

# СЕГОДНЯ, 26 ДЕКАБРЯ — ДЕНЬ ВЫБОРОВ НАРОДНЫХ СУДОВ

Пролетария всех стран, соединяйтесь!

Стахановские подарки в честь выборов

## Треховой Тема

Орган парткома, дирекции и звонима профсоюза  
Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА.

№ 149 (481)

Воскресенье, 26 декабря 1948 г.

## Все на выборы!

Сегодня в Алтайском крае в ряде других краев и областей Советского Союза состоятся выборы народных судов. День выборов народных судов является новой яркой демонстрацией силы, могущества и жизнеспособности советского строя, демонстрацией горячей любви и преданности нашей социалистической Родине, великому Сталину.

Трудящиеся Советского Союза встречают выборы замечательными успехами в деле выполнения плана новой сталинской пятилетки. Коллектив Алтайского тракторного завода, соревнуясь за досрочное выполнение пятилетнего плана, к 1 декабря, на месяц раньше срока, завершил план третьего, решающего года пятилетки по выпуску товарной продукции. Передовые цехи завода — автоматный, модельный, метизный, деревообделочный и другие, выполнили годовой план в начале декабря по всей номенклатуре. На 8—10 дней раньше срока выполняли годовой план по сдаче всех деталей передовые участки завода, руководимые старшими мастерами тт. Синельниковым и Яковенко (зуборезный цех), Хантом (сталелитейный цех) Васильевым (моторный цех), и другие.

На предстоящих выборах, как и на выборах в Верховный Совет СССР, Верховные Советы союзных республик в местные Советы, большевистская партия выступает в едином блоке с беспартийными. В великих исторических испытаниях, через которые прошла наша Родина, советские люди убедились, что партия Ленина—Сталина всегда последовательно и беззаветно отстаивает интересы трудящихся. ВКП(б) завоевала в народных массах непоколебимый авторитет. Вокруг нее сплотился в борьбе за победу коммунизма весь советский народ — коммунисты и беспартийные. Вот почему в победе сталинского блока коммунистов и беспартийных кровно заинтересованы все советские люди. Идея этого блока все сильнее и неодолима, потому что она отражает насущные интересы народа.

Состав кандидатов в народные суды в народные заседатели является живым олицетворением этого вершущего

блока. В списках кандидатов, выдвинутых трудящимися нашего завода, имена лучших производственников, инженеров, техников, мастеров, бригадиров, стахановцев, служащих, коммунистов, комсомольцев и беспартийных. Народный судья 2-го участка г. Рубцовска т. Солдатенков Т. Л., мастер тракторосборочного цеха т. Акимов В. М., обмотчик электро-ремонтного цеха т. Архипов А. К., фрезеровщик инструментального цеха т. Буденный В. В., контролер термического цеха т. Баширов Т. К., нормировщик кузнечного цеха т. Бондаренко В. Л., техник-конструктор управления капитального строительства т. Буланкина Е. И., формовщик чугунолитейного цеха т. Вдовиченко Г. Т., инженер теплоэлектроцентрали т. Григораш К. А., медсестра т. Дашук М. И., инструктор кузнечного цеха т. Зотов С. Ф., механик т. Кречетов С. С., заведующая школой № 13 тов. Калашникова А. П., командир отделения охраны завода тов. Ковальский Е. А., учительница школы № 9 т. Масленникова В. В., рабочий ЖКО тов. Секерин Ф. В. и другие — все они — пламенные советские патриоты, передовики соревнования за досрочное выполнение новой пятилетки. Выдвигая таких людей — партийных и беспартийных большевиков кандидатами в народные суды и народные заседатели, трудящиеся нашего завода, АЗТЭ, артели имени Орджоникидзе выражают свою твердую уверенность в новой победе блока коммунистов и беспартийных.

Поддерживая кандидатов блока коммунистов и беспартийных, советские люди тем самым будут голосовать за политику нашей партии, за советскую законность, за самый демократический в мире советский суд, за укрепление нашей Родины.

И нет никакого сомнения, что на выборах все избиратели 19-го избирательного округа по выборам народного суда 3-го участка г. Рубцовска отдадут свои голоса за кандидатов блока коммунистов и беспартийных.

Не должно быть ни одного избирателя, который не использует своего почетного права выбирать народный суд.

ВСЕ НА ВЫБОРЫ!

## 350 ТОНН ЛИТЬЯ СВЕРХ ПЛАНА

Формовщики сталелитейного цеха (старший инженер М. Хант), встречают день выборов народных судов производственным подарком. 19 декабря, на 6 дней раньше срока по социалистическим обязательствам, коллектив отделения закончил выполнение годового плана формовки стальных деталей. Смена мастера коммуниста Петра Мельникова выполнила свой годовой план 18 декабря. На день позже завершил годовой план формовки коллектив смены коммуниста Д. И. Рабиновича и 21 декабря — смена мастера Н. Г. Косыничука.

К дню выборов, 26 декабря, формовочное отделение выдало 350 тонн стального литья сверх годового производственной программы.

На протяжении всего 1948 года особенно высоких производственных показателей добиваются бригады формовщиков Веры Кунашовой, Паны Снегиревой, Валентины Тютиной, Дарьи Мезиной, Анастасии Петровой и Екатерины Долговой.

После введения новой марки металла, а также некоторых изменений технологического процесса формовки, отделение имело большой брак. В августе, например, брак составлял 4,4 процента. Варившая темпы формовки, коллектив отделения последовательно снижал и брак продукции. В ноябре он составлял уже 2,3 процента, а в декабре — 1,7 процента.

Производственный успех формовщиков обеспечен также слаженной работой выбивщиков (мастер Т. Н. Березовский) и земле-приготовительным отделением (мастер С. И. Востряков). Выбивщики Павел Строжаков, Андрей Даведухин, Иван Штадыков, Александр Башакин и Сергей Макаров систематически выполняют свои задания от 170 до 200 процентов.

Высокопроизводительно работают распределители земли тт. Чиликова и Волкова, мастерская профгруппорг т. Бузнецова и мастерская стержневого состава т. Даниленко.

В. Муравлев.



Коллектив газокислородного цеха выдвинул тов. Мурашева кандидатом в народные заседатели по 19 избирательному округу.

На снимке: машинист-стахановец кислородной станции Василий Петрович Мурашев, показывающий образцы стахановского труда по выработке высококачественного кислорода.

## Обязательства выполнены

Борясь за выполнение обязательств, взятых в честь дня выборов народных судов, коллективы 1-го и 3-го участков зуборезного цеха (старшие мастера тт. Яковенко и Синельников) добились хороших производственных показателей. Оба участка завершили месячные планы 23 декабря. Суточное задание в этот день участком т. Синельникова выполнено на 181 процент, а участком т. Яковенко — на 192 процента.

Особенно хорошо трудятся смены мастеров тт. Сотникова, Ткаченко и Иванова. Операторы их смен тт. Юрков, Никитин, Вилк, Чистых, Пикалова, Иванникова и Шернова каждый день выполняют сменные задания на 150—180 процентов.

Коллектив 3-го участка, ру-

ководит которым старший мастер т. Синельников, выполнил годовой производственный план 25 ноября и обязался в декабре завершить месячный план к 25 числу. Слово свое участок выполнил на 2 дня раньше срока. Стахановцы участка токари тт. Шаталов, Вялова, Дубровский, Потехинский и протяжчик т. Куземкин ежедневно выполняли нормы на 140—150 процентов. Своевременную и качественную наладку станков обеспечили наладчики участка тт. Овчинникова, Балыкин, Неупокоева, Зубова и Горшанский. Коллективы 1-го и 3-го участков взяли новые, повышенные обязательства.

С. Гречневский,

председатель цехкома профсоюза зуборезного цеха.

## План погрузки металла перевыполнен

Коллектив утильцеха в текущем году добился больших производственных успехов. Из негды в неслучайно своевременно и бесперебойно утильцех снабжал литейные цехи металлургической шихтой, дав возможность литейщикам выполнять и перевыполнять программу.

В результате социалистического соревнования, развернувшегося среди коллектива за досрочное выполнение годовой программы к 25 декабря, план по загрузке отходов черных металлов за 11 месяцев утильцехом выполнен на 148 процентов, цветных металлов — на 437,5 процента.

За достигнутые успехи в ноябре решением заводского комитета профсоюза коллектив утильцеха удостоен Почвальной грамоты.

Л. Эпштейн,  
начальник утильцеха.

## В ТЕСНОМ ТРУДОВОМ СОДРУЖЕСТВЕ

Коллектив участка чугуновых деталей моторного цеха брал на себя обязательство — выполнить производственную программу 1948 года к 1 декабря. Соревнование между бригадами, сменами и каждым рабочим в отдельности обеспечило нам успех. На 1 декабря годовой план был выполнен на 102,4 процента. В этом соревновании первенство одержала смена мастеров тт. Устименко, выполнявшая годовую программу на 105,1 процента, т. Погребняка — на 103,4 процента и Кручевского — на 103,2 процента.

Многие рабочие участка выполнили свои пятилетние задания. Стахановцы токаря т. Васильев М. М., сверловщицы тт. Маслова и Федотова первыми среди всего коллектива рабочих участка завершили пятилетние нормы.

Добиваясь высоких производственных показателей, рабочие участка повседневно

борются за улучшение качества выпускаемой продукции. Каждый месяц на участке понижается процент брака. Если в июле брак по участку составлял 4,1 процента, при плавовом 4,4 процента, то в ноябре он понижен до 2,8 процента.

В смене мастера тов. Кручевского нет ни одного рабочего, не выполняющего задания. В его смене каждый рабочий выполняет сменные задания на 130—150 процентов.

Важным средством в достижении успеха явилась доска показателей, на которой ежедневно отмечается выработка лучших смен, бригад и рабочих. Большую роль сыграли также ежедневно проводимые на участке производственные совещания.

Воодушевленные успехом, рабочие участка обязались встретить день выборов народных судов завершением месячной программы

и годового плана по номенклатуре.

Хорошо поработали в декабре наладчики тт. Филатов, Гошин, Соколова, Шевченко, Шендриков и Васильев А. М., обеспечив бесперебойную работу оборудования. Наладка станков проводилась быстро и качественно.

Достоинно встретили мы день выборов народных судов. К 24 декабря месячный план участка выполнен на 104,2 процента, годовая программа — на 127,2 процента. Смены тт. Погребняка, Кручевского и Анникова сдали большое количество продукции сверх годового плана.

Коллектив нашего участка поставил перед собой задачу — закрепить достигнутые успехи и, не спуская темпов, вступить в новый трудовой 1949 год — четвертый год послевоенной сталинской пятилетки.

Г. Васильев,  
старший мастер участка.

# Все, как один, отдадим свои голоса за кандидатов сталинского блока коммунистов и беспартийных!

## Иван Васильевич Бобровский

Май 1945 года. Мощные раскаты артиллерийской бомбарировки сотрясают предместье Праги. Немецкие войска с безумной яростью обреченных на смерть обороняются на подступах к чешской столице...

Когда вражеские укрепления были разрушены и полки советской пехоты приготовились к штурмовой атаке, враг бросил в бой бесчисленное множество танков и самоходных орудий. Теплый весенний день наполнился лязгом гусениц, бешеным ревом моторов. Немцы стремятся вернуть потерянные рубежи.

В бой вступила советская противотанковая артиллерия. Расчет 76-миллиметровой пушки сержанта Ивана Бобровского выкатил свое орудие на открытую позицию.

— По головному броневому, огни! — командовал сержант, — и в тот же миг из ствола пушки вырвалось багрово-красное пламя. Один за другим ударялись снаряды о вражеские танки, разворачивая их борты, разбивая гусеницы. Немцы не выдержали ураганного огня советских артиллеристов.

Танки повернули во спины, подставляя свои борты под губительный огонь противотанковых батарей.

Орудие Ивана Бобровского в этом бою подбило четыре танка и самоходку.

Так провел один из последних боев сержант Иван Бобровский.

Он пришел в Прагу вместе со своей частью из-под Будапешта, где громил немецкие укрепления на подступах в Германию со стороны Блатан. Через несколько дней

после окончания войны он вступил в комсомол.

С февраля 1946 года орденосец Иван Бобровский — газосварщик отдела механика сталелитейного цеха. С той же фронтальной хваткой, с которой бил немецкие танки под Прагой, работает он на трудовом фронте.

Газовая сварка — сложное производство. Оно требует от рабочего большой сноровки и опыта. И Иван Бобровский отлично владеет сварочным аппаратом. В его ловких, натренированных руках аппарат точно и быстро сваривает детали, узлы сложнейших механизмов литейного цеха. У Ивана Бобровского — самая высокая выработка среди сварщиков сталелитейного цеха.

На фронте Иван Бобровский не любил зря тратить снарядов. В цехе он не тратит зря дорогостоящий кислород. Он заботливо, по-хозяйски экономит его. В первое время работы он расходовал в смену 4—5 баллонов кислорода. А сейчас он тратит всего лишь 2—3 баллона, в то время как производит работы значительно больше.

Иван Бобровский — активный общественник. Скромный и деловитый, человек с честной, прямой душой и твердым характером, он пользуется заслуженным уважением у коллектива цеха. Он является комсомольским группиргом отдела механики.

Комсомольцы сталелитейного цеха по достоинству оценили заслуги бестрашного фронтовика, своего (лучшего товарища Ивана Бобровского, выдвинув его кандидатом в народные заседатели.



18 лет проработал Степан Федорович Зотов штамповщиком на тракторных заводах нашей Родины. На нашем заводе он работает с 1942 года. За отличные производственные показатели т. Зотов в 1945 году награжден орденом Ленина. Партийная организация нашего завода выдвинула С. Ф. Зотова кандидатом в народные заседатели. На снимке: С. Ф. Зотов.

## Агриппина Прокопьевна Калашникова

Агриппина Прокопьевна Калашникова родилась 20 июля 1919 года, в селе Ново-Егорьевка, Алтайского края.

Окончив Рубцовское педагогическое училище, Агриппина Прокопьевна работает в селе Ново-Егорьевка, а затем в школах города Рубцовска. В настоящее время т. Калашникова работает заведующей школой № 13.

Член ВКП(б), Агриппина Прокопьевна Калашникова обладает все свои силы и знания воспитанием подрастающего поколения.

Коллектив учителей школ № 7, № 9, № 13 и школы рабочей молодежи выдвинули А. П. Калашникову кандидатом в народные заседатели.

## Василий Михайлович Акимов

Партийная организация трактороборочного цеха выдвинула кандидатом в народные заседатели Василия Михайловича Акимова, двадцатичетырехлетнего мастера участка сборки заднего моста.

Василий Акимов принадлежит к той славной плеяде молодого поколения советских людей, которых воспитал комсомол.

Два года назад пришел Василий Акимов на участок сборки заднего моста. Он начал работать слесарем-сборщиком. А уже через некоторое время стахановским трудом он добился звания лучшего рабочего. Сменные производственные задания он выполнял на 200—250 процентов.

Как передовой слесарь, Василий Акимов, тогда еще кандидат в члены ВКП(б), был выдвинут инструктором смены. В 1947 году он принят в члены ВКП(б). В том же году он назначается сменным мастером участка.

И здесь, на посту командира производственного участка, проявились организаторские способности молодого

мастера. Правильно расставив людей и организовав их труд, Василий Акимов добился того, что его смена стала одной из передовых в трактороборочном цехе. Выполнил свои социалистические обязательства в борьбе за пятилетку в четыре года, сборщики смены т. Акимова добились все новых и новых трудовых успехов. В ноябре смена собрала 43 задних моста сверх месячного задания.

В декабре сборщики смены Василия Акимова встали на сталелитейную вахту за выполнение годовой программы к 25 декабря. В дни сталелитейной вахты она еще увеличала производительность труда. Уже на 23 декабря коллектив смены собрал несколько десятков задних мостов сверх установленного графика сборки.

Василий Акимов является членом партбюро цеховой партийной организации. Он добросовестно выполняет все поручения партийной организации, овладевает основами марксистско-ленинской теории.

## Дружинники школы № 9 — шефы избирательного пункта № 18

Активное участие в украшении агитпункта № 18 приняли комсомольцы и дружинники средней школы № 9, взявшие шефство над этим агитпунктом. Школьники изготовили художественный макет планерского фляка, подготвили гербарий, фотомонтажи, художественные плакаты, украсили стои агитпункта.

Бумажными цветами, сделанными руками учащихся школы, украшено помещение агитпункта.

Силами комсомольцев 9 класса в агитпункте было дано 4 концерта. Тепло встретили избиратели пьесу в исполнении детской художественной самодеятельности «Я хочу поной», художественный монтаж «Слава», выступления хором кружка, исполнившего песенки «Комсомольская», «Посла о Сталине» и другие.

Обширная программа, подготовленная под руководством преподавателя черчения и рисования тов. Воронина — положительный результат организаторов и участников самодеятельности — учеников 9 класса Лили Бубликовой, Лили Физ, Яши Шааргуна и учеников 8 класса Аллы Болесной, Юли Филковой и Рудика Галенко.

26 декабря — в день выборов — силами учащихся школы были поставлены пьесы в четырех действиях — «Снежок». Кроме того, силами детской художественной самодеятельности на избирательных участках №№ 15 и 16 будут даны концерты.

В. Анисимов, старший пионервожатый.

## Встреча с кандидатами

Вечером 19 декабря, в помещении агитпункта № 18 собралось более 300 избирателей.

Секретарь партийной организации комбината производственных предприятий треста т. Шифонов сделал доклад «О судостроительстве в капиталистических странах и о преимуществе советского правосудия».

Слово предоставляется кандидату в народные судьи тов. Орешко.

— Я выражаю глубокую благодарность вам, товарищи избиратели, — говорит Вера Ефимова, за доверие, оказанное мне выдвижением меня кандидатом в народные судьи, и заверяю вас, что это ваше доверие я оправдаю с честью. Буду честно служить, защищая права советских граждан, записанные в Сталинской Конституции.

Выступившие кандидаты в народные заседатели также выразили глубокую благодарность своим избирателям за оказанное им доверие.

М. Манаров.

## СОВЕТСКИЙ НАРОДНЫЙ СУД

Выборы народных судов — значительное событие в жизни нашей страны. Десятки миллионов граждан примут в них участие.

Советский суд играет важную роль в укреплении и развитии социалистического государства. Он борется за то, чтобы все граждане, учреждения, предприятия соблюдали советские законы.

Советский суд самый демократический в мире. Он близок и доступен населению. Правосудие в СССР осуществляется на началах единства и равенства для всех граждан суда, независимо от их социального, имущественного и служебного положения, их национальной и расовой принадлежности. Это дает возможность суду успешно бороться с преступными элементами и в то же время помогать государству в строительстве новой жизни и коммунистическом воспитании трудящихся.

Народному суду подсудно подавляющее большинство уголовных и гражданских дел. Из ведения

народного суда изъяты лишь уголовные дела о контрреволюционных преступлениях и об особо опасных преступлениях против государства. Все гражданские дела, в которых хотя бы одной из сторон выступает отдельный гражданин (по искам об имуществе, уплате алиментов, наследстве и другие), разбираются народным судом. Народные судьи могут применить любую меру наказания, предусмотренную законом.

Народность правосудия в СССР обеспечивается освобождением суда от какого-либо местного или иного влияния. «Судьи независимы и подчиняются только закону» — гласит Конституция СССР. Советский суд действует от имени государства, выражающего интересы всех трудящихся, действует от имени народа и в своих приговорах и решениях выполняет волю народа. В этом его огромное воспитательное воздействие.

Полное равенство наций в нашей стране обеспечено и в области правосудия. Сталинская Конституция обязывает суды вести дела на языке союзной, автономной республики или автономной области. Участвующие в деле лица могут выступать на суде на родном языке и через переводчика знакомиться со всеми материалами дела.

Широкая гласность — обязательное правило советского суда. Тщательно и следя дело, строго соблюдая закон, суд шаг за шагом раскрывает всю картину преступления или гражданского спора, выслушивает объяснения сторон.

В отличие от буржуазного суда, зачастую превращающегося в сенсационное зрелище, советский суд является школой, обучающей граждан соблюдать и уважать законы социалистического государства. М. И. Калинин говорил: «...суд оказывает огромное влияние как на тех, которые при-

влекаются к ответственности, так и на присутствующих. Судья, который хорошо, умело, по-партийному ведет дело, всегда сумеет обеспечить и хорошую аудиторию. Люди придут его слушать, учиться у него».

Свою воспитательную роль суд осуществляет путем строжайшего применения закона. Необходимо помнить, чтобы сам судья хорошо знал законы. Судья должен видеть перед собой живых людей. Важно не только осудить виновного, но и дать ему понять, что советский суд открывает перед ним возможность исправиться и стать на честный трудовой путь после отбытия наказания.

Судья должен быть по-настоящему государственным человеком. Вот почему к выбору судьи советским гражданам надо относиться с огромной ответственностью. Только лучшие советские люди, преданные партии и родине, могут быть избранными кандидатами в народные

# В тресте „Алтаймашстрой“

## Победители социалистического соревнования

Подводя итоги социалистического соревнования за ноябрь 1948 года строительный комитет и комитет ВЛКСМ треста «Алтаймашстрой» постановили:

Выдать денежные премии:

1. Бригаде каменщиков 2-го строительного участка тов. Зайнуллина, занявшей первое место в социалистическом соревновании.
2. Бригаде каменщиков 2-го строительного участка тов. Трошкина, занявшей второе место.
3. Бригаде штукатуров управления отделочных работ тов. Подморытова, занявшей третье место.

Почтить званием «Лучший рабочий своей профессии»:

1. Абзалудинову Сазаху — бетонщику 1-го участка, выполнившему норму на 156 процентов.
2. Назмутдинову Абзалу — землекопу 1-го участка, выполнившему норму на 156 процентов.
3. Каминину Н. — каменщику 1-го участка, выполнившему норму на 134 процента.
4. Хворову — плотнику 1-го участка, выполнившему норму на 133 процента.

5. Горбунову — каляру 1-го участка, выполнившему норму на 133 процента.
6. Зырянову — столяру 2-го участка, выполнившему норму на 181 процент.
7. Шихову — разнорабочему 2-го участка, выполнившему норму на 201 процент.
8. Бабенко — каменщику 3-го участка, выполнившему норму на 132 процента.
9. Диденко — плотнику 3-го участка, выполнившему норму на 115 процентов.
10. Кузьманову — штукатуру управления стальных работ, выполнившему норму на 188 процентов.
11. Пугаеву — штукатуру управления отделочных работ, выполнившему норму на 134 процента.
12. Питавили — монтажнику управления сварочной, выполнившему норму на 188 процентов.
13. Аверьянову — монтажнику управления сварочной, выполнившему норму на 137 процентов.

## Хорошо подготовились к выборам

Хорошо подготовились ко дню выборов избирательные пункты № 33 (заведующий т. Творов) и № 25 (заведующий т. Южакоч) избирательного округа № 20 по выборам народных сулов города Рубцовска. Здесь установлены урны, кабины для голосования. Сами избирательные пункты имеют культурный вид. На стенах плакаты, лозунги, портреты. На столах в комнате отдыха брошюры, газеты и художественная литература. Здесь в день выборов избиратели могут культурно провести время.

М. Новоселов.

## Успехи

### КОМСОМОЛЬСКО-МОЛОДЕЖНЫХ бригад

Комсомольско-молодежные бригады маляров тт. Соснов и Даварова управления отделочных работ, включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу XI съезда ВЛКСМ, взяли обязательство — систематически выполнять свои задания не ниже, чем на 120 процентов.

Следом молодых стажеров не расходится с делом. Задание второй декады декабря бригады выполняли на 130 процентов.

Особенно высоких показателей производительности труда добились комсомольцы тт. Бородинко и Паскратова. Они ежедневно выполняют свои задания на 150 процентов.

Такой выработки эти бригады добились благодаря правильной расстановке рабочей силы и своевременной подготовке фронта работ.

Я. Иванов, мастер управления отделочных работ треста.

## Цех безрельсового транспорта получил новый гарант

18 декабря строители сдали в эксплуатацию первую очередь гаража, в котором разместились автопарк цеха безрельсового транспорта.

В новом помещении найдется ремонтная служба, оборудуется механическая мастерская, диспетчерская. Запланированы комнаты для красного уголка, душевые и другие помещения, в которых производятся отделочные работы.

Для полного оснащения механической мастерской необходимо дополнительное оборудование. Так, например, не хватает токарных, строгального станков и гидравлического пресса. При наличии полного оборудования в мастерской будет производиться весь средний и капитальный ремонт автомашин. Своими силами мы будем готовить целый ряд деталей.

В гараже не закончена при-

точная вентиляция, совершенно отсутствует вытяжная вентиляция, что приводит к загазованности помещения. Отсутствует сантехузел. До сих пор над столами висят лампы ремонтной лампы не установлены лампы, которые крайне необходимы для производства ремонта автомашин. Отдел капитального строительства и выполнение работ должен приступить к первой очереди.

Несмотря на имеющиеся недостатки в гараже, в новом помещении мы имеем возможность точно к назначенному времени высылать машину по требованию цехов и отделов. Изжиты простои транспорта. За счет нахождения машин в теплой стоянке имеется значительная экономия автотоплива.

Н. Шварцбург, начальник цеха безрельсового транспорта.

## Итоги шахматно-шашечного турнира Алтайского края

Закончился краевой шахматно-шашечный турнир. От г. Рубцовска, согласно положению, участвовала команда победительница городского турнира — команда Алтайского тракторного завода в составе шахматистов тт. Тохберг М. М., Кудрявцева Н. В., Бальмонта В. С., Жарикова Т. С. и Арво И. И.

Команда заняла третье место и награждена грамотой. За первое место среди женщин награждена Жарикова Т. С. (по шахматам) дипломом.

В личной первенство т. Арво И. И. занял первое место. Ему присвоено звание чемпиона Алтайского края по шашкам. Он награжден дипломом, грамотой и денежным подарком.

Тов. Бальмонт В. С., участвуя в личной первенстве по шахматам, подтвердил 3-ю категорию. Тов. Кудрявцеву присвоено звание судьи III категории.

А. Спиридонов, инструктор факультета завода профсовхоза.

## Успех бригады тов. Сергелю

Бригада землекопов третьего строительного участка треста «Алтаймашстрой», где бригадиром т. Сергелю, систематически выполняет свои задания не ниже, чем на 150 процентов.

В декабре, работая на ры-

тье траншеи для прокладки кабеля на 3-м квартале Восточного поселка, несмотря на сильные морозы, бригада тов. Сергелю выполнила двухдневное задание декабря на 160 процентов.

И. Я.



Черноморское побережье Кавказа. Сочи. Санаторий Министерства здравоохранения «Новая Ривьера». Фото Д. Колесникова. Прессфото ТАСС.

## Моторщики в борьбе за качество

До ноября 1948 года дефектность моторов, поступающих на испытательную станцию, была очень высока. Дефектность в октябре достигла 41 процента. Анализ дефектов показал, что большая часть всех дефектов зависела от организации работы на участке сборки моторов и, в первую очередь, от инструктажа и наблюдения за работой со стороны мастеров сборки и не добросовестного отношения сборщиков к порученному делу.

В ноябре было созвано совещание рабочих участка сборки, на котором разобраны основные виды дефектов и их причины. На совещании были намечены мероприятия по устранению причин, порождающих дефектность. В первую очередь было заострено внимание мастеров и контролеров сборки на необходимость повседневного тщательного анализа дефектов и

обязательного ознакомления с ними рабочих, допускающих дефекты. Для этой цели была изменена форма карточки сборки моторов. На оборотной стороне карточки указаны основные операции сборки узлов и моторов и фамилии оператора и контролера, производящих ту или иную операцию. Это дало положительный результат в работе и подняло ответственность работников сборки и ОТК за порученную им работу. С первых же дней перехода на новую систему учета работы, мы увидели основных браковщиков сборки. С этими людьми усилена свою работу мастера и контрольные мастера. По истечении первой недели был издан приказ по цеху, отмечающий неудовлетворительное положение с дефектностью моторов на сборке. Приказом было наложено административное и материальное взыскание на рабочих и

мастеров, имеющих случаи повышенной дефектности. Это были: мастер т. Дымов, депутатский 19 случаев дефектности, рабочие тт. Вильвенко, Сухозверков, Перегатыкевич.

Это резко повысило ответственность работников сборки. В результате за ноябрь дефектность уменьшалась до 35 процентов.

В декабре коллектив цеха начал борьбу за ритмичный выпуск моторов с первого дня. Мы добились значительных успехов. Взяты обязательства по досрочному выполнению годовых программ по тракторам к 25 декабря способствовали подьему новой волны социалистического соревнования между участками, сменами и отдельными рабочими.

Мобилизация коллектива сборщиков с первого дня декабря шла в направлении борьбы за ежедневный сменный и суточный график с одновременным улучшением качества

моторов, подаваемых на испытательную станцию. Усилия коллектива увенчались успехом. Цех в декабре систематически выполняет и перевыполняет суточные задания, качество сборки моторов резко улучшилось. Значительно увеличилось количество моторов, при испытании которых не обнаружено никаких дефектов. В отдельные дни декабря дефектность моторов снижалась до 15-18 процентов, а в среднем в декабре она достигает 25-27 процентов.

На совещании, состоявшемся 15 декабря, отмечено, что вряду с повышением качества, отдельные рабочие и контролеры еще не поняли важности проводимой работы и допускают значительное количество дефектов. За это они были наказаны: рабочий т. Лупенко при постановке гвельз, срезавший резинковое кольцо, рабочий т. Не-

делькин, поставивший головку цилиндра без прокладки, тов. Максимцева, установившая масляный насос, не закрепив его в блок, контролер т. Дикович, пропустивший на испытательную станцию 13 моторов с дефектами, контролер т. Фалатов — 10 моторов.

Нужно сказать о возросшем проценте дефектности по вине чугунолитейного цеха из-за некачественного литья блоков. С 1 по 20 декабря разобрано по вине чугунолитейного цеха 33 моторов. Если учесть, что большинство деталей проходит в пригодность и списывается в брак, и расходы при этом достигают свыше 1500 рублей на каждый мотор, становится ясным, как велика роль главного металлурга т. Прейгер-зона и начальника ЧЛЦ тов. Креч в деле улучшения качества отливки блока.

М. Рыжиков, начальник моторного цеха.

# Шире развернем борьбу за сверхплановые накопления

## НАШИ УСПЕХИ

Во широкое соревнование за сверхплановые накопления включились коллективы бронзового и чугунолитейного цехов. Только за три месяца отделение сэкономило 32 рубля, в том числе 2.500 рублей и в ноябре. В декабре отделение будет не меньше.

В прошлом бронзовое отделение не только вдалеке никаких прибылей, но и значительные убытки. Чтобы экономить материалы и обеспечить своевременное, без задержек, выполнение точного графика сдачи бронзовых отливок, нам пришлось пересмотреть организацию труда на участке, использование оборудования.

Цветной металл, в основном бронза, у нас плавится в электроплавильной печи. Раньше печь работала две с половиной, самое большее, три недели, после чего приходила в полную негодность. А ведь для того, чтобы переломить печь, нужно затратить полтора человеко-дня только на ее кирпичную кладку, четыре человеко-дня на слесарные работы. Сюда нужно добавить еще стоимость материалов — огнеупорного кирпича и других.

Мы задались целью удлиннить срок службы плавильной печи. Для кладки печей употреблялись кирпичи с прямым углом. Поскольку печь имеет круглую форму,

при кладке между кирпичами образовывались большие щели и под действием высокой температуры щели быстро разрушались, печь выходила из строя.

Мы взяли кладку печи из огнеупорного кирпича. Кирпичи стали со всех сторон плотно прилегать друг к другу. Благодаря этому мероприятию срок службы печи увеличился на много. Сейчас мы работаем на одной печи два месяца, а иногда и больше.

В прошлом угар составлял в среднем 4 процента всего расплавленного металла. Чтобы сократить расход металла, мы уменьшили допуск воздуха, следя за тем, чтобы дверца закаточного отверстия закрывалась плотно. При сливе жидкого металла мы тщательно очищаем стенки печи от шлака. Это мероприятие дало нам возможность резко сократить угар металла при плавке, который составляет теперь 1,5—2 процента.

Экономия достигнута также за счет укрепления среди рабочих отделения трудовой и производственной дисциплины. Плавильщики, заливщики и формовщики отделения борются за экономию.

На пороге нового, 1949 года, мы ставим перед собой задачу — добиться еще более высоких показателей по сверхплановой экономии для родного государства.

Т. Мочалов, мастер бронзового отделения чугунолитейного цеха.

## Больше внимания рационализаторам

Важным средством сверхплановых накоплений является усовершенствование технологических процессов. Большую роль в этом деле играют изобретатели и рационализаторы.

В цехе шасси рих стоек полностью не загружены по мощности. Задача рационализаторов нашего цеха — дать такие предложения, чтобы использовать станок на полную мощность. Но администрация цеха недостаточно уделяет внимания рационализаторским предложениям. Например, на участке стального бруса центровку производят с переустановкой детали то с одной, то с другой стороны, хотя для того, чтобы центровать с обеих сторон осталось только поставить ограждение, которое до сих пор не сделано.

Мною было подано рационализаторское предложение на изготовление 16-ти позиционного приспособления, вместо 8-ми позиционного. Это увеличило бы производительность на первой операции стального бруса в два раза. Но и это предложение не внедрено в производство, задерживается в отделе главного технолога г. Коробовки.

В цехе цеха мало уделяют внимания вопросам рационализации. И лишь тогда, когда по той или иной детали идет большой брак, или выпуск детали прекращается совершенно, тогда только администрация цеха вспоминает о поданном раньше предложении. Так было с гайкой ГЦ 90, которую все время в цехе растачивали оправкой с одним резцом. Такая обработка не дает чистой поверхности и получается овал, недоброкачественная резьба. Я предложил изготовить оправку с тремя резцами для одновременной расточки внутреннего диаметра гайки начерно, начисто и снятия фаски. Это значительно улучшит качество гайки и увеличит производительность. Но и это предложение еще не внедрено в производство.

Такое отношение к рационализаторам и изобретателям нашего цеха не дает возможности развивать творческую мысль.

Г. Григоров, старший технолог цеха шасси.

## ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЯ „БОЕВОГО ТЕМПА“ „БЕРЕЧЬ ОТХОДЫ БРОНЗЫ“

Под таким заголовком в № 126 нашей газеты был опубликован материал о загрязнении дорогостоящей бронзовой стружки в моторном цехе.

Начальник моторного цеха т. Рыжкин сообщил нам, что факты, указанные в заметке, полностью подтверждались. Работница т. Абикинова систематически смешивала бронзовую стружку с чугунной. Тов. Абикинова снята с работы.

В деле хранения и сборки стружки наведен полный порядок. Бронзовая стружка сдается в утильцех в чистом виде.

## На 100 тысяч рублей сложного инструмента сверх годовой программы

Нашим обязательством на 1948 год было: закончить годовую программу выпуска сложного инструмента к 15 декабря. Это серьезное обязательство явилось проверкой того, как коллектив участка, насчитывающий свыше 70 человек, может выполнять ответственные задачи. И сегодня, в день выборов народных судов, мы с гордостью говорим: да, мы можем выполнить любое задание. В 15 декабря мы завершили годовое задание по выпуску сложного инструмента — брошей, червячных и шлицевых фрез, долбяков, метчиков, плашек и др. Ко дню выборов коллектив участка выпустил на 100 тысяч рублей этого инструмента сверх годовой программы.

В соревновании за досрочное выполнение взятых обязательств проявился высокий трудовой энтузиазм всего коллектива участка. В данное время на участке насчитывается 15 рабочих, выполняющих свои пятилетние нормы. В их числе — токарь Григорий Федотов, один из старейших кадровых рабочих цеха. Максимально уплотняя свой рабочий день, отлично ухаживая за станком, т. Федотов добился выполнения двух норм за смену. Продукция тов. Федотова отличается безупречными качествами.

Высококвалифицированный токарь, т. Федотов постоянно и заботливо учит новые кадры рабочих. В прошлом году коммунист Николай Зинovieв работал в плано-

во-распределительном бюро цеха. Тов. Зинovieв решил, что он сможет дать гораздо больше пользы для Родины на производственном участке. В том же году Николай Зинovieв поменял канцелярский стол на шлифовальный станок. Отлично изучив технику шлифовального дела, т. Зинovieв ежемесячно выполняет до 200 процентов своего задания.

Шлифовщица комсомолка Мария Злобина стоит сейчас на шлифовке сложного инструмента — шлицевых и круглых брошей. Допуск шлифовки этих деталей — 3—5 микрон. А ведь всего лишь в 1945 году пришла она на участок из деревни, не имея никакого представления о станке. Сейчас Мария — одна из лучших шлифовщиц цеха. Встав на сталевскую вахту в честь выборов народных судов, она взяла на себя обязательство выполнить к 25 декабря два с половиной месячных задания. И это обязательство т. Злобина не только выполнила, но и перевыполнила.

Так растут, совершенствуются и работают десятки рабочих нашего участка. Это дает полную уверенность в том, что будущий, 1949 год мы ознаменуем еще более высокими производственными успехами, полностью выполнив свой пятилетний план.

М. Туревский, старший мастер участка сложного инструмента инструментального цеха.

## ВЕЛИКИЙ ПОЛЬСКИЙ ПОЭТ



Среди известных польских писателей Адам Мицкевич выделяется как певец славы, пламенный пропагандист идеи братства славянских народов, поэт-демократ.

Мицкевич выступал против царского произвола, боролся за свободу польского народа.

23 декабря в Москве состоялось торжественное заседание, посвященное славному юбилею.

150-летие со дня рождения Адама Мицкевича широко отмечено также в Ленинграде, Киеве, Риге, Львове, Горьком и других городах страны.

(ТАСС).

## За рубежом

### Воззвание Временного демократического правительства Греции

Радиостанция «Свободная Греция» передала воззвание Временного демократического правительства Греции в связи с первой годовщиной его существования.

В воззвании указывается, что демократическая армия может сейчас наносить удары врагу не только в горах и на равнинах, но и в городах. Героические действия демократической армии во всей Греции и последний большой успех в Кариде показали огромную силу демократической армии, которая имеет ныне богатый опыт.

В течение двудесятилетней борьбы

на Пелопоннесе демократическая армия освободила большую часть Пелопоннского полуострова. Сейчас на освобожденной территории проживают 300 тысяч человек. В 300 городах и селениях созданы народные комитеты. Кроме начальных школ, которые имеются во всех городах и селах Пелопоннеса, на полуострове недавно открыты 4 гимназии и одна учительская школа. Народная власть проводит на освобожденной территории мелкоразличные работы, строит дороги, новые общественные здания и т. п.

### Репрессии против французских горняков

В угольных бассейнах Франции не прекращаются репрессии против недавно закончивших забастовку горняков. Лишь в одном угольном бассейне департаментов Нор и Па-де-Кале в тюрьмы заключено более тысячи шахтеров. Под судебным следствием находятся две тысячи человек, уволены

или сняты с работы 6.500. В знак протеста против арестов и преследований горняков многие шахтеры Франции прекращают работу раньше времени. Из различных стран мира французскому правительству поступают решительные протесты против гонения на горняков.

### Дар чехословацких коммунистов

В начале текущего года руководство компартии Чехословакии призвало всех членов партии отработать 30 миллионов часов в дар республи-

ке к ее 30-летию. По итоговым данным эта цифра превышена более, чем в 2,5 раза.

## КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

Венгерское издательство выпустило в свет первый том из серии произведений В. И. Ленина. Тираж книги 50 тысяч экземпляров.

7 осужденных Международным военным трибуналом японских военных преступников, в том числе бывший премьер-министр Тодзио, повешены в Токио.

В Бразилии в районе Рио-де-Жанейро во время наводнения, начавшегося 16 декабря, погибло более 700 человек. Без крова осталось около 20 тысяч человек.

В Чили опубликован декрет, лишающий избирательных прав всех членов коммунистической партии.

Бывшие фашистские офицеры из американских оккупационных зон Австрии и Германии переправляются в арабские государства для участия в войне против государств Израиль в составе арабского легиона.

В дополнение к уже призванным 10 тысячам новобранцев Греции, монархо-фашистское правительство решило до 1 февраля призвать еще 20 тысяч человек.

(ТАСС).

Ответственный редактор С. Я. ЛИСКЕР.