

Боевой Темп

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза
Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА.

Год издания 6-й

ВТОРНИК

20

И Ю Л Я

1948 года

№ 82 (414)

ВЫХОДИТ

по вторникам, четвергам и воскресеньям

Соблюдение трудовой дисциплины, согласно ст. 130 Конституции СССР, является одной из основных обязанностей граждан СССР.

Трудовая дисциплина заключается в точном и добросовестном выполнении рабочими и служащими своих трудовых обязанностей.

25

ПОВСЕДНЕВНО УКРЕПЛЯТЬ ТРУДОВУЮ ДИСЦИПЛИНУ

Высокая трудовая и производственная дисциплина — непременное условие повышения производительности труда. Там, где трудовая дисциплина стоит на низком уровне, где нет жесткой борьбы с ее нарушителями, там обязательно отставание, срывы выполнения производственных планов. В тяжелые годы гражданской войны В. И. Ленин говорил: «Долой шкурников, долой тех, кто думает о своей выгоде и спекуляции, об отлынивании от работы, кто боится необходимых для победы жертв! Да здравствует трудовая дисциплина, рвение в труде, преданность рабочему и крестьянскому делу!».

Эти слова Ленина нельзя забывать и сегодня, когда советский народ самоотверженно борется за досрочное выполнение плана новой сталинской пятилетки, за новый расцвет народного хозяйства.

На нашем заводе есть еще немало нарушителей трудовой дисциплины. За последний месяц участвовали в цехах случаи прогулов, опозданий на работу, простоев.

Только отсутствием надлежащей трудовой дисциплины можно объяснить недопустимое отставание зуборезного цеха. Здесь половина рабочих не выполняет норм выработки. Систематически простаивают станки и рабочие из-за несвоевременного ремонта оборудования слесарями отдела механика (механик тов. Васюков).

В этом повинен в первую очередь заместитель начальника цеха по технической части тов. Шабельский, который плохо относится к выполнению своих обязанностей: не вникает в нужды производства, не проявляет инициативы в выявлении причин плохой работы участков.

Рабочие нередко вынуждены работать на неисправном оборудовании, что приводит к массовому браку выпускаемой продукции.

На низком уровне стоит трудовая дисциплина в моторном цехе. Здесь многие рабочие 3-й смены обычно заканчивают работу на 20—30 минут раньше времени. Станки не передаются сменщикам. Только после гудка начинают проверять и налаживать станки. По этой причине станочники теряют много рабочего времени. Так, 10 июля на участке тов. Васильева фрезеровщица Кабанова приступила к работе с опозданием на 30 минут, а фрезеровщица тов. Дмитриева — с опозданием на час. Сменные задания мастерами и наладчиками до рабочих своевременно не доводятся.

На участке шатуна операторы и наладчики при обработке деталей не пользуются мерительным инструментом, нарушая тем самым технологическую дисциплину. Это в свою очередь влияет на качество выпускаемой продукции. За 9 июля по халатности рабочих из 127 обработанных шатунов было забраковано 58.

В цехе шасси 14 июля на работу опоздало 8 рабочих. Более 15 человек, в том числе 11 мастеров, не сдали в табельный отдел жетонов. Так бывает почти ежедневно. Руководители цеха об этом знают, но действенных мер борьбы с нарушителями трудовой дисциплины не принимают.

Все эти факты говорят о том, что партийные, комсомольские и профсоюзные организации цехов запустили политико-массовую работу с людьми, не заботятся о воспитании у них коммунистической сознательности.

Вопросы трудовой дисциплины должны стать в порядок для хозяйственной, партийной и профсоюзной работы. Необходимо поднять чувство ответственности каждого большого и малого руководителя за состояние трудовой дисциплины в цехе, отделе.

Трудящиеся завода возмущены злодеянием итальянских фашистов

Весть о злодейском покушении на вождя итальянской коммунистической партии и всех трудящихся Италии товарища Пальмиро Тольятти быстро облетела цехи нашего завода. На митингах рабочие, инженерно-технические работники и служащие выразили свой протест против этого гнусного преступления зарвавшихся реакционеров, направивших свои выстрелы в сердце рабочего класса Италии.

В ответ на гнусную вылазку итальянской реакции

В красный уголок цеха шасси собрались рабочие, инженерно-технические работники и служащие.

После информации начальника цеха тов. Жарнова о злодейском покушении извергов человеческого рода на генерального секретаря компартии Италии тов. Тольятти выступил токарь участка стального бруса цеха шасси тов. Попов.

— Мы, рабочие цеха шасси, — говорит он, — выражаем свое негодование по поводу гнусной провокации. Мы присоединяем свой голос протеста против разгута итальянской реакции.

В своей резолюции собрание рабочих записало: «Мы, рабочие, ИТР и служащие цеха шасси, заслушав информацию тов. Жарнова о злодейском покушении на генерального секретаря компартии Италии тов. Тольятти, выражаем свое возмущение и протест против террористического действия наймитов империализма.

В ответ на разгул итальянской реакции и ее хозяев, мы еще больше поднимем культуру производства, еще больше укрепим трудовую дисциплину, дадим больше машин нашему народному хозяйству.

Протест чугунолитейщиков

Как только под сводами корпуса прозвучал гудок окончания работы первой смены, чугунолитейщики собрались в помещении красного уголка. Здесь состоялся митинг, посвященный злодейскому покушению на жизнь вождя итальянского народа Пальмиро Тольятти. С сообщением выступил секретарь партийного бюро цеха тов. Белянский.

— Мы, — говорит тов. Белянский, — глубоко возмущены этим величайшим преступлением против человечества. Направляя свои выстрелы в Пальмиро Тольятти, итальянские фашисты хотели запугать народ Италии, борющийся за свободу и независимость своей родины. Но это им не удастся!

На митинге выступили также старший мастер плавильного отделения тов. Рейзенсон, старший мастер 4-го конвейера тов. Зайко.

Митинг чугунолитейщиков единогласно принял резолюцию, в которой выражает свое негодование по поводу злодейского покушения на жизнь любимого вождя итальянских коммунистов и всех трудящихся Италии товарища Пальмиро Тольятти.

Чудовищное преступление фашистов

17 июля состоялся митинг рабочих, инженерно-технических работников и служащих инструментального цеха, посвященный покушению итальянских фашистов на вождя коммунистической партии и трудящихся Италии товарища Пальмиро Тольятти. С сообщением об этом чудовищном преступлении приспешников реакционного правительства делегата выступил начальник цеха тов. Шмундак.

Слово берет мастер тов. Болгарцев, участник Отечественной войны, прошедший боевой путь от Сталинграда до Берлина.

— Итальянские фашисты, — взволнованно говорит тов. Болгарцев, — осмелились, поднять руку на вождя коммунистической партии и всех трудящихся Италии товарища Пальмиро Тольятти. Я не нахожу слов, чтобы выразить свое возмущение этой гнусной выходкой зарвавшихся реакционеров.

В своей резолюции инструментальщики выражают свой протест против покушения на жизнь Пальмиро Тольятти.

ИЗВЕЩЕНИЕ

23 июля 1948 года, в помещении клуба железнодорожников созывается 4-я сессия Рубцовского городского Совета депутатов трудящихся (второго созыва).

ПОВЕСТКА ДНЯ:

О ходе выполнения социалистических обязательств трудящихся города Рубцовска за первое полугодие 1948 года (докладчик — председатель исполкома городского Совета тов. Ступиченко Н. Л.).

ИСПОЛКОМ ГОРОДСКОГО СОВЕТА

СОРЕВНОВАНИЕ ЗА ВЫПОЛНЕНИЕ ГОДОВОЙ ПРОГРАММЫ КО ДНЮ СТАЛИНСКОЙ КОНСТИТУЦИИ

СТАХАНОВКИ МЕТИЗНОГО ЦЕХА

Соревнуясь за выполнение годовой производственной программы к 5 декабря — Дню Сталинской Конституции — стахановки метизного участка метизного цеха немало перевыполняют свои задания. Наладчица Мария Булгакова умело организует труд станочников своего участка. В ее распоряжении находится 5 прессов и, несмотря на то, что зачастую выдается недоброкачественный высадочный инструмент, наладчица успевает сама нарубить заготовки для болтов на все пять прессов и проверить качество штамповки. Ее бригада систематически выполняет задания на 130—150 процентов.

Штамповщица Ирина Покутных и Клавдия Сердцева, работающие в бригаде тов. Булгаковой, отдают весь свой опыт и знания борьбе за честь своего участка и цеха. На протяжении всего полугодия 1948 года они перевыполняют задания по штамповке болтов. Вместо 1800 болтов по норме они штампуют ежедневно по 2200—2500.

Высокопроизводительно трудится штамповщица Софья Медведева, которая работает на заводе всего лишь 6 месяцев. За это время она успела освоить 4 операции изготовления болтов, выполняя дневные задания на 130—150 проц. Сменным мастером И. ЖУРАВЛЕВ, депутат Рубцовского городского Совета депутатов трудящихся.

К чему приводит халатность мастера

Дружно работает коллектив участка заднего моста цеха шасси. Досрочно завершить месячный план — такое обязательство взял на себя коллектив участка и в июле. Но выполнить взятые обязательства нам мешает безответственная работа механика цеха тов. Точного и его подчиненных.

16 июля, в 9 часов утра остановился фрезерный станок № 4155. Ремонтировать его было поручено мастеру отдела механика тов. Друни. Однако он не принял никаких мер к быстрейшему запуску станка. Тов. Друни поручил установить мотор и одеть цепь молодым слесарям — выпускникам школы ФЗО, не проинструктировав их как следует. Они провозились с этой работой всю ночь с 16 на 17 июля и не могли закончить ремонт. Утром оказалось, что цепь к данному станку не подходит — она имеет другой шаг.

Из-за халатного отношения мастера тов. Друни, коллектив участка простоял около 4-х смен.

А. СЕКИШЕВ, мастер участка обработки заднего моста.



Заместитель главного конструктора Московского автомобильного завода имени Сталина Г. Г. Мизайлов, конструктор того же завода Г. А. Феста и М. Ф. Ценкин присудили Сталинскую премию за разработку конструкции нового автомобильного двигателя с пятискоростной коробкой передач для грузовых автомобилей.

На снимке: лауреаты Сталинской премии (справа налево) Г. Г. Мизайлов, Г. А. Феста и М. Ф. Ценкин.

Выведем чугунолитейный цех в ряды передовых цехов завода

**ХОЗЯЕВА
СВОЕГО СЛОВА**

В данное время в чугунолитейном цехе соревнованием охвачено 90 процентов всего коллектива. Многие рабочие не только выполняют, но и значительно перевыполняют свои обязательства. Выбивщик т. Потылицин, например, в мае был одним из отстающих в цехе, сменные задания систематически не выполнял, а месячную программу выполнил только на 80 процентов. В июне тов. Потылицин, включившись в соревнование, обязался добиться перевыполнения заданий. По-новому организовав свой труд, уплотнив рабочее время, обрущик резко увеличил выработку. В некоторые дни его выработка доходила до 120 процентов, а месячное задание июня он выполнил на 111 процентов.

Плохо работала формовщица стержней т. Пахомова. Она также не выполняла заданий, допускала брак стержней. За май тов. Пахомова выполнила свое задание на 84 процента. Включившись в соревнование, формовщица обязалась выполнить июньское задание на 110 процентов. Свое обязательство она с честью выполнила.

Высокой производительности труда добился в июне обрущик т. Шестаков. Он брал обязательство выполнить свою месячную норму на 150 процентов. 234 процента месячной программы — таков итог напряженной борьбы т. Шестакова за выполнение своего обязательства. Коллектив цеха единодушно выдвинул его кандидатуру на присвоение звания лучшего рабочего своей профессии.

Хозяином своего слова является коллектив бригады формовщиков тов. Трубициной (члены бригады тт. Турков и Суркова), выполнивший июньское задание на 124 процента, и намного перевыполняющие сменные нормы в явочных цеховики тт. Карасев, Кривошеин и Черкасский.

И. БЕЛЯНСКИЙ.

Ремонтно-механический цех (начальник т. Франкфурт) систематически не выполняет заказов цехов по ремонту оборудования. Тов. Франкфурт невыполнение заказов объясняет различными «объективными» причинами.

(Из писем в редакцию)



ЛЮБИМЫЙ КОНЕК

Проверяем выполнение приказа директора завода об увеличении мощности чугунолитейного цеха

1. ДОБРОСОВЕСТНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАКАЗОВ ЧУГУНОЛИТЕЙЩИКОВ

Чугунолитейный цех за последнее время отстает в удовлетворении возросших потребностей завода в чугунолитейном производстве. Это создало серьезные затруднения в выполнении программы выпуска продукции заводом.

Низкие темпы производства в чугунолитейном цехе являются следствием неисправности оборудования и недостаточной производственной мощности отдельных агрегатов цеха.

В начале июня директором завода был издан приказ о мероприятиях по увеличению выпуска литейного чугунолитейного цехом. Этим приказом ремонтно-механический, модельный цехи, цех ширпотреба, управление капитального строительства и главный механик завода т. Лукин обязаны были оказать цеху практическую помощь в ремонте действующего оборудования, а также в вводе дополнитель-

ных производственных мощностей. Главным инженером завода тов. Сидельниковым был утвержден график ремонта оборудования и выполнения заказов цеха.

Модельный цех (начальник тов. Бобров) своевременно выполняет заказы чугунолитейного цеха. В соответствии с графиком модельщики производят ремонт опок, изготовление драверов и т.д.

Успешно выполнил свое задание и цех ширпотреба (нач. цеха т. Самусевич), который уже в июне изготовил 250 ящиков для укладки стержней. В данное время цех заканчивает изготовление еще 500 таких ящиков.

Ящики для стержней, изготовленные цехом ширпотреба, дадут возможность намного сократить бой заформованных стержней и уменьшить брак. Значительную работу провел хозяин (нач. т. Пашенко).

2. РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ СРЫВАЕТ РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ

Ремонтно-механическому цеху был поручен ремонт формовочных машин. По графику первую машину типа «Осборн—333» нужно было сдать к 2 июля с таким расчетом, чтобы в выходные дни чугунолитейного цеха — 3 и 4 июля — машина была установлена на 3 конвейере вместо формовочной машины № 34, пришедшей в негодность.

Однако ремонтники ремонтно-механического цеха (начальник цеха т. Франкфурт) безответственно отнеслись к выполнению графика главного инженера. Формовочная машина «Осборн—333», несмотря на имеющиеся возможности, была закончена ремонтом только 5 июля. Перестановка машин, производившаяся по этой причине в рабочее время, вызвала простой всего конвейера на 4 часа и одной машины на всю смену.

Ремонт машины произведен не-

доброкачественно. При ее приеме обнаружено 22 дефекта. Поворотный и встряхивающий столы имеют трещины, фланцы кожуха установлены на подкладках. Часть дефектов устранена непосредственно в цехе. С крупными дефектами, как, например со слабым встряхиванием, цех был вынужден пустить машину в эксплуатацию. Это повлечет за собой повышенный брак литей и преждевременный износ машины.

Вторую формовочную машину также типа «Осборн—333» ремонтно-механический цех обязан был сдать к 15 июля. Машина в срок не была отремонтирована, хотя все детали для этой цели имелись.

Ремонтно-механический цех задерживает также изготовление вентилаторов и приводных цепей для конвейеров.

Профилактический ремонт оборудования чугунолитейного цеха производится в выходные дни, так как основные участки и агрегаты работают круглосуточно. Для того, чтобы механик цеха смог эффективно использовать выходной день для ремонта, РМЦ обязан своевременно обеспечить цех запасными частями. Однако ремонтно-механический цех систематически срывает график изготовления запчастей. На выходной день 11 июля, например, надо было выполнить 11 заказов для чугунолитейного цеха. Фактически же было выполнено всего лишь 5. Руководители и рабочие ремонтно-механического цеха своей неповоротливостью срывают выполнение важнейших мероприятий по увеличению выпуска продукции чугунолитейного цеха.

Э. ЯРИН,
заместитель начальника отдела труда и зарплаты завода.

Л. ПЕВЗNER,
заместитель главного металлурга завода.

В тресте „Алтаймашстрой“

Мастер Кузьма Макарович Самсонов

С мастером шлакоблоков Кузьмой Макаровичем Самсоновым мы познакомились на рабочем собрании в комбинате производственных предприятий, посвященном обсуждению письма строителей вождем советского народа товарищу Сталину.

Пожилой человек с серыми быстрыми глазами, поглаживая пушистые рыжие усы, подошел к столу и звонким голосом попросил слово.

— Говорите, товарищ Самсонов, — ответил председательствующий.

— Я так думаю, товарищи, — начал Кузьма Макарович, — не легкое дело мы задумали, но должны с ним справиться. Все советские люди, от мала до велика, творят чудеса. Как только ленинградцы бросили клич — «пятилетку» — в четыре года — так его подхватили и на Дальнем Востоке, и в Сибири, и в Средней Азии. Головой план наш цех выполнит к Октябрьскому празднику. Я призываю всех строителей включиться в соревнование за досрочное выполнение годового плана, — сказал он в заключение.

Собравшиеся единодушно решили послать письмо товарищу Сталину, в котором обязались досрочно выполнить годовую программу.

Многоярусные косматые облака, похожие на летящую стаю птиц, неслись на восток.

Еще не было 7 часов утра, когда Кузьма Макарович, шлепая по лужам резиновыми сапогами, не доходя до испортившейся накануне бетономешалки, окликнул возившегося там машиниста.

— Володя! Видишь, вода в лужах не пузырится. Дождик скоро перестанет. Когда управиться с ремонтом?

— Уже готово, Кузьма Макарович, — зычно отозвался машинист

и вышел из бетономешалки.

Кузьма Макарович улыбнулся и похлопал механика по плечу.

— Молодец, — произнес он.

— На то я и механик, — тем же тоном ответил тот, сбивая налипший шлак с фуфайки.

— Сегодня, если не перестанет дождь, придется работать под дождем, — сказал Кузьма Макарович, — плохо, что навеса нет.

Ровно в девять закипела работа. Вечером были подведены итоги. Все три бригады дневную норму выполнили на 150 процентов.

Май и июнь остались позади. На днях, проходя возле шлакобетонной мешалки, мы увидели механика Владимира Михайловича Печерского.

— Ну, как дела? — спросили мы.

— На 200—250 процентов, — ответил тот.

— А где Кузьма Макарович?

— Здесь, в конторке.

Кузьма Макарович принял нас, как старых знакомых.

Он долго задавал нам вопросы. И мы, отвечая на них, рассказывали о том, как выполняют обязательства, данные товарищу Сталину, другие участки треста.

— А как у вас дела? — спросили мы в конце беседы.

Он ответил кратко:

— За Самсоновым дело не станет. Его слово — камень. Пообещал — делает.

Висевшие на стене диаграммы выполнения суточных, декадных и месячных заданий говорили о работе каждого рабочего, каждой бригады, смены и участка в целом. Красная линия, отображающая выполнение дневных заданий за последние два месяца, ниже 200 процентов не опускалась.

Ал. ПРОЗОРОВ.

Подготовка жилья к зиме под угрозой срыва

Ремонтно-строительным цехом № 2 жилищно-коммунального отдела намечен большой объем работ по капитальному ремонту домов к зиме. В числе этих объектов — общежития №№ 60, 62, 79, 81, 93, 24, квартирные дома №№ 27а и 14 по улице Сталина, где проживает много рабочих завода.

Ремонтно-строительный цех № 2 ЖКО располагает достаточным количеством рабочей силы для того, чтобы своевременно выполнить капитальный ремонт домов и общежитий, остро нуждающихся в ремонте.

Но беда в том, что отделы снабжения и топлива завода во главе с тт. Аркадьевым и Зельвиным проявляют удивительно равнодушные к вопросу обеспечения строителей ремонтно-строительными материалами. Наши заявки и требования на материалы лежат у них без решения.

Для выполнения ремонтных работ в июле нам необходимо минимум 116 кубометров пиломатериала, 23 кубометра пластины, 1 тонна гвоздей, 628 квадратных

метров оконного стекла, 1,5 тонны красок, 14 тонн цемента, 16 тонн алебастра, свыше 1000 квадратных метров шифера и другие материалы.

9 июля на заседании завкома профсоюза заместитель директора завода тов. Хмара авторитетно заявил, что материалы, необходимые для капитального ремонта домов, на заводе имеются и можно дать их на ремонт.

Однако представители РСЦ № 2, которые ходят с требованиями со следующего дня после заявления т. Хмара, ничего не могут добиться. Как видно, т. Хмара вовсе не задумывается над выполнением своих обещаний.

При таком отношении отделов снабжения и топлива, а также заместителя директора завода тов. Хмара к вопросу обеспечения строителей необходимыми материалами создается угроза срыва плана подготовки жилья к зиме.

Ю. ЛИНЬКОВ,
начальник ремонтно-строительного цеха № 2 ЖКО.

Ответственный редактор С. Я. ЛИСКЕР.