

Трудовой Темп

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза
алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА.

№ 131 (463)

Воскресенье, 14 ноября 1948 г.

ПОЛНОСТЬЮ ВЫПОЛНИТЬ ВЗЯТЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Вместе со всеми трудящимися нашей необъятной Родины коллектив алтайских тракторостроителей преподнес свой поздрав любимою социалистической Родине в день ее славного юбилея. В результате самоотверженного труда всех трудящихся завода в предоктябрьском социалистическом соревновании коллектив завода выполнил 11-месячный план по выпуску товарной и валовой продукции. Сверх плана выпущено запасных частей на сумму в 600 тысяч рублей.

По итогам социалистического соревнования между тракторными заводами в третьем квартале текущего года нашему предприятию присуждено звание ВЦСПС, министерства автотракторной промышленности и первая премия.

Создана прочная основа для успешного выполнения обязательств, взятых коллективом завода по завершению годовой программы к 5 декабря и получения сверхплановой экономии до конца нынешнего года на сумму 4,5 миллиона рублей.

Впереди идет славный отряд стахановцев и стахановок, досрочно завершивших пятилетние, годовые нормы, освоивших проектные нормы 1950 года. Среди них т. Харитонова, Кунгурцева, Шрамкова, Кузряшева, Клесова, Осташкина и многие другие.

Стахановцы кузнецы тт. Петров и Фоломеев и другие высоко держат знамя социалистического соревнования. Ряд цехов, в первую очередь автоматный, сталелитейный, с первых дней ноября ежедневно выполняют и перевыполняют суточные задания, демонстрируя этим свое стремление трудными делами поддерживать свое слово, данное Родине.

Вместе с тем следует отметить снижение темпов производства во

многих цехах в послепраздничные дни.

В течение трех дней — 10, 11 и 12 ноября цех шасси выполняет суточное задание на 70—75 процентов. На таком, примерно, уровне идет производство в зуборезном, прессовом и в некоторых других цехах.

Здесь еще сказывается порочная традиция у отдельных работников цехов — в первой половине месяца работать спустя рукава, не выполнять своих заданий. Эта недопустимая практика работы особенно наглядно видна на примере производства цеха шасси. Если этот цех в предоктябрьские дни успешно справлялся со своими заданиями, то сейчас он резко отстает. Из-за отсутствия значительного количества наименований деталей, изготавливаемых цехом шасси, срывается сборка важнейших узлов — коробки скоростей, рам, задних мостов. Только усиленным борьбой коллектива цеха шасси, и в первую очередь руководителей этого цеха, можно объяснить позорное отставание.

Сейчас развертывается важная политическая кампания по подготовке выборов народных судей РСФСР. Улучшается агитационно-массовая работа в цехах и среди населения. Повышение политической активности трудящихся должно быть направлено на поднятие темпов производства, на устранение всех причин, тормозящих рост производительности, для обеспечения выполнения взятых обязательств.

Сейчас нет более почетной, более важной задачи, чем обеспечение четкой работы по графику всех производственных участков, являющейся лучшей гарантией для выполнения взятых обязательств.

Техническая подготовка работников завода

Огромные задачи, стоящие перед коллективом нашего завода в области дальнейшего наращивания темпов выпуска тракторов и улучшения их качества, требуют повышения деловой квалификации работников завода, обогащения их технических знаний. Отдел технического обучения завода (начальник т. Чаусовский) проводит в этот напряженный боишую работу. За 10 месяцев текущего года на курсах, в стахановских школах и школах технического воспитания, а также индивидуальным путем отделом технического обучения подготовлено 3.185 рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода.

Сейчас в школах технического воспитания, сталелитейных школах на курсах повышения рабочего разряда и овладения новой про-

фессией проходят подготовку 509 человек. При отделе технического обучения созданы и работают курсы нормировщиков, бухгалтеров, мастеров-электриков, конструкторов и техников. Молодые специалисты завода повышают на этих курсах свою деловую квалификацию.

К преподаванию на курсах молодых специалистов привлечены опытные, полюбленные инженеры завода. Так, например, в группе нормировщиков механических цехов преподает старейший работник завода инженер т. Яриш, в группе бухгалтеров — заместитель главного бухгалтера завода В. Пешневский, в группе конструкторов — инженер конструктор т. Тохберг, технологов — заместитель главного технолога завода инженер т. Эггер, молодых техников — инженер-технолог т. Желер.

Годовую программу — к 1 декабря

По графику

Коллектив смены, которой я руковожу, в честь 31-й годовщины Октября брал обязательство — выполнить производственный план 1948 года к 1 декабря. Свое слово мы подкрепляем трудовыми успехами: план сентября смена выполнила на 120 процентов, а октябрьскую месячную программу мы завершили на 7 дней раньше срока.

Вступая в новый трудовой месяц, мы с самого начала работаем строго по графику. Выполнение и перевыполнение сменных заданий вошло в привычку каждого рабочего смены. Очень хорошо работают наладчики тт. Филатов, Словьев, Кошелева, которые быстро и качественно налаживают станки для работы. Токари Анастасия Лукьянова и Владимир Белоусов, фрезеровщицы Людмила Маслова, Анна Костенко и Зоя Коркина и шлифовщица Мария Казиберда дают систематически по полторы — две нормы в смену.

Много пришлось поработать, чтобы добиться выполнения норм всеми рабочими. Были случаи, когда молодые рабочие смены, плохо знавшие производство, допускали брак в работе, давали низкие производственные показатели. Я и наладчики помогли им оборудовать рабочее место, рассказали об опыте передовых рабочих смены. Так было со сверловщицей тов. Костенко. Сейчас она работает одновременно на двух сверлильных станках и успешно справляется с заданиями.

Свое обязательство мы выполняем.

Иручевский,
сменный мастер участка чугунных
деталей моторного цеха.

Соревнование кузнецов АТЗ и СТЗ

Рубцовск, АТЗ, Сидельникову.
Копия кузнецу Фоломееву.

Поздравляю с достигнутой производительностью штамповки 311 поперечных брусьев. 2 ноября кузнец Бородин отштамповал 315 поперечных брусьев.

Маноен,
главный инженер СТЗ.

В ответ на новый рекорд сталелитейных штамповщиков бригады тт. Фоломеева и Петрова дали слово перекрыть рекорд сталелитейных штамповщиков бригады тт. Фоломеева и Петрова дали

БУДУ РАБОТАТЬ ЕЩЕ ЛУЧШЕ

Вступая в предоктябрьское социалистическое соревнование, я брал обязательство к 7 ноября завершить полугодичную производственную программу. Свое слово я выполняю с честью. В середине октября я выполнил годовую норму на 150 процентов. Главное в работе — беречь каждую минуту рабочего времени. Взяв это за правило, я добился того, что мой станок ни одной секунды не работает вхолостую. Знание производства, правильное использование

своего рабочего дня и тщательная подготовка своего рабочего места помогли мне дать в смену 45—50 деталей при норме 22 детали. Работать с каждым днем все лучше, ежедневно повышать свой технический уровень знаний — стало для меня законом. Я твердо убежден, что своим трудом помогу заводу выполнить годовой план на месяц раньше срока.

Д. Бородин,
токарь-карусельщик
моторного цеха.

СЛОВО СДЕРЖАЛИ

5 ноября на состоявшемся 10-минутном совещании коллектив отдела механика зуборезного цеха единодушно решил: с 6 по 8 ноября стать на стахановскую высоту в честь 31-й годовщины Великого Октября и произвести в празднич-

ные дни два капитальных, три средних и четыре текущих ремонта с высоким качеством.

Свое слово ремонтники выполнили с честью. За праздничные дни эта работа произведена.

С. Гречинский.

ПОЛТОРЫ НОРМЫ В СМЕНУ

Коллектив термического цеха в предоктябрьском социалистическом соревновании занял одно из первых мест. Не снижая темпов, трудятся термисты в ноябре. В цехе на всех участках нет ни одного рабочего, не выполняющего сменных заданий. Все участки цеха сдают продукцию строго по графику. По полторы нор-

мы в смену дают каляшники тт. Накатчук, Афанасьев, Вулканов, правильщики тт. Дрейли и Рукавишников, пескоструйщики тт. Лукошко, Семенов и Казаринов.

Стахановский труд коллектива термистов — залог досрочного завершения годового производственного плана на месяц раньше срока. В. Беллинчен.

ШИРЕ ДОРОГУ НОВОЙ ТЕХНИКЕ

С большим подъемом встретила праздник Октября экспериментальная мастерская лауреата Сталинской премии инженера т. Ясногородского. Коллектив мастерской успешно выполнил свои обязательства в предоктябрьском социалистическом соревновании, закончив сборку и испытания механизмов первого автомата новой конструкции.

Палец трака кажется на первый взгляд самой простой и неприхотливой деталью трактора. А сколько неприятностей приносит она производственникам. Термисты особенно не любят эту деталь, и вот почему: при термической обработке она дает пятнистую твердость, большое коробление, исправление которого сопряжено с большими трудностями. А вель пальцев трака на один трактор идет очень много.

В автомате, сконструированном лауреатом Сталинской премии инженером Ясногородским эти недостатки устранены.

Коллектив экспериментальной мастерской выполнил свои предоктябрьские социалистические обязательства, закончив сборку и испытание ме-

ханизмов первой установки. Выпуск всей серии автоматов по намеченному плану должен быть закончен к концу нынешнего года. В этой работе участвовали работники ремонтно-механического цеха и отдела главного механика. Первый автомат должен быть внедрен в ноябре. Лабораторией также закончены подготовительные работы по внедрению автомата в электродного нагрева для закалки группы деталей в тракторном цехе и под штамповку в кузнечном цехе.

Внедрение этих автоматов также должно быть закончено в ноябре.

В отделе главного металлурга закончена работа по внедрению центробежной отливки гильз. Новый способ изготовления гильз обладает большими преимуществами, а именно: большой производительностью, высокой культурой производства, высоким качеством отливок, так как при этом способе уплотняется металл, уменьшается количество раковин, песочин, газовых пузырей и других неизбежных дефек-

тов литейного производства.

Новым способом отливки первая партия гильз в передана на механическую обработку. Работой руководил начальник проектно-технологического отдела тов. Фишель. Принимают участие в работе техники тт. Егерь, Коган и заведующий чугунолитейного цеха тов. Спиридонов.

Литейным сектором отдела главного металлурга проводится работа по внедрению нового способа отливки бронзовых втулок — способ «намораживания». Этот способ был предложен кандидатом технических наук тов. Ксенофонтовым и дал прекрасные результаты. Преимущества нового процесса «намораживания» втулок дает большую экономию металла, высокое качество отливок, устраняет работу с формочной землей и так далее.

Руководитель работы — начальник литейного сектора тов. Певзнер. Участие в работе принимали тов. Мигунова и мастер отделения цветного литья тов. Молчанов.

Г. А. Богданова.

Центральная лаборатория.

Коммунисты в авангарде

Коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих тракторно-механического цеха, выступая в предоктябрьское социалистическое соревнование, брал обязательство — выполнять производственные планы сентября и октября на 105 процентов и дать заводу на 15 тысяч рублей сверхплановых накоплений в каждом месяце.

Свое стремление — дать больше продукции сверх плана — коллектив цеха подкрепляет стахановским трудом на участках. Проводит земельную программу сентября цехом выполнена на 105,3 процента. В этом месяце дано 48 тысяч рублей накоплений сверх плана. Программу октября цех завершил с перевыполнением на 8,6 процента.

В успешном выполнении важных обязательств огромную роль сыграли коммунисты, которые вели за собой весь коллектив цеха и личным примером помогали беспартийным.

4-й участок, руководимый старшим мастером т. Разгонным, на три дня раньше срока завершил программу октября, а сменны коммунисты тт. Свиринова и Чаплинченко месячные планы выполнили на 120 процентов.

Расточник коммунист тов. Куз-

нецов и Уфрезеровщик Даников ежедневно давали по две — две с половиной нормы в смену. Кроме того, тт. Кузнецов и Даников вели агитационную работу на участке, рассказывали коллективам своих смен о передовых методах работы. Это помогло добиться трудового подвига всего участка и повысить производительность труда каждого рабочего. Валадик коммунист тов. Шрамкова не допуская простоев станков, поставил перед собой задачу — до конца смены сдать полностью все детали. Сменный завод производством коммунист тов. Комаров обеспечил своевременную отправку деталей по назначению, а полуфабрикаты доставлял бесперебойно к рабочим местам.

Нельзя не отметить работу отдела механика, которым руководит коммунист депутат городского Совета тов. Шишковцов и мастер по капитальному ремонту тов. Бовтун. Работа слесарей отдела способствовала выполнению цехом взятых обязательств.

Сейчас коллектив цеха всю свою энергию направляет на то, чтобы помочь заводу выполнить годовой план на месяц раньше срока.

В. Кузнецов,
секретарь парткома тракторно-механического цеха.



Рига. «Властителем секунды» называют на заводе «ВЭФ» молодого токаря — рационализатора Яни Буркевича. Он установил небывалый на заводе рекорд производительности труда, выполнив за смену 37 норм.

Три простейших приспособления, примененные молодым рационализатором, превратили токарный станок в полуавтоматический. Токарь-новатор ликвидировал ручную подводку и отвод суппорта, установил пружину, которая по окончании нарезки автоматически отводит суппорт назад. Специальной заточкой резца Буркевич добился того, что при окончании нарезки резец сам снимает деталь.

В результате устранена необходимость остановки станка, а также зажатие детали. За смену Буркевич дал столько деталей, сколько необходимо для обеспечения месячной потребности в них завода. Рационализаторские мероприятия Я. Буркевича позволяют превратить заводской токарный парк в полуматематический.

Фото Б. Федосеева. Прессклише ТАСС.

Пятидесятилетие Центросоюза

Советская общественность 11 ноября отметила 50-летний юбилей основания Центросоюза — руководящего хозяйственного и организационного центра потребительской кооперации.

В 1898 году был создан Московский союз потребителей общества, превратившийся в организационный и хозяйственный центр потребительской кооперации дореволюционной России.

В 1917 году Московский союз был переименован в Центральный союз потребительских обществ — Центросоюз.

Московский союз сыграл большую роль в кооперативном движении России. Он объединил наиболее крупные потребительские общества, организовал для них совместную закупку товаров, взаимную помощь общества в финансовом отношении, способствовал налаживанию счетоводства, ревизионной работы и культурно-просветительной деятельности кооперативов.

В первый период существования Советской власти и в годы гражданской войны потребительская кооперация выполняла роль распределителя продуктов продовольствия по поручению государства.

Потребительская кооперация сыграла выдающуюся роль в вытеснении частного капитала из товарооборота и в установлении связи между крестьянским хозяйством и социалистической промышленностью.

В годы Великой Отечественной войны советского народа против немецко-фашистских захватчиков и японских империалистов, потребительская кооперация активно включилась в систему военной экономики СССР, провела большую работу в деле снабжения фронта, в проведении заготовок, мобилизации дополнительных товарных ресурсов.

Ответственные задачи стоят перед кооперацией в послевоенный социалистической экономики. Важнейшими из этих задач являются: всестороннее удовлетворение и повышение непрерывно растущих потребностей сельского населения, выполнения государственных планов заготовок сельскохозяйственных продуктов и сырья, увеличение закупок излишков сельскохозяйственных продуктов и сырья у колхозов и крестьян, организация на этой основе широкой торговли в городах и рабочих поселках и развертывание производства товаров из местного сырья на собственных предприятиях.

В ту пору в 51 год своей работы, Центросоюз, а вместе с ним и вся потребительская кооперация, под руководством Коммунистической партии, Советского правительства и великого вождя народов Советского Союза товарища Сталина будут неустанно работать над решением поставленных перед собой задач в период постепенного перехода к коммунизму. (ТАСС).

Подготовка к выборам народных судов РСФСР

Агитаторы избирательного пункта № 16 по выборам народных судов РСФСР приступили к изучению с избирателями «Положения о выборах народных судов». Вечером 11 ноября секретарь партийного бюро коммунист тов. Ку-

знецов провел с агитаторами семинар.

Отдельные агитаторы побывали у избирателей. Агитатор инструктор фирмовочного отделения коммунист тов. Говенко провел с избирателями две беседы.

Как мы добились досрочного выполнения социалистических обязательств

В предоктябрьское социалистическое соревнование коллектив нашего участка брал обязательство выполнять месячную программу выпуска сложного инструмента на 115 процентов. Мы сдержали свое слово: выполнили обязательство на день раньше срока. Выдающиеся успехи достигли отменные стахановцы. Резьбильщик коммунист Семенов Н. Я. и др., например, выполнил свое месячное задание на 240 процентов, коммунист Николай Зиньков — на 220 процентов. Высокой производительности в октябре достиг Иван Григорьев. Он взял обязательство задание октября на 240 процентов, фактически же выполнил его на 250 процентов. В два раза раньше выполнили свои задания Иван Волыгин, Мария Усольцева, Михаил Лесков, Евгений Пилоткин.

Коллектив участка в основном — молодежь из 36 человек 17 ребят в цехе менее двух лет. Поэтому приходится много уделять внимания учебе молодежи, постоянно контролировать ее работу, прививать ей навыки производственной и трудовой дисциплины.

Еще в июле — августе нынешнего года на участке был проведен ряд организационно-технических мероприятий.

В августе была проведена ревизия станков по строго производственному плану. Пункт технического контроля выразился в центре участка таким образом, что стало удобно производить контроль и проверку готовой продукции.

Возле каждого станка установлен тубочка. На многих тубочках рабочих поднят личный металлический крапчатый флажок на котором ведется запись ежедневных выработок.

Для стружки, отходов и мусора изготовлены и выставлены на участке специальные опрокидывающиеся ящики.

Для станочников изготовлены также специальные ящики на 40 гн-за, предназначенные для укладки каленых метчиков, проходящих неперерывную обработку. Для калибровки метчиков на участке установлен электрограф. Кроме того, изготовлены и установлены специальные шкафы для хранения материалов, технологических документов, незавершенной продукции, а также для хранения верхней одежды.

Проведение этих мероприятий положительно сказалось на работе участка. Повысилась культура производства. Это придает рабочих к аккуратности и чистоте.

Все мероприятия выполнены силами коллектива участка. В индивидуальной договорной работе обмундуются не только первополнители задания, но и повышают свою деловую квалификацию, отлично ужимают за оборудованием, повышают свой культурный уровень. Для примера возьмем договор Есатерины Скрибиной. В честь 31-й годовщины Октября она взяла такие обязательства:

- а) выполнять производственные задания не ниже, чем на 200 процентов;

- б) свести брак по нарезке резьбы до 3 процентов;
- в) содержать оборудование в образцовом порядке и чистоте;
- г) к 7 ноября подготовиться и сдать экзамены на 5 в рабочих разряд;

а) прочитать за период сентября — октября книгу: «Счастье», «Молодая гвардия», «Белая береза», «Повесть о настоящем человеке».

Шляфщица Екатерина Рыбенко, наряду с высокими производственными показателями обязалась отлично учиться в институте.

И пользуясь достигнутыми, беседы, рабочие обрели мы добились того, что каждый станочник не только выполнял, но и бережно выполнял свои обязательства.

Очередной задачей рабочих участка мы ставим овладение новыми специальными знаниями. Уже сейчас многие наши рабочие справились с этой задачей. Так, например, Мария Усольцева овладела квалификацией слесаря, заточника, затыловщика, гримера, вальщика и штамповщика. Д. М. Рибков сейчас и токарный универсал, и заточник, и затыловщик, и гример.

Многостаночное обслуживание, стопроцентный охват технической и общепромышленной учебной всего коллектива сейчас является первоочередными задачами.

Н.т. семинария, что мы успешно справились с этими задачами.

А. Маланин,
мастер участка сложного и редкого инструмента инструментального цеха.

Изучают доклад В. М. Молотова

Агитатор термического цеха т. Мартыненко 12 ноября в обеденный перерыв прочел читку доклада В. М. Моло-

това среди коллектива своей смены. Рабочие с большим вниманием прослушали первую часть доклада.

ВЫШЕ УРОВЕНЬ ОХРАНЫ ТРУДА

БОРЕМСЯ ЗА ЛИКВИДАЦИЮ НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЕВ

Придавая большое значение охране труда и технике безопасности, цеховой комитет профсоюзного комитета цеха проводит по этому вопросу разъяснительную работу среди коллектива. Наблюдаясь в цехе несчастные случаи происходили в большинстве случаев из-за халатности самих рабочих и невнимательного отношения к производству.

За два последних месяца 12 рабочих цеха получили травмы. В конце октября произошел несчастный случай с работницей тов. Шалековой. Штамповщик Афанасьев, включая печь, не предупредил тов. Шалекову, стоявшую близко к печи, в результате чего произошло ее падение и ожог работницы. Этот случай был осужден на заседании цехового комитета, а решение комитета обидеть штамповщика тов. Афанасьева строгий

выговор — было заслушано на общем собрании рабочих тяжелой и легкой мушкет.

Цеховой комитет профсоюза с начала своей деятельности серьезное внимание уделяет вопросу соблюдения правил техники безопасности на участках. У печи 22 тысячного молота была установлена предохранительная завеса.

Цеховому комитету нужно еще много поработать для того, чтобы избежать несчастные случаи на участках. Большая и ответственная работа предстоит по технике безопасности в цехе, но от нас техники безопасности (начальники цеха, бригадиры и комитет профсоюза никакой помощи в этих вопросах не оказывают.

С. Зотов,
председатель цехового комитета кузнечного цеха.

Комиссия по охране труда

При заводском комитете профсоюз создан комиссия по охране труда и технике безопасности. Председателем комиссии избран контрольный мастер отдела технического контроля моторного цеха тов. Чедановский.

Созданы: организационно-учетный сектор, сектор надзора за исполнением трудового законодательства, сектор контроля за вы-

полнением плана мероприятий по охране труда, сектор спецодежды, защитных приспособлений, спецаппаратуры и сектор санитарного состояния цехов и бытовых помещений.

Членами комиссии проведен семинар по вопросу охраны труда. Семинар проводил технический инспектор охраны труда ЦК союза тов. Орлов.

ЗА 4,5 МИЛЛИОНА РУБЛЕЙ СВЕРХПЛАНОВОЙ ЭКОНОМИИ!

Воскресник комсомольцев

5 ноября комсомольцы заводоуправления организованно вышли на воскресник по очистке от мусора заводской территории. За несколько часов работы они вывезли 30 тонн мусора.

Работая на очистке дороги у Кузнечного цеха, комсомольцы тт. Ж-рикова, Самсонов, Сентябов, Тарасова и Бурчак показали образцы дружного, организованного труда.

Наркевич, секретарь комсомольской организации заводоуправления

Путем сокращения брака, улучшения качества продукции, бережливого расходования каждого килограмма металла, материалов, горюче-смазочных материалов, электроэнергии — добьемся выполнения своих обязательств дадим родному государству 4.500.000 рублей сверхплановой экономии.

РАБОТАТЬ БЕЗ БРАКА

Работать по стахановски — это значит не только перевыполнять задания. Строго соблюдая технологический процесс производства, совершенствуя его, стахановец должен последовательно и настойчиво добиваться улучшения качества, снижения брака продукции. Формовщица участка безбракной формовки чугунолитейного цеха Пина Н. Добитко — мастер высокой производительности труда и работы без брака.

Формовка безбракных деталей имеет свои особенности. Они состоят в том, что формируемые детали мелки по своим размерам и в течение смены формовщик приходится мять два-три, а иногда и четыре наименования деталей. Однако Пина Н. Добитко в этих условиях никогда не снижает своей выработки ниже полуторных норм в смену. Она безукоризненно соблюдает технологический процесс формовки, отлично ухаживает за машиной. Это по-

могло ей добиться резкого снижения брака. В данное время он составляет у тов. Добитко почти наполовину меньше установленной нормы.

Совершенно незначительный брак у формовщиц Анны Рублевой и Римы Малицовой, также систематически перевыполняющих производственные задания.

Л. Шаповалова, инструктор участка безбракной формовки чугунолитейного цеха.

Отлично изучили свою профессию

Коллектив метизного участка метизного цеха вместе со своим коллективом завода настойчиво борется за выполнение годовой программы выпуска продукции по плану Сталинской Конституции — 5 декабря 11-месячный план уже выполнен на 104 процента к 1 ноября.

Лучшие стахановцы участка показывают прекрасный пример того, как нужно бороться за осуществление своих социалистических обязательств. Накатчица Екатерина Бувалова и Зинаида Алексюгина — молодые работницы. Обе они пришли на участок год тому назад. Как та, так и другая работают на тяжелой накатной машине «Фрель». Машина очень сложная и, чтобы работать на ней, надо тщательно ее изучить, хорошо ухаживать, регулировать механизм. За год Екатерина Бувалова и Зинаида Алексюгина отлично освоили свою профессию.

Молодые работницы постигли тайны того, как надо выжать из техники все, что она может дать. И вот результаты. Если по технической норме в течение смены накатчица должна накатать 3600 болтов, то тт. Бувалова и Алексюгина выдают в среднем по 10—14 тысяч болтов за смену.

Отлично работает наладчица Наталья Шмакова. Без всякой посторонней помощи тов. Шмакова производит любую наладку. За весь период ее работы наладчицей еще не было случаев простоя оборудования по ее вине.

С. Родионов, старший мастер метизного участка.

Навести порядок в штамповой кладовой

Борьба за экономию и сверхплановые накопления, в которую по инициативе передовых работников М. Ковалев единодушно включились трудящиеся нашего завода — это прежде всего борьба за резкое снижение всех видов потерь, за снижение брака.

К сожалению, в отдельных цехах эта работа как следует не ведется. В прессовом цехе за октябрь текущего года брак выпущенной продукции в два с половиной раза больше, чем установлено лимитом. Десятки тысяч рублей цехом израсходованы на исправление брака.

В чем причины такого высокого брака?

Миссовый инструмент, необходимый для нашего производства, — штампы — хранятся в безобразном состоянии. Свыше 600 штампов сложено в кладовой, которая вверена совершенно некомпетентному работнику. Кладовщик работает только одну смену, а в

остальные две смены штампы, хранящиеся на открытых стеллажах, находятся без всякого надзора и расходуются без учета.

На стеллажах нередко стоят не пригодные к работе штампы. 11 ноября, во второй смене, например, штампы детали 33 15 вышли из строя. Его надо было отвезти в штамповую мастерскую для ремонта. Однако он был поставлен на стол вместе с исправными штампами. У штампа детали 47 9 нужно привести в порядок утюги, которые потеряли размер, отщипывать режущие части. Штампы совершенно не пригодны к использованию, однако и он также хранится, как исправный. Таких примеров немало.

Негодные штампы нередко выдают для производства. Это влечет за собой брак и простой оборудования.

Во всех цехах, как правило, наладчики закреплены за определенными и постоянными видами станков. У нас этого нет. На участке легких прессов в первой смене обычно работают три наладчика. Н. работает он исключительно плохо и безответственно, так как за ним не закреплено оборудование и за его исправность он не отвечает. Не закреплено оборудование и за рабочими.

Чтобы резко сократить брак продукции следует, прежде всего, навести порядок в штамповой кладовой. Надо, чтобы опытный работник, знающий штамповое дело, необходимо закрепить наладчиков и рабочих за определенными оборудованием.

В условиях цеха это вполне возможно. Осуществление указанных мероприятий даст в пользу только десятки тысяч рублей экономии.

С. Самохлеб, сменный мастер участка легких прессов.

станков. У нас этого нет. На участке легких прессов в первой смене обычно работают три наладчика. Н. работает он исключительно плохо и безответственно, так как за ним не закреплено оборудование и за его исправность он не отвечает. Не закреплено оборудование и за рабочими.

Чтобы резко сократить брак продукции следует, прежде всего, навести порядок в штамповой кладовой. Надо, чтобы опытный работник, знающий штамповое дело, необходимо закрепить наладчиков и рабочих за определенными оборудованием.

В условиях цеха это вполне возможно. Осуществление указанных мероприятий даст в пользу только десятки тысяч рублей экономии.

С. Самохлеб, сменный мастер участка легких прессов.

В условиях цеха это вполне возможно. Осуществление указанных мероприятий даст в пользу только десятки тысяч рублей экономии.

С. Самохлеб, сменный мастер участка легких прессов.

С. Самохлеб, сменный мастер участка легких прессов.

С. Самохлеб, сменный мастер участка легких прессов.

С. Самохлеб, сменный мастер участка легких прессов.

С. Самохлеб, сменный мастер участка легких прессов.

С. Самохлеб, сменный мастер участка легких прессов.

С. Самохлеб, сменный мастер участка легких прессов.

С. Самохлеб, сменный мастер участка легких прессов.

С. Самохлеб, сменный мастер участка легких прессов.

С. Самохлеб, сменный мастер участка легких прессов.

С. Самохлеб, сменный мастер участка легких прессов.

С. Самохлеб, сменный мастер участка легких прессов.

С. Самохлеб, сменный мастер участка легких прессов.

С. Самохлеб, сменный мастер участка легких прессов.

С. Самохлеб, сменный мастер участка легких прессов.

С. Самохлеб, сменный мастер участка легких прессов.

С. Самохлеб, сменный мастер участка легких прессов.



На Московской обувной фабрике детской обуви имени Нагирнова широко развернулось соревнование за экономию кожевенных материалов. Лучшая закройщица фабрики А. Ерохина за 8 месяцев дала экономии 31 тысячу квадратных дециметров кроя, из которых было пошито 1437 пар обуви. Свой опыт работы т. Ерохина передает 4-м молодым закройщицам. На снимке: закройщица А. Ерохина за работой. Фото В. Соболева. Прессклише ТАСС.

НАД ЧЕМ РАБОТАЮТ КОНСТРУКТОРЫ ОТДЕЛА ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА

Объем работ, стоящих перед конструкторами отдела главного технолога по проектированию технологической оснастки на заводе, безграничен.

Творческая инициатива наших работников, мастеров, инженеров и техников, направленная на бесперебойное улучшение технологического процесса обработки деталей, выдвигает перед конструкторами нашего отдела новые задачи, которые нужно решать и внедрить в производство.

Конструкторы нашего отдела в большинстве своем молодые специалисты, недавно закончившие учебные заведения. Однако они за прошедшие годы работы немало сделали для предприятия и в настоящее время работают над неотложными для завода вопросами. Так, в группе режущего инструмента старшим инженером конструктором тов. Кладан раз-

рабатываются в настоящее время новые конструкции протяжек по методу инженера Юкина. Освоение этих протяжек решит нам вопрос получения правильных отверстий, в частности, будет решен вопрос о правильной геометрии отверстия в малой головке шатуна. Старший инженер-конструктор тов. Борисов разрабатывает чертеж режущего инструмента на детали новых узлов модернизированного трактора.

Старший инженер конструктор тов. Дюровская оснащает инструментом целый ряд деталей автоматного цеха.

В этой же группе проводится работа по замене быстрорежущей стали твердостью сплавы на таких инструментах, как червячные фрезы, зенкеры. Это мероприятие даст нам большую экономию быстрорежущих сталей.

Заведующей группой режущего инструмента тов. Минцур разрабатывает и теперь занят внедрением шлицевых протяжек оригинальной конструкции. Внедрение этого инструмента уменьшит трудоемкость операции по протяжке шлицевых отверстий и создаст экономию быстрорежущей стали.

Конструкторы группы приносят большой вклад проектированием оснастки для производства деталей новых узлов трактора. Сюда относятся детали нового масляного фильтра, новой карданной передачи, подвески и другие.

Молодой специалист технолог конструктор тов. Шунит заканчивает под руководством заведующего группой тов. Вайсбродякова чертежи на сложную установку для автоматической сварки баков. Внедрение этой установки позволит резко повысить производительность труда и улучшить качество сварки. В этой же группе разрабатываются чертежи на приспособления для внедрения новой технологии сборки ршм, а именно: замены клепки ршм ручными пневматическими молотками, что позволяет повы-

сить культуру производства на этом участке, улучшить качество ршм и увеличить производительность.

В работах конструкторов нашего отдела можно отметить множество работ по текущему производству. Все они направлены на улучшение работы цехов нашего завода.

Нельзя обойти молчанием и тот неприятный факт, что качественная сторона нашей работы стоит еще не на должной высоте. У нас еще много ошибок, которые иногда приводят к серьезным последствиям.

Отдел все еще недостаточно оперативен в своей работе. Однако можно с уверенностью сказать, что наши растущие молодые конструкторы совершенней добьются того, что эти недостатки будут устранены.

Весь коллектив охвачен стремлением повысить свою квалификацию, многие конструкторы и технологи являются студентами факультета Агатовского института сельскохозяйственного машиностроения.

Г. Лунашова, начальник конструкторского бюро при отделе главного технолога.

Сталинский план преобразования природы в действии

В степных и лесостепных районах страны идет большая работа по осуществлению сталинского плана преобразования природы. Из ряда областей сообщают о строительстве прудов и водоемов.

В Тамбовской области начато строительство Шумицкого водохранилища на 6 миллионов кубометров воды. Оно будет давать влагу 800 гектарам полей.

Около 100 прудов и водоемов построили колхозы Казахстана, сооружается еще 60 водохранилищ. К концу 1955 года количество их в республике возрастет в 3 раза, а орошаемая сеть увеличится почти в 2 1/2 раза.

Колхозы Вятницкой области выполнили годовую план посадки поделашитных лесных полос.

Начались лесосажочные работы в Самаркандской области. Этим очень здесь предстоит посадить свыше 3 миллионов деревьев — во много раз больше, чем в любом другом году.

(ТАСС).

В тресте „Алтаймашстрой“ О ЦЕХЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

В управлении спецработ треста «Алтаймашстрой» имеется цех металлоконструкций, где начальником т. Плотников. Цех предназначен для выполнения работ по изготовлению металлоконструкций для внутренних перекрытий промышленных зданий и монтажных работ.

Было запланировано к 1 ноября 1948 года закончить перекрытия разгрузочной эстакады ТЭЦ, перекрытия тяжелой кузницы АТЗ и переплеты осветительного фонаря тракторосборочного цеха.

Но эти работы цехом металлоконструкций не выполнены и по сей день.

Начальник цеха тов. Плотников объясняет причины невыполнения плана тем, что якобы «нет необхо-

димых материалов», что «отдел снабжения треста плохо беспокоится о доставке материалов».

Отдел снабжения треста плохо работает. Но основными виновниками плохой работы цеха металлоконструкций являются начальник цеха тов. Плотников и председатель цехового комитета тов. Богданов. Материалы для выполнения многих работ в цехе имеются, но они все время в беспорядке сваливались возле цеха. Халатное, безхозяйственное отношение к государственному имуществу со стороны администрации цеха привело к тому, что многие ценные материалы завалило снегом. Из-под снега торчат концы угольников различных размеров, блок, брусьев и других материа-

лов, в которых цех уже ощущает острую необходимость.

Здесь плохо обстоит дело с развертыванием социалистического соревнования. Этот вопрос только ставится на повестку дня собрания, а дело до конца не доводится. Социалистическое соревнование в цехе отсутствует. Проверка выполнения взятых обязательств не проводится. Нет доски показателей. Наглядная агитация отсутствует, показ передовиков и обмен опытом не практикуется.

Пора тт. Плотникову и Богданову заняться наведением порядка в цехе, возглавить социалистическое соревнование коллектива за досрочное выполнение производственных планов.

И. И.

КАРУСЕЛЬ БЕЗОБРАЗИЙ

В машинно-прокатной базе комбината производственных предприятий треста «Алтаймашстрой» имеются механический, чугунолитейный, ремонтный и ряд других цехов. До осени 1948 года во всех этих цехах было паровое отопление.

Летом начался ремонт системы парового отопления. Но к осени вся эта работа прекратилась. Паровой котел по распоряжению главного инженера треста тов. Попкова был снят и передан в ЦПП. А управление спецработ было дано распоряжение передать паровое отопление на водяное и соединить линию с теплотрассой Западного поселка. Вначале дело пошло на лад. Прокладывали траншеи, подвели кирпич на этом успокоились.

Начальник машинно-прокатной базы тов. Титов обратился к главному инженеру треста тов. Попкову с просьбой ускорить работы по проведению теплотрассы и переоборудованию обогревательной системы в цехах, но помощи никакой не получил.

Наступили морозы. С каждым днем все труднее становится работать в неотопляемых цехах. В чугунолитейном цехе песок замерз и невозможно производить формовку. Замерзает смазка на станках. Рабочие не могут брать замерзший обледеневший металл руками и ставить его на станки. Слесари и токари больше половины рабочего дня греются в литейном возле костров, где разогревается песок.

Не теплее и в кабинетах кон-

тор комбината производственных предприятий и машинно-прокатной базы. Замерзают на столах чернила, люди вынуждены сидеть в пальто и шубах. Только один начальник управления спецработ тов. Зыбалов со своим штатом нашел теплое место. 10 ноября он перебрался в бывшую контору второго стройучастка. И теперь ему не нужна теплотрасса, не нужно и отопление цехов машинно-прокатной базы. Начальник управления спецработ тов. Зыбалов находится в теплом месте, а то, что он не закончил работы по прокладке теплотрассы и что рабочие не могут работать в холодных цехах—его это не беспокоит. А жаль.

И. Михайлов,

слесарь механического цеха.

РАБОТАТЬ ЕЩЕ ЛУЧШЕ

Годовой план грузоперевозок транспортной конторы треста «Алтаймашстрой» выполнен досрочно.

За достижение высоких производственных показателей отдельные стажовцы транспортной конторы награждены значками «Огничник-

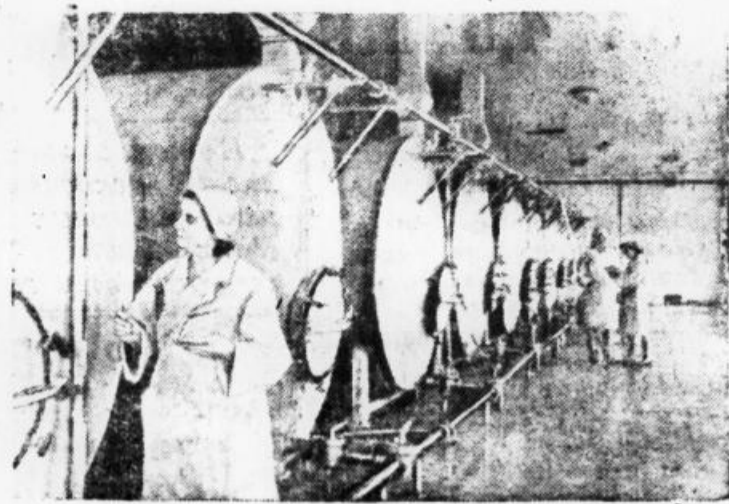
строитель» и похвальными грамотами Главмашстроя.

В числе награжденных значками—токарь т. К. Пермяков, шофер т. М. Буянов, токарь т. Романько, шоферы тт. Величковский, Чичкин и другие.

Коллектив транспортной конторы вынул обязательство до конца года сверх годового плана сделать 233 тысячи тонно-километров.

А. Селезнев,

предцехкома транспортной конторы.



Московский молочный комбинат имени М. Горького увеличил выпуск молока и молочных продуктов по сравнению с прошлым годом на 75 процентов. На снимке: новые хранилища молока. Фото В. Соболева. Прессклише ТАСС.

По следам опубликованных материалов

„ОСОБЫЙ ПОДХОД“

Под таким заголовком в нашей газете в № 114 был опубликован материал депутата городского Совета тов. А. Идровой и жильцов дома № 6 треста «Алтаймашстрой» тт. Герасимовой и Рыжиковой, где говорилось о безответственном отношении к своему делу и грубости коменданта тов. Жрдева. В общежитии была грязь, редко менялись постельные принадлежности, не было тапиков, веер и так далее.

Как сообщил зам. нач. ЖЖКт Дубенко, статья обсуждалась на собра-

нии работников жилищно-коммунальной конторы, где действия тов. Жрдева были подвергнуты резкой и справедливой критике.

В настоящее время положение в общежитии резко улучшилось. Уборщицы стали ежедневно приводить уборку в комнатах и мыть полы в коридорах общежития. Регулярно, через каждые 10 дней меняются постельные принадлежности. Для жильцов общежития нашлись тубочки, тапки и ведра. В комнатах молодых рабочих чистота и порядок.

ЗА РУБЕЖОМ

Приговор главным японским военным преступникам

После двухлетнего разбирательства в Токио закончился суд над главными японскими военными преступниками. 12 ноября на заседании Международного военного трибунала был оглашен приговор.

К смертной казни через повешение приговорены подсу-

лимые Коки Хирота, Сейсиро Игагаки, Хейтаро Кимура, Иване Мацуи, Акира Муто, Хидеки Толзю, Кевдзи Докхара.

16 человек приговорены к пожизненному заключению.

(ТАСС).

СОЛНЕЧНЫЕ И ЛУННЫЕ ЗАТМЕНИЯ

Многим доводилось наблюдать, как Солнце, ярко сияющее в небе, вдруг, на некоторое время, закрывалось черным пятном. Иногда Солнце, хотя и очень ненадолго, совсем переставало светить, как это было, например, 9 июля 1945 года. Это были так называемые затмения Солнца. Бывает это и с Луной, которая тоже на время заволакивается какой-то тенью.

Глядя на затмевающееся Солнце, суеверные люди думали, что нашему дневному свету лу грозит серьезная опасность, что оно может совсем погаснуть и тогда „конец всему“. Множество легенд и сказочных суждений сложилось по этому поводу. Испуганному воображению темных людей рисовались картины одна другой страшней: ужасные драконы, или как будто злые духи, будто бы стремятся проглотить Солнце, или отнять его у людей. А представители религиозных верований внушали, что это „знамение небесное“, говорящее о гневе божьем на грешащих

людей, и призывали верующих молиться и каяться в грехах, поддерживать религию.

Наука установила, что с Солнцем во время затмений ничего не происходит. Оно светит как обычно, но его на некоторое время загораживает Луна.

Луна движется в мировом пространстве, описывая замкнутый кругообразный путь вокруг Земли. Она находится от Земли на расстоянии около четырехсот тысяч километров.

Луна совсем не такая маленькая, какой нам кажется: ее поперечник около трех с половиной тысяч километров, он меньше земного только вчетверо. Солнце же—это крупнейшее светило, его поперечник больше лунного в четыреста раз. Но оно находится дальше Луны тоже почти в четыреста раз, его расстояние от Земли около полтора миллиона километров. Поэтому оно имеет видимый размер приблизительно такой же как Луна.

Луна в некоторых отношениях похожа на Землю: она

имеет шарообразную форму, на ее поверхности имеются многочисленные горы и горные хребты, которые можно видеть при помощи телескопов. Луну, как и Землю, освещает Солнце. Мы видим только те части обращенного к Земле ее полушария, которые Солнце освещает. Когда Луна находится в стороне, противоположной Солнцу, оно освещает всю обращенную к нам половину лунного шара. Луна в это время имеет вид полного диска. Она восходит на смену заходящему Солнцу и светит всю ночь, заходя под утро. Это—**полнолуние**. Когда же Луна проходит в стороне Солнца, она никому с Земли не бывает видна. Солнце освещает в это время заднюю для нас сторону Луны. Это—**новолуние**. Только во время новолуния и могут происходить солнечные затмения. Луна в это время может загородить Солнце целиком или частично. В первом случае затмение будет полным, во втором—частичным.

Лунные же затмения могут

происходить только в полнолуние. Луна при затмении проходит через тень Земли.

На расстоянии до Луны тень Земли превосходит размеры Луны более, чем в два с половиной раза, и таким образом Луна может иногда часа на полтора полностью погрузиться в земную тень. Но она может проходить не через середину земной тени, и тогда продолжительность лунного затмения будет меньшей. Иногда же Луна целиком в земную тень не попадает, а пройдет только в верхней или нижней ее части. Тогда будет частное лунное затмение, то есть будет наблюдаться, что только некоторая часть Луны помрачилась.

Давно уже точно установлено, как далеко от Земли Луна и Солнце, как они велики, в каких направлениях, по каким путям и с какими скоростями они движутся. Выяснены законы этих движений. Зная все это, ученые астрономы могут наперед, за любое количество лет, рассчитать, когда, какое затмение, где и как произойдет.

Ближайшее полное затмение

Солнца, видимое в европейской части СССР, произойдет 30 июня 1954 года. А ближайшее полное затмение Луны, видимое также в европейской части СССР, произойдет глубокой ночью с 6 на 7 октября 1949 года.

Такого рода научные предвидения с глубочайшей убедительностью подтверждают основное положение науки о том, что в мире все естественно, строго определено, имеет закономерные причины. Правила и порядки вселенной, так называемые законы природы, могут быть поняты и точно изучены.

А это и есть самое главное в нашем познании окружающего мира и в отношении к нему каждого человека. Религия с ее верой ослепляет человека, делает его темным и безвольным. Наука вооружает человека на борьбу за лучшую жизнь.

В. Шишаков,
кандидат педагогических наук.

Ответственный редактор
С. Я. ЛИСКЕР.