

Трудовой Темы

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА.

№ 134 (466) | Воскресенье, 21 ноября 1948 г.

Сегодня—день Сталинской артиллерии

Большевистский привет воинам-артиллеристам, славным сынам нашей Родины!

Всем известно, что советская артиллерия добилась полного господства на поле боя над артиллерией врага, что в многочисленных боях с врагом советские артиллеристы и минометчики покрыли себя неувядаемой славой исключительного мужества и героизма, а командиры и начальники показали высокое искусство управления огнем.

И. В. СТАЛИН.

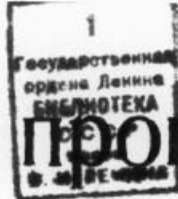


Рекорд сталинградца Ильи Бородина перекрыт на 7 деталей Бригада Семена Петрова отштамповала 322 бруса

Соревнование между кузнецами Сталинградского тракторного и нашего заводов приобретает все более широкий размах.

В ответ на полученное сообщение о том, что сталинградский кузнец Илья Бородин отштамповал в смену 315 брусьев, бригада Семена Петрова дала слово во что бы то ни стало перекрыть высокую выработку сталинградцев.

Встав на стахановскую вахту 17 ноября, штамповщики Семена Петрова выдали за смену 322 бруса. Рекорд сталинградцев перекрыт на 7 брусьев. Победа за нашими кузнецами, достойно отстаившими честь своего завода.



Годовую программу выпуска продукции — к 1 декабря

ИСПОЛЬЗОВАТЬ КАЖДУЮ МИНУТУ

С начала ноября на участке мастера тов. Однорала в цехе шасси резко понизились темпы производства. Основная причина отставания участка в том, что некоторые рабочие неумело используют рабочее время. Это привело к тому, что участок ежедневно недодал на сборку большое количество деталей. Рабочие не следят за исправностью инструмента, в результате чего высок процент брака. Исключительно плохо работает т. Ташлаков. Его станок всегда грязный, инструмент разбросан. И не случайно детали, обрабатываемые тов. Ташлаковым часто бракуются. Так, 17 ноября он сделал

9 бракованных деталей 31-11. На замечания наладчика и мастера тов. Ташлаков отвечает грубостями.

Часто простаивает оборудование. Станок 74-69 простоял сутки лишь из-за отсутствия шестерни. Из-за недоброкачественного ремонта станков отделом механика станки часто выходят из строя. Рабочие вынуждены сами устранять неполадки и теряют на это много времени. Станок 43б2 простаивает часто по вине электриков цеха.

Все эти причины можно устранить, и это обеспечит ритмичную работу участка.

В. Дудини.

Не соблюдают технологию производства

На участке обработки деталей 33-1, 32-5 и 31-2 я работаю недавно. За короткий срок нам удалось установить, что большой процент брака происходит здесь главным образом из-за несоблюдения технологического процесса. На участке царит кустарщина. Несоблюдение технологии привело к тому, что деталь 33-1 изготавлилась с припуском в 2—3 мм. Ни кто не знал, как правильно ее готовить. Ежедневно участок недодал на сборку 70—80 деталей. Нам пришлось много поработать для того, чтобы показать рабочим преимущество соблюдения техпроцесса. Кроме того, мы установили на участке новый токар-

ный станок. Это дало возможность 17 ноября перевыполнить норму по детали 33-1.

Много времени тратят наладчики на приготовление резцов, так как резцы, которые мы получаем из инструментальной мастерской, не соответствуют индексам, положенным для обработки детали 31-2

На проводимых десятиминутках коллектив нашего участка ежедневно разбирает причины низкой производительности труда. Сейчас весь коллектив участка дал слово войти в график и до конца ноября намного перевыполнить месячную программу.

К. Точеный.

Умелое руководство коллективом участка

Коллектив участка подвеса тракторосборочного цеха с первых дней ноября перевыполняет суточные задания. Успешная работа участка обеспечивается оперативным, умелым руководством со стороны инструктора тов. Гумарева. Тов. Гумарев учит молодых рабо-

чих технике сборки, помогает им повышать деловую квалификацию. Молодые слесари тт. Серебренникова и Дубовая не работают в цехе еще и двух месяцев. С помощью мастера они за этот короткий срок не только освоили сборку балансира, но и научились

работать высокопроизводительно. Сейчас молодые сборщики выполняют свои задания на 120—125 процентов.

По-стахановски трудятся на этом участке молодые слесари тт. Гайдаронский, Горчатов и другие.

А. Сецинина.

СТАХАНОВЦЫ ПОСЛЕВОЕННОЙ СТАЛИНСКОЙ ПЯТИЛЕТКИ

Максимальное уплотнение рабочего дня — залог высокой производительности

Рассказ заточницы инструментального цеха Екатерины Меленцовой

В первые дни поступления на работу в инструментальный цех, а это было в 1944 году, было нелегко и даже боязно.

Однако, эта неловкость продолжалась недолго. Я была поставлена ученицей на заточку нарезного инструмента к одной из квалифицированных работниц цеха. Подолгу наблюдала я работу своей учительницы. В ее ловких руках инструмент быстро затачивался. Я старалась не упустить ни одного, даже второстепенного, движения ее рук. Ведь тут важно сокращать время по секундам, потому что из секунд вырастают минуты, десятки дополнительно заточенных инструментов. В то же время я старательно изучала заточный станок, училась читать чертежи деталей, знакомилась с технологическим процессом.

В 1945 году меня перевели на самостоятельную работу. И хотя в то время я имела уже вполне достаточную подготовку и умела затачивать любой инструмент, — я особенно сильно волновалась, когда в отдел технического контроля понесли первую партию обработанных мною деталей.

С того времени я работаю на заточке инструментов. Конечно, не все шло гладко. Первое время был брак. Но я не терялась, а еще больше училась, овладевала своей профессией. При необходимости — без стеснения обращалась к мастеру за помощью и советами. Вскоре ликвидировала брак и стала перевыполнять нормы. В первые месяцы самостоя-

тельной работы выполняла их на 105, 110, 115 процентов.

Заточка инструментов — очень сложное дело. В течение смены приходится обрабатывать 8, а иногда и 10 совершенно разных деталей. Поэтому решающим условием высокой производительности труда здесь является уплотнение рабочего дня и быстрота обработки деталей.

Как я организую свой рабочий день?

Еще с вечера я знакоюсь с заданием на следующий день. Когда же получаю такие сведения, заранее укомплектовываю приспособления, знакоюсь с чертежами деталей, которые предстоит обрабатывать. Все приспособления укладываю в своем шкафу, который стоит рядом со станком.

Каждую минуту я стараюсь отдать производству. Отлучаюсь от станка только в необходимых случаях. Фотография рабочего дня, произведенная недавно на участке, показала, что 95 процентов рабочего дня у меня затрачивается на производство. Обработку деталей произвожу быстро и без брака.

Максимальное уплотнение рабочего дня и быстрота позволили мне добиться неплохих показателей в работе. В сентябре я выполнила месячное задание на 330 процентов, а в октябре, встав на стахановскую вахту в честь 31-й годовщины Великого Октября, я довела выработку до 400 процентов месячного задания. За 2 года и 9 месяцев я выполняла пятилетнюю норму на 119 процентов.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

За сверхплановые накопления

На совещании актива работников промышленности гор. Рубцовска коллектив нашего завода взял обязательство до конца года дать сверхплановой экономии на сумму 4 миллиона 500 тысяч рублей.

Добаваясь выполнения этого обязательства, партийная организация транспортного цеха выступила перед коллективом своего цеха с призывом развернуть социалистическое соревнование за высокопроизводительную, рентабельную работу цеха.

В отличие от прошлых лет, в нынешнем году транспортный цех работает без убытков. Этому способствовало проведение ряда организационно-технических мероприятий по экономии материалов, топлива, укреплению трудовой дисциплины среди коллектива рабочих, инженерно-технических работников. Это было достигнуто в результате перевода цеха на хозяйственный расчет.

Мы добились значительного сокращения расхода материалов. Если в прошлом расход угля составлял 350—370 тонн в месяц, то теперь он снижен до 200—250 тонн. Резко уменьшены расходы цеха на оплату штрафов за простои железнодорожных вагонов, что в прошлом составляло громадные суммы и причиняло большие убытки.

В результате укрепления хозяйственного расчета, за 9 месяцев текущего года сверх-

плановые накопления цеха составляют свыше 500 тысяч рублей.

Однако возможности цеха в области сверхплановых накоплений далеко не исчерпаны. Не использованы еще многие резервы. Дальнейшее проведение мероприятий по максимальному использованию мощностей грузоподъемных механизмов и маневровых средств, сокращению простоев вагонов, дальнейшему повышению производительности труда позволит получить еще большие суммы сверхплановой экономии.

Большую работу предстоит провести по снижению аварий и бережному расходованию электроэнергии.

На партийном собрании, посвящая взвесив все возможности сверхплановой экономии, коммунисты пришли к выводу, что до конца года в четвертом квартале можно сэкономить еще 250 тысяч рублей. С этим призывом партийная организация обратилась ко всем рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим транспортного цеха.

Призыв коммунистов нашел горячий отклик среди коллектива. Дат к концу года 750 тысяч рублей сверхплановой экономии—под таким лозунгом развертывается сейчас соревнование транспортников.

А. Воробьев, секретарь партийной организации транспортного цеха.

О работе политшколы строителей

Своевременно начались занятия в политшколе парторганизации третьего стройучастка треста «Алтаймашстрой», где руководителем политшколы коммунист тов. Гудинов. Уже проведено 6 занятий. Пройдены темы: «Партия Ленина — Сталина — руководящая и направляющая сила советского общества», «Что дала советскому народу Великая Октябрьская социалистическая революция» и другие.

Помещение, где проводятся занятия, хорошо подготовлено, имеются наглядные пособия по истории гражданской войны. Руководитель политшколы тов. Гудинов доходчиво передает материал своим слушателям, дает ясные, удовлетворяющие ответы на вопросы слушателей.

Однако в работе политшколы имеются серьезные недостатки. Плохо обстоит с учетом посещаемости и пройденного материала. Староста политшколы коммунист тов. Труфанов к порученному делу относится халатно. Учет заведен плохо. Слушатель политшколы тов. Кондриков пропустил два занятия по болезни, а тов. Труфанов отмечает: «Не был без причин». Не все коммунисты добросовестно относятся к занятиям. Тт. Сурский, Вукалова и Шашкина к занятиям не готовятся. Коммунист тов. Гончаров, работающий в управлении сс-работ, не был ни на одном занятии без всяких причин.

Посещаемость политшколы низкая. Из 23 слушателей регулярно приходит на занятия только 16 человек.

Партийной организации участка предстоит большая работа по устранению этих недостатков.

М. Великиманин, секретарь партийной организации 3-го стройучастка треста «Алтаймашстрой».

Подготовка выборов народных судов. Агитационно-массовая работа на избирательном пункте № 23

Агитколлектив избирательного пункта № 23 состоит из коммунистов и комсомольцев моторного и автоматного цехов. Перед агитаторами была поставлена задача развернуть разъяснительную работу среди избирателей своего участка, рассказать им о роли и задачах советского правосудия. Большинство то варищей, выделенных для агитационной работы, добро совестно приступили к выполнению стоящих перед ними задач.

В первую очередь мы обогривали агитпункт. Агитпункт имеет большую библиотеку, шашки, домино, патефон и радио. Избиратели приходят сюда культурно отдохнуть, почитать свежие номера газет. Дежурные по агитпункту приветливо встречают избирателей. По любому вопросу в агитпункте можно получить подробный, исчерпывающий ответ.

С коллективом агитаторов было проведено два семинара по вопросам: «Положение о выборах» и «Суд и прокуратура». Агитаторы — желанные гости у своих избирателей. Особенно большой любовью и уважением среди избирателей пользуется комсомолка моторного цеха Аня Полякова. Она уже провела на своем участке четыре беседы, закончила изучение «Положения о выборах народных судов». Доходчиво и интересно провела она беседу на тему «Государственное устройство СССР». Сейчас Аня Полякова проводит беседы по докладу В. М. Молотова на торжественном заседании Московского Совета 6 ноября 1948 года.

Много интересных бесед провели с избирателями агитаторы моторного цеха тт. Бе-

режной, Тишков, Бородулин, Чернецов, Щипцов, Розаков, Сороколетов и Елецкий, агитаторы автоматного цеха тт. Романычева, Лебедев и Махортов. Эти агитаторы стремятся к тому, чтобы предстоящие выборы еще больше укрепили революционную законность нашей страны, еще выше подыали авторитет советского правосудия.

Но не все коммунисты поняли важность этой большой подвигаческой кампании. Многие коммунисты-агитаторы не выполняют решений партийных собраний и до сих пор еще не были у избирателей своих участков. Кандидат в члены ВКП(б) т. Шариш не знает, где находятся его избиратели. Ни одной беседы не провели с избирателями агитаторы тт. Орленко, Каницкая, Дешин, Дементьев и Кудрявцев.

Не принимают участия в проведении агитационно-массовой работы на избирательном участке прикрепленные к агитпункту партийные организации УКС'а (секретарь парторганизации т. Григорьев) и экспериментального цеха (секретарь парторганизации тов. Тяньгаев). Агитаторы этих парторганизаций еще не приступили к агитационной работе, а секретари парторганизаций тт. Тяньгаев и Григорьев — редкие гости на агитпункте.

Необходимо всем коммунистам и комсомольцам, закрепленным за агитпунктом № 23, еще шире развернуть агитационно-массовую работу среди избирателей. Нужно поставить работу так, чтобы предстоящие выборы народных судов стали мощной демонстрацией советского патриотизма.

В. Глухов, руководитель агитколлектива избирательного пункта № 23.

Беседа по докладу В. М. Молотова

Свыше 300 молодых рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода собрались вечером 18 ноября в зале агитпункта № 16. Начальник теплоэлектроцентрали тов. Гусakov провел с ними беседу по докладу В. М. Молотова на торжественном заседании Московского Совета 6 ноября 1948 года.

В простой и доходчивой форме тов. Гусakov рассказал молодежи

о том, какие грандиозные преобразования произошли в нашей стране после победоносного окончания Великой Отечественной войны против немецко-фашистских захватчиков, о гигантском размахе борьбы за пятилетку в четыре года. На конкретных примерах, приведенных в докладе В. М. Молотова, беседник рассказал о том, как советское правительство последовательно отстаивает дело мира во всем мире.

Причины высокой дефектности моторов

Основными условиями успешной сборки тракторов и моторов на конвейерах являются: своевременная и бесперебойная подача полноценных деталей, правильная расстановка рабочей силы, предусматривающая порядок, когда сборщики на одних операциях не задерживают сборщиков по последующим операциям, чистота деталей, подаваемых на сборку, а также сохранение чистоты в процессе сборки; тщательная зачистка заусенцев и завуливание острых краев деталей, получившихся при их изготовлении на станках; аккуратная транспортировка деталей на сборку и бережное их хранение.

На автотракторных заводах имеются испытательные станки, где производится обкатка и испытание машин. Важным условием для получения доброкачественного мотора является обеспечение технологического процесса испытания. Необходимо учитывать, что наилучшим образом собранный мотор не-

следовательно, тормозит своевременное изучение причин дефектов и принятие профилактических мер.

Анализируя работу конвейера, приходится констатировать, что правила сборки машин не выполняются.

Детали подаются на конвейер с большими перебоками (особенно в 1-й половине каждого месяца) и в недостаточных количествах. Этим снижается темп сборки моторов, нарушается техпроцесс и следовательно снижается качество сборки.

Ввиду частого нарушения технологической дисциплины на механических участках при изготовлении деталей, последних подают на сборку с отклонениями от чертежей, что приводит к излишним затратам времени и средств на сборку и к снижению качества выпускаемых двигателей.

Рабочие за точно определенными операциями на участке сборки не закреплены и не отвечают за

качество своей работы. Поощрительная система оплаты труда сборщиков до сих пор не проведена в жизнь, несмотря на крайнюю необходимость. Повышением квалификации рабочих и мастеров сборки никто не занимается.

Очистка и мойка деталей в моторном цехе ведется небрежно, и только под нажимом ОТК и при том только там, где операция подконтрольна ОТК. Администрация моторного цеха (начальник т. Рывкин) не требует от рабочих и технического персонала цеха содержания в чистоте и порядке рабочих мест.

Чугунолитейный цех (начальник т. Креч) не принимает никаких мер к очистке отливок от пригара песка. Такие детали, как головка цилиндров, блок, картер шестерен, всасывающая труба, поршень и др. отправляются в моторный цех не очищенными от песка, в результате чего песок попадает на трущиеся поверхности двигателей и выводит их из строя. По этой причине завод ежемесячно несет убытки на десятки тысяч рублей. Литейщики совершенно не-

интересуются вопросом качества своей продукции. Центральная лаборатория (начальник тов. Харитонов) и главный металлург (тов. Шейгерзон) должны, наконец, заняться повышением качества чугуна и литья. Необходимо, чтобы «китайская стена», отгораживающая центральную лабораторию и отдел главного металлурга от нужд производства, была разрушена.

Зачистка заусенцев и острых кромок производится, как правило, только тогда, когда детали явно не сопрягаются. В остальных же случаях этой работы никто не делает. В результате такого отношения рабочих и мастеров к сборке моторов большое количество дефектов по рискам на шейках коленвала и штифтовых подшипниках нужно отнести за счет плохой зачистки острых краев отверстий масляных каналов в коленчатом валу и заусенцев в местах разбега полой нижней головки шатунов.

Детали в большинстве случаев производятся низалом. Рабочие не инструктируются о бережном от-

★ Г. НИДЕРКВЕЛЬ, старший контрольный мастер моторного цеха

★ жет быть приведен в негодность, если не будут выполнены все требования, предусмотренные техпроцессом обкатки и испытания двигателей. Время производственного испытания наших двигателей—это то минимально потребное время для приработки трущихся поверхностей, которое дает возможность получить номинальные показатели (число оборотов, мощность). Таким минимально потребным временем, установленным главным образом опытным путем и многолетней практикой СТЗ, ХТЗ и АТЗ, признается два с половиной часа (1 час холодной обработки и 1,5 — испытания на газу под различной нагрузкой). Нововыполнение техпроцесса испытания не дает возможности выявить все наличие дефектов и,

В тресте „Алтаймашстрой“

Мобилизовать все резервы на досрочное выполнение плана строительных работ

Каменщики переходят на двухсменную работу

На 3-м стройучастке неоднократно ставился вопрос о двухсменной работе каменщиков. Многие считают, что это невозможно, что ночная работа не может дать высокой производительности труда. Решили проверить это на деле.

17 ноября бригада каменщиков тов. Зайнулина была поставлена в ночную смену. Все необходимое для работы было подготовлено. Полностью был подвезен материал. И результаты работы в ночную смену оказались положительными. Бригада выполнила свое задание на 121 процент.

Сейчас на участке каменщики переходят на двухсменную работу.

Бригада штукатуров тов. Кузьмакова (управление отделочных работ треста) в своей работе добилась нового успеха. 17 ноября, работая в тяжелых условиях на штукатурке 29 квартирного дома на 37 квартале, она выполнила дневное задание на 130 процентов. «В дальнейшем, — говорит тов. Кузьмаков, — я постараюсь дойти еще большей производительности труда, но для этого прошу администрацию управления отделочных работ, чтобы бесперебойно обеспечивали материалом».

и. н.

Готовятся к читательской конференции

Актив читателей библиотеки клуба строителей деятельно готовится к проведению второй читательской конференции, которая состоится в конце декабря.

Для обсуждения читатели выбрали одно из лучших произведений советской литературы — книгу Бориса Пастернака «Повесть о настоящем человеке».

Читательский актив выделил докладчиков.

Т. Глейх.

Отсутствие материала срывает суточный график

На строительстве коттеджей на Западном поселке работают две бригады плотников второго стройучастка, где бригадирами тт. Васечкин и Гончаров. 17 ноября эти бригады из-за отсутствия досок для настила полов и перегородок в домах полностью простояли до 11 часов дня. Случай потери рабочего времени из-за недостатка материала — здесь ежедневное явление.

Лесозавод комбината производ-

ственных предприятий, где начальником коммунист тов. Шифонов, материалом нас не обеспечивает, а только обещает. 13 ноября т. Шифонов обещал 6 кубометров пиломатериала, 14 и 15 ноября — по 12 кубометров, но обещанное было выполнено только 17 числа и не полностью. К 11 часам дня с лесозавода поступило 4 кубометра половых досок и качество этих досок неудовлетворительное. Вместо того, чтобы на

настил пола ставить двух человек, приходится ставить 4-х человек для переделок работы лесозавода.

Несвоевременное поступление материала и его плохое качество срывают план суточного графика выполнения работ. Когда же лесозавод комбината производственных предприятий обеспечит пиломатериалом?

И. Вацков,
прораб 2-го стройучастка треста.

Обязательства комсомольцев

Состоялось собрание комсомольцев третьего стройучастка. Выступая на собрании, бригадир комсомольско-молодежной бригады разнорабочих Надя Бабенко взяла обязательство выполнять свое дневное задание не ниже 150 процентов и вызвала на соревнование бригаду, которой руководит комсо-

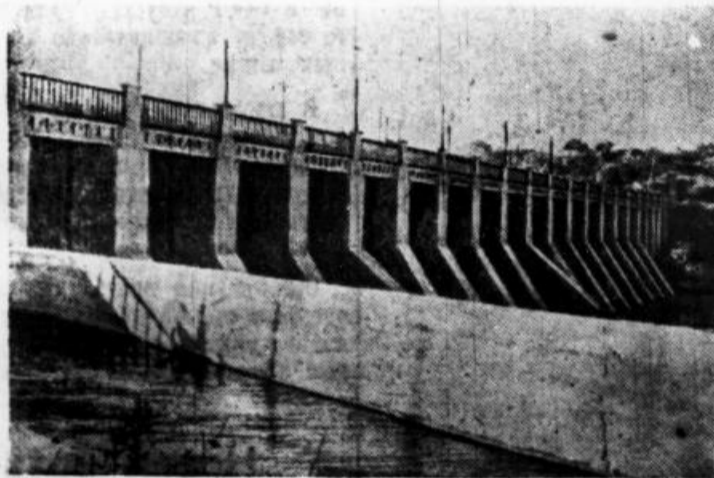
мсомолец тов. Ляшенко. Комсомольцы-механизаторы тт. Тараканов и Суворов взяли обязательство следить за механизацией так, чтобы по их вине не было ни одного часа простоя.

Все комсомольцы участка взяли

повышенные обязательства и вызвали на социалистическое соревнование комсомольцев управления отделочных работ.

М. Штан,
секретарь комитета ВЛКСМ треста.

На стройках послевоенной пятилетки



Ижевская область. Восстановлена Корсунь-Шевченковская гидроэлектростанция, разрушенная во время войны немецко-фашистскими оккупантами.

На снимке: плотина электростанции. Фото А. Скляра. Прессклише ТАСС.

Стол справок при клубе строителей

При библиотеке клуба строителей работает стол справок, где дежурят ответственные лица. Работа производится с 8 до 10 часов вечера по следующему расписанию: по вторникам — по вопросам техники и производства — инженер тов. Шадов, по средам — по вопросам медицины — врач тов. Урбах, по четвергам — по вопросам русского языка и литературы — тов. Конрачук, по пятницам — по общественным вопросам — юрист тов. Лагг, по субботам — по вопросам текущей политики — библиотекарь тов. Глейх.

Стол справок по вопросам выборов народных судов работает ежедневно.

Совет библиотеки клуба строителей треста.

ношений к годным (приятным ОТК)-детали. Склад готовых деталей не оборудован для хранения большого задела готовой продукции и часто детали сваливаются в кучи, где они ржавеют и повреждаются порче из-за плохого хранения. ОТК сборки не обеспечено самими необходимыми мерителями и приспособлениями для приемки узлов. Даже то, что записано от контролеров сборки в смысле получения доброкачественного двигателя, тоже не всегда выполняется. Вследствие неопытности большинства контролеров сборки, знания и контроль олов не хватает только на то, чтобы не пропустить на испытательную станцию двигатель с дефектными деталями или с недовернутыми болтами.

Не налажена связь с механическими участками в деле предупреждения дефектов. Изучением причин дефектов контролеры не занимаются.

Необходимо, чтобы контролеры прошли специальные курсы и были бы закреплены за определенными участками сборки. Э.о.о до

сих пор провести не удалось из-за большой текучести рабочей силы. Только за один 1948 год на сборке поменялось более половины состава контролеров.

Для того, чтобы повысить заинтересованность контролеров в уменьшении процента дефектности моторов по вине сборки, необходимо в ближайшее время разработать и внедрить, по довоенному опыту ХТЗ, премиальную систему оплаты труда контролеров, в зависимости от процента дефектности моторов.

Помещение мотороиспытательной станции не соответствует своему назначению. Оно мало по кубатуре и не обеспечено достаточно мощной вентиляцией. Из 4-х имеющихся стоек (из совершенно разболтанных станин и фундаментов) из-за неисправности работают только два — три стойки. Это резко снижает пропускную способность испытательной станции.

При уменьшении количества стоек естественно уменьшается (уже заведомо и недостаточный) баланс стоек, что влечет за собой невыполнение технологиче-

ского процесса испытания и значительное ухудшение качества моторов. В ближайшее время необходимо настолько быстро фирмировать строительство нового сборочно-испытательного цеха, чтобы не позже, как к концу этого года начать в нем работать.

Серьезным недостатком является низкий уровень квалификации мотористов. С ними никто не занимается. Их только учат, как можно быстрее любыми средствами «спихнуть» мотор ОТК. Мотористы за качество выпускаемого мотора не отвечают (они не заинтересованы в определении дефектов и некоторые из дефектов часто остаются незамеченными. Надо повысить квалификацию мотористов.

О том, что двигатели ГМА не совершенны и нуждаются в модернизации, спорить никто не решится. Однако, у цеховых работников создается вполне обоснованное впечатление, что отделы главного конструктора и главного технолога не имеют желания заниматься ни улучшением конструкции деталей и механизмов двигателя ГМА, ни совершенствованием

технологии производства деталей, ни улучшением качества выпускаемых деталей. Внедрение в производство новой конструкции воздушочистителя, несмотря на замечательные результаты, полученные при испытании в полевых условиях, по неизвестным причинам затягивается.

Вопрос об износе поршневого пальца и втулки верхней головки шатуна остается еще не разрешенным. Внедрение антидетонационной головки цилиндров почему-то сих пор не проводится, хотя удачная конструкция такой головки имеется.

Многочисленные рекламации с мест показывают наличие в нашем двигателе очень многих недостатков, относящихся главным образом к низкой износоустойчивости деталей и механизмов. Так, например, требуют доработки водяная помпа (изнашивается быстро влики крыльчатка), регулятор частоты оборотов (износ шарнирных соединений и шарикоподшипников), масляный насос (износ верхней шестерни) и т. д. Нельзя обойти молчаливо во-

„Не готовятся к зимнему спортивному сезону“

Под таким заголовком в газете «Боевой темп», в № 109 за 21 сентября 1948 года была помещена статья В. Земного, где прямо говорилось: «Нет, не придется, видно, в этом году молодежи строики заняться любимым спортом. Напрасно любители лыжных вылазок ожидают первопуток. В складе лежат 107 пар лыж, их покорило, скрутило в бараний рог ильское солнце, а ремонтировать лыжи построчный комитет треста не думает».

Я, как инструктор физкультуры и спорта, ежедневно обращаюсь за помощью то к председателю постройкома тов. Попову, то к начальнику управления спецработ тов. Зыбалу. Но помощи ни от кого нет.

Председатель постройкома тов. Попов отвечает: «Средств у меня нет и советую вам получить работать со спортсменами».

Спортсмены нашего ДСО все лето работали на строительстве спортплощадки, но труд их пропадает даром. Ввиду отсутствия сторожа на спортплощадке, материалы и приспособления, которые были сделаны, подвергаются хищению.

Начальник управления спецработ тов. Зыбалов мне говорил: «Вы, тов. Чернокальский, выкопайте траншею и я вам немедленно сделаю водопровод, вам останется ждать первого мороза, чтобы залить каток». Траншеи были готовы 30 октября. Об этом я не раз докладывал тов. Зыбалу и всегда получал ответ: «Водопровод завтра будет». Оказалось, что тов. Зыбалов дождался мороза, а мы никак не дождемся водопровода для заливки катка.

Управляющий треста тов. Соколов дважды приказывал начальнику второго стройучастка тов. Калининчу закончить штукатурку спортбазы, но до сих пор к штукатурке спортбазы не приступили.

Нас интересует вопрос, когда же, наконец, кончатся халатное отношение ответственных руководителей участков к физкультуре на нашей стройке?

Е. Чернокальский,
инструктор физкультуры и спорта треста.

По Советскому Союзу

Карликовые деревья с Южного Сахалина

В Ботанический институт Академии наук СССР с Южного Сахалина доставлены 50 карликовых растений — тиссов, аблонь, вишен, алей. Средняя высота этих растений не превышает 75 сантиметров

ров. Возраст их достигает 100 лет. Миниатюрные вишни и аблонь цветут и плодоносят. Привезенные экспонаты пополнят коллекцию оранжерейных растений Ботанического сада. (ТАСС).

Первая электро-машинно-тракторная станция на Украине

В Советском Союзе впервые организуются три опытные электро-машинные тракторные станции. Одна из них будет организована на базе Корсунь-Шевченковской МТС, Киевской области.

На колхозных полях Корсунь-Шевченковского района в будущем году будут работать 10 электро-тракторов. Полностью электрифицируются трудоемкие процессы колхоза. Электротракторы выполняют различные полевые работы на площади не менее 10 тысяч гектаров в переводе на пахоту. В периоды между полевыми работами электротракторы намечено использовать как стационарные двигатели для молотилок, мельниц, насосов, кормообработывающих машин.

(ТАСС).



Азербайджанская ССР. На строительстве Мингечаурской ГЭС начата укладка бетонных труб для отвода русла реки Курм. На снимке: общий вид строительных работ. Фото Ф. Шевцова. Прессфото ТАСС.

Когда же будет нормальное освещение на Западном поселке?

Бурный рост строительства новых домов на Западном поселке завода вызывает необходимость увеличения электроэнергии как для самих строительных работ, так и для вновь заселяемых жильцами зданий.

Однако управление капитального строительства не усмотрело этой непреложной истины и, проектируя новые сооружения, «упустило» из виду постройку новых трансформаторных подстанций и сетей.

В строй жилого фонда входят все новые и новые квартиры зданий, а существующие ныне две трансформаторные подстанции на поселке не удовлетворяют все возрастающих потребностей населения в электроэнергии.

В течение продолжительного времени большая часть работников завода, проживающих на Западном поселке, особенно в квартирах и общежитиях 6-го и 7-го локоуправлений ЖКО, вынуждена по вечерам находиться в полутьме, так как напряжение в их домах достигает всего лишь 110 вольт, т. е. 50 процентов напряжения.

Руководителям УБС'а необходимо серьезно подумать об этом и наряду со строительством новых домов увеличивать мощность трансформаторных подстанций и сетей.

М. Малиренко,

старший контролер-электрик энергоцеха ЖКО.

ПО НАШЕМУ ЗАВОДУ

Машинно-счетное бюро

Бухгалтерией завода организовано машинно-счетное бюро. Для этого были отремонтированы несколько счетных машин, эвакуированных с Харьковского тракторного завода. В текущем году Министерством автотракторной промышленности СССР отпущено для нашего завода дополнительно 20 счетных машин.

В данное время в машинно-счетном бюро работают 13 машин, которые производят автоматические вычисления. Работой бюро руководит опытный бухгалтер М. Е. Смекалина.

Организация централизованного машинно-счетного бюро имеет громадное значение в деле улучшения и упорядочения бухгалтерского

учета. В семи механических цехах и термическом ни один документ не включается без двойной таксировки и контроля. Переход цехов на хозяйственный расчет вызвал большую работу по детальным пересчетам незавершенного производства и брака, которую целиком производит бюро таксировки. В результате машинной обработки документов ошибки по таксировке почти не имеются.

На счетных машинах работают молодые девушки, обученные на заводе. По мере повышения их квалификации объем работ машинно-счетного бюро будет увеличиваться. В ближайшее время на обслуживание машинно-счетного бюро переходят прессы и инструментальные цехи.

Новая нотариальная контора

На поселке завода открылась 2-я нотариальная контора г. Рубцовска. Контора производит оформление копии документов, засвидетельствование о и п и с е в,

удостоверение договоров и т. д. Нотариальная контора работает с 9 часов утра до 2-х часов дня. Адрес конторы: ул. Тракторная, дом № 8, комната № 20.

По следам материалов «Боевого темпа»

„ПЛОДЫ БЕЗОТВЕТСТВЕННОСТИ“

Под таким заголовком в газете «Боевой темп», в № 127 от 2 ноября был опубликован маленький фельетон.

Как сообщил секретарь парт-организации теплослужебного цеха тов. Живодеров, изложенные в фельетоне факты полностью подтвердились.

Вопрос о быстрейшем окончании водяного отопления в шлакобетонных домах по ул. Смоленской и ул. Молотова был поставлен на партсобрании. Руководителю производимых работ тов. Рубинштейну сделано указание на неокончание работ в срок и на недобросовестное отношение к работе отдельных рабочих. Разработаны мероприятия с расчетом окончания всех работ к концу второй декады ноября.

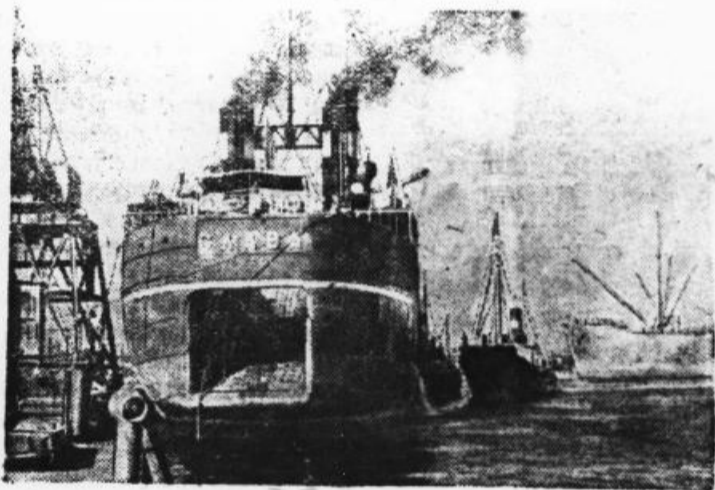
„Ввести в строй новую углеподачу“

Под таким заголовком в нашей газете, в № 124 от 26 октября была помещена статья заместителя начальника транспортного цеха тов. Ткача. Как сообщил нам исполняющий обязанности заместителя директора завода по строительству тов. Русин, новые подвозные пути с восточной стороны паровозного депо уже построены. Новая углеподача ТЭЦ должна быть закончена к концу 1948 года, подходит к концу изготовление двух цистерн для маслосклада. Из 3,2 километра железнодорожных путей, которые должны быть построены по плану в 1948 году, на 1 ноября построено 2 километра. Причина задержки строительства железнодорожных путей — отсутствие у подрядчика рельс, шпал и стрелочных переводов.

„НЕПРАВИЛЬНЫЕ ДЕЙСТВИЯ ПРОДАВЦА“

В нашей газете, в № 127 от 2 ноября был опубликован материал под заголовком «Неправильные действия продавца».

Как сообщил зам. директора по снабжению тов. Шпокин, продавцу ларька № 2 Носачеву за грубость и отказ дать книгу жалоб покупателю объявлен строгий выговор.



Из Одесского порта вышла на промысел третья китобойная Антарктическая экспедиция. На снимке: китобазы «Слава» у причала Одесского порта перед отплытием. Фото А. Недерасного. Прессфото ТАСС.

СОВЕТЫ ПЕДАГОГА

О мерах поощрения и наказания детей в семье

Сознательная дисциплина — одно из важных нравственных качеств, которое нужно воспитывать у советских детей. Наши дети обычно мечтают в будущем стать Сталиными, героями, учеными, артистами, изобретателями, писателями и т. д. Нужно, чтобы это хорошее стремление выразилось в сознательном отношении к учебе, в умении подчиняться дисциплине, в упорном желании выработать в себе большевикскую волю и характер.

Воспитание дисциплины зависит от примера старших, от правильного режима жизни детей, от педагогического подхода к детям различных возрастов и от многого другого.

Очень большое значение в воспитании дисциплины имеют меры наказания и поощрения детей.

Некоторые родители пользуются такими недопустимыми мерами воздействия, как физическое нака-

зание, запугивание детей (даже самых маленьких детей иногда запугивают «бабой-агой», стариком с мешком и т. д.). Физические наказания плохо отражаются на нервной системе детей, унижают их человеческое достоинство, притупляют их сознание, нередко озлобляют. Чтобы избежать таких наказаний дети обычно лгут, хитрят, изворачиваются. Родителям иногда кажется, что под влиянием физических наказаний ребенок покорился их воле. Но это — рабская покорность, основанная на страхе.

Физические наказания — пережиток старого буржуазного строя. Они и сейчас узаконены, например, в английских школах и семьях. И это естественно для буржуазной системы воспитания. В капиталистических странах стремятся воспитывать трусливых людей так, чтобы они безропотно подчинялись насилию.

Убеждение — центральное место в

советском воспитании. Но надо не только разъяснять и уговаривать. Родители должны относиться к детям со строгой требовательностью. Убеждение должно сочетаться с принуждением. Если ребенок отступает от правил дисциплины, то нужно соблюдать твердость, не быть к нему снисходительным, а решительным образом применять наказания.

Ученик первого класса Петя, несмотря на требование матери бережно относиться к игрушкам, вечером разбросал их по комнате, не пожалев собрать их, улечь спать. Мать собрала игрушки, но сложила их не в детском уголке, а к себе в шкаф и заперла. На следующий день Петя стал просить у матери игрушки, но она ответила: «Ты не подчинился моему требованию и теперь наказан. Игрушки получишь только через два дня, причем с условием, если будешь их каждый вечер аккуратно собирать». Петя продолжал просить игрушки, плакал, обещал быть послушным, но мать осталась неумолимой.

Очень сильно действуют на де-

тей также меры наказания, как лишение удовольствий, прекращение на определенный срок разговоров с ними.

Меры воздействия следует применять спокойно, без горячности, проявлять полную справедливость к детям, учитывать их возраст, индивидуальные особенности. Но всегда нужно быть последовательным и настойчивым, не оставляя без воздействия ни одного случая недисциплинированности со стороны ребенка.

Большую роль в коммунистическом воспитании детей играют поощрения. Когда дети старательно относятся к урокам, проявляют заботу о младших братьях и сестрах, помогают родителям в домашнем труде, выполняют какую-нибудь работу по поручению педагогов, пионерской организации, — все это нуждается в поощрении со стороны родителей. Формы поощрения могут быть самые разнообразные: одобрительное замечание; доставление удовольствия в виде совместной прогулки, игры; посещение клуба, театра; подарок в виде книжки, игрушки.

Особенно важно поощрять детей, когда они делают сознательные попытки исправить какие-нибудь свои недостатки.

Никогда нельзя перехваливать детей. Поощрение должно соответствовать заслугам. Поощрять детей нужно не за способности, а за те усилия, которые они прилагают для улучшения учебы и поведения.

Чтобы лучше применять меры поощрения и наказания родители должны чаще советоваться с педагогами школ и дошкольных учреждений. Общими усилиями педагогов и родителей надо бороться за воспитание у детей сознательной дисциплины.

М. Печерникова, кандидат педагогических наук.

Ответственный редактор С. Я. ЛИСКЕР.

Тираж 3000 экз.