

Твоей теме

Орган парткома, дирекции и завода профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА.

№ 141 (473)

Вторник, 7 декабря 1948 г.

Непрерывно улучшать качество выпускаемой продукции

М. С. СИДЕЛЬНИКОВ,
главный инженер завода

В целях выявления основных дефектов и недостатков выпускаемых тракторов, для мобилизации всего коллектива завода на борьбу за повышение качества, по инициативе завода в июле нынешнего года была проведена техническая конференция по качеству продукции совместно с Алтайским краевым управлением сельского хозяйства и работниками МТС нашего края.

Решения конференции были положены в основу дальнейшей работы завода по улучшению качества.

Для контроля качества выпускаемого трактора в текущем году ежеквартально проводились 300-часовые испытания одного из серийных тракторов в полевых условиях. Если испытания тракторов в первом и втором кварталах технически еще не были достаточно организованы, то испытания тракторов в 3-м и 4-м кварталах проводились и проводятся силами квалифицированного испытательского отдела.

На специальных совещаниях с участием начальников цехов и их заместителей, контрольных мастеров и начальников отделов разрабатываются мероприятия для устранения дефектов тракторов, выявленных в процессе их контрольного и опытного и эксплуатации на местах.

Из основных мероприятий в этой области можно отметить большую работу, проведенную на заводе в середине этого года по улучшению технологии и конструкции ходовой части трактора. Был уточнен химический состав стали с увеличением углерода в марганца и повышена твердость шаров Утолщена на 4 мм центральная проушина трака в месте сцепления с валом звездочкой. Улучшено качество пальцев трака путем повышения их твердости и механизации процесса термообработки.

В связи с тем, что увеличение содержания углерода и марганца в стали, одновременно с повышением износоустойчивости траков, привело к увеличению брака режущей звездочки, производство прочных деталей стального литья. Кроме траков, было переведено на углеродистую сталь. В результате был уменьшен брак и снижена себестоимость остальных деталей.

Целый ряд проведенных мероприятий по улучшению качества выпускаемого трактора относится к усовершенствованию механической обработки. Так, улучшен процесс изготовления рам трактора, улучшена центровка коробки скоростей и мотора, что дело возможность, наряду с общим улучше-

нием качества трактора, полностью возить взнос шестерен кардана.

Проведен ряд технологических и конструктивных изменений в отливке головки блока, что уже привело к значительному уменьшению рекламаций по раковинам и трещинам.

Конструкторы нашего завода, совместно с Алтайским институтом сельскохозяйственного машиностроения разработали новую конструкцию антидетонационной головки. Новая головка позволяет двигателю работать без впрыска воды в цилиндр, что упрощает эксплуатацию трактора, делает работу двигателя более надежной и уменьшает расход топлива. Опытные образцы таких головок изготовлены нашим заводом и успешно проходят испытания.

Основным и решающим мероприятием в улучшении качества трактора является внедрение новых модернизированных узлов: воздухоочистителя, фильтра тонкой очистки, кардана с резиновой втулкой, коробки передач с блокированным управлением, подвески и подрабатывающих роликов с металллическими уплотнениями и жидкостной смазкой, бортовой передачи с центробежным стаканом и масляного радиатора.

Нам уже закончена подготовка производства и установлена на тракторы первая серия модернизированных воздухоочистителей, повышающих работоспособность таких деталей двигателя, как поршневые кольца, гильзы, поршни, клапаны. Остальные модернизированные узлы, по которым ведется подготовка производства, будут внедрены в производство в 1949 году.

Одновременно с работой по улучшению качества узлов и деталей трактора коллектив завода решает ряд сложных технических вопросов. Внедряется термофиксация поршневых колец для уменьшения их коробления. Заключается внедрение центробежной отливки гильз, которая значительно улучшает качество этой детали. Ведутся работы по внедрению новой машины для получения бронзовых втулок методом намерзания. В зуборезном цехе заканчивается внедрение процесса шестеренчатого шестерен. Лауреат Сталинской премии тов. Исагородский И. З. заканчивает работы по освоению автомата для термической обработки пальцев трака в электролите.

Несмотря на проведение значительного количества мероприятий, улучшающих качество тракторов,

★
26 декабря—
день выборов
народных судов
Отдадим свои голоса за верных сынов и дочерей нашей Родины—кандидатов блока коммунистов и беспартийных!
★

борьба за качество еще не стала центральной задачей всего коллектива завода, в том числе и работников отдела технического контроля.

По отдельным важнейшим мероприятиям мы имеем значительные отставания.

Бюро городского комитета ВКП(б) на своем заседании 2-го декабря т. г. обсудило вопрос о состоянии с качеством выпускаемой нашим заводом продукции, о выполнении решений, принятых по этому вопросу в июле т. г. конференцией по качеству продукции.

Бюро горкома ВКП(б) призвало проводить на нашем заводе работу по улучшению качества продукции в достоящий и в своем постановлении наметило пути к решительному улучшению состояния этого важнейшего дела.

Основная задача коллектива завода в области улучшения качества заключается в том, чтобы полностью закончить подготовку производства и внедрить все модернизированные узлы трактора в сроки, установленные Министерством, что устранит целый ряд существенных дефектов трактора и резко повысит его качество.

Большую и ответственную работу предстоит провести коллективу завода по решительному укреплению технологической дисциплины.

Необходимо добиться безусловно выполнения намеченных мероприятий по новой технике. В ближайшее время должно быть полностью освоено шевингование шестерен, термофиксация поршневых колец. Необходимо улучшить изготовление топливных баков путем перевода их на автоматическую сварку, внедрить центробежную заливку гильз.

Одним из основных условий, способствующих разрешению стоящих перед заводом задач по улучшению качества, является систематическое повышение деловой квалификации всеми инженерно-техническими работниками завода, и в первую очередь мастерами.

Разрабатываемый нами, по указанию Министерства, технический план на 1949 год должен схватить все основные вопросы улучшения качества продукции.

Проводимая на заводе работа по рационализации и изобретательства должна также оказать значительную помощь в деле борьбы всего коллектива завода за высокое качество продукции, за честь марки АТЗ.

Регистрация кандидатов в народные судьи и народные заседатели народного суда 3-го участка г. Рубцовска

Рассмотрев поступившие в исполнительный комитет Рубцовского городского Совета депутатов трудящихся протоколы общественных организаций и обществ трудящихся о выставлении кандидата в народные судьи по избирательному округу № 19 народного суда 3-го участка города Рубцовска тов. Солдатенкова Тимофея Лукьяновича и его заявление о согласии баллотироваться по избирательному округу № 19, исполнительный комитет Рубцовского городского Совета депутатов трудящихся зарегистрировал кандидата в народные судьи по избирательному округу № 19 народного суда третьего участка тов. Солдатенкова Тимофея Лукьяновича, народного судью, 1899 года рождения, члена ВКП(б), проживающего по улице Севастопольской № 1, выставленного: от общего собрания рабочих, служащих и инженерно-технических работников чугунолитейного цеха Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина, от членов организации профессионального союза рабочих автомобильной и тракторной промышленности при моторном цехе Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина, общего собрания рабочих, служащих и инженерно-технических работников Алтайского завода автотракторного электрооборудования и карбюраторов, общего собрания учителей и работников средней школы № 9.

Исполнительный комитет Рубцовского городского Совета депутатов трудящихся зарегистрировал кандидатами в народные заседатели по избирательному округу № 19 народного суда третьего участка города Рубцовска:

- Тов. Аристратова Алексея Семёновича, держателя мастера железнодорожного цеха АТЗ.
- Тов. Анимова Василия Михайловича, мастера сборки тракторороборочного цеха АТЗ.
- Тов. Архипову Анну Корниловну, обмотчицу электроремонтного цеха АТЗ.
- Тов. Бобровского Ивана Васильевича, электриварщика сталелитейного цеха АТЗ.
- Тов. Буденного Василия Васильевича, фрезеровщика инструментального цеха АТЗ.
- Тов. Батищева Ивана Ивановича, электромонтера чугунолитейного цеха АТЗ.
- Тов. Баширову Татьяну Константиновну, контролера термического цеха АТЗ.
- Тов. Бахреву Капитолину Иванову, мастера сталелитейного цеха АТЗ.
- Тов. Буруданина Федора Акимовича, рабочего ремонтностроительного цеха АТЗ.
- Тов. Бондаренко Владимира Леонидовича, нормировщика кузнечного цеха АТЗ.
- Тов. Буланкину Евгению Иванову, техника конструктора управления капитального строительства АТЗ.
- Тов. Бурмашова Александра Ефимовича, бригадира участка № 1 АТЗ.
- Тов. Вдовиченко Георгия Тимофеевича, термовальщика чугунолитейного цеха АТЗ.
- Тов. Васянина Георгия Фе-

- доровича, заведующего инструментальным хозяйством автоматного цеха АТЗ.
- Тов. Вилиорезову Тамару Афанасьевну, работницу артели прикомбинатной им. Орджоникидзе.
- Тов. Григораш Константиана Андреевича, инженера теплоэлектротрансформации АТЗ.
- Тов. Дунаева Михаила Ивановича, старшего мастера ремонтно-механического цеха АТЗ.
- Тов. Дворникова Семёна Емельяновича, заведующего БТЗ автоматного цеха АТЗ.
- Тов. Дачок Марию Ивановну, старшую медсестру медсанчасти АТЗ.
- Тов. Егорову Екатерину Григорьевну, табельщицу АТЗ.
- Тов. Елецкого Федора Тихоновича, контрольного мастера ОТБ АТЗ.
- Тов. Жванину Анну Александровну, мастера моторного цеха АТЗ.
- Тов. Зотова Степана Федотовича, инструктора кузнечного цеха АТЗ.
- Тов. Зайно Федора Константиновича, начальника отделения формовки чугунолитейного цеха АТЗ.
- Тов. Захарову Галину Афанасьевну, экономиста по труду прессового цеха АТЗ.
- Тов. Иминну Татьяну Федоровну, контролера ОТБ инструментального цеха АТЗ.
- Тов. Иванова Кирилла Архиповича, токаря метизного цеха АТЗ.
- Тов. Котенон Ивана Прокопьевича, технолога моторного цеха АТЗ.
- Тов. Козлову Антонину Евстафиевну, фрезеровщицу цеха шасси АТЗ.
- Тов. Кречетова Степана Сергеевича, механика деревообделочного цеха АТЗ.
- Тов. Калашникову Агриппину Прокопьевну, заведующую школой № 13.
- Тов. Куприянову Антонину Тимофеевну, экономиста по труду кузнечного цеха АТЗ.
- Тов. Котмо Василия Бондратьевича, старшего мастера прессового цеха АТЗ.
- Тов. Кричевскую Ревекту Львовну, заведующую поликлиникой на поселке АТЗ.
- Тов. Камнева Ивана Ивановича, начальника бюро пропусков АТЗ.
- Тов. Ковалевского Евгения Андреевича, командира отделения 4-я ОБУК АТЗ.
- Тов. Кошкина Василия Николаевича, конструктора АТЗ.
- Тов. Лихачного Николая Ивановича, слесаря цеха безредьсового транспорта АТЗ.
- Тов. Лопатина Ерина Сергеевича, рабочего хозяйственно-транспортного цеха АТЗ.
- Тов. Маслениннову Валентину Васильевну, учительницу средней школы № 9.
- Тов. Мурашева Василия Петровича, машиниста газокислородного цеха АТЗ.
- Тов. Мартынова Николая Павловича, машиниста компрессорной станции АТЗ.
- Тов. Медунов Александр Ивановича, мастера кузнечного цеха АТЗ.