т. д.

В 1948 году, в результате внедрения рационализаторских предложений получено 162221 рубль годовой экономии.

Рационализаторы тт. Тузиков, Бердавская, Пчеликов своими предложениями сэкономили металла на сумму 50576 рублей. По предложениям тов. Стаховского сэкономлено электроэнергии на сумму 8263 рубля. Рационализаторы тт. Теплинский, Ханок и Литвинов дали предложения в части экономии топлива и материалов. От реализации этих предложений цех

имеет экономию в сумме 34575 рублей.

Творческая мысль изобретателей и рационализаторов в 1949 году еще в большей мере направлена на технический прогресс отечественного тракторостроения.

По экономии металла большую работу проделали рационализаторы тт. Смирнов, Романцев, Бердавская, Князев и другие. По ряду деталей в результате перехода штамповки на другой профиль или изменения длины заготовки, цех сэкономил металла более 13 кг на трактор.

Кропотливая работа рационализатора тов. Руденко, также дает возможность создать экономию металла от использования целого ряда деталей, за-

бракованных в механических цехах.

Рационализатор тов. Цвифель внес предложение по штамповке обрешных матриц. Это мероприятие позволит перейти на менее дефицитную инструментальную сталь, а также резко увеличит стойкость обрешного инструмента и уменьшит расходы на механическую обработку. Рационализатор тов. Попов предложил использовать изношенные вставки штампов деталей 01-6 и 01-4 на вставки деталей 31-3, 32-24, 36-13. Это мероприятие дает также экономию в инструментальной стали и снижение расходов на обработку.

В. Говорушенко, уполномоченный БРИЗ'а кузнечного цеха.

Экономия материалов — важнейший источник накопления

Советский народ, вступив в 4 год послевоенной пятилетки, широко развернул социалистическое соревнование за новый подъем народного хозяйства, за досрочное выполнение пятилетнего плана.

Среди разнообразных форм творческой инициативы, возникших в ходе социалистического соревнования в этом году, заслуживает серьезного внимания почин работников Коломенского паровозостроительного завода имени В. В. Куйбышева и завода «Красное Сормово» имени А. А. Жданова. Работники этих заводов в феврале нынешнего года обратились с письмом к товарищу Сталину, в котором сообщили о разработанных ими мероприятиях по дальнейшей мобилизации внутренних резервов заводов.

Они обязались сэкономить за 1949 год 3800 тонн металла, 5 тысяч тонн топлива и 4,5 миллиона киловатт-часов электроэнергии. Коломенцы и сормовичи обещали товарищу Сталину изготовить и сдать сверх годового плана за счет сэкономленных материалов и топлива по Коломенскому заводу 12 магистральных паровозов и по заводу «Красное Сормово» один сухогрузный теплоход, два буксирных теплохода и 5 пассажирских паровозов.

Наряду с этим работники Сормовского и Коломенского заводов обязались досрочно — к 5 декабря — выполнить годовую план по выпуску валовой продукции и дать сверх плановых прибылей по Коломенскому заводу не менее 5 миллионов рублей и по заводу «Красное Сормово» не менее 8 миллионов рублей. Одновременно они обратились ко всем машиностроителям Советского Союза с призывом еще шире развернуть социалистическое соревнование за досрочное выполнение государственного плана 1949 года и выпуск сверхплановой продукции за счет экономии всех видов материалов, топлива, электроэнергии.

У советских людей слово с делом не расходится. Приняв на себя патристические обязательства сормовские и коло-

менские машиностроители начали активную борьбу за их реализацию. В результате проведенных организационно-технических мероприятий, они добились больших успехов. Коломенский завод в первом квартале выпустил первых два сверхплановых паровоза, изготовленных из сэкономленного металла. За февраль и март заводской коллектив высвободил из оборотных средств 7,5 миллиона рублей — половину той суммы, которую обещал дать в течение всего года. Большая работа проводится и коллективом завода «Красное Сормово».

Патристический почин передовых заводов подхвачен на многих предприятиях страны. Движение за бережливость, за экономию материалов, топлива и электроэнергии широко распространилось не только на заводах транспортного машиностроения, но и на предприятиях других отраслей промышленности. В легкой промышленности соревнование за экономию сырья и материалов стало также мощным источником роста производства, сверхплановых социалистических накоплений. На текстильных предприятиях Ивановской области за 1948 г. изготовили сверх плана миллионы метров тканей из сэкономленного хлопка и пряжи.

На лицевые счета стахановцев предприятий легкой промышленности ежедневно записываются тысячи тонн сэкономленного сырья, из которого изготавливается много сверхплановой продукции.

Движение за бережливость, все шире распространяющееся в нашей стране, неразрывно связано с усилением рационализаторской работы, с усовершенствованием технологии производства, с повышением технической квалификации рабочих. Известно, например, что на машиностроительных предприятиях огромное количество металла идет в стружку, так как припуски и допуски на поковках или литье чрезмерно велики. На Харьковском турбогенераторном заводе имени Кирова при изготовлении одно-

го комплекта лопаток для турбины идет в отходы 15 тонн нержавеющей стали. На ряде машиностроительных заводов в отходы поступает до 40 проц. металла. Эти факты достаточно убедительно говорят об огромных возможностях экономии металла на машиностроительных предприятиях.

Перед командирами производства — директорами, конструкторами, технологами, начальниками цехов, а также мастерами и стахановцами стоит важная задача — добиться всемерного уменьшения затрат материалов на единицу продукции. Для экономии металла на машиностроительных заводах огромное значение имеет максимальное сближение веса готового изделия и весозаготовки, что означает резкое сокращение отходов.

Все шире развивающиеся в стране творческое содружество науки и производства, помощь инженерно-технических работников стахановцам, большой размах рационализаторского движения помогут успешному решению этой важной народнохозяйственной задачи.

Экономия материалов и, в особенности металла и топлива — дело огромной государственной важности. В пятилетнем плане на 1946—50 годы предусматривается получение 100 миллиардов рублей за счет экономии материалов. Как известно, общая сумма экономии за пятилетку равна 160 миллиардам рублей, т. е. около двух третей всей экономии за пятилетку должно быть получено за счет бережливого расходования материала. Надо иметь в виду, что расход материалов составляет более половины затрат на производство продукции.

Большое значение патристического почина сормовичей и коломенцев в том, что они мобилизуют творческую инициативу рабочих и инженерно-технических работников на борьбу с бесхозяйственностью и расточительством, на борьбу за использование всех внутренних резервов для обеспечения нового подъема народного хозяйства.

В СТРОЙТРЕСТЕ № 46 25 ЛЕТ У ВЕРСТАКА

25 лет работает столяром Александр Васильевич Шалимов. На строительстве Алтайского тракторного завода тов. Шалимов работает с 1942 года и является одним из лучших столяров. Личную пятилетнюю программу он выполнил в два с половиной года. 1949 год он встретил выполнением шести годовых норм. А в первом квартале 1949 года он выполнил еще одну годовую норму.

Таких высоких показателей производительности труда Александр Васильевич Шалимов добился благодаря добросовестному отношению к труду. Его рабочий день уплотнен до предела.

Когда начальник цеха т. Новицкий рассказал о ценной инициативе Александра Чутких — выпускать продукцию только

отличного качества, т. Шалимов сказал:

— Я работаю без брака. Но это не значит, что я должен на этом успокоиться. Я беру обязательство помочь тт. Демченко и Поминову, моим бывшим ученикам, ликвидировать брак в работе.

Тов. Шалимов оказывает помощь своим бывшим ученикам в процессе работы. И это уже дало свои результаты: в марте тт. Демченко и Поминов не сдали ни одного бракованного изделия.

Включившись в предмайское социалистическое соревнование, Александр Васильевич ежедневно выполняет по две с половиной, три нормы. Его ученик т. Поминов также выполняет по 2 нормы в день.

И. Новоселов.

Успехи коллектива растворно-бетонного завода

Растворно-бетонный завод комбината производственных предприятий треста долгое время не выполнял производственную программу. Из-за отсутствия раствора часто были простои рабочих на стройучастках треста.

Но вот, к руководству небольшого коллектива пришел мастер тов. Зибарев. В первый же день своей работы тов. Зибарев провел цеховое собрание, на котором были вскрыты все недостатки работы и приняты предмайские социалистические обязательства. Между всеми бригадами и рабочими были заключены договоры о соревновании. Повысилась производственная дисциплина и производительность труда рабочих.

В первой декаде апреля коллектив завода выполнил производственное задание на 140 процентов. Особенно хорошо работали в первой декаде бригады тт. Толстолесова и Фаргышевой. Декадное задание они выполнили на 150 процентов.

Мотористки тт. Никитенко и

Овчинникова, взяв предмайское обязательство, полностью ликвидировали простои механизмов и обеспечили бесперебойную работу растворномешалок и других механизмов.

Наряду с повышением производительности труда значительно улучшилось качество раствора и бетона. В апреле не было ни одного случая брака.

Однако на растворно-бетонном заводе имеются отдельные рабочие, которые еще недобросовестно относятся к своему делу и нарушают трудовую дисциплину. Загрузчики песка и балласта тт. Сердцева и Пташенко систематически опаздывают на работу на 5—10 минут, в рабочее время занимаются посторонними делами.

Партийной и профсоюзной организациям завода нужно разъяснить этим работникам, что их халатное отношение к работе отражается на выполнении производственной программы всего коллектива.

Н. Строкин.



На призыв коллектива Московского автозавода имени Сталина встретить X съезд профсоюзов новыми производственными успехами горячо откликнулись работники станкозавода имени Орджоникидзе. Во всех цехах царит высокий трудовой подъем. Лучших результатов добился участок мастера цеха сборки револьверных станков А. К. Карамышева. Его участок, ежемесячно перевыполняя задание, дал десятки станков сверх плана. На снимке: мастер А. К. Карамышев (справа) и один из лучших слесарей-сборщиков его участка П. С. Крылов, выполняющий нормы на 250 процентов.

Фото Н. Ситникова. Прессклише ТАСС.

По нашему заводу

Литературный вечер памяти В. В. Маяковского

15 апреля в молодежном клубе АТЗ состоялся литературный вечер, посвященный 19-летию со дня смерти талантливейшего поэта советской эпохи Владимира Владимировича Маяковского. Лекцию о жизни и деятельности Владимира Маяковского прочитала лектор горкома ВКП(б) Ф. М. Арие. С большим вниманием были

прослушаны отрывки из поэмы «Владимир Ильич Ленин», «Партия» и другие в исполнении участника художественной самодеятельности клуба АТЗ тов. Коровицына. На лекции присутствовало 185 человек — комсомольцы и молодежь завода. С. Казаков, заведующий молодежным клубом АТЗ.



Ленинград. В Академическом театре оперы и балета имени Кирова состоялась премьера балета «Медный всадник» по мотивам одноименной поэмы А. С. Пушкина. На снимке: сцена из 1-й картины. Лауреат Сталинской премии заслуженная артистка РСФСР Н. М. Дудинская в роли Параша и лауреат Сталинской премии заслуженный артист РСФСР К. М. Сергеев в роли Евгения. Прессклише ТАСС.

ВЫЯВЛЯТЬ ВИНОВНИКОВ БРАКА

8 апреля на заседании цехкома профсоюза сталелитейного цеха были подведены итоги выполнения обязательств бригадами, работающими по примеру Александра Чутких. В своем решении цехком профсоюза отметил, что бригада сборщиков лент т. Бекасова, а также бригады сталеваров тт. Балановского, Горбачева и Пинчука со дня принятия обязательств выпускают продукцию только отличного качества. Эти бригады представлены в завком на присвоение звания «Бригада отличного качества». В социалистическом соревновании за отличное качество продукции, значительных успехов добились и другие бригады цеха, хотя брак полностью еще не ликвидирован. Так, бригада формовщиков тов. Куняшовой с каждым днем снижает процент брака. По сравнению с мартом, снижение брака в бригаде составляет 40 процентов.

Несмотря на самоотверженную борьбу всего коллектива за снижение брака, в цехе неблагоприятно с его учетом, слабо ведется борьба с бракоделами. Бригада сталеваров первой электропечи в марте совершенно не имела брака в своей работе, но при получении зарплаты со всех рабочих за брак удержали. Это произошло потому, что старший мастер плавки тов. Чурсин не занимается выявлением бракоделов, а идет по пути наименьшего сопротивления: всю сумму потерь от брака делит на всех сталеваров и подручных. Таким образом, «бракоделами» оказываются все рабочие без исключения. В. Журавлев, председатель цехкома профсоюза сталелитейного цеха.

При помощи смотровой комиссии улучшено санитарное состояние в общежитиях №№ 52, 46а. В районе домоуправления № 4 очищают территорию вокруг домов. В домоуправлении № 6 работы по наведению порядка возле домов и общежитий проводятся медленно. Затягивается уборка территорий у домов по улице Вокзальной. Используя месячные смотры, работники домоуправлений ЖКО должны проделать всю работу по очистке территории поселков завода до 25 апреля. На воскресники необходимо привлечь также жильцов. В международному празднику трудящихся наши дома и кварталы должны быть чистыми и нарядными. Л. Ротмистровский, председатель жилищно-бытовой комиссии завкома профсоюза.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Ликвидировать очаг антисанитарии

Баня № 2 после переоборудования и капитального ремонта стала благоустроенной. Она обслуживает многотысячное население трудящихся Западного поселка. Однако общую благоустроенность омрачает вид деревянных гнилых скамеек, изготовленных давно и оставленных в моечном отделении бани. Такие скамейки способствуют распространению инфекции. Идя навстречу требованиям трудящихся, мы обратились с письмом к заместителю директора завода по строительству тов. Шкляр

с просьбой заменить деревянные скамейки мраморно-цементированными. Но тов. Шкляр заявил: — На приобретение инвентаря нет средств. Очевидно, тов. Шкляр не понял, что речь идет о ликвидации антисанитарии в бане. Да и действительно ли нет средств у завода на изготовление скамеек для бани № 2? А. Елисеев, зав. баней № 2, Т. Кулиш, госсанинспектор.

Преступное отношение к строительству

Широкая волна социалистического соревнования за отличное качество выпускаемой продукции, прошедшая по всей нашей стране, повидимому, не затронула коллектив стройтреста № 46. До последнего времени строители сдают в эксплуатацию объекты с явным браком. Так в декабре прошлого года с целым рядом недоделок был принят гараж. Все недоделки руководители треста обещали устранить в самое ближайшее время. Прошла зима, кончается весна, но нет конца окончанию недоделок в гараже. Не закончены и не сданы в эксплуата-

цию бытовые помещения гаража. В установленных вытяжных шанахах и вентиляционных установках не заделаны отверстия и с наступлением тепла гараж заливает водой. Знают об этом начальник УКС'а тов. Шкляр и начальник 1-го строительного участка тов. Веретинский, но мер никаких не принимают. Органы прокуратуры должны положить конец безответственному отношению руководителей стройтреста № 46 к выполнению работ по строительным объектам. А. Мигурский, начальник эксплуатации ЦБТ.

ЗА РУБЕЖОМ

Перед Всемирным конгрессом сторонников мира

Подготовка к предстоящему в Париже Всемирному конгрессу сторонников мира широко развернулась во всех частях света. В подготовительный комитет по созыву конгресса сплошным потоком поступают заявления от общественных организаций и частных лиц, изъявляющих желание принять участие в работах конгресса. На 13 апреля зарегистрированы заявления от организаций, представляющих около 600 миллионов человек. Только за один день 12 апреля поступило таких заявлений от 15 млн. человек.

По сведениям подготовительного комитета во Франции, Италии, Бельгии, Люксембурге, Голландии сторонники мира организуют «караваны мира». В дни работы конгресса они направляются в Париж, где соберутся 24 апреля. В городе в этот день состоится грандиозная демонстрация в защиту мира. Во многих странах продолжают митинги и собрания сторонников мира. Их участники принимают резолюции, в которых выражают свою готовность защищать всеми силами мир и сотрудничество между народами.

Успехи греческой Демократической армии

Части Демократической армии Греции ведут успешные бои в горных районах Граммоса, Смолика, Войю. 11 апреля королевские войска были вынуждены прекратить атаки в ряде районов. За 12 дней военных операций Демократической армии греческие королевские войска потеряли убитыми 2131 чело-

век, ранеными 4936 и пленными 1084 человека. Председатель верховного военного совета Никос Захариадис послал частям Демократической армии письмо. Он поздравляет бойцов с одержанным успехом. Захватив инициативу в свои руки, отмечает Захариадис, Демократическая армия имеет возможность 1949 год сделать годом победы.

Резкое снижение жизненного уровня трудящихся Греции

В Греции уже несколько дней бастуют государственные служащие. Эта забастовка вызвана резким снижением жизненного уровня. Реальная заработная плата служащих за последний год уменьшилась более чем вдвое, а цены на промышленные товары и продукты питания увеличились более чем в два раза. За то же время цены на обувь и одежду увеличились

на 80—120 процентов. В результате растущей дороговизны и без того скудной заработной платы настолько сократилась, что существовать на нее стало невозможно. Несмотря на жестокий террор со стороны королевского правительства и массовые аресты, забастовка служащих Греции продолжается.

Краткие сообщения

Английский министр финансов Криппс объявил на заседании в палате общин, что из общей суммы расходов Англии на новый финансовый год 758 миллионов фунтов стерлингов предназначаются на нужды обороны. Это на 67 миллионов фунтов стерлингов больше, чем было ассигновано в прошлом году. В Греции происходит всеобщая забастовка государственных служащих. Афинское правительство, напуганное единством, с которым служащие ведут забастовку, поручило военному министру подавить забастовку любыми средствами в кратчайший срок. Произведены многочисленные аресты бастующих.

В городе Буэнос-Айрес (Аргентина) состоялись похороны двух коммунистов, убитых фашистскими террористами. В похоронной процессии приняли участие 3 тысячи человек. Участники процессии шли с пением аргентинского гимна и партийного гимна «Интернационал». Венгерский народ широко отметил четвертую годовщину освобождения Венгрии войсками Советской Армии. В связи с юбилеем, по всей стране проходили собрания, митинги, народные гуляния. (ТАСС).

ИЗВЕЩЕНИЯ:

19 апреля в 8 часов 30 минут в молодежном клубе будет прочитан доклад на тему: МЕЖДУНАРОДНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ Лектор тов. ЛИПАНИНА. 20 апреля в 6 часов вечера в партнабине завода будет прочитан инструктивный доклад для докладчиков на тему: 1 МАЯ — МЕЖДУНАРОДНЫЙ ПРАЗДНИК ТРУДЯЩИХСЯ Докладчик тов. ИВЛИЕВ. Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.