

Трудовой Темы

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА.

№ 91 (423)

Вторник, 10 августа 1948 г.

Организационный пленум Алтайского краевого комитета ВЛКСМ

Состоялся первый организационный пленум Алтайского крайкома ВЛКСМ. Пленум избрал бюро крайкома ВЛКСМ в составе девяти человек. Членами бюро крайкома ВЛКСМ избраны: тт. Шлычев М. И., Швец И. М., Добричев А. П., Власкин Д. П., Семенова Н. М., Кудинов А. П., Карпенко Ю. М., Кукушкин П. Л., Казанцев П. Л.

Пленум избрал секретарей крайкома ВЛКСМ. Первым секретарем крайкома ВЛКСМ избран тов. Шлычев М. И., вторым — тов. Швец И. М., секретарем по кадрам — тов. Добричев А. П., секретарем по пропаганде и агитации — тов. Власкин Д. П., секретарем по школам — тов. Семенова Н. М.

Пленум утвердил заведующих отделами и секторами крайкома ВЛКСМ. Заведующим отделом крестьянской молодежи утвержден т. Кудинов П. П., заведующим военным отделом — тов. Старостин П. П., зав. особым сектором утвержден Зюзин А. А., зав. сектором статистики и учета — Баландина Т. С.

31-й годовщине Великого Октября — достойную встречу

СИЛА СОРЕВНОВАНИЯ

Бригады тяжелой кузнicy, возглавляемые штамповщиками тт. Фаломеевым и Петровым, уже более года соревнуются между собой за лучшие показатели в работе. Не раз это соревнование помогало бригадам добиться высоких результатов и выходить победителями в общезаводском соревновании на звание «Лучший рабочий своей профессии». Бригадам неоднократно присуждались премии и звание «Лучшая стахановская бригада завода». Соревнование помогло тт. Фаломееву и Петрову в совершенстве овладеть сложной и тяжелой профессией штамповщика.

В конце июня был сдан в эксплуатацию мощный 22-х тысячный молот. Обслуживать этот сложный агрегат было поручено лучшим штамповщикам кузнечного цеха тт. Фаломееву и Петрову.

Быстро освоив работу на этом молоте, стахановцы с новой силой развернули трудовое соревнование, изо дня в день наращивают темпы выпуска продукции.

Уже в первый месяц работы на этом молоте бригады добились прекрасных результатов. Бригада тов. Петрова в июле, штампует трудоемкую деталь 39-23, выдала 340 поковок, вместо 220 по норме.

1-го августа тов. Фаломеев отштамповал 302 поковки детали, а тов. Петров в этот день сдал 305.

— Работаем мы неплохо, сменные нормы перевыполняем, а вот рекорды еще не добились, — говорил после трудового дня членам бригады тов. Фаломеев.

Коллектив бригады единодушно решил обогнать бригаду тов. Петрова.

6 августа с особым напряжением работала бригада. Ни одна минута не прошла даром. Бригада отштамповала в этот день 385 поковок детали 39-23 — на 165 поковок больше, чем предусмотрено нормой.

Такой выработки на заводе еще не было.

Лекция о международном положении

В воскресенье, 8 августа, в клубе завода лектором Всесоюзного общества по распространению политических и научных знаний тов. Розановым была прочитана лекция на тему: «Международное обозрение». В своей лекции тов. Розанов подробно и доходчиво рассказал о советско-американских отношениях.

В заключение лектор ответил на ряд вопросов слушателей.

Социалистические обязательства коллектива совхоза „Песчаный борок“

Мы, рабочие, служащие и специалисты сельского хозяйства совхоза «Песчаный борок», желая встретить 31-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции новыми трудовыми успехами, выполняя исторические решения февральского Пленума ЦК ВКП(б) «О мерах подъема сельского хозяйства в послевоенный период», вызываем на соревнование коллектив Змеиного-ского

совхоза и пригородный совхоз, а также коллективы других подсобных хозяйств предприятий города Рубцовска. Мы берем на себя следующие обязательства:

1. Провести уборку урожая зерновых на площади 1.300 га за 25 рабочих дней.
2. Провести уборку урожая на высоком агротехническом уровне и без потерь.
3. Расчитаться с государством

по госпоставкам хлеба не позднее 1 сентября 1948 года.

4. Провести вспашку земли на площади 1000 га до 25 октября 1948 года.

5. Полностью обеспечить кормоскот на зимний период.

Обязательство принято на общем собрании коллектива рабочих, служащих и специалистов сельского хозяйства совхоза.

УСПЕХИ КОМСОМОЛЬЦЕВ

В первый день стахановской вахты в честь 5-й краевой комсомольской конференции наша бригада получила задание произвести подготовительные работы для монтажа металлоконструкций в термообрубочном отделении стального Алтайского тракторного завода.

Получив задание, вечером с членами бригады Романом Васильевым, Никоном Идановым, Василием Гузеевым, Олегом Коковниковой и Аней Алфимовой я остался после работы, чтобы подготовить рабочее место: установить лебедки для поднятия цемента, приготовить ведра, лопаты и другой инвентарь. Только тогда, когда все было готово, мы разошлись по домам.

Утром 5 августа закипела работа.

В конце рабочего дня были подсчитаны итоги. Дневное задание бригада выполнила на 130 процентов.

6 августа, посоветовавшись, мы решили разделиться на 3 группы и заключили между собой социалистические договоры. Расслабив силы по-новому, мы добились значительного увеличения производительности труда, выполнив дневное задание на 170 процентов. Работы по подготовке термообрубочного отделения к монтажу были выполнены за 2 рабочих дня вместо трех по заданию.

И. Дмитриенко,
бригадир комсомольско-молодежной бригады
1-го строительного участка треста «Алтаймашстрой».

В честь 31-й годовщины Великого Октября

7 августа состоялось общее собрание рабочих моторного цеха.

На собрании выступили старший мастер испытательной станции тов. Татарчук, токарь участка обработки коленвала тов. Иванов, контролер т. Сорокалетов, председатель цехкома т. Любич и секретарь партбюро тов. Глухов.

Собравшиеся единодушно приняли вызов рабочих, инженерно-технических работников и служащих чугунолитейного цеха о социалистическом соревновании в честь 31-й годовщины Великого Октября и взяли на себя конкретные обязательства.

Брак резко снижен

За последнее время участки и отделения метизного цеха резко снизили брак выпускаемой продукции.

Снижению брака способствовала возросшая требовательность работников технического контроля цеха. Особенно хорошо работает контролер комсомолка Зоя Фокина. Она пришла в цех со школьной скамьи и в непродолжительное время овладела специальностью контролера. На ее участке никогда не бывает случаев пропуска брака. Работу в цехе Зоя умело совмещает с учебной. Нынче она окончила 9-й класс школы рабочей молодежи, в предстоящем

учебном году будет учиться в 10 классе. Успешно справляется со своими обязанностями контролер Татьяна Васинина, пришедшая в цех в январе нынешнего года. За этот период она успела сдать технический минимум и получила 5-й рабочий разряд. Хорошо работают контролеры Анна Плахова, Мария Рыжикова и комсомолка Лена Комарникова.

Следует отметить, что старшие мастера тт. Куршин М. М. и Родионов П. С. во-время реагируют на сигналы контролеров, способствуя тем самым повышению качества выпускаемой продукции.

Н. Захаров.

По нашему заводу

СОРОК ЛЕТ РАБОТЫ НА ЗАВОДАХ

В 1906 году из Харьковского ремесленного училища был выпущен Владимир Суздаль. В том же году он поступает на работу на Юго-Восточной железной дороге и работает там три года. В 1909 году он поступает на Харьковский машиностроительный завод, теперь завод сельскохозяйственного машиностроения. С этого времени начинается его производственный стаж работы на заводах. В 1931 году он поступает на Харьков-

ский тракторный завод и работает год слесарем-модельщиком, а затем, до эвакуации — мастером модельного цеха.

На нашем заводе Владимир Емельянович работает со дня пуска завода. Сейчас он — старший мастер металломоделльного отделения модельного цеха. Весь свой богатейший опыт отдает Владимир Емельянович воспитанию новых кадров модельщиков, передает свой опыт молодым рабочим.

ВЕЧЕР ОТДЫХА МОЛОДЕЖИ

8 августа в клубе молодежи завода (директор тов. Казаков С. И.) был организован вечер отдыха молодых тракторостроителей. Кружок художественной самодеятельности сталелитейного цеха, которым руководит сталевар Дмитрий Бородин, выступил с концертом.

Концерт прошел с большим успехом. Дружными аплодисментами молодежь приветствовала дуэт «Пути-дороги» Фанны Кислюк и Галины Масловой, русские народ-

ные песни, мастерски исполненные стерженщицей Натальей Дмитриевой, а также «напайскую борьбу» Дмитрия Бородина. Фанна Кислюк замечательно исполнила песни «Матросские ночи» и «Тоска по Родине».

Хор сталелитейщиков исполнил несколько русских и украинских народных песен.

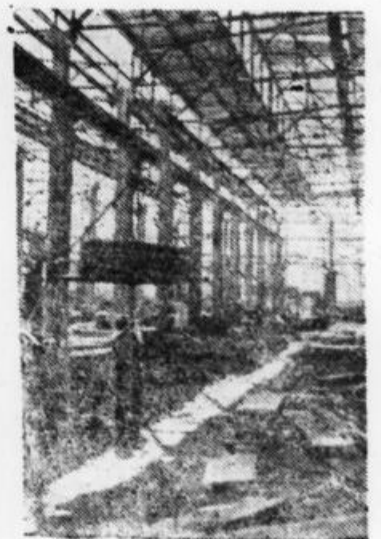
На вечере отдыха присутствовало свыше 300 человек.

Концерты в подшефном колхозе

Недавно кружок художественной самодеятельности инструментального цеха (руководитель — участник Отечественной войны коммунист М. Т. Панин) побывал в подшефном колхозе «Страна Советов», Угловского района, где председателем депутат Верховного Совета РСФСР Герой Социалистического Труда тов. Серенко.

Гвардии капитан тов. Басов, заместитель начальника ОБВК по политчасти, прочел для колхозников лекцию о международном положении.

Участники самодеятельности дали два концерта в полеводческих бригадах колхоза, а также в районном клубе в с. Углы. Концерты прошли с большим успехом. Особенно тепло колхозниками были встречены выступления хора, исполнившего «Песню о Сталине», «Колхозную песню о Москве», «Бродяга», «Уходил на войну сибиряк» (из кинофильма «Сказание о земле сибирской»), лирические песни «Одинокая гармонь» и «Хороши весной в саду цветочки».



Грузинская ССР. На Кутаисском машиностроительном заводе «Горняк» в этом году будет сдан в эксплуатацию новый литейный цех. На снимке: общий вид строительства литейного цеха. Фото П. Луценко.

Прессфотос (ТАСС)

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

В авангарде борьбы за пятилетку в четыре года

Коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих модельного цеха в ответ на патристический призыв трудящихся Ленинграда взял обязательство выполнить пятилетку в четыре года. Сейчас модельщики настойчиво борются за осуществление своих обязательств. Соревнование модельщиков особенно примечательно тем, что они из месяца в месяц, из квартала в квартал, перевыполняют производственные задания по изготовлению моделей для оборудования производственных цехов завода. За первое полугодие текущего года модельный цех выполнил производственную программу на 122,3 процента.

В соревновании за выполнение годовой программы ко Дню Сталинской Конституции модельщики брали на себя обязательство выполнить июльское задание выше, как на 110 процентов. Итого работы в первом месяце второго полугодия показывают, что коллектив модельщиков умеет держать свое слово. 123,8 процента месячной программы — таков результат борьбы коллектива цеха. Металломодельное отделение, которым руководит старейший кадровик тракторной промышленности Владимир Емельянович Суздаль, выполнило месячную программу на 124,2 процента. Деревомодельное отделение, где старшим

мастером коммунист Сергей Борисович Аргунов, перевыполнило месячное задание на 22,8 процента.

Коммунисты и комсомольцы цеха стоят в авангарде борьбы коллектива за пятилетку в четыре года. Им принадлежат самые высокие выработки на изготовлении и ремонте моделей. Слесарь коммунист т. Шкуть В. П. — замечательный рационализатор. В этом году он разработал новый способ изготовления модели трака, позволивший резко увеличить выпуск этой модели и сэкономить сотни тысяч государственных средств. Сейчас тов. Шкуть дает по три и более нору в смену, июльское задание им выполнено на 292 проц.

Слесарь т. Валихов П. М. в июле месяце выполнял заказ по изготовлению моделей опок для чугунолитейного цеха. Чувство партийной ответственности за судьбу заказа, имеющего большое значение в деле увеличения производственной мощности одного из крупнейших цехов завода, заставило тов. Валихова приложить все свои силы и знания на своевременное выполнение заказа. По 12-14 часов не выходил тов. Валихов из цеха. Месячную программу тов. Валихов перевыполнил почти в три раза.

Самоотверженно трудятся комсомольцы модельного цеха. Слесарь комсомолец Александр Зыря-

нов июльскую программу выполнил на 203 процента. Тов. Зырянов является одним из лучших, дисциплинированных производственников. Высокой выработкой отличается фрезеровщик комсомолец Евгений Парамонов. Отличный уход за станком и рабочим местом, максимальное уплотнение рабочего времени позволяют ей систематически в два-три раза перевыполнять задания. Более чем на 200 процентов выполнил свое задание в июле слесарь-модельщик Николай Фоминих. Комсорг цеха фрезеровщик Павел Черепанов выполнил июльское задание на 175 процентов.

Высокая производительность коммунистов и комсомольцев служит примером для беспартийных рабочих модельного цеха. Почти все рабочие цеха также намного перевыполняют свои дневные и месячные задания, настойчиво осуществляя свои социалистические обязательства. Модельщик Николай Волох в июле дал более двух с половиной норм, модельщик Иван Аленов программу июля выполнил на 253 процента.

Коллектив модельного цеха встретит всенародный праздник — День Сталинской Конституции — успешным завершением годовой производственной программы.

В. Воротников,
секретарь парторганизации
модельного цеха.

ЗА БОЕВУЮ АГИТАЦИЮ

Испытанным методом воспитания трудящихся в духе социалистической сознательности является политическая агитация и пропаганда.

Задача агитколлектива цехов — неустанно разъяснять трудящимся политику большевистской партии с тем, чтобы строители коммунизма понимали и считали политику партии своей родной, кровной и всеми силами добивались бы ее осуществления.

Как поставлена массово-разъяснительная работа в моторном цехе?

Надо отметить, что многие коммунисты — агитаторы свои задачи осознали и добросовестно относятся к выполнению партийных поручений.

Агитаторы кандидат в члены ВКП(б) т. Бабаев П. И., член ВКП(б) т. Бессонов П. Г., парт-

группорг т. Ивакин систематически проводят читки и беседы среди коллективов своих смен и участков. Ценность проводимых ими бесед заключается в том, что они умело увязывают агитработу с задачами коллектива цеха, участка, каждого рабочего, интересуются бытом рабочих и производственными показателями и т. д. В результате участки, где проводят агитационно-массовую работу эти коммунисты, систематически выполняют свои месячные задания. Честно относятся к выполнению партийных поручений агитаторы тт. Дементьев А., Рейнгерверц М., Тишков.

Но в нашей парторганизации имеются и такие коммунисты, которые, прикрываясь «объективными» причинами, не выполняют

партийных поручений. Агитаторы тт. Щипцов М., Бихтеева М., Степура Г., Канунников Н. за последние несколько месяцев не провели ни по одной беседе.

И не случайно, участки, где они являются агитаторами, из месяца в месяц не справляются с заданиями. Рабочие этих участков не информируются о событиях, происходящих в нашей стране, многие рабочие не всегда знают суточные задания.

Коммунистам тт. Щипцову, Бихтеевой, Степура, Канунникову и некоторым другим надо понять, что от постановки массово-разъяснительной работы зависит успех производственной деятельности коллектива участка, цеха, завода.

Глухов,
секретарь партбюро моторного цеха.

СТАХАНОВСКАЯ ВАХТА КОМСОМОЛЬЦЕВ

Пятого августа состоялось комсомольско-молодежное собрание чугунолитейного цеха. Собрание вынесло единственное решение встать на стахановскую вахту в честь краевой конференции ВЛКСМ. Бригадир комсомольско-молодежной бригады Мария Белоглазова обязалась собрать за смену 85 стержней головки блока. Перевыполнением сменных заданий решили отметить открытие краевой комсомольской конференции многие комсомольцы и молодые рабочие цеха.

Новые партийные группы в моторном цехе

Выполняя решение общего партийного собрания, для усиления политико-воспитательной работы среди рабочих цеха, в моторном цехе созданы четыре новых партийных группы.

На состоявшихся на днях собраниях партгрупп партгрупорг-

Слово комсомольцев не разошлось с делом. На следующий день после собрания, 6 августа, бригада Марии Белоглазовой собрала 85 стержней, перевыполнив задание на 35 стержней. Такой выработки бригада не знала еще за все время своей работы. Формовщица Мария Ружинская выполнила свое задание на 171 процент.

П. Тюмин,
секретарь комсомольской организации чугунолитейного цеха.

гом участка шатуна избран наладчик тов. Дементьев, участка головки блока — наладчик тов. Дервянко, участка серийных деталей — наладчик тов. Гришин, испытательной станции — мастер тов. Степура.



Ленинград. Коллектив кинокопировальной фабрики в июле завершил выполнение восьмимесячной программы.

На снимке: контролер Валентина Шишкова проверяет копии фильмов.

Прессклише ТАСС.

УСЛОВИЯ

социалистического соревнования мастеров
Алтайского тракторного завода
имени М. И. Калинина

Введены с 1 августа 1948 года

Участниками социалистического соревнования мастеров считаются только те мастера, которые взяли на себя к началу месяца конкретные социалистические обязательства.

Победителями в социалистическом соревновании считаются те мастера, которые на протяжении месяца достигли наилучших результатов по выполнению следующих производственных показателей:

Для производственных мастеров

1. Перевыполнение месячного плана по сдаче товарной продукции в номенклатуре, установленной планом.
2. Уменьшение затрат рабочего времени на изготовление продукции, экономия фондов заработной платы, инструмента сырья, материалов и топлива и снижение брака.
3. Перевыполнение действующих норм выработки всеми рабочими, повышение квалификации и обучение рабочих участка вторым профессиям.
4. Внедрение стахановских методов работы и оргтехмероприятий, повышающих производительность труда.
5. Отсутствие несчастных случаев на участке.
6. Выполнение плана участком в первой декаде месяца, следующего за отчетным месяцем.

Для контрольных мастеров

1. Перевыполнение обслуживаемым цехом или участком месячного плана по сдаче товарной продукции.
2. Отсутствие случаев пропуска брака по вине ОТК, а для контрольных мастеров сборочных участков — отсутствие рекламаций по причине некачественной сборки.
3. Отсутствие случаев задержки в приемке деталей по вине ОТК.
4. Систематическое проведение работы по профилактике брака.
5. Выполнение задания по подготовке и повышению квалификации рабочих.

Для мастеров по приспособлениям, моделям и заточке инструмента

1. Перевыполнение участками, обслуживаемыми мастером, производственной программы.
2. Бесперебойное обслуживание участков ремонтом приспособлений, моделей и заточки инструмента, а также выполнение установленного месячного задания своего участка.
3. Выполнение плана по обучению и повышению квалификации рабочих.
4. Отсутствие несчастных случаев на участке.

Присуждение звания «Лучший мастер завода» производится не позднее 15-го числа каждого месяца завкомом профсоюза совместно с директором завода на расширенном заседании завкома, оформляются приказом по заводу и публикуются в заводской печати.

Для премирования победителей в социалистическом соревновании мастеров устанавливаются следующие премии и поощрения.

Денежные премии

Первая премия с вручением участку переходящего Красного знамени. Первая премия мастеру устанавливается в размере 600 руб. и в его распоряжение для премирования особо отличившихся рабочих участка — 1000 рублей.

Три вторых премии с вручением благодарности от имени парткома, завкома профсоюза и дирекции завода. Вторая премия мастеру устанавливается в размере 400 руб. и в его распоряжение выдается 600 руб. для премирования особо отличившихся рабочих.

Пять третьих премий устанавливается в размере 300 руб. для мастера и 400 руб. в его распоряжение для премирования особо отличившихся рабочих.

Выплата премий производится за счет фонда ВСС и за счет фонда директора.

Имена мастеров, которым в течение трех месяцев подряд присваивалось звание «Лучший мастер завода», заносятся на заводскую Доску почета и эти мастера выдвигаются в число кандидатов на присвоение звания «Лучший мастер автомобильной и тракторной промышленности СССР».

Имена мастеров, которым в течение 6 месяцев подряд присуждалось звание «Лучший мастер», заносятся в заводскую Книгу почета.

Подведение итогов социалистического соревнования мастеров автомобильной и тракторной промышленности СССР производится ежеквартально Министерством автотракторной промышленности и ЦК Профсоюза не позднее 15-го числа следующего за отчетным кварталом.

Для победителей в соревновании мастеров Министерства автомобильной и тракторной промышленности СССР установлены пять первых мест, 5 вторых мест, 5 третьих мест.

Мастера, завоевавшие первое место, заносятся в Книгу почета Министерства автомобильной и тракторной промышленности СССР.

Победителям в соревновании присваивается звание «Лучший мастер Автомобильной и тракторной промышленности СССР».

И. о. директора завода СИДЕЛЬНИКОВ.

Зам. председателя завкома профсоюза ЦЫГАНОВ.

В тресте „Алтаймашстрой“

Сегодня открывается конференция по качеству

10 и 11 августа в клубе строителей состоится конференция по качеству.

В первый день конференции главный инженер треста тов. Полков сделает доклад «О задачах строительного-монтажного треста «Алтаймашстрой» по строительству жилищных, промышленных и культурно-бытовых объектов в 1948 году и о мероприятиях по улучшению качества строительных работ».

С содокладом «О путях повышения качества бетонных и железобетонных работ и об экономии расходования цемента и растворов» выступит начальник лаборатории треста тов. Вернер.

Доцент тов. Стребенко Н. З. прочтет лекцию на тему: «Новое в области бетона и железобетонных конструкций».

Доцент тов. Скрипов В. С. прочтет лекцию на тему: «Новое в области деревянных конструкций и методы борьбы с загниванием древесины».

Основное мероприятие по улучшению качества строительных работ

Законом о пятилетнем плане восстановления и дальнейшего развития народного хозяйства предусматривается широкий размах строительства во всех отраслях хозяйства нашей страны.

Вместе с этим предусматривается резкое улучшение качества строительства как по прочности, так и с точки зрения архитектурного оформления в благоустройстве.

В этом отношении коллектив нашего треста имеет некоторые достижения. Но эти достижения незначительные.

К числу неудовлетворительного качества работ относятся неаккуратность кирпичной кладки, вызывающая увеличение наметы штукатурки, плохое крепление перегородок и коробок, плохая затирка штукатурки и неровности оштукатуренных плоскостей, навеска переплетов и дверных полотен с перекосами, неровности при покраске и так далее.

Большим тормозом в достижении хорошего качества работ является и продукция комбината производственных предприятий треста, которая иногда требует исправления и переделки.

Одним из основных мероприятий по улучшению качества работ должно явиться повышение знаний и всестороннее изучение основ строительного производства.

Каждому мастеру и производителю работ, технику и инженеру, бригадир и рабочему необходимо повседневно повышать свою квалификацию, углублять свои знания. Ибо многие факты брака в строительстве главным образом объясняются слабым знанием своего дела.

В основном недостатки являются следствием плохого изучения чертежей и технических условий производства работ.

Таким образом, наряду с другими мероприятиями, одним из основных путей изжития брака в наших работах является повседневно изучение строительного производства и конструкций и последовательное повышение своей квалификации — поднятие уровня своих знаний.

Настоящая конференция по качеству работ, вместе с обучением путей улучшения качества, будет способствовать развертыванию борьбы среди коллективов участков и предприятий за повышение качества своей продукции, а также предупредит некоторых руководителей о том, что их низкий уровень знаний не дает возможности доверять им руководство работами на объектах или производстве деталей для строительства.

М. Полков,
главный инженер треста «Алтаймашстрой».

Над чем работает лаборатория треста

Лаборатория треста «Алтаймашстрой» проводит большую работу по улучшению качества строительных работ. Ею изготовлено и испытано 540 контрольных образцов бетона и растворов, сложено 54 контрольных кирпичных столбиков на объектах, сделано 53 анализов заполнителей бетона и растворов балласта и песка, 78 анализов заполнителей растворов шлака. Сделано и обработано в зимнее время несколько железобетонных конструкций для ТЭЦ, усовершенствована укладка бетона и растворов путем пропаривания железобетонных изделий и блоков.

Внедрены мероприятия по рационализации работы карьеров глины, песка, бута и гипса, мероприятия по упрощению строительных работ, обеспечивающие лучшее качество материалов. Это дало возможность сэкономить около миллиона рублей государственных средств.

В начале мая перестал поступать балласт с Бабинского карьера. Лаборатория проверила балласт в новом карьере. В результате проведенной исследовательской работы было установлено, что балласт в новом карьере обладает необходимыми свойствами. Применяв его на производстве, мы добились бесперебойной работы строительных участков.

Однако мы имеем и ряд недостатков в работе. Из-за несоблюдения технических норм расходования строительных материалов за первое полугодие трест перерасходовал 179 тонн цемента и 3.000 кубометров кладочных растворов. Этим нанесен для стройки ущерб в 300 тысяч рублей.

Лаборатория располагает большим опытом строительства. Она отвечает на любые вопросы, возникающие в области применения и использования строительных материалов. Улучшив работу, коллектив лаборатории добьется новых успехов в своей деятельности.

З. Вернер,
начальник лаборатории треста.

НУЖЕН ДОБРОКАЧЕСТВЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ

В работе плотников большую роль играет качество изготовляемой продукции комбинатом производственных предприятий.

Моя бригада производит плотничные работы по отделке одноэтажных и двухэтажных общежитий, которые строит коллектив 2 участка треста «Алтаймашстрой».

Из практики работы можно сделать такое заключение. Когда поступают дверные полотна, оконные переплеты, дверные коробки и половые доски хорошего качества, значительно увеличивается производительность труда и наоборот — если оконные переплеты, дверные коробки и половые доски поступают низкого качества, то вместо того, чтобы навешать двери или же вставить в косяки рамы, теряем два-три часа в день на подгонку этих изделий и только после этого приступаем к установке их. Поэтому задания при таких условиях работы не выполняются и значительно снижается качество.

Комбинат производственных предприятий еще мало уделяет внимания качеству изготовляемой продукции. Деревообрабатывающий цех (начальник тов. Конылов) зачастую выпускает оконные переплеты и дверные полотна низкого качества (не выдерживает размер, плохой лес и т. д.).

Щиты наката недостаточно пробиваются гвоздями и изготавливаются из гнилого леса.

Конечно, в своей работе мы не допускаем брака. Недоделки комбината производственных предприятий исправляем на местах стройки. Члены моей бригады тт. Воронков

и Козлов особенно много уделяют внимания качеству выполняемых бригадой работ и постоянно указывают остальным рабочим на недостатки в работе. Но это не говорит о том, что можно деревообделочному цеху и впрямь допускать в своей работе брак. Нужно, чтобы ни один щит, ни одна половая доска, ни одна дверная коробка и другие изделия не поступали на строительный участок с недоделками.

Большие претензии строители имеют и к кирпичному заводу и к цеху шлакоблочного кирпича. Стеновой материал, изготовляемый комбинатом производственных предприятий, выпускается очень низкого качества, особенно шлакоблоки. Ведь нельзя перенести с одного места на другое шлакоблок, чтобы он не рассыпался в руках. А что же можно сказать о применении его на строительстве жилых домов. Вот почему дома, построенные из шлакоблоков, непрочны и не оправдывают затрат, понесенных на их строительство.

Плохо работает известковая печь. Известь поступает недожженная и поэтому большой процент ее не годится для побелки.

Инженерно-техническому составу и производителям работ комбината производственных предприятий необходимо в короткий срок изжить все имеющиеся недостатки в работе своих цехов и значительно повысить качество изготовляемой продукции.

Е. Зырянов,
бригадир плотников 2 участка треста «Алтаймашстрой».

Улучшаем качество кирпича

С самого начала своей работы коллектив Рубцовского кирпичного завода повед решительную борьбу за улучшение качества кирпича.

Инженерно-техническими работниками проведено ряд усовершенствований технологических процессов, которые помогли улучшить прочность изготовляемой продукции.

В течение 1948 года завод не имел ни одного случая пережога или недожога кирпича.

Устранена трещиноватость путем урегулирования подачи газов в сушильные камеры.

Однако до настоящего времени изготовляемый нашим заводом кирпич не является еще вполне доброкачественным.

Его нельзя употреблять для кладки многоэтажных домов.

Техническим персоналом треста «Алтаймашстрой» произведены анализы, в результате которых установлено, что непрочность кирпича получается вследствие влажности глиняных массивов.

Сейчас принимаются все меры, чтобы глина до поступления на завод просушилась.

Нами уже организовано бункерование глины при помощи бульдозера и многоковшового экскаватора, которые нижние слои глины вынимают навесом и укладывают в бункера. С середины августа наш завод будет получать просушенную глину. Это даст возможность устранить последний недостаток в нашей работе.

С. Морозов,
директор кирпичного завода треста «Алтаймашстрой».

Рационально использовать каждый кубометр леса

Руководители комбината производственных предприятий (начальник тов. Козловский и главный инженер тов. Демин) всю вину за плохое качество лесоматериала сваливают на лесозаготовителей Боровлянской лесоконторы.

— И только лишь из-за плохого качества поставленного нам леса, — объясняют они, — цехи больших и малых лесопильных рам дают недоброкачественную половую доску и тес, плотничные цех изготавливают плохие фермы для жилых домов, столяры допускают брак при изготовлении переплетов, дверных полотен и других изделий.

Лес, поступающий из Боровлянской лесозаготовительной конторы, нельзя сказать, что весь пригоден для строительства, однако и сваливать вину на кого-то тов. Козловскому и Демину, никто не дал права.

Поступивший в комбинат производственных предприятий строительный кругляк при распиловке плохо сортируется, не выбраковывается гнилая древесина. Таким образом, вместе с хорошим лесом

в распиловку поступает и недоброкачественный.

Кроме этого, при пилении рабочие, обслуживающие лесопильные рамы, допускают большой процент брака.

Пилостав тов. Чирков не следит за работой пил. Ослабшие пилы портят почти 30 процентов строительного леса.

Руководитель этого цеха мастер тов. Нижегородский не контролирует работу своих подчиненных. И только поэтому происходят большие отходы необходимого для строительства лесоматериала.

Не лучше дело обстоит и в плотничном цехе лесопильного завода.

Бригады плотников тт. Белоусова и Муравьева, изготавливающие фермы для жилых домов, допускают большие зазоры в сопряжениях и улах, плохо обрабатывают щиты наката, оставляют большие щели, что во много раз увеличивает расход бетона при штукатурных работах.

В столярном цехе (начальник тов. Конылов) допускается большой брак при тонке переплетов, переплеты неправильно склеиваются, из-за чего приходится производить перестружку брусков створок, что недопустимо по ОСТ'у. Зная эти недостатки в работе, тт. Козловский и Демин не хотят заняться их устранением.

Если использовать по своему назначению каждый кубометр поступившего леса из Боровлянской лесозаготовительной конторы, не допускать брак при его обработке, то мы значительно увеличим сдачу изготовляемой нашим комбинатом продукции для строительных участков. Устранить эти недостатки — первоочередная задача всего коллектива стройки. К разрешению этой задачи мы должны приступить немедленно, не теряя ни одной минуты.

Т. Кузьменко,
и. о. инженера технического контроля комбината производственных предприятий треста «Алтаймашстрой».



★
Смоленск. Тысячи трудящихся принимают участие в работах по восстановлению и благоустройству своего города.

На снимке: трудящиеся города на субботнике по укладке трамвайных путей. На переднем плане — преподаватель Смоленской школы Л. Е. Галкина и слушатель областных партийных курсов И. П. Муравьев.

Фото И. Рабиновича.
Пресскляше ТАСС.

НОВОЕ В ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ ПОРШНЯ

Существующая на нашем заводе технология механической обработки поршня имеет много недостатков. Достижение цилиндрической формы и отделки отверстий под поршневой палец сейчас является очень трудной задачей. Достаточно сказать, что брак по механической обработке поршня достигает временами 60—70 процентов. Из этого видно, какую сложность представляет собой обработка детали.

Действующая технология обработки поршня предусматривает наличие 10 токарных операций. Такое множество токарных операций, производимых на различных станках при требуемой большой точности обработки поршня, приводит к большому проценту брака.

Проводя многочисленные исследования, нам удалось создать новую конструкцию патрона для токарной обработки. Применение патрона нашей конструкции позволяет производить всю токарную

обработку поршня за одну операцию на одном станке.

Проведенные нами опыты показывают, что найдено правильное решение этого вопроса. На налаженном нами станке мы уже получаем полностью обточенный высококачественный поршень.

При обработке поршня сконструированным нами патроном отпадает десять существующих операций, высвобождается значительное количество токарных станков, часть рабочих может быть переведена на другую работу, улучшаются условия центрирования поршня. Припуски на обработку при отливке заготовки поршня могут быть значительно уменьшены, что даст экономию металла 0,5—0,8 килограмма на один поршень.

В процессе опытной обработки поршня нам встретились некоторые трудности, возникшие в связи с наладкой станка.

Для внедрения нового процесса обработки поршня необходимо уже сейчас заняться переналадкой станков на участке.

Нам нужна помощь со стороны дирекции завода. Необходимо срочно изготовить партии отливок по новым чертежам в количестве 500—1000 штук, 3 патрона индексом 393077, режцовые блоки, сменные шестерни к станку и установить более мощные пневматические цилиндры и планшайбы на станках.

Все эти работы могут быть проделаны за месяц. От этого зависит быстрее внедрение нового эффективного метода обработки одной из основных деталей мотора трактора — поршня.

Г. Лупашко,

заведующий конструкторским бюро отдела главного технолога.

В. Шиянов,

зам. начальника инструментального цеха.

СОВЕТЫ ВРАЧА

Борьба с заразными кишечными заболеваниями

Брюшной тиф, дизентерия и холера — тяжелые заразные болезни. Каждую из них вызывают особые микробы.

При заболевании тифом и холерой микробы поражают тонкие кишки, при заболевании дизентерией — толстые кишки. Заболевание брюшным тифом, дизентерией и холерой наступает не сразу после заражения. До появления первых признаков болезни проходит от 3-х до 12 дней, в зависимости от заболевания. В кишках зараженного человека микробы выделяют особые яды, называемые токсинами, часть этих ядов попадает в кровь больного и разносится по всему организму, в результате чего получается отравление.

Брюшной тиф

За 3—4 дня до начала болезни заразившийся начинает испытывать недомогание, жалуется на общую слабость, головную боль, отсутствие аппетита и временами на озноб. Постепенно эти явления усиливаются. Температура больного повышается до 39 и более градусов, по утрам температура несколько падает, а к вечеру снова повышается. У некоторых больных в начале болезни появляется небольшой понос, а у других — запор. Полного развития болезнь достигает к концу второй недели. Температура больного к этому времени достигает наибольшей высоты и не снижается круглые сутки. Сознание больного затемняется, он бредит. В эти дни на внутренней поверхности тонких кишек образуются язвы, которые могут вызвать опасное для жизни больного кровотечение, иногда и прободение кишки. С четвертой недели болезнь начинает идти на убыль, язвы в кишках подживают, температура постепенно падает, сознание проясняется. Вся болезнь длится в среднем 4—5 недель. Брюшной тиф часто дает осложнения: кровотечения и прободение кишек, воспаление легких, заболевание сердца, пролежни и другие.

Дизентерия

В начале болезни больной испытывает общее недомогание и сильные коликообразные боли в жи-

воте. Один из наиболее характерных признаков дизентерии — постоянные мучительные позывы на испражнение.

Холера

Понос и рвота очень ослабляют больного и он не в состоянии подняться с постели, нарастает общая интоксикация организма, резко уменьшается количество мочи, иногда присоединяются судороги. В дальнейшем, в зависимости от течения болезни, наступает или улучшение и выздоровление, или ухудшение общего состояния больного.

Организм человека, который перенес брюшной тиф, дизентерию или холеру, не сразу освобождается от микробов этих болезней. Выздоровевший человек продолжает носить эти микробы в своем организме и выделяет их наружу в испражнениях. Это продолжается чаще всего несколько недель, иногда несколько месяцев, а в отдельных случаях даже несколько лет. Таких людей называют бактерияносителями. В распространении кишечных инфекций роль мух велика. Садясь на про-

дукты питания, на посуду, на руки и лица людей, мухи везде оставляют занесенные ими частицы нечистот с содержащимися в них микробами.

Для предохранения от заразных кишечных инфекций необходимо выполнять следующее:

1. Мыть руки перед едой, после пользования уборной и после работы.
2. Не употреблять сырого молока и загрязненной сырой воды.
3. Сырые овощи и фрукты перед едой обмывать кипяченой водой или обдавать кипятком.
4. Уничтожать мух.
5. Своевременно госпитализировать заболевшего дизентерией, брюшным тифом или холерой.
6. Надежным средством для предохранения от заболеваний является прививка, а также фигурование в очагах, т. е. применение таблеток бактериофага лицами, бывшими в соприкосновении с больными дизентерией, брюшным тифом или холерой.

Р. Кричевская,

врач поликлиники АТЗ.



Доцент врач Миссионжик произвел хирургическую операцию 25-летней больной Савченко, страдавшей прогрессирующей глухотой в течение 10 лет.

Больной возвращен слух.

На снимке: врач И. Д. Миссионжик камертоном проверяет слух В. З. Савченко.

Проверяем выполнение колдоговора

Оборудовать красный уголок

В параграфе 56 раздела VIII коллективного договора записано: «Администрация завода обязуется оборудовать помещения для красных уголков в цехах... зуборезном. Срок — II квартал».

Скоро закончится третий квартал, а красный уголок в зуборезном цехе не построен. Руководители завкома профсоюза призна-

ют, что в цехе негде проводить лекции и доклады. Но от этих признаний рабочим не легче.

Коллектив цеха требует от администрации завода в ближайшее время оборудовать красный уголок в цехе.

Я. Березовиков, секретарь партбюро зуборезного цеха.

О газированной воде

Сталелитейный цех, согласно пункту 49 коллективного договора, должен бесперебойно обеспечиваться газированной водой. Но этот пункт систематически нарушается. Газированная вода бывает с большими перебоями. Вместо газированной или хотя бы холодной, зачастую бывает теплая вода.

Особенно плохо обстоит дело с обеспечением питьевой водой работающих в третьей смене. Сталевары, формовщики и выбивщики вынуждены пить ночью воду не в водораздаче, а у электропечи. Инструктор по быту т. Мысников,

хозмастер тов. Нехорошков и заведующий кладовой т. Акимов на неоднократные требования рабочих цеха об улучшении снабжения питьевой водой никаких мер не принимают, оправдываясь всевозможными причинами.

Начальнику цеха тов. Иванченко нужно потребовать от т. Мысникова и Нехорошкова наладить бесперебойное снабжение цеха питьевой водой.

В. Титов, Н. Киневич, Д. Бородин, сталевары.

За рубежом

ЗАКРЫТИЕ НАЦИОНАЛЬНОГО СЪЕЗДА КОМПАРИИ США

6 августа состоялось заключительное заседание национального съезда компартии США, на котором был избран национальный комитет партии и была принята политическая резолюция в форме предвыборной программы.

Председателем национального комитета партии избран Фостер, а генеральным секретарем — Денис.

В предвыборной программе говорится, что американскому народу на выборах в ноябре 1948 года предстоит вынести решение, которое определит его дальнейшую судьбу, а именно «быть миру или войне, демократии или фашизму».

В программе дается анализ международного и внутреннего положения страны и намечаются задачи в борьбе за демократию, против поджигателей войны.

Компартия не выдвигает своего кандидата на пост президента на выборах в 1948 году, а будет вместе с миллионами других американцев поддерживать кандидата прогрессивной партии Уоллеса с тем, чтобы помочь выиграть мир.

Программа заканчивается призывом к бдительности трудящихся. (ТАСС).

Положение в Западной Германии

Как сообщает печать, стоимость жизни в Западной Германии в настоящее время в три раза выше, чем в советской оккупационной зоне. Число безработных только в английской оккупационной зоне достигает 335 тысяч человек, причем рабочие на сокращенном рабочем дне не учитываются, а их около полутора миллионов человек.

Военная администрация Бизони отказалась помочь продоволь-

ствием французской зоне, а кроме того об явила, что все дополнительные нормы, в том числе и для рабочих тяжелого физического труда, с первого сентября аннулируются.

Профсоюзы во всей Западной Германии угрожают объявлением всеобщей забастовки, если не будет положен конец росту цен и снижению зарплаты. (ТАСС).

Бедственное положение американских безработных

На днях одна американская газета опубликовала фотоснимок, на котором изображены плачущая мать с четырьмя детьми и надпись: «Продаются четверо детей». Газета пишет, что этой женщине 24 года, ее муж безработный, а семье угрожает выселение. Мать надеется «продать» четырех детей

в возрасте от 2 до 6 лет семьям, имеющим возможность прокормить и воспитать детей.

В Соединенных Штатах жертвы нищеты вынуждены прибегать к таким методам, чтобы получить помощь. (ТАСС).

И. о. ответ. редактора Ф. И. ВОЛЬНЫХ.

Жилищно-коммунальный отдел АТЗ напоминает всем рабочим завода, проживающим на поселке или в частном секторе, что выдача угля и дров производится на

топливном складе ЖКО с 8 часов утра до 8 часов вечера.

Топливные книжки можно получить в домоуправлениях или в конторе ЖКО.