

Треховой Тема

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза
Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА.

№ 135 (467)

Вторник, 23 ноября 1948 г.

СМОТР ИЗОБРЕТЕНИЙ И РАЦИОНАЛИЗАТОРСКИХ ПРЕДЛОЖЕНИЙ

В конце августа нынешнего года 35 предприятий Москвы обязались путем снижения себестоимости продукции дать государству 172 миллиона рублей дополнительных социалистических накоплений. Этот благородный почин был продиктован стремлением москвичей помочь равному советскому государству решить задачу нового подъема народного хозяйства.

Инициатива передовиков нашла горячую поддержку по всей стране. Коллективы многочисленных предприятий пересмотрели свои прежние обязательства по снижению себестоимости продукции, повышению производительности труда, росту накоплений.

Большой вклад в общенародное дело создания социалистических накоплений внес коллектив нашего предприятия. За 10 месяцев нынешнего года завод дал сверхплановой экономии на сумму 4150 тысяч рублей. Исключительно велика роль в этом деле рационализаторов и изобретателей. За 3 квартала 1948 года от изобретателей и рационализаторов поступило 724 предложения. Внедрение в производство 261 предложения дало заводу годовой экономии на сумму 1 миллион 226 тысяч 715 рублей.

Для поднятия творческой инициативы рационализаторов и изобретателей приказом директора завода с 1 ноября по 15 декабря текущего года объявлен смотр внедрения в производство изобретений и рационализаторских предложений.

Задача смотра — привлечь к активному участию всех рационализаторов в создание сверхплановых накоплений, в улучшении качества продукции, вовлечение в ряды рационализаторов широкие массы трудящихся завода.

За период смотра должен быть организован массовый сбор рационализаторских предложений, проверка всех ранее отклоненных предложений, а также предложений на разных стадиях рассмотрения. Должны быть приняты все меры к быстрому внедрению в производство всех принятых предложений.

Перед рационализаторами и изобретателями стоит важная задача — принять активное участие в составлении плана организационно-технических мероприятий на 1949 год.

Для того, чтобы наиболее успешно провести смотр, необходимо, чтобы этим важным делом руководили партийные и профсоюзные организации цехов.

Массовый характер смотра предполагает широкое развертывание разъяснительной работы в цехах и отделах. Большую роль призваны сыграть наглядная агитация и стенные газеты, в обязанность которых входит повседневное в оперативное освещение хода смотра.

Следует отметить, что несмотря на то, что прошло уже свыше 20 дней с начала смотра, однако во многих цехах (вузничном, моторном, автоматном, чугунолитейном) еще не закончен организационный период. Работа по смотру еще находится в зачаточном состоянии. Такое положение дальше нетерпимо. Трудно ожидать осязательного эффекта, если эта нелюбимая раскочка будет продолжаться и дальше.

Впереди еще 25 дней. За этот срок можно еще добиться значительных результатов. Необходимо, чтобы партийные и профсоюзные организации цехов взяли под свой повседневный контроль всю работу по смотру.

Проведем смотр на высоком уровне, чем обеспечим дальнейшее улучшение качества продукции и создание новых свердловых накоплений.

Впереди еще 25 дней. За этот срок можно еще добиться значительных результатов. Необходимо, чтобы партийные и профсоюзные организации цехов взяли под свой повседневный контроль всю работу по смотру.

Проведем смотр на высоком уровне, чем обеспечим дальнейшее улучшение качества продукции и создание новых свердловых накоплений.

Впереди еще 25 дней. За этот срок можно еще добиться значительных результатов.

Литье — сверх задания

Смена обрубщиков чугунолитейного цеха т. Воргуля в решающие дни борьбы за выполнение социалистического обязательства — завершив годовую программу сдачи чугунолитейного цеха к 1 декабря — резко повысила темп обрубки деталей. 17 ноября смена т. Воргуля сдала 40,3 тонны литья, перевыполнив задание на 3,3 тонны. По-стахановски трудится в эти дни весь коллектив смены. Барановские тт. Ковальчук и Кошлов, наладчики Г. и Ш., Лопов и Вольхин, обрубщики Б. и В., Боченков, Булах и другие нашего

перевыполняют свои задания. Свыше полуторных норм в смену ежедневно выполняют грузчики тт. Свиринов и Огианов.

Обрубщики чугунолитейного цеха! Равняйтесь на коллектив смены т. Воргуля! Систематическим перевыполнением сменных и суточных заданий с честью выполняли свое почетное обязательство и к 1 декабря сдали последнюю партию чугунолитейного цеха в счет годовой производственной программы!

И. Пятанов, секретарь парткома цеха.

Выдвижение кандидатов в народные заседатели

В субботу, 20 ноября состоялось внеочередное заседание заводского комитета профсоюза, посвященное выдвижению кандидатов в народные заседатели по избирательному округу № 19 в народный суд 3 участка. На заседании присутствовали члены завкома, работники заводоуправления, заводской профсоюзный актив.

Председатель завкома профсоюза т. Григоров в своем выступлении заявил:

— Великая Сталинская Конституция предоставила трудящимся нашей страны одно из великих демократических прав — путем тайного голосования избирать состав народных судов, стоящих на страже социалистической законности, на охране личности граждан страны победившего социализма. Правом выдвижения кандидатов в народные судьи и народные заседатели пользуются общественные организации, а также все общества трудящихся. Сегодня мы должны осуществить свое право и выдвинуть кандидатов для тайного голосования в народные заседатели от заводской профсоюзной организации в народный суд 3 участка.

— Я предлагаю, — говорит тов.

Григоров, — выдвинуть кандидатом в народные заседатели 3 участка машиниста газокислородного цеха Мурашова, участника Великой Отечественной войны, орденоносца. Тов. В. П. Мурашов является лучшим работником цеха. Член большевистской партии, он являет собой пример честности, образцового поведения в труде и быту.

Выступивший затем заместитель председателя завкома тов. Цыганов поддержал предложение тов. Григорова.

— В свою очередь, — говорит тов. Цыганов, — я предлагаю выдвинуть кандидатом в народные заседатели мастера участка поршневых колец моторного цеха А. А. Жвакину. Благороден трудовой путь этой замечательной женщины. Выходец из бедной семьи, она поступает учеником токаря на Челябинский тракторный завод. Уже через два года т. Жвакина выдвигается на должность мастера. Среди коллектива моторного цеха нашего завода она пользуется большим уважением. Ее участок из месяца в месяц перевыполняет задания. Тов. Жвакина подготовила немало квалифицированных рабочих завода. Предложение тов. Цыганова было

принято. Председатель цехового комитета чугунолитейного цеха тов. Сабоцкий внес предложение — выдвинуть кандидатом в народные заседатели бригадира слесарей-ремонтников Ивана Ивановича Батищева. Тов. Сабоцкий характеризует т. Батищева как трудолюбивого, настойчивого и честного труженика. Выходец из рабочей семьи, он еще в 1931 году пришел на Харьковский тракторный завод. Во время войны он принимает участие в борьбе против немецких захватчиков в качестве бойца народного ополчения.

Слово получает председатель цехового профсоюза ремонтно-механического цеха т. Котляров. Он вносит предложение выдвинуть кандидатом в народные заседатели бригадира слесарей-ремонтников В. Д. Рубцова, замечательного работника и активного общественного члена цеха.

Открытым голосованием заседание завкома единогласно выдвинуло кандидатами для тайного голосования в народные заседатели от заводской профсоюзной организации В. П. Мурашова, А. А. Жвакину, И. И. Батищева, В. Д. Рубцова.

г. Рубцовск

Алтайский тракторный

И. о. директора завода тов. Сидельникову

Алтайский тракторный завод имеет значительное отставание по выпуску дефицитных тракторных деталей по плану 4 квартала 1948 года. В то же время сельское хозяйство испытывает серьезные затруднения в ремонте тракторов из-за недостатка запасных частей и особенно деталей А04-8, А03-1, А05-5, А05-10, А32-02, А34-1, А36-3, А37-28, А37-29, А38-9, А39-2.

Обратите особое внимание на выполнение установленного плана поставки тракторных деталей сельскому хозяйству. О принятых мерах и результатах сообщите 10 декабря.

Г. Маленков.

С. Акопов.

САМОТВЕРЖЕННЫЙ ТРУД СЛЕСАРЕЙ

В течение последних дней — 16, 17 и 18 ноября — формовщики второго конвейера чугунолитейного цеха добились замечательной производительности труда, выполняя сменные задания от 140 до 150 процентов. Особенно выдающегося успеха добилась смена мастера коммуниста С. К. Зайко, 16 ноября заформовавшая 610 опок вместо 400 по заданию.

Высокопроизводительный труд формовщиков обеспечен не только их трудовым напряжением. В этом большая заслуга слесарей отдела механизки тт. Гнатенко, Ганова и коммуниста Фролова.

16 ноября, когда формовщики приступили к работе в третьей смене, внезапно остановились ви-

браторы. Возникла явная угроза остановки работы всего конвейера. Мы обратились к т. Гнатенко с вопросом:

— Что делать?
— Не стесняйтесь же, конечно, что-нибудь сделаем, — был ответ слесаря.

Слесари немедленно приступили к поискам неисправностей. Через 10 минут вибраторы были пущены в ход, и конвейер начал работать.

Так самоотверженный труд слесарей тт. Гнатенко, Ганова и Фролова помогает формовщикам в достижении стахановских выработок.

Е. Говенин, инструктор формовки второго конвейера.

Общезаводская профсоюзная конференция

В соответствии с решением 19 пленума ВЦСПС в январе 1949 года в гор. Москве состоится 4-й съезд профессиональных союзов работников автотракторной промышленности СССР. От нашей проф-

союзной организации на съезд будут избраны 7 делегатов.

Избрание делегатов съезда будет произведено тайным голосованием на общезаводской профсоюзной конференции, которая состоится в конце ноября.

Три нормы наждачницы Татьяны Аншаковой

Наждачница термобрушного отделения сталелитейного цеха Татьяна Аншакова славится в цехе как мастер высокой выработки на обточке трака. Имея за плечами богатый практический опыт, она в совершенстве овладела техникой своего дела, научилась самому перевыполнять нормы и не допускать брака.

Сменная норма наждачника — 380 траков. Татьяна Аншакова обычно обрабатывает 850 — 870 траков в смену. В эти дни, когда весь коллектив завода борется за выполнение годовой производственной программы к 1 декабря, — станочка еще более повысила выработку. 18 ноября она обточила 930 траков, 19 ноября — 980 траков.

Так работает станочка, профгруппорг смены термобрушников Татьяна Аншакова.

Г. Гринин.

ЛЕКЦИЯ ДЛЯ ИЗБИРАТЕЛЕЙ

В клубе завода 19 ноября лектором горкома ВКП(б) тов. Башпар была прочтена лекция «Международное положение». С большим вниманием слушали лекцию более 300 избирателей.

А. Батальман.

Сельскохозяйственная выставка в Хакасии

В Абакане открылась областная сельскохозяйственная выставка, на которой демонстрируются достижения колхозов и совхозов Хакасии.

Центральное место отведено пропаганде передовой агротехники Героев Социалистического Труда. Их опыт стал достоянием всех колхозов области. Применяя его, хакасские хлеборобы вырастили богатые уржаки, сдали государству более полутора миллионов пудов зерна сверх плана.

(ТАСС).

Положение о выборах народных судов РСФСР

Советский суд — самый демократический в мире. Он избирается народом, неразрывно связан с ним и осуществляет его волю, выраженную в законах. Наш суд стоит на страже советской законности, соблюдает интересы Советского государства, охраняет экономическую основу СССР — социалистическую собственность, защищает великие права советских граждан.

Народные суды избираются в соответствии с Конституцией СССР на основе всеобщего, прямого и равного избирательного права при тайном голосовании сроком на три года. Начавшаяся Великая Отечественная война не дала возможности провести выборы народных судов, намеченные в 1941 году. Иные Указом Президента Верховного Совета РСФСР от 25 сентября 1948 г. утверждено положение о выборах народных судов. В ближайшее время по всей стране начнутся выборы.

Что говорят положение о выборах народных судов РСФСР? На родным судьей и народным заседателем может быть избран каждый гражданин РСФСР или другой союзной республики, пользующийся избирательным правом и достигший ко дню выборов 23 лет. Не могут быть избраны в народные судьи и народные заседатели лица, имеющие судимость.

В выборах народных судей и народных заседателей участвует все население, проживающее на территории деятельности данного народного суда. Этим обеспечивается тесная связь судьи с его избирателями и возможность для

них контроля за работой избранного ими судьи.

В списки избирателей включаются все граждане, мужчины и женщины, имеющие избирательные права и достигшие ко дню выборов 18 лет, независимо от расовой и национальной принадлежности, вероисповедания, образовательного ценза, оседлости, социального происхождения, имущественного положения и прошлой деятельности.

Право выставления кандидатов в народные судьи и народные заседатели обеспечивается за общественными организациями и обществами трудящихся: коммунистическими партийными организациями, профессиональными союзами, кооперативными организациями, организациями молодежи и культурными обществами. Выставлять кандидатов имеют право и общие собрания рабочих и служащих — по предприятиям и учреждениям, военно-служашим — по воинским частям, общие собрания крестьян — по колхозам и селам, рабочие и служащие совхозов — по совхозам.

В каждом избирательном округе избираются один народный судья и народные заседатели в числе от 50 до 75 человек.

Не позднее чем за 25 дней до выборов все общественные организации или общества трудящихся, выставившие кандидатов в народные судьи и народные заседатели, обязаны зарегистрировать этих кандидатов в исполнительном районном или городском Совете депутатов трудящихся.

Для широкого ознакомления избирателей с кандидатами в народные судьи и народными заседателями фамилия, имя, отчество, возраст, занятие, партийность каждого зарегистрированного кандидата и наименование общественной организации, выставившей кандидата, опубликовываются исполкомом районного или городского Совета депутатов трудящихся не позднее чем за 20 дней до выборов.

Каждому гражданину обеспечивается право на собрания, в печати и иными способами беспристрастно агитировать за кандидата, зарегистрированного в исполнительном районном или городском Совете депутатов трудящихся.

День выборов в каждом избирательном округе устанавливается Президиумом Верховного Совета автономной республики, исполкомом краевого, областного Совета депутатов трудящихся.

Для того, чтобы в выборах могло принять участие все население данного избирательного округа, положение о выборах предусматривает проведение выборов только в нерабочий день. Подача голосов избирателями производится в день выборов от 6 часов утра до 12 часов ночи по местному времени.

Избрать в советские судьи наиболее достойных людей, горячо любящих свой народ, беспредельно преданных делу Ленина — Сталина, умеющих по государственному подходу к разрешению каждого дела, быть проводниками и блюстителями законности — священный долг каждого гражданина нашей Родины.

М. Марьясин.

У молодых избирателей

В общегитити молодых рабочих первого комедантского участка треста «Алтаймашстрой» ежедневно вечерами собираются молодые строители.

Воспитатель тов. Долгова широко развернула агитационную работу среди молодых избирателей по подготовке к выборам в народные суды РСФСР. Молодые избиратели изучают «Положение о выборах народных судов РСФСР».

Агитатор разъясняет избирателям порядок голосования, порядок выставления кандидатов в народные судьи и народные заседатели. В процессе занятий возникает много вопросов, особенно у молодых избирателей, которые впервые будут принимать участие в выборах. На все вопросы тов. Долгова дает исные, доходчивые ответы.

И. Шпан, секретарь бюро ВЛКСМ треста «Алтаймашстрой».

Комсомольцы-агитаторы

Комсомольцы инструментального цеха принимают активное участие в подготовке к выборам народных судов РСФСР.

Комсомольская организация цеха выделила 20 агитаторов, которые раскреплены по участкам. Комсомольцы агитаторы тт. Вишневецкая, Шестухова, Иванова и другие провели на своих участках по несколько бесед.

Отчетно-выборное комсомольское собрание прессовщиков

16 ноября состоялось отчетно-выборное собрание комсомольской организации прессового цеха. С докладом о работе комсомольской организации за период с 4 марта по 15 ноября сего года выступил секретарь комсомольского бюро тов. Попов.

Комсомольское бюро проделало значительную работу. По инициативе комсомольцев создан и работает кружок художественной самодельности, который несколько раз выступал перед рабочими и молодежью завода. В летний спортивный сезон была создана футбольная команда, организованы также комсомольские контрольные посты.

Однако в течение последних 4 месяцев комсомольское бюро прекратило свою деятельность. Это явилось следствием того, что секретарь комсомольской организации т. Попов самоустранился от руководства комсомольской организацией. С начала учебного года были созданы и укомплектованы кружки политической учебы комсомольцев. Но созданы они были формально, за их работой никто не следил. В результате кружки не провели еще ни одного занятия. Такая же картина с комсомольскими контрольными постами, которые числятся только на бумаге.

О запущенности работы организации говорит и тот факт, что многие комсомольцы, в том числе и члены бюро, по 4-6 месяцев не платят членских взносов.

На отчетно-выборном собрании выступили комсомольцы тт. Юрлов, Тиньгаев, Коробов, Марков, которые подвергли работу бюро и его секретари тов. Попова резкой и справедливой критике.

На собрании было отмечено также, что запущенность работы комсомольской организации явилась следствием отсутствия ее контроля и помощи со стороны цеховой партийной организации. Заводской комитет ВЛКСМ и его руководители тт. Калугин и Романовская выпустили из поля зрения комсомольскую организацию прессового цеха, не оказывали ей никакой помощи. Присутствовавшие на собрании секретари парторганизации цеха т. Афонин и секретарь заксма ВЛКСМ т. Калугин признали справедливость этих замечаний комсомольцев.

В новый состав бюро цеховой комсомольской организации избраны: слесарь А. Чурилов, токарь В. Куликов, пайльщик Н. Хронов, сменный мастер М. Глубоков, бухгалтер А. Мартынов. Изжить недостатки работы бюро старого состава, по боевому организовать комсомольскую политучебу, развернуть работу контрольных постов за автономию и сверхплановые накопления — такова задача, стоящая перед вновь избранным составом бюро.

Заводской комитет комсомола должен оказать ему всестороннюю помощь в налаживании работы.

Е. Сдобников.

О политучебе комсомольцев

Кружок по изучению Устава ВЛКСМ в зуборезном цехе посещало 22 комсомольца. Занятия проходили регулярно один раз в неделю. Но 11 ноября политучеба была сорвана. Больше половины комсомольцев не пришло на занятие. Этот вопрос был обсужден на комсомольском собрании.

В прениях по вопросу срыва занятий выступило 10 че

ловек. Подвергли критике комсомольцев тт. Ченцов, Хмелева, Борисова, Олейникова и Левкина, которые не явились на занятие.

Комсомолец тов. Бажников подробно остановился на важности политической учебы комсомольцев и призвал всех комсомольцев повседневно повышать свой идейно-политический уровень.

Комсомольское собрание вынесло решение, обязывающее всех комсомольцев регулярно посещать занятия.

В. Афанасьева, секретарь комсомольской организации зуборезного цеха

На заседании партийного бюро зуборезного цеха

В зуборезном цехе состоялось очередное заседание партийного бюро по вопросу деятельности цехового комитета проф.юза. Партийное бюро признало деятельность цехкома неудовлетворительной. В цехе совершенно не работали секции культурно-массовой работы, быта и зарплаты. Цеховой комитет и его председатель тов. Гричковский не занимались проверкой индивидуальных и бригадных социалистических договоров.

Партийное бюро обязало председателя цехового комитета проф.юза тов. Гричковского в ближайшее время наладить профсоюзную работу в цехе.

ТЕПЛОЭЛЕКТРОЦЕНТРАЛЬ АТЗ

Теплоэлектроцентральный завод им. М. И. Калинина, начавшая свое существование на этом месте, на второй год после вероломного нападения гитлеровской Германии на нашу Родину, вконец изменила облик города Рубцовска.

Достаточно сказать, что выработка электрической энергии в 1947 году во много увеличилась по сравнению с выработкой 1942 года. Наша теплоэлектроцентраль обеспечивает электроэнергией все промышленные предприятия города.

Если до 1942 года в городе Рубцовске электрическая лампочка в квартирах была довольно редким явлением, то сейчас наряд ли найдется домик без электрического освещения. Да и не только освещение. В нашем городе значительно развито применение электроэнергии в быту, что улучшило условия трудящихся. Наша теплоэлектроцентраль обес-

печивает технологическим паром все цехи нашего завода. Особым показателем влияния ТЭЦ на изменение облика нашего города является теплофикация.

Все новые дома, школы, больницы и культурные учреждения заводского поселка теплофицированы.

На поселке АТЗ построена и работает лучшая баня в нашем крае с пропускной способностью до 3000 человек в день. Эта баня получает бесперебойно круглогодично горячую воду от ТЭЦ.

Наша теплоэлектроцентраль является изолированной станцией, поэтому аварии не только приводили к отключению абонентов, но зачастую к отключению наших производственных участков.

Наш рвущий коллектив проделал большую созидательную работу по обеспечению бесперебойной работы ТЭЦ. Пряму с вводом новых мощностей, были про-

деланы работы по блокировке вылеугольных систем котлов, циркуляционных насосов, турбин и ряд других больших и малых мероприятий, которые улучшили надежность работы станции. Это подтверждается тем, что аварийного недоотпуска электроэнергии, пара и тепла по вине ТЭЦ уже не было в течение весьма длительного времени.

Улучшилась эксплуатация агрегатов.

Решающая роль в этом принадлежит людям, кадрам. Кадры значительно выросли. Девушки алтайских деревень и демобилизованные воины Советской Армии под руководством небольшой группы кадровых рабочих и инженерно-технического персонала освоили сложнейшее оборудование энергетического хозяйства теплоэлектроцентрали.

Уровень эксплуатации из года в год повышается. Только в октябре нынешнего года коллектив ТЭЦ добился экономии 272 тонны

условного топлива и дал 150 тысяч рублей прибыли против плановой стоимости. Систематическим повышением деловой квалификации рабочих и ИТР, четкой производственной дисциплиной, выполнении правил технической эксплуатации можно объяснить достижения в части повышения технико-экономических показателей, устойчивости и безаварийности работы оборудования.

Старшие кочегары тт. Квятко и Кищенко, старшие машинисты тт. Проскурнин и Есменский, старший электрик Синаков и другие уже в течение двух лет не имели аварий на обслуживаемых ими агрегатах. Нет сомнений, что коллектив теплоэлектроцентрали Алтайского тракторного завода обеспечит дальнейший рост производства нашего предприятия и промышленности города, а также бытовые нужды населения поселков и города.

С. Гусанов, начальник ТЭЦ АТЗ.



По городам Советского Союза.

Брянск. Восстановленное здание Дома Советов.

Фото П. Рабяновича.

Прессклише ТАСС.

В ТРЕСТЕ „АЛТАЙМАШСТРОЙ“

Высокая выработка бригады тов. Канина

Высокой производительности труда добилась бригада каменщиков первого строительного участка треста «Алтаймашстрой», где бригадиром тов. Канин. Она систематически выполняет свои задания не ниже, чем на 200 процентов.

18 ноября, работая на кирпич-

ной кладке объекта склада песка, при норме 1220 штук на одного человека, бригада тов. Канина уложила по 5200 кирпичей на каждого человека, выполнив дневную норму на 426 процентов.

Г. Крылов,

прораб 1-го стройучастка.

В агитпункте № 33

64 агитатора агитпункта № 33 начали работу с избирателями. На агитпункте с агитаторами проведено три семинара на темы: «О значении выборов и о задачах агитаторов в период подготовки к выборам» и «Тематика бесед с избирателями». Агитаторы раскреплены по десятидворкам.

Агитаторы тт. Федулов, Голиков, Акулов, Пономарев и другие уже провели с избирателями по 5—6 бесед, помогли им изучить «Положение о выборах народных судов

РСФСР» и доклад В. М. Молотова «31-я годовщина Великой Октябрьской социалистической революции».

В агитпункте проведены 3 беседы с избирателями на темы: «Советский суд — подлинно народный суд», «Советское государство — самое демократическое государство в мире», «Положение о выборах народных судов РСФСР».

С. Туров,

зав. агитпунктом № 33.

Смотр изобретений и рационализаторских предложений

В стороне от важного дела

Рабочие, инженерно-технические работники и служащие прессового цеха принимают активное участие в изобретательстве и рационализации. Творческая мысль рационализаторов прессовщиков поставлена на службу улучшения качества продукции, экономии материалов, усовершенствования оборудования. За десять месяцев текущего года внедрено в производство около 70 рационализаторских предложений.

Активное участие в рационализации у нас принимает старший мастер радиаторного участка тов. С. Л. Звеницкий. В этом году тов. Звеницкий внес около 10 предложений. Одно его предложение — восстанавливать углы для вальцовки труб радиатора — дало цеху среднегодовую экономию свыше 5 000 рублей. Большую ценность представляет предложение слесаря штамповой мастерской тов. Нажникова, внедрение которого позволило намного увеличить срок службы штампов.

Приказ директора завода о проведении общественного смотра рационализации и изобретательства встречен в цехе, как боевая программа активизации этой работы. Однако администрация цеха не придавала этому важнейшему мероприятию серьезного значения. Начальник цеха тов. Колпаков до сих пор не мог изыскать время, чтобы создать цеховую комиссию общественного смотра.

Цеховой комитет профсоюза также остался в стороне от этого дела. Следует отметить, что цеховой комитет прессовщиков вообще вопросам рационализации и изобретательства не занимается. За весь период 1948 года цехком ни разу не заслушал отчета уполномоченного по БРИЗ'у и не оказывал ему никакой помощи.

В. Горовой,

уполномоченный по БРИЗ'у прессового цеха.

Мероприятия по снижению брака стального литья

Беседа с заместителем начальника сталелитейного цеха по технической части тов. Сидоренко И. П.

Сталелитейный цех нашего завода в последние месяцы имеет большое количество брака литья. Особенно высок брак по такой важной детали, как звездочка. В беседе с работником редакции нашей газеты заместителем начальника цеха по технической части тов. Сидоренко И. П. рассказано о мероприятиях, проводящихся в цехе по снижению брака литья.

— После уточнения химического анализа стали марки 30-СГ, — рассказал тов. Сидоренко, — проводившегося в конце июля текущего года, в сталелитейном цехе резко повысился брак литья. По детали 39-2 (звездочка) в августе брак от трещин составлял 21 процент, в сентябре — 19 процентов и в октябре — 28 процентов. По таким деталям, как 30-13-14 и 15-14 до уточнения химического анализа брака не было. После же его уточнения появился большой брак по трещинам и этих деталей.

Введение нормализации и других мероприятий не дало существенных результатов снижения брака. С 9 ноября текущего года цех перешел на отливку деталей 39-2, 31-1, 32-1, 30-13-14 и 15-14 и других из углеродистой стали.

Применение процесса нормализации и замедленного охлаждения звездочки на участке выбивки, а также бережное отношение рабочих при транспортировке детали в термообрубочное отделение даст возможность снизить брак по трещинам.

В целях снижения брака литья проводится большая работа по соблюдению технологического процесса формовки, плавки и термообработки. Мы ввели проверку вы-

полнения технологического процесса по всем элементам производства. Согласно приказу директора завода № 726, регулярно проводим совещания со старшими мастерами и технологами цеха, на которых анализируются причины брака и даются указания по их устранению.

Параллельно с этим организованы три группы курсов мастеров формовочного, плавильного и термообрубочного отделений. Занятия мастеров формовки проводит начальник технического отдела цеха тов. Левченко, мастеров термообработки — начальник термообрубочного отделения тов. Розин. Занятия мастеров проводятся по специальной программе, утвержденной Министерством автотракторной промышленности.

Следует, однако, отметить, что некоторые мастера несерьезно относятся к учебе и не хотят повышать уровень своих технических знаний. К таким следует отнести сменного мастера формовочного участка тов. Косьянчука. Это — молодой мастер, недавно выдвинутый на эту работу. Его технические знания крайне неудовлетворительны. Смена тов. Косьянчука имеет самый большой брак на участке, причем это объясняется, прежде всего, недостаточностью технических знаний мастера. Несмотря на это, тов. Косьянчук упорно не хочет посещать занятия курсов.

Не повышает своих знаний мастер плавильного отделения тов. Евтушенко, технические знания которого также слишком ограничены и смена которого имеет самый высокий брак в отделении.

По следам материалов «Боевого темпа»

«Подготовка к зиме теплоэлектроцентрали»

В ответ на статью тов. Флеккаля (заместителя начальника ТЭЦ), опубликованную под таким заголовком в нашей газете № 119 от 14 октября, и о заместителя директора АТЗ

по строительству тов. Русин сообщил: «Смена крыши котельной, работы которой выполняет «Алтаймашстрой», будет закончена в третьей декаде ноября».

Шевингование в зуборезном цехе

Несколько месяцев тому назад в зуборезный цех нашего завода поступило три ставки завода «Комсомолец» для шевингования шестерен, но инструмент для этих станков — шеверы — отсутствовал, и станки стояли мертвым капиталом. По распоряжению директора завода инструментальный цех должен был изготовить шеверы и оснастку, но так как этот инструмент очень сложный и на заводе изготавливается впервые, то освоение производства шеверов задержалось. По инициативе бывшего начальника инструментально-производственного отдела тов. Цене М. Н. шеверы были приобретены на Свердловском заводе, являясь возможностью освоения шевинг-процесса. Эта работа была поручена мне и инженеру отдела главного технолога тов. Ж. Жер Я. А.

Шевинг-процесс был изобретен в 1932 году. Слово «шевинг» в переводе на русский язык означает «бритье», так как при обработке получается тонкая стружка в виде срынутых волосков.

Шевинг-процесс до последнего времени применялся у нас в Советском Союзе при изготовлении автомобильных шестерен. В

этом году он был внедрен на Сталинградском тракторном заводе и намечен к внедрению на ХТЗ. На нашем заводе с этим процессом никто не был знаком и пришлось начать освоение, как говорят, с азов.

Преодолевая всевозможные трудности и трудности освоения, мы постепенно устраняли недостатки, накапливали опыт, и в конце октября, когда в цехе создавалось угрожающее положение с обработкой детали А03-24, которую цех не подавал на сборку, мы начали шевинговать эту деталь.

Мы смогли пропустить через шевинг-станки 95 штук забракованных ранее ОТК деталей и сдать 72 штуки годных на сборку, т. е. около 75 проц. брака было восстановлено. После таких результатов отношение к шевинг-процессу резко изменилось. Теперь от нас стали требовать скорейшего пуска станков для обработки всех шестерен.

Когда 5 ноября создавалось аварийное положение с деталью

А03-17, то мы пропустили через шевинг-станки 106 штук бракованных деталей и из них смогли восстановить также 72 штуки. Это было большим достижением.

Но мы поставили перед собой задачу не только исправлять бракованные детали, но добиться такого положения, чтобы все шестерни пропускать через шевинг-станки, ибо шевинг-процесс дает правильную спираль. У шестерен газораспределителя при проверке в лабораториях шевингованные шестерни имеют угол 20 градусов 2 минуты вместо 20 градусов по чертежу, т. е. ошибка составляет 0,08 проц., правильную овальность (т. е. в малый скачок) и гладкую блестящую поверхность зуба, почти не уступающую шлифованной. Такая поверхность резко уменьшает трение между шестернями. Кроме того, поверхность зубьев имеет налет, что вместе с уменьшением трения резко повышает износоустойчивость шестерни, что очень важно для повышения качества нашего трактора.

Особенно актуален этот вопрос сейчас, когда так остро ставится вопрос о качестве. Значение этой работы отметил и о. директора за-

вода тов. Сидельников и и. о. главного инженера тов. Модылевский, издано распоряжение об устранении обнаруженных нами недостатков в конструкции оправок, перешлифовке чистовых фрез индексы 051040 и 051047 с расчетом увеличения глубины фрезирования зуба и получения пропуска по толщине зуба и изготовлении подкладок под бабки для того, чтобы можно было шевинговать и венцы.

По венцам в цехе идет большой брак по скачку. Этот скачок (искажение эвольвенты) может быть легко устранено шевингованием.

Сейчас начал ремонт еще одного шевинговального станка, и есть полное основание надеяться на то, что в течение текущего месяца этот ремонт будет закончен.

После того, как инструментальный цех изготовит подкладки для одного станка и перешифует фрезы 051020 по новому чертежу, а отдел механика восстановит второй станок, мы сможем шевинговать еще пять наименований деталей и совершенно изжить брак по скачку по деталям А37-28, А37-29, А37-31, А37-32 и А37-41.

Кроме того, этот станок позволяет делать бочкообразный зуб, т. е. зуб, углощенный в средней части (по диаметру). Такой зуб устой-

чивее в работе, так как нагрузка распределяется правильнее при отклонениях между осями отверстий в коробке скоростей, а при правильном распределении нагрузки уменьшаются случаи поломки зубьев шестерен.

Вопрос об изготовлении шестерен коробки скоростей с бочкообразным зубом стоял еще два года тому назад, но предпринять что-нибудь в этом отношении цех не смог из-за отсутствия соответствующего оборудования. Теперь мы наладили исправление брака детали А03-2 и в ближайшие дни наладим исправление бракованных деталей А03-3 и А03-25.

Сейчас мы ставим перед собой задачу снижения времени на шевингование, и у нас есть полная уверенность в том, что мы сможем сократить это время в два раза.

В настоящее время мы обучаем наладке и работе на шевинг-станках помастеров тт. Бурбова и Изюмова. Администрация цеха должна выделить трех человек, которых необходимо уже сейчас начать обучать работе на этих станках с тем, чтобы при получении перешифованных фрез начать массовое шевингование.

По Советскому Союзу

Новые машины—сельскому хозяйству

На Люберецком заводе имени Ухтомского идет подготовка к выпуску новых машин. Опытные экземпляры их успешно прошли полевые испытания. Большой интерес представляет самоходная косилка КС-10. Эта машина имеет свой двигатель, 5 режущих аппаратов и другие приспособления. Захват самоходной ко-

силки равен 10 метрам, ее производительность—не менее 6—7 гектаров в час. Она заменяет 10—12 косилок и обслуживается одним человеком. Хорошо зарекомендовала себя льнотеребилка новой конструкции. Машина дала замечательные результаты на уборке трудоемкой культуры—льна.

(ТАСС).

О Т О В С Ю Д У

В селе Оконешниково, Омской области, на площади у дома Советов воздвигнут памятник В. И. Ленину.

Колхозы западных районов страны успешно ведут осеннюю паутину. Они уже дали стране на полмиллиона центнеров рыбы больше, чем за весь прошлый год.

Сотни машинно-тракторных станций Украины участвуют в соревновании за экономию государственных средств. По неполным данным, с начала года МТС республики сэкономили более 30 миллионов рублей.

(ТАСС).



Знатный ленинградский токарь комсомолец Г. С. Борткевич, инициатор скоростных методов холодной обработки металлов, в честь 30-летия ВЛКСМ добился нового выдающегося рекорда: он перекрыл новые нормы, основанные на скоростных режимах, выполнив задание на 457 процентов.

На снимке: токарь-скоростник Г. С. Борткевич.

Фото С. Кропивницкого.

Прессклише ТАСС.

Кочующие красные юрты

Около 300 животноводов Шульдерского, Южно-Казахстанской области, пасут скот на зимних пастбищах в Кызыл-кумах. Стада постоянно переходят на новые нетронутые выпасы.

Вместе с животноводами кочуют 2 красные юрты. Вечерами в них собираются чабаны, табунщики, доярки. Они читают газеты, слушают радио-передачу. Часто сюда приезжают лекторы райкома партии. За 1½ месяца они прочли животноводам 100 лекций и докладов. Для отгонщиков демонстрируются кинофильмы, устраиваются концерты самодеятельности.

(ТАСС).

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Когда отремонтируют наши квартиры?

Еще в июле мы, жильцы дома № 302 по улице Тракторной, написали заявление тов. Литвинову о ремонте нашего дома. Тов. Литвинов на нашем заявлении написал резолюцию: «Тов. Линьков, срочно отремонтируйте».

В лексиконе работников жилищно-коммунального отдела слово «срочно» означает, по видимому, обратное, так как начальник ремонтно-строительной группы тов. Линьков, прочтав резолюцию, спокойно подшил заявление к делу и на этом успокоился. «Подождают,—решил ремонтник,—подумаешь, вода проникает в комнату. Вода—не снег, зима еще не скоро...».

Сейчас зима на дворе, а вопрос с ремонтом нашего дома все еще находится в стадии разрешения.

Штукатурка с потолка в моей квартире обвалилась. Образовалась дыра на чердак. И сейчас сквозь дыры на крыше снег проникает прямо в комнату. На стенах повисла сырость.

Так как зима не ждет и жить в неотремонтированном помещении дальше невозможно, я обратился за помощью в завком профсоюза. Заместитель председателя завкома профсоюза тов. Циганов обещал убедить руководителей ЖКО в необходимости произвести ремонт в нашем доме. Но, очевидно, он не смог повлиять на тов. Линькова, так как к ремонту нашего дома и не думают приступать.

Когда же будут отремонтированы наши квартиры?

Г. Руденко.

ЗА РУБЕЖОМ

Новое греческое правительство

В Греции сформировано новое правительство во главе с членом «либеральной партии» Софулисом. Цалдарис занял пост вице-премьера и министра иностранных дел.

Члены «либеральной партии» получили в правительстве 11 мест, члены «народной партии»—13 мест.

Новое правительство мало отличается от прежнего. Суть его заключается в передаче группе Софулиса военного министерства. Большинство членов «либеральной партии» заявило, что оно не поддерживает Софулиса.

Забастовка французских горняков

Забастовка французских горняков продолжается уже седьмую неделю. В горняцких центрах департаментов Нор и Па-де-Кале заседают трибуналы, которые выносят приговоры арестованным рабочим. Лишь 4 трибунала осудили уже около 1500 рабочих.

«Несмотря на усиление репрессий,—пишет газета «Юманите»,—горняки, как и раньше, полны решимости добиться победы».

Поступление денежных средств в фонд бастующих

горняков Франции не прекращается ни на один день. Только за 14 ноября Национальной Федерацией горняков было передано 45 миллионов 770 тысяч 986 франков. (ТАСС).

Братская солидарность с бастующими горняками Франции

Горняки Карагандинского угольного бассейна, Дальнего Востока, Киргизии, Эстонии и Грузии обратились с приветственными посланиями к бастующим горнякам Франции. Вместе с трудящимися всего мира они выражают свою братскую солидарность с французскими горняками и желают им полной победы в борьбе за удовлетворение их справедливых требований.

Для оказания поддержки бастующим горнякам Франции Карагандинский обком профсоюза рабочих каменноугольной промышленности восточных районов выделил 60 тысяч рублей, Приморский краевой комитет, Чигинский областной комитет, Сучанский и Райчихинский райкомы профсоюза—50 тысяч рублей, Киргизский республиканский комитет профсоюза—40 тысяч рублей, Грузинский республиканский комитет профсоюза рабочих каменноугольной промышленности западных районов выделил 35 тысяч рублей, Эстонский республиканский комитет—65 тысяч рублей.

Всего горняки упомянутых районов выделили 250 тысяч рублей. (ТАСС).

Ответственный редактор С. Я. ЛИСКЕР.



Сталино. Недавно состоялось вручение правительственных наград шахтерам Донецкого бассейна.

Грамоты Героя Социалистического Труда, ордена Ленина и золотые медали «Серп и молот» были вручены группе шахтеров комбината «Сталинуголь».

На снимке: Герои Социалистического Труда (слева направо) в первом ряду—Н. Г. Голуб, А. П. Денисенко, Е. С. Жуков, А. С. Швагалышин. Во втором ряду—Н. Е. Заводовкин, И. И. Михеев и П. К. Яценко.

Фото С. Гендельмана.

Прессклише ТАСС.

БЕСЕДА ВРАЧА

О БРУЦЕЛЛЕЗЕ

Длительная лихорадка, слабость, боли в мышцах и суставах, ночные поты—таковы признаки бруцеллеза у людей. Этой болезнью обычно заражаются от животных: от коз, овец, от крупного рогатого скота, свиней и других животных. Можно также заразиться через молоко, полученное от больных бруцеллезом животных, или через молочные продукты из этого молока. Поэтому борьба с бруцеллезом человека и борьба с бруцеллезом животных тесно связаны между собой. Необходимо своевременно выявлять больных животных, отделять их от здоровых и принимать меры против распространения болезни.

Если животное скидывает недопешенный плод, если рождается плод мертвым или молодой не жизнеспособный, если долгое время не наступает беременность,—все это заставляет заподозрить заболевание бруцеллезом. Во всех таких случаях надо обращаться к ветеринарному работнику. Но очень часто у бруцеллезных животных нет никаких видимых признаков болезни, и тогда только исследо-

вание крови или другие специальные исследования позволяют обнаружить заболевание. Такое исследование необходимо делать всем животным, вновь прибывшим в хозяйство, прежде чем допустить их в общее стадо.

Как и другие заразные болезни, бруцеллез вызывается микробами. Микробы бруцеллеза находятся в молоке, моче и испражнениях больного животного. Они могут месяцами оставаться живыми вне организма. Поэтому и навоз от бруцеллезных животных, загрязненные их выделениями вода, почва, подстилка, шерсть и т. д.—все это надолго остается источником распространения заразы.

Чаще всего микробы бруцеллеза попадают в организм человека через кожу—даже тогда, когда на ней нет видимых повреждений. Поэтому при уходе за больными животными, при стрижке и сортировке полученной от них шерсти, при разделке туш и обработке кож надо работать в спецодежде, резиновых перчатках или брезенте выходящих рукавицах. Нельзя работать босиком, так как на подстилке и в

навозе обычно бывает много микробов.

Микробы бруцеллеза могут попасть в организм и через рот. Поэтому нельзя курить и есть в помещении, где находятся больные животные. Раньше, чем закурить или приступить к еде, надо тщательно вымыть руки.

Особенно опасны бруцеллезные животные во время окота, отела, опороса и при выкидыше. В это время увеличивается количество микробов бруцеллеза в молоке, моче и испражнениях. Огромное количество этих микробов выделяется с плодом, околоплодной жидкостью, плодными оболочками и последом. Скинутый плод и послед, а также землю и подстилку, на которой лежал плод, заливают 10-процентным раствором свежешашенной или хлорной извести. Затем все это при помощи лопаты или вила кладут в плотно оббитый ящик. Снимают лопатой верхний слой земли, на которой лежал плод, и кладут в тот же ящик, затем это место опять заливают раствором извести и засыпают свежей землей. Ящик зарывают на ското-

могильнике на глубине не меньше 1½ метра, чтобы собаки не могли разрыть яму. Вилы и лопату, которыми прикасались к плоду, заливают тем же раствором извести.

Бруцеллезом могут заболеть и те, кто никогда не соприкасался с больным животным. В этих случаях причиной заболевания обычно бывает сырое молоко, полученное от бруцеллезного животного, или продукты, приготовленные из такого молока. Микробы бруцеллеза могут оставаться живыми в молоке до 2 недель и больше, в масле—месяц и больше, в брынзе—до 1½—2 месяцев. Поэтому, если нет уверенности, что молоко получено от здорового животного, его можно пить только после кипячения или пастеризации (нагревание в течение получаса при 70 градусах). Брынзу, приготовленную из сырого молока, можно есть только после того, как она два месяца пролежала в соленном растворе. Мясо бруцеллезных животных можно употреблять в пищу, только если оно хорошо проварено или прожарено.

Доктор Г. Е. Вайнцивайг.