

Боевой Тема

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза
Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА.

№ 139 (471)

Четверг, 2 декабря 1948 г.

ОРГТЕХМЕРОПРИЯТИЯ НА 1949 ГОД

Коллектив нашего завода добился большой производственной победы — к 1 декабря выполнил годовую план выпуска товарной продукции. Большую роль в достижении этого успеха сыграло творчество в жизнь намеченных в начале года организационно-технических мероприятий. Пуск 5-тонных выгранок в чугунолитейном цехе, крана шихтарного двора сталецеха, ввод в эксплуатацию нового пролета кузнечного цеха, перемонтаж оборудования и выравнивание поточных линий ряда участков механических цехов, внедрение агрегатных станков, усовершенствование технологии изготовления ряда ответственных деталей способствовали расширению узких мест, увеличению мощностей цехов, улучшению качества продукции.

Однако следует отметить, что оргтехмероприятия выполнялись неудовлетворительно. За 10 месяцев нынешнего года из 388 намеченных мероприятий выполнено 263, что составляет всего 68 процента. Не осуществлены также важные мероприятия, как ввод в эксплуатацию паровых котлов теплоэлектроцентрали, пуск нового оборудования в чугунолитейном и сталелитейном цехах. До сих пор не закончено строительство 12 метрового пролета, что в большой мере задерживает расширение механических цехов.

Для улучшения качества выпускаемой заводом продукции было намечено внедрение ряда модернизированных узлов трактора (кардан, масляный фильтр, масляный радиатор). Однако по этим узлам ведется только подготовка производства. Еще не начаты работы по скоростному резанию. Очень мало сделано по внедрению мероприятий, обеспечивающих снижение высокого брака, уменьшение трудоемкости изготовления деталей, улучшение качества продукции.

Организация составления оргтехмероприятий на 1948 год страдала серьезными недостатками. К этому важному делу не были привлечены широкие слои рабочих, ВТР и служащих завода. Мероприятия составлялись с большим опозданием. Фактически в течение 4-х месяцев с начала года завод не имел утвержденного плана оргтехмероприятий. Это явилось одной из причин, почему значительная часть мероприятий осталась не осуществленной.

Еще 9 ноября нынешнего года директором завода издан приказ о составлении оргтехмероприятий на 1949 год. Однако проверка показала, что в большинстве цехов к этой важной работе еще не приступили.

Как сообщил заместитель начальника чугунолитейного цеха Гутман, в чугунолитейном цехе только 3—4 декабря намечается создание участковых комиссий. До сих пор не организована общецеховая комиссия. В этом цехе, по сути дела, к составлению оргтехмероприятий еще не приступили. Ничего не предпринято и в ремонтно-механическом цехе. Дальше кабинетных разговоров здесь дело не движется. Только первые шаги по составлению мероприятий сделаны в кузнечном и моторном цехах, теплоэлектроцентрали.

Приближается 1949 год — предпоследний год послевоенной сталинской пятилетки. Перед коллективом нашего завода так же, как перед коллективами всех других предприятий нашей социалистической Родины, стоит почетная и ответственная задача — добиться ежемесячного перевыполнения государственного плана и полного завершения пятилетнего плана.

Для успешного осуществления этой почетной задачи требуется прежде всего своевременное составление четкого плана оргтехмероприятий на 1949 год, охватывающего важнейшие вопросы по внедрению новой техники, повышению производительности труда, автоматизации и механизации трудоемких работ, дальнейшему усовершенствованию технологического процесса, повышению качества продукции и снижению брака, экономии металла, материалов, топлива и всех видов энергии, улучшению техники безопасности и достижению высокой культуры производства.

По каждому отдельному мероприятию необходимо наметить ожидаемый экономический эффект и ответственное лицо за его реализацию в установленные сроки. В разработке оргтехмероприятий должны быть привлечены широкие слои трудящихся завода — рационализаторы и изобретатели, инженерно-технические работники, стахановцы и стахановки. Общественными организациями необходимо развернуть вокруг этого мероприятия широкую массово-разъяснительную работу. Ход составления оргтехмероприятий должен широко освещаться в наглядной агитации и стенных газетах.

Хозяйственные руководители, партийные, профсоюзные и комсомольские организации должны принять все меры, обеспечивающие составление организационно-технических мероприятий на 1949 год, дающие возможность досрочно завершить пятилетний план. Составление организационно-технических мероприятий должно быть закончено в установленные сроки — к 16 декабря.

Ход составления оргтехмероприятий должен широко освещаться в наглядной агитации и стенных газетах. Хозяйственные руководители, партийные, профсоюзные и комсомольские организации должны принять все меры, обеспечивающие составление организационно-технических мероприятий на 1949 год, дающие возможность досрочно завершить пятилетний план. Составление организационно-технических мероприятий должно быть закончено в установленные сроки — к 16 декабря.

ПЯТИЛЕТКУ — В ЧЕТЫРЕ ГОДА!

Завод выполнил план 1948 года

Соревнуясь за досрочное выполнение пятилетнего плана в четыре года, коллектив нашего завода опережал новую производственную победу: 30 ноября, на 5 дней раньше, чем предусмотрено социалистическими обязательствами, завершил годовую план выпуска товарной продукции.

Лучших результатов в работе в 1948 году, третьем году новой сталинской пятилетки, добились коллективы кузнечного, автоматного, чугунолитейного и сталелитейного цехов.

Успех чугунолитейщиков

Коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих чугунолитейного цеха (начальник цеха т. Креч, секретарь парторганизации т. Питанов, председатель цехкома профсоюза т. Сабоний) одержал в ноябре новую производственную победу. Ежемесячное задание по выпуску чугунолитейных изделий коллективом цеха выполнено на 103 процента. Цех добился выполнения программы не только по количеству, но и по номенклатуре.

Первыми в сталецехе

Социалистические обязательства термообрубщиков сталелитейного цеха подкрепляются конкретными делами. 29 ноября коллектив термообрубного отделения сдал последние тонны стального литья в счет ноябрьской программы. Смена мастера тов. Горчакова выполнила свое месячное задание еще 28 ноября.

В ноябре работники термообрубного отделения сталецеха работали с большим напряжением. Среди стахановцев особенно выделяются наждачница т. Новоселова и обрубщица т. Опанова, которые довели свою выработку до двух норм в смену. Следует отметить также самоотверженный труд бригады калильщиков тов. Докшарева. На протяжении всего месяца эта бригада выпускала ежедневно из завадки сверх задания по 800—900 траков.

Значительно лучше работало в ноябре оборудование отделения. Этому способствовала хорошая работа слесарей отдела механика, которыми руководит мастер т. Ладженский.

Брак продукции по сравнению с октябрем в отделении снижен наполовину. А. Резин.

Передовики стройки

Высокой производительности труда добились за последнее время слесари монтажники цеха металлоконструкций. Бригада слесарей-монтажников т. Аверьянова, выполняющая работы по монтажу бетонного узла, систематически выработывала по 2 нормы в смену.

Бригада слесарей тов. Мамонина ноябрьское задание выполнила на 140 процентов. И. Ресинский.

Комсомольцы и молодежь завода! Поддержим инициативу молодых рабочих автоматного цеха! Встретим XI съезд ВЛКСМ новыми успехами

В труде ОБРАЩЕНИЕ

КОМСОМОЛЬЦЕВ И МОЛОДЕЖИ АВТОМАТНОГО ЦЕХА И КОМСОМОЛЬЦАМ И МОЛОДЕЖИ ВСЕХ ЦЕХОВ И ОТДЕЛОВ ЗАВОДА

Советские юноши и девушки единодушно поддержали призыв участников XVII Пленума ЦК ВЛКСМ о проведении подготовки к XI съезду комсомола под знаком мобилизации комсомольцев и молодежи на досрочное выполнение послевоенной пятилетки.

Среди комсомольцев и молодых рабочих страны широко развернулось социалистическое соревнование за достойную встречу XI съезда ВЛКСМ.

Включаясь в социалистическое соревнование за достойную встречу XI съезда ВЛКСМ, мы, комсомольцы и молодежь автоматного цеха, берем на себя следующие обязательства:

1. Своим стахановским трудом обеспечить выполнение цехом плана первого квартала 1949 года к 24 февраля.
2. Снизить брак выпускаемой продукции против октября 1948 г. на 15 процентов.
3. В первом квартале 1949 года добиться сверхплановой экономии в сумме 100 тысяч рублей.

Комсомольско-молодежная бригада тов. Антроповой Е. обязалась выполнить норму 1-го квартала 1949 года к 15 февраля.

Кроме того, 15 комсомольцев и 5 молодых рабочих обязались ко дню открытия съезда комсомола выполнить свои пятилетние нормы.

Мы, комсомольцы и молодежь автоматного цеха, призываем всех комсомольцев и молодых рабочих всех цехов завода включиться в социалистическое соревнование в честь XI съезда комсомола и взять на себя повышенные обязательства.

Встретим открытие XI съезда комсомола новыми успехами в труде и учебе!

Принято на общем собрании комсомольцев и молодежи автоматного цеха.

О развертывании социалистического соревнования в честь XI съезда комсомола

Постановление завкома ВЛКСМ

Завком ВЛКСМ постановляет:

1. Одобрить инициативу комсомольцев и молодежи автоматного цеха о развертывании социалистического соревнования в честь XI съезда ВЛКСМ и взявших на себя новые повышенные обязательства по досрочному выполнению производственных заданий.

2. Обязать секретарей первичных комсомольских организаций обсудить обращение комсомольцев и молодежи автоматного цеха на общецеховых комсомольско-молодежных собраниях.

3. Обязать комсомольские организации цехов и отделов завода развернуть боевое социалистическое соревнование комсомольцев и молодежи в честь XI съезда ВЛКСМ.

Завком ВЛКСМ призывает всех комсомольцев, всю молодежь завода последовать примеру комсомольцев и молодежи автоматного цеха и своим самоотверженным трудом достойно встретить XI съезд ВЛКСМ.

Секретарь завкома ВЛКСМ
М. Малугин.

Новое оборудование

Недавно ремонтно-механический цех смонтировал и сдал в эксплуатацию в прессовом цехе новый 345-тонный пресс, обладающий большой производственной мощностью. Новый пресс штампует трудоемкие детали 13-10 (опорная пластина радиатора), 38-25 (диск фрикциона) и другие. Пресс имеет фрикционное включение с кнопчатим управлением, что исключает возможность травмирования обслуживающего персонала.

На заготовительном участке сданы в эксплуатацию новые ножницы, предназначенные для резки листового металла крупного проката. Пуск в эксплуатацию новых ножниц значительно разгрузил и

облегчил работу участка, так как до этого заготовка металла для крупных и мелких деталей производилась на одной машине.

70-тонный пресс смонтирован отделом механика цеха (механик т. Некрасов) на участке легких прессов. Пресс предназначен для штамповки мелких деталей и обладает высокой производительностью. На этом же участке заканчивается второй такой пресс.

Пуск в эксплуатацию нового оборудования увеличил производственную мощность прессового цеха и улучшил качество выпускаемой продукции.

В. Герасов,
технолог прессового цеха.

ПОЛНОСТЬЮ ВЫПОЛНИТЬ НАКАЗ ТРУДЯЩИХСЯ

С общезаводской профсоюзной конференции

29 ноября в помещении клуба завода состоялась общезаводская профсоюзная конференция.

С докладом «Решения 19 пленума ВЦСПС» выступил председатель завкома профсоюза тов. Григоров.

Докладчик отметил большое значение профсоюзов в деле восстановления и развития народного хозяйства страны, в деле развертывания социалистического соревнования за выполнение нового пятилетнего плана в четыре года, снижение себестоимости выпускаемой продукции, повышение рентабельности предприятий.

Тов. Григоров останавливается на успехах коллектива нашего завода.

— За 10 месяцев 1948 года, — говорит докладчик, — завод выполнил 11-месячный план и дал свыше четырех миллионов рублей сверхплановой прибыли.

Около 80 процентов всех работающих на заводе охвачено социалистическим соревнованием. Цеховые комитеты профсоюза регулярно подводят итоги соревнования. Ежемесячно завкомом профсоюза подводятся итоги соревнования цехов, бригад, рабочих и мастеров.

Профсоюзная организация проводит большую массово-политическую работу. В наших клубах читаются лекции и доклады на международные, научно-политические, производственные и другие темы, демонстрируются кинофильмы, даются концерты. В красных уголках цехов проводятся четки газет и беседы. Улучшается и культурно-бытовое обслуживание трудящихся, сдаются в эксплуатацию новые и новые жилые дома, бани, учебные и внеклассные учреждения.

С заключением коллективного договора между трудящимися и администрацией завода профсоюзные организации цехов улучшили руководство социалистическим соревнованием, руководители завода больше стали уделять внимания материально-бытовому и культурному обслуживанию трудящихся.

В своем докладе председатель ВЦСПС тов. Кузнецов отметил ряд недостатков в работе некоторых профсоюзных организаций. Недостатки эти имеют место и на нашем заводе. Профсоюзные руководители зуборезного, шасси и некоторых других цехов допускают формализм в руководстве соревнованием, слабо осуществляют контроль за выполнением коллективных договоров. В этих цехах редко проводятся рабочие собрания, не подводятся итоги соревнования. Завком профсоюза еще недостаточно опирается в своей работе на широкий актив. Мы мало уделяем внимания распространению передового опыта.

В заключение тов. Григоров остановился на задачах профсоюзной организации завода на ближайший период.

После доклада развернулись оживленные прения.

— 19 пленум ВЦСПС, — говорит делегат зуборезного цеха тов. Бредлер, — вскрыл ряд недостатков в работе профсоюзных организаций некоторых предприятий. Эти недостатки в той или иной мере относятся и к работе нашей профсоюзной организации. Администрация завода не уделяет должного внимания выполнению коллективного договора. Особенно плохо выполняются пункты договора о благоустройстве жилых поселков. В цехах не налажена учеба молодых рабочих. Заводской комитет профсоюза слабо руководит цеховыми профсоюзными организациями. В зуборезном цехе не чувствуется работы цехового комитета профсоюза и профгрупп. Что же сделал завком профсоюза для того, чтобы улучшить их работу? Ничего. Это видно из того, что профрота в цехе в течение около года находится на одном и том же уровне. Завком не контролирует выполнение решений отчетно-выборной конференции — наказа своих избирателей.

О низком уровне политико-воспитательной работы в цехах говорит делегат моторного цеха тов. Крошин.

— В цехе, — говорит тов. Крошин, — до сих пор нет красного уголка, где бы можно было прочитать газету или журнал, послушать лекцию или беседу, поиграть в шахматы. Профсоюзный актив цеха агитационно-массовую работу совсем выпустил из виду. Такие профсоюзные работники, как страделогаты и инспекторы по охране труда цехов, даже не знают своих обязанностей. В этом повинен завком профсоюза, который обязан учить профсоюзные кадры. А наш завком за несколько месяцев даже семинара с этими работниками провести не удосужился.

Председатель цехкома профсоюза сталелитейного цеха тов. Журавлев отметил, что завком профсоюза мало уделяет внимания охране труда рабочих. На протяжении ряда лет администрация цеха и завода планирует установить вентиляционные установки над плавильными печами сталелитейного цеха. Но до сих пор в этом отношении ничего не сделано.

На конференции также выступили директор завода тов. Рубанов, делегаты тт. Тимофеев (тракторомеханический цех), Алексеев (инструментальный цех), Цюльвальников (чугунолитейный цех).

Участники конференции единодушно приняли развернутое постановление, направленное на резкое улучшение профсоюзной работы на заводе.

На конференции тайным голосованием избраны делегатами на четвертый съезд профсоюза рабочих автотракторной промышленности: тт. Гонимов — председатель завкома профсоюза, Петров — штамповщик кузнечного цеха, Жвакина — мастер моторного цеха, Антропова — бригадир комсомольско-молодежной бригады автоматного цеха, Сидоренко — заместитель начальника сталелитейного цеха и Троцкий — председатель цехкома профсоюза тракторомеханического цеха.

НАРОДНЫЙ СУД ОХРАНЯЕТ СОЦИАЛИСТИЧЕСКУЮ СОБСТВЕННОСТЬ

Предстоящие выборы народных судей и заседателей должны помочь укреплению законности и надежно обеспечить охрану социалистической собственности.

Партия и правительство всегда уделяли большое внимание вопросам сбережения и охраны социалистической собственности. Борьба за охрану этой экономической основы советского строя является важной задачей суда.

Конституция СССР, утвердив социалистическую собственность как неизбывную экономическую основу советского государства, подняла на новую ступень и вопросы сбережения и охраны собственности.

«Каждый гражданин СССР, — говорит 131 статья Конституции СССР, — обязан беречь и укреплять общественную, социалистическую собственность, как священную и неприкосновенную основу советского строя, как источник богатства и могущества родины, как источник зажиточной и культурной жизни всех трудящихся. Лица, покушающиеся на общественную, социалистическую собственность, являются врагами народа».

Приравнение воров и разхищителей к врагам народа не только с особой силой отмечает всю опасность хищений народного достояния, но и подчеркивает всю непримеримость к хищениям в условиях борьбы за ликвидацию пережитков капитализма в сознании людей.

Хищения причиняют государству крупный материальный ущерб, ведут к тому, что любители легкой наживы уклоняются от честной трудовой деятельности. Дальнейший рост народного богатства требует усиления судебной защиты народного добра от воров и разхищителей.

Указ Президиума Верховного Совета СССР от 4 июня 1947 года «Об уголовной ответственности за хищение государственного и общественного имущества» значительно усилил наказания за хищения. Указом предусматривается наказание — заключение в исправительно-трудовые лагеря на

срок от 7 до 10 лет, а при отягчающих обстоятельствах — на срок от 10 до 25 лет.

Указ установил равную уголовную ответственность за хищение государственного имущества, независимо от того, совершена ли кража, растрата или произведено хищение какими-либо иными способами.

Указ устанавливает уголовную ответственность также за «недоисполнение органами власти о достоверно известном готовящемся или совершенном хищении государственного или общественного имущества».

Когда весь народ героически трудится над уничтожением народного богатства для повышения материального и культурного уровня жизни трудящихся и усиления охраны внешней безопасности, имуществом преступления особенно нетерпимы.

В нашей стране нет безработицы и нет условий, вынуждающих человека к паразитическому существованию. Работа у нас обеспечена для каждого. Поэтому тот, кто ворует у государства, у колхоза, у гражданина, — тот совершает деяние, глубоко противоречащее советской морали, правилам общности в социалистическом обществе.

Воры и жулики — наследие уничтоженного нами эксплуататорского строя. Оно дает себя знать как пережиток капитализма в сознании людей. И суд должен вести суровую борьбу с этим отвратительным наследием прошлого.

Для того, чтобы суд мог справиться со своими серьезными и ответственными задачами, нужны кадры судебных работников, в первую очередь народные судьи, которые понимали бы возложенные на них задачи.

Вот почему предстоящие выборы народных судей должны пройти под знаком проверки их деятельности, ознакомления с тем, насколько точно и неуклонно судьи выполняли в своей работе требования закона, в первую очередь — в борьбе за охрану социалистической собственности.

М. Марьясин.

Встреча кандидата в народные заседатели

Ф. К. Зайко со своими избирателями

Свыше трехсот избирателей собрались вечером 30 ноября в помещении агитпункта № 16 (молодежный клуб). Здесь состоялась их встреча с кандидатом в народные заседатели по избирательному округу № 19 по выборам народного суда 3-го участка г. Рубцовска Федором Константиновичем Зайко. Вечер открыл старший мастер стержанивого отделения чугунолитейного цеха Н. В. Масленников. В своей краткой вступительной речи он охарактеризовал т. Зайко, как верного сына большевистской партии, одного из старейших кадровов чугунолитейного цеха.

— В текущем году, — говорит т. Масленников, — чугунолитейный цех успешно справляется с

программой выпуска литья и добивается снижения брака продукции. Большая заслуга в этом принадлежит начальнику фирмовочного отделения цеха т. Зайко, который отдает производству все свои силы и способности.

Затем выступил, тепло встреченный избирателями, Ф. К. Зайко. Он рассказал собравшимся о своем жизненном и трудовом пути, о том, как жили рабочие в царской России, как они боролись за свои права. После победы Октябрьской революции он все время работает на заводах. В 1934 году т. Зайко вступил в члены великой партии Ленина — Сталина.

— От всей души, — говорит т. Зайко в заключение, — благо-

дарю избирателей за то высокое доверие, которое вы оказали мне, выдвинув мою кандидатуру в народные заседатели. Заверяю вас, товарищи, что я сделаю все, чтобы на деле оправдать это высокое доверие.

Выступивший заведующий молодежным клубом т. Казаков С. И. призвал избирателей в день выборов народных судов — 26 декабря 1948 года — отдать свои голоса за кандидата нерушимого сталинского блока коммунистов и беспартийных — начальника фирмовочного отделения чугунолитейного цеха Федора Константиновича Зайко.

Собрание агитаторов

В агитпункте № 23 на днях состоялось собрание агитаторов. На собрании выступил уполномоченный горисполкома по агитпункту тов. Дышкант. Он остановился на задачах агитколлективов в предвыборной кампании. Ука-

зав на то, что некоторые агитаторы еще не начали агитационной работы с избирателями, тов. Дышкант призвал агитаторов избирательного пункта № 23 усилить работу среди избирателей.

На собрании выступили руко-

водитель агитколлектива секретарь парторганизации моторного цеха т. Глухов, секретарь парторганизации автоматного цеха т. Побежинов, агитатор-коммунист т. Черников и другие.

Округное предвыборное совещание избирателей 20 избирательного округа

27 ноября в клубе строителей состоялось округное предвыборное совещание избирателей 20 избирательного округа по выборам народного суда 4 участка города Рубцовска.

Округное предвыборное совещание открыл секретарь горкома ВКП(б) тов. Камышев.

Выступивший первым секретарь парторганизации 2-го участка тов. Дейного призвал собравшихся зарегистрировать кандидатом в народные судьи Орешко Вере Ефимовну. Предложение тов. Дейного горячо поддержали выступившие представители от коллектива мельзавода № 16 тов. Поляков, представитель от агитколлектива мясокомбината тов. Исkra и другие.

Слово предоставляется Орешко Вере Ефимовне.

— Я выражаю глубокую благодарность, — сказала она, — коллективом треста «Алтаймашстрой», мельзавода и мясокомбината, вы ставившим меня кандидатом в народные судьи. Я заверяю вас, то-

варищи избиратели, что буду верным слугой народа.

Выступивший от имени коллективов 1-го, 2-го и 3-го строительных участков треста «Алтаймашстрой» тов. Киселев призвал собравшихся зарегистрировать кандидатами в народные заседатели лучших стахановцев стройки, передовиков социалистического соревнования тт. Качинзонко Николай Никифоровича — столяра 2-го участка, Банчукова Николая Федоровича — плотника 3-го участка, Шевченко Марию Тимофеевну — разнорабочую 2-го участка, Рощину Александру Петровну — разнорабочую 3-го участка и других.

Совещание приняло обращение ко всем избирателям 20-го избирательного округа по выборам народного суда 4-го участка г. Рубцовска с призывом в день выборов 26 декабря отдать свои голоса за выставленных кандидатов в народные судьи и народные заседатели.

И. Мещеряков.

Творческую инициативу рационализаторов и изобретателей — на выполнение пятилетки в 4 года!

Общественный смотр рационализации и изобретательства

★ Рационализаторы теплоэлектростанции ★

Рассмотрение и внедрение рационализаторских предложений на теплоэлектростанции завода осуществляется без промедления и при участии авторов предложений. Это дало возможность создать на станции широкий круг рационализаторов и изобретателей среди работников различных специальностей.

Изготовленное тов. Пащенко устройство для ворошения угля позволяет обнаруживать и своевременно удалять металлические и другие предметы, представляющие опасность для дробильных механизмов и пылеприготовительного оборудования котельной.

Мастер релейной службы т. Пчеляков смонтировал сигнальное устройство для отсчета времени при определении теплотворной способности топлива, позволяющее наиболее точно и просто производить калориметрирование. Им же разработана наиболее усовершенствованная новая схема сигнализации, действующая автоматически при появлении несоответствия в схеме управления какого-либо агрегата.

Использование отработанного молотового пара кузнечного цеха для подогрева перmutированной воды в бойлере замасляного пара (предложение тов. Третьяка) создает

большую экономию средств, так как позволяет обойтись без устройства подогревателей.

Большое количество рациональных мероприятий в машинном и котельном цехах, а также в ремонтно-механической мастерской внедрено по инициативе старших мастеров тт. Чебукина, Рыбчикова и токаря Смирнова помимо бюро рационализации и изобретательства.

Ценные предложения тт. Пащенко, Пчелякова, Третьяка и других рационализаторов ТЭЦ дают большую экономию производству.

В. Нестеренко,
инженер ТЭЦ.

★ В ремонтно-механическом цехе рационализации не уделяют внимания ★

В журнале цехового БРИЗ'а, которым руководит старший конструктор т. Неушев А. А., за весь период существования цеха зарегистрировано всего 92 рационализаторских предложения. За первый квартал текущего года поступило только 6 предложений, во втором квартале — пять предложений и в третьем — только одно. За 10 месяцев этого года в РМЦ внедрено в производство всего лишь три предложения.

Уполномоченный по БРИЗ'у тов. Неушев оправдывает такое положение тем, что, мол, у нас нет досточного производства и что поэтому вносить какие-либо существенные изменения в технологию нет никакой целесообразности. Но факты, которые сообщил сам же т. Неушев, целиком опровергают его выводы. Рабочий котельного отделения Иван Сафронов только в этом году внес шесть рационализаторских предложений, из которых одно внедрено в производство и дало хороший результат. Электросварщик т. Плюсин М. В. за 10 месяцев текущего года внес 6 рационализаторских предложений. Некоторые из них представляют большую ценность. Он предложил, например, внедрить зажим для подсоединения кабеля электросварочного аппарата. Внедрение предложения т. Плюшина уменьшило расход кабеля, кабели стали меньше нагреваться и не стали гореть контакты.

Внедрение многих предложений задерживается на рассмотрении в БРИЗ'е и из-за отсутствия чертежей.

Рационализаторам ремонтно-механического цеха есть над чем работать. Поле их творческой деятельности весьма обширно. Общественный смотр рационализации и изобретательства, проходящий на заводе, должен пополнить ряды рационализаторов и изобретателей цеха, активизировать их участие в этом весьма важном и ответственном мероприятии, выявить новые каналы экономии государственных средств. Но администрация цеха (начальник т. Франкфурт, заместитель начальника по технической части т. Нивик) в этом деле проявила свою нерасторопность. В цехе только 29 ноября создана комиссия по проведению общественного смотра.

Н. Иванов.



Лучший газосварщик Новосибирского завода имени Кагановича А. Жданов сконструировал вращающийся стол, на котором он сваривает различные детали. Применение этого новшества увеличило производительность труда в 4 раза.

На снимке: А. Жданов у вращающегося стола.
Фото В. Лещинского.
Прессклише ТАСС.

ВЫПОЛНЯЕМ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Токари, фрезеровщики, шлифовщики и рабочие других профессий ремонтно-механического отделения РМЦ в начале 1948 года взяли на себя конкретные обязательства по выпуску деталей для ремонта оборудования, уходу за станками, содержанию в чистоте рабочих мест.

Многие рабочие отделения не только выполняют, но и значительно перевыполняют свои обязательства. Высокой выработкой в отделении отличается токарь Иван Кириллович Татарников. Будучи высококвалифицированным мастером токарного дела, И. К. Татарников из месяца в месяц перевыполняет свои производственные задания. Его обычная выработка составляет 150—180 процентов. Токарь заботливо и кропотливо готовит новые кадры рабочих. Токарному производству им обучено уже три человека. Его ученик, брат Николай Татарников, вот уже полгода работает самостоятельно и по выработке не отстает от своего учителя. Сейчас И. К. Татарников обучает четвертого рабочего.

На фрезерном участке отделения по-стахановски трудится фрезеровщик Павел Петрович Семенов. Его месячные выработки составляют в среднем от 250 до 280 процентов к заданию. За время работы в отделении тов. Семеновым обучено 5 фрезеровщиков.

Молодой токарь Владимир Яковлев, карусельщик Иван Евстафьев и строгальщик тов. Мухомин ежемесячно выполняют свои задания на 200 процентов.

Однако не все рабочие отделения доржут закрепленным за ними оборудованием. В результате небрежности и халатности отдельных рабочих мы имеем факты поломки и вывода из строя ценнейшего оборудования. Так, например, фрезеровщик Юрий Олин недавно поломал кран, подающий эмульсию для охлаждения инструмента. Чтобы скрыть этот факт, Олин не предупредил ни мастера, ни механика. В результате станок вышел из строя и длительное время находился в ремонте.

Неблагополучно обстоит у нас с повышением деловой квалификации станочников. Технические отдел цеха не оказывают нам в этом никакой помощи. А. Сергеев

В комиссию смотра поступают предложения

Комиссия по проведению общественного смотра рационализации и изобретательства прессового цеха, в которую входят заместитель начальника цеха по технической части Н. П. Николаев (председатель комиссии), уполномоченный по БРИЗ'у В. Горюхой и технолог К. Брюханова, проводят сбор рационализаторских предложений.

В комиссию поступают предложения рационализаторов цеха. Уже поступило 9 предложений. Активное участие в конкурсе на лучшее предложение принимают старший контрольный мастер цеха С. Ф. Шабринский, который внес 4 рационализаторских предложения, старший мастер участка легких прессов В. С. Давыдов и контролер Н. Иванов, внесший три предложения.

Предложения рационализаторов вносятся в план организационно-технических мероприятий

В сталелитейном цехе началась разработка организационно-технических мероприятий на 1949 год. 30 ноября заместитель начальника цеха по технической части т. Сидоренко И. П. провел совещание со старшими мастерами и инженерно-техническими работниками. В совещании приняли участие профгруппорги, партгруппорги цеха. На совещании был обсужден вопрос о ходе общественного смотра рационализации и изобретательства. Была также обсуждена напечатанная в газете «Алтайская правда» статья «Новое патристическое движение», где рассказано о рационализаторах промышленных предприятий Москвы, о том, как и откуда берется экономия.

В план организационно-технических мероприятий на 1949 год включаются внесенные рационализаторами предложения. Так, например, по предложению электро-

мастера т. Пухля А. М. проектируется перевести все электропечи на пластинчатые кабели, которые в сравнении с существующими плоскими и круглыми кабелями дадут большую экономию в расходе электроэнергии. По предложению начальника техотдела т. Левченко З. А. в 1949 году будет увеличено размещение деталей 30 21 (крюк) в одной опоре до 8 штук вместо 5. Это уменьшит расход металла по литниковой системе. Размещение в опоре детали 02-22 (опорная балка мотора) будет увеличено с 4 до 8 штук, что также резко сократит расход металла.

В план оргтехмероприятий на 1949 год включены многие мероприятия, имеющие большое значение в деле улучшения качества продукции, экономии металла и улучшения организации труда.

Н. Батаногова.

160 ТЫСЯЧ РУБЛЕЙ ЭКОНОМИИ

Для повышения производительности труда и улучшения производства в утильцехе был проведен ряд рационализаторских предложений, давших заводу большую экономию металлов.

На территории завода образовались большие залежи металлических отходов. Мы своими силами собрали пакет-пресс, при помощи которого ласты жезла спрессовываются и получается удобный пакет для электропечей и вагранок. За текущий год запакетировано 3 тысячи листов. Этим сэкономлено около 160 тысяч руб.

Внедрена в производство магнитная плита, при помощи которой из бронзы отмагничивается стальная стружка. Засоренная бронзовая стружка, поступающая из моторного цеха, для переплава была непригодна. После отмагничивания других металлов сейчас бронзовая стружка идет на переплав для изготовления бронзовых втулок.

На протяжении ряда лет стальная стружка лежала на территории завода. Для переработки этого «мертвого груза» была получена стационарная стружкодробилка. По коллективному предложению работников цеха стружкодробилку смонтировали на передвижной раме, что дало возможность производить дробление стружки в разных местах ее накопления.

За 4 месяца работы переработано и отгружено, Главторчермету около 600 тонн стальной стружки. Это также

дало заводу значительную экономию средств.

Инициатива работников цеха разнообразна. И всякое предложение, дающее даже небольшой экономической эффект, внедряется в производство своими силами.

Из новаторов производства цеха особенно следует отметить мастера т. Вальдмар, сортировщиков тт. Балашову и Корыпова, прессовщицу т. Галимову, дробильщика т. Жилина и сортировщика т. Антоюка.
Л. Эпштейн,
начальник утильцеха.

ПОДГОТОВКА ПЛАНА ОРГТЕХМЕРОПРИЯТИЙ НА 1949 ГОД

29 ноября состоялось заседание партийного бюро кузнечного цеха. На повестке дня стоял вопрос о деятельности цеховой комиссии по разработке плана оргтехмероприятий на 1949 год.

На заседании бюро присутствовало 30 человек. Среди них сталелитейный рационализатор штабной мастерской тов. Лобков, старший мастер тт. Казанов и Фрайман.

Начальник цеха тов. Бурман рассказал собравшимся о значении плана оргтехмероприятий.

На заседании бюро были подробно обсуждены предложения, не внедренные в 1948 году. В обсуждении этого вопроса приняли участие все присутствующие. Было обращено внимание на то, что в составлении плана оргтехмероприятий должны принять активное участие стахановцы, рационализаторы и весь коллектив цеха.

Было принято решение — обязать цеховой комитет профсоюза улучшить наглядную агитацию в цехе, организовать массовую подачу предложений для включения их в план.

Для сбора предложений созданы комиссии на каждом участке.

За честь трактора марки „АТЗ“

УСТРАНИТЬ ДЕФЕКТЫ МОТОРОВ

В моторном цехе свелись с большим количеством дефектов моторов. Особенно много дефектных моторов было в ноябре. В иные дни половина поступивших с конвейера на испытательную станцию моторов имели дефекты. В большинстве случаев дефекты образовались по вине сборки. Администрация цеха за последнее время приняла ряд соответствующих мер, и теперь ответственность за сборку моторов возложена на мастера и на каждого оператора в отдельности.

Однако нельзя умолчать о дефектах, которые допускают механические участки и пропускают контролеры ОТК.

Недавно один мотор был забракован работниками испытательной станции по стучу третьего шатуна.

При проверке обнаружено, что мотор вышел из строя из-за неправильной установки вкладыша четвертого коренного подшипника. Другой мотор вышел из строя из-за слабого давления масла в масляной магистрали. Причиной послужил большой зазор отверстия в блоке под третью втулку распределительного вала. Из-за недосверленного масляного канала в шальде паразитной шестерни вышел из строя блок мотора. Часто из-за неправильности осей верхней и нижней головки шатуна происходит заедание поршней в гильзах. Все детали с дефектами, поступающие на сборку, имеют клеймо отдела технического контроля.

Самым серьезным дефектом в моторах являются наружные и внутренние раковины блока. Ли-

тейщики до сих пор производят заварку блоков в неподвижных местах. Они не могут понять, что такие блоки не могут быть пригодны. Часто в блоках обнаруживаются трещины против третьего цилиндра.

Все эти и ряд других дефектов являются тормозом в выполнении программы моторным цехом и усложняют работу испытательной станции.

Необходимо принять срочные меры для устранения дефектов, имеющих место в моторах. С первых дней декабря моторный цех должен работать ритмично и без брака.

М. Татарчук,
старший мастер моторно-испытательной станции.

НАРУШЕНИЕ ТЕХНОЛОГИИ — ПРИЧИНА ВЫСОКОГО БРАКА

Точное соблюдение технологического процесса производства — главное условие улучшения качества выпускаемой продукции, снижения брака деталей. И если стабильный цех нашего завода имеет большое количество брака, то это вызвано прежде всего тем, что технологическая дисциплина на участках цеха стоит еще не на должной высоте.

Особенно большой брак имеет смена формовщиков, которой руководит мастер т. Босыничук. Недавно технический отдел цеха проверил технологию формовки детали А32-1 (обод). Формующая эту деталь бригада т. Шыревой грубейшим образом нарушает технологию, что приводит к браку по песочине, перекосу и обвалу.

По технологии формовки нужно обязательно обдуть модель низа и верха опоки, а также самую

форму. Бригада Шыревой этого не делает, в результате чего получается брак по песочине.

Брак по перекосу получается вследствие неодновременной зачеканки опоки. По технологии же зачеканка опоки должна производиться одновременно, чтобы формы не могли сдвинуться. Брак по перекосу наблюдается у большинства бригад формовочного участка.

Брак деталей по обвалу может произойти по многим причинам. Он вызывается плохим качеством формовочной земли, неосторожной подачей опоки на рольганг. Для того, чтобы избежать брак по обвалу, следует осторожно опускать под'емник и подавать опоку по рольгангу на конвейер. Бригада Шыревой не соблюдает и этих правил. Формовщики неправильно опускают под'емник с опокой, верх опоки часто зацепляет за штыри, а затем с силой ударяет-

ся о низ опоки. Получается сотрясение всей формы и, как результат этого, — обвал.

Инструктор смены т. Самсонов также не следит за выполнением рабочими всех требований технологического процесса. На проводящихся лекциях т. Косыничук никогда не ставит вопросов о качестве формовки. Не имея достаточной технической подготовки, т. Косыничук не посещает занятий технической учебы мастеров формовки. Все это отрицательно влияет на уровень руководства производством.

Заводу нужно не только количество продукции, но и высокое ее качество. Для этого нужно строжайшее соблюдение технологического процесса.

Л. Романова,
технолог формовочного участка стального цеха.

Что читать о Сталинской Конституции

1. Сталин И. В. — О проекте Конституции Союза ССР (Доклад на Чрезвычайном VIII Всесоюзном съезде Советов 25 ноября 1936 г. «Вопросы ленинизма», 11 е изд.

2. Сталин И. В. — Отчетный доклад на XVIII съезде партии о работе ЦК ВКП(б) Раздел «Некоторые вопросы теории». «Вопросы ленинизма», изд. 11 е.

3. Сталин И. В. — Речь на предвыборном собрании избирателей Сталинского избирательного округа города Москвы 11 декабря 1937 г. Госполитиздат, 1945 г.

4. Конституция (Основной Закон) Союза Советских Социалистических Республик.

5. История ВКП(б). «Краткий курс», гл. XII, раздел 3.

6. Вышинский А. Я. — Ленин и Сталин — великие организаторы советского государства. Госполитиздат, 1945 г., стр. 61.

7. Демисов А. И. — Органы государственной власти и органы государственного управления. М — 1948 г., стр. 66.

8. Иванов И. И. — Советское государство — государство нового типа. «Молодая гвардия», 1946 г., стр. 60.

9. Калинин М. И. — Мощь советского государства. Госполитиздат, 1945 г., стр. 32.

10. Маринский В. А. — Общественное и государственное устройство СССР. «Правда», М — 1946 г., стр. 83.

11. Лебедев В. и Яновлев М. — Сталинская Конституция — конституция победившего социализма. Госполитиздат, 1947 г., стр. 74.

12. Митин М. Б. — Советская демократия и демократия буржуазная. «Правда», 1947 г., стр. 30.

13. Муршев С. — Как рабочие и крестьяне под руководством большевистской партии установили советскую власть. «Молодая гвардия», 1947 г., стр. 112.

14. Фарберов И. П. — Государственное устройство СССР. М. 1948 г., стр. 60.

15. Шверник Н. — Сталинская Конституция — конституция социалистического общества. Госполитиздат, 1946 г., стр. 16.

16. Горнин А. — Партия большевиков — руководящая сила советского государства «Партийная жизнь», 1947 г., № 20.

Партнабинеет АТЗ.

На строительстве Ленинградского метрополитена

Второй год в Ленинграде ведутся большие работы по сооружению метрополитена. Постепенно вырисовывается облик будущего метро. Ясно очерчены под землей огромные щитовые камеры станций. На ряде участков трассы заканчивается сооружение тоннелей с бетонной отделкой. Ведется про-

ходка эскалаторных тоннелей с применением искусственного замораживания грунтов. Используется богатый опыт строительства московского метро и технические новшества.

Крупнейшие ленинградские заводы получили заказы метрополитена. (ТАСС).

Всероссийский шахматный турнир колхозников

1 декабря в колхозах Российской Федерации начинается Всероссийский шахматный турнир колхозников. В нем примут участие несколько десятков тысяч сельских игроков.

Соревнования между шахматистами колхозов, поселков и деревень продлятся до 1 января. За-

тем состоится встреча сильнейших шахматистов района, области, края и автономной республики. Полуфинальные турниры будут проводиться в 9 зонах.

Финал Всероссийского шахматного турнира колхозников проводится в Москве в конце февраля. (ТАСС).

Комсомольский рейд в цехи завода

Укрепить производственную дисциплину в ночных сменах

Проведенный 28 ноября во второй смене комсомольский рейд показал, что администрация цехов и мастера очень мало уделяют внимания ночным сменам. В кузнечном цехе плохо освещены рабочие места и весь цех. Фрезерный станок № 9543 не работал всю смену из-за отсутствия размеченных заготовок. Ни мастера участка, ни начальники отделения не получили своевременно об этом станке.

В ночных сменах кузнечного цеха нет лозийского глаза, нет комсомольско-молодежных контрольных постов.

В сталелитейном цехе в землерывно-обкаточном отделении часто выходят из строя миксеры из-за недоброкачественных втулок. В настоящее время там стоят чугунные втулки, которые быстро гребутся и приводят к простоям оборудования.

В захламленном состоянии находится пресовый цех. Оборудование не отремонтировано и пропускает масло. У станка наруж-

ной шлифовки № 9153 ржакая станнина. Сменный мастер тов. Самохлеб не требует от рабочих бережного ухода за оборудованием.

Из-за отсутствия резов к станку № 8973 в тракторомеханическом цехе станок простоял всю смену. Мастер участка тов. Смирнов не позаботился о снабжении рабочих смены необходимыми инструментами.

На участке мастера тов. Кранченко уснул один из рабочих, обслуживающий станок № 9148. 15 минут станок работал вхолостую.

У многих станков зуборезного цеха обнаружена течь масла. На участке мастера тов. Помазунова масляные лужи стоят у каждого станка. На полу в масле валяются тряпки и стружка. Внутришлифовальные станки №№ 9857, 11707, 8870 на участке мастера тов. Муратова после смены не чистятся рабочими. Сам мастер не требует этого.

На наш вопрос: «Почему вы

принимаете грязное оборудование?» — тов. Муратов ответил: — У нас так заведено.

В этом цехе из-за отсутствия резов всю смену простоял станок № 8973.

В моторном цехе на участке обработки распределительного вала недавно вышедший из капитального ремонта станок № 9431 дает течь масла. Отдел механика не уделяет никакого внимания этому делу. В цехе нередки случаи передачи грязного оборудования из смены в смену.

На участке мастера тов. Седых лежит большое количество ненужных бракованных деталей. Детали, подлежащие сдаче, разбросаны в беспорядке по всему участку. Станок № 9165 20 минут работал вхолостую из-за того, что станочник оставил его не включенным.

На участке сборки моторов смены мастера тов. Широкопад в начале смены простоял три часа по вине зуборезного цеха, не давшие

го на сборку детали ОЗ-3 и ОЗ-8.

Большие претензии предъявляют мастера и рабочие к ремонтно-механическому цеху, который медленно ремонтирует оборудование. В кузнечном цехе с 10 ноября 1948 года ремонтируется паровой молот № 2606. Ремонт все еще не закончен, а молот крайне необходим цеху.

В мастерской приспособлений ремонтно-механического цеха работница т. Царюльникова не работала всю смену потому, что во второй смене нет мастера, и она не имела сменного задания. После 10 часов 30 минут вечера в мастерской не бывает никого из администрации. Такое же положение и на карусельном участке.

Начальники цехов, председатели цеховых комитетов профсоюза и комсоргам нужно чаще бывать в цехах во второй и третьей сменах и интересоваться работой этих смен.

Рейдовая бригада:

Н. Романовская, В. Манев, Батоногова, Тупинов, Чернобров, Медунов, Сушинова, Ясинская, Варенин, Марзмукин, Назаров, Туреев, Тутно, Алилуев, Непылова.

Прекращение забастовки французских горняков

По предложению Бюро Федерации горняков шахтеры Франции после 2 месячной борьбы, 29 ноября, закончили свою забастовку.

Федерация в своем решении отмечает необходимость перегруппировать силы и начать применение других методов борьбы, чтобы создать мощный блок горняков, добиться удовлетворения своих требований.

Стачка показала стойкость и боеспособность рабочего класса Франции и одновременно до конца разоблачила правых социалистов, как лакеев и жандармов французской буржуазии.

Применяя против бастующих танки и пулеметы, министерство внутренних дел, возглавляемое «социалистом» Жюлем Моком, теперь совместно с судебными властями под различными предлогами готовит судебные репрессии против организаторов стачки, руководителей компартии и коммунистических газет.

А. Гиндин.

Ответственный редактор **С. Я. ЛИСКЕР.**