

Боевой Тема

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза
Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА.

№ 83 (415)

Четверг, 22 июля 1948 г.

Организованно проведем набор учащихся в школу рабочей молодежи

Большевистская партия и советское правительство проявляют постоянную заботу об обучении и повышении культурного уровня нашей молодежи.

Вероломное нападение фашистской Германии заставило нашу молодежь оставить школьную скамью и пойти на фронты Отечественной войны или на заводы и фабрики.

Чтобы дать возможность молодежи закончить свое образование, в самый разгар Великой Отечественной войны, в июле 1943 года, Совет Народных Комиссаров издал постановление об открытии школ рабочей молодежи. Расширение сети школ рабочей и сельской молодежи входит отдельным пунктом в пятилетний план восстановления и развития народного хозяйства СССР. Согласно постановлению советского правительства учащиеся школ рабочей молодежи освобождаются от сверхурочных работ, им предоставляется отпуск за счет производства для сдачи выпускных экзаменов.

Все это говорит о том, какое большое значение придает партия и советское правительство рабочему образованию.

Школа рабочей молодежи при АТЗ существует 5 лет. За эти годы получили аттестаты зрелости 82 человека. Окончившие школу в большинстве своем поступили в высшие учебные заведения. Завод предоставил школе специальное здание. За последний год на средства завода оборудованы физический и химический кабинеты.

Однако наряду с некоторыми достижениями имеется и целый ряд недостатков, мешающих нормальной работе школы.

Цеховые общественные организации до сих пор серьезно не занимаются вопросом рабочего образования. В чугунолитейном цехе не имеют законченного среднего образования 545 человек, из них 200 не имеют начального образования. И это несколько не волнует ни общественные организации цеха, ни начальника цеха тов. Креч. В этом году в школу рабочей молодежи училось только 3 работника чугунолитейного цеха. В моторном цехе, где 490 человек подлежат обучению, партийные, профсоюзные и хозяйственные руководители не только не содействуют рабочему обучению, а наоборот, мешают рабочим учиться. Здесь не созданы рабочим нормальных условий для учебы. По этой причине поступившие в прошлом году в школу рабочей молодежи рабочие тт. Лякина, Рыжих, Лагутский и другие вынуждены были оставить учебу.

Таких примеров можно привести много. До сих пор учащиеся, проживающие в общежитиях, не обеспечены отдельными комнатами. А разговоры об этом ведутся уже несколько лет.

Все это привело к тому, что на заводе из 2000 человек, подлежащих обучению, ежегодно учится в школе рабочей молодежи только 200—250 человек.

Пора об этом подумать руководству завода и цехов.

Сейчас в школе начался прием учащихся на 1948-49 учебный год. В этом деле должны принять активное участие партийные, профсоюзные, комсомольские организации и хозяйственные руководители всех цехов и отделов завода.
Д. ТЕЙТЕЛЬБАУМ.

Годовую программу — ко Дню Сталинской Конституции РАБОТА ПО ГРАФИКУ

Участок обработки поршневых колец моторного цеха, руководимый мастером тов. Жвакиной, с первых дней июля работает ритмично. Месячное задание на 15 число коллективом участка выполнено на 52 процента.

Лучшими производственниками участка являются комсомолки — фрезеровщица Зоя Тихобаева и наладчица Ляда Палянина, которые

систематически перевыполняют задание.

В ногу с комсомольцами работает и несоюзная молодежь участка. 150—160 процентов — вот показатель ежедневной выработки фрезеровщицы Марии Довженко, токаря Миши Щербинина, шлифовщицы Кати Бондаренко и многих других.

Стахановцы тракторосборочного цеха

Слесарь-сборщик тов. Морозова пять месяцев тому назад была переведена в тракторосборочный цех на участок сборки узлов.

За короткое время она сумела быстро освоить новую квалификацию и сейчас, включившись в социалистическое соревнование за досрочное выполнение годовой программы показывает образцы высокой производительности.

Тов. Морозова обязалась собрать в полтора раза больше бортовых передач, чем предусмотрено по норме. Свое обязательство она выполняет с честью. 14 июля стахановка собрала 15 узлов, 15 и 16 — по 13 узлов вместо 8 по норме.

Не отстают от передовых рабочих слесари-сборщики тт. Ланина и Вебер, которые ежедневно на сборке заднего моста превышают свои задания в полтора раза.

БАХМАЧ,
старший мастер участка.

Наш счет чугунолитейному цеху

В июле чугунолитейный цех ухудшил подачу заготовок моторщикам. График подачи заготовок для участка мелких серийных деталей систематически не выполняется. Так, например, 17 июля по детали 09-1 недопущено по графику 208 деталей, вместо 400 деталей 21-32 подана 221 деталь. Немногим больше половины количества, установленного графиком, поданы детали 11-33 и 21-31.

Из-за невыполнения графика подачи заготовок чугунолитейным цехом на участке имеются длительные простои оборудования. 20 июля, например, из-за отсутствия заготовок полсмены простоял фрезерный станок № 9002

Чугунолитейщики! Срывом графика подачи заготовок вы тормозите обработку деталей, идущих на сборку моторов. Вы не выполняете своих обязательств в соревновании с моторным цехом.

А. ПОГРЕБНЯК.

Мощный молот вступил в строй

В июне в кузнечном цехе пущен в эксплуатацию 22-тысячный молот. Строителями треста «Алтаймашстрой» и слесарями ремонтно-механического цеха проведена большая работа по монтажу этого мощного агрегата. В строй введены молот, печь, пресс. У молота оборудована установка для снабжения рабочих мест свежим воздухом, смонтированная система монорельсов намного облегчит труд штамповщиков.

Следует отметить хорошую работу начальника стройучастка треста «Алтаймашстрой» тов. Веретинского и инженера тов. Соффера (управление капитального строительства завода), которые хорошо организовали работу строителей, монтажников по вводу в эксплуатацию агрегата.

Большую помощь бригадам штамповщиков в овладении молотом оказал инженер тов. Клурфельд.

Первые десять дней работы на агрегате дали возможность заводу отказаться от кооперации с другими заводами по ковкам. За это время отштамповано почти 50 процентов месячной программы по брусам и шестерням бортовых передач.

Штамповщик тов. Фаломеев, подручные тт. Коваль и Билинин, прессовщик тов. Гончаренко и нагревальщики тт. Запара, Шаповаленко и Вернер, освоив работу на новом молоте, уже добились неплохих производственных показателей. Бригада ежедневно перевыполняет свои сменные задания не ниже 130 процентов нормы.

Я. БУРМАН,
начальник кузнечного цеха.

Соревнуются чугунолитейщики

Полторы нормы в смену

Недавно бригадир одной из формовочных бригад второго конвейера чугунолитейного цеха заболел. Руководство бригадой было возложено на комсомольца Михаила Силорова.

Молодой формовщик решил не снижать темпов формовки, хотя в бригаде из 4 человек осталось только 3. Формовщики (члены бригады тт. Матвеева и Попова) не только не снизили, но и повысили темпы формовки на детали 32-3. 16 июля бригада выполнила свое задание на 160 процентов.

130 опок вместо 80 по норме — таков итог работы за 20 июля.

Сменные задания — не предел

Для бригады обрубщиков чугунолитейного цеха, которой руководит участник Отечественной войны Владимир Сенников, суточное задание — не предел. 19 июля бригадой т. Сенникова задание по слаче тяжелого литья перевыполнено более чем в полтора раза.

Особенно большой выработкой отличается обрубщик Василий Шестаков, ежедневно выполняющий по две нормы, и обрубщик деталей 02-1 и 38-29 Иван Чеховской. Его ежедневная выработка — 170—180 процентов.

Д. ШЕЙКО.

Рыцарь революции

(К 22-летию со дня смерти
Ф. Э. Дзержинского)



Юноше, обдумывающему житье, решающему — сделать бы жизнь с кого, скану не задумываясь: — Делай ее с товарища Дзержинского.

В. Малковский.
Прекрасной была жизнь Феликса Эдмундовича Дзержинского. Товарищ Сталин определил ее одним словом: горение. Почти четверть своей жизни Дзержинский провел в царских тюрьмах. «И, тем не менее, — писал он в своем дневнике, — если бы мне предстояло начать жизнь сызнова, я начал бы так, как начал».

Благороднейший рыцарь революции, кристально чистый большевик, Дзержинский был поставлен на ответственный пост председателя ВЧК. Эту огромную работу он совмещал с работой народного комиссара путей сообщения, а затем председателя ВСНХ.

Жизнь Дзержинского — пример большевистской настойчивости, стойкости и страсти в борьбе за коммунизм.

На снимке:
Ф. Э. Дзержинский.

По нашему заводу

Совещание мастеров соревнующихся цехов

Коллективы моторного и чугунолитейного цехов соревнуются за досрочное выполнение годовой программы ко Дню Сталинской Конституции — 5 декабря.

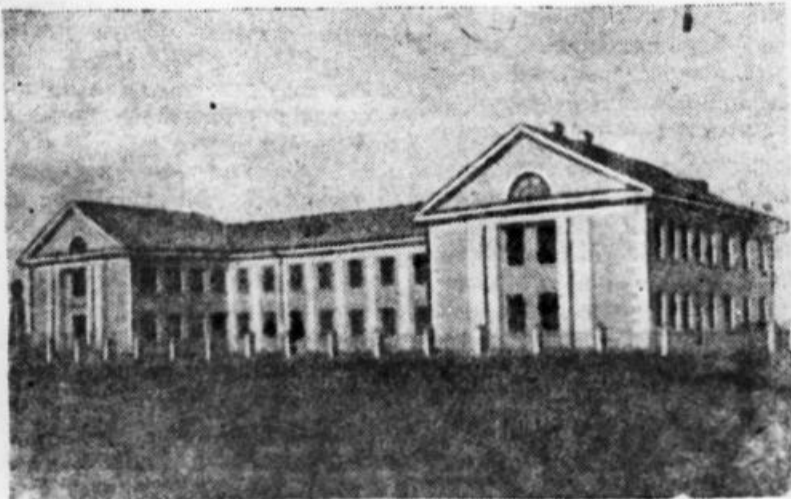
19 июля состоялось объединенное собрание мастеров, стахановцев и инженерно-технических работников этих цехов. С информацией о ходе выполнения обязательств выступили начальник моторного цеха тов. Рывкин и начальник чугунолитейного цеха тов. Креч.

Выступившие в прениях мастера тт. Бессонов, Садовничий, Головкин, Васильев и другие обратили внимание чугунолитейщиков на несвоевременную подачу и на большой брак подаваемого литья, что ставит под угрозу выполнение июльской программы.

МАССОВОЕ ГУЛЯНИЕ В ЧЕСТЬ ДНЯ ВОЗДУШНОГО ФЛОТА

В воскресенье, 18 июля, в честь Дня Воздушного Флота СССР заводком профсоюза организовал в заболоте массовое гуляние трудящихся завода. Здесь играл духовой оркестр, выступали участники заводской художественной самодеятельности.

По приглашению заводкома профсоюза лучшие стахановцы детали на заводском самолете.



Здание средней школы № 9, выстроенной на поселке нашего завода.
На снимке: общий вид школы № 9.
Фото А. Афонинной.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Партбюро зуборезного цеха не руководит соревнованием

В решении пленума краевого комитета ВКП(б) «Об усилении руководства партийных организаций социалистическим соревнованием в предприятиях машиностроительной промышленности» записано:

«На большинстве предприятий в организации социалистического соревнования не изжит формализм, заключающийся в том, что повседневная организаторская и массово-политическая работа с людьми подменяется бумажными договорами и обязательствами, заставляющими собой живых людей».

Со времени выхода в свет решения крайкома прошло уже более 2-х месяцев, а руководство социалистическим соревнованием и массово-политической работой среди рабочих, инженеров, техников и служащих в зуборезном цехе осталось на низком уровне. Это привело к тому, что цех в мае и июне не справился с месячным производственным планом. В июле цех также намного отстал от графика выпуска продукции и неподачей деталей систематически тормозит выпуск тракторов заводом. В то время, когда многие цехи завода, перейдя на хозяйственный расчет, добились значительных успехов в деле экономии государственных средств, зуборезный цех за июль принес государству 145 тысяч рублей убытку. В цехе почти половина рабочих не выполняет норм выработки. Брак выпускаемой продукции достиг колоссальных размеров. Не все рабочие охвачены соревнованием, а инженеры, техники и служащие совсем не соревнуются. Не соревнуется заместитель начальника цеха по технической части тов. Шабельский, зав. ПРБ тов. Седов, зав. БТЗ тов. Ковынева и другие.

Социалистические договоры большинством рабочих заполняются формально. Так, например, токарь тов. Бибилов в своем социалистическом договоре написал: «Обязуюсь выполнять все требования мастера, быть дисциплинированным и ежедневно выполнять нормы на 100 процентов, тогда как тов. Бибилов выполняет нормы на 105 и выше процентов. Конечно, такие социалистические договоры ничему не обязывают рабочих. Это говорит о том, что рабочим никто не объяснил, какие нужно брать на себя обязательства. Хуже того,

некоторые мастера (т.т. Бурда, Шевченко и Ткаченко) сами заполнили социалистические договоры и заставили в них расписаться рабочих. Проверка выполнения социалистических обязательств не проводится.

Выдающегося успеха добилась токарь цеха Галина Овчинникова. Она еще в прошлом году освоила проектные нормы. Однако опыт работы Галины Овчинниковой не стал достоянием каждого рабочего цеха.

Массово-политическая работа, наглядная и устная агитация в цехе находится на низком уровне. Агитколлектив цеха бездействует. Руководство агитколлективом со стороны партбюро ослаблено. Об этом говорит хотя бы такой факт, что за 3 месяца с агитаторами проведен всего один семинар. Учет работы агитаторов не налажен. Журнал учета работы агитаторов не ведется. Если в дневных сменах иногда проводятся собрания и десятиминутки, а на некоторых участках четки газет, то в ночных сменах и эта работа не проводится.

Доска почета заполняется исключительно небрежно. Да и записывается на ней только фамилия стахановца, а за что занесен тот или иной рабочий на доску Почета — об этом ни слова.

Стенгазета в цехе выпускается очень редко.

В руководстве соревнованием партбюро упустило из виду роль профсоюзной организации, как самой массовой организации трудящихся. Партбюро самоустранилось от руководства цеховым комитетом профсоюза, не помогает ему в деле организации соревнования. В марте в цехе был избран новый предцехкома. Секретарь партбюро тов. Березовиков за это время ни разу не удостоился побеседовать с ним.

Партийному бюро зуборезного цеха необходимо без промедления перестроить свою работу по руководству социалистическим соревнованием в цехе, положив в основу своей работы решение крайкома ВКП(б) «Об усилении руководства партийных организаций социалистическим соревнованием в предприятиях машиностроительной промышленности».

Ф. ВОЛЬНЫХ.

Семинар партгруппоргов

На очередном семинаре партгруппоргов, состоявшемся 19 июля, с докладом «Партгруппа и социалистическое соревнование» выступил заместитель секретаря парткома тов. Смонарь. Докладчик рассказал собравшимся о том, как должен руководить соревнованием на том или ином участке партгруппоргов.

После доклада тов. Смонарь ответил на ряд вопросов партгруппоргов.

На семинаре выступили партгруппорги т.т. Калинин (ремонтно-литейная мастерская), т. Ивакин (отдел механика моторного цеха), Бондаренко (штамповая мастерская кузнечного цеха), Якушин (отдел механика кузнечного цеха), Шморгул (чугунолитейный цех), которые рассказали о своем опыте руководства соревнованием на участке.

НОВЫЕ КНИГИ

На днях в библиотеку при парткабинете завода поступила большая партия новых книг и брошюр. Среди них: «История средних веков», «Международные последствия сталинградского сражения» Ивашкина, «Возникновение

периодической печати в России и развитие русской журналистики в XVIII веке» Кузьмина, «Основы марксистско-ленинской теории государства и права» Денисова, «Социалистическая законность» Владова, «Докапиталистические формации» Островитинова.

Выведем чугунолитейный цех в ряды передовых цехов завода

Проверяем выполнение приказа директора завода об увеличении производственной мощности чугунолитейного цеха*

3. Управление капитального строительства задерживает окончание важных работ в цехе

Для увеличения мощности чугунолитейного цеха управление капитального строительства (заместитель директора по капитальному строительству тов. Шкляр) обязано было произвести ряд серьезных работ.

Однако УКС не обеспечивает выполнения этих работ в установленные сроки. Монтаж элрон-конвейера должен был быть закончен еще 1 июля. Но эта работа до сих пор еще не окончена, хотя срок давно уже истек. Для пуска конвейера в эксплуатацию необходимы металлические бады, которые до сих пор не изготовлены. Не начат еще и монтаж вентиляции,

без которой конвейер не может быть введен в эксплуатацию.

Приказом директора завода УКС обязан был обеспечить изготовление для чугунолитейного цеха конвейера для участка безопрочной формовки. Безопрочная формовка в цехе до сих пор производится на полу. Это резко ухудшает условия труда формовщиков, залищников, выбивщиков и снижает производительность их труда. Управление капитального строительства этому важнейшему мероприятию не придает серьезного значения. Это видно уже из того, что до сих пор не закончен проект и не

составлен график монтажных работ.

Полгода назад Союзпромеханизация (начальник тов. Великанов) приступила к монтажу подвесного конвейера в стержневом отделении. Монтаж его также не закончен, несмотря на то, что все детали для этого имеются. Между тем, отсутствие этого конвейера приводит к массовому бою остродефицитных стержней.

Управлению капитального строительства необходимо перестроить свою работу и направить все силы подрядчиков на скорейшее окончание работ по увеличению мощностей чугунолитейного цеха.

4. Почему задерживается изготовление новых конвейеров

Конвейеры чугунолитейного цеха за длительный период эксплуатации сильно изнашиваются и в настоящее время являются основным тормозом увеличения производительности труда на формовке. Шесть месяцев назад были получены чертежи новых конвейеров. Директором завода было дано указание добиться изготовления конвейеров на стороне, так как ремонтно-механический цех в настоящее время не может выполнять такую работу. Проведение этого мероприятия было возложено на главного механика завода тов. Лукина.

Однако по этому вопросу ничего не сделано.

Изготовление новых конвейеров требует срочного решения, так как существующие конвейеры не могут обеспечить нормальной работы на формовке и стали серьезной помехой для увеличения выпуска чугуна.

Э. ЯРИН, заместитель начальника отдела труда и зарплаты.

Л. ПЕВЗНЕР, заместитель главного металлурга завода.

Мероприятия по уменьшению брака поршня

Чугунолитейный цех является одним из основных цехов, от работы которого в большой степени зависит выполнение заводом взятых обязательств.

Бесперебойное обеспечение механикообрабатывающих цехов качественными отливками является основной задачей чугунолитейщиков. К сожалению, из-за большого брака ряда наименований отливок серого чугуна механикообрабатывающие цехи не всегда имеют возможность работать ритмично и по графику.

Одной из таких деталей является поршень. Брак по поршню с начала пуска завода очень велик, достигая в отдельные месяцы до 40 и выше процентов. Основные виды брака: раковины на наружной поверхности, усадочные раковины в бонках под палец шатуна и трещины.

До последнего времени нам не удалось кардинально разрешить вопросы резкого снижения брака по усадочным раковинам и трещинам. Ряд исследований, проведенных отделом главного металлурга, не дал положительных результатов по выявлению причин, вызывающих эти два вида брака.

В настоящее время, с целью снижения брака по поршню, чугунолитейный цех осваивает совершенно новую технологию, заимствованную у завода «Поршень» в

гор. Омске. Этот завод имеет брак литья поршней в пределах 18—20 процентов — примерно вдвое меньше, чем у нас. Хотя новая технология изготовления формы поршня гарантирует получение отливок с меньшим браком, но сложность ее изготовления требует от формовщиков значительно большей внимательности и предъявляет большие требования к состоянию модельно-опочного оборудования, а также к формовочной машине.

Независимо от окончательных результатов, полученных от внедрения новой технологии изготовления поршня, чугунолитейному цеху совместно с главным металлургом необходимо добиться внедрения такой технологии, которая обеспечивала бы получение поршня с минимальным браком и высокой производительностью труда.

Существовавшая до последнего времени технология не обеспечивала получение качественной отливки, так как даже при строжайшем соблюдении технологии минимальный брак не доходил ниже 25 процентов. Такая технология не обеспечивает производства поршней. Главный металлург завода должен внедрить в производство такую технологию, которая обеспечивала бы изготовление отливок поршня с браком не выше 12—15 процентов.

Л. ШУЛЬМАН, старший технолог чугунолитейного цеха.

Создать условия для плодотворной работы технолога

Роль технолога на производстве велика и ответственна. Качество выпускаемой продукции, производительность труда, себестоимость продукции — все это во многом зависит от работы технолога.

Естественно, что для плодотворной работы технолога должны быть созданы соответствующие условия. Этого, к сожалению, во многих цехах нет.

Большая часть рабочего времени технологов занята второстепенными делами, которые может успешно выполнять любой рабочий. В моторном цехе значительная часть времени технолога уходит на проталкивание заказов на приспособления.

Можно привести такой пример. Еще пять лет тому назад в ремонтно-механический цех был сдан заказ на изготовление стэнда для испытания масляного фильтра двигателя, отсутствие которого вызывает большие трудности в испытании фильтра. Когда я стал работать технологом участка сборки моторов, то поставил своей задачей во что бы то ни стало добиться изготовления стэнда. В течение пяти месяцев я по нескольку раз в день ходил в ремонтно-механический цех, «проталкивая» этот заказ.

Технолог в моторном цехе превращен в диспетчера. У нас уже вошло в привычку, что технолог делает буквально все работы, которые обязаны делать распорядки, заведующие производством. Даже найти подводу и подвезти приспособление к участку — и это не обходится без технолога.

А разве этим должен заниматься технолог? Не случайно, поэтому, что в производстве моторного цеха идет очень много продукции в брак.

Такое отношение к технологу совершенно недопустимо и оно отрицательно влияет на производство. Создать все условия для плодотворной работы технологов, освободить его от всевозможных второстепенных работ — одно из важных условий дальнейшего повышения производительности труда и улучшения качества выпускаемой продукции.

Инженер М. КАБАНОВ.

*Продолжение. Начало в № 82 от 20 июля 1948 года.

На тракторных заводах страны

Превзойден довоенный уровень выпуска тракторов

Коллектив Харьковского тракторного завода уверенно наращивает темпы производства. План первого полугодия выполнен досрочно по валовой и товарной продукции и по номенклатуре.

Сверх шестимесячного задания к 1 июля было изготовлено много тракторов и на сотни тысяч рублей запасных частей к ним. По сравнению с первым полугодием 1947 года выпуск тракторов увеличился в два с половиной раза. Харьковский тракторостроитель превзошел сейчас уровень выпуска тракторов в довоенном, 1940 году.

В результате механизации тру-

доемких процессов и внедрения поточных методов, за последние 6 месяцев значительно повышена производительность труда. Из убыточного завод превратился в рентабельное предприятие.

Успешно выполняет свои обязательства коллектив третьего строительного управления треста «Южтяжстрой». Строители борются за своевременное восстановление на тракторном заводе производственных объектов первой очереди. Сейчас завершается восстановление еще двух цехов — инструментального и ремонтно-механического.

(«Правда» от 11 июля 1948 г.)

Сталинградский тракторный завод — сельскому хозяйству

На днях исполнилось 18 лет со дня пуска Сталинградского тракторного завода. До Отечественной войны завод выпустил около 250 тысяч тракторов.

После разгрома немцев под Сталинградом от завода-гиганта остались только развалины. Сегодня над Волгой вновь возвышаются громады производственных корпусов. Все основные механические цехи расположились на своих прежних местах. Рядом с ними встали цехи чугунолитейный, сталелитейный, кузнечный, модельный, инструментальный... Восстановительные работы продолжают строители вводят в действие новые производственные площади, новое оборудование.

По окончании войны более тысячи старых рабочих возвратились на родное предприятие, многие из них сейчас на командных постах. Опытные производственники тт. Изотов, Рябов, Лопатин, Яковлев и другие обучают молодежь, прививают ей славные традиции сталинградских тракторостроителей.

За последние годы на заводе выросло много стахановцев, в совершенстве овладевших техникой и систематически перевыполняющих нормы выработки. Свыше 400 рабочих освоили нормы 1950 года, а тт. Сингур, Бычко, Лебедева, Войтешонк, Олешко, Самсонов и многие другие за два с половиной года выполнили, по пять годовых норм.

С каждым днем из сборочного цеха выходит все больше тракторов. В первом полугодии по сравнению с тем же периодом прошлого года выпуск машин увеличился более чем в два с половиной раза. Завод работает ритмично, регу-

лярно перевыполняет государственные задания. Полугодовой план выполнен на 13 дней раньше срока, сверх программы выпущено несколько сотен тракторов и большое количество запасных частей. Значительно снижены трудовые и материальные затраты на изготовление трактора, себестоимость его заметно снизилась. Это позволило заводу отказаться от дотации и получить более 2,5 миллиона рублей прибыли.

В течение нескольких месяцев подряд завод идет впереди во Всесоюзном соревновании тракторных заводов страны и держит у себя переходящее Красное Знамя Совета Министров СССР.

Стремясь помочь работникам сельского хозяйства в их борьбе за высокий урожай, сталинградские тракторостроители обязались к 31-й годовщине Великого Октября дать сверх плана 500 тракторов, а годовое задание выполнить ко Дню Сталинской Конституции.

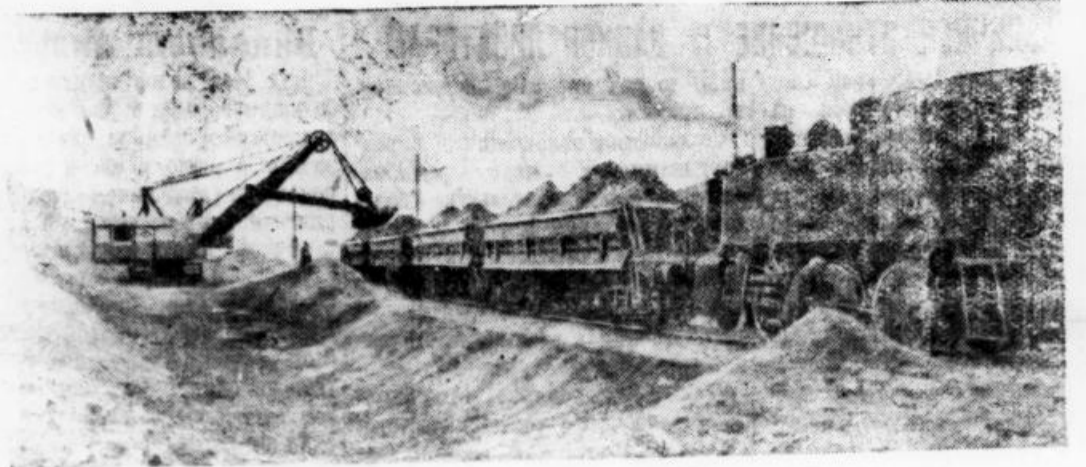
(«Правда» от 8 июля 1948 г.)

Вклад рационализаторов Владимирского тракторного завода

Большой вклад в дело борьбы за выполнение пятилетки в четыре года вносят рационализаторы Владимирского тракторного завода. За первое полугодие в производство внедрено 111 рационализаторских предложений, годовая экономия от которых составила 1 миллион 508 тысяч рублей.

Сейчас среди рационализаторов развернулось соревнование за выполнение обязательств, взятых к 7 ноября — 31 годовщине Великого Октября.

НОВОСТРОЙКИ ПОСЛЕВОЕННОЙ СТАЛИНСКОЙ ПЯТИЛЕТКИ



АЗЕРБАЙДЖАНСКАЯ ССР. Вдоль левого берега Куры на несколько километров тянется основной участок строительства Мингечаурского гидроузла. Здесь будут сооружены плотина и здание гидроэлектростанции. В створе плотины с помощью гидромеханизмов смывают в сутки по четыре—пять тысяч кубометров грунта. На трассе строительства донных труб вынимают до 17 тысяч кубометров земли при задании в 9 тысяч кубометров. Землю отвозят на отвал три железнодорожных состава и десятки автомашин.

В ТРЕСТЕ „АЛТАЙМАШСТРОЙ“

РАВНЯТЬСЯ НА ПЕРЕДОВИКОВ СТРОЙКИ!

Приказ начальника Главмашстроя при Совете Министров СССР

Стахановцы треста «Алтаймашстрой», систематически перевыполняя нормы выработки, достигли высоких производственных показателей. За два с половиной года послевоенной сталинской пятилетки 76 передовых рабочих выполнили свои пятилетние нормы.

Отмечая достижения передовых рабочих треста, ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Наградить значком «Отличник социалистического соревнования Главмашстроя при Совете Министров Союза ССР»:

АБЗАЛУТДИНОВА САЛАХА — бригадира бетонщиков 1-го участка.

НАЗМУТДИНОВА АБЗАЛА — бетонщика 1-го участка.

КОНДРАШКИНА Н. Л. — бетонщика 1-го участка.

АБЗАЛУТДИНОВА БУРГАНА — бетонщика 1-го участка.

АЛЕКСЕЕВА П. К. — бетонщика 1-го участка.

НИКИТИНА Ф. Ф. — плотника 1-го участка.

НОВИЦКОГО Д. М. — плотника 1-го участка.

ОТДЕЛЕНКО П. Ф. — кровельщика 1-го участка.

БИБИШЕВА П. И. — плотника 1-го участка.

ШИШИЛОВА И. К. — столяра 1-го участка.

КАЛИНИНА С. И. — столяра 2-го участка.

СТАСИЯ И. Л. — столяра 2-го участка.

СОЛОВЬЕВА Д. Л. — столяра 2-го участка.

САФРОНОВА М. И. — печника 2-го участка.

КАЗИМИРОВА А. Т. — печника 2-го участка.

САБЛИНА П. И. — каменщика 2-го участка.

СИБЯРЬЕВА И. И. — каменщика 2-го участка.

КАЧНОВА В. С. — каменщика 2-го участка.

ШАВИШИНА П. А. — плотника 2-го участка.

ЗЫРЯНОВА Е. Е. — стекольщика 2-го участка.

КУЗОВЛЕВА П. П. — каменщика 3-го участка.

КОРОТЕЕВА И. Е. — каменщика 3-го участка.

БАСМАНОВА П. Ф. — плотника 3-го участка.

СЕРГЕЕВ Г. Ф. — землекопа 3-го участка.

МЕРЖАН П. П. — землекопа 3-го участка.

МИГМАТУЛЛИНА Р. М. — землекопа 3-го участка.

ТОРМАШОВА П. Ф. — монтажника управления спецработ.

РОССИНСКОГО П. И. — слесаря-сборщика управления спецработ.

КАРПОВА М. Д. — слесаря сантехнаба управления спецработ.

БОЧГАРЕВА Т. А. — электро-сварщика машинно-прокатной базы.

ПЛАТОНОВА Г. М. — токаря машинно-прокатной базы.

РУСТИКОВА П. Г. — слесаря машинно-прокатной базы.

ВОЛЬНИНА А. Л. — электрика машинно-прокатной базы.

ЧЕРНЫХ В. В. — сварщика машинно-прокатной базы.

АЛЕКСАНДРОВА К. Г. — жестящика машинно-прокатной базы.

Главмашстрой призывает рабочих, инженерно-технических работников и служащих треста «Алтаймашстрой» на основе широко развернутого социалистического соревнования, путем внедрения передовой техники и стахановских методов труда добиваться выполнения плана строительномонтажных работ 1948 года и ввода промышленных объектов и жилья Алтайского тракторного завода ко Дню Сталинской Конституции — 5 декабря 1948 года.

Начальник Главмашстроя при Совете Министров Союза ССР

С. НЕФЕДОВ.

В ПОСТРОЙКОМЕ ТРЕСТА

лучшего рабочего с выдачей денежной премии и с занесением в книгу Почета:

лучшего бетонщика — тов. Абзалову С., бетонщику 1-го участка, выполнившему задание на 162 процента;

лучшего плотника — тов. Новицкому Д., плотнику 1-го участка, выполнившему задание на 144 процента, тов. Васечкину М., плотнику 2-го участка, выполнившему задание на 171 процент;

лучшего столяра — тов. Шинилову М., столяру 2-го участка, выполнившему задание на 153 процента;

лучшего разнорабочего — тов. Пролавецеву А., разнорабочему 1-го участка, выполнившему задание на 137 процентов;

лучшего землекопа — тов. Алексееву М., землекопу 3-го участка, выполнившему задание на 162 процента, тов. Мархан П., землекопу того же участка, выполнившему задание на 182 процента;

лучшего каменщика — тов. Запнуллину А., каменщику 3 участка, выполнившему задание на 133 процента, тов. Селивановой Т., каменщику того же участка, выполнившему задание на 132 процента;

лучшего маляра — тов. Корыповой П., маляру 1-го участка, выполнившему задание на 176 процентов;

лучшего монтажника — тов. Тормышеву П., монтажнику управления спецработ, выполнившему задание на 152 процента, тов. Рудаковскому А., монтажнику того же участка, выполнившему задание на 164 процента.



★ АЗЕРБАЙДЖАНСКАЯ ССР. Инженеры геофизики Азербайджанского отделения Государственного Союзного Геофизического треста тт. Руднев, Куликов, Шапировский и Рапопорт разработали и внедрили метод морской сейсмической разведки нефти, за что им присуждена Сталинская премия второй степени.

На снимке: лауреаты Сталинской премии инженеры-геофизики С. Я. Рапопорт (справа) и Н. И. Шапировский.

Письма в редакцию

БЕЗРАЗЛИЧНОЕ ОТНОШЕНИЕ К РАЦИОНАЛИЗАТОРАМ

В начале марта 1948 года мною было подано в цеховое бюро рационализации и изобретательства предложение об изменении конструкции приспособления для выполнения первой операции на детали 10-1. В марте это мероприятие было внедрено, в результате чего производительность увеличилась вдвое. До внедрения предложения пропускная способность станка составляла 35—40 деталей за смену, сейчас за это время обрабатывается 70—80 штук.

Со времени реализации предложения прошло уже 4 месяца, од-

нако до сих пор мне не выплачена премия.

О халатном отношении к развешиванию в цехе рационализации и изобретательства свидетельствуют такие факты. В моторном цехе насчитывается в настоящее время не менее 100 предложений, которые находятся на рассмотрении в различных отделах завода длительное время.

Такое безразличное отношение к предложениям рационализаторов снижает творческую инициативу коллектива моторного цеха.

З. РОЗАКОВ.

Когда будет спецмыло?

Этот вопрос, вероятно, задает себе каждый рабочий завода. В течение семи месяцев мы ни разу не получали мыла, хотя оно и положено.

5-го апреля я получил завышенное требование на получение мыла для работников технического контроля метизного цеха. За два месяца нам было выписано 4 килограмма 800 граммов хозяйственного мыла. Третий месяц ходим мы с этим требованием на склад и всегда получаем ответ:

— Мыла нет.

И когда спрашиваешь, когда же, наконец, будет мыло, то отвечают заученной фразой:

— Неизвестно.

Когда же все-таки отдел снабжения погасит задолженность перед рабочими по спецмылу?

К. ЗАХАРОВ,

старший контрольный мастер метизного цеха.

На положении пасынка

За работу в марте коллектив нашего завода получил переходящее Красное Знамя Министерства автотракторной промышленности СССР и ВЦСПС. В числе цехов, наиболее перевыполнивших месячную программу марта, был и метизный цех. Но как это ни странно, цеху до сих пор не выдана премия за перевыполнение программы.

По этому поводу администрация цеха обращалась к начальнику отдела труда и зарплаты завода г. Тульбовичу. Вместо того, чтобы дать ясный и исчерпывающий ответ, тов. Тульбович начал изыскивать всевозможные отговорки, ничего вразумительного не объяснив.

Чем объяснить такое отношение руководителя отдела труда и зарплаты к коллективу метизного цеха?

А. КАНЕВ.

Вниманию милиции

Для всех видов транспорта, а в больших городах и для пешеходов, существуют правила уличного движения. Однако у нас в Рубцовске почему-то движением транспорта никто не интересуется. В результате этого имеют место несчастные случаи. Я живу в доме по улице Сталина и мне приходится ежедневно наблюдать грубые нарушения уличного движения. 13 июля вечером один гражданин в нетрезвом виде с большой скоростью ехал на велосипеде между идущими людьми без сигнала. Он наскочил на 9-летнего мальчика и сбил его с ног. Велосипедиста задержали, но установить его личность не удалось, так как документов он не желал предъявить, а велосипед не имел номера.

Милиции поселка пора повести борьбу за соблюдение порядка в уличном движении.

К. ХУРСИН.

Когда будет построена водоразборная будка?

В прошлом году завод огородил водоразборные сооружения и тем самым отрезал доступ жителям Алтайской и Севастопольской улиц к реке Алей.

Для обеспечения жителей водой в том же году была предусмотрена постройка водопровода и водоразборной будки на Севастопольской улице. Водопровод построен, а для водоразборной будки 3-й участок треста «Алтаймашстрой» заложил только фундамент. Здание самой будки не думают делать и в этом году.

Преобладающее большинство населения Алтайской и Севастопольской улиц состоит из рабочих Алтайского тракторного завода. Средняя дальность доставки воды составляет 500—700 метров.

Надо построить крайне необходимую водоразборную будку и освободить рабочих от больших неудобств по доставке воды.

КАБАНОВ,
техинспектор УКС'а АТЗ.



Свердловская область. Проведена сплошная электрификация колхозов области. Сеть сельских электростанций продолжает расти. Завод «Электроаппарат» в Свердловске выпускает оборудование для этих станций.

На снимке: стахановцы завода А. М. Храмова и С. Д. Софинский за обмоткой генератора для Погорельской гидроэлектростанции.

Международный обзор

ГНЕВ И ВОЗМУЩЕНИЕ НАРОДОВ

14 июля было совершено покушение на жизнь вождя рабочего класса и всех трудящихся Италии генерального секретаря ЦК итальянской компартии Пальмиро Тольятти. Террорист Палланте не действовал по собственному почину. За его спиной стояли, его руку подняли те, кто хотел бы задушить итальянскую демократию, лишить народ его исторических прав, завоеванных после разгрома фашизма. Палланте — выкорванный христианско-демократической партией, выкорванный реакционером. Известно, что христианско-демократическая партия еще три месяца назад бросила наглый клич: «Коммунистов — вне закона!» Партия христианских демократов, сохранившая власть путем выборов махинаций, сейчас руками правительства де-Гаспери ведет непрекращающийся нажим на жизненные интересы трудящихся Италии.

Возмущенный злодейским покушением, весь итальянский народ поднялся против политики террора, проводимого фашизмом и его проводителями из правительства лагеря. «Подлое покушение на Пальмиро Тольятти, — говорится в обращении народного демократического фронта к населению Рима, — является покушением на демократические свободы итальянского народа. За это преступление ответственность целиком несет реакционное правительство».

Волна протеста против покушения на Тольятти охватила весь демократический мир. Миллионы людей во Франции, Болгарии, в Чехословакии, в Румынии выразили свой гнев и возмущение провокационными действиями итальянских реакционеров.

Такое же негодование охватило и народ советской страны. События в Риме горячо обсуждались рабочими, колхозниками, учеными, служащими, инженерами. Чувство советского народа высказал товарищ Сталин. От имени ЦК ВКП(б) он обратился к ЦК коммунистической партии Италии с телеграммой, в которой выразил негодование «по поводу злодейского покушения извергов человеческого рода на жизнь вождя рабочего класса и всех трудящихся Италии — нашего любимого товарища Тольятти».

На преступный акт, совершенный реакционерами, пролетарии Италии ответили стихийно возникшей всеобщей забастовкой. Мощная забастовка парализовала 14 и 15 июля железнодорожный транспорт, заводы, фабрики, связь, печать. Против забастовщиков пра-

вительство бросило отряды полиции. Народные массы Италии, протестуя против преступного террора, одновременно выступали в защиту кровных национальных интересов против закабаления страны американскими империалистами и их «плана Маршалла». В этой стычке народ Италии продемонстрировал солидарность, сплоченность и готовность к борьбе за демократию и независимость.

ПРИКАЗ О МИРЕ В ПАЛЕСТИНЕ

Вступил в силу приказ Совета Безопасности о прекращении военных действий в Палестине. Под угрозой применения санкций (принудительных мер) с воскресенья 18 июля как арабские, так и еврейские воюющие прекратили огонь и согласились на перемирие.

Следует отметить, что приказ о принудительном установлении мира в Палестине является первым опытом Совета Безопасности в этом направлении.

Предложение об установлении мира в Палестине под угрозой применения санкций было внесено на Совет Безопасности представителями США. Выступая на заседании Совета 14 июля советский делегат А. А. Громыко при обсуждении американских предложений особо отметил, что Советский Союз еще раньше предлагал, чтобы Совет Безопасности издал приказ о прекращении военных действий.

Поддерживая предложения, направленные на то, чтобы положить конец войне в Палестине, А. А. Громыко указал, что американская резолюция содержит также и такие пункты, которые способны лишь усложнить и запугать положение в стране. Резолюция, например, не осуждает агрессию, проводимую арабскими странами. Она приказывает прекратить бой на условиях, выгодных для арабских стран и наносящих ущерб государству Израиль.

Высказываясь за приказ о прекращении военных действий, советская делегация при окончательном голосовании резолюции в целом воздержалась.

Нельзя переоценивать значения объявленного перемирия. Стоящие за кулисами палестинских событий крупнейшие американские и английские нефтяные промышленники и банкиры, а также выдвинутый ими «посредник» граф Бернадетт, будут стараться сохранить в стране такую обстановку, которая позволила бы им наиболее выгодным образом вести свою империалистическую игру.

В. МИХАЙЛОВ.

Ответственный редактор С. Я. ЛУСКЕР.

ОБЪЯВЛЕНИЯ

Школа рабочей молодежи № 1 при АТЗ объявляет прием учащихся во все классы (с 1 по 10) на 1948-49 учебный год. Для поступления в школу требуется представить: заявление, документы об образовании, справку с места работы, автобиографию. Прием заявлений производится ежедневно в помещении школы (улица Молотова, № 35) до 20 августа, с 5 до 7 часов вечера. Для подготовки к экзаменам при школе открыты подготовительные курсы.

ДИРЕКЦИЯ.

Руководство Рубцовского вечернего филиала Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения сообщает, что прием на курсы подготовки в вечерний филиал института продолжается до 1 августа текущего года.

Адрес филиала института: поселок АТЗ, Тракторная улица, 42.

По следам материалов „Боевого темпа“

„Мы требуем к себе внимания“

Под таким заголовком в нашей газете № 74 от 29 июня 1948 года была помещена корреспонденция учащихся школы рабочей молодежи о том, что горисполком и администрация завода хотят передать помещение школы рабочей молодежи детской школе.

В ответ на эту корреспонденцию помощник директора завода тов. Добрецов нам сообщает: «30 июня мы поставили в известность горисполком, что здание школы рабочей молодежи будет использоваться 13-й дневной школой только в одну смену, а школой рабочей молодежи — в две смены».

„Продают недоброкачественные продукты“

В ответ на это письмо членов комиссии по проверке точек общепита, опубликованное в нашей газете № 79 от 11 июля 1948 года, и. о. начальника ОРС'а АТЗ тов. Шпонкин сообщил:

«При расследовании установлено, что факты, приведенные в

письме, подтвердились. Буфетчица Лебедева за продажу недоброкачественного творога с работы снята, заведующей столовой № 2 Замбрицкой дано указание систематически проверять качество продуктов, отпускаемых в буфеты».

„О РАБОТЕ СТОЛОВОЙ № 2“

Под таким заголовком в нашей газете от 11 июля 1948 года было помещено письмо тов. Петрова, в котором автор вскрыл ряд недостатков в работе столовой № 2.

В ответ на это письмо и. о. начальника ОРС'а завода тов. Шпонкин сообщил редакции:

«При расследовании установлено, что факты, приведенные в

письме, подтвердились. Дано указание начальнику сельхозотдела ОРС'а тов. Урьеву усилить доставку свежих овощей для общественного питания. Партийная и профсоюзная организации столовой № 2 провели ряд мероприятий по развешиванию соревнования среди коллектива столовой».

По следам неопубликованных писем

В ответ на письмо жильцов дома № 3 по улице Тракторной, которые сообщили о хулиганском поведении сотрудника отделения милиции Першина, начальник отделения милиции на АТЗ тов.

Болдырев сообщил редакции: «Указанные в письме факты подтвердились. На сотрудника отделения милиции Першина наложено административное взыскание».