

Товарищи тракторостроители! Выше знамя социалистического соревнования за досрочное выполнение годовой программы!

67

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Тяжелой темп

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА.

№ 97 (429)

Вторник, 24 августа 1948 г.

УСКОРИТЬ ТЕМПЫ ПРОИЗВОДСТВА

С каждым днем все шире и шире разворачивается всенародная борьба за досрочное выполнение плана третьего, решающего года послевоенной сталинской пятилетки.

Коллективы передовых предприятий страны по инициативе коллективов Люберецкого завода сельскохозяйственного машиностроения и Леанозовского вагоностроительного завода, которые взяли на себя выполнение годового плана не к 7 ноября, как было намечено раньше, а к 20 октября, пересматривают свои социалистические обязательства. Ускорить темпы производства, неустанно наращивать выпуск продукции, еще больше сжать сроки выполнения годового плана — вот суть этих обязательств.

Работники завода имени Сталина, в городе Горьком, решили выполнить годовую программу к 7 октября — на месяц раньше прежнего срока — и дать 75 миллионов рублей экономии. Пересмотрев свои обязательства коллектив рабочих, инженеров, техников и служащих Барнаульского котельного завода. Барнаульские котельщики обратились с призывом ко всем рабочим, инженерам, техникам и служащим Алтайского края включиться в социалистическое соревнование за досрочное выполнение годовых планов к 31-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции.

Обсудив обязательство котельщиков, коллективы ряда участков и цехов нашего завода пересмотрели свои годовые социалистические обязательства.

Торжественно выполнить пятилетку в четыре года коллектив метизного цеха взвесил свои возможности и обязался выполнить годовую план к 5 декабря, как было решено раньше, а к 7 ноября. К 31-й годовщине Октября решил выполнить программу 1948 года коллектив деревообделочного цеха. Выполнением годового плана решил ознаменовать 31-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции коллектив смены стержневиков, ко-

торой руководит тов. Булгаков (чугунолитейный цех).

Инициатива рабочих, инженеров, техников и служащих Барнаульского котельного завода должна быть поддержана коллективами каждого цеха, участка, бригады, каждым рабочим, инженером, техником и служащим нашего завода. Все внутренние резервы должны быть мобилизованы для досрочного выполнения годового плана.

Осуществление повышенных обязательств должно быть подкреплено проведением необходимых организационно-технических мероприятий, направленных на мобилизацию внутрипромышленных ресурсов, полное использование производственных мощностей оборудования, внедрение новой техники, передовой технологии, механизации производства, скоростных режимов резания, среднепрогрессивных норм и рационализации производства, повышение технической квалификации рабочих и мастеров, создание необходимых условий для перевыполнения норм выработки всеми рабочими и планов производственными участками и цехами, внедрение хозрасчета и осуществление борьбы за экономичку предприятий.

Для ускорения темпов производства и сжатия сроков выполнения годового плана коллективу нашего завода необходимо ликвидировать простой оборудования, резко сократить брак в производстве, внедрить поточную систему производства, газовую цементацию и т. д., усилить борьбу за экономию металла, инструмента, топлива и электроэнергии.

Серьезное внимание должно быть уделено подготовке завода к работе в зимних условиях.

Долг чести коллектива завода подхватить почин Барнаульских котельщиков.

Выше знамя социалистического соревнования в честь 31-й годовщины Великого Октября!

За досрочное выполнение годового плана, товарищи тракторостроители!

СОБРАНИЕ ПАРТОРГАНИЗАЦИИ ЗАВОДА

22 августа состоялось собрание партийной организации завода.

С докладом «О ходе выполнения заводом социалистических обязательств, взятых на 1948 год» выступил директор завода тов. Рубанов.

В прениях по докладу выступили старший мастер зуборезного цеха т. Бредлер, секретарь партбюро чугунолитейного цеха т. Питанов, старший мастер тя-

желой кузницы т. Князев, заместитель механика моторного цеха т. Фиш, секретарь партбюро автоматного цеха тов. Побежимов, главный технолог завода тов. Модылевский, секретарь партийного комитета завода тов. Сивак и другие.

На собрании выступили также заместитель министра автотракторной промышленности т. Парфенов и секретарь Алтайского крайкома ВКП(б) т. Митюшкин.

В РЕШАЮЩЕЙ ДЕКАДЕ АВГУСТА УСИЛИТЬ НАПРЯЖЕНИЕ В ТРУДЕ

РЕКОРДЫ КУЗНЕЦОВ

Коллектив тяжелой кузницы (старший мастер тов. Князев) сейчас прилагает все силы, чтобы выполнить обязательства по досрочному выполнению программы августа. В течение нескольких последних дней штамповщики отделения установили 7 рекордов на штамповке разных деталей.

13 августа бригада тов. Намяконова отштамповала 800 поковок отводящего рычага вместо 550 по норме.

Узнав о высокой выработке своего сменщика, бригада тов. Добрынина, не желая отстать от тов. Намяконова, решила перекрыть эту выработку.

В конце смены бригада подвела итоги своей работы. Оказалось, что ею установлена небывалая на заводе выработка: отштамповано 1032 поковки отводящего рычага.

Но в этот же день бригада тов. Намяконова перекрыла и этот рекорд: отштамповала 1047 рычагов вместо 550.

105 опок сверх задания

19 августа формовочная бригада т. Мергеля, работающая в смене инструктора тов. Жук (сталелитейный цех) в полтора раза перевыполнила задание на формовке опок

детали 34-1 (трак). За восемь часов бригада т. Мергеля заформовала 305 опок вместо 200 по заданию. М. Хаит.

старший мастер формовочного участка сталелитейного цеха.

За первенство своего участка

Участок чугуновых деталей, руководимый старшим мастером тов. Васильевым, является самым большим участком моторного цеха.

Благодаря широко развернувшейся социалистическому соревнованию, коллектив участка добился производственного успеха. С первого дня августа все смены участка работают точно по графику.

20 августа участком намного перевыполнено суточное

задание. Смена мастера тов. Кручевского выполнила задание на 135 процентов, смены мастеров тт. Седых, Погребняк и Шевченко — на 115—130 процентов.

Полторы — две нормы в смену дали сверловщицы тт. Маслова, Беликова и Федотова, фрезеровщицы тт. Дмитриева, Бухместова, Шустер, Киреева, токари тт. Кузнецова, Гришина, Черданцева, Парфенова и другие.

ФОРМОВЩИКИ НАРАЩИВАЮТ ТЕМПЫ

Формовщики чугунолитейного цеха, соревнуясь за досрочное выполнение программы августа, наращивают темпы формовки. 20 августа смена формовщиков второго конвейера, которой руководит мастер т. Грошевой, выдала

за смену 430 опок, перевыполнив задание на 55 опок, а смена мастера комсомольца т. Комарова выдала 441 опок вместо 375 по заданию.

Особенно хорошо поработали 20 августа формовочные бригады комсомолок тт. Кор-

Успех закреплен

Бригада формовщиков четвертого конвейера чугунолитейного цеха тов. Головчан 19 августа добилась выдающегося успеха на формовке опок детали 02-1 (блок), выдав за смену 45 опок вместо 26 по заданию.

Формовщики решили закрепить достигнутый успех. На следующий день — 20 августа, — бригада т. Головчана выполнила задание на 180 процентов.

К. Питанов, секретарь партбюро цеха.

Вперед — бригада тов. Кнышовой

Вперед всех бригад автотракторного цеха идет бригада наладчицы т. Кнышовой. На 21 августа месячный план бригадой выполнен на 84,1 процента.

21 числа станочницы бригады выдали в два раза больше продукции, чем предусмотрено по сменному заданию.

Высокой выработкой среди членов бригады отличаются сверловщицы тт. Гончарова и Ашуркина.

Знатная стахановка гайкорезчица Надежда Кудряшова еще в марте выдольшившая свою пятилетнюю норму, сейчас вырабатывает по две — две с половиной нормы в смену.

невой и Мальцевой, тт. Кривокорытова, Леонтьева, Коселькова, Кузнецовой, Приходько и Сегодиной.

Т. Носин, старший мастер формовочного участка чугунолитейного цеха.

Сталелитейщики отстают

Коллектив сталелитейного цеха (начальник т. Иванченко, секретарь партбюро т. Костромин) на протяжении первого полугодия успешно справлялся с производственной программой. За досрочное завершение программы коллективу цеха неоднократно присуждалось переходящее Красное знамя парткома, дирекции и заводского комитета профсоюзам.

В августе, когда цех должен был усилить темпы производства, чтобы создать условия для досрочного выполнения годовой программы выпуска продукции заводом, сталелитейщики ухудшили свою работу и из почетных рядов передовиков соревнования скатились в ряды отстающих. В августе цех систематически срывает график выпуска продукции. За 20 августа суточное задание цехом выполнено только на 88 процентов. К этому же числу программа августа сталелитей-

ным цехом выполнена всего на 53 процента.

Участки и смены цеха работают недопустимо медленными темпами. За тот же день 20 августа, смена формовщиков мастера т. Косенчук выполнила свое задание на 28 процентов. Четвертую часть металла, предусмотренного графиком, выдала за 20 августа смена сталеваров, которой руководит коммунист тов. Титов. Не справились с заданием сталевары смены мастера т. Шиянова и формовщики смены т. Рабиновича.

Почему сталелитейщики скатились на одно из последних мест по выполнению программы? Ведь в цехе работают сейчас те же люди, которые обеспечили успех цеха месяцу тому назад, то же оборудование, те же детали. Отставание цеха произошло по той причине, что руководители цеха, старшие и сменные мастера зазнались, перестали работать с людьми. Партийная и

профсоюзная организации сталелитейного цеха ослабили руководство социалистическим соревнованием коллектива, не вникают в работу участков, отделений и смен, пустив их работу на самотек.

В августе в сталелитейном цехе резко возрос брак. Только сменой сталеваров мастера Евтушенко за 20 дней августа допущено брака 12 плавков стали. Где же глаз технолога плавильного отделения инженера т. Никанорова, куда смотрит исполняющий обязанности старшего мастера отделения т. Чевардов?

Месячная программа выпуска продукции сталелитейным цехом поставлена под угрозу срыва. Такое положение должно до глубины души взволновать каждого формовщика, сталевара, заливщика, выбивщика, обрубщика, каждого руководителя цеха, участка.

ШКОЛЕ РАБОЧЕЙ МОЛОДЕЖИ— ПОВСЕДНЕВНУЮ ЗАБОТУ

Молодежь нашего завода, как и вся молодежь страны, имеет большой выбор учебных заведений. Имеющие среднее образование могут поступить в любое высшее учебное заведение. К услугам не имеющих среднего образования на заводе имеется школа рабочей молодежи.

Партия и правительство предоставили все возможности для успешной учебы в школах рабочей молодежи. Учащиеся выпускных классов получают на время экзаменов дополнительные отпуска с сохранением заработной платы. Учащиеся остальных классов освобождаются в дни испытаний от производственной работы.

В прошлом учебном году из поступивших в начале года 500 учащихся больше половины отселись, а экзамены сдали только 120 человек. Прозвучало это только потому, что заводом ВЛКСМ, партийные, профсоюзные и комсомольские организации цехов занимались констатированием фактов ухода из школы, не принимали мер для их предотвращения. Часть молодежи перестала учиться без уважительных причин, однако никто молодым рабочим не разъяснил ошибочность их поступков.

Казалось бы, печальный урок прошлого года не должен повториться в 1948 году. Об этом велось много разговоров, но толку вышло мало. Вместо 600 учащихся по плану школа имеет сейчас всего лишь 200 человек. Это говорит о том, что разъяснительная работа среди молодежи о значении учебы поставлена неудовлетворительно, особенно среди молодых рабочих, не имеющих среднего и неполного, среднего образования.

Вопросу учебы молодежи не придать должного внимания партийные, комсомольские и профсоюзные организации цехов, а также администрация завода. Некоторые начальники цехов, вопреки постановлению Совета Министров СССР, не создают учащимся условий для нормальной учебы. Это относится в первую очередь к начальнику цеха шасси тов. Жарнову и начальнику чулунолитейного цеха тов. Креч. Безразлично отнесся к запросам молодежи начальник жилищно-коммунального отдела завода тов. Литвинов, который до сих пор не переселил учащихся в отдельные комнаты.

Помощник директора по кадрам т. Добрецов и начальник ЖКО тов. Литвинов ограничили наложением виз на выписке из протокола завкома ВЛКСМ об организации в общежитиях отдельных комнат для учащихся. Хуже того, молодежное общежитие № 26 (Западный поселок) не отремонтировано и молодые рабочие до сих пор живут в салярах.

Не будет лишним напомнить тт. Добрецову и Литвинову, что так могут поступать только люди, не способные понять значения обучения молодежи.

Молодежь завода стремится приобрести знания, которые нужны ей, как строителям коммунистического общества. Долг партийных, профсоюзных и комсомольских организаций, администрации завода—создать для молодежи необходимые условия, обеспечить нормальную работу школы рабочей молодежи в предстоящем учебном году.

А. КАЛУГИН,
комсорг ЦК ВЛКСМ
на АТЗ.

НАШИ ГЕРОИЧЕСКИЕ ПРЕДКИ

Кузьма Минин и Дмитрий Пожарский

(К 336-й годовщине со дня разгрома польских захватчиков)



Кузьма Минин.



Дмитрий Пожарский.

Кузьма Минин был небогатый посадский человек, торговавший мясом и рыбой. Про него говорили, что он был «муж рода не славного, но смыслом(умом) мудр».

В сентябре 1611 года Кузьма Минин обратился к посадским людям с горячим призывом выступить против иноземных захватчиков. Он говорил, что если граждане не хотят помочь Родине, то не должны жалеть ни жизни своей, ни имущества. Сам Минин подал пример патриотической жертвы, отдав почти все свое имущество на снаряжение ратных людей. Его призыв получил всенародный отклик.

Собирание средств, снаряжение ополчения, обеспечение его оружием, продовольствием и одеждой было поручено Минину, а военачальником был избран Дмитрий Михайлович Пожарский. Но Кузьма Минин был не только замечательным организатором ополчения, он проявил себя в бою талантливым полководцем. Во время осады нижегородским ополчением поляков, закрепившихся в Московском Кремле, на помощь последним подошло крупное польское войско

под командованием гетмана Ходкевича, который напал на ополченцев. Бой длился три суток с переменным успехом. Под вечер третьего дня Минин взял несколько сотен ратников, переправился с ними через Москва-реку и напал с фланга на польские части. Неожиданное нападение вызвало панику среди поляков. Успешный маневр Минина послужил сигналом ко всеобщему наступлению, и поляки вынуждены были отступить.

Горячая любовь к Родине, воодушевлявшая ополченцев, блестящие полководческие способности и организаторский талант Минина и Пожарского обеспечили победу над польскими интервентами и в 1612 г. они были изгнаны из пределов нашего государства.

В память патриотического подвига Кузьмы Минина и Дмитрия Пожарского на Красной площади в Москве воздвигнут памятник. Имена этих героев-патриотов назвал товарищ Сталин на ряду с другими нашими великими предками в своей исторической речи в Москве на Красной площади 7 ноября 1941 года.

Дмитрий Михайлович Пожарский—выдающийся политический и военный деятель, руководитель национально-освободительной борьбы.

Пожарский принадлежал к обедневшему роду стародубских князей. Начав службу в качестве стольника, Пожарский выдвинулся во время борьбы с поляками, проявив необычайные военные способности. Пожарский был ранен в Москве в бою с поляками и лежал в своей родовой вотчине в Стародубском уезде, когда нижегородцы избрали его воеводой второго нижегородского ополчения. Вместе с Кузьмой Мининым Пожарский возглавил всенародное патриотическое движение, целью которого было изгнание поляков из пределов Московского государства. В организации похода против поляков, засевших в Москве, Пожарский проявил большую осмыслительность. Он обеспечил мир со шведами, которые заняли Новгород и оказались в близком тылу у ополчения. В летние месяцы 1612 года он очистил Замосковье до Волги включительно от поляков и враждебных ополчений казаков. Москва охватывалась с юга и с севера. В Польше узнали о всенародном ополчении и на помощь полякам, засевшим в Кремле, было послано сильное войско под командованием гетмана Ходкевича. Тогда Минин и Пожарский двинули свои войска в Москву и преградили Ходкевичу путь в Кремль. В сражении, длившемся три дня (22—24 августа), поляки были разбиты, и Ходкевич с остатками войска отступил в Литву. Осада Кремля длилась до 26 октября, когда поляки вынуждены были сдать.

На Красной площади в Москве установлен памятник, на котором высечена надпись: «Гражданину Минину и князю Пожарскому—благодарная Россия». И до наших дней чтит советский народ память этих великих предков.

ПЕРЕД НОВЫМ УЧЕБНЫМ ГОДОМ

(Беседа с министром просвещения РСФСР А. А. Вознесенским)

Приближается начало нового учебного года. В школы Советского Союза придет свыше 33 миллионов школьников. Только в РСФСР два с половиной миллиона детей впервые сядут за парты.

Не должно быть ни одного ребенка школьного возраста, который остался бы вне школы. Закон о всеобщем обязательном обучении должен быть выполнен повсеместно и безусловно. Одновременно надо серьезно позаботиться о том, чтобы дети, получившие начальное образование, не бросали бы занятия, а переходили в семилетнюю школу; следует также добиваться увеличения числа учащихся в старших классах. В нашей стране любая специальность, любая профессия требует высоких знаний. И наша молодежь, выбирая свой жизненный путь, должна прежде всего иметь достаточную подготовку.

Школа призвана прививать молодому поколению коммунистическую идеологию, советский патриотизм и советскую национальную гордость. Новые поколения граждан советской страны должны быть достойными продолжателями дела

своих отцов, совершивших Великую Октябрьскую социалистическую революцию, построивших социализм, разгромивших злейшего врага человечества—немецкий фашизм.

Долг учителя—воспитывать у своих питомцев правдивость и честность, сознательную дисциплину в учебных занятиях и в общественной работе. Надо неустанно бороться с такими пережитками капитализма в среде школьников, как индивидуализм, эгоизм, противопоставление личного общественному, религиозные предрассудки и т. д. Пережитком прошлого, наследием буржуазной школы является также стремление обмануть учителя, воспользоваться шаргалкой или подсказкой. Это неправильное, ошибочное понятие о товариществе.

Каждый педагог, какой бы предмет он ни преподавал, должен вооружать школьников основами научно-материалистического понимания законов развития природы, общества, человеческого мышления. Идеино-политическое воспитание и высокий научно-теоретический уровень преподавания—это две

стороны одной и той же задачи. Именно в процессе преподавания осуществляется правильное воспитание.

Знания, сообщаемые учащимся даже в начальной школе, должны быть научно-достоверными, соответствовать последним достижениям науки. Все учебные предметы должны излагаться не формально, а на основе материалистической диалектики. Это означает, что прежде всего сам учитель должен в совершенстве знать свой предмет и его методологию, быть высокообразованным человеком, следящим за наукой.

Итоги минувшего учебного года показали, что больше всего неуспевающих было по русскому языку. Значит, надо решительно улучшить преподавание языка, повысить грамотность школьников. Без хорошего знания русского языка, без умения грамотно изложить свои мысли нельзя овладеть никакими другими дисциплинами.

Важно также улучшить преподавание математики, физики, химии. Миллионы юношей и девушек, заканчивающих среднюю школу, должны быть готовы овладеть той совершенной техникой, которой оснащено наше социалистическое народное хозяйство. Понятно, что это не возможно без

прочных знаний в области математики и естественных наук.

В минувшем году во многих школах второгодичество носило массовый характер. Для того, чтобы обеспечить высокую успеваемость школьников, надо вести преподавание на высоком идейно-политическом уровне. Правильно организовать педагогический процесс, учитывать индивидуальные особенности учащихся, постепенно приучать их к самостоятельной работе. Навыки самостоятельной работы нужны будут молодым людям и при дальнейшем обучении в высшем учебном заведении и для их будущей практической деятельности.

Во многих школах улучшилась организация внеклассной и внешкольной работы, которая помогает лучше усвоить приобретаемые знания, расширить кругозор учащихся, улучшить эстетическое и физическое воспитание. Здесь—неограниченное поле деятельности для комсомольских и пионерских организаций, для всей нашей общественности. Внешкольная и внеклассная работа формирует вкусы и требования школьников, направляет их в нужное русло, является надежным средством борьбы с безнадзорностью. Очень важно организовать педагогиче-

ский надзор за школьниками младшего возраста, особенно за теми, родители которых заняты на работе. При школах должны быть группы с продленным днем, а в клубах, красных уголках, дворцах культуры, домоуправлениях—комнаты школьников.

В оставшиеся до начала занятий дни надо быстрее завершить ремонт школ, там, где он еще не закончен, а также подготовку к началу занятий новых школьных зданий.

В каждой школе необходимо создать фонд всеобщего. Нуждающиеся дети должны получать материальную помощь, быть обеспечены обувью и одеждой.

Минувший учебный год показал, что в работе наших школ есть еще ряд крупных недостатков. Проходящие сейчас августовские учительские совещания должны сделать из этого правильные, принципиальные выводы. Большевикская самокритика поможет школе значительно лучше работать в наступающем году.

Наше государство не жалеет сил и средств на народное просвещение. Учительство—самый многочисленный отряд советской интеллигенции—плодотворным трудом ответит на эту заботу.

По Советскому Союзу

На заводе „Красное Сормово“ в Горьком

На заводе «Красное Сормово» г. Горький рационализаторы и изобретатели внесли за последние 7 месяцев около 5 тысяч предложений. Осуществление только половины этих предложений дало заводу свыше 6 миллионов рублей экономии.

Сормовские рационализаторы взяли на себя дополнительные обязательства. Вступив в предоктябрьское соревнование, они решили 7 ноября внедрить в производство 3 тысячи предложений и дать государству экономии более 10 миллионов рублей.

Новые ткани

На комбинате им. Ленина (Кострома) сдан в эксплуатацию новый цех. Он выпускает многоцветные скатерти, дорожки, портьеры. На комбинате возобновлено производство полульняных гладкокрашеных тканей для платьев.

Комбинат «Заря социализма» начал изготавливать в массовом количестве детские узорчатые полотенца, льняные и полульняные скатерти.

Памятник

И. В. Мичурину

На Ленинградском заводе «Монумент - культура» закончена отливка памятника великому преобразователю природы И. В. Мичурину. Памятник будет установлен в г. Мичуринске. Высота бронзовой фигуры 3,6 метра. Великий ученый изображен во весь рост опирающимся на трость и держащим в руке выращенные им плоды.

Фильм

о передовиках

Украинская студия кинохроники закончила съемку киножурнала, посвященного передовикам сельского хозяйства Марьинского района, Сталинской области.

В фильме показаны передовики, собравшие по 200 пудов пшеницы с гектара и вырастившие высокий урожай кукурузы. ТАСС.

В ТРЕСТЕ „АЛТАЙМАШСТРОЙ“

ЗА ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ

Для повышения качества строительных работ необходимо в первую очередь уметь строить по чертежу.

Прежде чем заставить рабочего произвести какую-либо работу ему надо показать, как это сделать. И только тогда, когда мастер убедится, что его рабочий делает работу правильно по чертежу, можно ему доверить самостоятельно выполнять задание.

На Западном поселке АТЗ 2-й участок строит новую школу на 400 мест. Работой руководит прораб т. Штурмин. Плотники бригады тов. Шавшина, устанавливая межкомнатные перегородки, допускают отклонения по вертикали на 4-5 миллиметров. Для крепления межкомнатных перегородок нужно пробивать

брусками с двух сторон, плотники пробивают их только с одной стороны, грубо нарушая правила технических условий.

На этом же объекте бригада плотников тов. Первушина устанавливает леса, не соблюдая никаких правил техники безопасности. Леса малоустойчивые и не имеют сплошного настила. При настилке полов между досок плотники допускают большие зазоры.

Прораб тов. Штурмин на объекте бывает каждый день, но ни разу не сделал замечания бракоделам.

Почему т. Штурмин не забраковал работу и не заставил бракоделов переделать ее заново?

Тов. Штурмин сам плохо знает производство и не ста-

рается повышать свои технические знания.

При отделе подготовки кадров треста организованы курсы бригадиров и мастеров. Тов. Штурмин их не посещает. Он не потребовал от своих бригадиров тт. Первушина, Кабанова, Шавшина, Миронова и Пономарева, чтобы они посещали занятия и повышали знания.

Можно еще много привести примеров безответственного отношения к исполнению своих обязанностей со стороны бригадиров, мастеров. Прорабы, мастера и бригадиры должны постоянно повышать свои технические знания.

М. Молотов, инструктор стахановских методов труда треста «Алтаймашстрой».



Харьков. 8-й государственный машиностроительный завод в 1948 году в 5 раз увеличил выпуск своей продукции.

На снимке: строгальщик Иван Сыромятников. Работая на трех станках (парусельном и поперечно-строгальных), он выполняет до трех норм в смену.

ЛИТЬЕ КАРНИЗОВ

Перед нами эскиз малых деталей, изготовленной контрольной отделочных работ. Это обыкновенный, простой по профилю карниз для отделки комнат. По сравнению с натянутым карнизом, он не только прост, но и отличается по составу материалов. Деталь отливается из шлакоалюбасторового раствора. Это устраняет потери раствора при тяге шаблоном.

Мы имеем и вторую деталь карниза с сухариками. Обычно такой вид исключительно трудоемкой отделки (каждый сухарик вырезается отдельно при строгой разметке шаблонов) требует высококвалифицированного мастера-штукатура. Наш же способ не требует квалифицированной рабочей силы. В деревянную форму заливается шлакоалюбасторовый раствор. Через 10 минут форма раскрывается и готовая деталь переносится на стеллаж для сушки. Деталь должна пробыть на стеллаже 3-5 суток для приобретения необходимой прочности, т.е. она должна пройти период отвердения.

Монтаж карнизов также не требует высококвалифицированной ра-

бочей силы. Штукатурные работы производятся обычным порядком. При отштукатуривании потолка и стен оставляются нештукатуренные полосы по периметру комнаты: на потолке в 20 см., на стене 10 см. шириной. В эту нештукатуренную полосу ставится деталь на штукатурном растворе с добавлением алебастра для ускорения соединения. После монтажа производится разделка стыков. Оборачиваемость деревянной формы во много раз больше гипсовой.

Итак, при внедрении нового способа мы резко снижаем трудоемкость работ при отделке верхних углов, заменяем высококвалифицированных рабочих менее квалифицированными, заменяем алебастровый раствор шлакоалюбасторовым, устраняем часть мокрого процесса.

Из проведенных опытов видно, что способ выполнения работ по отделке комнат литыми карнизам требует аккуратности, сметки и навыка. При наличии 6 форм три человека, отливающих детали, дают 57 погонных метров карниза за 8 часов.

Экономический анализ разработанного способа показывает целесообразность быстрого внедрения его в практику нашего строительства.

И. ЗАЙЦЕВ,

студент-практикант Новосибирского инженерно-строительного института.

От редакции: Разработанная форма для литья карнизов из шлако-алебастрового раствора студентом Новосибирского инженерно-строительного института **ЗАЙЦЕВЫМ К. П.** дает большой эффект при штукатурке жилых помещений.

Однако начальник Управления отделочных работ тов. Ковтун медленно внедряет в производство новое рационализаторское предложение молодого специалиста.

Главному инженеру треста тов. Попкову необходимо дать указание тов. Ковтуну приступить к серийному изготовлению литых карнизов и освоению отделки комнат новым способом.

ТОЧНО СОБЛЮДАТЬ ТЕХНОЛОГИЮ РАСПИЛОВКИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Инженер отдела технического контроля комбината производственных предприятий тов. Кузьменко, говоря о плохом качестве продукции, выпускаемой лесопильным заводом, сваливает всю вину на пилоставу тов. Чиркова и мастера тов. Нижельского.

Главный инженер треста т. Попков на технической конференции строителей по качеству 10 августа в своем докладе отметил некачественное изготовление половой рейки, наличников, плинтусов и других деревянных изделий.

Но ви т. Кузьменко, ви т. Попков не смогли правильно указать причины, порождающие брак при обработке дерева.

Дело в том, что распиловка круглого леса на лесопильных рамах производится технически неправильно. Для распиловки бревен 700-750 мм ставится постав пил в количестве 12 штук. Такая тех-

ника распиловки круглого леса не годится. На 750 мм бревно ставить 12 пил нельзя. Это перегружает лесораму.

В результате получаются частые поломки деталей рамы. Кроме этого, в процессе пиления бревна пиломатериал получает деформацию. Часть пил получает свободное движение, а другая часть плотно зажимается бревном. Зажатые пилы работают с большим перегревом от сильного трения. В этот момент полотно пилы дает определенное растяжение и теряет свою упругость. В результате пиломатериал выходит с большим отступлением от нужных размеров, то-есть распиловка получается волнообразной. У досок поперечное сечение в разных местах разное (40 мм., 35 мм. и 50 мм., а боковые горбыли - 100-120 мм.).

Этот пиломатериал идет на обработку на 4-х стороннем

строгальном станке, чтобы получить половую рейку. И только потому, что еще при распиловке половая доска выпущена плохого качества, половая рейка получается также недоброкачественной. Производительность станка на обработке таких досок снижается в 2 раза.

Первая лесорама должна производить только распиловку так называемого бруска. У нее должны стоять только шесть пил (две контрольные и четыре основных). Это обеспечит равномерную работу лесорамами, ликвидирует поломки и простои из-за перегрузок, а также поможет полностью использовать древесину за счет ликвидации горбыля. В номенклатуре по пиломатериалу горбыль не значится (считается только дровяной слет и подгорбыльная доска. Примечание автора).

Брус с первой рамы дол-

жен подаваться на вторую для распиловки его на доски нужных сечений, включая половые рейки, балки, наличники и др. Такой способ распиловки древесины гарантирует хорошее качество распиловки и ликвидирует потери.

На нашем заводе последовательную распиловку на второй раме производить нельзя потому, что она установлена без выдержки нужных габаритов. Необходимый габарит по осям двух лесорам 12 метров. На нашем же заводе они находятся на расстоянии 8,5 метров. Когда первая рама пропустит бревно, брус выходит за вторую на 3,5 метра. Таким образом он никак не может попасть на вторую раму, если его не оттащить обратно на 3,5 метра.

Нам надо устранить нарушение правил расположения распиловочных станков.

Это даст большую экономию материалов, обеспечит бесперебойную работу механизмов и ликвидирует брак.

С. Левин.



Сталинская область.

Сборочный цех Брамадорского завода тяжёлых станков ежемесячно перерабатывает своей осями на 25-30 процентов. Удальсти и бригады соревнуются за увеличение выпуска колесотокарных и слесарно-ремонтных станков, крайне необходимых для промышленности.

На снимке: лучший слесарь цеха И. А. Гулазов.

Преступное отношение ремонтников к изготовлению оборудования

В 10 часов вечера 20 августа в плавильном отделении чугунолитейного цеха произошел такой случай: когда заливщики т. Колодяжин и Супрун наполнили 150 килограммовый ковш горячим металлом и приготовились к заливке опоки, рогац развалился, а ковш опрокинулся. 150 килограммов раскаленного металла вылилось на пол.

Этот факт—следствие преступного отношения работников ремонтно-механического цеха и его начальника тов. Франкфурта к изготовлению оборудования. При изготовлении рогаца для заливки металла кузнецы ремонтно-механического цеха допустили грубейшее извращение чертежа и сделали его так, чтобы побыстрее отделаться и сдать заказ. Согласно чертежа, хвостовик рогаца должен быть разрублен и заклепан на обычной с последующей газосваркой прилегающих частей.

Но хвостовик был приварен в стык и для скрытия на обычной были наварены пологие, которые скрыли сварку. Заклепок, которые нужны по чертежу, ремонтники также не сделали. Все это привело к тому, что когда рогац был пущен в эксплуатацию, он не выдержал груза и развалился на две части—развилка с обычной отдельно, а хвостовик отдельно.

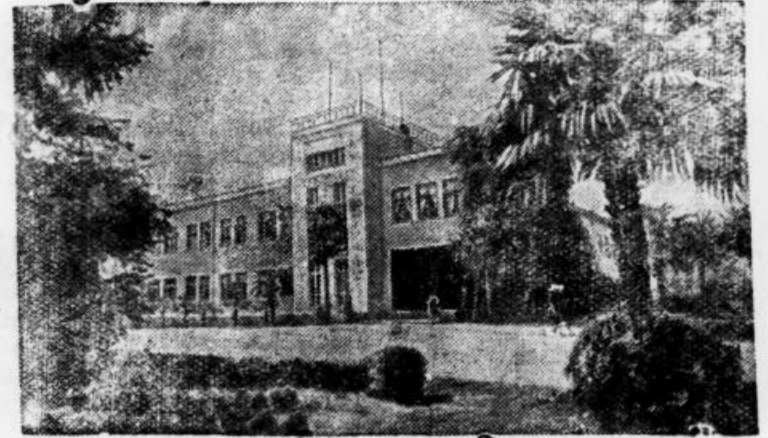
Следует отметить, что указанный случай—далеко не единственный. Это—лишь наиболее выдающийся пример халатности, безответственности ремонтников к изготовлению оборудования. За последнее время в чугунолитейном цехе имелось ряд случаев, когда изготовленные в ремонтно-механическом цехе детали для ремонта оборудования ломались и выходили из строя, едва лишь пущенные в дело. Между тем, начальнику ре-

монтно-механического цеха тов. Франкфурту должно быть хорошо известно, что чугунолитейный цех имеет дело с горячим металлом и что любая, даже незначительная, поломка оборудования может вывести из строя людей. Но т. Франкфурт упорно не хочет считаться с этим. Оборудование в ремонтно-механическом цехе изготавливается с большими дефектами, с недопустимыми отступлениями от чертежей.

Начальник ремонтно-механического цеха т. Франкфурт не реагирует на сигналы из цехов и не желает навести должный порядок в ремонте и изготовлении оборудования.

Руководители завода должны потребовать от т. Франкфурта немедленного прекращения подобных безобразий.

Д. Сабоний,
председатель цехового комитета профсоюза чугунолитейного цеха.



Грузинский субтропический институт изучает возможности произрастания южных культур в Грузинской ССР. Для этого институтом проводится много опытов с различными южными растениями, изучаются почвы, необходимые для их успешного роста, изучаются мероприятия для улучшения почв. Ряд культур уже внедрены в сельское хозяйство.

На снимке: Здание субтропического института близ г. Махарадзе (Грузия). Фото М. Квирикашвили.

Прессклише ТАСС

Дунайская конференция закончила свою работу

Дунайская конференция в Белграде закончила работу. Конференция приняла новую конвенцию о речном режиме судоходства на Дунае с дополнительным протоколом к ней. Согласно этому протоколу существовавший ранее на Дунае режим судоходства и соглашение о нем утратили всякую силу.

Новую конвенцию подписали представители от СССР, Болгарии, Венгрии, Румынии, УССР, Чехословакии и Югославии.

Новая конвенция отвечает

интересам всех придунайских стран. Глава Советской делегации на Дунайской конференции А. Я. Вышинский охарактеризовал ее как справедливую конвенцию. Она построена,—сказал тов. Вышинский,—на уважении суверенных прав придунайских государств и их народов, на устранении привилегированного положения на Дунае недружеских государств, на устранении всякого экономического и политического контроля с их стороны над Дунаем и придунайскими странами". (ТАСС).

Советская делегация на международный конгресс деятелей культуры в защиту мира

21 августа из Москвы выехала в Польшу для участия в международном конгрессе деятелей культуры в защиту мира советская делегация.

Делегацию возглавляет писатель А. А. Фадеев. В составе

делегации—видные советские ученые, деятели искусства и литературы.

Открытие конгресса назначено на 25 августа в городе Брочлаве.

(ТАСС).

За рубежом

Военные действия во Вьетнаме

В течение 6 месяцев до 19 июня с. г. в Центральном Вьетнаме потери французских войск, которые ставят своей

целью поработить вьетнамский народ, составили 2.990 солдат и офицеров убитыми и 917 ранеными. Сбито 3 французских самолета. Вьетнамские войска захватили много вооружения. Потери Вьетнамских войск составили 888 человек убитыми и 453 ранеными.

Положение в Западной Германии

Положение в Западной Германии все более обостряется. Сепаратная денежная реформа вызвала большую безработицу, которая сейчас угрожает инвалидам войны. Предприниматели всех отраслей промышленности намерены уволить 50 процентов инвалидов, занятых на производстве.

Из разных городов Западной Германии сообщают о возрастающем возмущении трудящихся. (ТАСС).

И. о. ответ. редактора Ф. И. Вольных.

Письма в редакцию

Возмутительный случай

На днях коллектив цеха связи организованно пришел в хлебный магазин № 3 за хлебом. В это время, вопреки санитарно-гигиеническим правилам, в магазине одновременно продавался хлеб и хозяйственное мыло. Это замедляло отпуск хлеба рабочим, и они вынуждены были большое количество рабочего времени стоять в очереди. Как секретарь партийной организации цеха связи, я попросил ускорить продажу хлеба. Но ничего не вышло. Продавцы одни стояли и ничего не делали, другие не успевали отпустить хлеб. Заведующая магазином заявила роль постороннего и беспристрастного наблюдателя. Тогда я попросил книгу жалоб и предложений. Но вместо выдачи требуемой книги т. Давыдова грубо ответила:

—Книгу мы никому не даем, а если хотите жаловаться, то обращайтесь к т. Пшонкину.

Коллектив цеха связи возмущен этим из ряда вон выходящим фактом грубого поведения работников хлебного магазина № 3.

С. ПОЗДЕЕВ,
секретарь парторганизации цеха связи.

Почему я работаю не по своей специальности?

Я окончил ремесленное училище в 1947 году. В августе того же года в качестве слесаря по ремонту оборудования я поступил на работу в метизный цех, где и должен был работать по своей квалификации. Но надежды мои не оправдались. Меня перевели работать штамповщиком. Тогда я пошел к начальнику цеха и сообщил о том, что у меня есть квалификация. Он мне ответил:

—Я тоже работаю не по своей квалификации.

Так начались мои приключения.

Когда в метизном цехе было произведено сокращение штатов, меня перевели в прессовый цех, где я получил должность также не по своей специальности. И не удивительно, что в профбилете у меня написано, что я слесарь, в старой расчетной книжке—что я штамповщик, а в новой—что я токарь и в пропуске—что я наладчик.

М. Вилькин,

рабочий прессового цеха.

А ВОЗ И НЫНЕ ТАМ...

Разговор о строительстве спортзала—не новый. Он был начат еще весной, когда спортсмены завода были лишены спортзала в школе № 9. По этому поводу был поднят большой шум, и дирекция завода обязала начальника жилищно-коммунального отдела тов. Литвинова оборудовать спортивный зал в здании общежития № 52.

Нельзя сказать, чтобы тов. Литвинов остался глухим к запросам спортсменов. Весной жилищно-коммунальный отдел приступил к оборудованию спортзала. Но едва лишь застучали топоры ремонтников, как остыла любовь начальника ЖКО к заводским физкультурникам. А это обстоятельство отразилось на ходе ремонта. Че-

рез несколько дней ремонт застопорился, а затем вовсе прекратился. Сейчас помещение стоит побеленное, но без пола.

—Лесу нет,—отвечает тов. Литвинов.

Пока тов. Литвинов ждет лес, уходит самое благоприятное время для занятий боксеров, гимнастов, штангистов.

М. Свищев.

Третья годовщина со дня провозглашения Индонезийской республики

Исполнилось три года со дня провозглашения Индонезийской республики. Повсюду на территории республики—на островах Яве и Суматре—население с радостью отмечало эту дату. Несмотря на запрещение и террор голландских колониальных властей, трудящиеся Индонезии отмечали этот день и на территориях, оккупированных голландскими войсками. В Джавате (Батавия) состоялась многотысячная демонстрация. Полиция открыла по демонстрантам огонь. Имеются жертвы.

В связи с годовщиной президент республики Сукарно

обратился к народу с речью. Он заявил, что индонезийский народ будет решительно бороться за свою свободу, за сохранение независимости и прав республики и что в случае необходимости на территории всей республики развернется партизанская война. Тукарно обратился к населению оккупированных голландцами областей не терять мужества и верить, что над всем Индонезийским архипелагом вскоре будет водружено знамя победы.

(ТАСС).

ПО СЛЕДАМ МАТЕРИАЛОВ «БОЕВОГО ТЕМПА».

По вине ремонтного мастера Будницкого*

Под таким заголовком в № 93 (425) «Боевого темпа» за 15 августа 1948 года была опубликована корреспонденция старших мастеров чугунолитейного цеха Ф. Зайко и А. Рейзенсона, в которой рассказывалось о безответственном отношении к исполнению своих обязанностей со стороны ремонтного мастера обробо-

го отделения т. Будницкого, по вине которого был сорван график сдачи заготовок.

Начальник чугунолитейного цеха т. Бреч сообщил редакции, что за срыв ремонта нокаута и электрокары ремонтному мастеру Будницкому объявлен строгий выговор и он лишен премии за август.