

Третьей теме

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА.

№ 103 (135)

Вторник, 7 сентября 1948 г.

ТОЧНО СОБЛЮДАТЬ ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА

Точное соблюдение графика производства является важнейшим условием повышения качества продукции, снижения себестоимости, обеспечения выполнения и перевыполнения программы.

Штурмовщина — серьезный недостаток в работе нашего завода, приводящая к большим потерям, намного ухудшает использование мощностей оборудования, приводит к большим простоям людей и станков.

Производственная программа, установленная нашему заводу до конца года, позволяет, как никогда, добиться ритмичной работы всех участков, всех цехов. Для решения этой важнейшей задачи должны быть сконцентрированы усилия всех рабочих, ИТР и служащих завода.

Работа в первые дни сентября свидетельствует о том, что многие цеха еще не отказались от порочной привычки — в первые дни месяца работать рывками, не выполняя суточных заданий.

1 сентября было снято с конвейера меньше на 4 машины по сравнению с заданием, 2 числа — на 6 машин, а 3 числа было недоделано 9 машин. Сборочные цехи — моторный и тракторосборочный — работают с неполной нагрузкой. Сборка узлов — рамы, подвески, заднего моста и других, резко отстает от графика.

Чем объяснить неудовлетворительное состояние производства в первые дни месяца? Прежде всего ослаблением трудовой дисциплины, отсутствием надлежащей борьбы за график.

Коллектив чугунолитейного цеха успешно выполнил программу августа, оборудование в последние напряженные дни месяца работало прекрасно. Но в первый день сентября началось простои. Ответственные работники отдела механика цеха тт. Ефремов, Койда перестали следить за оборудованием.

Прессовый, зуборезный цехи, цех шасси снизили темпы в сентябре, систематически недодают значительное количество наименований деталей без каких-либо причин. С этим злом примирились партийные и профсоюзные руководители.

В цехах забросили оперативную наглядную агитацию. В моторном цехе висят доски показателей с пустыми графиками, на доске показателей тракторосборочного цеха значатся показатели последних дней августа, отсутствует наглядная агитация в зуборезном цехе.

Как могут бороться с штурмовщиной секретари партбюро тракторосборочного цеха тов. Романович, моторного цеха тов. Глухов, зуборезного цеха тов. Березовиков, если они сами не желают избавиться от порочной штурмовщины в своей собственной работе.

График — закон производства. Это положение надо вести до сознания всех рабочих, инженерно-технических работников и служащих.

Бороться за ритмичную работу всех бригад, участков, цехов с первых дней месяца является первоочередной обязанностью всего коллектива завода.

Мобилизуем все силы на точное соблюдение графика!

За честь своего участка

Коллектив участка тяжелых деталей чугунолитейного цеха, где старшим мастером т. Зайко, с первых дней сентября настойчиво борется за выполнение месячной производственной программы, за график сдачи тяжелых отливок. 3 сентября участок выполнил свое суточное задание на 110 процентов.

Все бригады перевыполнили свои нормы. Так, бригада Юрия Головчина заформовала за смену 37 опок детали 02—1 (блок), перевыполнив норму на 11 опок. Формовщики бри-

гады Андрея Думбери, формующие деталь 38—29 (задний мост) выдали в смену 33 опок вместо 23 по заданию, а бригада Ивана Китченко на формовке детали 30-1 (задняя балка моста) перевыполнила задание на 12 опок.

Так коллектив участка, возглавляемый коммунистом т. Зайко борется за честь своего участка, за успешное выполнение программы сентября.

Н. Питанов, секретарь партбюро чугунолитейного цеха.

За достойную встречу Великого Октября!

Обязательства кузнецов

4 сентября на стыке двух смен состоялось общее собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих кузнечного цеха.

С докладом «Об итогах работы в августе и задачах коллектива цеха в предоктябрьском социалистическом соревновании» выступил начальник цеха тов. Бурман.

— Кузнецы, — говорит тов. Бурман, — в августе значительно повысили производительность труда. 30 числа, на день раньше срока, цех рапортовал о завершении месячной программы. Мы победили в социалистическом соревновании со сталелитейным цехом.

Цех в августе работал ритмично, добился снижения брака. Наилучших показателей достигла тяжелая кузница. Особенно отличилась бригада тяжелого молота тов. Фоломеев и бригады группы средних молотов, руководимые тт. Сашиным, Добрыниным, Миртшовым и Намоконовым.

Однако кузнечный цех имеет еще ряд недостатков в своей работе. Штамповая мастерская за последнее время ухудшила качество изготовления инструментов, что отразилось на работе штамповщиков. Из-за низкой трудовой дисциплины коллектив легкой кузницы работает неритмично.

— В ответ на обращение коллектива Барнаульского котельного завода, — говорит в заключение тов. Бурман, — еще шире развернем социалистическое соревнование за досрочное выполнение годового плана.

Слово взял лучший штамповщик тов. Фоломеев.

— Моя бригада, — говорит он, — в минувшем месяце добилась некоторых успехов в

своей работе. Однако мы можем и должны работать еще лучше. Среди членов бригады нет еще слаженности в работе. Мы часто простаиваем из-за плохого качества штампов. Наша бригада вызвала на социалистическое соревнование знатного кузнеца Сталинградского тракторного завода тов. Бородина. С 1-го сентября наш агрегат переведен на хозрасчет. От имени бригады уверяю коллектив цеха, что мы выполним свои обязательства.

Выступивший затем штамповщик легкой кузницы тов. Усов сказал:

— Следуя примеру бригады тов. Фоломеева, моя бригада берет на себя обязательства систематически выполнять меньшие задания не ниже, чем на 130 процентов.

На собрании выступил также исполняющий обязанности начальника штамповой мастерской тов. Литрих, мастер по ремонту оборудования т. Байбаков, которые заверили собравшихся в том, что руководимые ими коллективы отделений обеспечат бесперебойную работу оборудования цеха.

Собравшиеся приняли решение, в котором записали:

«Досрочно, к 29 сентября, выполнить месячную программу;

— снизить брак в сентябре до 3,9 процента против 4,3 процента по плану;

— добиться экономии за счет снижения себестоимости на сумму в 75 тысяч рублей;

— к 31 годовщине Великого Октября добиться выполнения норм выработки всеми рабочими».

Н. Иостромин, секретарь партбюро кузнечного цеха.

ОБРАЩЕНИЕ

комсомольцев и молодежи инструментального цеха к комсомольцам и молодежи всех цехов и отделов завода

Придавая большое значение чистоте и культуре на производстве, как важнейшему средству борьбы за экономию и бережливость, мы, комсомольцы и молодежь инструментального цеха решили объявить с 6 сентября месячник чистоты и берем на себя следующие обязательства:

1. Привести в порядок цех и оборудование, очистив цех от отходов производства и мусора. Содержать свои рабочие места и станки в образцовом порядке.

2. Во внеурочное время собрать весь металлолом как внутри цеха, так и на территории, прилегающей к цеху.

3. Провести осеннюю посадку деревьев в установленных местах вокруг цеха.

Мы, комсомольцы и молодежь инструментального цеха, призываем всех комсомольцев и молодых рабочих включиться в месячник наведения чистоты в цехах и территории завода.

Встретим 30-летие Ленинско-Сталинского комсомола образцовой культурой производства, чистотой и порядком на заводе.

Принято на общем собрании комсомольцев и молодежи инструментального цеха.

«Советский завод должен быть рассадником чистоты и порядка».

Г. Маленков.

ПО ГРАФИКУ

С первых дней сентября работать по графику — такую задачу поставили перед собой операторы смены молодого мастера зуборезного участка тов. Бородина.

Ежедневно, наращивая темпы, смена добилась первенства в цехе. За три дня работы в сентябре месячное задание сменой выполнено уже на 17,4 процента. Операторы смены выполняют каждый день по полторы нормы.

Точно по графику выдает продукцию смена тов. Забродина. Здесь образцы работы показывают фрезеровщик Василий Будников, протяжчик Зоя Горских, которые ежедневно выполняют нормы на 130—140 процентов.

Нарушают трудовую дисциплину

Одной из причин невыполнения суточных графиков цехом шасси является низкая трудовая дисциплина в цехе. Старшие и сменные мастера цеха организацией труда на участках не занимаются, читки, беседы, производственные совещания, десятиминутки среди коллектива проводятся очень редко. Опоздания и прогулы стали здесь массовым явлением.

Многие мастера и рабочие не сдают в табельный отдел жетонов. Так, например, 27 августа не сдали свои жетоны старший мастер тов. Базилевский, мастер тов. Горбулько, заведующий инструментальным хозяйством тов. Изотов, механик цеха тов. Точеный и другие.

Н. Сафонов, Цех шасси.

В завкоме ВЛКСМ

Соревнуясь за достойную встречу XXX-летия ВЛКСМ, комсомольцы и молодежь инструментального цеха обязались навести образцовый порядок в цехе и возле цеха, постоянно держать в чистоте оборудование и рабочие места.

Поддерживая инициативу комсомольцев и молодежи инструментального цеха, завком ВЛКСМ постановляет:

1. Предложить всем цеховым бюро комсомольских организаций:

а) обсудить обращение комсомольцев и молодежи инструментального цеха на общецеховых комсомольско-молодежных собраниях;

б) включиться в месячник по наведению чистоты, как в цехах, так и на территории завода, для чего 12 сентября провести общезаводской воскресник

2. Просить заводской партийный комитет и дирекцию завода об оказании комсомольской организации в этом вопросе всемерной помощи.

Секретарь ЗК ВЛКСМ Калугин

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Вовлечь каждого коммуниста в активную партийную жизнь

За последнее время партийное бюро кузнечного цеха добилось некоторого улучшения в своей работе.

За полугодие, прошедшее после отчетно-выборного собрания, проведено 10 партийных собраний, 2 партийно-хозяйственных актива и 18 заседаний партбюро. На собраниях обсуждались вопросы партийной учебы, организационно-партийной работы, а также производственные вопросы.

Однако партсобрания еще не стали школой воспитания коммунистов. Большим недостатком является то, что на партсобраниях не были обсуждены вопросы о работе цеха по хозрасчету, о выполнении оргтехмероприятий, о работе партийных групп. Агитколлектив цеха работает неудовлетворительно. Однако, несмотря на это, партбюро не заслушивало отдельных агитаторов о их работе.

Недостатком в работе партбюро также является плохая подготовка партийных собраний. Собрания готовятся только секретарем партбюро. К подготовке вопросов, обсуждаемых на собраниях, очень редко привлекаются молодые коммунисты. Только этим можно объяснить тот факт, что партсобрания проходят на низком идейном уровне, при слабой активности коммунистов. На партсобраниях выступают почти одни и те же коммунисты. Ни один раз не выступали члены ВКП(б) тт. Гуляев, Гриневич, Кузнецов, Литвинов, кандидаты в члены ВКП(б) тт. Заболотная, Зуев, Криусенко и другие.

Недостаточной подготовкой партийных собраний и недостаточной требовательностью партбюро объясняется низкая посещаемость партсобраний. Вместо 53 человек на собраниях обычно присутствовало 30-35 коммунистов.

Партбюро слабо контролировало выполнение постановлений партсобраний и партбюро. Из-за отсутствия контроля полностью не выполнены постановления партсобраний об учебе коммунистов, о работе агитколлектива, о работе комсомольской организации и др. Из 53 коммунистов партийные поручения имеют только 34. Молодые коммунисты в активную партийную жизнь не вовлечены.

За истекший период не имели партийных поручений тт. Теплинский, Зуева, Сердюк, Давыдов, Забороев. По этой причине не-

которые коммунисты оторвались от партийной организации.

Как же коммунисты выполняют свои поручения?

18 членов парторганизации являются агитаторами. К ним относятся коммунисты тт. Пчеляков Д., Пчеляков К., Фрайман, Кузнецов, Ханох, Курьянова, Якушин, Заболотная и другие. Но многие из них выполняют поручения недобросовестно. Так, тов. Якушин является агитатором в общежитии. За 6 месяцев он всего один раз был у своих слушателей. Агитатор тов. Заболотная в общежитии ни разу не была. Очень редко проводит беседы и т. Пчеляков Д. Не выполняют поручений тт. Кузнецов и Курьянова.

Партийное бюро об этом знало, но никаких мер к невыполняющим партийных поручений не приняло.

Тт. Бондаренко и Топоров избраны партгруппорганами. Но работы никакой не проводят. Тт. Псаева, Велосников и Луцкий являются членами редколлегии, но стенгазета «Кузнец Алтая» выходит без участия этих членов редколлегии. За отчетный период только вышел один номер «Боевого листка» (редактор коммунист тов. Поломошнов).

В кузнечном цехе создано 5 партийных групп. Но все они не работают. В партгруппе тяжелой кузнечной, после перехода на другую работу партгруппорга тов. Зотова, до сих пор не избран партгруппорг. Такое же положение и в термическом отделении.

Партгруппой легкой кузнечной руководит тов. Топоров. Собрания в этой группе не проводятся. Партгруппорг тов. Топоров не интересуется работой коммунистов, не контролирует выполнение партийных поручений. И не случайно, некоторые коммунисты этой партгруппы не всегда справляются с заданиями, отстают от беспартийных рабочих, трудовая дисциплина в отделении стоит на низком уровне. Это отражается на производственной деятельности коллектива легкой кузнечной.

Для повышения организационно-партийной работы необходимо партбюро повысить требовательность к каждому коммунисту, усилить контроль за выполнением всеми членами парторганизации партийных поручений.

Х. Науфман.



В партийном кабинете московского завода «Компрессор» за два месяца проведено 50 лекций на общественно-политические и производственно-технические темы. Недавно большая группа заводского актива окончила семинар по истории большевистской партии. При парткабинете организованы консультации для самостоятельно изучающих труды Маркса, Энгельса, Ленина и Сталина.

На снимке: в парткабинете завода «Компрессор». Справа — мастер И. С. Тарасов.

Фото Н. Киреева.

Прессклише ТАСС.

СОРЕВНОВАНИЕ В ЧЕСТЬ XXXI ГОДОВЩИНЫ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ

Производственный успех штамповщика тов. Мартюшова

30 августа, работая на пятидесятичном молоте, молодой штамповщик т. Мартюшов отштамповал 300 распределительных валов вместо 170 штук по норме, перекрыв наивысшую выработку, достигнутую на штамповке этой детали кадровым рабочим тов. Герниковым.

31 августа тов. Мартюшов перекрыв свой рекорд: отштамповал 340 поковок распределительных валов, выполнив сменную норму на 200 процентов.

И. Байцеров,
сменный мастер тяжелой кузнечной.

ВЕРНЕМ БЫЛУЮ СЛАВУ

В августе сталелитейный цех работал плохо, не выполнял суточных производственных заданий. Позорное отставание глубоко взволновало передовых людей цеха. В сентябре они решили повысить производительность труда, чтобы вернуть цеху былую славу.

С первого дня сентября многие бригады формовочного участка не только выполняли, но значительно перевыполняли задания по формовке опок. 2 сентября бригада формовщиков, которой руководит Елена Онищенко (члены бригады тт. Волкова, Холидова, Мельников и Иванова), заформовала за смену 250 опок детали 34-1 (трак) вместо 200 по заданию. Бригада Паны Снегиревой на 25 опок перевыполнила задание на формовке сложной и трудоемкой детали 39-2 (звездочка).

М. Хаит,
старший мастер формовочного участка сталелитейного цеха.

ПОБЕДИТЕЛИ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

За хорошую организацию труда и достижение высоких производственных показателей звание «Стахановская бригада» присуждено бригадам тт. ВЛАСОВА Г. А., ТРУБНУМА А. И., ВЕРХОТУРОВА М. Я., ФАМИЛЬЦЕВА П. П. и ДЕМЧЕНКО Ю. Н.—чугунолитейный цех, СОЛОВЬЕВОЙ В. В., ЛИПИХИНОЙ Е. С., МАРКОВА М. В. и ШТАДЫКОВА И. Ф.—сталелитейный цех, ЗАНЕВСКОГО М. С.—инструментальный цех, ВОДНИЦКОГО З. Б. и МИРОНЕНКО В. А.—прессовый цех, ФОЛОМЕЕВА Я. И., НАМОКОНОВА В. И., АФАНАСЬЕВА Н. Н.—кузнечный цех, СЕМЕНОВА А. Н., КОЛЕЧАНОВОЙ Т. Ф. и ШАТАЛОВА И. С.—зуборезный цех, БЛОШКИНА В. Н. и ФИЛЬГОЧЕВА А. М.—транспортный цех, БУРОВЛЕВА А. А. и ГРИЩЕНКО А. Ф.—цех шасси, ИОНОВОЙ А. Г. и КОНОВАНОВА Н. А.—инструментальный цех, БУЛЬБА И. Л., ГОНЧАРОВА Г. П. и ПЧЕЛЕНКО Ф. Л.—ремонтно-механический цех, БРОДСКОГО С. И.—ремонтно-строительный цех, БАЕВА И. И.—транспортный цех, МАЛЬЦЕВА П. М.—тепловая цех.

* * *

За образцовую организацию труда на участке и выпуск продукции высокого качества переходящее Красное знамя дирекции, партийного комитета и завкома профсоюза с присвоением звания «ЛУЧШЕГО МАСТЕРА ЗАВОДА» присуждены мастеру моторного цеха тов. ДЫМОВУ.

Звание «ЛУЧШИЙ МАСТЕР ЗАВОДА» также присуждено мастерам тт. ОРДЕНКО и ТАТАРЧУК—моторный цех ДМИТРИЕВУ—тракторомеханический цех, ЛАПАЕВУ, СУЗДАЛЬ и АРГУНОВУ—модельный цех, ТРЕЩЕВУ—теплоэлектроцентраль, КУРШИНУ—метизный цех, КОВАЛЕВСКОМУ и ЗИБАРЕВУ—тепловая цех.

Премии за снижение брака

Формовочные бригады второго конвейера чугунолитейного цеха Александры Кузнецовой и Марии Корневой путем точного соблюдения технологии формовки детали 04-8 добились резкого снижения брака. Брак формовки этих бригад сейчас на 1 процент ниже планового. Специальным приказом начальника цеха т. Креч премировал бригады Кузнецовой и Корневой.

Александра Кузнецова премирована денежной премией в 251 рубль, а члены ее бригады—тт.

Боровкова, Штауб и Остапова—от 188 до 217 рублей каждая. Мария Корнева премирована 302 рублями. Премия членов ее бригады тт. Феоктистова, Генкель и Бесновой составляет от 266 до 300 рублей каждому.

За снижение брака на формовке опок премированы также бригады второго конвейера Екатерины Сегодиной и Сергея Теслина.

Т. Носик,
старший мастер формовочного участка чугунолитейного цеха.

Первые хозрасчетные бригады на заводе

Вызывая на социалистическое соревнование знатного кузнеца Сталинградского тракторного завода тов. Бородин, бригада штамповщиков тов. Фоломеева обязалась перейти на хозяйственный расчет и добиться экономии ежемесячно на сумму в 25000 рублей.

Бригады штамповщиков 22-тысячного молота тт. Фоломеева и Петрова 31 августа переведены на хозяйственный расчет.

В этот день состоялось совещание рабочих, обслуживающих этот агрегат.

Выступивший на совещании начальник цеха тов. Бурман сказал, обращаясь к коллективу бригады:

—С этого дня вы становитесь хозяевами молота. Ваши бригады являются первыми в заводе бригадами, которые переведены на хозяйственный расчет.

С ответным словом выступил бригадир тов. Фоломеев.

—От имени своей бригады я заверяю руководителей цеха и завода, что перевод нашего агрегата на хозрасчет будет способствовать дальнейшему повышению производительности труда бригадами, выполнению пятилетки в 4 года. Оказанное нам доверие мы оправдаем с честью.

На 22-тысячном молоте штампуются 4 крупных детали трактора 04-1, 30-10/11, 39-23 и 32-5. Заготовка самой легкой детали 32-5 весит 27 килограммов, вес самой тяжелой детали 30-10/11—108 килограммов. Потери хотя бы одной заготовки 32-5 наносит цеху ущерб в 14 рублей, а детали 30-10/11—52 рубля. Потери уже отштампованной поковки стоят еще дороже.

До недавнего прошлого кузнечный цех имел большие потери заготовок и поковок. Значительная часть этих потерь приходилась на 22-тысячный молот, продукция которого по весу составляет 40-45 процентов всей продукции цеха. Поэтому вопрос о борьбе с потерями является весьма актуальным. Обеспечив точный учет заготовок и поковок, бригады могут добиться полной ликвидации потерь.

Не менее важным показателем является ликвидация брака. Надо отметить, что в отдельные месяцы этого года наблюдался повышенный процент брака по деталям, штампуемым на 22-тысячном молоте, особенно по детали 04-1. Только по одному 22-тысячному молоту потери в отдельные месяцы превышали 20 тонн.

Инструмент, производимый штамповой мастерской кузнечного цеха, делается из дорогих марок стали. Изготовление штампов требует тщательной и разнообразной их обработки, в результате чего стоимость штампов очень высока. Так, стоимость обработки одной фигуры молотового штампа детали 04-1 составляет 119 рублей.

Между тем, нормы стойкости штампов не выдерживаются. Обеспечить соблюдение норм стойкости штампов на 22-тысячном молоте и их превышение—таково непростое требование, стоящее перед бригадами тт. Фоломеева и Петрова. От хозяйского расходования заготовок молота (клиньев, болтов, баб, соблоков, штоков и т. д.) и вспомогательных материалов (огнеупор), мазута зависит получение прибыли.

Таковы основные показатели работы по хозрасчету на 22-тысячном молоте. Все они поддаются учету.

Патриотический почин бригад тт. Фоломеева и Петрова, переходящих на хозрасчет, имеет большое политическое значение, как ценная инициатива, достойная подражания.

М. Нурман.

Шире дорогу творческой мысли рационализаторов и изобретателей

★ 200 тысяч рублей экономии

За два последних месяца в сталелитейном цехе внедрено в производство 6 рационализаторских предложений. Рационализаторы - сталелитейщики внесли серьезное улучшение в конструкции механизмов. Так, например, механик цеха тов. Гончаров и бывший мастер землеприготовительного отделения т. Палагин предложили заменить ременную передачу элеватора, которая часто выходила из строя и вызывала простои элеватора, редуктором.

Это резко уменьшило аварии, сократило количество деталей механизма элеватора и облегчило уход. Внедрение этого предложения дает годовую экономию на сумму в 13.000 рублей.

Экономия от внедрения предложений рационализаторов и изобретателей в третьем квартале составляет 200.000 рублей.

З. Левченко, начальник техотдела сталелитейного цеха.

Ценные предложения оседают в отделах заводоуправления

Работники инструментального цеха принимают активное участие в рационализации и изобретательстве. В течение первого полугодия в цехе внедрено 24 рационализаторских предложения, которые дали заводу более 103 тысяч рублей годовой экономии. Авторам этих предложений выплачено 7.216 рублей.

Однако в третьем квартале внедрение рационализаторских предложений проходит медленно. Так, из 5 предложенных, поступивших в июле, внедрено в производство только одно, и то не сформировано до конца, а автору до сих пор не выплачено денежное вознаграждение. В августе в цеховой БРИЗ поступило 10 предложений, из которых внедрено всего лишь 2. Между тем, многие предложения представляют огромную ценность для завода. Так, например, старший инспектор по надзору инструментального отдела тов. Бычков Ф. С. предложил изменить конструкцию долбяков для нарезки зубьев шестерни в зуборезном и тракторомеханическом цехах. Существующий долбяк слишком тонок и быстро изнашивается. Тов. Бычков предложил увеличить в два раза толщину долбяка, что позволяет вдвое увеличить срок его службы. Предложение тов. Бычкова одобрено и принято к внедрению в цехе, а затем направлено в инструментально-конструкторский подотдел (заведующий тов. Лупашко) отдела главного конструктора, и там застряло.

Большую техническую цен-

ность представляет также предложение старшего контрольного мастера центральной измерительной лаборатории тов. Могила Н. П. Он предложил изменить контроль шестерен по толщине зубьев вместо применяемого станка "Фраун Шар", слыхом сложного по устройству, шаговыми скобами. Применение шаговых скоб повышает точность замера зубьев шестерен и делает их значительно проще. Предложение т. Могила также одобрено в цехе и еще в июле направлено в заводской БРИЗ. Но там на предложения рационализаторов смотрят сквозь пальцы, и они лежат без движения в папках заводского БРИЗ'а.

В целях быстрого внедрения предложений рационализаторов сейчас в инструментальном цехе введен такой порядок: каждое рационализаторское предложение администрации цеха вручает непосредственно старшим мастерам участков, где это предложение внедряется, причем указываются сроки внедрения. В цехе не бывает задержки при внедрении рационализаторских предложений. Однако в заводоуправлении, и в частности, в заводском БРИЗ'е, отделе главного конструктора, отделе труда и зарплаты, производственно-плановом отделе предложения рационализаторов и изобретателей задерживаются по нескольку месяцев. Волокита с предложениями в отделах заводоуправления тормозит дело рационализации и изобретательства.

В. Тормантовский.



★ Ярославль. Электромашинно-строительный завод выпускает электромоторы переменного тока для речного, морского и железнодорожного транспорта, для угольной, нефтяной промышленности и сельского хозяйства.

В этом году производство моторов превысило довоенный уровень. Семимесячная программа выполнена на 120 процентов.

На снимке: на конвейере сборки моторов. За работой сборщики-двухсотники комсомолец Алексей Лобашев (справа) и Виктор Поляшев.

Фото И. Дынина.

Прессклише ТАСС.

Предложения рационализаторов не внедряются

За последнее время поток рационализаторских предложений намного уменьшился. От рабочих, непосредственно занятых у станков, предложения совсем не поступают. Это объясняется отсутствием массово-разъяснительной работы среди коллективов цехов и отделов завода и отсутствием контроля за внедрением предложений, а также и тем, что некоторые руководители отделов заводоуправления и цехов задерживают рационализаторские предложения на рассмотрении.

На 1 сентября 1948 года в моторном цехе числится 88 принятых рационализаторских предложений, срок внедрения которых уже давно истек. Осуществление хотя бы части этих предложений дало бы громадный успех в использовании внутренних резервов и повышении производительности труда. Но все эти рационализаторские предложения находятся в папках ответственных работников отделов главного технолога, главного конструктора и других.

Заведующий техническим отделом моторного цеха тов. Ткаченко 29 марта 1946 года внес предложение о снятии фасок на кулачках распределительного валика механическим способом вместо применения ручного труда. Внедрение данного предложения повысило бы производительность труда и уменьшило брак. Предложение принято, но вот уже более 2-х лет без движения находится в отделе главного технолога.

Моторный цех имеет большие потери от перерасхода керосина, что отрицательно сказывается на хозяйственной деятельности цеха. 4 сентября 1946 года технолог цеха тов. Деревянченко предложил простое приспособление для сбора отработанного керосина, которое можно было использовать для ремонтных работ и других целей. Для этого необходимо было изготовить бак согласно эскизу автора. Предложение было принято. Был дан заказ на изготовление этого бака в ремонтно-механический цех. Но до сих пор этот заказ не выполнен.

Два года тому назад наладчик тов. Усов предложил установить монорельс для транспортировки головок блока от мойки к контрольному станку. Предложение было отослано в управление капитального строительства для заключения. Работники УКС'а предложение утеряти.

Многие принятые предложения работников находятся в отделе главного конструктора. Они лежат там без движения месяцами, а некоторые даже годами.

Л. А. Симанова, уполномоченный БРИЗ'а моторного цеха.

В тресте „Алтаймашстрой“

ПОЧЕМУ ТРЕСТ НЕ ВЫПОЛНИЛ ПЛАН АВГУСТА

Вот уже три месяца подряд, начиная с июня, строители не выполняют программу.

План по генеральному подряду трестом за август выполнен всего на 52 процента, а по работам треста — только на 49,5 процента. В сентябре трест также отстает от графика.

Проекты организации работ на участках составляются только для формы, суточные графики перестали служить программой дня и борьбы за выполнение их не ведется. Основной поставщик строительных материалов — комбинат производственных предприятий (и. о. начальника т. Демина) не обеспечивает материалами строителей. Строительным участкам в августе недодало комбинатом производственных предприятий 63 процента дверных полотен, 54 процента переплетов, 52 процента оконных и дверных коробок. План распиловки леса также не выполнен.

Руководители комбината производственных предприятий

много говорят о нехватке рабочей силы. Однако 700 рабочих этого предприятия ежедневно теряют по 1—2 часа рабочего времени из-за плохой организации труда.

Не лучше обстоит дело с организацией труда и на строительных участках. Потери рабочего времени за месяц исчисляются тысячами человеко-дней, поступающий материал используется не по назначению. Не организована охрана строительных материалов. Только на 1-м участке за 3 месяца израсходовано не по назначению больше 900 кубометров строительного леса.

До конца года осталось четыре месяца.

Руководителям треста, управлений, участков, отделов сейчас необходимо изменить стиль руководства коллективом строителей. Надо больше уделять внимания организации труда.

А. Ледовских, начальник планового отдела треста „Алтаймашстрой“.

ПЕРВЫЕ ШАГИ

В 1948 году из-за отсутствия должной организации труда, низкой трудовой дисциплины, несвоевременного обеспечения бригад раствором управление отделочных работ из месяца в месяц не выполняет программу, срывает сроки сдачи в эксплуатацию жилья.

В конце августа в управлении отделочных работ, как и на всех участках треста, состоялось производственное собрание рабочих, на котором был обсужден ход строительных работ.

Начальник управления тов. Ковтун подробно охарактеризовал причины позорного отставания.

Выступившие в прениях штукатуры тт. Куниц и Штрахов подвергли резкой критике работу отстающих бригад.

Сейчас на всех участках

управления пересматривается организация труда, создаются комплексные бригады, пересматривается состав бригад. Многие участки и бригады добились некоторого увеличения производительности труда.

Бригады штукатуров тт. Штрахова, Пучаева, Комкова и др. на строительстве новой школы на Западном поселке систематически перевыполняют дневные задания на 80—90 процентов.

Это начало. Коллектив управления полностью выполнит свои обязательства, данные в письме великому Сталину — завершить головной план к 5 декабря — Дню Сталинской Конституции.

М. Шапошников, секретарь парторганизации управления отделочных работ треста „Алтаймашстрой“.

НЕРАЗБЕРИХА В ОРГАНИЗАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ

Основной причиной низкой выработки рабочих 3-го строительного участка является плохая организация труда рабочих.

1 сентября бригада плотников занималась прибивкой драпки. Вместо того, чтобы поставить двух плотников, которые успешно могли закончить эту работу, тов. Волков поставил всю бригаду. В результате люди, мешая друг другу, не справились с заданием. Это не единственный случай, когда плотники из-за отсутствия фронта работ простаивают целыми днями. Зачастую плотники, штукатуры, маляры и монтажники сходятся в одну комнату и мешают друг другу работать, тогда как в сосед-

них комнатах этого же дома не производится никаких работ. Еще хуже обстоит дело на участке с обеспечением строительными материалами. Не было на одного дня в течение августа, чтобы плотники пришли на работу и у них на строительной площадке был подготовлен необходимый материал. Транспортники, которые должны подвозить лес, выходят на работу вместе со строительными бригадами и только к 10 или 11 часам дня привозят на объекты материал. Зная об этом, прораб т. Волков и инженер т. Волычев до сих пор никаких мер не приняли.

Н. Марисин, плотник 3-го строительного участка треста „Алтаймашстрой“.

По нашему заводу

Озеленение заводского поселка

Осенью нынешнего года жилищно-коммунальный отдел завода проводит большую работу по озеленению заводского поселка. В отличие от прошлых лет, когда деревья высаживались прямо в ямку, нынче проводятся специальные агротехнические мероприятия, создающие хорошие условия для произрастания деревьев. В выкопанные ямки закладывается навоз и заливается вода для создания растительно-

го грунта. До посадки навоз заливается водой несколько раз.

Сейчас заготавливаются ямки. Посадка деревьев начнется во время листопада. Деревья будут высажены в скверах перед зданием заводоуправления, возле школы № 9, по улице Сталина и у котеджей на Западном поселке. Будет высажено несколько тысяч кустов клена, липы и тополя.

КОМСОМОЛЬСКИЕ КОНТРОЛЬНЫЕ ПОСТЫ

На днях общее собрание комсомольской организации инструментального цеха создало три контрольных комсомольских поста по борьбе за экономию материалов, за чистоту на рабочих местах.

В контрольно-комсомольские посты вошли фрезеровщица Мария Пастухова, награжденная Почетной грамотой ЦК ВЛКСМ, планировщица Галина Вишневская, шлифовщик Петр Николаев, токарь Владимир Довженко, слесарь Иван Слепченко, парометрист Екатерина Морекуца, контролер Тимофей Алымов и слесарь Дмитрий Голованов.

Комсомольские контрольные посты будут проводить свою работу в инструментальном отделении, отделении приспособлений и отделе механики инструментального цеха. Руководство постами поручено комсомольцу Ивану Слепченко.

П. Гундарь.

Вечер отдыха молодежи

4 сентября в красном уголке отряда воензированной охраны завода был организован вечер отдыха молодежи. На вечере присутствовали молодые бойцы и командиры, а также молодежь цехов завода.

На вечере был прочитан доклад о международном поло-

жении. Докладчик тов. Маляганов призвал молодежь честно и самоотверженно трудиться, выполнить пятилетние нормы в четыре года.

После доклада силами драмкружка были поставлены две пьесы, а затем организован танцы.

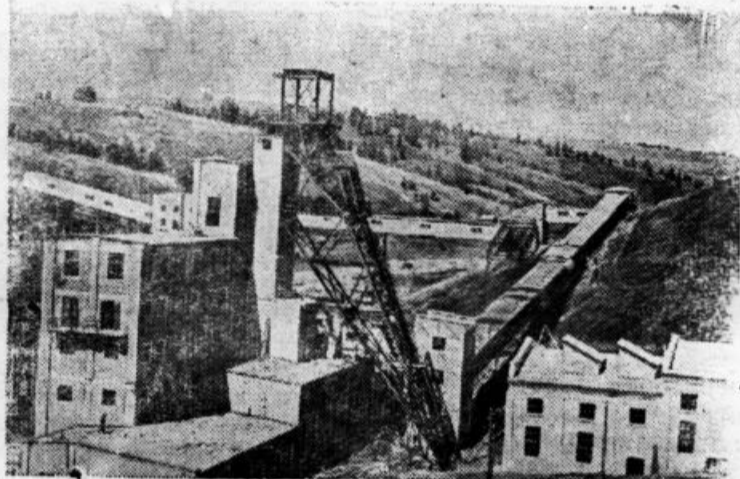
ПО СЛЕДАМ МАТЕРИАЛОВ

„БОЕВОГО ТЕМПА“

„ЧТО ЗНАЧИТ ПРЕНЕБРЕГАТЬ НОМЕНКЛАТУРОЙ“

Под таким заголовком в нашей газете от 29 августа было опубликовано письмо сменного мастера термообручного отделения сталей тов. Гридина, в котором автор сообщил о том, что прессовый цех неподачей шайб срывает сборку гусеничных лент.

Как сообщил редакции начальник производства тов. Эпштейн, на начальника производства прессового цеха тов. Шерман за срыв графика выпуска деталей наложено административное взыскание.



Кузбасс. Одна из новостроек пятилетки — шахта Абашева — 2 треста «Кузнецуголь» вступает в строй действующих предприятий. На снимке: общий вид новой шахты.

Хорошо организовать уборку картофеля

Убрать картофель без малейших потерь и обеспечить его образцовое хранение в течение зимы — важнейшая задача.

Главное — убрать урожай вовремя, в сжатые сроки. Нельзя приступать к уборке раньше времени, ибо осенью при благоприятных условиях прирост урожая в день доходит до пяти и более центнеров на гектар. Но нельзя и запаздывать с уборкой, затягивать ее до начала холодов и заморозков; клубни, прихваченные морозом, легко загнивают при хранении.

Чему учит опыт передовиков на уборке? Чрезвычайно важно производить уборку тщательно, недобор даже одного среднего клубня с куста уменьшает урожай с гектара на 120—150 пудов.

После уборки поле необходимо проробновать, подобрать клубни, а затем перепахать участок и собрать оставшийся картофель. Боронвание и перепахка производится поперек рядков. Медлить с этой работой нельзя, так как дожди могут забить клубни. Боронвание и перепахка дают до-

полнительно не менее 10 процентов первого сбора картофеля.

Больные, поврежденные и загнившие клубни должны быть отобраны, чтобы предохранить от порчи и заболеваний остальные. Немедленная уборка ботвы с поля тоже имеет значение в борьбе с потерями. Ботва не только мешает работе, но под ней остаются клубни.

Прежде чем убрать картофель в хранилища и бурты, его необходимо хорошо просушить. Для этого клубни должны несколько часов пролежать в поле. В дождливое время картофель нужно просушивать под навесом.

Нельзя оставлять картофель в поле открытым на ночь. Если нет возможности весь урожай убрать в бурты и хранилища, следует укрыть его соломой, чтобы уберечь от заморозков.

Особое внимание — уборке семенного картофеля. После уборки его следует подвергать световой закалке, выдерживая 3—5 дней на свету: при сухой погоде — в поле, в дождливое время — под навесами. Это предохранит карто-

фель от заболеваний и даст возможность лучше сохранить его зимой. Каждый сорт картофеля необходимо убирать и хранить отдельно.

Необходимо своевременно готовить тару. Лучшая тара — корзины. В них картофель хорошо подсыхает. Корзины не следует перегружать. Насыпать картофель надо только в уровень с краями. Клубни, насыпанные поверх бортов, скатываются или повреждаются дном поставленной сверху корзины.

Для зимнего хранения картофеля необходимо заранее подготовить хорошо оборудованное, сухое, прохладное, но непромерзающее помещение. Перед закладкой картофеля помещение следует продезинфицировать.

Богатый урожай картофеля должен быть полностью убран и сохранен.

А. И. Щербова,
начальник отдела картофелеводства Министерства сельского хозяйства СССР.

НАШИ ГЕРОИЧЕСКИЕ ПРЕДКИ

Дмитрий Донской

В 1237 году на русские земли вторглись монголо-татарские полчища. В результате феодальной раздробленности и вражды между удельными князьями Русь ослабла и монголам удалось поработить русский народ. Многие десятилетия изнывал он под чужеземным игом, но упорно готовился к его свержению.

Великий князь Московский Дмитрий Иванович (1350—1389 гг.) внук Ивана Калиты, начавшего объединение русских сил вокруг Московского княжества, продолжил дело своего деда. Искусственно оттягивая схватку с монгольскими войсками, Дмитрий Иванович различными сюбами усиленно подчинял соседние княжества Московскому.

Схватка с монгольской ордой была неизбежна. Первая битва произошла в пределах Рязанского княжества на берегу реки Вожи в 1378 году. Русские войска наголову разбили татар. Это была первая победа над ордой.

В 1380 г. на Куликовом поле (ныне Тульская область) на берегу Дона произошла вторая битва, где русские войска, руководимые Дмитрием Ивановичем, одержали вторую решающую победу, после которой монголо-татары уже не могли оправиться, и в дальней-



шем их иго было свергнуто окончательно. В честь победы на Куликовом поле Дмитрию Ивановичу народ дал наименование «Донской».

В своей исторической речи на Красной площади в Москве 7 ноября 1941 года И. В. Сталин назвал имя Дмитрия Донского в числе великих предков, чей мужественный образ вдохновляет на борьбу с врагами Родины.

Рисунок К. Теодоровича.

Прессклише ТАСС.

Соболезнование по поводу кончины товарища А. А. Жданова

На имя товарища Сталина И. В. и адрес ЦК ВКП(б) продолжают поступать письма и телеграммы от партийных, советских и общественных организаций, предприятий, учреждений, воинских частей и отдельных лиц с выражением соболезнования по поводу смерти товарища А. А. Жданова.

Эти письма выражают великую скорбь всего советского народа,

вызванную безвременной кончиной одного из выдающихся строителей Коммунистической партии и Советского государства Андрея Александровича Жданова.

Соболезнования по случаю смерти Андрея Александровича Жданова продолжают также поступать из-за границы и от дипломатических представительств в СССР. (ТАСС).

ЗА РУБЕЖОМ

УМЕР ЭДУАРД БЕНЕШ

По сообщению из Праги, умер бывший президент Чехословакии доктор Эдуард Бенеш.

Чехословацкое правительство постановило в знак признания вы-

дающихся заслуг перед народом и государством похороны доктора Бенеша принять на счет государства. Правительство объявило неделю траура. (ТАСС).

Съезд народных представителей Северного Китая

19 августа закончил свою работу продолжавшийся 13 дней съезд народных представителей Северного Китая. Съезд тайным голосованием избрал совет народного

правительства Северного Китая. Провозглашено создание Северокитайского народного правительства. (ТАСС).

НОВОЕ ФРАНЦУЗСКОЕ ПРАВИТЕЛЬСТВО

Во Франции сформировано новое правительство во главе с Робером Шуманом (партия народно-республиканского движения). Робер Шуман одновременно является министром иностранных дел. Заместителем председателя совета министров и главой французской

делегации на сессии ООН утверждены Андре Мари (радикал-социал-лист), министром национальной обороны — Рене Мейер (радикал-социалист), министром внутренних дел — Жюль Мок (социалист). (ТАСС).

Демонстрации протеста против высоких цен в Южном Бадене

В Южном Бадене (французская зона оккупации Германии) 2 сентября происходили митинги и демонстрации протеста против неуклонно повышающихся цен и

крайне низкого уровня заработной платы. Все предприятия Южного Бадена, за исключением предприятий, имеющих жизненно важное значение, приостановили работу.

Ответственный редактор С. Я. ЛИСКЕР.

Тираж — 3.000 экз.