

# Трудовой Темы

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

№ 42 (525) | Четверг, 7 апреля 1949 г. | Цена 10 к.

## За чистоту и культуру на производстве

Жизнь каждый день выдвигает перед нами все новые и новые задачи. Чтобы ускорить темпы строительства коммунистического общества в нашей стране, советские люди находят неисчерпаемые резервы роста народного хозяйства, укрепления экономического и военного могущества советского государства. Мощными резервами нашего ускоренного продвижения вперед является сейчас социалистическое накопление и ускорение оборачиваемости оборотных средств. Наша задача — умело и целесообразно использовать эти резервы.

Но успех в разрешении этой сложной хозяйственной задачи не может быть достигнут без наведения чистоты и порядка на производстве. «Без чистоты и порядка немислима нормальная работа современного предприятия. Грязь есть неизбежный спутник и источник расхлябанности дисциплины, разболтанности» (Г. Маленков).

В борьбе за ускорение оборачиваемости оборотных средств на нашем заводе нельзя забывать о таких вопросах, как наведение чистоты и порядка на рабочих местах, в цехах и на заводском дворе. К сожалению, некоторые руководители цехов не уяснили себе этой простой истины. Так, например, территория возле ремонтно-механического цеха захлавлена мусором, разными отходами, металлоломом и оборудованием. Но захлаженность территории не вы-

зывает тревоги ни у председателя цехкома тов. Котлярова, ни у руководителей цеха. Грязь и захлаженность в кузнечном цехе, особенно у ворот легкой кузницы, привели к тому, что в эти ворота нельзя без риска не только проехать, но и пройти. Нет порядка и на территории термического, тракторосборочного, шасси и других цехов.

В прессовом цехе стружки цветных металлов смешивают со всякими отходами и сваливают где попало.

Успех такого большого и важного дела, каким является борьба за чистоту и культуру производства, зависит от вовлечения в него всех рабочих и инженерно-технических работников завода.

Партийные и профсоюзные организации цехов обязаны вести самую решительную борьбу за чистоту и культуру на производстве, путем организации смотров чистоты и порядка на рабочих местах, усиления наглядной агитации по этому вопросу, организации сбора предложений, направленных на наведение чистоты и порядка на производственных участках.

Большую роль в наведении чистоты и порядка должны играть мастера и агитаторы. Они обязаны повседневно и всерьез заниматься воспитанием у рабочих профессионального самодисциплины за чистоту рабочего места.

## КОМПЛЕКСНАЯ БРИГАДА ОТЛИЧНОГО КАЧЕСТВА

В социалистическом соревновании за достойную встречу международного праздника трудящихся — 1 Мая значительных производственных успехов добивается коллектив формовочного отделения чугунолитейного цеха. Все формовочные бригады из месяца в месяц, изо дня в день перевыполняют производственные задания, вносят свой ценный вклад в дело досрочного выполнения пятилетнего плана. Так, систематически на 130—140 процентов выполняют нормы бригады тт. Тесля, Бривокорытова, Потаповой, Приходько и других.

Но работа формовщиков в значительной степени зависит от того, как работают стерженщики. Стоит сделать малейшее отклонение в сборке и формовке стержней, как получается бракованная деталь.

Поэтому на общецеховом собрании при принятии предмайских социалистических обязательств

бригадир-стахановец 1 конвейера тов. Приходько предложил создать комплексную бригаду отличного качества.

— При условии работы стерженщиков без брака, — сказал на собрании тов. Приходько, — моя бригада будет формовать детали только отличного качества.

Сейчас комплексная бригада отличного качества по формовке детали 01—1 в цехе создана. В нее вошли: формовщики первого стержневого отделения тт. Кудряшова, Бондаренко и Столбовских, бригады сборщиков стержней, руководимые тт. Белоглазовой и Ефремовой и бригада формовщиков первого конвейера тов. Приходько.

Первый день работы — 4 апреля — показал, что комплексная бригада не только дает отличную продукцию, но и выполняет сменное задание на 120—130 процентов.

Д. Сабоцкий.

## Тракторостроители в предмайском соревновании



★  
Более 20 лет работает на промышленных предприятиях Советского Союза токарь Александра Ивановна Петраченко. С 1946 года она работает в цехе шасси нашего завода. За три года Александра Ивановна завоевала любовь и уважение среди коллектива цеха. Сейчас тов. Петраченко работает на четырех операциях по обработке детали 32.5. Ежедневно она выполняет сменные задания на 160—180 процентов.

Включившись в предмайское социалистическое соревнование, токарь тов. Петраченко взяла обязательство выполнять ежедневно сменные задания на 175 процентов.

На снимке: А. И. Петраченко.

Фото А. Афонинной.

★

## На цеховых собраниях

### В сталелитейном цехе

На состоявшемся общецеховом собрании с докладом об итогах работы коллектива цеха за март и задачах на апрель выступил начальник цеха тов. Сидоренко. Включившись в социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана четвертого завершающего года послевоенной сталинской пятилетки, задание марта коллектив цеха выполнил на 106,6 процента. Значительно снижен процент брака. Обсудив призыв барнаульских машиностроителей и социалистические обязательства завода, сталелитейщики приняли решение — включиться в предмайское социалистическое соревнование и взять на себя следующие повышенные обязательства:

1. Выполнить план 4 месяцев по товарной продукции к 25 апреля.
2. К 9 апреля закончить 4 месячную программу по запасным частям и к 1 Мая дать на 900 тыс. рублей запасных частей сверх плана.
3. Создать 5 бригад отличного качества.
4. К 1 Мая закончить переоборудование первого формовочного конвейера, внедрить новую, более совершенную организацию работ.
5. Для ускорения оборачиваемости оборотных средств в термообручном отделении снизить задел на 100 тонн, высвободив 150 тысяч рублей государственных средств из оборота.

### В прессовом цехе

4 апреля на общецеховом собрании состоялось обсуждение общезаводских предмайских социалистических обязательств. В своих выступлениях рабочие, инженерно-технические работники и служащие отмечали, что цех имеет все возможности выполнить план досрочно и встретить Международный праздник трудящихся новой производственной победой.

Взвесив все свои возможности, прессовщики взяли обязательства:

1. Выполнить план 4 месяцев по товарной продукции к 24 апреля.
2. План апреля выполнить на 102 процента.
3. Снизить брак против 4 квартала 1948 года на 50 процентов.
4. Перевыполнить план апреля по запасным частям.

5. Создать три бригады отличного качества.
6. Внедрить в производство рационализаторские предложения с экономическим эффектом на сумму 50 тыс. рублей.
7. Значительно повысить производительность труда.

Выступая от имени коллектива своего участка новых штампов, слесарь-стахановец тов. Чигасов сказал — что участок обязуется задание 4 месяцев выполнить на 112 процентов, а программу апреля — на 120 процентов, создать бригаду отличного качества, снизить брак на 50 процентов, повысить производительность труда рабочих на 30 процентов.

Коллектив штампового участка вызвал на социалистическое соревнование коллектив отдела механика.

### В цехе шасси

5 апреля в красном уголке цеха шасси по окончании рабочего дня собрались рабочие, инженерно-технические работники и служащие цеха. Они пришли сюда для того, чтобы подвести итог трудовой деятельности за три месяца и взять новые повышенные обязательства в честь Международного праздника трудящихся — 1 Мая.

С большим напряжением работал коллектив цеха в марте, — говорит начальник цеха тов. Шиянов, — месячная программа была выполнена на 100,1 про-

цента, а по запасным частям на 120 процентов. Но цех до сих пор работает не ритмично.

На собрании принято решение включиться в предмайское социалистическое соревнование. Коллектив цеха шасси взял на себя повышенные обязательства: обеспечивать подачу деталей на сборку тракторов по графику с первых дней месяца, выполнить апрельскую программу на 110 процентов, снизить брак по сравнению с мартом на 50 процентов, создать 5 бригад отличного качества.

### В зуборезном цехе

2 апреля на стыке двух смен состоялось общее собрание коллектива зуборезного цеха. Начальник цеха тов. Стейлаки сообщил коллективу рабочих, инженерно-технических работников и служащих что план 1 квартала по товарной продукции выполнен на 104,6 процента, по сдаче запасных частей по номенклатуре на 101 процент.

— Отставание преодолено, — говорит т. Стейлаки, — на протяжении всего марта участки цеха сдавали готовую продукцию строго по графику. Но достигнутое не должно успокоить нас. Включаясь в предмайское социалистическое соревнование, мы должны добиться более высоких производственных показателей.

Секретарь партийной организации цеха т. Бредлер ознакомил присутствующих с социалистическими обязательствами барнаульцев и здесь же были приняты повышенные обязательства цеха в предмайском соревновании.

Красной нитью через все обязательства зуборезчиков проходит борьба за качество и повышение производительности труда. План по товарной продукции коллектив цеха обязался выполнить к 25 апреля 1949 года. В обязательствах также записано широкое внедрение скоростных режимов резания металла на всех участках цеха.

На собрании выступили: сверловщики участка обработки заднего моста тов. Суханов, партгрупорг участка депутат Верховного Совета РСФСР тов. В. С. Кошкарлова, наладчик тов. Лопатин, лучший токарь цеха тов. Петров и другие. Все выступающие призвали коллектив цеха работать еще самоотверженнее и устранить плохую работу вспомогательных служб цеха. Собрание приняло решение вызвать на социалистическое соревнование коллектив зуборезного цеха.

## Наш завод должен стать образцом чистоты и порядка

В своем докладе на XVIII партийной конференции «О задачах партийных организаций в области промышленности и транспорта» тов. Г. Маленков, касаясь вопроса чистоты и порядка, подверг резкой критике хозяйственных руководителей, не обеспечивающих надлежащей чистоты и порядка на своих предприятиях. Тов. Маленков осудил и партийных руководителей этих предприятий за примирение с явлениями бесхозяйственности, расхлябанности, грязи и бескультурья, ведущих к расшатанности дисциплины, авариям, катастрофам и наносящим огромный ущерб государству.

Тов. Маленков говорил: «Кажется, совершенно ясно, что чистота является элементарным условием нормальной работы современного предприятия». К сожалению, некоторые руководители цехов нашего завода еще не уяснили себе этой простой истины. Так, например, территория возле ремонтно-механического цеха захламлена мусором, разными отходами, металлоломом и оборудованием. Но захламленность территории не вызывает возмущения ни у председателя цехового комитета тов. Котлярова, ни у секретаря партбюро тов. Иванова, ни у общестественности цеха.

Грязь и захламленность в кузнечном цехе, особенно у ворот легкой кузницы привели к тому, что в эти ворота нельзя без риска не только проехать, но и пройти. Нет порядка и на территории термического, тракторсборочного, зуборезного и других цехов.

Смешивая отходы с цветным металлом, в прессовом цехе сваливают эту «смесь» где попало. Здесь в результате безответственного отношения дошли до того, что завалили полотно дороги № 1.

У ворот и проходов большинства цехов также наблюдаются свалки мусора, тряпок, эмульсии, металла и т. п. Вместе с отходами производства, как правило, выбрасывается и металлический лом, бронзовая стружка.

## Большая радость

У каждого человека есть любимый труд. У меня таким трудом является педагогика. С детских лет я мечтала стать учительницей. Передо мной всегда стоял трудовой путь моих родителей: они были народными учителями.

И вот уже 30 лет тружусь я на поприще народного просвещения. Мне сейчас трудно себя представить вне коллектива учителей и учащихся.

Счастливая советская эпоха, эпоха создания нового социалистического общества и формирования нового человека сделали советское учительство одним из передовых отрядов интеллигенции, на который возложено великое и почетное дело — воспитывать борцов за коммунизм. В служении этой ве-

ка. Народное добро, с легкой руки начальников цехов, работников главной конторы и планового отдела, списывающих металлический лом с подотчета цехов, — пропадает, принося огромные убытки заводу.

Вопросом благоустройства и озеленения заводской территории совершенно не заботятся в управлении капитального строительства. Существующие цветочные газоны и лесонасаждения на территории завода не имеют хорошего ограждения, в связи с чем происходят порча и поломки кустарника, деревьев, кустов. Не имеют стоков для воды асфальтовые тротуары, и на них постоянно стоит грязь и вода.

Хозяйственная бригада по обслуживанию заводских дорог и по очистке заводской территории до сих пор не укомплектована, несмотря на наличие специального приказа директора завода по этому вопросу.

В большинстве случаев используют на различных работах в цехах, на ликвидации «узких» мест, но не на основной работе. В марте, например, 23 человека из 31 работали на различных работах в прессовом, чугунолитейном цехах, на конном дворе и на складе заготовок. Начальники цехов должны помнить, что, как говорил тов. Маленков... «задачу поддержания чистоты и культуры на производстве мы обязаны решать немедленно, как самую простую и элементарную, но в то же время, не терпящую никаких отлагательств, ибо без элементарной культуры нельзя успешно выполнить задачу дальнейшего подъема нашей промышленности, без элементарной культуры нельзя разрешить великие, стоящие перед нашей страной, задачи, связанные с переходом от социализма к коммунизму».

Обязанность хозяйственных, партийных и профсоюзных руководителей — мобилизовать коллектив завода на немедленное решение этой первоочередной задачи производства.

С. Тулуновский.

ликой идее и прошли мои 30 лет педагогической деятельности.

Партия и советское правительство отметили мою работу. Меня наградили медалью «За трудовое отличие». Вручение медали на торжественном собрании учителей было для меня большим, радостным событием. Оно как бы бросило новый луч света на путь трудовой и почетной учительской работы.

Высокая награда обязывает трудиться еще лучше и плодотворнее, неустанно совершенствовать педагогическое мастерство. К этому я стремлюсь всей душой и это будет моим ответом на заботу партии и правительства о советских учителях.

О. Шевченко,  
завуч школы № 7.

## В честь XI съезда ВЛКСМ



Брянская область. На Безышском сталелитейном заводе имеется несколько комсомольско-молодежных бригад сталеваров, состоящих из выпускников школы ФЗО.

В ознаменование XI съезда ВЛКСМ молодые сталевары выплавляли сверх плана сотни тонн металла.

На снимке: мастер смены комсомолец В. В. Акимов (слева) и сталевар комсомолец Н. Н. Зубков, выполнивший норму выработки на 115 процентов.

Фото И. Рабиновича.

Прессклише ТАСС

## Последователи Александра Чутких

С каждым днем в сталелитейном цехе растет число последователей помощника мастера Краснохолмского камвольного комбината Александра Чутких. Все новые и новые бригады, а также отдельные рабочие берут обязательства сдавать продукцию только отличного качества.

Вслед за бригадой формовщиков тов. Кунашовой, инструктором стержневого отделения

тов. Петрушиной, мастером участка выбивки тов. Березовским и сменным мастером термообручного отделения тов. Горчаковым в соревнование за выпуск продукции отличного качества включились бригады плавильного отделения, руководимые гг. Балановским и Горбачевым.

Обязались встретить Международный праздник трудящихся

1 Мая высокими показателями в труде, выпускать продукцию только отличного качества комсомольская бригада формовщиков тов. Труфановой, бригада калильщиков тов. Сбитнева и бригада сборщиков лент тов. Бекасова.

Н. Батаногова,  
секретарь комсомольской организации сталелитейного цеха.

## Контрольные посты по экономии и бережливости действуют

Долгое время на производственных участках моторного цеха наблюдался хаос и беспорядок. Всюду валялись годные заготовки, бракованные детали. Комсомольская организация цеха, обсудив на одном из собраний вопрос об экономии и бережливости, решила повести решительную борьбу за чистоту и культуру на производстве, т. е. за основные источники экономии.

На собрании были созданы контрольные посты по участкам. В состав контрольных постов вошли комсомольцы — лучшие производственники. Получив соответствующие указания от цехового штаба по экономии, участковые контрольные посты начали работу. На всех участках наведен строгий порядок, учет поступающих заготовок и бракованных деталей.

Особенную активность по выявлению неиспользованных резервов производства и наведению элементарного порядка на участках проявляет контрольно-комсомольский пост участка блока, руководит которым комсомолка Анна Полякова. Блоки часто поступают для обработки недоброкачественные, большинство из них имеют раковины. Комсомольцы участка гг. Мал-

гамов и Полякова предъявили серьезные требования к чугунолитейщикам, отливающим блоки с дефектами. Бракованные блоки долгое время в беспорядке валялись на территории участка. Сейчас комсомольский контрольный пост навел надлежащий порядок и ведет учет всех блоков и заготовок. В результате на участке образовалась чистота.

Но это первые шаги, работа контрольных постов только разворачивается. Посты и комсомольские группы участков обработки шатуна чугунных и серийных деталей, головки блока также начали работать. В цеховый штаб по экономии и бережливости поступили первые сведения о работе комсомольских контрольных постов по экономии и бережливости.

В предмайском социалистическом соревновании контрольные посты комсомольцев — моторщиков должны добиться замечательных успехов. Залог этому — упорное стремление комсомольцев и молодежи цеха к борьбе за увеличение сверхплановых прибылей, за культуру производства.

А. Гулидов,  
комсорг моторного цеха.

## Стахановские вахты в честь съезда

Славными трудовыми делами отмечают XI съезд ВЛКСМ комсомольцы и молодежь прессового цеха. Стремясь досрочно выполнить личные пятилетки и внести свой вклад в дело быстрого завершения производственных заданий, они ежедневно выполняют по полторы — две нормы.

Так, слесарь-комсомолец Анатолий Чурилов систематически выполнял сменные задания на 180—200 процентов. Став на стахановскую вахту в честь съезда, он ежедневно выполняет 230—250 процентов нормы. Работая слесарем разных работ, комсомолец Василий Коробов ежедневно выполняет две нормы.

В честь XI съезда ВЛКСМ замечательных успехов добились — заточник Сергей Ширманов и слесарь Николай Гажидаев. При отличном качестве выполненных работ они довели свою производительность труда до 250—260 процентов.

Включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу 1 Мая, комсомольцы-стахановцы взяли более повышенные обязательства и, несомненно, они их с честью выполнят.

А. Афонин,  
секретарь партбюро прессового цеха.

## Ценная инициатива комсомольцев

В конце каждого месяца в красильное отделение прессового цеха поступает много готовых деталей, требующих покраски. Из-за плохой организации труда со стороны и. о. старшего мастера тов. Воронина в красильном отделении образовался прорыв, грозивший со-

рвать работу большого конвейера.

Комсомольцы цеха решили ликвидировать прорыв и обеспечить своевременную сборку тракторов. Секретарь комсомольской организации тов. Куликов и комсомольцы гг. А. Чурилов, А. Попов и Б. Подгородов два

дня работали в неурочное время на покраске деталей 47—С2, 47—С4, 13—С4 и других. Всего было покрашено 122 детали, что обеспечило нормальную работу большого конвейера.

Е. Сдобникова,  
член редколлегии стенгазеты «Прессовщик».

## Экономно расходовать сжатый воздух

Выполняя приказ директора завода о рациональном расходовании сжатого воздуха, цехи завода в феврале и марте добились серьезных успехов в деле своевременного устранения возникающих дефектов в пневматической части оборудования, а также в воздушных сетях и проводках. Например, в сталелитейном цехе, благодаря внимательному обслуживанию и хорошему качеству ремонта бригадами мастеров тт. Яковича и Куринко в последние полтора месяца совсем не фиксируются дефекты, так как они немедленно устраняются. Обе эти бригады дают только отличное качество ремонта.

В чугунолитейном цехе, наряду с хорошо работающими по ремонту бригадами мастеров тт. Горбачева, Беленовского, Гукалова имеются и такие мастера, которые до сих пор не начали по-настоящему бороться за снижение расхода сжатого воздуха, игнорируя тем самым приказ директора завода по этому вопросу. Так, на 15 марта по всем цехам зафиксировано 62 дефектных места, из них на чугунолитейный цех падает 54 дефекта и, в том числе, на участки мастеров тт. Шумейко, Алешина и Некрытого 42 дефекта, т. е. 70 процентов всех дефектных мест по всему заводу падает именно на эти участки. Такое позорное отставание эти мастера ничем не

могут оправдать. У тов. Шумейко, например в бригаде 18 слесарей. Совсем другое положение в моторном цехе, с которым соревнуется чугунолитейный цех. Мастер по ремонту тов. Новиков с незначительной по количеству бригадой (всего 3 человека) содержит воздушную систему и оборудование, потребляющее сжатый воздух, в образцовом состоянии.

Значительно улучшилось положение и в кузнечном цехе, где мастера тт. Якушин и Теплинский свели количество дефектных мест до минимума. Без дефектов содержится оборудование в инструментальном цехе, где мастером тов. Осетинский, ремонтно-механическом и ряде других цехов.

Лучшие ремонтные бригады цехов, борясь за отличное качество работы, показали, что все трубопроводы завода можно держать в образцовом и отличном состоянии. Это даст возможность ослабить перенапряжение компрессорной станции, значительно сократить расход сжатого воздуха и сэкономить электроэнергию.

Приказ директора завода о рациональном расходовании сжатого воздуха должен быть выполнен всеми механиками и мастерами по ремонту с отличным качеством работ.

И. Якунин,  
инспектор ОГЭ.

## Высокая выработка плавильщиков

Добиваясь досрочного выполнения производственных заданий, коллектив чугунолитейщиков систематически перевыполняет план.

Особенно высокой выработки достигли чугунолитейщики 2-й смены. За 8 часов задание заливки деталей было выполнено на 136,4 процента.

Такой высокой выработки чугунолитейщики достигли благодаря правильной организации труда, своевременной и качественной подготовке рабочего места.

Большая заслуга в этом сменного мастера отделения плавки тов. Гурова и сменного мастера шихтарного двора тов. Ключко.

Среди формовщиков больших производственных успехов достигла бригада первого конвейера, руководимая т. Приходько. Вместе с тт. Помыткиным, Пахруковым и Тиньгаевым он значительно перевыполняет сменное задание по формовке детали О1-1.

В. Обухов.

## В тресте „Алтаймашстрой“

### Предмайские обязательства строителей

Заслушав и обсудив обращение Барнаульского ордена Ленина завода транспортного машиностроения о развертывании предмайского социалистического соревнования, мы, строители Алтайского тракторного завода, горячо поддерживаем инициативу барнаульских машиностроителей.

Коллективы 1-го стройучастка, комбината производственных предприятий и транспортной конторы к 20 марта выполнили свои квартальные планы и в третьей декаде марта работали в счет второго квартала.

В ходе социалистического соревнования множатся ряды последователей Александра Чутких — создаются бригады отличного качества. Полностью ликвидировали брак в своей работе бригады столяров тт. Федорова и Вацкова, бригады монтажников тт. Петашвили и Аверьянова, бригада каменщиков тов. Калина, бригада плотников тов. Панасенко и другие.

Включаясь в предмайское социалистическое соревнование, мы ставим перед собой задачи — закрепить достигнутые нами успехи, множить ряды стахановцев, перейти от отдельных стахановских бригад к стахановским участкам; подтянуть отстающие бригады и хозяйства треста к уровню передовых, повысить качество строительно-монтажных работ; добиться рентабельной работы треста, и на этой основе завоевать первенство среди коллективов предприятий г. Рубцовска.

В предмайском социалистическом соревновании мы берем на себя обязательства:

1. Выполнить апрельский план строительно-монтажных работ на 110 процентов.
2. Сдать в эксплуатацию до 1-го мая восточный пролет механо-сборочного цеха, 8-квартирный дом № 4 на 34 квартале Восточного поселка.
3. Добиться рентабельной работы треста и дать сверхплановых накоплений 300 тысяч рублей.
4. Повысить качество строительно-монтажных работ и по всем сдаточным объектам иметь только хорошую оценку.

Обсуждены и приняты на 7-й общетрестной конференции профсоюза треста „Алтаймашстрой“.

### Шефство инженеров не организовано

По всей стране по почину сормовских инженеров развернулось замечательное движение — шефство инженерно-технических работников над рабочими. Однако это движение совершенно не коснулось инженерно-технических работников треста «Алтаймашстрой».

Многие бригады и отдельные рабочие не выполняют производственных заданий, не применяют методов стахановского

труда. Они нуждаются в помощи со стороны инженерно-технических работников. Вместе с тем специалисты треста не проявляют никакой инициативы в этом вопросе.

Инженерно-техническим работникам треста необходимо заняться вопросом осуществления шефства над рабочими и помочь отстающим выйти в число передовых.

И. Нарзан.

### „Ошибки“, стоящие дорого государству

В жилых домах по улицам Полтавской, Павлова, Минской, в общежитии № 32 на Западном поселке и в других домах, сданных в эксплуатацию трестом «Алтаймашстрой» в 1947—1948 годах, произошли обвалы чердачных перекрытий.

Чем объяснить, что новые дома разрушаются в столь короткий срок?

Комиссия в составе старшего прораба 2-го строительного участка треста «Алтаймашстрой» тов. Вацкова, инженера этого же участка тов. Стукалина, технического инспектора УКСА АТЗ тов. Григорьева и техника-строителя ЖКО т. Бучинского обнаружила ряд преступных нарушений технических правил, допущенных строителями за последние годы на строительстве жилых домов.

Обвалы потолочных перекрытий происходят потому, что на перекрытия строители используют бруски-отходы лесоматериала, зараженного грибом. Кроме того, при засыпке шлаком потолочных перекрытий допускаются большие перегрузки, в результате чего произошли быстрые разрушения — обвалы.

Подобные «ошибки» строителей в практике работы встречаются очень часто и приносят заводу огромный материальный ущерб, из-за ремонта потолочных перекрытий в домах, не предусмотренных планом.

Кроме того, подобные обвалы могут вызвать несчастные случаи. Работа строителей граничит с преступлением и виновники такого строительства должны быть привлечены к ответственности.

П. Перетрухин,  
строительный мастер.

Л. Инджиев,  
экономист РСЦ № 2.

## Творческое содружество

Замечательный патристический почин инженеров Сормовского завода, взявших шефство над рабочими, был не нов для инженеров ТЭЦ. Здесь в результате делового содружества инженеров и рабочих выросли высококвалифицированные кадры, которые пришли на электростанцию 2—3 года назад и не имели представления о работе. В упорной учебе 90 процентов рабочих приобрели навыки и знания квалифицированных рабочих. К работающему на электростанции предъявляются повышенные требования, так как малейшая небрежность рабочего может привести к аварии, выходу из строя всей сети. Сознательную дисциплинированность, чувство ответственности за порученный участок работы воспитывают у рабочих мастера и инженеры. Инженер работает с рабочим не только над повышением его квалификации, но и над повышением его общеобразовательного уровня.

Благодаря тому, что в машинном цехе систематически проводятся групповые и индивидуальные занятия по повышению квалификации рабочих, на протяжении более года ни разу не нарушался график по уходу за оборудованием. Тесное сотрудничество инженеров тт. Третьяк, Трофименко, мастеров тт. Тушикина и Чебукина с демобилизованными из рядов Советской Армии тт. Баглаевым, Лебедевым и Грибковым помогло последним получить высокую квалификацию машинистов паровых турбин.

В ближайшие дни на ТЭЦ вводится в эксплуатацию новое мощное оборудование. По своей конструкции новое оборудование во многом отличается от оборудования, ранее установленного на ТЭЦ. Ряд агрегатов совершенно незнаком эксплуатационному персоналу станции. Под руководством инженера группы расширения тов. Евстигнеева организованы занятия с

персоналом котельного цеха. Заранее ознакомившись с новым оборудованием, старшие кочегары, кочегары, водосмотры и дежурные инженеры смогут работать безаварийно и наиболее экономично. Инженер тов. Евстигнеев проводит занятия со всеми тремя сменами. Изучение материала сочетается с детальным разбором конструкций, коммуникаций непосредственно на рабочих местах, что значительно закрепляет преподаваемый материал, приближает непосредственно к рабочей обстановке. Много внимания уделяет тов. Евстигнеев своему коллективу. Принимая участие во всех монтажных работах, он тщательно готовится к занятиям, готовит схемы, чертежи для иллюстраций.

Вся творческая мысль инженерно-технических работников ТЭЦ направлена на безаварийную работу станции, на увеличение технико-экономических показателей (экономию топлива, электроэнергии). Одним из качественных показателей работы является обеспечение соответ-

ствующего уровня напряжения, не допуская его отклонений. Инженеры тт. П. М. Марсаков, М. П. Михайлов и электрик П. Д. Пчеляков проделали большую трудоемкую работу по наладке автоматического регулятора напряжения. Пробная эксплуатация регулятора дала хорошие результаты. Ввод в эксплуатацию автоматического регулятора напряжения обеспечивает культуру эксплуатации и значительно облегчает работу обслуживающего персонала. Тт. Михайлов, Марсаков и Пчеляков занимаются сейчас со своим коллективом по осознанию введенной в работу сложной аппаратуры.

На безаварийную работу ТЭЦ направлено также предложение инженера тов. Трофименко, которое состоит в том, чтобы осуществить подвод пара на аварийный циркуляционный насос не от турбины, где не всегда мог быть пар, а от общего коллектора, который под парами находится все время, в связи с чем аварийный циркуляционный насос можно пустить в работу в любое время.

Под руководством мастеров машинного цеха тт. Тушикина и Чебукина сложные капитальные ремонты коллектив ремонтников проводит в течение 4—5 дней. Благодаря наличию тщательно разработанного плана работы, ремонтники заранее ведут подготовительные работы, что дает возможность намного ускорить выполнение работ при высоком качестве.

Ремонтник тов. Шестаков освоил сложное оборудование мостового крана. Отличных показателей в работе достигли также ремонтники тт. Примаков, Молчанов, Николаев и Буккин.

Они бережно относятся к своему инструменту, к расходуемым материалам. Большая заслуга ремонтников в том, что машинный цех из месяца в месяц перевыполняет свою программу.

Так, в тесном деловом содружестве инженеров и рабочих успешно выполняются задачи, обеспечивающие бесперебойную работу станции.

Ал Амурская.

# Бороться за честь марки „АТЗ“

★  
Товарищи сборщики! Ваши слова  
не должны расходиться с делом

27 марта в газете «Боевой темп» было опубликовано обращение коллектива тракторосборочного цеха. В этом обращении сборщики взяли на себя почетные социалистические обязательства: «Улучшить сборку тракторов на большом конвейере и на сборочных участках, а также повседневно совершенствовать технологический процесс».

Этот хороший почин был одобрен заводским партийным комитетом. Теперь дело за сборщиками. Качество их работы будет определяться бездефектностью подаваемых тракторов на площадку отдела сбыта и работой этих тракторов на колхозных и совхозных полях.

За последние два месяца сборщики сдавали тракторы с боль-

шой дефектностью. Мною просмотрено большое количество тракторов, выпущенных за февраль—март, и обнаружено 50 процентов тракторов с дефектами. Характерные дефекты следующие: плохая затяжка крепежных соединений (болтов и гаек), плохое (небрежное) крепление электропроводов, неправильная отгибка замковых шайб (на ребро грани гайки и т. д.), плохая окраска отдельных деталей трактора (капотов, боковин трактора и т. д.) течи масла из соединений (колпаков звездочки, листов бортовой передачи).

Для полного устранения этих дефектов в готовых тракторах необходимо потребовать от мастеров цехов основательного инструктажа операторов, а от контрольных мастеров — тща-

тельней проверять работу своих контролеров. В ближайшее время надо добиться такого положения, чтобы тракторы, прошедшие дефектный участок в тракторосборочном цехе, не имели ни одного дефекта.

Высококачественная сборка тракторов возможна и необходима.

Партийная и профсоюзная организации тракторосборочного цеха должны помочь руководству цеха организовать бригады по отличному качеству сборки. Борьба за качество—это борьба за честь марки завода. Тракторы марки «АТЗ» должны быть лучшими тракторами в нашей стране.

К. Коровяков,

старший приемщик, представитель МСХ СССР на АТЗ.

## ОБЗОР СТЕННОЙ ПЕЧАТИ

### ТРУДОВЫЕ РАПОРТЫ МОЛОДЫХ ПАТРИОТОВ

Комсомолы и молодежь автоматного цеха, выступившие инициаторами социалистического соревнования на заводе в честь XI съезда ВЛКСМ, ознаменовали открытие съезда новыми трудовыми успехами. По примеру Александра Чутких в цехе развернулось социалистическое соревнование на звание бригад отличного качества. Передовые комсомольско-молодежные бригады в полтора—два раза повысили свою выработку. В предсъездовском соревновании выросли ряды молодых стахановцев.

В первый день работы съезда молодые автоматчики выпустили свой пятый номер стеновой газеты «Комсомолец» (редактор тов. Фунтиков). Газета подвела итог напряженного труда молодых рабочих и комсомольцев в честь XI съезда Ленинско-Сталинского комсомола. Соревнуясь за достойную встречу съезда, комсомолы и молодежь автоматного цеха с честью выполнили свои обязательства.

Передовая статья газеты рассказывает о трудовых делах молодых строителей коммунизма, задачах, стоящих перед Всесоюзным Ленинским Коммунистическим Союзом Молодежи.

«Юноши и девушки автоматного цеха славно потрудились, чтобы достойно встретить XI съезд комсомола,—пишет газета,—36 молодых рабочих завершили свои личные пятилетки, 15 человек досрочно выполнили производственную программу первого квартала 1949 года. Молодежь цеха с гордостью произносит имена молодых рабочих тт. Шилько, Воробьевой и Антроповой».

Рационализация и повседневная борьба за усовершенствование производства—основные источники повышения производительности труда, снижения брака и увеличения сверхплановых накоплений. Стенная газета уделила особое место молодым рационализаторам цеха. Газета рассказывает о рационализаторе—молодом мастере тов. Папушеве, который за короткий срок подал 8 рационализаторских предложений. Молодой рабочий Михаил Бурмасов ознаменовал открытие съезда комсомола внесением двух ценных рационализаторских предложений, давших цеху большой процент экономии.

Созданные по инициативе комсомольцев контрольные посты по экономии и бережливости также провели большую работу. Путем контроля за бе-

режным расходом металла, инструмента и электроэнергии сэкономлено 104 тысячи рублей.

Комсомольско-молодежные бригады тт. Антроповой и Каратаевой в числе первых на заводе включились в соревнование за выпуск продукции отличного качества. Об обязательствах этих бригад и их производственных показателях в марте рассказывают короткие статьи «Равняйтесь по передовым» и «За отличное качество».

«Бригады комсомольско-молодежных бригад тт. Антропова и Каратаева дали обещание работать без брака. Открытие съезда ВЛКСМ каждая бригада встретила выпуском высококачественной продукции».

Молодые патриоты нашего завода—комсомолы и молодежь автоматного цеха достойно рапортуют съезду о своих трудовых победах. Включаясь в предмайское социалистическое соревнование, молодежь автоматного цеха взяла на себя новые повышенные обязательства. Можно с уверенностью сказать, что молодые автоматчики и в предмайском социалистическом соревновании выйдут победителями.

## ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

### Где же дополнительные буфеты?

В соответствии с приказом директора завода от 24 марта 1949 года с 1 апреля запрещен выход из завода в часы обеденного перерыва всем работающим, за исключением лиц, имеющих на пропусках шифры для свободного выхода и входа на завод. Это должно поднимать трудовую дисциплину рабочих, сократить потери рабочего времени и дать возможность проводить культурно-массовые мероприятия в цеховых красных уголках во время обеденного перерыва.

Для бесперебойного обеспечения работающих сетью общественного питания в часы обеденного перерыва, к 1 апреля 1949 года по приказу директора завода должны быть открыты буфеты в ряде цехов, в том числе и в зуборезном. Но зуборезчики не видят пока буфета и даже лотков с булками, бутербродами и прочим. Рабочие вынуждены в обеденный перерыв бегать по заводу в поисках хлеба. Часто, получив хлеб в столовой № 3, за другими продуктами приходится

идти в близлежащий ларек или наоборот. И так длится вот уже целую неделю.

Почему начальник ОРСа тов. Пшонкин не выполняет приказа директора завода? Когда коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих зуборезного и тракторомеханического цехов получат возможность во-время пообедать и отдохнуть?

П. Бредлер,

секретарь парторганизации зуборезного цеха.

## СООБЩЕНИЕ ТАСС

4 апреля Правительство Советского Союза направило через своих Послов правительствам Италии, Норвегии, Дании и Исландии, приглашенных к участию в Северо-Атлантическом договоре, меморандум Правительства СССР о Северо-Атлантическом договоре, ранее направленный правительствам США, Великобритании и др. и опубликованный в советской печати 1 апреля.

## Нота Советского Правительства по поводу незаконного изменения западных границ Германии

В связи с решением, принятым правительствами Англии, США, Франции, Бельгии, Голландии и Люксембурга, об изменении западных границ Германии, Посол СССР в Англии Г. Н. Зарубин по поручению Советского Правительства направил на имя министра иностранных дел следующую ноту:

«Советскому правительству стало известно из опубликованного 26 марта 1949 г. совместного коммюнике правительства Великобритании, США, Франции, Бельгии, Голландии и Люксембурга решение правительств вышеуказанных государств об изменении западных границ Германии и присоединении части германской территории к территориям Франции, Бельгии, Голландии и Люксембурга».

Советское Правительство считает необходимым обратить внимание правительства Великобритании, Соединенных Штатов Америки, и Франции на то обстоятельство, что в «Декларации о поражении Германии», подписанной 5 июня 1945 года правительствами СССР, США, Великобритании и Франции, определенно сказано, что эти

правительства «установят границы Германии или любой части ее, а также определят статут Германии или любого района, который в настоящее время является частью германской территории».

Из этого следует, что изменение границ германской территории, находящейся под контролем четырех держав, может быть произведено только по совместному решению правительств СССР, США, Великобритании и Франции, взявших на себя верховную власть в отношении Германии.

В соответствии с изложенным, Советское Правительство считает необходимым поставить правительства Великобритании, США и Франции в известность о том, что оно считает незаконным изменение западных границ Германии, произведенные правительствами Великобритании, США и Франции в нарушение «Декларации о поражении Германии».

Аналогичные ноты были направлены министрам иностранных дел США и Франции Советскими Послами в Вашингтоне и Париже.

(ТАСС).

## ПО СЛЕДАМ НАШИХ ВЫСТУПЛЕНИЙ

### «КОГДА БУДУТ ШТОКИ?»

Под таким заголовком в нашей газете № 37 от 27 марта 1949 года была напечатана корреспонденция тов. Турунина о том, что отдел механика чугунолитейного цеха не снабжает модельно-опочное хозяйство цеха штоками.

Как сообщил нам механик цеха тов. Наливайко, модельно-опочное хозяйство действительно ощущает недостаток в штоках. Заказ на изготовление 100 штук штоков был сделан ремонтно-механическому цеху еще 11 декабря 1848 года.

Но ввиду того, что штоки проходят длительную обработку в инструментальном и термическом цехах, за весь 1949 год из ремонтно-механического цеха получено всего лишь 42 штока.

От редакции: Просим начальников цехов: инструментального—тов. Шмундак, ремонтно-механического тов. Франкфурт и и. о. начальника термического цеха тов. Побережного сообщить, какие намечены мероприятия для ускорения изготовления штоков для чугунолитейного цеха.

## «ОБ ЭЛЕКТРОПЛИТКАХ»

Под таким заголовком в газете «Боевой темп» в № 35 от 22 марта было опубликовано письмо тов. А. Петрова.

Нач. жилищно-коммунального отдела т. Литвинов сообщил нам, что «ввиду создавшейся угрозы вывода из строя единственной подстанции на Западном поселке, в связи с ее большой перегрузкой и во избежание аварии, энергоцех ЖКО, по согласованию с дирекцией

завода, временно ограничил пользование электроплитками население Западного поселка».

В ближайшее время на Западном поселке будет закончено строительство двух новых трансформаторных подстанций. Как только они будут приняты в эксплуатацию, жильцам Западного поселка будет снова разрешено пользование электроплитками и другими нагревательными приборами».

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.