

Городской темп

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

№ 136 (468)

Четверг, 25 ноября 1948 г.

Образцово подготовиться к выборам народных судов

Решением исполнительного комитета Алтайского краевого Совета депутатов трудящихся в воскресенье, 26 декабря 1948 года, состоятся выборы народных судов Алтайского края.

Повсеместно развернулась работа по подготовке к выборам. В помещениях агитпунктов, в квартирах избирателей, в заводских клубах систематически ведется широкая агитационно-пропагандистская работа.

Из числа наиболее подготовленных коммунистов и комсомольцев выделены агитаторы, которые повседневно разясняют избирателям роль и значение советского суда в социалистическом государстве. Агитаторы ведут широкую работу с массами по изучению «Положения о выборах народных судов РСФСР», разъясняя избирателям Стalinскую Конституцию, роль и задачи советского правосудия.

В соответствии с Положением о выборах началось выдвижение кандидатов в народные суды и народные заседатели. Коллективы цехов и отделов, партийные, профсоюзные организации используют право, предоставленное им Стalinской Конституцией, выдвигают кандидатами в народный суд передовых людей завода, пользующихся доверием трудящихся.

Общее собрание рабочих, инженерно-технических работников моторного цеха выдвинуло кандидатом в народные заседатели контрольного мастера т. Елецкого Федора Тихоновича, участника Великой Отечественной войны, одного из лучших работников цеха. Коллектив модельщиков выдвинул своим кандидатом старшего нормировщика Георгия Ивановича Ходота, активного общественника, пользующегося большим авторитетом среди трудящихся цеха. На многолюдном собрании чугунолитецкаков выдвинут народный судья 2го участка, испытанный большевик Тимофей Лукьянович Солдатенков.

Советский суд является самым демократическим судом в мире, он избирается народом и осуществляет его волю, выраженную в законах. Наш суд защищает от всякого посягательства на социалистическую систему народного хозяйства и социалистическую собственность, он защищает великие права советских граждан, гарантированные Стalinской Конституцией. Советские суды не только карают преступников, но и воспитывают граждан в духе советского патриотизма, бережного отношения к социалистическому добру, точного исполнения советских законов.

Предстоящие выборы требуют большой и тщательной подготовки. Важнейшая политическая задача всех партийных, комсомольских, профсоюзных организаций цехов состоит в том, чтобы все избиратели привели участие в голосовании.

Предстоит провести большую работу — закончить составление списков избирателей и массовую проверку списков, обточные списки избирателей являются важнейшим условием, обеспечивающим каждому советскому гражданину возможность осуществлять свое избирательное право.

Проводимая агитационно-массовая работа, связанная с выборами, должна быть направлена на дальнейший подъем социалистического соревнования, на выполнение коллективом нашего завода своих обязательств — завершить годовую программу к 1 декабря идать сверхплановой экономии на сумму 4,5 миллиона рублей.

Предстоящие выборы являются новой демонстрацией советского патриотизма, любви и преданности советских людей к своему социалистическому государству, большевистской партии и великому Сталину.

Государственная
орденов Ленина
Библиотека
СССР
в г. Красногорске

Годовую программу — к 1 декабря!

НА БОЛЬШОМ КОНВЕЙЕРЕ

Ощущается острый дефицит деталей прессового, зуборезного цехов и цеха шасси. ★ На конвейер поступают бракованные детали

За последние два дня с большого конвейера тракторосборочного цеха сходят тракторы сверх суточного задания. Так, 23 ноября суточное задание тракторосборочным цехом было выполнено на 108 процентов.

Несмотря на перевыполнение суточных заданий в последние дни большой конвейер все еще отстает от графика выпуска машин. Тракторосборщики испытывают нехватку большого количества наименований деталей, что затормозит сборку тракторов. К утру 24 ноября на большом конвейере не было деталей, изготовленных прессовым цехом — 31-63 (кольца), 37-42 (упорное кольцо), 19-16 (замковая шайба), 40-37 (втулка). Отсутствие этих деталей задерживает укомплектование узлов трактора.

Зуборезный цех несвоевременно подает детали 36-6 (фланец с внутренним зубом), 38-74 (кулачки). 24 ноября, к началу работы первой смены большого конвейера этих деталей совершенно не было.

Не было на сборке и деталей 32-1 (обод направляющего колеса) и 35-6 (палец), изготовленных цехом шасси.

Отсутствие должного технического контроля в некоторых цехах ведет к тому, что на конвейер поступают недоброкачественные детали. Так, например, 23 ноября из зуборезного цеха поступило 65 бракованных деталей 36-1 (карданый вал), из прессового цеха — 66 деталей 38 С5 (диск). Не соответствует размерам чертежа вилка коробки скоростей, изготовленная тракторомеханическим цехом.

Значительное отставание от графика выпуска тракторов требует резкого повышения темпов сборки. Чтобы завершить годовой план к 1 декабря, тракторосборочный цех должен выполнять сейчас суточные задания не ниже, как на 115 процентов.

Коллективы прессового, зуборезного цехов и цеха шасси должны во что бы то ни стало обеспечить сдачу деталей по номенклатуре, вовремя и без брака.

Выполнили 11-месячную программу

2-я и 3-я смены участка чугунных деталей моторного цеха (мастера тт. Погребняк и Устиненко) 23 ноября выполнили производственную программу 11 месяцев 1948 года.

Надладчик 3-й смены т. Гришин, токарь Недушенко и сверловщик Расконохи систематически перевыполняли сменные задания. На 150—200 процентов выполнили нормы надладчики смены тов. Погребняка тт. Гришин, Колупаев и Замятин.

Конференция изобретателей и рационализаторов

Сегодня, в 7 часов 30 минут вечера, в заводском клубе начнет свою работу конференция изобретателей и рационализаторов завода. В повестке дня конференции:

1. Отчет председателя комиссии по изобретательству и рационализации тов. Сухорукова.

2. Доклад о ходе смотра внедрения в производство изобретений и рационализаторских предложений. (Докладчик — главный технолог завода тов. Модилевский).

3. Выборы нового состава комиссии по изобретательству и рационализации.

На испытательной станции моторного цеха

ДЕФЕКТНОСТЬ МОТОРОВ НЕ СНИЖАЕТСЯ

Половина всех моторов, поступившая в течение 23 ноября на испытательную станцию, имела серьезные дефекты. Из-за высокой дефектности цех недодал на сборку большое количество моторов. Такое положение наблюдается систематически.

Из-за небрежной сборки и бесконтрольности старшего мастера тов. Кубло вышли из строя 3 мотора, в керенных подшипниках которых был выдавлен баббит. В 5 моторах обнаружены дефекты — задиры поршня. Это произошло вследствие некачественного под-

бора поршней по гильзам на дневно обнаруживаются значительное количество дефектов в собранных моторах. Причины дефектов — небрежная сборка и халатность рабочников отдела технического контроля, пропускающие негодовые узлы и детали на конвейер.

Для того, чтобы моторный цех преодолел отставание, необходимо резко повысить культуру сборки и повысить ответственность мастеров и рабочих за качество изготовления деталей и сборки моторов.

Испытательная станция еже-

Победители социалистического соревнования

Заводской комитет профсоюза заслушал отчет начальника планового отдела завода т. Рыбкина об итогах социалистического соревнования цехов завода в октябре. По итогам соревнования присуждены переходящие Красные знамена дирекции завода, парткома и заводского комитета профсоюза и Почетные грамоты коллективам цехов, добившимся в соревновании лучших производственных показателей:

ПО ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Переходящее Красное знамя присуждено коллектику изуничного цеха (начальник т. Бурман, секретарь партбюро т. Костромин И. Ф., председатель цехкома профсоюза т. Зотов), выполнившему месячную программу на 103,1 процента, давшему в октябре экономию в 185.000 рублей и снизившему травмы до 4 случаев в месяц.

Почетная грамота присуждена коллективу сталелитейного цеха (начальник тов. Иванченко, секретарь партбюро т. Костромин И. Ф., председатель цехкома профсоюза т. Жугавлев), выполнившему месячную производственную программу на 107 процентов.

ПО МЕХАНООБРАБАТЫВАЮЩИМ ЦЕХАМ

Переходящее Красное знамя присуждено коллективу автоматного цеха (начальник т. Либанов, секретарь партийной организации т. Побежимов, председатель цехкома профсоюза т. Васильев), выполнившему месячную производственную программу на 125 процентов.

Почетная грамота присуждена коллективу инструментального цеха (начальник т. Шкарупо, секретарь партбюро т. Кузнецова, председатель цехкома профсоюза т. Троцковский), выполнившему месячную производственную программу на 108,6 процента.

ПО ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Переходящее Красное знамя присуждено коллектику инструментального цеха (начальник т. Шмундак, секретарь партбюро т. Манойло, председатель цехкома профсоюза т. Гулин), выполнившему месячную программу выпуска инструмента и при способлений на 114,1 процента.

Почетная грамота присуждена коллективу теплозентроцентрали (начальник т. Гусаков, секретарь парторганизации т. Пчеляков), выполнившему месячную программу на 104 процента и давшей валовой прибыль на 237000 рублей.

ПО ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Переходящее Красное знамя присуждено коллективу ремонтно-строительного цеха (начальник т. Дзюба, секретарь парторганизации т. Исаев), выполнившему месячную программу на 139,6 процента.

Почетная грамота присуждена коллективу транспортного цеха (начальник т. Литвинов, секретарь парторганизации т. Воробьев), выполнившему задание по транспортировке материалов на 120,1 процента, значительно сократившему простой грузов и расход топлива.

Выдвижение кандидатов в народные судьи и народные заседатели

КАНДИДАТЫ КУЗНЕЦОВ

Во всех цехах завода проходят общие собрания рабочих, заседания пленумов цеховых комитетов профсоюза и партийные собрания, посвященные выдвижению кандидатов в народные судьи и народные заседатели. 22 ноября состоялось общее собрание коллектива кузнецкого цеха.

С предложением кандидатуры в народные заседатели выступил секретарь партбюро тов. Костромин.

— Я предлагаю выставить кандидатом в народные заседатели лучшего мастера тяжелой кузницы Александра Ивановича Медунова. Выходец из работ мастерской, штамповщик стакановец, а затем мастер кузнецкого цеха. Александр Иванович достоин быть кандидатом в народные заседатели, — говорит тов. Костромин.

Выступившие тт. Казеев, Лукшин, Сашаев, Зотов и Бурман поддержали предложение тов. Костромина.

ЛУЧШИЙ НОРМИРОВЩИК ЦЕХА

С большим политическим подъемом прошло 22 ноября общее собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих модельного цеха, посвященное выдвижению кандидата в народные заседатели.

На собрании модельщиков выступил начальник цеха И. Н. Бобров. Он предлагает выдвинуть кандидатом в народные заседатели от коллектива модельщиков старшего нормировщика Георгия Ивановича Ходота. Участник Великой Отечественной войны, т. Ходот после демобилизации из Советской Армии в 1945 году поступает на работу в цех старшим нормировщиком, где работает до сих пор.

— Георгий Иванович Ходот, — заявил начальник цеха, — достойный кандидат в народные заседатели.

Предложение т. Боброва было

Собрание коллектива кузнецкого цеха единогласно признало постановление: «На основании статьи 26 «Положения о выборах народных судов» выставить кандидатом в народные заседатели народного суда 3-го участка тов. Медунова А. И. и просить его дать свое согласие баллотироваться по 19-му избирательному округу».

На пленуме цехового комитета профсоюза кузнецкого цеха кандидатом в народные заседатели был выдвинут нормировщик штамповочной мастерской тов. Бондаренко Владимир Леонидович, рождения 1906 года.

В принятом на пленуме постановлении записано: «Просить тов. Бондаренко, В. Л. дать свое согласие баллотироваться в народные заседатели по 19-му избирательному округу».

Передовой производственник

22 ноября, в 7 часов утра, на стыке первой и третьей смен на участке сборки моторов состоялось собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих моторного цеха, посвященное выдвижению кандидатов в народные заседатели народного суда 3-го участка гор. Рубцовска. На собрании присутствовало свыше 400 человек.

Открывший собрание секретарь партийного бюро цеха тов. Глухов рассказал собравшимся о значении выборов в народные суды РСФСР.

— Предстоящие выборы, — говорит тов. Глухов, — еще больше укрепят в нашей стране революционную законность, еще выше поднимут авторитет советского правосудия.

— Пользуясь правом самодержавия демократической в мире Стalinской Конституции, я предлагаю выдвинуть кандидатом в народные заседатели по избирательному округу № 19 народного суда 3-го участка гор. Рубцовска контрольного мастера участка сборки моторного цеха тов. Елецкого Федора Тихоновича, лучшего производственника цеха.

Тов. Глухов подробно охарактеризовал жизненный путь тов. Елецкого. Федор Тихонович Елецкий родился в 1923 году, в семье крестьянина. Семь лет учился в школе, участие в Великой Отечественной войне, после войны занятия на курсах мастеров в гор. Барнауле, два года работы на производстве и один из них на нашем заводе — такова биография тов. Елецкого.

В заключение своего выступления тов. Глухов сказал: «Ф. Т. Елецкий достоин быть избранным в народные заседатели».

Предложение тов. Глухова было поддержано контрольным мастером ОТК тов. Челпановским в мастером участка сборки тов. Диановым.

Участники собрания единодушно решили выдвинуть кандидатом в народные заседатели народного суда 3-го участка гор. Рубцовска Елецкого Федора Тихоновича.

Подготовка к выборам народных судов

Мой опыт работы с избирателями

На закрепленном за мной участке для проведения агитационно-массовой работы насчитывается 98 избирателей. Всем — молодые рабочие нашего завода.

Получив указание — начать агитационную работу на участке, я очень волновалась. Это ведь мое первое ответственное комсомольское поручение. Я думала, с чего начать, как отнесутся ко мне избиратели?

Во время первого посещения я спрашивала избирателей, какие темы для бесед им интересуют. В одной комнате попросили меня провести беседу по докладу В. М. Молотова на торжественном заседании Московского Совета 6 ноября 1948 года. К этой беседе мне пришлось много готовиться. Основываясь на первом разговоре домлада, я привела яркие примеры хозяйственного и культурного роста нашей Родины. При чтении второй части доклада В. М. Молотова «Авантгард борьбы за прочный демократический мир» один из избирателей попросил подробно познакомить их с речью А. Я.

Вышинского из Генеральной Ассамблеи Организации Объединенных Наций. Простыми словами рассказала я им о предложениях Советского Союза по сокращению вооружений и запрещению атомного оружия. Эта беседа прошла с большим оживлением.

На своем участке я уже провела шесть бесед. Беседы провожу в каждой комнате. Иногда приходится в один вечер проводить беседы в двух-трех комнатах.

У своих избирателей я бываю каждый день. Им нравятся мои беседы, а мне дорог их теплый прием. 22 ноября мы ходили коллективно слушать лекцию в клуб завода. После лекции избиратели попросили меня подготовить им беседу о судоустройстве в СССР и я начала готовиться к беседе на эту тему.

Очень важно в своей работе прислушиваться к голосу избирателей. Они дают ценные предложения, помогают составить план проведения бесед.

А. Полякова,
агитатор избирательного пункта № 23.

Лекция «Судоустройство в СССР»

Вечером, 22 ноября в заводской клуб собралось свыше 400 избирателей агитпункта № 23, чтобы прослушать лекцию заведующего юридическим бюро на АТЗ тов. Денисова «Судоустройство в Советском Союзе».

В 8 часов началась лекция. Тов. Денисов доходчиво рас-

сказал о советском правосудии, о том, кто может быть народным судьей в нашей стране.

После лекции салома коллектива художественной самодеятельности клуба была дана большой концерт.

Г. Васильев.

Концерт в агитпункте

В воскресенье, 21 ноября, коллектива художественной самодеятельности прессового цеха (руководитель старший мастер рамно-механического участка Е. К. Орлов) дал концерт для избирателей в агитпункте № 21. На концерте присутствовало свыше 100 человек.

Хор самодеятельности исполнил песни: «Рябина», «Под ружьем», украинскую народную песню «Дивка в синях сестя», и др. Контролеры Мария Силяяр, Мария Комаро-

ва и сварщица Валентина Краузе исполнили песни «На горе растут цветочки», наладчик Николай Полов — «Когда я на почте служил ямщиком».

Распредел Родион Иванов прочел рассказы «Партизанская угощенье» и «Дочь народа».

Концерт закончился пляской сверловицы Зины Суббаковой и Марии Силяяр в сопровождении хора.

Художественная самодеятельность в цехе

19 ноября в помещении красного уголка цеха шасси во время обеденного перерыва было особенно много людно. В цехе пришли участники художественной самодеятельности заводского клуба — Фаина Кислюк, Валентина Душутин, Виктор Кузнецова, Михаил Сайфулин и Григорий Шульгин. Они пришли в цех дать концерт.

Тепло встретили рабочие выступления участников концерта. Особенно понравилась собравшимся лирические песенки «Мой пилот» и «Сирень» в исполнении Ф. Кислюк. С удовольствием слушали присутствовавшие песню «Соловья соловьи» в исполнении В. Душутина.

Коллектив цеха искренне благодарит участников концерта.

Я. Дукин.

На собрании чугунолитейщиков

Состоел расширенный пленум цехового комитета профсоюза модельщиков по выдвижению кандидата в народные судьи по избирательному округу № 19 народного суда 3-го участка гор. Рубцовска.

Пленум единогласно принял решение — выдвинуть кандидатом в народные судьи тов. Солдатенкова Тимофея Лукьяновича — народного судью 2-го участка гор. Рубцовска.

Свыше 450 рабочих, инженерно-технических работников и служащих чугунолитейного цеха собрались в помещении красного уголка. Председатель цехового комитета профсоюза т. Сабоцкий открывает собрание чугунолитейщиков, посвященное выдвижению кандидатов в народные судьи и народные заседатели.

— Сегодня, — говорит начальник цеха тов. Бреч, — нам предстоит выдвинуть кандидатов в народные судьи и народные заседатели в народный суд 3-го участка города Рубцовска.

Слово берет технолог т. Боярский. Он предлагает выдвинуть кандидатом в народные судьи от коллектива чугунолитейного цеха тов. Солдатенкова Тимофея Лукьяновича.

— Тимофей Лукьянович — говорит тов. Боярский, — является верным сыном нашего народа. 13 летним мальчиком он уже работает пастухом, а в 1913 году, в поисках средств к существованию, поступил рабочим на кирпичный завод в Москве, затем три года работает молотобойцем на машиностроительном заводе. В период гражданской войны тов. Солдатенков добровольно вступает в ряды Красной Армии. С 1920 по 1923 год он работает на станции Шапуново, Алтайского края, в качестве разнорабочего губернского продовольственного комитета. В 1931 году он вступает в ряды большевистской партии и работает народным следователем, после — народным судьей Шапуновского района. С 1938 по

1941 год т. Солдатенков является членом Новосибирского областного суда.

С первых дней Великой Отечественной войны Тимофей Лукьянович находился в рядах Советской Армии, где занимал должности председателя военного трибунала дивизии и заместителя председателя военного трибунала одной из воздушных армий. За боевые заслуги перед Родиной он награжден орденами Отечественной войны II степени, «Красной Звезды» и медалями «За боевые заслуги» и «За победу над Германией».

Предложение тов. Боярского поддержан слесарь отдела механизма т. Целовальников. Общее собрание единогласно выдвинуло кандидатом в народные судьи народного суда 3-го участка Тимофея Лукьяновича Солдатенкова.

Кандидатом в народные заседа-

Смотр рационализаторских предложений и изобретений

ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ КОМИССИИ

Для проведения смотра внедрения в производство изобретений и рационализаторских предложений в автоматной цехе создана комиссия под председательством начальника цеха тов. Лебанова. Членами комиссии утверждены заместитель начальника цеха по технической части тов. Гринфельд, механик цеха тов. Побежимов, старшие мастера тов. Владимиров и Петрушин и стахановка-свердловщица т. Коняева.

Комиссия приступила к работе. Первым предложением, которое рассмотрела комиссия, было предложение тт. Гринфельда и Пахушева о внедрении в производство приспособления для фрезеровки корончатых гаек. На рассмотрение комиссии поступило предложение мастера рационализатора т. Пахушева о совмещении двух операций при обработке детали О4 10.

Комиссия также проверит, какую пользу производству дало изготовление универсальных приспособлений для расточки корпусов насосов охлаждения. Автор этого предложения — начальник цеха тов. Лебанов. Приспособление уже испытано и показало хорошие результаты в работе.

В смотре принимают активное участие рационализаторы цеха.

А. Л.

Объявлен сбор рационализаторских предложений

В сталелитейном цехе создана комиссия по проведению общественного смотра изобретений и рационализаторских предложений. В комиссию вошли заместитель начальника цеха по технической части тов. Сидоренко (председа-

тель комиссии), начальник технического отдела тов. Левченко, представитель цеховой профсоюзной организации тов. Ладыженский, старший электромастер тов. Шухий, рабочий плавильного отделения тов. Федосеев и другие.

Комиссия проверит все поступившие в текущем году рационализаторские предложения и отклоненные руководителями цеха, а также заводским бюро рационализации и изобретательства. В цехе объявлен сбор предложений.

Недооценивают значения смотра

Администрация ремонтно-литейной мастерской (начальник тов. Мойсеенко) недооценивает значение общественного смотра рационализации и изобретательства. Несмотря на то, что смотр обя-

ден еще в начале ноября, в ремонтно-литейной мастерской все еще не создана комиссия по смотру.

В мастерской до сих пор не приступлено к составлению плана

организации технических мероприятий на 1949 год. Заместитель начальника по технической части тов. Ткаченко обясняет это тем, что «времени еще много, и мы успеем».

Применение тракторных маслонасосов на металлорежущих станках

Почти все металлорежущие станки снабжены насосами, подающими охлаждающую жидкость на режущий инструмент. Большинство этих насосов — шестеренчатые, являются быстровращающимися газами станков. Быстро изнашивается корпус насоса, шестерни, втулки, валики и другие детали насоса.

Вследствие наличия большого количества размеров деталей шестеренчатых насосов, восстановление их или замена новыми связана с большими трудностями, и поэтому велики простота оборудования в механических цехах из-за несвоевременного ремонта и отсутствия насосов охлаждения.

Между тем, на нашем заводе в маслоном порядке изготавливается шестеренчатый маслонасос А05-6, который с успехом можно обогнать большинство наших металлорежущих станков.

В автоматном цехе сделаны первые шаги в этом направлении.

При этом были использованы зараженные в моторном цехе корпуса насосов А05-1, забракованные в зуборезном цехе шестерни А05-5 и А05-8, валики А05-6 и детали, изготовленные автоматным цехом — А05-9, 05-12, 05-14 и 05-15.

Из нестандартных деталей пришлось изготовить только крышку корпуса и чугунную гайку для сальников. В корпусе насоса отрезается горловина, растачивается и нарезается резьба, ставится сальник и гайка. Крепление насоса к станку также осуществляется просто.

Собранные таким образом насосы мы установили на автомате «Нью-Бриттен», на единопиндельном автомате типа 1136, на шипильконарезном полуавтомате и на токарно-револьверном станке. Все установленные насосы показали хорошие результаты в работе. Теперь мы готовы такие же насосы для ряда других станков.

Преимущество этих насосов заключается в том, что их можно всегда иметь в запасе, а детали их являются взаимозаменяемыми. Затраты же на производство этих насосов при условии использования бракованных деталей являются незначительными.

Если учсть, что в моторном цехе еженочно бракуется около сотни корпусов насосов, а в зуборезном цехе — не меньшее количество шестерен и валиков, станет ясны возможность обеспечения механических цехов дешевыми и надежными насосами. Вполне возможно также изготовление для собственных нужд завода еженочно по 50—60 шт. насосов по заказу главного механика завода. Вопрос установки на металлорежущих станках тракторных маслонасосов следует заняться отдельно главного механика и распространить опыт автоматного цеха в других цехах завода.

В. Лебанов.

Стахановский участок

Рамно-механический участок прессового цеха является передовым в прессовом цехе. Несмотря на большую номенклатуру обрабатываемых деталей, коллектив участка не только выполняет, но и значительно перевыполняет производственные задания. В октябре участок рапортовал о завершении месячного задания 28 числа. Сейчас коллектив участка успешно борется за выполнение годового плана к 1 декабря. Свои социалистические обязательства он подкрепляет стахановскими делами. 105—110 процентов суточного задания — такова обычная выработка участка в эти дни. 20 ноября график обработки деталей участком был выполнен на 125 процентов.

Дружный и спадный коллектива участка — основа его успехов.

Правильщик Николай Карпов правит швеллер для рамы трактора. На операции, согласно технологии производства, должно работать два человека. Николай Карпов решил работать один. И вот уже в течение четырех месяцев подряд стахановец один стоит на правке швеллеров. Производительность труда несколько не снизилась. Если норма предусматривает 40 деталей в смену, то т. Карпов обрабатывает их 80—90, а иногда и 100 деталей в смену. Качество его работы безупречно.

Всему коллективу цеха хорошо известны сестры Зинаида и Галина Субаевы. Они вместе прашивали в цехе, вместе учались, почти одновременно выдвигнувшись на должность бригадиров. Сейчас бригады сестер обрабатывают на сверильных станках детали 38-42, 38-43

и многие другие. По выработке их бригады не уступают друг другу. Как та, так и другая систематически выполняют нормы не ниже, как на 150 процентов. По итогам работы в сентябре сестрам Субаевым было присвоено звание «Лучшая бригада» и вручены Почетные грамоты.

Замечательно работает на участке слесарь комсомолец Василий Коробов. Ему первому пришлося перейти на сборку воздухоочистителя новой конструкции. Переход на новую деталь не помешал комсомольцу удержать высокие темпы производства. Он выполняет до двух с половиной норм в смену. 31 в годовщину Октября т. Коробов преподнес замечательный трудовой подарок — выполнил две годовых нормы.

Воспитанник Ленинского комсомола, кадровый работник цеха Василий Коробов славится в цехе как мастер высоких выработок. Его



Московская область. В доме техники Люберецкого завода сельхозмашины состоялось Всесоюзное совещание рационализаторов и изобретателей сельскохозяйственного машиностроения.

На снимке: в зале заседаний. Справа налево — участники совещания К. С. Зечкин (завод «Красный Аксай»), Н. Е. Педенин (завод имени Ворошилова), К. И. Галкин (завод имени Сталина). Фото В. Шаровского.

Пресс-служба ТАСС

Собрание комсомольско-физкультурного актива завода

22 ноября в молодежном клубе состоялось собрание комсомольско-физкультурного актива завода. Собрание открыло секретарь заводского комитета ВЛКСМ т. Калугин. В президиуме собрания избираются лучшие спортсмены завода, активисты массово-физкультурной работы — заслуженный мастер спорта т. Спиридонова, членом завода по велоспорту т. Бейман, рекордсменка города по исполнению диска т. Зарембо, чемпион края по боксу т. Колесников, шахматист и мастер т. Арик и др.

Собрание заслушало доклад инструктора физкультуры заводского спортивного общества «Горпед» т. Спиридоновой. Об итогах летнего спортивного сезона и о плане мероприятия на зимний спортивный сезон 1948—49 гг.

Докладчик подробно рассказал о физкультурной работе заводского спортивного общества и вскрыл серьезные недостатки в развертывании этой важной и ответственной работы.

Первым по докладу выступил физрук инструментального цеха М. Жариков.

— За весь истекший период, — говорит он, — с физруками не было проведено ни одного инструктажа, хотя т. Спиридонова несколько раз обещала его провести. Поэтому многие физкультурные органи-

заторы цехов не знают, как организовать физкультурную работу в цехе, как вовлечь в это дело молодежь. Председатель совета добровольного спортивного общества «Горпед» т. Теннер не уделяет должного внимания организационной работе. Если в организации физкультурной работы у нас имеются серьезные недостатки, то это виной, прежде всего, бездействию т. Теннера.

Выступавший затем членом края по боксу тренер команды боксеров т. Болесников говорит о том, что для команды боксеров нет тренировочного инвентаря.

— Единственно, чем располагают боксеры, — говорит т. Болесников, — это одинаковые перчатки. Руководству спортивного общества совместно с заводским комитетом комсомола следует позаботиться о приобретении тренировочного инвентаря.

Член спортивного общества тов. Альфимов посыпал свое выступление подбору и подборке физруков. До сих пор существует совершенно неправильный метод подбора физруков, когда они просто выдвигаются комсомольским биром без учета способностей и желания. В цехе шахмат длительное время физруком был тов. Кузнецов, который сам никогда не занимался физкультурой. В результате физкультурная работа в цехе не была организована.

В конце собрания выступил секретарь заводского комитета ВЛКСМ т. Калугин. Он подробно охарактеризовал задачи, стоящие перед комсомольско-физкультурным актиком завода в деле массового развития спортивной и физкультурной работы на заводе.

Библиотеки-автомобили

В глубинных районах автономных республик, краев и областей Российской Федерации работают 55 библиотек-автомобилей. Библиотека-автомобиль проникает в самые отдаленные колхозы. Она имеет книжный фонд в 2000 экземпляров.

Вместе с библиотеками в колхозы выезжают пропагандисты райкомов партии, лекторы, агитбригады. В населенных пунктах развертываются походные читальни, устраивались громкие чтения, выпускались стенные газеты.

(ТАСС)

Е. Соболикова.



Брянская область. Колхоз «Парижская коммуна», Дубровского района, построил гидроэлектростанцию на реке Сеща. В 250 домах колхозников загорелась «лампочка Ильича».

На снимке: колхозный электромонтер комсомолец А. П. Зернов устанавливает электрический фонарь на одной из колхозных улиц. Фото И. Рабиновича.

Пресс-служба ТАСС.

За доставку газет и корреспонденции НИКТО не отвечает

В самые отдаленные районы нашей необъятной Родины доставляет почта газеты, письма, журналы. А вот работники некоторых цехов завода, на чьей обязанности лежит доставка почты, причем на самое короткое расстояние (от почтового отделения АТЗ до цехов), своевременно доставить адресату газету и письмо никак не могут.

Почта по несколько дней лежит в почтовом отделении, затем в ящиках и шкафах секретарей начальников отделов и цехов, и нередко теряется.

23 ноября не была взята почта транспортного цеха. Воскресный номер «Боевого темпа» подписанчики транспортного цеха не получили ни в понедельник, ни во вторник. Только в среду, 24 ноября, рассыльная т. Алексеева привезла за почтой.

Еще хуже обстоит дело с доставкой газет в чугунолитейном цехе. Здесь, собрав подписную плату на газету «Боевой темп» на 4 квартал этого года, деньги в почтовое отделение своевременно не внесли и весь октябрь рабочие цеха не имели возможности почивать газету.

В редакцию «Боевого темпа» поступают письма трудящихся чугунолитейного цеха о том, что

здесь с большими перебоями доставляются газеты и письма.

Рассыльная получила строгий приказ секретаря начальника цеха — доплатную корреспонденцию не только не выкувать, но и не брать извещения почтового отделения о том, что получены дополнительные письма.

Очень нужно искать по цеху людей и вручать извещения, — рассудила секретарь тов. Мурашова. Пусть им не присыпают доплатные письма.

Не только чугунолитейного цеха корреспонденция находится в ожидании у секретарей и курьеров. Такое же положение с доставкой почты в сталелитейном, тракторо-механическом, моторном, зуборезном, инструментальном и металлическом цехах. В этих цехах подписьчики получают газету нерегулярно, от случая к случаю. Работающие во второй и в третьей сменах вообще целую неделю не видят газет, так как раздача газет и корреспонденции во второй смене не организована, а на следующий день утром газету получить также невозможно, в связи с тем, что секретари «заняты другим делом».

Кто же отвечает за доставку газет и корреспонденции в цехах?

А. Назукина.

На письмо председателя Заседания Генеральной Ассамблеи Организации Объединенных Наций г. Эвата и Генерального секретаря ООН г. Трюгве Ли, кроме Советского Союза ответили также западные державы.

В ответе Эвата и Трюгве Ли английское правительство утверждает, что переговоры между четырьмя командующими в Берлине в сентябре текущего года сорвались из-за политики советского правительства. Правительство Англии пытается сейчас представить дело так, будто бы советский главнокомандующий в Берлине не получил необходимых инструкций от своего правительства.

Главнокомандующий советскими оккупационными войсками в Германии маршал Советского Союза В. Д. Соколовский сделал в связи с этим специальное заявление представителям пакта. В этом за-

По следам материалов «Боевого темпа»

«Непорядки в общежитии № 46»

Под таким заголовком в № 132 «Боевого темпа» от 16 ноября 1948 г. была опубликована корреспонденция жильцов общежития № 46 тов. Пискуновой, У. Ероховой, М. Савченко, Л. Лиманской и К. Бивлюк, в которой говорилось о том, что в комнате № 26 этого общежития не созданы нормальные бытовые условия. Управляющий 4 домоуправления т. Староверов сообщил редакции, что факты, изложенные в заметке, подтвердились.

В настоящее время домоуправлением приведены меры к улучшению бытовых условий в комнате № 26. Вставлены стекла, укреплена форточка. Уголь для отопления выдается вечером, после прихода жильцов с работы.

По следам неопубликованных материалов

В редакцию нашей газеты часто приходят письма тов. Петрова о недоброкачественном приготовлении пищи в столовой № 3.

Как сообщает заместитель директора АТЗ тов. Шонкин, указанные в письме факты подтверждены. Приняты меры к улучшению питания в столовой № 3.

На виновных лиц наложены административные взыскания: поворот бригадир Кузьминой за недоброкачественное приготовление пищи поставлено на вид, офицантке Шабановой обявлен выговор.

Объявление

26 ноября, в 7 часов вечера, в клубе строителей будет прочтана научно-популярная лекция на тему: «Атомная энергия». Содержание лекции: историческая справка, научные основания и существование учения об атомной энергии, использование внутриватомной энергии в настоящем и будущем.

Лекцию читает лектор Ю. Кондрачук.

Недавно я внезапно заболел и в тяжелом состоянии был доставлен в городскую больницу.

На второй же день меня навестили профгруппы т. Ковалчук. Он участливо побеседовал со мной, спросил о состоянии моего здоровья и рассказал о моей семье. Через день меня посетил страхового агента т. Соколова, привившего теплую, человеческую заботу.

В. Петров.

Нечем убирать рабочие места

Для того, чтобы содержать цех и рабочие места в чистоте, необходимо обязательно иметь метелку. Но этого, видимо, не понимает отдел топлива.

За весь период нынешнего года стальцу было выдано всего лишь 20 метелок. Поэтому уборка помещений цеха и рабочих мест свя-

зана с большими трудностями. Рабочий отдел топлива тов. Фунтиков на все запросы обычно отвечает, что метелок нет и их не где взять.

Кто поверит этим заверениям тов. Фунтикова?

И. Лукин,
мастер сталелитейного цеха.

Книжная полка

Новые книги, поступившие в техническую библиотеку завода

1. Михайлов Н. Н. — Земля русская. Экономико-географический очерк РСФСР. Изд. «Молодая гвардия», 1947, стр. 294.

2. Генкина Э. Б. — Образование СССР. Госполитиздат, 1947, стр. 178.

3. Гак Г. М. — О работе товарища Сталина «О диалектическом и историческом материализме». Стенограмма публичной лекции. Изд. «Правда», М.—1948, стр. 37.

4. Миггин М. Б. — О работе И. В. Сталина «Анархизм или социализм?». Стенограмма публичной лекции. Изд. «Правда», М.—1948, стр. 22.

5. Брагинский Б. И. и Викентьев А. — Неуклонный подъем уровня жизни советского народа. Госпланиздат М—1947, стр. 48.

6. Яковлев Н. А. — Автомобили и тракторы. Изд. Министерства РСФСР, М—Л—1947, стр. 459.

7. Чудаков Е. А. — Путешествия по экономичности автомобилей. Изд. А. Н. СССР, М—Л—1948, стр. 167.

8. Чудаков Е. А. — Путешествия по

высшему экономичности карбюраторного автомобильного двигателя. Изд. А. Н. СССР, М—Л—1948, стр. 199.

9. Толченов Т. В. — Техническое нормирование станочных в слесарно-сборочных работ. Машиздат, М—1948, стр. 236.

10. Рыжкин Н. Н. — Тепловые основы сварки. Часть 1. Процессы распространения тепла при втуговой сварке. Изд. А. Н. СССР, М—Л—1947, стр. 271.

11. Николаев Г. А. и Прокоров Н. Н. — Напряжения в процессе сварки. Изд. А. Н. СССР, М—Л—1948, стр. 87.

12. Соколов А. Н. — Механизированная обработка и очистка литья. Машиздат, М—Л—1948, стр. 32.

13. Холодовский Г. Е. — Расчет схем ступенчатого испарения в котлах с естественной циркуляцией. Изд. А. Н. СССР, М—Л—1948, стр. 73.

14. Баррет Ч. С. — Структура металлов. Кристаллографические методы, принципы и назначение. Металлургиздат, М—1948, стр. 676.

ности. Поэтому эти предложения приобрели такую широкую популярность среди трудящихся масс разных стран.

Однако предложения, сделанные Советским Союзом, встретили не благоприятный прием в правящих кругах западных держав, которые заботятся только о сохранении своего господства и распространении его на весь мир.

На голосование Генеральной Ассамблеи было поставлено три проекта резолюции: проект англо-американского блока, проект делегации СССР и проект польской делегации, в основе которого лежат советские предложения.

За англо-американскую резолюцию голосовало 36 делегаций из 58. Против — проголосовало 6 делегаций, 16 делегаций воздержались или «проголосовали ногами», удалившись из зала заседаний.

Советские предложения предусматривают срочные меры к прекращению гонки вооружений и пропаганды новой войны. Они отвечают кривым интересам народов, заботящихся об установлении длительного мира и безопасности.

Заключительное заседание по советским предложениям проходило в переполненном зале, неоднократно выражавшим симпатии главе советской делегации А. Я. Вышинскому во время его выступления.

Большое число воздержавшихся и уклонившихся от голосования делегатов говорит о том, что эти делегаты не решались в открытом голосовании выступить против благодатных, миролюбивых предложений СССР.

Провал Дьюи на президентских выборах 1948 г. показал, что поджигатели войны не могут пользоваться доверием народа.

Этот факт, видимо, хорошо запомнили некоторые участники Ассамблеи.

В. Михайлов.

Ответственный редактор
С. Я. ЛИСКЕР.

Письма в редакцию

СПАСИБО ЗА ЗАБОТУ О ЧЕЛОВЕКЕ

Каждый день меня павещали рабочими цеха. От этого мне становилось приятно и радостно.

От всей души благодарю цеховой комитет ЧЛЦ, профгруппу т. Ковалчука и страждущего т. Соколова, привившего обо мне, рядовому члене профсоюза, теплую, человеческую заботу.

В. Петров.