

# Боевой Тема

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза  
Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА.

№ 101 (133) | Четверг, 2 сентября 1948 г.

## От Центрального Комитета Всесоюзной Коммунистической партии (большевиков) и Совета Министров Союза ССР

Центральный Комитет Всесоюзной Коммунистической партии (большевиков) и Совет Министров Союза ССР с великим прискорбием извещают партию и всех трудящихся Советского Союза, что 31 августа в 3 ч. 55 м. дня после тяжелой болезни скончался выдающийся деятель нашей партии и Советского государства, Член Политбюро ЦК ВКП(б), Секретарь ЦК ВКП(б), депутат Верховного Совета СССР, генерал-полковник товарищ Андрей Александрович Жданов.

Смерть товарища А. А. Жданова, верного сына партии Ленина Сталина, посвятившего всю свою жизнь служению великому делу коммунизма, является тяжчайшей утратой для партии и всего советского народа.

В лице товарища Жданова партия лишилась выдающегося марксистского теоретика, талантливейшего пропагандиста великих идей Ленина — Сталина, одного из виднейших строителей партии и Советского государства.

Верный ученик и соратник великого Сталина, товарищ Жданов своей кипучей деятельностью на благо Советского Отечества, своей беззаветной преданностью делу партии Ленина — Сталина снискал горячую любовь партии и всех трудящихся нашей Родины.

Жизнь товарища Андрея Александровича Жданова, отдавшего всю свою пламенную энергию делу строительства коммунизма, будет служить примером для трудящихся нашей великой Советской Родины.

Центральный Комитет  
Всесоюзной Коммунистической  
партии (большевиков).

Совет Министров  
Союза ССР.

## От Президиума Верховного Совета СССР

Президиум Верховного Совета Союза Советских Социалистических Республик с глубоким прискорбием извещает о смерти выдающегося деятеля Коммунистической партии и Советского государства, самоотверженного борца за дело трудящихся и пламенного патриота советской социалистической Родины Члена Политбюро ЦК ВКП(б), Секретаря ЦК ВКП(б), депутата Верховного Совета СССР, генерал-полковника товарища Андрея Александровича Жданова.

Президиум Верховного Совета СССР.

От комиссии по организации похорон  
Члена Политбюро ЦК ВКП(б), Секретаря  
Центрального Комитета ВКП(б), депутата  
Верховного Совета СССР генерал-полковника  
товарища Андрея Александровича Жданова

Гроб с телом товарища  
А. А. Жданова устанавливает-  
ся в Колонном зале Дома  
Союзов.

Колонный зал с 6 часов вече-  
ра 1 сентября.

Для прощания с покойным  
товарищем А. А. Ждановым  
открыт свободный доступ в

Похороны товарища Андрея  
Александровича Жданова со-  
стоятся на Красной площади  
у Кремлевской стены 2-го сен-  
тября с. г. в 5 часов вечера.

# Андрей Александрович ЖДАНОВ 75

31 августа после тяжелой болезни скончался один из выдающихся строителей и деятелей Коммунистической партии и Советского государства, Член Политбюро ЦК ВКП(б), Секретарь ЦК ВКП(б), депутат Верховного Совета СССР, генерал-полковник товарищ Андрей Александрович Жданов.

Андрей Александрович Жданов родился 26 (14) февраля 1896 года в гор. Мариуполе в семье инспектора народных училищ. Шестнадцатилетним юношей (в 1912 году) А. А. Жданов после переезда его отца в Тверь вступает в революционное движение, принимает участие в социал-демократических кружках учащейся молодежи гор. Твери (ныне гор. Калининна).

В ряды большевистской партии А. А. Жданов вступает в 1915 году. Он ведет активную партийную работу и рабочем районе гор. Твери. Товарищ Жданов вскоре становится партийным работником. В период первой мировой войны, будучи мобилизованным в армию, он ведет большевистскую пропаганду среди солдат, принимает участие в подготовке и проведении Великой Октябрьской социалистической революции на Урале.

В годы гражданской войны товарищ Жданов занимается политическим просвещением в частях Красной Армии, ведет партийную и советскую работу на Урале и в Твери. С 1922 года тов. Жданов председатель Тверского губ. исполкома. В 1924—1934 г.г. он на руководящей партийной работе в Горьковском крае: секретарь Горьковского губкома, секретарь Горьковского крайкома ВКП(б).

На XIV съезде ВКП(б) А. А. Жданов избирается кандидатом в члены ЦК ВКП(б), на XVI съезде членом ЦК ВКП(б), а после XVII съезда он избирается Секретарем ЦК ВКП(б) кандидатом в члены Политбюро ЦК ВКП(б).

Товарищ Жданов ведет большую партийную и государственную работу. Он уделяет много внимания вопросам идеологии и марксистско-ленинской теории. Его выступление на I съезде Союза Со-



ветских писателей наметило важнейшие задачи в развитии советской литературы.

В декабре 1934 года, после злодейского убийства С. М. Кирова, партия посылает товарища А. А. Жданова на работу в Ленинградскую партийную организацию, которую он возглавляет в период с 1934 г. по 1944 год включительно.

Выполняя волю партии, А. А. Жданов со свойственной ему большевистской страстью воодушевляет и мобилизует ленинградскую партийную организацию на разгром и выкорчевывание троцкистско-зюльевских двурушников и предателей, еще теснее сплачивает ленинградских большевиков вокруг ЦК ВКП(б) и товарища Сталина.

Накануне XVIII съезда ЦК ВКП(б) поручает тов. А. А. Жданову руководство агитационно-пропагандистской работой партии. Он выступает также на XVIII съезде партии с докладом по вопросам партийного строительства. Любое поручение партии А. А. Жданов выполнял, отдавая ему всей душой. После XVIII съезда партии тов. Жданов избирается Членом Политбюро ЦК ВКП(б).

В годы Великой Отечественной войны партия и правительство поручают товари-

щу А. А. Жданову организацию дела обороны Ленинграда. Осуществляя указания ЦК ВКП(б) и товарища Сталина, ленинградские большевики, возглавляемые товарищем Ждановым, явились душой героической обороны города Ленина. За работу на Ленинградском фронте тов. Жданову присваивается сначала звание генерал-лейтенанта, а потом звание генерал-полковника.

За свою выдающуюся партийную и военную работу тов. Жданов был награжден двумя орденами Ленина, орденом «Красные Знамя», орденом Суворова I степени, орденом Кутузова I степени, орденом Трудового Красного Знамени.

После победы в Великой Отечественной войне, когда партия и народ перешли к мирному строительству, видное место в жизни партии и страны заняли вопросы идеологической работы. Являясь выдающимся марксистским теоретиком и талантливейшим пропагандистом великих идей Ленина — Сталина, тов. Жданов выступает с рядом блестящих докладов по вопросам литературы, искусства, философии, по вопросам международного положения.

А. А. Жданов находился в первых рядах руководящих деятелей международного рабочего движения. Его выступления широко известны трудящимся всех стран.

Верный ученик и соратник великого Сталина, товарищ Жданов с пламенной энергией боролся за дело коммунизма, никогда не щадил своих сил и здоровья. Его кипучая жизнь и деятельность — пример самоотверженного служения партии и народу. Горячую любовь партии и всех трудящихся он заслужил своей беззаветной преданностью великому делу Ленина — Сталина, своей глубокой принципиальностью, не допускающей какой-либо отклонение от генеральной линии партии.

Прощай, наш дорогой друг и боевой товарищ!

А. Андреев, Л. Берия, Н. Булганин, Н. Вознесенский, И. Ворошилов, Л. Каганович, А. Косыгин, А. Кузнецов, Г. Маленков, А. Минин, В. Молотов, П. Пономаренко, Г. Попов, М. Сталин, М. Сулов, Н. Хрущев, Н. Шверник, М. Ширятов.

## От Министерства Вооруженных Сил Союза ССР

Вооруженные Силы Советского Союза выражают свою глубокую скорбь по поводу смерти выдающегося деятеля большевистской партии и Советского государства Секретаря Центрального Комитета Всесоюзной Коммунистической партии (большевиков), Члена Политбюро ЦК ВКП(б), верного соратника, ученика и боевого друга великого Сталина, генерал-полковника Андрея Александровича Жданова.

С юных лет и до последних дней своей жизни Андрей Александрович Жданов неустанно боролся за дело партии Ленина — Сталина, за торжество ленинизма, за победу коммунизма в нашей стране.

Товарищ А. А. Жданов был одним из активнейших строителей и виднейших руководителей большевистской партии и Советского государства.

Товарищ Жданов А. А. много сил и энергии отдал делу строительства Вооруженных Сил Советского Союза, делу идейно-политического воспитания личного состава Советской Армии и Военно-Морского Флота.

Еще до Великой Отечественной войны Андрей Александрович, являясь членом Военного Совета Военно-Морских Сил, непосредственно руководил развитием и укреплением их мощи.

В тяжелые годы Великой Отечественной войны, когда фашистская угроза нависла над Ленинградом, Партия и Правительство, лично товарищ Сталин послали товарища Жданова руководить обороной Ленинграда, назначив его Членом Военного Совета Ленинградского фронта.

Героическая оборона города Ленина и разгром фашистских подлещ под Ленинградом нераз-

рывно связаны с именем Андрея Александровича Жданова — организатора и руководителя этих побед.

Выдающаяся военная деятельность товарища Жданова, его боевые заслуги на фронтах Великой Отечественной войны были отмечены Советским Правительством присвоением ему звания генерал-полковника и награждением его высшими военными орденами: орденом Суворова I степени, орденом Кутузова I степени, орденом Красного Знамени.

В сердцах советских воинов будет вечно жить светлый образ Андрея Александровича Жданова, который под руководством великого Сталина принимал самое активное участие в деле укрепления могущества Вооруженных Сил Советского Союза.

Министерство Вооруженных Сил СССР.

## Медицинское заключение о болезни и смерти товарища Андрея Александровича Жданова

В течение многих лет тов. Жданов А. А. страдал болезнью высокого кровяного давления, осложнившейся тяжелым артериосклерозом, особенно в сосудах, питающих сердце.

В последние годы у него были частые приступы грудной жабы, а затем появились признаки сердечной астмы. Смерть последовала от паралича болезненно измененного сердца при явлениях острого отека легких.

Начальник лечебно-санитарного управления Кремля профессор П. Егоров.  
Действительный член Академии медицинских наук профессор В. Виноградов.  
Член-корреспондент Академии медицинских наук профессор В. Василенко.  
Кандидат Медицинских Наук А. Федоров.  
Заслуженный врач РСФСР Г. Майорев.

31 августа 1948 года.

## Весь коллектив нашего завода скорбит по безвременной кончине соратника великого Сталина

### Траурные митинги в цехах завода, посвященные смерти Андрея Александровича Жданова

С глубокой скорбью встречена коллективом нашего завода весть о безвременной кончине одного из верных соратников товарища Сталина, Члена Политбюро ЦК ВКП(б), Секретаря Центрального Комитета Всесоюзной Коммунистической партии (большевиков), депутата Верховного Совета СССР, генерал-полковника **Андрея**

**Александровича Жданова.** Как только прогудели гудки окончания первой смены, рабочие, инженеры, техники и служащие завода собрались на митинги, посвященные тяжелой утрате, постигшей нашу славную большевистскую партию, весь советский народ, все прогрессивное человечество.

## Еще теснее сплотим свои ряды вокруг большевистской партии

(Траурный митинг чугунолитейщиков)

...4 часа 05 минут. Останавливаются формовочные машины, неподвижно застыли конвейеры, затихли барабаны обрубного отделения. Чугунолитейщики быстро собираются на площадке перед корпусом цеха. Председатель цехового комитета профсоюза чугунолитейного цеха тов. Собоцкий открывает траурный митинг. Слово берет секретарь партбюро цеха тов. Питанов.

Тов. Питанов характеризует жизнь товарища Жданова, как яркий пример беззаветной борьбы за свободу и независимость нашего государства, за счастье и процветание народов нашей великой страны.

Слово берет старший мастер плавильного отделения коммунист тов. Рейзенсон. Он взволнованно говорит о том, что в ответ на тяжелую утрату, постигшую наш народ, мы должны еще теснее сплотиться вокруг нашей славной большевистской партии, вокруг товарища Сталина и с еще большим энтузиазмом взяться за досрочное выполнение сталинского пятилетнего плана.

В своей резолюции чугунолитейщики призвали коллектив завода приложить все свои силы к успешному выполнению послевоенного пятилетнего плана в четыре года.

## Стойкий и непримиримый борец за торжество коммунизма

(Траурный митинг в сталелитейном цехе)

На стыке двух смен, в 4 часа вечера, 1 сентября состоялся траурный митинг коллектива сталелитейного цеха, посвященный безвременной кончине выдающегося деятеля большевистской партии и советского государства, Члена Политбюро ЦК ВКП(б), Секретаря Центрального Комитета Всесоюзной Коммунистической партии (большевиков) генерал-полковника **Андрея Александровича Жданова.**

Секретарь партбюро тов. Костромин, выступивший на митинге, охарактеризовал Андрея Александровича Жданова как стойкого и непримиримого борца за коммунизм, выдающегося пропагандиста великих идей марксизма-ленинизма.

Начальник ремонтно-литейной мастерской коммунист тов. Моисеев, выступая на митинге, заявил:

— Андрей Александрович Жданов был выдающимся теоретиком марксизма-ленинизма, последовательным борцом за осуществление великих идей Маркса, Энгельса, Ленина, Сталина. Его благородный образ будет вечно жить в памяти нашего народа, для счастья и процветания которого Андрей Александрович посвятил всю свою прекрасную, благородную жизнь.

## СОРЕВНОВАНИЕ В ЧЕСТЬ 31-й ГОДОВЩИНЫ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ

### Сила соревнования

В марте прошлого года в кузнечный цех пришли после демобилизации однополчане тт. Намоконов Василий Иванович и Добрынин Дмитрий Николаевич. Они решили стать высококвалифицированными специалистами кузнечного дела. Любознательность и решительность помогли им быстро освоить специальность штамповщиков. Вскоре они были назначены бригадирами штамповщиков 4 тысячного молота.

Тт. Намоконов и Добрынин в социалистическом соревновании в честь Великого Октября заключили социалистические договоры. Производительность труда быстро возросла. Так, если в июле эти бригады за 13 смен отштамповали 2769 шатунов, то в августе за 13 смен работы они отштамповали 4094 шатуна, т. е. повысили выпуск на 1325 деталей.

Увеличению выпуска поковок способствовали соревнование бригад, хорошая организация труда.

Тов. Добрынин установил рекорд на штамповке детали 38 58, отштампав 1032 детали за смену. Поже т. Намоконов перекрыл этот рекорд — выдал 1047 штук за смену при норме 550.

23 августа т. Намоконов достиг нового рекорда на штамповке детали 37-38: выдал 771 штуку при норме 430. 29 числа он добился рекордной выработки на штамповке детали 37 61: сдал 707 поковок за смену при норме 360.

Пожелаем новых трудовых успехов тт. Намоконову и Добрынину.

**Б. Кругликова,**  
зав. БТЗ кузнечного цеха.

### ЗАВОД ВЫПОЛНИЛ ПЛАН АВГУСТА

Соревнуясь за достойную встречу 31-й годовщины Великого Октября, коллектив нашего завода завершил план августа, перевыполнив задание по сдаче запасных частей.

Наилучших показателей в августе добился коллектив автоматного цеха (и. о. начальника цеха тов. Гринфельд, секретарь партбюро тов. Побежимов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Золотенко).

Успешно справились с программой августа кузнечный, чугунолитейный, моторный и тракторомеханический цехи.

### Коллектив кузнечного цеха досрочно выполнил программу сдачи поковок

В соревновании в честь 31-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции коллектив кузнечного цеха (начальник тов. Бурман, секретарь партбюро тов. Костромин, предцехкома тов. Зотов) добился нового производственного успеха: досрочно завершил программу августа по сдаче поковок.

Первым в цехе выполнил месячное задание коллектив заготовительного отделения (старший мастер тов. Селезнев).

Успешно справился со своими обязательствами коллектив основного отделения цеха тяжелой кузнечной (старший мастер тов. Князев).

### На день раньше срока

Соревнуясь за достойную встречу 31-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, 30 августа коллектив метизного цеха завершил месячную производственную программу на 102,7 процента.

Первым в цехе выполняло месячный план пружинное отделение (мастер тов. Астафин), коллектив которого еще 26 числа сдал всю продукцию в счет плана августа.

**С. Новаль.**

### Передовые участки зуборезного цеха

Первым в зуборезном цехе завершил программу августа 28 числа коллектив смены шлифрезерного участка мастера тов. Шутько.

В этот день о выполнении программы рапортовал коллектив первого участка цеха, руководимый старшим мастером тов. Яковенко.

На следующий день закрыли свои планы участок старшего мастера тов. Синельникова и шлифовальный участок.

## Учебный год начался!

Вчера тысячи детей тракторостроителей заполнили  
классы заводских школ

### НА ПЕРВОМ УРОКЕ

Первый день занятий. Учительница 1-го класса «Б» школы № 7 Зонн Нина Исаковна проводит беседу. Речь учительницы проста, понятна для малышей. Тов. Зонн показывает детям картину, на которой изображены дети, идущие в школу, рассказывает о заботе партии и правительства и лично товарища Сталина о детях.

Тов. Зонн прочла стихотворение «Новичок» и попросила детей прочесть стихи, которые они знают. Ляба Мерзлякова и Нина Дробышева выразительно прочли стихотворения «Привлечение куклы» и «Я хочу тебе поведать, друг».

**О. Шевченко,**  
завуч школы № 7.

### Малыши знакомятся со школой

В 7 часов 30 минут 1 сентября празднично одетые учащиеся были уже около своей любимой школы.

После встречи с учителями, проведенной 31 августа, все учащиеся знали своих учителей, свои классы, знали, как надо вести себя в школе.

И как только прозвенел первый звонок, учащиеся вместе с учителями вошли в хорошо отремонтированные шефами классы.

Учащиеся рассказали, как они проводили лето, как выполнили задания учителей по изготовлению гербариев, коллекций. Цен-

ные материалы представили ученики 3-го класса «Б» Катя Шика, Коля Попов и Людя Арцыбашева.

В 11 часов 30 минут в школу явились 198 первоклассников. Малыши познакомились со школьными порядками.

Во все перемены учащиеся обслуживались буфетом шефствующей столовой № 1 ОРСа АТЗ, в котором был большой ассортимент продуктов.

Первый день в школе прошел организованно.

**О. Жулина,**  
заведующая школой № 7.

## КОМСОМОЛ В ШКОЛЕ

Начался новый учебный год — год упорного труда многих миллионов советских школьников. Учащиеся нашей школы вместе с учащимися других школ Советского Союза вновь сели за парты, чтобы получить знания, нужные для освоения передовой советской техники, для строительства коммунизма в нашей стране.

Велики задачи, стоящие перед комсомольской организацией нашей школы в этом учебном году. Она должна помочь педагогам в деле укрепления дисциплины и повышения успеваемости учащихся совместно с пионерской органи-

зацией должна улучшить ведение внеклассной и внешкольной работы, которая помогает лучше усвоить изучаемый материал, улучшить культурное и физическое воспитание учащихся. Лучших своих комсомольцев комсомольская организация посылает в 3—7 классы в качестве отрядных вожатых. Комсомольцы организуют драматический, хоровой, литературный и физический кружки.

В новом учебном году комитет ВЛКСМ школы наметает развертывание политико-воспитательной и агитационно-массовой работы. Часть комсомольцев нашей школы

работала летом пионервожатыми в пионерском лагере АТЗ.

Комсомольская организация нашей школы в настоящее время небольшая. Она насчитывает в своих рядах 44 члена ВЛКСМ. Но велики наши возможности для роста рядов ВЛКСМ.

Долг комсомольцев школы № 9 — хорошо учиться и активно участвовать во всех общешкольных мероприятиях, быть инициаторами всех хороших начинаний.

**Л. Сизинев,**  
секретарь комитета ВЛКСМ школы № 9.

# Скоростное фрезерование штампов и приспособлений

Рассказ В. А. Сухарева, мастера Люберецкого завода имени Ухтомского

Наш завод снабжает сельское хозяйство уборочными машинами.

Сознавая свою ответственность за быструю уборку урожая, наш коллектив дал слово выполнить годовую программу к 7 ноября. Это обязательство возложило большую ответственность также на инструментальщиков. Мы должны полностью оснастить производственные цехи штампами, приспособлениями и инструментами. Чтобы судить о выпавшей на нашу долю работе, достаточно назвать такие цифры. Для заказов нынешнего года и машин, которые завод будет выпускать в будущем году, необходимо изготовить шестьсот новых сложных штампов и свыше тысячи приспособлений.

Значительная часть штампов имеет большие габариты. Вес их колеблется от 250 килограммов до тонны. В основном заготовки делаются из высоколегированной стали повышенной твердости. К тому же их размеры часто превышают кондиционные — до ста миллиметров в ту и другую сторону. Стало быть, приходится затрачивать дополнительное время на обдирку лишнего металла.

Эти заготовки приходилось обрабатывать на продольно-строгольном станке старой конструкции, не позволявшем применять высокие скорости резания. В результате строгка плоскостей одной заготовки молотового штампа отнимала от пяти до семи смен. Такая высокая трудоемкость не давала возможности выпускать заданное количество штампов.

Я задумался над тем, как изменить технологию обработки этих изделий. Большой производственный стаж, знакомство с технической литературой подсказывали мне, что надо перейти от строгания к фрезерованию плоскостей. На фрезерном станке процесс резания идет непрерывно, без холостых пауз, неизбежных на строгольном станке. Это одно дает немалую экономию времени. А я рассчитывал применить еще и глубокое скоростное фрезерование.

К опытам я приступил в начале прошлого года. Сперва применил так называемую летучую однозубую фрезу и резец с напаянной пластинкой из твердого сплава. Мои предположения оправдались лишь частично. Мне удалось ускорить обработку деталей, но в недостаточной степени. Дело в том, что фреза с одним резцом, довольно быстро совершая проход, работала рывками, и частые резкие удары выводили станок из строя.

Тогда у меня возникла мысль увеличить число резцов. По моему эскизу была изготовлена новая четырехрезцовая головка. Но я допустил просчет, придав спиральное движение против часовой стрелки. По существу, как и прежде, обдирку производил лишь один резец. При этом навивалась длинная стружка, быстро выводившая из строя режущий инструмент.

Хотя и второй опыт не принес удачи, я не бросил начатого дела и обратился за советом к работнику Центрального института труда и механизации нашего министерства инженеру Терентьеву.

Его заинтересовала моя идея, и мы совместно продолжали экспериментировать. Утяжелили изготовленную мною легкую головку, чтобы повысить ее инерционную скорость, снова вернулись к однозубой фрезе. Дальнейшие опыты показали, что первое решение было правильным, а во втором мы ошиблись. Как известно, фреза обычно при работе бьет по слабым местам станка. На этот раз ее «жертвой» стала передаточная шестерня. Фреза сдвигала в ней зубья, нарушая их геометрию.

В мае на помощь мне пришел другой представитель института инженер Гулячкин. Ознакомившись подробно с моими опытами, он запроектировал фрезу с семью резцами, армированными пластинками из твердого сплава марки Т15К6У. Весь слой одновременно снимаемого металла делится по глубине на семь зон, которые обрабатываются отдельными резцами. Каждый из них устанавливается на разной высоте и различном расстоянии от центра державки.

Фрезерная головка сделана из стали и весит восемьдесят килограммов. Она является, таким образом, своеобразным маховиком, который легко преодолевает большую нагрузку, связанную со скоростными режимами резания и значительно уменьшает дрожание шпинделя. Головка надежно закрепляется с помощью фланца и четырех болтов.

На этот раз был устранен и технический просчет, о котором я говорил выше.

Серьезные изменения были внесены также в геометрию резцов. При обработке твердых сталей мы заточиваем режущую кромку под отрицательным углом, равным 10°. Он увеличивает стойкость резцов, так как кромка не испытывает большой нагрузки. Отмечу попутно, что отрицательный угол я выбрал, следуя опыту скоростников — токарей, фрезеровщиков, о котором прочел в газетах и специальных технических журналах.

Для скоростного фрезерования подобрали мощный вертикально-фрезерный станок. С начала этого года мы уже полностью освоили на нем скоростное фрезерование молотовых штампов. Скорость обработки повышена до 180—230 метров в минуту. Глубина резания за один проход достигает пятнадцати миллиметров. Нагрузка распределяется равномерно по всем резцам. Подача составляет 0,12—0,15 миллиметра на каждый зуб.

Стойкость резцов возросла до полутора часов. Это достигается, в частности, и тем, что теперь путь стружки значительно короче, и она не навивается, а обламывается. Резцы изнашиваются одновременно и заточиваются порознь. «Смена и заточка их не представляют никаких трудностей.

Что же дало нам скоростное фрезерование? Приведу лишь две — три цифры. По сравнению со строгкой машинное время сокращено примерно в десять раз. Заготовка молотового штампа обрабатывается ныне за восемь—девять часов вме-

сто прежних 40—45. Производительность возросла в пять с лишним раз. В этом году участок из месяца в месяц перевыполняет задание. В июле мы дали сверх плана 15 процентов продукции.

С каждым днем увеличивается количество деталей, обрабатываемых скоростным фрезерованием. Все покровки больших габаритов, почти все строгольные работы мы перенесли на этот станок. Недавно я успешно осуществил скоростное фрезерование прямых ручьев молотовых штампов, доведя число оборотов фрезы до 1.500 и подачу до 500 миллиметров. Раньше обработка ручья продолжалась четыре—пять часов, а теперь 45—60 минут.

Однако я глубоко убежден, что достигнутые нами успехи — это только начало. Подачу можно довести до 0,2—0,3 миллиметра, если заменить ременную передачу бесшумной цепью или жесткой шестерней.

Скоростное фрезерование надо сейчас внедрить на всех участках завода. Ведь наш коллектив проявил замечательную инициативу и обязался закончить годовой план к 20 октября. Производственным цехам и нам, инструментальщикам, надо еще больше повысить темпы.

Мастера, цеховые технологи обязаны критически просмотреть существующие методы обработки и выступить инициаторами перехода на скоростные режимы всюду, где это возможно. Это потребует труда и хлопот, но ведь мастера вместе с технологами в первую очередь отвечают за снижение трудоемкости изделий, за увеличение выпуска и снижение себестоимости продукции.

НАШ КАЛЕНДАРЬ

## Иван Сергеевич Тургенев

(К 65-летию со дня смерти—3 сентября 1883 г.)



Великий русский писатель Иван Сергеевич Тургенев родился в 1818 году в Орле в дворянской семье. Его мать была женщиной властной до жестокости и скорая на расправу. Быт крепостной России с детства внушил Тургеневу ненависть ко всем видам угнетения человека человеком и глубокою симпатии к угнетенному народу. В детские годы единственным источником радости для Тургенева была природа, которую он зорко наблюдал и горячо любил. Позднее в своих произведениях он мастерски описывал природу родного края. Образование Тургенев получил в начале в Московском, затем в Петербургском университете. Первыми литературными опытами его были стихи, из которых большой популярностью пользуется баллада «Перед воеводой молча он стоит», переложенная на музыку А. Рубинштейном. Тургенев создал ряд драматических произведений: «Нахлебник», «Месяц в деревне» и другие. Цензура запретила постановку пьесы «Нахлебник», как содержащей выпады против дворянства. Огромный успех имел выпущенный

в 1852 году сборник рассказов «Записки охотника»; эта книга была орудием борьбы Тургенева против крепостного права. В «Записках охотника» Тургенев правдиво и художественно изобразил привлекательную и сложную личность «мужика», причем у читателя невольно возникала мысль о вопиющей несправедливости угнетения крестьян помещиками. Женские образы в произведениях Тургенева полны нравственной силы и необычайной духовной красоты. Тургеневские женщины — носительницы подлинной, преображающей душу любви.

Тургенев много жил за границей, где был близок с Герценом, Бакунным и другими передовыми людьми. В 1848—49 г.г. Европа пережила революционную бурю. Напуганное революционным взрывом в Европе царское правительство усилило преследования переловой революционно настроенной интеллигенции. Возвратившийся из-за границы Тургенев был признан неблагонадежным, вскоре был арестован и сослан в свое имение с запрещением выезда из него.

Романы Тургенева «Дворянское гнездо», «Рудин», «Накануне», «Отцы и дети» рисуют современную ему русскую интеллигенцию, причем носителями нового являются не дворяне, а «разночинцы».

Тургенев скончался 3 сентября 1883 года за границей и похоронен в Ленинграде на Волковом кладбище.

И. С. Тургенев был высоко оценен современниками — Герценом, Чернышевским, Писаревым, Салтыковым-Щедриным.

В. И. Ленин называет язык Тургенева великим и могучим. Он не только читал, но и много раз перечитывал Тургенева.

В наши дни Тургенев остается одним из любимейших классиков.

## Ликвидировать отставание 3-го стройучастка

Во втором полугодии 3-й участок должен сдать Алтайскому тракторному заводу 10.781 квадратный метр жилой площади.

В июле и августе мы построили только 1774 кв. метров. Таким образом, за оставшиеся четыре месяца нам необходимо ликвидировать это позорное отставание и построить 20 новых объектов с общей жилой площадью в 9007 кв. метров, или 2252 кв. метра в месяц.

Коллектив участка может и должен справиться с поставленной перед ним задачей. Все двадцать объектов, которые мы должны сдать в эксплуатацию, сейчас находится в стадии строительства. Произведены земляные работы, заложен фундамент.

Кроме подготовки скаточных объектов в 1948 году коллектив участка не забывает о подготовке площадей для строительства зимой. Нами производится земляные ра-

боты под 2-й 64-квартирный дом и бетонирование фундамента под гостиницу.

Для работы в зимнее время участок производит работы по теплотрассам в 34 квартале и скоро перейдет на 38 квартал Восточного поселка АТЗ. Уже сейчас необходимо Сантехмонтажу, не дожидаясь полной отделки домов, приступить к монтажу отопительной системы домов, чтобы штукатуры и маляры могли зимой работать при нормальной температуре. Этим самым мы сэкономим большие государственные средства за счет сокращения расходов топлива.

Для выполнения своих обязательств администрации треста необходимо создать для этого все условия. В нашей работе очень много тормозит комбинат производственных предприятий. Он не дает нужного количества леса, переплетов, щитов, накатов и других деревянных изделий.

Производственно-техническому отделу и управлению капитального строительства завода необходимо добиться упрощения строительства, не снижая его качества. Этому можно добиться за счет отмены сложной штукатурки карнизов, применяя литые карнизы.

Следует добиться резкого улучшения работы конторы отделочных работ. Для успешного выполнения задания правительства надо, чтобы ежемесячно сдавалось не менее 1000 кв. метров штукатурных работ.

Только при слаженной работе всех звеньев нашего треста и управления капитального строительства завода мы сможем успешно справиться с поставленными задачами по строительству завода и жилья.

М. Васильев,  
начальник третьего стройучастка.

## ДЕНЕЖНЫЕ СБЕРЕЖЕНИЯ В СОЦИАЛИСТИЧЕСКОМ ОБЩЕСТВЕ

(Окончание. Начало см. в нашей газете № 100 за 31 августа)

Вклад в сберегательную кассу — это самый удобный, надежный и выгодный способ сбережения своих средств. «Положение о Государственных трудовых сберегательных кассах», утвержденное ЦИК и СНК СССР 20 февраля 1929 г., предоставляет вкладчикам сберегательных касс значительные права и льготы.

Целость средств, внесенных в сберегательные кассы, гарантируется правительством Союза ССР. Вкладчик является полноправным хозяином своего вклада. Сколько бы времени ни хранился вклад в сберегательной кассе, он всегда принадлежит вкладчику, который может в любое время получить часть или всю сумму вклада наличными деньгами. Размер вклада не ограничен, но он не должен быть менее 5 рублей.

Первоначальный взнос также не может быть менее 5 рублей.

Сберегательные кассы принимают вклады нескольких видов.

Каждый вкладчик имеет возможность выбрать тот вид вклада, который для него наиболее удобен.

Сберегательные кассы принимают вклады следующих видов:

**Вклады до востребования.** По этому виду срок хранения вклада не оговаривается заранее и не устанавливается никаких особых условий относительно выдачи вклада. По вкладу до востребования сберегательные кассы выплачивают вкладчикам доход из расчета 3 процента годовых.

**Срочные вклады.** Такие вклады принимаются на заранее определенный срок, но не

менее чем на 6 месяцев. По срочным вкладам сберегательные кассы выплачивают повышенный доход — 5 процентов годовых.

**Условные вклады.** При внесении условных вкладов устанавливаются определенные условия или указываются обстоятельства, ранее которых вклад выдавать нельзя. Например, условием может быть поставлено: «Вклад выдать после окончания вкладчиком института» или «Вклад выдать по достижении вкладчиком совершеннолетия» и т. д. По условному вкладу начисляется 3 процента годовых.

**Выигрышные вклады.** Доход по ним выплачивается в форме выигрышей. Тираж выигрышей производится два раза в год (в первой декаде апреля и в первой декаде октября).

В каждом тираже на 1000 номеров счетов по выигрышным вкладам разыгрываются следующие 25 выигрышей: 1 выигрыш в размере 200 процентов, два выигрыша в размере 100 процентов и 22 выигрыша в размере 50 процентов каждый среднего остатка вклада, хранившегося в течение полугода на выигрышном счете. Полугоды считаются с 1 января по 1 октября и с 1 октября по 1 апреля следующего года.

Нужно всегда помнить, что каждый лишний рубль, отданный на хранение в сберегательную кассу, приносит стране. Трудовые вклады — это одно из важных условий успешного выполнения сталинского пятилетнего плана восстановления и развития народного хозяйства.



**Великие Луки.** 23 февраля 1943 года в бою с немецко-фашистскими захватчиками за деревню Чернушки совершил свой бессмертный подвиг гвардии рядовой 254-го гвардейского стрелкового полка комсомолец Александр Матросов. В решительную минуту боя он закрыл своим телом амбразуру дзота и тем самым обеспечил успех наступающим подразделениям.

Указом Президиума Верховного Совета СССР Александру Матросову было посмертно присвоено звание Героя Советского Союза. Александр Матросов был похоронен в бору у деревни Чернушки, Подберезинского района, Великолукской области, недалеко от того дзота, где погиб. Ввиду того, что доступ к могиле был затруднен, трудящиеся Великих Лук возбудили ходатайство о перенесении праха Александра Матросова в их город. Просьба эта Министром Вооруженных Сил СССР, маршалом Советского Союза Н. А. Булганиным была удовлетворена.

Сейчас прах Героя Советского Союза Александра Матросова перенесен в город Великие Луки. На могиле установлен памятник с барельефом героя.

На снимке: у могилы Героя Советского Союза гвардии рядового Александра Матросова.

Фото Н. Чамова.

Прессклише ТАСС.

## ПО НАШЕМУ ЗАВОДУ

### ПОДВЕСНОЙ КОНВЕЙЕР СДАН В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

В воскресенье, 29 августа, монтажники Союзпроммеханизации (начальник т. Великанов) сдали в эксплуатацию подвесной конвейер в стержневом отделении чугунолитейного цеха.

Пуск подвесного конвейера на много облегчает труд разгрузочной и погрузочной стержней, доставляя

стержни непосредственно на рабочие места сборки и обработки стержней, дает возможность ликвидировать бой остродефицитных стержней и, следовательно, увеличить производительность отделения.

С пуском подвесного конвейера произведена соответствующая перепланировка рабочих мест.

### СОВХОЗЫ ОРС'а ВЫПОЛНИЛИ ПЛАН ХЛЕБОЗАГОТОВОК

Включившись в социалистическое соревнование за быстрое окончание уборки и хлебопечения, все три совхоза ОРС'а АТЗ выполнили государственный план хлебозаготовок.

Пригородный совхоз завершил план хлебозаготовок 20 августа, Змеиногорский совхоз — 22 августа, совхоз «Песчаный Борок» — 30 августа.

Л. Урьев.

### САМООТВЕРЖЕННЫЙ ПОСТУПОК ТРАНСПОРТНИКОВ

На днях на линии, идущей на ТЭЦ, сошел с рельсов железнодорожный состав. Создалась угроза срыва подачи угля на ТЭЦ. Машинист крана транспортного цеха т. Шулятов, строоповник т. Левченко и дежурный депо т. Забо-

лотный энергично взялись за подъем вагонов на рельсы. В течение пяти часов авария была ликвидирована.

Своим приказом директор завода объявил тт. Шулятову, Левченко и Заболотному благодарность.

## ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

### Закончить строительство ограды у береговой насосной станции

Алтайский тракторный завод имеет береговую насосную станцию, где берется питьевая вода для завода и заводских поселков.

На территории насосной станции находятся машины, подающие воду, резервуары с запасом чистой воды, отстойники, специальный заборный ковш и пр. По условиям санитарной инспекции вся территория береговой насосной станции должна быть закрытой зоной и защищена специальной оградой в целях предупреждения возникновения эпидемических заболеваний.

Уже длительное время идут разговоры о создании запретной зоны вокруг береговой насосной станции. Два года УКС'ом «проводятся» работы по строительству ограды. Но конца этому строительству не вид-

но. Хуже того, два года тому назад начатый строительством забор уже разрушен.

В запретной зоне находятся жилые помещения, в которых проживают лица, не работающие в теплосиловом цехе и даже на заводе.

Тут же пасется скот. Водопоем для скота служит водозаборный ковш. Здесь стирают белье, сбрасывают нечистоты, помойными ведрами черпают воду.

Виню этого — руководители УКС'а завода — ссылаются на отсутствие средств для покрытия убытков, связанных с ломкой 5-6 саманных домов, находящихся на территории запретной зоны.

Пора закончить строительство ограды.

И. Янушин.

### Бездушные администраторы

Я окончила школу фабрично-заводского обучения, где получила специальность маляра и затем работала в тресте. В июне 1948 года я заболела. Врачи установили, что мне нужно перейти на более легкую работу, и я была направлена в отдел кадров. Ровно полтора месяца отдел кадров искал мне эту «легкую работу» и никак не мог найти. Тогда я решила снова работать маляром в жилищно-коммунальной конторе. Но через некоторое время я была уволена по сокращению штатов и направлена в отдел кадров, а из отдела кадров — на 2-й участок. На 2-м участке, как оказалось, не были нужны маляры. Начальник участка т. Калинович снова направляет меня в отдел кадров.

На следующий день отдел кадров направляет меня в контору отделочных работ, где оказывается, что маляры тоже не нужны. И я снова направляюсь в тот же отдел кадров.

Возмущенная бездушными администраторами, я ставлю вопрос об увольнении. На мое заявление начальник отдела кадров т. Болачевцев ответил:

— Маляры нужны нам как воздух. Так руководители треста заставляют строителей по несколько месяцев подряд обивать пороги своих кабинетов, и в то же время кричат, что у них некому работать, что у них нет людей.

Р. Суминина,  
маляр треста «Алтаймаш-стр. В».

Ответственный редактор С. ЛИСКЕР.

## Объявление

Срок приема заявлений на вечернее отделение Рубцовского машиностроительного техникума при АТЗ продлен до 15-го сентября. Заявления принимаются ежед-

невно с 9 часов утра до 6 часов вечера в машиностроительном техникуме (улица Вокзальная, 48).

Дирекция.

## РАБОТУ МОЛОДЕЖНОГО КЛУБА — НА УРОВЕНЬ СТОЯЩИХ ЗАДАЧ

29 августа состоялась конференция, на которой был заслушан и обсужден отчетный доклад заведующего клубом тов. Казакова С. И. о работе молодежного клуба за период с января по август текущего года. На конференции присутствовали комсомольский актив завода, молодые стахановцы, инженерно-технические работники и служащие.

За отчетный период в клубе молодежи проделана значительная работа по культурно-массовой обслуживанию молодых рабочих. В клубе проводились комсомольские «четверги», вечера отдыха молодежи, было прочтено 34 лекции на разнообразные темы, на которых присутствовало 6140 человек. За семь месяцев продемонстрировано 110 сеансов художественных кинофильмов, которые просмотрело 10500 человек.

Но в работе молодежного клуба имеется ряд серьезных недостатков. Он еще не стал центром культурной работы.

Выступившие в прениях политвоспитательница общежития № 46а т. Краузе, член заводского комитета комсомола т. Душов, заве-

дующий парткабинетом т. Быков и другие отметили, что в молодежном клубе до сих пор не организована художественная самодеятельность. Между тем, возможности для этого есть. В данное время в клубе имеется художественный руководитель, который обязан развернуть работу самодеятельности молодежи. Отсутствие кинобудки отрицательно отражается на качестве демонстрации кинокартин. Аппарат устанавливается в зале и создает большой шум, ухудшая звук.

Недостатки работы молодежного клуба вызваны прежде всего тем, что ему не оказывалось никакой помощи со стороны заводского комитета ВЛКСМ, а также и заводского комитета профсоюза.

Конференция признала работу клуба удовлетворительной и избрала правление клуба. В правление молодежного клуба вошли: заместитель секретаря завкома ВЛКСМ т. Романовская, директор клуба т. Казаков, заведующий парткабинетом тов. Быков, слесарь инструментального цеха тов. Свищев, секретарь комсомольской ор-

ганизации термического цеха тов. Кузеванов, комсомолец лесопека т. Матухно, секретарь комсомольской организации цеха связи тов. Абраменко, руководитель художественной самодеятельности инструментального цеха т. Панин и др.

Конференция приняла решение, в котором обязала клубный совет улучшить работу молодежного клуба, поставив ее на уровень стоящих задач по идеологическому и культурному воспитанию заводской молодежи. С этой целью конференция предложила клубному совету и его председателю т. Казакову развернуть работу художественной самодеятельности. Конференция решила регулярно проводить комсомольские «четверги» и вечера отдыха молодежи.

Клуб молодежи должен принять активное участие в развертывании соревнования среди молодых тракторостроителей в честь 30 летия ВЛКСМ. С этой целью конференция обязала т. Казакова оформить доску почета, на которую будут заноситься имена лучших стахановцев и доску показателей выполнения обязательств молодежью завода.