

Твоей теме

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА.

№ 90 (422)

Воскресенье, 8 августа 1948 г.

НОВЫЙ ЭТАП СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ НА ЗАВОДЕ

Поставленные перед нашим заводом партией и правительством задачи по дальнейшему наращиванию мощностей, увеличению выпуска продукции, повышению рентабельности и улучшению качественных показателей не могут быть успешно решены без широкого вовлечения всего коллектива рабочих, ИТР и служащих завода в социалистическое соревнование.

Между тем, надо признать, что состояние социалистического соревнования на нашем заводе в ряде случаев носило формальный характер, не всегда соревнование сопровождалось взятием конкретных обязательств, взятые обязательства не доводились до всех участников соревнования, результаты выполнения обязательств не обсуждались коллективами участков, цехов.

Краевой комитет ВКП(б) в своем решении «Об усилении руководства социалистическим соревнованием» указал конкретные пути поднятия уровня социалистического соревнования на более высокую ступень.

Исходя из указанных задач, разработаны новые условия по всем видам производимого на заводе социалистического соревнования.

Новые условия соревнования между цехами предусматривают право претендовать на первенство лишь тем коллективам цехов, которые до начала месяца, квартала взяли на себя конкретные обязательства и обсудили их на общем собрании рабочих, ИТР и служащих цеха.

Для большей действенности и конкретности соревнования все цехи завода разделены на четыре группы: горячие, основные обрабатывающие, ведущие вспомогательные и обслуживающие цехи. Такое деление цехов по признаку однородности характера и условий производства дает возможность более правильно подходить к вопросу об оценке результатов соревнующихся коллективов цехов и правильно установить размеры денежных поощрений.

В новых условиях предусмотрено ежемесячное подведение итогов для присуждения переходящих Красных знамен и грамот и ежеквартально — для присуждения денежных премий, в соответствии с порядком присуждения премий заводам во Всесоюзном соревновании по кварталам, установленным постановлением Совета Министров Союза ССР от 3 июля 1948 г.

Новые условия предусматривают конкретные показатели соревнования для рабочих и инженерно-технических работников служб механика.

До сих пор слабо были охваче-

ны соревнованием технологи, конструкторы и нормировщики. Условия соревнования, ранее установленные для этих групп работников, были чрезмерно усложнены. Новые условия дают возможность каждому технологическому конструктору и нормировщику взять конкретные обязательства по своей работе и соревноваться за их выполнение.

Соревнование технической интеллигенции завода должно быть в первую очередь направлено на освоение передовой техники, снижение трудоемкости трактора и отдельных деталей и внедрение передовых методов организации труда.

Новые условия соревнования для мастеров установлены в соответствии с условиями соревнования, утвержденными Министерством и ЦК профсоюза. Число премий, ежемесячно присуждаемых лучшим мастерам, несколько уменьшается. Это должно привести к тому, что высокое звание лучшего мастера будет присуждаться мастерам, которые не только перевыполняют свой план, но и добьются значительного улучшения качественных показателей на участках.

При присуждении звания «Лучший мастер» в распоряжение мастера будут выделяться суммы для премирования рабочих участка.

Мастера, удержавшие звание «Лучший мастер» в течение трех месяцев подряд, будут представляться для участия в соревновании мастеров Министерства автомобильной и тракторной промышленности, итоги которого будут подводиться раз в квартал.

Мастера, завоевавшие первенство во Всесоюзном соревновании мастеров Министерства, получат звание «Лучший мастер» Министерства автомобильной и тракторной промышленности СССР.

Условия соревнования бригад и отдельных рабочих по профессиям существенно не изменяются. Задача состоит в том, чтобы направить усилия всего коллектива рабочих на резкое повышение производительности труда, на досрочное освоение всеми рабочими проектной производительности 1950 г.

Было бы, однако, неправильным предполагать, что можно ограничиться разработкой новых условий для поднятия уровня социалистического соревнования и его действенности. Успех дела будет зависеть прежде всего от того, как партийные, профсоюзные и комсомольские организации, каждый хозяйственный руководитель сумеют организовать и возглавить соревнование, сумеют обеспечить повседневное подведение итогов и ясность соревнования.

СТАЛЬЦЕХ РАБОТАЕТ РИТМИЧНО

Коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих сталелитейного цеха (начальник цеха тов. Иванченко, секретарь партбюро т. Костромин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Щеглов), укрепляя хозяйственный расчет, добился ритмичной работы. Цех сдает продукцию строго по графику.

5 августа суточное производственное задание выполнено на 102 процента.

Смена сталеваров плавильного отделения, которой руководит коммунист тов. Титов, в этот день выполнила задание по плавке металла на 110 процентов.

На формовочном участке немногочисленная смена формовщиков, которой руководит коммунист тов. Мельник.



ПЕРЕДОВИКОВ ПРОИЗВОДСТВА, ДОСРОЧНО ВЫПОЛНИВШИХ ПЯТИЛЕТНИЕ НОРМЫ (ПО ПРЕДСТАВЛЕНИЮ ЗАВКОМА ПРОФСОЮЗА)

- 54. Дворянинова Екатерина Ивановна — испытатель баков прессового цеха.
- 55. Михелис Елизавета Федоровна — контактный электросварщик прессового цеха.
- 56. Высокенко Николай Иванович — испытатель радиаторов прессового цеха.
- 57. Панферова Анна Васильевна — сборщик радиаторов прессового цеха.
- 58. Носынин Николай Тимофеевич — испытатель радиаторов прессового цеха.
- 59. Илишина Анастасия Ивановна — паяльщица радиаторов прессового цеха.
- 60. Бирюнова Анна Калиновна — резчик металла прессового цеха.
- 61. Номогорова Анна Ивановна — резчик металла прессового цеха.
- 62. Нездоровый Василий Александрович — резчик металла прессового цеха.
- 63. Ивженко Константин Максимович — газорезчик прессового цеха.

Чугунолитейщики! Боритесь за первенство своего цеха!

Высокая выработка Ирины Свиридовой

Формовщица стержневого отделения комсомолка Ирина Свиридова формирует с-мый сложный стержень детали 01-1С1.

Ирина Свиридова, в совершенстве овладев техникой формовки стержня, систематически перевыполняет свои задания. Обычная ее выработка составляет 120-130 процентов задания. 5 августа т. Свиридова превысила все свои прежние выработки, перевыполнив задание почти в два раза.

П. Тюмин, секретарь комсомольской организации цеха.

Работать по примеру бригады Белоглазовой

Комсомольско-молодежная бригада сборщиков стержней Марии Белоглазовой — одна из лучших в стержневом отделении чугунолитейного цеха. Она производит сборку стержня детали 01-1 (головка блока). Дружный коллектив девушек — сборщиц бригады, в которую входят Анна Ефремова, Екатерина Коробко и Анна Тарасова из месяца в месяц, изо дня в день перевыполняет производственные задания.

Соревнуясь за достойную встречу 30-летия комсомола, июльское задание бригада выполнила на 120 процентов. Сборщицы не снижают темпов в первых числах августа. 3 августа они собрали 75 стержней, выполнив задание на 150 процентов.

Молодые литейщики! Учитесь стахановскому труду у сборщиц стержней бригады Марии Белоглазовой!

Н. Масленников, старший мастер стержневого отделения.



Стержневое отделение, которым руководит старший мастер тов. Масленников, с первых дней августа выполняет задания по формовке стержней. Пятого августа суточное задание отделения выполнено на 115 процентов. На снимке: старший мастер стержневого отделения тов. Масленников Н. В.



На снимке: бригадир лучшей комсомольско-молодежной бригады Мария Белоглазова.

Растет производительность труда

Коллектив стержневого отделения чугунолитейного цеха, где старшим мастером коммунист тов. Масленников, выполнил июльскую производственную программу на 102 процента.

Начало работы в августе характеризуется высоким производственным подъемом формовщиков, сборщиков и подсобных рабочих, борющихся за первое место в соревновании чугунолитейщиков. 4 августа стержневое отделение выполнило суточное задание на 115 процентов. Формовщица Мария Кудряшева, выполнила за смену две нормы, Евдокия Вавилова заформовала 45 стержней вместо 31 по заданию.

Успехи передовых людей отделения способствуют увеличению производительности труда рабочих, ранее не выполнявших нормы. Формовщица стержней тов. Пономарева в прошлом месяце не выполнила заданий и допускала большое количество брака. В первые дни августа т. Пономарева коренным образом изменила свое отношение к труду, увеличила качество формовки. 5 августа тов. Пономарева выполнила свое задание на 203 процента.

ПЕРЕВЫПОЛНЯЮТ НОРМЫ

На участке тяжелых деталей по-стахановски трудится бригада формовщиков участника Великой Отечественной войны Ивана Мартынова.

Формовщики бригады на много перевыполняют нормы выработки. Успешно закончив программу июля, они с неослабевающим темпом работают в августе. 4 августа бригадой было заформовано 57 опок, т. е. на 20 опок больше, чем предусмотрено заданием.

Ф. Зайко, старший мастер участка тяжелых деталей.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Отчетные партийные собрания

В целях усиления партийной работы в парторганизациях заводской партийный комитет постановил провести в течение августа и сентября отчетные собрания в цеховых парторганизациях завода. Особое внимание на этих соб-

раниях будет уделено выполнению решений отчетно-выборных собраний, а также решений заводской, городской и краевой партийных конференций, постановлений Центрального Комитета ВКП(б) и крайкома ВКП(б).

Подготовка к новому году партийной учебы

В цеховых парторганизациях завода проводится подготовка к новому учебному году партийной учебы. 84 консультанта проводят беседы с коммунистами, выявляют их знания и помогают избрать методы повышения политических знаний.

Так, консультант моторного цеха тов. Фиш уже провел беседы с 12 членами и кандидатами в члены ВКП(б).

В беседе с шлифовщиком заточного отделения цеха коммунистом тов. Щелоковым, изучающим самостоятельно «Краткий курс истории ВКП(б)» выяснилось, что тов. Щелоков хорошо изучил 7 глав и сейчас упорно работает над изучением 8-й главы. Консультант посоветовал тов. Щелокову продолжать самостоятельно изучать «Краткий курс истории ВКП(б)» и обратил его внимание на лучшее составление конспектов.

Консультанты тт. Бурман, Попов и Богданов проводят тщательную проверку знаний коммунистов парторганизации кузнечного цеха, определяя форму политучебы.

Уже выделена группа членов и кандидатов ВКП(б) для учебы в

Коммунист т. Хлызов также самостоятельно изучает историю ВКП(б). В беседе консультант определил, что тов. Хлызов еще не умеет работать над книгой. Тов. Фиш посоветовал тов. Хлызову заниматься в кружке по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)».

Индивидуальные беседы консультантов с коммунистами в зуборезном цехе уже закончились. На прошедшем недавно собрании было объявлено каждому коммунисту, в каком кружке или политшколе он будет заниматься.

4 августа на заседании бюро партийной организации тракторно-механического цеха были утверждены списки слушателей политшколы, кружков по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)».

политшколе. В кружке по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)» будут заниматься 9 человек, в школе рабочей молодежи — 16 коммунистов. Самостоятельно повышать свой идейно политический уровень будут 12 человек.

Изучили «Краткий курс истории ВКП(б)»

1 августа закончились занятия в кружке по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)», руководимом тов. Цвифелем.

Хорошее знание материала показали партгруппорг штамповой

мастерской кузнечного цеха тов. Бондаренко, коммунисты этой партгруппы тт. Дитрих и Лучицкий и т. Киренберг (парторганизация термического цеха).

В честь 5-й краевой комсомольской конференции

Комсомольцы и несоюзная молодежь ремонтно-механического цеха в честь пятой краевой конференции ВЛКСМ стали на стахановскую вахту.

На прошедшем в связи с этим собрании комсомольцы и несоюзная молодежь взяли на себя конкретные обязательства по повышению производительности труда.

У молодых ремонтников слова не расходятся с делом.

В первый день стахановской вахты в честь открытия конференции секретарь комсомольской организации цеха тов. Заварзин выполнил сменное задание на 185 процентов. Токарь тов. Жуков, превысил дневное задание более чем в полтора раза.

Молодые рабочие смены старшего мастера тов. Белоус тт. Кукламаев, Медведецкий и другие дали в полтора раза больше продукции, чем предусмотрено по норме.

Высокой производительностью отметила открытие краевой комсомольской конференции комсомольско-молодежная бригада котельщиков, руководимая т. Пикаловой. Она 5 августа выполнила сменное задание на 200 процентов.

В. Манев, заместитель секретаря комсомольской организации ремонтно-механического цеха.

Оздоровление подростков

На нашем заводе вошло в традицию ежегодно организовано оздоравливать подростков, приехавших в цехи из школ фабрично-заводского обучения и ремесленных училищ.

В этом году на базе пионерлагеря открывается филиал заводского дома отдыха специально для подростков 1930—33 годов рождения.

9 августа для проведения отпуска в дом отдыха прибудут 150 молодых рабочих.

У С Л О В И Я

Социалистического соревнования цехов Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина на 1948 год.

Введены с первого августа 1948 г.

В целях широкого развертывания социалистического соревнования между коллективами цехов завода за досрочное выполнение новой сталинской пятилетки по количественным и качественным показателям введены следующие условия соревнования между цехами:

1. Перевыполнение месячного плана по выпуску товарной продукции в заданной номенклатуре.
2. Снижение брака.
3. Снижение трудоемкости изделий путем внедрения расчетных и проектных норм, передовой технологии и новой техники.
4. Внедрение рационализаторских предложений и изобретений.
5. Отсутствие относительного перерасхода по фондам заработной платы.
6. Снижение себестоимости выпускаемых изделий.
7. Снижение числа рабочих, не выполняющих нормы выработки.
8. Выполнение плана по техучебе.
9. Отсутствие травматизма.
10. Выполнение плана планово-предупредительного ремонта, отсутствие аварий оборудования, а также выполнение плана капитальных ремонтов.
11. Образцовая чистота цехов, рабочих мест и вспомогательных помещений.
12. Отсутствие нарушений трудовой дисциплины.
13. Образцовое содержание общенитий.

Рассмотрение итогов социалистического соревнования для присуждения Красных знамен производится один раз в месяц только по тем цехам, которые взяли на себя в начале месяца социалистическое обязательство в соревновании с другими цехами.

Цехам завода, добившимся за истекший месяц работы наилучших показателей, присваивается звание «Лучший цех завода».

Цехам-победителям в соревновании устанавливаются следующие премии и поощрения:

а) По результатам работы за месяц.

1. Занявшим первое место — переходящее Красное знамя завода.
2. Занявшим второе место — почетная грамота завода.

б) По результатам работы за квартал.

Цехи, завоевавшие в течение квартала (3 месяца подряд) первые или вторые места, заносятся в Книгу почета завода.

Сроки представления материалов по соревнованию цехов:

а) Социалистическое обязательство цеха на текущий месяц представляется в завком профсоюза не позднее 5-го числа текущего месяца.

б) Весь материал по итогам работы за истекший месяц представляется в плановый отдел и ОТИЗ не позднее 11 числа следующего месяца.

Итоги соревнования подводятся не позднее 15 числа каждого месяца на расширенном заседании завкома профсоюза, оформляются приказом по заводу и публикуются в заводской печати.

И. о. директора завода СИДЕЛЬНИКОВ.

Зам. председателя завкома профсоюза ЦЫГАНОВ.

ПЕРВЫЕ ШАГИ РАБОТЫ ПО ХОЗРАСЧЕТУ

Вопросом себестоимости продукции сталелитейный цех стал заниматься еще задолго до перехода на хозяйственный расчет. Если раньше плановую себестоимость продукции составлял плановый отдел завода, а работники цеха, по существу, не интересовались отдельными элементами калькуляции, то в порядке подготовки к переходу на хозрасчет мы серьезно занялись непосредственно в цехе подробным анализом калькуляции себестоимости как плановой, так и отчетной. Это дало возможность вскрыть наши слабые места и найти те резервы, использование которых должно было дать снижение себестоимости.

Важнейшее условие, которое должно было предопределить успех хозяйственной деятельности — это ритмичная работа цеха. Работа по графику является первым и основным условием рентабельной работы цеха. Понятно поэтому, что при решении вопроса о рентабельной работе цеха мы поставили перед собой задачу еже-

★
И. Г. ИВАНЧЕНКО,
начальник сталелитейного цеха

★
дневно выполнять суточные задания.

В этом отношении громадное значение имеет бесперебойная работа оборудования. Мы перестроили работу по ремонту оборудования таким образом, что ремонт стал производиться в мастерской отдела механика цеха, отремонтированные машины после ремонта стали проходить испытания и приниматься мастером. Раньше, до внедрения хозрасчета, ремонт оборудования производился непосредственно на рабочих местах, что приводило к неудовлетворительному качеству ремонта и быстрому выходу из строя оборудования, особенно формовочных машин и релюктов.

Из-за частых аварий узким местом в цехе были «миксеры». Для улучшения работы «миксеров» взамен литых были установлены

фрезерованные пары больших шестерен и установлено специальное приспособление для их смазки. Для улучшения работы элеватора передача была переделана на релюктор. Серьезные мероприятия были проведены по улучшению работы конвейеров.

Для своевременного выполнения всех этих работ была усилена ремонтная база отдела механика. Следует отметить, что механик цеха коммунист тов. Гончаров со своим коллективом проделал большую работу по налаживанию бесперебойной работы оборудования.

Были проведены и другие мероприятия, без которых также невозможно добиться рентабельной работы. Была разработана регламентация работы цеха по часовому графику основных участков — плавильного и формовочного. Часовой график выпуска плавки из печей является контролем и организующим началом. Выработка

каждой бригады отмечается за каждый час ее работы. Был установлен ежедневный рапорт старших мастеров о выполнении графика. Проведение всех этих мероприятий не только способствовало переходу цеха на рентабельную работу, но и заложило прочный фундамент для массового развертывания социалистического соревнования между рабочими, бригадами, сменами и участками. Анализ выполнения суточных заданий за период после перехода на хозяйственный расчет показывает, что производительность труда резко возросла.

Себестоимость продукции, между тем, была еще высока. Внимательное изучение этого вопроса показало, что наибольший удельный вес себестоимости (40 процентов всей себестоимости продукции) составляют расходы материалов. Поэтому мы решили, в первую очередь, упорядочить расход материалов и топлива и снизить удельный расход. Вместе с тем, большие резервы в снижении себестоимости заложены в потерях по браку. Уменьшение брака так-

же было поставлено как одна из основных задач в достижении рентабельности.

Все это в конечном счете оказало свое благотворное влияние на результаты работы цеха. Если план 1947 года сталелитейным цехом был выполнен на 100,9 процента, себестоимость одной тонны литья составляла 1596 рублей, брак — 7,3 процента, то результаты работы цеха по хозяйственному расчету за два месяца выглядят в таком виде: программа выпуска продукции двух месяцев цехом выполнена на 102,8 процента, себестоимость одной тонны годного литья составила 1.444 рубля, а брак — 6,3 процента. Выпуск продукции цехом за эти два месяца по сравнению со среднемесячным выпуском 1947 года увеличился на 32,3 процента.

За два месяца после перехода цеха на хозяйственный расчет себестоимость тонны стального литья снизилась по сравнению с 1947 годом на 152 рубля или на 9,4 процента.

Снижение себестоимости происходило за счет снижения расхо-

СТАХАНОВЦЫ НОВОЙ СТАЛИНСКОЙ ПЯТИЛЕТКИ

КАК Я ДОБИЛАСЬ ВЫСОКОЙ ВЫРАБОТКИ НА ФОРМОВКЕ СТЕРЖНЕЙ

Рассказ формовщицы чугунолитейного цеха Марии Кудряшовой

И 30 июля заформовала 70 стержней детали 01-1С3 в смену вместо 31 по норме. Многие задают мне такой вопрос: Как вы этого добились?

И многим кажется, что я сделала что-то сверхъестественное. На самом деле ничего сверхъестественного я не сделала. В этом убедитесь каждый, ознакомившись с опытом моей работы.

Первое время по поступлении на работу в стержневое отделение чугунолитейного цеха, в течение шести месяцев, я работала на подаче стержней на конвейер. Затем меня перевели ученицей на формовочную машину, на которой работала одна из лучших формовщиц стержневого отделения Анна Новикова. Бессменно проработав на одной машине около пяти лет, тов. Новикова в совершенстве овладела технологией формовки. Существующую тогда норму — 25 стержней Анна Новикова намного перевыполняла, формую по 35—40 стержней в смену.

Всего лишь пять дней училась я у Новиковой. 5 дней совместной работы со стахановкой дали много. В первый же день самостоятельной работы я выполнила норму выработки, заформовав в смену 26 стержней.

Конечно, за пять дней нельзя изучить всю технику формовки. Технология формовки — дело не легкое, требует постоянного изучения и совершенствования. За все последующее время работы на формовочной машине и непрерывно совершенствовалась в работе, обращалась за помощью к мастерам, изучала устройство машины.

Что же позволило мне повысить выработку? Первое — это желание поднять производительность труда. Никогда хорошее дело не делается без желания достичь цели. На собственном опыте я убедилась, что на машине можно заформовать значительно больше, чем мы формуем.

Главное в высокопроизводительной формовке — это наличие достаточного количества на рабочем месте производственного материала,

которым у нас является специальный формовочный песок, разбавляемый сульфитным шлоком, эмульсией и водой.

Большое внимание я обращаю на уход за машиной. Перед началом работы я внимательно осматриваю машину. Если машина не смазана, требую от слесарей, чтобы она была обязательно смазана.

При формовке такой сложной детали, какой является деталь 01—1С3, употребляется арматура, состоящая из металлических проволок. Поэтому своевременная подготовка арматуры является предметом моей повседневной заботы. Сейчас у нас ввели централизованное изготовление арматуры и поднос к рабочему месту формовочных плит. Это намного облегчило работу формовщицы, так как высвобождает много времени от второстепенных работ.

Одним из важнейших условий высокой выработки является внимательность при работе и уплотнение рабочего дня. Когда я приступаю к работе, я не отвлекаюсь ни на какие посторонние дела, стремлюсь к тому, чтобы каждая минута не прошла без дела. Многие формовщицы делают так: начав формовать стержень и, не закончив, уходят с рабочего места. Это пагубно действует на работу, так как малейшее нарушение приемов и их очередности приводит к браку, не говоря уже о снижении производительности.

Как видно, в своей работе я ничего особенного не делаю. Уход за машиной, отличное содержание рабочего места, уплотнение рабочего дня, внимательность — все это позволило мне добиться выполнения двух норм в смену.

Я считаю, что достигнутая мною выработка — не предел. Ее можно увеличить. Тридцать первую годовщину советского государства я решила ознаменовать выполнением годовой программы на 150 процентов. Для выполнения этого обязательства я приложу все свои силы и умения.

В ТРЕСТЕ „АЛТАЙМАШСТРОИ“

КОНФЕРЕНЦИЯ ПО КАЧЕСТВУ

10 и 11 августа в клубе строителей состоится конференция по качеству.

В первый день конференции главный инженер треста тов. Попков сделает доклад «О задачах строительно-монтажного треста «Алтаймашстрой» по строительству жилищных, промышленных и культурно-бытовых объектов в 1948 году и о мероприятиях по улучшению качества строительных работ».

С содокладом «О путях повышения качества бетонных и железобетонных работ и об экономии расходования цемента и растворов» выступит начальник лаборатории треста тов. Вернер.

Доцент тов. Стребенко Н. З. прочтет лекцию на тему: «Новое в области бетона и железобетонных конструкций».

Доцент тов. Скрипов В. С. прочтет лекцию на тему: «Новое в области деревянных конструкций и методы борьбы с загниванием древесины».

Молодые строители—5-й краевой комсомольской конференции

На всех участках и предприятиях треста «Алтаймашстрой» комсомольцы и молодежь 5 августа 1948 года стали на стахановскую вахту в честь 5-й краевой комсомольской конференции.

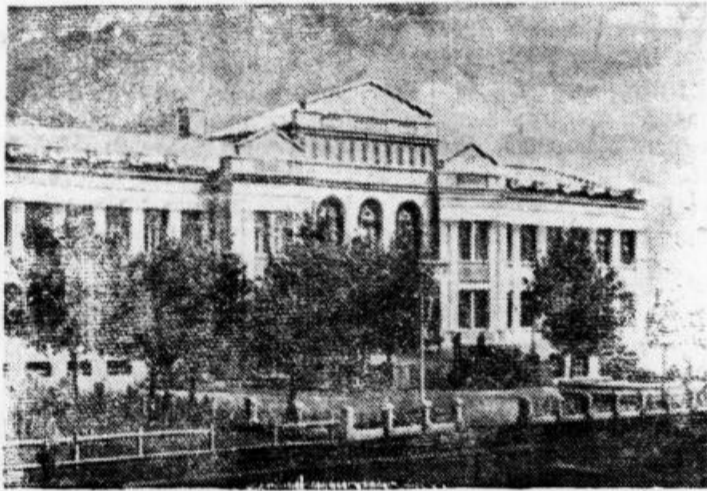
Все комсомольско-молодежные бригады в первый день вахты значительно увеличили дневную выработку.

Особенно хорошо потрудились комсомольско-молодежная бригада плотников тов. Белоусова (комбинат производственных предприятий), выполнившая дневное задание на 158 процентов.

Хорошо работала бригада штукатуров 2 строительного участка тов. Ковалева. Ее выработка составила 137 процентов нормы.

Славными делами порадовали своих делегатов каменщики 3 строительного участка бригады тов. Зайнулина и разнорабочие бригады Нади Бабенко, выполнив дневное задание на 125 процентов. Социалистическое соревнование в честь комсомольской конференции ширится с каждым новым днем.

В. Корульно, электрослесарь комбината производственных предприятий треста «Алтаймашстрой».



Восстановленное здание Управления крупнейшего в Донбассе треста «Боковантрацит». Фото Л. Леснухина. Прессклише ТАСС.

Сделаем родной город красивым и благоустроенным

По призыву горисполкома из Рубцовской артели сбыта в трест «Алтаймашстрой» прибыла группа из семи человек. Не имея строительной профессии, люди решили научиться строить дома.

И не случайно, вновь организованная бригада выбрала для себя профессию бетонщиков. Прошел только месяц и за этот период рабочие уже в совершенстве овладели новой профессией.

Сейчас бригада под руководством тов. Самолетова работает на закладке фундамента под вновь строящийся 64-квартирный дом на Восточном поселке АТЗ. И несмотря на свой малый стаж работы, коллективу есть чем похвалиться. С 15 июля ежедневно бригада выполняет задание на 100—110 процентов.

— Мы с большим желанием приступаем к работе, — говорит бригадир тов. Самолетов. — Рубцовск — это наш родной город. Мы знаем, что наша частьца труда, вложенная на строительстве жилья для тракторозаводцев, поможет сделать родной город красивым и благоустроенным.

И. Сагайдачный, секретарь комсомольской организации 3-го строительного участка треста «Алтаймашстрой».

О расчетных книжках

Расчетные книжки являются основным документом для разрешения трудовых споров, для начисления квартирной платы, платы за содержание детей в детских садах и яслях, уплаты партийных и профсоюзных взносов.

Однако выданные год тому назад расчетные книжки трудящихся, в значительном количестве утеряны рабочими, а талоны к ним забыты табельщиками цехов.

Для наведения порядка в выдаче и хранении расчетных книжек и талонов к ним, директором завода издано специальное распоряжение, обязывающее начальников цехов организовать заполнение новых расчетных книжек на каждого рабочего, инженерно-технического работника и служащего.

дов основных материалов — стали, лома, ферросилиция и ферромарганца. Если в 1947 году расход на одну тонну этих материалов составлял 249 руб. 67 коп., то в мае—июне он уже был 229 руб. 91 коп., т. е. по сравнению с прошлым годом снизился на 19 руб. Это было достигнуто путем более рационального расходования шихты. Абсолютная экономия за май по основным материалам составляет 18,458 руб., или 20 процентов всей экономии за этот месяц. В июне на материалах сэкономлено 10,581 рубль. Экономия достигнута за счет уменьшения безвозвратных потерь и максимальной утилизации основных отходов.

В результате улучшения ухода за подидами и уменьшения потерь при сливе металла из печи и ковша в плавильном отделении резко снижены расходы шихты и легирующих присадок. Экономия по топливу и электроэнергии в мае и июне на одну тонну годной стали составила 134 руб. 88 коп. По топливу в мае сэкономлено 15,677 рублей, в июне — 18,673

рубля, по электроэнергии — в мае 7,849 рублей, в июне — 25,744 рубля или 355,900 киловатт-часов. Уменьшение расхода электроэнергии на тонну проплавленного металла мы добились путем более экономного топливного режима ведения плавки и строгого соблюдения графика выпуска плавов.

Уменьшения себестоимости продукции цех добился также за счет уменьшения потерь от брака. Снижение потерь от брака по сравнению с 1947 годом выражается в 27 процентов. Снижение убытков от брака произошло благодаря укреплению технологической дисциплины.

Большую роль сыграло также внедрение рационализаторских предложений работников цеха. Так, например, рационализаторское предложение о самоотпуске детали 39-2, внесенное заместителем начальника цеха по производству тов. Кулешовым В. П., дало экономию в 85,580 рублей, а предложение начальника техотдела тов. Левченко З. А. по установке самоцентрализации стержня на 30 процентов уменьшило

брак детали 30-13-14 и 30-15-15 по перекосу.

По группе углеродистого литья изготовлены новые опоки и модели, что также резко сократило брак.

Выработка на одного рабочего по сравнению с прошлым годом увеличилась на 10 процентов, а расход заработной платы на одну тонну годной литья в мае и июне по сравнению с прошлым годом уменьшился на 11 процентов.

По вспомогательным материалам цех добился экономии в мае на 69 000 рублей и в июне — на 71,000 рублей.

Таким образом, в первом месяце работы по хозяйственному расчету — в мае цех сэкономил 73 000 рублей и в июне — 130,000 рублей.

Введение хозяйственного расчета резко изменило отношение работников к расходованию материалов. Если до хозрасчета подавляющее большинство мастеров безразлично относилось к расходованию материалов, поступающих на

участок, то теперь в этом отношении сделан решительный перелом. Мастера бережливо расходуют каждый килограмм поступающих материалов.

Практическая работа по хозрасчету показывает, что для улучшения производственных показателей необходимо провести целый ряд организационно-технических мероприятий. В ближайшее время в цехе намечено пересмотреть организацию работ на формовочных конвейерах. Будут установлены однотипные формовочные машины для формовки низа и верха формы со сборкой их не на рольганге, а непосредственно на движущемся конвейере. Намечено изменить конструкцию звена гусеницы, наиболее массовую отливку, составляющую больше половины всего выпуска продукции цеха.

Ценным мероприятием для получения более устойчивых результатов хозяйственной деятельности является ввод в эксплуатацию строящегося нового песочного двора с полной механизацией, пуск пятой сталеплавильной печи, окон-

чание монтажа второго хвостового крана в плавильном пролете, увеличение мощностей термообрубочного отделения за счет добавления термических печей с соответствующей механизацией и т. д.

Борьба за режим экономии не может быть сведена к кампании текущего дня. В своем докладе о 29-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции товарищ Иданов говорил:

«Некоторые наши хозяйственники до сих пор не понимают, что режим экономии, о котором неоднократно говорил В. И. Ленин и И. В. Сталин, не кратковременная кампания, а свойственный социализму метод хозяйствования. Советские люди обязаны постоянно помнить эти указания и неуклонно пользоваться ими в своей работе».

Коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих сталелитейного цеха будет непрерывно бороться за укрепление хозяйственного расчета, подчинив эту борьбу интересам долгосрочного выполнения пятилетнего плана выпуска продукции.

Счет чугунолитейщиков завкому профсоюза

Коллектив чугунолитейного цеха с мая 1948 года соревнуется с моторным цехом. Сейчас цехи соревнуются за достойную встречу 31 годовщины Великой Октябрьской социалистической революции. Заводской комитет профсоюза обязан был постоянно следить за ходом соревнования двух основных цехов, ежемесячно подводить итоги этого соревнования.

Однако заводской комитет профсоюза (заместитель председателя завкома профсоюза тов. Цыганов) не интересуется этим вопросом. Завком еще ни разу не подвел итоги соревнования и коллективы цехов не знают, кто же из них идет впереди.

Н. Питанов,
секретарь партбюро чугунолитейного цеха.

Проверяем выполнение коллективного договора

СТРОИТЕЛЬСТВО ДЕТСКИХ ЯСЕЛЬ ЗАКОНСЕРВИРОВАНО

В коллективном договоре прошлого года администрация завода намечала построить на поселке завода детские ясли. В 1947 году детские ясли построены не были. Коллективный договор 1948 года также предусматривает постройку детских яслей.

Но прошло уже семь месяцев 1948 года, а строительство яслей законсервировано и не видно ни каких сдвигов. Между тем, сейчас назрела серьезная необходимость

в яслях. Существующие ясли на 50 детей, никак не отвечают возросшей потребности. На завод прибывают женщины с детьми. Многие домашние хозяйки, изъявившие желание работать на заводе, лишены этой возможности, так как не с кем оставить детей.

Дирекция завода должна взять под свой контроль строительство детских яслей.

А. Фрейдлина.

СПИСОК

новых книг, поступивших в техническую библиотеку

1. Панин А. В. — Основные вопросы наиболее выгодного резания металлов. Машгиз, М.—1948, стр. 255, ц. 21 р.

2. Прокофьев В. Н. — Автомобильные гидропередачи. Машгиз, М.—1947, стр. 369, ц. 30 р.

3. Канизвский П. В. — Эксплуатация автомобильного транспорта. Изд. Мин. хоз. в. РСФСР, М.—1947, стр. 301 ц. 11 р. 25 к.

4. Панов А. А. — Абразивные инструменты. Машгиз, М.—1948, стр. 123, цена 6 р. 50 к.

5. Левин В. Г. и Фратини А. М. — Скоростной метод нарезания резьбы. Машгиз, М.—1948, стр. 46, ц. 2 р. 50 к.

6. Упрочнение машиностроительных сортов стали поверхностной обработкой. (Центр. научно-исследовательский институт технологии и машиностроения). Машгиз, М.—1947, стр. 114, ц. 10р. 80 коп.

7. Штейнберг И. С. — Устранение вибрации, возникающих

при резании металлов на токарном станке. Машгиз, М.—1947, стр. 63, ц. 6 р. 50 коп.

8. Ансеров М. А. — Зажимные приспособления для токарных и кругло-шлифовальных станков. Машгиз, М.—1948, стр. 177, ц. 12 р. 50 коп.

9. Кнорринг Г. М. — Справочник для проектирования электрического освещения. Госэнергоиздат, М.—1948, стр. 148, ц. 14 р.

10. Банингем Э. — Руководство по проектированию зубчатых передач ч. 2. Машгиз, М.—1948, стр. 147, ц. 18 р.

11. Грибов И. В. — Альбом американских автомобилей. Машгиз, 1948, стр. 141, ц. 38 рублей.

12. Новая под'емно-транспортная техника. Машгиз, 1948, стр. 72, ц. 6 р.

13. Рафалович И. М. — Тепловая экономичность и производительность пламенных печей. Металлургиздат, М.—1947; стр. 107, ц. 6 р.

Улучшить уход за оборудованием

Состояние оборудования завода — станков, механизмов, различных установок — имеет первостепенное значение в деле успешного выполнения производственной программы. Для того, чтобы оборудование работало эффективно, за ним нужен хозяйский, заботливый уход.

Что за оборудованием нужно хорошо ухаживать — об этом отлично знает каждый начальник цеха, мастер, бригадир, станочник. Между тем, уход за оборудованием в цехах завода поставлен явно неудовлетворительно. 1 и 2 августа группой ремонтников отдела главного механика было обследовано состояние оборудования в зуборезном и тракторно-механическом цехах. Проверкой установлено, что уходу за оборудованием здесь не уделяют внимания. Несмотря на то, что цехи не работали два дня, станки не были очищены от стружки, деталей и разного хлама. Многие станки не смазаны и не почищены. Во многих местах на полу и даже на станках разбросаны тряпки.

Станки, установленные в этом году на участках старших мастеров тт. Супоничко и Васильева (моторный цех), находятся в запущенном состоянии. Так, например, у станка 11048 для крепления детали на оправку вместо деревянной подставки используется фартук суппорта, в результате чего верхняя часть суппорта вся избита. У станка № 9425 из-за частых ударов концы суппорта отбиты с двух сторон. Станок № 7529, длительное время находящийся в ремонте, завален деталями и стружкой. У станка № 9058, на котором много грязи, образовалась целая лужа эмульсии, так как из-за грязи она не может проникнуть в резервуар.

Подобное отношение к оборудованию, приводящее к простоям и авариям, дальше нетерпимо. Руководители цехов и участков должны резко улучшить уход за оборудованием.

Г. Руденко,
начальник ремонтной группы отдела механика.



Московский завод «Борец» является инициатором внедрения скоростных режимов обработки металла на предприятиях столицы. Первенство в соревновании по скоростному резанию держит коллектив третьего механического цеха, где на новые методы обработки переведено около 60 процентов всех деталей.

На снимке: в третьем механическом цехе. Технолог П. В. Васильев дает указания токарю-комсомолке Анне Зениной, овладевающей методами скоростной обработки деталей.

Фото Н. Ситникова

Прессклише ТАСС

За рубежом

Провал планов монархо-фашистов Греции

Верховное Командование Демократической Армии Греции передало сообщение о результате боев в Северной Пинде.

По указке американцев монархистское правительство Греции в течение зимы и весны текущего года проводило ускоренными темпами работы по укреплению своих боевых средств с целью начать летом 1948 года решительную кампанию по разгрому основных сил Демократической Армии.

Вобружив свою армию новым американским оружием, в ночь с 15 го на 16-е июня монархо-фа-

шисты начали генеральное наступление в Северной Пинде. Они сосредоточили здесь войска численностью более 90 тысяч человек.

Демократическая Армия могла противопоставить этим силам противника лишь 11 тысяч человек, снабженных преимущественно пехотным оружием. Тем не менее, планы противника провалились. Со времени начала боев в секторе Граммос, которые длятся уже 50 дней, монархистские войска потеряли убитыми 4.832 человека, ранеными — 9.100 человек и пленными — 350 человек.

Прибытие Токуда в Токио

4 августа в Токио прибыл генеральный секретарь японской коммунистической партии Токуда, на которого недавно было совершено покушение. На вокзале его встречали несколько сот членов профсоюзов и членов компартии. На массовом антифашистском митинге Токуда выступил с боевой речью перед 20 тысячами слушателей Токуда охарактеризовал

произведенное на него фашистское покушение как признак слабости правящих классов Японии и обвинил правительство Асиды в том, что оно намерено продать Японию иностранным капиталистам.

С приветственными речами выступило более 10 представителей различных массовых демократических организаций.

Немецкая печать об отъезде американцев из Берлина

По сообщению немецких газет, за последнее время у американцев все больше крепнет убеждение, что они должны будут покинуть Берлин и они предпочитают выехать лучше сейчас, «в спокойной обстановке». Среди немцев усиливаются слухи о подготовке американцев к эвакуации.

В КОНГРЕССЕ США

4 августа американский сенат 69 голосами против 16 решил отказать от рассмотрения законопроекта об отмене избирательных налогов, которые лишают права голоса миллионы бедных людей как белых, так и негров Южных Штатов. Это решение сената ясно показывает, что нынешняя сессия конгресса ничего не делает в отношении улучшения гражданских прав избирателей. (ТАСС).

И. о. ответ. редактора
Ф. И. ВОЛЬНЫХ.

Новые добровольные общества

В целях улучшения военно-массовой работы, дальнейшего развития авиационного, военного и военно-морского спорта добровольное общество Осоавиахим разделено на Всесоюзное добровольное общество содействия Авиации (ДОСАВ) Всесоюзное добровольное общество содействия Армии (ДОСАРМ) и Всесоюзное добровольное общество содействия Военно-Морскому флоту (ДОСФЛОТ) Эти общества призваны содействовать укреплению военной мощи вооруженных Сил СССР, широко распространять военные знания среди населения. Работа обществ даст возможность допризывной молодежи идти в армию не только со знанием основ военного дела, но и с определенными военно-техническими навыками.

Добровольное общество содействия авиации будет пропагандировать в массах трудящихся авиационные знания, обучать юношей летному, парашютному и планерному делу.

В организациях Добровольного

общества содействия Армии советские люди, занимаясь стрелковым, автомобильным, мотоциклетным, конным и другими видами спорта, приобретут необходимые для воина Советской Армии знания.

Добровольное общество содействия Военно-Морскому флоту будет развивать среди населения различные виды морского и водного спорта: плавание, гребля, состязания парусных и моторных судов и т. д.

Общество будет прививать интерес к морю, флоту, к вопросам военно-морской техники.

Первичные организации новых добровольных обществ создаются при колхозах, совхозах, МТС, учреждениях, школах. Новые общества — добровольные. Членом общества может стать каждый гражданин, признающий Устав общества, состоящий в одной из его организаций, участвующий в его работе и улаживающий членские

взносы. Прием в члены производится в индивидуальном порядке на общем собрании первичной организации. Общие собрания избирают руководящие органы первичных организаций — комитеты, которые утверждают на своих заседаниях председателей, заместителей председателей и секретарей комитетов.

Для распространения военных и военно-технических знаний среди своих членов и населения общества будут устраивать доклады, лекции, беседы на военные темы, встречи с героями Великой Отечественной войны. Военные кабинеты, выставки, уголки, посвященные различным видам военной техники, демонстрация и обсуждение фильмов, затрагивающих военную тему, — все должно быть поставлено на службу пропаганды военных знаний.

Кружки по изучению автомобиля, трактора, мотоцикла и средств

радиосвязи будут способствовать не только овладению военной техникой, но и помогать подготовке трактористов и шоферов для страны, радификация колхозной деревни.

Вся работа новых добровольных обществ должна строиться на основе широкой инициативы и самостоятельности их членов. И в городе и на селе есть много демобилизованных офицеров, старшин, сержантов, солдат и матросов. Обладая не только военными знаниями, но и богатым боевым опытом, они смогут стать первыми учителями и наставниками молодежи в первичных организациях новых обществ.

Новые добровольные общества — общенародное и государственное дело. Долг партийных, советских и комсомольских организаций оказывать всемерную помощь добровольным обществам в подборе кадров, в налаживании военной учебы.