

Твоевой теме

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

№ 37 (520) | Воскресенье, 27 марта 1949 г.

Обращение

коллектива рабочих, ИТР и служащих тракторосборочного цеха ко всем коллективам цехов завода

Дорогие товарищи!

Весь советский народ под руководством коммунистической партии (большевиков) и ее вождя великого Сталина ведет героическую борьбу за досрочное выполнение послевоенного пятилетнего плана.

Задачи, поставленные партией и правительством перед нашим заводом по расширению темпов роста производства, по досрочному выполнению плана послевоенной сталинской пятилетки, требуют не только выполнения плана, но и неуклонного снижения себестоимости, достижения высокого качества выпускаемой продукции, а это требует совершенствования технологии производства, улучшения организации труда, выпуска продукции по графику, механизации трудоемких процессов, широкого внедрения скоростных режимов резания и поточных методов работы. Именно это наиболее верный путь сокращения производственного цикла и высвобождения дополнительных средств для роста производства.

До января 1949 года главный конвейер — основной рычаг производительности труда — не выполнял своей функции. Поэтому за прошедший год завод понес большие потери от брака и неритмичной работы, которая приводила к простоям, к сверхурочным работам, штурмовщине, нарушению технологического процесса и, как следствие, к снижению качества выпускаемой продукции.

В соответствии с приказом директора по заданному темпу, в марте 1949 года на заводе пущен конвейер, проведен ряд мероприятий, в результате чего обеспечен выпуск тракторов по графику.

Однако работа большого конвейера по выполнению сменного и часового графика до сих пор не налажена из-за несвоевременной подачи деталей из других цехов, особенно, прессового и цеха жести.

Коллектив тракторосборочного цеха, придавая огромное значение работе большого конвейера по заданному темпу и повышению качества выпускаемой продукции, берет на себя в 1949 году следующие обязательства:

1. Не допускать ни одной минуты простоя большого конвейера по вине цеха.
2. Улучшить сборку тракторов на большом конвейере и на оборочных участках, а также повседневно совершенствовать технологический процесс.
3. Сократить потери цеха от недостач полуфабрикатов и от брака на 70 процентов.
4. Повысить производительность труда рабочих на 15 процентов.
5. К 1-V с. г. перевести участок сборки коробки скоростей на 2-х сменную работу и, по мере налаживания ритмичной подачи деталей, в течение 1949 года добиться перевода всех участков сборки узлов на 2-х сменную работу.

Мы призываем всех рабочих, ИТР и служащих цехов и отделов нашего завода повести решительную борьбу за бесперебойное обеспечение большого конвейера узлами и деталями отличного качества, создать минимальный задел, чем обеспечить работу большого конвейера строго по заданному темпу — по часовому графику. Добиться сокращения внутри цехов производственного цикла, ускорить оборачиваемость оборотных средств, тем самым высвободить средства для роста социалистического производства.

По поручению общего собрания рабочих, ИТР и служащих тракторосборочного цеха обращение подписали:

Начальник тракторосборочного цеха А. Капулкин, парторг М. Колесник, председатель цехкома П. Фугляев, комсорг А. Сещинко, стахановцы Е. Семибратова, А. Фильчагова, М. Дмитриев, А. Стукалов.

5-я городская партийная конференция

26 марта 1949 года начала свою работу 5-я Рубцовская городская партийная конференция. Конференция заслушивает отчет о работе городского комитета ВКП(б) и изберет новый состав горкома партии.

Партийная конференция является крупнейшим событием в жизни партийных организаций нашего города, она подведет итоги борьбы коллективов предприятий,строек, железнодорожного узла и госучреждений за выполнение социалистических обязательств по

выпуску продукции, улучшению экономических показателей работы, ускорению оборачиваемости оборотных средств, по благоустройству города и рабочих поселков, культурно-бытовому обслуживанию трудящихся. Конференция также наметит практические мероприятия по улучшению хозяйственной и культурной работы, досрочному выполнению четвертого завершающего года послевоенной сталинской пятилетки.

Производственные достижения формовщиков-чугунолитейщиков

В широко развернувшимся социалистическом соревновании среди коллектива чугунолитейного цеха за достойную встречу 5-й городской партийной конференции замечательных производственных успехов добились рабочие формовочного отделения, где старшим мастером тов. Носик.

Особенно хорошо в эти дни работали смены мастера тов. Гмыря и молодого мастера тов. Комарова. Так, бригады тт. Тесля, Кошелькова, Приходько, Кривокрытова, Потапова и других систематически выполняют сменные задания на 125—130 процентов.

От формовщиков не отстают в выполнении производственных заданий и выбивщики. Неоднократно завоевывая звание лучшего рабочего, хорошо работает выбивщик тов. Власов. Вместе со своей бригадой он выполняет за смену 160—170 процентов дневного задания.

Рационально используя каждую минуту рабочего времени, полторы нормы в смену дает бригада выбивщиков, которой руководит тов. Свищев. Обеспечивая высокую выработку рабочих, хорошо работают инструкторы тт. Безденежный, Говенко и Провицын.

Свои производственные достижения коллектив формовщиков посвятил пятой городской партийной конференции.

Ф. Зайко, начальник формовочного отделения чугунолитейного цеха.

Передовики соревнования



Токарь зуборезного цеха комсомолка Вера Иванникова пришла на завод в октябре 1943 года. Быстро освоив производство, она ежедневно стала выполнять нормы на 150—200 процентов. Сейчас она токарь 4 разряда.

Став на стахановскую вахту в честь XI съезда Ленинско-Сталинского комсомола, Вера Иванникова в предсъездовские дни дает ежедневно по полторы-две нормы в смену.

На снимке: В. Иванникова. Фото А. Афонинной.

Стахановский труд формовщиков сталелитейного цеха

Став на стахановскую вахту в честь 5 городской партийной конференции, высоких производственных показателей добились формовщики сталелитейного цеха, где старшим мастером тов. Хант. 23 марта сдано большое количество литых сверх плана и заформовано на 2.200 опок больше суточного задания.

В дни стахановской вахты хорошо работали коллективы всех трех смен. Так, смена мастера-коммуниста тов. Мельника значительно перевыполнила задание по формовке деталей, дав сверх задания 45 опок звездочки.

Смена мастера тов. Касьянчука в дни вахты перевыполнила сменные задания. Выдающихся производственных успехов в этой сме-

не добилась бригада комсомолок тов. Труфановой, заформовавшей 300 опок трака. Бригада тов. Хреновой при задании 200 заформовала 296 опок. 140 опок деталей 32-1 заформовала бригада тов. Чувревой.

Особенно хорошо в этот день работала смена мастера тов. Рабиновича. Правильно распланировав рабочий день, коллектив смены дал около 9 тонн сверхпланового литья. Лучшая бригада этой смены, которой руководит т. Мезина, заформовала 320 опок трака, бригада тов. Петровой — 270 опок, бригада тов. Баклановой — 300 опок.

Свои производственные достижения формовщики посвящают 5 городской партийной конференции. И. Костромин.

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

ПАРТИЙНОГО КОМИТЕТА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА им. М. И. КАЛИНИНА от 25 марта 1949 года

Об обращении рабочих, инженерно-технических работников и служащих тракторосборочного цеха о развертывании социалистического соревнования за бесперебойное обеспечение большого конвейера узлами и деталями отличного качества и ритмичной работы цеха.

ПАРТИЙНЫЙ КОМИТЕТ ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Одобрить инициативу коллектива тракторосборочного цеха о развертывании соревнования за бесперебойное обеспечение большого конвейера узлами и деталями отличного качества строго по графику.
2. Обязать секретарей партийных организаций и заводской комитет профсоюза обсудить настоящее обращение на рабочих собраниях и наметить конкретные мероприятия, обеспечивающие ритмичную работу цеха по заданному графику.

Секретарь партийного комитета И. ИВАНЧЕНКО.

На 8 дней раньше срока!

Индивидуальное соревнование, развернувшееся в транспортном цехе, дает замечательные результаты. Патристическое движение, начатое по почину Александром Чутких, приносит новые успехи в борьбе за отличное качество работ.

В честь открытия 5-й городской партийной конференции рабочие, ИТР и служащие дополнили свои обязательства новым пунктом: выполнить месячное задание к 26 марта. Взяв обязательство выполнить месячную норму на 200 процентов, слесарь депо тов. Карабанов выполнил его на 256 процентов — на 8 дней раньше срока. Все его работы получили оценку «отлично».

С большим трудовым подъемом работает машинист паровоза Алексей Михайлович Николаев. Результаты его трудового подвига: 229 процентов месячного задания — вот показатели его работы.

Достойная награда

Учитель... Сколько благородных, теплых чувств вложено в это слово! Школа и учитель оставляют на всю жизнь в памяти каждого человека неизгладимые дорогие воспоминания. Все что дает школа — знания, любовь к труду, уважение к старшему, беспредельную любовь к Родине — есть результат многолетней плодотворной работы учителя. Радостно чувствовать, что твой труд приносит плоды, что он нужен любимой стране, партии. Радостно чувствовать, что ты окружен большим вниманием партии и правительства. Но еще радостнее быть молодым в 60 лет... Чувство молодости близко Доре Марковне Тейтельбаум.

— Ну, как можно работать в школе и не быть молодой, мне и сейчас кажется, что мне всего 20 лет... Молода и душой потому, что жизнь моя тесно связана с молодежью, — так говорит о себе Дора Марковна.

Начав свою трудовую деятельность в стенах Ровенского двухклассного ремесленного училища в 1911 году, Дора Марковна Тейтельбаум вот уже тридцать семь лет работает в школе. После Великой Октябрьской социалистической революции молодая советская республика восстанавливала свое народное хозяйство. Много труда вложила в те тяжелые годы Дора Марковна в дело обучения молодого поколения. В школах городов Тамбова и Харькова она проработала до 1941 года, до начала Великой Отечественной войны.

1942 год. Эвакуация. Смерть мужа. Потери всех связей с родным городом, школой и учениками не сломили духа Доры Марковны. На нашем заводе, ей было поручено ответственное дело — руководить работой школы рабочей молодежи. Школа была организована в 1943 году. Трудности военного времени усложняли работу в классах средней школы № 9. В первый учебный год в школе обучалось 33 человека. Не жалея сил и энергии, неутомимая Дора Марковна просвещала в стенах школы по 14—16 часов. Трудные времена не скоро уйдут из памяти.

Но они также не сломили ее сил. Сознание того, что и ее труд — это также удар по врагу сохранило в ней любовь к своей работе.

Вместе с учениками переживала Дора Марковна радость победы над немецко-фашистскими захватчиками. Вместе с ними она радовалась каждой новой «пятерке», успеху своих «взрослых учеников». Ее творческие усилия дали замечательные плоды. В числе первых выпускников с Серебряной медалью окончил среднюю школу стахановец инструментального цеха тов. Мельникович. Поступив учиться в высшее мореходное училище, он пишет письма своей любимой учительнице. В них он делится с ней своими успехами, она же искренне радуется им и знает, что из него выйдет хороший командир морского флота.

Во всех уголках нашей Родины учатся или работают ее бывшие ученики — выпускники школы рабочей молодежи нашего завода. В Московском архитектурном институте учится тов. Бобров, в Новосибирском институте военных инженеров транспорта — тов. Деревцов, бывший стахановец чугунолитейного цеха. Они помнят свою учительницу, которая сумела им привить любовь к труду, стремление к знаниям.

Остались позади все невзгоды... Школа теперь имеет свое помещение, в котором светло, тепло, чисто и уютно. И все это дело старого педагога. Дора Марковна знает, что, работая на производстве, учиться трудно, и она называет своих учеников «героями».

— Для них ничего не жалко, — так в одной из душевных бесед сказала Дора Марковна, — они же настоящие герои. Учиться и работать трудно, однако, многие и учатся хорошо, и работают по-стахановски.

В школе созданы все условия для плодотворной учебы: есть физический кабинет, библиотека, много учебных пособий по различным дисциплинам.

Сейчас школа переживает радостное событие. Учащиеся вместе

со своими педагогами счастливы, что директор их школы Дора Марковна Тейтельбаум награждена высокой правительственной наградой — орденом Ленина. Получены поздравительные телеграммы от городского комитета партии, горисполкома, дирекции завода и завкома профсоюза. От имени бывших учащихся школы пришла поздравить Дору Марковну работница центральной лаборатории тов. Лебедева, поздравила свою учительницу и депутат Верховного Совета РСФСР Вера Сергеевна Кошкарлова.

Взволнованно отвечает Дора Марковна на приветствия: «Спасибо, большое спасибо за счастье учить молодых рабочих, за то, что мой труд высоко оценен Родиной».

Елена Заречина.



МОСКВА. В Академии педагогических наук РСФСР состоялось вручение медали Н. Д. Ушинского учителям, особо отличившимся в практической деятельности в школе.

На снимке: педагоги, награжденные медалями, В. А. Лисенкова — учительница Сереновской семилетней школы Ярославской области и И. И. Бабушкин — учитель средней школы № 2 города Чапаевска, Куйбышевской области.

Фото В. Шаровского

Прессклише ТАСС.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Зачетные занятия в кружке по изучению „Краткого курса истории ВКП(б)“

Работа по воспитанию коммунистов в духе марксизма-ленинизма является важнейшей работой партийной организации особенно сейчас, когда борьба за ускорение экономического и культурного развития нашей страны, борьба за решение гигантских задач строительства коммунистического общества предъявляет к коммунистам большие требования в их большевистской закалке.

Центральный Комитет ВКП(б) в своих постановлениях по вопросам партийно-политической и идеологической работы требует от партийных организаций и руководителей кружков и политшкол, а также от самих слушателей повседневное улучшение дела идейно-политического образования.

Кружок по изучению истории ВКП(б), где руководителем тов. Урьев, объединяет парторганизацию ОРСа, ЖКО и медсанчасти. Тов. Урьев со всей серьезностью относится к проводимым занятиям, всегда на занятиях приходит подготовленным, проводит их интересно, старается передать свои знания на простом, понятном каждому слушателю, языке. Четко излагая содержание материала, он считает своей главной целью помочь слушателю понять идейное

содержание темы, подсказать ему, какое практическое значение в нашей жизни имеет изучаемый материал. Есть только одно пожелание слушателей, — чтобы тов. Урьев больше применял наглядных пособий при проведении занятий, особенно географическую карту, которую некоторые слушатели слабо знают.

Хорошая работа пропагандиста способствует тому, что слушатели аккуратно посещают занятия, проявляют хорошую успеваемость.

21 марта в кружке проходили зачетные занятия по пройденным шести главам истории ВКП(б). Слушатели показали хорошие знания пройденного материала. Особенно хороши были ответы тт. Сорокина, Турковой, Гамарника, Залепухина.

Однако слушатели кружка тт. Ламанов и Милованов не считают нужным готовиться к занятиям, хотя обходятся старым багажом. Это ясно выявилось на проверочных занятиях 21 марта. Эти товарищи должны в ближайшее время ликвидировать недостатки в своем политическом образовании, заняться повышением своего идейно-политического уровня.

А. Начичко,
секретарь партбюро ЖКО.

Кружки по изучению биографии И. В. Сталина

На строительных участках и в конторах треста «Алтаймашстрой» в марте организованы кружки по изучению биографии И. В. Сталина. Кружками охвачены рабочие, ИТР и служащие стройки. Партийное бюро треста выделило руководителей этих кружков из числа наиболее подготовленных коммунистов. 24 марта проведено первое за-

ятие кружка, где руководителем тов. Труфанов. Большую активность проявили на занятиях беспартийные слушатели кружка: тов. Гладких — главный бухгалтер участка и мастера тт. Чесноков, Ладьяко, Короткова, Филатов и другие.

Л. Шайда,
зав. парткабинетом треста «Алтаймашстрой».

КНИЖНАЯ ПОЛКА

Заком о Государственном бюджете Союза Советских Социалистических Республик на 1949 год. Правда, 16 марта 1949.

НОВЫЕ СТАТЬИ

Выдающийся строитель большевистской партии и советского государства. К 30-летию со дня смерти Я. М. Свердлова. «Правда», 16 марта 1949.

В ПОМОЩЬ АГИТАТОРУ

Агитатор и стенная газета

В. И. Ленин писал, что печать должна являться первым и главным средством для повышения самодисциплины трудящихся, вскрывать недочеты нашей хозяйственной жизни и бороться за их устранение. Ленин указывал, что печать должна быть организатором социалистического соревнования, знакомить трудящихся с образцовой работой, с лучшими приемами повышения производительности труда, широко пропагандировать силу примера.

Стенные газеты — это составная часть нашей печати, ее самый массовый отряд. Стенгазета — одна из живейших форм массово-политической работы партийной организации, одно из самых сильных средств идейного, воспитательного воздействия на людей. Агитация фактами через стенные газеты доходит непосредственно до каждого отдельного рабочего и служащего и воспитывает их на примерах из жизни коллектива завода, фабрики, учреждения.

Основной материал стенгазеты — письмо, заметка рабочего, служащего. Заметка должна быть краткой, выразительной, деловой и конкретной. Стенгазета не может помещать длинных статей.

Значительную часть материалов в стенгазете, как правило, составляют критические заметки, которые, главным образом, адресуются к отдельному рабочему, служащему или группе рабочих, служащих. Задача критической заметки не просто «поругать», «раскритиковать», нет, ее цель — помочь отстающему стать в ряды передовиков, на данном примере воспитать других. Юмор, сатира, карикатура — различные формы критических выступлений в стенгазете. Во всех случаях критическая заметка должна быть принципиальной, правдивой, проникнутой идеей борьбы за государственные, общественные интересы.

К положительным заметкам относятся заметки о лучшем опыте, достижениях и успехах отдельных рабочих и бригад. Эти заметки могут оказать большую помощь агитаторам в деле распространения стахановских методов труда.

Большое агитационное значение имеют краткие заметки о различных новостях завода, учреждениях, так называемые информационные заметки, если конечно, они содержат интересные, важные факты.

Одной из действенных форм воздействия на читателя, которые применяет стенная газета помимо заметок, является «Доска почета», на которой помещаются фамилии лучших производственников, стахановцев и коротко сообщается о их выдающихся успехах.

Кроме этого, редколлегии стенных газет часто выпускают дополнения к газете — «боевые листки» или «молнии», посвященные какому-либо важному событию, одному вопросу, неотложному, экстренному. И тут большую роль играет инициатива агитатора. Он может сообщить о факте, заслуживающем выпуска «молнии», он использует сообщения в «боевых листках» и «молниях» либо как вступление к очередной устной беседе, либо как продолжение, заключение беседы на ту же тему, состоявшейся раньше.

Агитатор помогает слушателям проанализировать факты, сообщаемые

в стенгазете, и осмыслить их с точки зрения общих задач предприятия, всей страны. С другой стороны, внимательно читая стенгазету, агитатор может подсказывать партийной, профсоюзной и хозяйственной организациям своего предприятия, какой материал следует обсудить, какие принять меры и т. д. Святой обязанностью агитатора — бороться за действительность материалов стенной газеты, добиваться результатов по заметкам, устранению недостатков, удовлетворения справедливых жадоб.

Пропаганда лучших образцов труда, пересмотр по собственной инициативе рабочими норм и повышение их, борьба за режим экономии, за повышение производительности труда, борьба с браком и бракоделами, рационализация и изобретательство, во всех этих вопросах агитатор — первый помощник стенной печати. Он должен повседневно крепить связь со своей стенной газетой, ценить это сильное и острое оружие и умело использовать его в своей массово-политической работе.

Опыт работы по внедрению скоростных режимов резания металла

Скоростное резание на нашем участке было применено еще в прошлом году, когда коллективы ленинградских предприятий обратились с призывом ко всем трудящимся нашей страны о выполнении послевоенной сталинской пятилетки в 4 года. Взвесив все свои возможности, мы решили, по примеру передовых токарей нашей страны применить в одной из бригад нашего участка скоростное резание и выполнить годовое задание к 1 декабря.

Первой на нашем участке применила скоростное резание лучший бригадир зуборезного цеха тов. Овчинникова. На ее станке режим резания в 33 метров в минуту был увеличен до 87 метров в минуту, чем была достигнута проектная мощность 1950 года.

Инициативу тов. Овчинниковой поддержали тт. Липатов, Балакшин, Еремеев, которые также стали работать на повышенных режимах резания. Таким образом, перекрыв расчетные нормы, участок стал работать еще лучше, из месяца в месяц перевыполняя задания. План 1948 года был выполнен к 25 ноября.

Когда коллективы 103 московских предприятий обратились ко всем коллективам нашей страны с призывом ускорить оборачиваемость оборотных средств все рабочие нашего участка приняли единодушное решение—еще больше повысить производительность труда, сократив цикл обработки деталей и высвободив, таким образом, дополнительные средства для нужд народного хозяйства.

Ф. Синельников, старший мастер 2-го участка зуборезного цеха.

С этой целью было решено применить скоростное резание на всех токарных станках, брак сократить до минимума, перейти на многостаночное обслуживание.

Первыми решили перейти на многостаночное обслуживание тт. Липатов и Доронин, работающие на детали 38-9. Было решено, что если сделать оправки, отремонтировать станок, поставить другие резцы, установить рядом с токарным сверлильный станок, то можно одному рабочему перейти на обслуживание трех станков и успешно выполнять программу по обработке этой детали.

Когда станок был отремонтирован и тов. Липатов получил оправки, он стал давать годной продукции больше, чем давал вместе с тов. Дорониным. Когда же многостаночное обслуживание тов. Липатовым было освоено хорошо, я решил увеличить обороты шпинделя на его станке до 318 оборотов в минуту, при этом поставил победитовый резец с отрицательным углом резания и убрал развертку, заменив ее оправкой со специальным чистовым резцом, основываясь на том, что таким методом со скоростью вращения шпинделя в 280 оборотов в минуту мы работали уже четыре месяца.

Добившись хороших результатов на скоростной обработке детали 38-9, мы решили перейти на скоростную обработку на деталях 37-28 29-31-32, которые в боль-

шом количестве идут в запасные части.

С этой целью я решил пойти по другому пути, сократив цикл обработки деталей переходом с четырех на три операции. Для этого были заменены шестерни приспособления и повышен режим резания. Это дало положительные результаты. В то время, как раньше на обработке этих деталей работало 6 человек, сейчас эту работу выполняют три человека, дающие еще большее количество обработанных деталей. Так, если раньше 6 человек производили за смену 250—280 деталей, то теперь 3 человека производят 330—350 деталей.

Последовав примеру тов. Липатова, на многостаночное обслуживание перешли тт. Чайкина, Мурунов и Вялова.

На состоявшемся 1 марта производственном совещании участка токари-многостаночники, работающие на скоростных режимах резания, поделились опытом своей работы и призвали всех токарей последовать их примеру. На призыв передовиков откликнулись все токари. Так, на обслуживании трех станков и скоростное резание перешел тов. Фалеев, заменив работающего сейчас наладчиком тов. Липатова. Три станка, применяя повышенные режимы резания, обслуживает тов. Шипилов.

Таким образом, весь наш участок перешел на скоростное резание по группе токарных станков. По предварительным подсчетам это должно дать 80 тысяч рублей сверхплановой экономии.

О РАБОТЕ ДВУХ УЧАСТКОВ ЦЕХА ШАССИ

ТРУДОВАЯ ПОБЕДА

Отличными производственными показателями встретил открытие 5-й городской партийной конференции коллектив участка обработки корпуса коробки скоростей цеха шасси (старший мастер тов. Василевский). На 5 дней раньше срока—26 марта участок выполнил месячный план сдачи деталей.

24 марта закончили месячную программу рабочие Макара Давыденко, Евдокия Моисеева, Мария Дорохова, Лидия Андрущенко и Надежда Горбачева. Ежедневно

участок сдал сверх графика по 10—15 коробок.

Успешной работе всего коллектива в марте способствовало социалистическое соревнование, в которое включились все рабочие участка. Дружный, хорошо организованный труд, стремление к выполнению взятых обязательств помогли участку сдать большое количество деталей сверх задания.

Свою трудовую победу коллектив участка посвящает 5-й городской партийной конференции.

А. Дмитриева.

УЛУЧШИТЬ ОРГАНИЗАЦИЮ ТРУДА

Позорно отстает в марте участок стального литья цеха шасси (старший мастер т. Жуков). Особенно плохо обстоит дело со сдачей запасных частей сельскому хозяйству. Участок не додал в запасные части большое количество деталей 32-1, 39-2, 31-2.

Руководители участка слабо организуют труд рабочих на успешное выполнение плана запасных частей. На участке большое количество простоев оборудования из-за отсутствия инструмента, но мастера мало проявляют заботы по обеспечению станков запасными комплектами резцов.

Основной причиной отставания участка является слабое руководство социалистическим соревнованием. Профсоюзная организация цеха не разъяснила коллективу важности соревнования. На участке не распространены опыт работы лучших рабочих тт. Эргерт, Чупорошневой, Капусткиной, Ивлева и Трикоз, которые систематически перевыполняют сменные задания и борются за бережное расходование инструмента и электроэнергии. Опыт работы прототипа тов. Капусткиной, ежедневно выполняющей по полторы нормы в смену, также не распространен на участке.

Рабочие места не подготовлены к началу рабочего дня, станочки и наладчики затрачивают по полчаса и больше времени на наладку станков. Рабочие не знают расчетных норм, а отсюда отсут-

ствие борьбы за их выполнение.

21 марта на участке мастера тов. Медалье пять часов простоял станок—Киевский полуавтомат. Работница т. Адерикина, обслуживающая этот станок, до обеда нарезала резьбу лишь на 22 деталях 31-2: станок простоял из-за отсутствия плашек АБМЭ, заточиваемых автоматным цехом.

Мастер т. Медалье не организует труд каждого станочника так, чтобы он не терял ни одной рабочей минуты. Станочники ходят по цеху в поисках инструмента или заготовок, а то и просто «прохлаждаются», чувствуя бесконтрольность со стороны мастера. Производственные 10-минутные совещания на участке не проводятся. Рабочие не знают результатов своей работы.

Коллектив нашего завода включился в социалистическое соревнование с Барнаульским заводом транспортного машиностроения. Трудовой подъем и высокая производственная активность в каждом цехе увеличиваются во всех цехах. Не чувствуется этого подъема на отдельных участках цеха шасси, и особенно на участке стального литья. Необходимо в самый короткий срок перестроить всю работу этого участка, поднять весь коллектив на борьбу за выполнение обязательств, взятых в соревновании с барнаульскими машиностроителями.

С. Зиновьев.

В ТРЕСТЕ „АЛТАЙМАШСТРОЙ“

В подарок 5-й городской партконференции

Коллектив транспортной конторы треста «Алтаймашстрой» обязался день открытия 5-й городской партконференции встретить выполнением плана 1 квартала 1949 года. Это обязательство выполнено с честью.

21 марта коллектив транспортной конторы доложил управляющему трестом тов. Соколову о том, что план первого квартала выпол-

нен по грузообороту на 110 процентов и по объему работ на 100,2 процента.

Высоких показателей производительности труда добились отдельные стахановцы транспортной конторы. Шофер тов. Моксин выполнил квартальное задание на 260 процентов. Полугодовую программу выполнил в первом квартале шофер тов. Волгов. Шоферы тт. Пес-

цев и Голубев ежедневно выполняют задания на 170 процентов.

Выполнив квартальный план к 21 марта, коллектив транспортной конторы взял обязательство—до конца марта выполнить еще 40 процентов месячной программы.

А. Селезнев, председатель цехкома профсоюза транспортной конторы.

8 годовых норм столяра Климанова

В начале 1946 года, когда был утвержден новый пятилетний план восстановления и развития народного хозяйства, Николай Николаевич Климанов—столяр комбината производственных предприятий—вооружился карандашом, бумагой и подсчитал свои возможности. Проходило собрание рабочих и инженерно-технических работников цеха. Столяры, выступая на собрании, вносили предложения, как улучшить работу цеха, брали новые социалистические обязательства. Тов. Климанов взял тогда обязательство выполнить пятилетнюю норму в два года.

С того дня прошло четыре года. Тов. Климанов сдержал свое слово. Пятилетнюю программу он выполнил за два года. А за четыре года он выполнил 8 годовых норм! Но это не все. Он обучил за это время столярному делу десять молодых рабочих. Его ученик тов. Кузьменко за 2 последних года выполнил четырехлетнюю

норму. А переведенный на самостоятельную работу ученик тов. Климанова, Василий Перельгин выполняет по полторы нормы в смену.

Николай Николаевич Климанов работает в этом цехе с 1942 года. Ему знакомы все деревообрабатывающие станки. Он сам производит разметку деталей, а бывает случается, когда сам обрабатывает их на станках, не доверяя их станочникам. Николай Николаевич является настоящим мастером своего дела.

Высокой производительности труда тов. Климанов добился благодаря использованию рабочего времени до предела. Рабочее место и инструмент он подготавливает накануне. Когда он приходит на работу, у него уже все готово и можно приступать к работе. Инструменты в шкафу тов. Климанова сложены в строгом порядке и он никогда не тратит времени на их поиски.

Особенная сноровка требуется от столяра при сборке столярных изделий.

—Главную роль,—говорит тов. Климанов,—играет точность обработки деталей на станках, от этого во многом зависит ускорение сборки.

Включившись в социалистическое соревнование в честь 5-й городской партийной конференции, тов. Климанов взял повышенное обязательство—выполнять ежедневно 3 нормы. 20 марта, встав на стахановскую вахту, тов. Климанов выполнил 5 норм в смену.

Инициативу Александра Чутких—выпускать продукцию только отличного качества—тов. Климанов подхватил одним из первых.

—Мы выпускаем столярные изделия для жилищ тракторостроителей,—говорит тов. Климанов,—они заслуживают, чтобы их жилища были отличного качества. И это во многом зависит от нас.

И. Новоселов.

Навстречу XI съезду ВЛКСМ

Взяв обязательство достойно встретить XI съезд Ленинского комсомола, комсомольцы центральной лаборатории и отдела главного металлурга добились замечательных производственных успехов. Так, тт. Сагайдачный выполнил норму на 339 процентов, Шошин—на 348 процентов, Подчасов—на 179 процентов, Т. Кожушко—на 200 процентов, Кожухарь—на 170 процентов.

Досрочно выполнили свои обязательства по оперативным и контрольным работам комсомольцы—инженеры и техники тт. Лебедева, Овчинникова, Егер, Кожушко Аня, Шейкина, Середина и другие.

Многие комсомольцы совмещают работу с учебой в школах рабочей молодежи и в вечернем отделении института сельскохозяйственного машиностроения. Среди них комсомолец старший мастер механической мастерской Николай Шошин, который, несмотря на сложность своей производственной работы, занимается в школе на

хорошо и отлично. Комсомолка инженер Валентина Лебедева, ведущая работу инструментального отдела металлографической лаборатории, занимается в институте, накапливает теоретические знания, необходимые ей для успешного ведения своей повседневной работы.

Особенно следует отметить молодого специалиста Зянаиду Мигунову, которая успешно заканчивает работу по внедрению процесса производства отливок бронзовых втулок методом намораживания.

Комсомольцы центральной лаборатории вместе с комсомольцами других цехов в исключительно короткий срок изготовили две действующие модели автоматов по нагреву металла в электролите. Вся работа комсомольцев центральной лаборатории и отдела главного металлурга—это подарок XI съезду ВЛКСМ.

З. Филатова, техники металлографической лаборатории.

Ликвидировать перерасход материалов

Важнейшим фактором в деле досрочного выполнения плана по-левоевской сталинской пятилетки является строжайший режим экономии всех материальных средств. Товарищ Сталин говорил: «Уметь расходовать средства разумно, расчетливо, — это важнейшее искусство, которое не дается сразу». Залог успеха в том, чтобы воспитывать у каждого рабочего чувство бережливости, добиваться сочетания в работе всех участков.

К сожалению, в сталелитейном цехе еще нет сочетания в работе формовочного и плавильного отделений. В результате необеспеченности бригад формовщиков стержнями и шпильками плавильному отделению приходится часто сли-

вать металл обратно в печь из-за отсутствия форм. Вследствие этого цех несет большие перерасходы графитированных электродов и других материалов. Так, в январе электродов перерасходовано 5,3 тонны, а в феврале — 7,27 тонны. Кроме того, цех несет перерасходы ферросплавов, огнеупорных материалов, электроэнергии.

Коллектив цеха, партийная и комсомольская организации должны приложить все усилия к тому, чтобы покончить с такими явлениями и добиться экономии всех материальных средств, что даст дополнительные средства для восстановления и дальнейшего развития народного хозяйства нашей страны.

В. Михайленко.

Когда будут штоки?

Борясь за повышение производительности труда и учитывая то, что по вине отдела механика случаются частые простои формовочных машин, коллектив модельно-опочного хозяйства цеху решил помочь коллективу отдела механика. С этой целью работники модельно-опочного хозяйства взяли регулировку под'емных планок на себя, с условием, что механик цеха тов. Наливайко будет регулярно снабжать их штоками для под'емных планок.

Но в течение года ни механик цеха тов. Наливайко, ни его заместитель тов. Ефремов ни одного разу не вспомнили о своем обещании. За этот год штоки пришли в негодность и, несмотря на неоднократные требования работников модельно-опочного хозяйства, тов. Ефремов штоками не снабжает. Поэтому при замене моделей из нескольких пар планок приходится кое-как собирать одну. Вследствие этого планки выходят из строя во время работы машины и, чтобы их заменить, приходится машину останавливать.

Все это резко снижает производительность труда рабочих, приводит к потере драгоценного рабочего времени.

Во избежание еще большего ухудшения работы формовочных машин и увеличения простоев, администрация цеха должна обязать механика цеха тов. Наливайко и его заместителя тов. Ефремова бесперебойно снабжать модельно-опочное хозяйство штоками к формовочным машинам.

И. Турунин.

В прессовом цехе слабо ведут борьбу с браком

На протяжении долгого времени прессовый цех выпускает деталь 45-8Б в бракованном виде. На 50 процентов и больше выпускаются детали 45-128, 44-16, 44-23 также в бракованном виде.

Объясняется это тем, что ОТК прессового цеха совершенно не обращает внимания на заявки, которые поступают от сборочного цеха.

14 марта во 2-й смене в деревообделочном цехе была привезена деталь 45-8Б. Из всего количества привезенных деталей бракованных оказалось 582 шт., несмотря на то, что на планкарте стоит штамп ОТК прессового цеха. Ра-

ботник деревообделочного цеха тов. Прошкин неоднократно обращался по этому вопросу к старшему мастеру ОТК тов. Филатову, но тов. Филатов на это не реагирует. Парторг цеха тов. Афонин, на требование тов. Прошкина проверить детали, грубо сказал: «Ничего, пойдет и брак». Так реагирует в прессовом цехе на указания партии и правительства о повышении качества продукции.

Пора администрации и парторганизации прессового цеха по настоятельному вести борьбу с браком и добиться выпуска продукции только отличного качества.

А. Маслов.

За рубежом

Заявление А. А. Фадеева представителям американской печати

Прибытие советской делегации на конгресс деятелей культуры и науки США в защиту мира

В Соединенные Штаты прибыла на Американский конгресс деятелей культуры и науки в защиту мира делегация деятелей советской культуры, возглавляемая А. А. Фадеевым.

В беседе с представителями американской печати Фадеев сказал: «Советская делегация надеется, что ее пребывание в Соединенных Штатах укрепит интеллектуальные связи между американским и русским народами. Непонимание, которое существует между западным миром и Советским Союзом, вызывает сожаление, и с помощью более широкого обмена мыслями в области культуры можно в значительной мере устранить это непонимание».

Как сообщает иностранная печать, американское правительство отказалось выдать разрешение на въезд в США для участия в конгрессе деятелей науки и культуры в защиту мира ряду иностранных делегаций и отдельным выдающимся деятелям культуры. Так в визе на въезд в США отказано деятелям науки и культуры Франции, Англии, Италии, Румынии.

В сообщениях румынской печати говорится, что отказ американского правительства в визе на въезд в США румынской делегации свидетельствует о страхе руководящих кругов США перед разоблачением представителями прогрессивной культуры демократических стран планов поджигателей новой войны.

„Отправляйтесь домой, г-н Черчилль, мы желаем мира!“

Прибывший в США известный поджигатель войны Черчилль был встречен на пристани враждебной демонстрацией женщин. Несколько сот демонстрантов восклицали: «Отправляйтесь домой, г-н Черчилль, мы желаем мира!», «Долой Северо-Атлантический пакт! Мы хотим мира!» Демонстранты несли плакаты, призывающие к заключению американско-советского пак-

та мира вместо англо-американского военного союза.

Полиция сдерживала демонстрантов на расстоянии 60 метров от пристани и, чтобы предотвратить Черчилля, повезла его окольным путем.

Ранее Черчилль на борту корабля заявил представителям печати, что он «от всего сердца поддерживает Атлантический пакт».

КОНЦЕРТЫ ХУДОЖЕСТВЕННОЙ САМОДЕЯТЕЛЬНОСТИ КЛУБА АТЗ

30 марта коллектив художественной самодеятельности нашего завода дал два больших концерта. Первый концерт прошел в молодежном клубе, второй в клубе нашего завода.

Тепло и приветливо встретили присутствующие участников самодеятельности. Программа концерта была интересна и разнообразна. Хорошо вел концерт Игорь Тахтамышев. На сей раз он отлично справился с обязанностями конферансье. У него появилось больше юмора, который он умело использует. Это сделало концерт более увлекательным.

Красивое впечатление произвела исполнительница украинских народных песен Екатерина Хоруженко, с большим чувством исполнившая арию Наташки из оперы «Наталка-Полтавка».

С большим вниманием просмотрели зрители выступление акробатов гг. Дьяконова, Бузнецова и Рейнгерца, с высоким мастерством исполнивших несколько акробатических номеров.

В концерте приняли участие солисты Анна Холодная, Лидия Бовалева, Валентин Душутин и Елена Галинская, выступления которых были встречены бурными аплодисментами. Коллектив художественной самодеятельности значительно обновил и разнообразил свой репертуар. Вместе с тем, любители художественного слова не получили от концерта полного удовлетворения, так как оно было представлено только Игорем Тахтамышевым, мастерски прочитавшем

монолог Чацкого из комедии А. С. Грибоедова «Горе от ума».

Зрители выразили благодарность участникам концерта, встречая каждого исполнителя аплодисментами. Но хочется пожелать руководителям самодеятельности много лучшего. Не обновлена программа хореографической группы (руководитель Н. М. Гутман). И в этом концерте зритель смотрел устаревшие в исполнении танцевальной группы, «Матросскую сюиту» и «Русский танец». Зритель ждет новых красивых танцев. При наличии талантливых исполнителей (гг. Сейфулин, Горюнова, Кисляк, Рейнгерц, Марголин) коллектив группы может показать их.

Отмечая положительные стороны

последних концертов, нельзя обойти молчанием аккомпанимент. Пианистка Татьяна Владимировна Черная, сопровождая выступление каждого солиста, вся отдается музыке. Огромная заслуга тов. Черной и в том, что солисты с каждым днем разучивают новые песни, романсы и арии.

Устранив отмеченные недостатки и повседневно работая над содержанием концертных программ, коллектив заводской художественной самодеятельности может добиться новых творческих побед. Залог этому — большая работа участников самодеятельности над собой и оказываемая помощь со стороны культкомиссии завкома.

А. Елисеева.



Ленинградская область. Композитор лауреат Сталинской премии В. П. Соловьев-Седой пишет музыку к балету «Тарас Бульба» по либретто балетмейстера Большого театра лауреата Сталинской премии Р. В. Захарова. Фото Н. Караваява. Прессклише ТАСС.

Террор афинских властей

Греческие демократы, сосланные афинскими властями на острова в концентрационные лагеря, находятся в исключительно тяжелых условиях. Ссылных содержат, как заключенных, под замком. Они умирают медленной смертью от истощения. Четыреста ссыльных, которые недавно были переведены с одного острова на

другой, перед отправкой продержали целую неделю без пищи. Многие из ссыльных страдают от туберкулеза и ревматизма. Дети, родившиеся в ссылке, умерли.

99 процентов всех ссыльных были сосланы на острова без предъявления им каких-либо обвинений.

Краткие сообщения

Государство Израиль и Ливан подписали соглашение о перемирии.

Штаб генерала Макартура отдал приказ японскому министерству труда немедленно принять меры к «ограничению профсоюзной деятельности». В соответствии с этим приказом рабочие, занимающиеся профсоюзной деятельностью, подлежат увольнению.

Несмотря на протесты голландских солдат против отправки их в Индонезию и на требования трудящихся о прекращении войны, голландское правительство продолжает направлять вооружение и войска на Яву и Суматру. В портах Голландии сейчас подготовлены два парохода с новыми контингентами войск для отправки в Индонезию. (ТАСС).

ХРОНИКА

Президиум Верховного Совета Союза ССР освободил заместителя Председателя Совета Министров СССР тов. Булганина Н. А. от обязанности Министра Вооруженных Сил СССР.

Президиум Верховного Совета Союза ССР назначил Министром Вооруженных Сил СССР маршала Советского Союза тов. Василевского А. М.

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

ОРС АТЗ ставит в известность всех рабочих, ИТР и служащих, пользующихся услугами магазинов ОРС-а АТЗ, что с 27 марта выходной день всех промтоварных магазинов переносится с воскресенья на понедельник.