

Твоевой теме

Орган парткома, дирекции и заводов профсоюз Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

№ 75 (407)

Четверг, 1 июля 1948 г.

КРЕПИТЬ ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ РАСЧЕТ

Наша партия всегда подчеркивала огромное значение режима экономии для успеха социалистического строительства.

Сейчас, в период решающей борьбы за выполнение пятилетки в четыре года, важнейшее значение имеют вопросы экономии, повседневная забота об улучшении качественных показателей, снижении себестоимости, укреплении хозрасчета.

Что может дать производству работа по хозрасчету, можно судить по результатам работы завода в мае.

Если в первом квартале завод дал государству сверхплановой прибыли в сумме 35 тысяч рублей, в апреле — 11 тысяч рублей, то в мае — первом месяце работы 14 основных и 2 вспомогательных цехов по хозрасчету — завод добился исключительного успеха — дал сверхплановой прибыли в сумме 775 тысяч рублей.

Что дало такой огромный скачок в получении сверхплановой экономии?

Лучшего эффекта добился коллектив чугунолитейного цеха. Руководители цеха уже в начале мая со всей серьезностью подошли к вопросу выявления путей экономии.

Цех нес огромные убытки от нерационального расходования материалов, от брака, от перерасхода на ремонт оборудования и т. д.

Неправильное использование хромоникелевого чугуна и большой перерасход его по этой причине приносило большие убытки. После проведения некоторых организационных мероприятий расход хромоникелевого чугуна был резко сокращен, что дало большую экономию.

Руководители цеха уделили много внимания уменьшению цеховых расходов. Правильно организовав перевозки литья и материалов, цех снизил расходы на транспорт почти в два раза. Был улучшен учет, что привело к уменьшению приписок и сокращению перерасхода по заработной плате.

Проведение этих и ряда других мероприятий дало цеху в течение одного месяца сверхплановой прибыли в сумме 273 тысячи рублей.

Однако резервы экономии в этом цехе еще огромны. Убытки от брака в мае составили 157 тысяч рублей. Еще велики убытки от перерасхода материалов и других потерь.

В мае коллектив сталелитейного цеха добился большой экономии топлива, электроэнергии. Этот цех дал экономии 92 тысячи рублей.

Большую экономию дало кузне-

цам более рациональное использование металла, пуск в производство большого количества отходов металла. Только эти мероприятия в течение мая дали экономию на сумму в 121 тысячу рублей.

Снизив цеховые расходы, руководители цеха шасси сэкономили за май 50 тысяч рублей.

Получили экономию также автоматный, прессовый, термический, тракторомеханический, кислородный цехи, ТЭЦ.

Вместе с тем анализ производства показывает, что резервы экономии в этих цехах еще исключительно велики, имеют место еще большие потери от брака, потери, связанные с плохой организацией учета и, как следствие этого, перерасход заработной платы, высокие цеховые расходы и т. д.

Из цехов, переведенных на хозрасчет, есть и такие, которые не только не добились экономии, но, наоборот, имели большие убытки. Металлический цех имел большой перерасход по основному производству.

Убытки по зуборезному цеху составили за май 145 тысяч рублей. В этом цехе повысились цеховые расходы, потери от брака, потери от приписок выработки и т. д.

Убытки по моторному цеху за месяц составили 157,8 тысяч рублей. Цифры больших потерь говорят о том, что вопросам экономии в этих цехах совершенно не уделяли внимания.

Следует отметить, что в ряде цехов, как, например, в прессовом, моторном, ПРБ и бухгалтерии этих цехов еще не заняли своего места в борьбе за экономию.

Несмотря на существенные недостатки, трудно переоценить успехи, достигнутые заводом в первый месяц работы части цехов и отделов по хозрасчету.

Выявленные недостатки только лишь раз подтверждают, какими огромными резервом экономии располагает завод.

С июня на хозрасчет переведены отдел снабжения, отдел топлива, транспортный цех и цех безрельсового транспорта.

Дальнейшее внедрение хозрасчета во всех цехах и отделах, подготовка и перевод на хозрасчет участков, бригад явится мощным рычагом мобилизации всех внутренних ресурсов, дальнейшего роста производительности труда, снижения себестоимости. Хозрасчет даст дополнительно миллионы рублей для дальнейшего развития народного хозяйства нашей любимой Родины.

Шире соревнование за выполнение годовой программы ко Дню Сталинской Конституции!

На 5 дней раньше срока

Включившись в социалистическое соревнование за выполнение годовой программы к 5 декабря, смена участка серийных деталей моторного цеха, руководимая мастером комсомольцем тов. Погребняк, завершила производственную программу июня на 5 дней раньше срока.

В борьбе за выполнение взятых обязательств отличились наладчики тт. Обещенко, Шендриков и Левакин.

Полторы — две нормы в смену — такой выработки добились в июне свердловщина Кабаева, токари тт. Парфенова и Черданцев, фрезеровщица Киреева.

Н. ЛЮБОВИЧ,
председатель цехкома.

Выполнен полугодовой план товарооборота

Включившись в социалистическое соревнование, работники торговли и общественного питания ОРСа АТЗ взяли на себя обязательство досрочно выполнить полугодовой план товарооборота, а годовой план товарооборота выполнить ко Дню Сталинской Конституции — 5 декабря 1948 года.

ОРС завода досрочно, к 28 июня, завершил выполнение полугодового плана товарооборота в

сумме 33 миллиона рублей, в том числе по торговле 27 миллионов 50 тысяч рублей. В оставшиеся дни сеть торговли и общественного питания работает над перевыполнением плана.

Зам. директора АТЗ по работе му снабжению — ВИНАРСКИЙ.

Секретарь парторганизации ОРСа — БАШИРОВ.
Председатель МК ОРСа — ЧУДНОВСКИЙ.

Обязательства бронзового отделения чугунолитейного цеха

Недавно в бронзовом отделении чугунолитейного цеха было проведено собрание рабочих смены мастера т. Мочалова Т. И. Собрание было посвящено обсуждению работы смены и мероприятий по досрочному выполнению сменной годовой программы.

Рабочие, выступившие на собрании, указали на серьезные недостатки в организации труда, препятствующие высокой выработке и приводящие к срыву выполнения графика выпуска продукции. Во-первых, невыполнение заданий вызывается несвоевременной доставкой металла. Заливщики сами возят металл из утильцеха или южного обрубного отделения.

В отделении, как правило, никогда не бывает воды для смачивания формочной земли, которую приходится брать в первом стержневом отделении.

Коллектив смены, подчитав свои возможности, единодушно решил выполнить годовую программу к 31-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции — 7 ноября. Начальник цеха тов. Креч должен создать коллективу бронзового отделения все необходимые условия для выполнения этого почетного обязательства.

И. ТУРУНИН,
Чугунолитейный цех.

Высокая выработка сварщиков

Рабочие сварочного участка прессового цеха не только выполняют, но и значительно перевыполняют свои обязательства. Сварщик Василий Лопарев, вступая в соревнование, давал слово выполнять сменные задания не ниже 200 процентов. Тов. Лопарев добился значительного перевыполнения своих заданий. Его средняя выработка за смену сейчас, как правило, составляет не ниже 230 процентов. Сварщик Юрий Чернышев, бравший обязательство выполнять сменные задания не ниже 150 процентов, ежедневно дает 180—200 процентов нормы.

Многого превышают свои обязательства сварщик Анатолий Шахалев и испытательница баков Елизавета Михаленко.

Н. КАПУСТИН,
старший мастер сварочного участка.

Доц досрочно выполнил программу июня

Начинать работу в июне коллективу деревообделочного цеха было нечем. На заводе отсутствовал лесоматериал. Перспектив на его получение также не было. Как же без лесоматериала сделать все кабинеты для обеспечения выполнения полугодовой программы? Выход из этого был очень трудный. Коллектив решил из заготовленных дров сделать для себя лесоматериал. Напряженный труд коллектива, включившегося в соревнование, дал свои плоды. Деревообделочный цех программу июня закончил досрочно — 29 числа.

Особенно хорошо работали стахановцы цеха подсобной бригады и кабинетного участка тт. Кинякина, Грачева, Новикова, Толстогозова, Ячменева, Подробняков и другие.
К. ФЕТИСОВ,
начальник деревообделочного цеха.

Пятилетний план — за 2 года и 5 месяцев

Рассказ стахановки-многостаночницы А. К. Козловой

На завод я пришла в 1943 году из школы ФЗО и стала работать в цехе шасси на участке мастера тов. Базилевского. При помощи мастера я не только приобрела специальность фрезеровщицы, но и быстро освоила новые станки. В настоящее время я работаю на 4-х станках.

Призыв ленинградцев выполнить пятилетку в четыре года был подхвачен и рабочими нашего завода. Я задумалась над вопросом — как же организовать свою работу так, чтобы выполнить свою пятилетку в четыре года?

Многостаночнику приходится учитывать каждую минуту и распределять рационально свое время. Для этого я решила пересмотреть режим резания, увеличить подачу. Я долго думала над этим вопросом. В начале боялась, что могут произойти частые поломки сверла от большой нагрузки. Но все же решила произвести опыт. На сверлильном станке я увеличила подачу и обороты шпинделя в два раза. Обработала несколько деталей. Опыт удался. Об этом я поставила в известность своего сменного мастера тов. Орлина, который,



проверив работу станка, согласился со мной. Увеличение подачи потребовало лучше заточивать сверла. На обработке одной детали вместо 6 минут я теперь затрачиваю только 3 минуты, увеличив производительность в два раза. На одном из 4-х станков, которые обслуживаю, приходится обрабатывать три детали разных на-

именований. Благодаря увеличению производительности станков я сейчас успеваю не только выполнять, но и перевыполнять свои задания в два раза.

Постоянная забота об увеличении производительности труда, о ежедневном перевыполнении суточных заданий дала свои результаты. За два года и 5 месяцев я выполнила пять годовых норм.

Свой опыт работы и методы труда я передаю товарищам на своем участке и добиваюсь, чтобы наш участок стал стахановским. Моя сменщица Люба Терехова пришла недавно на завод. Сейчас Люба работает также на 4-х станках и выполняет нормы на 140—150 процентов.

За стахановский труд и за достижения высокой выработки я в 1942 году была награждена значком «Отличник социалистического соревнования Министерства среднего машиностроения», а в 1946 году — медалью «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941—1945 гг.». Но я не останавливаюсь на достигнутом и буду добиваться еще более высокой производительности.

3 и 4 июля 1948 года на заводе состоится техническая конференция по качеству продукции совместно с заводами «Алтайсельмаш» и «АЗТЗ» и Алтайским краевым управлением Министерства сельского хозяйства СССР.
Начало работы конференции 3 июля 1948 года, в 6 часов вечера.

В ПОМОЩЬ АГИТАТОРУ

За высокие качественные показатели работы

Темпы и качество

Июнем месяцем 1948 года заканчивается первая половина послевоенной сталинской пятилетки — два с половиной года борьбы за восстановление и дальнейшее развитие народного хозяйства.

Так выходит по календарным датам. Но советский народ твердо решил внести большевистскую поправку в календарь — он хочет превратить пять лет в четыре года. Для этого нужно мобилизовать и пустить в ход дополнительные резервы производства. Нисчерпаемый источник таких резервов таится в качественных показателях плана.

Какие показатели определяют качество работы?

К качественным показателям относятся прежде всего: рост производительности труда, передовые технико-экономические нормы, максимальное сокращение производственных потерь, ликвидация брака, снижение себестоимости промышленных изделий, высокое качество продукции. Невыполнение этих показателей влечет за собой замедление темпов развития народного хозяйства и даже срыв государственного плана в целом.

В самом деле, какой толк получится от того, что мы добудем больше угля и нефти, произведем больше металла, выпустим больше машин, инструментов, текстиля, обуви, мебели и других товаров широкого потребления, если значительная часть этой продукции окажется негодной к употреблению или будет служить очень непродолжительный срок? Получится, что мы зря загружали станки и машины, зря затрачивали дорогое сырье, бесполезно занимали рабочую силу. Спрос на товары, который все время повышается в нашей стране, останется неудовлетворительным. Развитие товарооборота, который является основным источником наших государственных доходов, задержится.

Ясно, что высокие темпы роста, характерные для советского народного хозяйства, могут быть осуществлены только тогда, когда одновременно с выполнением количественных заданий плана будут строго выполняться качественные показатели работы.

Темпы и качество — вот что решает вопрос о выполнении пятилетки в четыре года!

Рост промышленного производства — результат высокого качества работы

Опыт прошедших двух лет и пяти месяцев нынешней пятилетки очень ярко показывает огромную роль качества работы в росте промышленного производства.

Вспомним, что в 1946 году выпуск гражданской продукции увеличился на 20 процентов по сравнению с 1945 годом, но годовой план в целом был выполнен только на 96 процентов. Почему это произошло? Произошло это потому, что качественные показатели работы, вследствие трудностей переходного периода, еще были значительно ниже довоенных: нормы выработки (производительность труда) в большинстве отраслей промышленности отстали от дости-

жений довоенных лет, а нормы расхода топлива, сырья, материалов, электроэнергии оказались выше довоенных. Велики были потери на производстве, очень высоким оказался процент брака, что легло тяжелым бременем на себестоимость продукции. Предприятия широко пользовались государственными дотациями для покрытия своих убытков. Это были трудности роста, которые надо было преодолеть во что бы то ни стало.

1947 год — второй год пятилетки — стал годом преодоления этих трудностей. Были введены новые, среднепрогрессивные нормы выработки, ориентирующие на достижение лучших рабочих-стахановцев. Были установлены новые, среднепрогрессивные нормы использования оборудования, расхода сырья и материалов. Социалистическое соревнование было направлено на выполнение качественных показателей наравне с количественными. Рабочие усиленно занялись повышением своей квалификации. Все это дало замечательные результаты. Производительность труда возросла из месяца в месяц. В октябре 1947 года валовая продукция крупной промышленности СССР достигла среднемесячного выпуска довоенного, 1940 года.

Эти успехи были закреплены и получили дальнейшее развитие после отмены карточек на продовольственные и промышленные товары и осуществления денежной реформы.

Выпуск промышленной продукции за 1947 год вырос на 22 процента, годовой план был перевыполнен, чем было возмещено невыполнение плана 1946 года. План двух лет пятилетки по валовой продукции промышленности был выполнен на 100 процентов.

Обо всем этом необходимо помнить для того, чтобы ясно понимать, по какому пути следует идти к досрочному выполнению сталинской пятилетки. Дело — в борьбе за качество всех видов производственной работы и, в особенности, за высокое качество продукции.

За честь фабричной марки

1948 год проходит под знаком борьбы за повышение всех качественных показателей работы — за максимальную экономию и бережливость, за отказ от государственных дотаций, за увеличение накоплений, за рост производительности труда, улучшение организации производства, быстрое освоение среднепрогрессивных норм выработки.

Первый квартал, как известно, ознаменовался серьезными успехами: объем промышленного производства вырос по сравнению с тем же периодом 1947 года на 32 процента, то есть почти на одну треть. Одно предприятие за другим отказывается от государственной дотации, начинает давать прибыль. Государственный план перевыполняется из месяца в месяц не только по валовому выпуску продукции, но и по снижению себестоимости, по соблюдению ассортимента и качества продукции. С каждым днем ширится в стра-

не соревнование за досрочное выполнение годового плана к 7 ноября — 31-й годовщине Великого Октября.

Однако при всеобщем подъеме народного хозяйства у нас все же имеются отрасли, не выполняющие планов или выполняющие планы за счет выпуска второстепенных видов продукции или продукции низкого качества. Это относится в особенности к разным отраслям местной промышленности и промысловой кооперации, выпускающим товары для населения. Все еще остается неудовлетворительным качество обуви, выпускаемой нашими обувными фабриками и промысловыми артелями.

Советский потребитель хочет получить за свой полноценный рубль хороший, добротный товар, а вместо этого ему сплошь и рядом предлагают заведомо плохие папиросы, уродливо сшитые костюмы или пальто, игрушки, которые нельзя давать детям в руки, грубые стаканы, тарелки, плохие ножи и т. д. и т. д. Выпуск такой продукции — результат небрежного и подчас преступного отношения к народному добру, пренебрежения к интересам потребителей.

Недавно профессора и доценты Московского института прикладного и декоративного искусства опубликовали в газетах письмо, в котором указывали, что качество вещей из пластмасс, выпускаемых нашими заводами, не удовлетворяет требованиям потребителя.

В нашей стране созданы все условия для выпуска товаров высокого качества. И если находятся предприятия и хозяйственные руководители, позволяющие себе засорять рынок явно негодной продукцией, то это можно объяснить только тем, что борьба против бракоделов еще недостаточна. Пришло время покончить с этим позорным явлением в нашей хозяйственной деятельности. Пора выполнить то, о чем говорил товарищ Сталин еще на XVI съезде партии:

«Нельзя дальше терпеть прорехи в области рационализации, невыполнение плана по снижению себестоимости и безобразное качество продукции ряда наших предприятий. Эти прорехи и недостатки давят на все наше народное хозяйство и не дают ему двигаться вперед. Пора, давно пора покончить с этим позорным пятном».

Позорное пятно! — вот как резко осудил товарищ Сталин пренебрежение к качеству продукции.

С тех пор как были сказаны эти слова, прошло немало лет. Советская индустрия шагнула далеко вперед, советские предприятия и многие виды выпускаемой ею продукции завоевали мировую славу. Честь советского предприятия требует, чтобы эта слава росла и ширилась. Советская марка на товаре должна служить гарантией его высокого качества, своего рода паспортом, которым весь наш народ мог бы гордиться.

Так усилим же борьбу за высокое качество продукции, против низкосортности и брака в производстве, поднимем выше честь советской фабричной марки!



Писатель Борис Полевой встретил на одном из фронтовых аэродромов летчика-истребителя капитана Маресьева. У летчика были ампутированы обе ноги, и он летал, управляя сложнейшей военной машиной при помощи протезов.

В результате этого знакомства Б. Полевой написал свою «Повесть о настоящем человеке», изменив в фамилии героя всего одну букву — вместо Маресьева, назвав его Мересьевым. В повести рассказано, как в начале войны подбитый немцами самолет Алексея Мересьева упал в лесу в тылу врага. У летчика были изуродованы обе ноги. Одинадцать дней, преодолевая нечеловеческую боль, Мересьев шёл, затем полз на коленях, наконец, катился по земле, теряя сознание от боли и истощения, пока его не подобрал крестьянин. Они укрыли у себя Алексея, ухаживали за ним и дали знать о нем партизанам, которые на самолете переправили его в госпиталь. Началась гангрена, — ноги пришлось ампутировать. Алексей был подавлен несчастьем: он никогда больше не сможет управлять самолетом, а жить для него значило летать. В одной палате с Мересьевым лежал контуженный комиссар Воробьев. Силою большевистской убежденности, что нет ничего невозможного для человека с сильной волей, он вернул к жизни Мересьева, воодушевил его. И Мересьев решил во что бы то ни стало вернуться в боевую семью летчиков-истребителей. С этого дня он начал настойчиво добиваться своей цели. Длительной тренировкой, превозмогая жесточайшую боль, он научился ходить без костылей, затем бегать и даже танцевать. Выйдя из госпиталя, он прошел переподготовку, чтобы освоить новейшие типы истребителей, и вернулся в истребительный полк, где стал лучшим летчиком полка.

В «Повести о настоящем человеке» Борис Полевой верно отобразил душевную мощь человека, выросшего в социалистической стране, сильного своей связью с партией, с народом.

Недавно в Горьком состоялась встреча героя повести Героя Советского Союза А. П. Маресьева с рабочими, служащими, комсомольцами и школьниками города.

На снимке: Герой Советского Союза А. П. Маресьев беседует со школьниками. Фото П. Вознесенского.

Прессклише ТАСС.

У нас каждый боится за общее дело

Я решила во что бы то ни стало овладеть специальностью формовщицы. Я стала посещать занятия школы технического минимума, организованной в цехе, изучала устройство формовочной машины. Я настойчиво добивалась своей цели и через сравнительно небольшой промежуток времени сдала экзамен и получила квалификацию формовщицы 5 разряда. Вскоре я была назначена бригадиром формовочной бригады.

С первых же дней моя бригада стала перевыполнять нормы. Месячные задания выполнялись раньше срока.

Еще совсем недавно 240 опок в смену считалось хорошим результатом. 17 июня моя бригада заформовала 365 опок траков. Время формовки одной опок мы сократили до 1 минуты 20 секунд. Триста с лишним опок за смену мы даем систематически.

Работа формовщика требует большой точности и аккуратности. Малейшая ошибка или оплошность влечет за собой брак литья.

В нашей бригаде труд организован таким образом. Верхнюю часть опок формирует тов. Трапезников, нижнюю — формовщица тов. Титова. Лично я и подсобная формовщица Китенская производят сборку опок. Подсобный рабочий тов. Польских убирает с конвейера и подает к машине пустые опок. Успех решает каждый — и бригадир, и формовщик, и подсобный рабочий. Длительная совместная работа на одной машине дала возможность каждому члену бригады отлично изучить свое дело, наладить точное взаимодействие между рабочими.

20 июня наша бригада выполнила план формовки первого полугодия. Заформованные 285 опок на следующий день — 21 июня — пошли в счет второго полугодия. К 30-летию Ленинского комсомола мы решили выполнить годовое задание бригады на 110 процентов.

В. КУНЯШОВА,
бригадир формовочной бригады сталелитейного цеха.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Место коммуниста — только в авангарде

Большие и почетные задачи стоят перед коллективом чугунолитейного цеха во втором полугодии 1948 года. Цех при том же оснащении, которое имеется сейчас в наличии, обязан обеспечить чугуном литьем выпуск тракторов в таком количестве, которое позволит коллективу завода выполнить взятые обязательства и завершить годовую программу к 5 декабря. Это кладет большую ответственность на партийную организацию цеха и на каждого коммуниста в отдельности.

В первом квартале цех работал с большим напряжением и все же были дни, когда мы срывали работу механообрабатывающих цехов завода неподачей литья. Чугунолитейный цех выполнил программу апреля только на 89 процентов, а убытки от брака составили за месяц 325 тысяч рублей. Очень редки были дни в мае и июне, когда цехом выполнялся суточный график.

Коллектив цеха, выпуская литье с большими перебоями, все же дал заводу возможность выполнить полугодовую программу по товарной продукции досрочно — 19 июня.

Там, где коммунисты возглавляли работу отделения или бригады, там имеются успехи в работе.

Старший мастер отделения блока коммунист тов. Зайко Ф. К. и сменные мастера коммунисты тт. Алешков и Кривцов, бригадир тов. Хаустов добились резкого улучшения в работе отделения. В отделении организовано действенное социалистическое соревнование между бригадами и мастерами, систематически проводятся беседы с рабочими и в результате отделение лучше всех других участков цеха выполнило свое задание в апреле и мае и успешно справились с программой июня.

Коммунистки тт. Мальцева и Грошенко сумели правильно орга-

низовать работу в своих бригадах формовщиков и добились перевыполнения сменных заданий.

Однако некоторые члены партии забыли об обязанности коммунистов быть в авангарде на производстве.

По вине механика отделения тов. Шумейко было большое количество срывов в работе формовочного отделения. Тов. Шумейко вместо того, чтобы побольше вести, по партийному решить вопросы, связанные с ремонтом оборудования, никаких мер к этому не принимает. Сам тов. Шумейко не работает над повышением своей деловой квалификации.

В формовочном отделении коммунисты тт. С. Зайко, Грошевой, Гимзри, Говенко и другие очень редко беседуют с рабочими отделения о стоящих перед коллективом отделения задачах. И не случайно в этом отделении трудовая дисциплина на низком уровне.

Плохая работа южного стержневого отделения является серьезным тормозом в работе цеха. Возглавляющее отделение коммунисты тт. Масленников и Фалоненко накакой работы среди работающих в отделении не проводят, не борются за укрепление трудовой дисциплины.

Основой производственных успехов в осуществлении послевоенной пятилетки в 4 года является повседневное руководство социалистическим соревнованием, умение побольше вести, сочетать партийно-политическую и хозяйственную работу.

Коммунисты чугунолитейного цеха должны возглавлять социалистическое соревнование в цехе и поднять производство на такой уровень, чтобы обеспечить во втором полугодии ритмичную работу завода.

И. БЕЛЯНСКИЙ, секретарь партбюро цеха.

НЕ ОПРАВДЫВАЮТ ЗВАНИЯ КОМСОМОЛЬЦА

Как и все комсомольско-молодежные бригады, бригада штукатуров Надежды Мазанько взяла обязательство годовую программу выполнить к 30-й годовщине Ленинского комсомола — 29 октября.

Но на протяжении трех месяцев штукатуры этой бригады систематически не выполняют дневных заданий.

Причиной невыполнения установленных норм является плохая организация труда и отсутствие трудовой дисциплины в бригаде.

Не было еще ни одного дня, чтобы люди этой бригады вечером узнали, что они будут делать завтра, ни разу не пришли раньше 9 часов утра подготовить свое рабочее место, раствор и инструмент. Больше часа рабочего времени бригада терпит утром на подготовку, а во время работы большая часть времени у них уходит на разговоры и пересуды.

Комсомольцы должны быть в авангарде за выполнение взятых обязательств, они должны бороться за бережное расходование строительных материалов, однако бригада тов. Мазанько халатным отношением к труду порочит почетное звание комсомольца.

М. ПИНОМАРЕВА.

В тресте „Алтаймашстрой“

Третий стройучасток в борьбе за выполнение годовой программы

Третий строительный участок в мае добился значительных успехов, выполнив месячную программу на 116 процентов. Это свидетельствует о том, что наш работоспособный коллектив при правильной расстановке рабочей силы, своевременном и бесперебойном обеспечении строительным материалом имеет все возможности во много раз увеличить темпы строительства.

Почему же мы в первом квартале не могли справиться с правительственным заданием и работали с большими убытками?

Прежде всего потому, что мы не умели правильно организовать труд, не применяли аккордной оплаты, плохо учитывали выполняемые работы строительными бригадами, не создавали заинтересованности рабочим больше зарабатывать. Этим самым было много законных упреков со стороны рабочих на плохие материальные условия, что приводило к невыполнению заданий.

Многое изменилось за последние два месяца на нашем участке. В

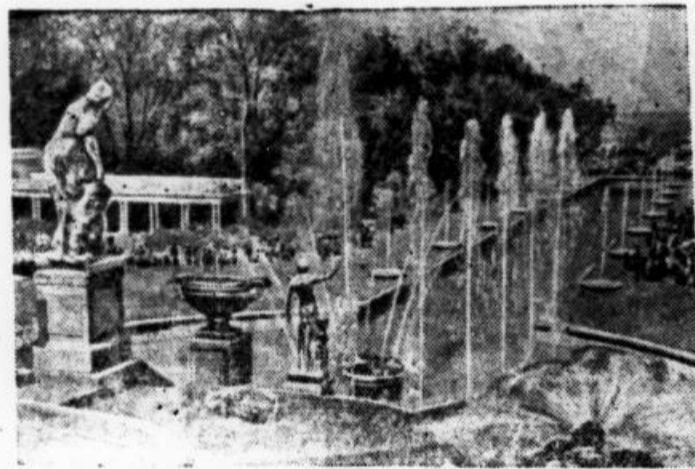
мае 50 процентов всех выполненных работ оплачены по аккордно-премиальным нарядам. Бригада штукатуров тов. Пугачева выполнила месячное задание на 158 процентов. В бригаде 7 человек. Выполняя сдельные работы, люди этой бригады заработали за месяц более 8 тысяч рублей, а при старой оценке труда, безусловно, ей такую сумму получить бы не удалось.

Однако, строительные работы ведутся еще медленно. Большие затруднения участок испытывает в строительных материалах. Наш основной поставщик — комбинат производственных предприятий — до сих пор еще раскачивается и не дает на участки требуемого количества строительных материалов. Особенно плохо дело обстоит с обеспечением лесоматериалами. Несмотря на неоднократные обращения к главному инженеру треста тов. Попкову и начальнику комбината производственных предприятий тов. Козловскому, чтобы они упорядочили работу лесозаготовительной конторы и лесозавода, положительных результатов добиться не могли.

Не справляется со своими обязанностями и бетонный завод (начальник тов. Сапожков). Чтобы обеспечить бесперебойную работу бетонщиков, завод должен доставлять на участок ежедневно 80—100 кубометров бетона. Однако поступает значительно меньше.

Только ритмичная работа комбината производственных предприятий может обеспечить строительным участкам треста досрочное выполнение годовой программы ко Дню Сталинской Конституции — 5 декабря и выполнение обязательств, данных строителями в письме великому вождю советского народа товарищу Сталину.

И. СОСИН, старший прораб третьего строительного участка треста.



ЛЕНИНГРАД. 30 мая состоялся торжественный пуск восстановленных фонтанов в городе Петродворце (бывший Петергоф). На снимке: вид на фонтаны Нижнего парка.

СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ В ОСВЕЩЕНИИ СТЕННОЙ ГАЗЕТЫ „СТАЛЬ“

Сейчас, когда многочисленный коллектив тракторостроителей самоотверженно трудится над выполнением годовой программы по выпуску продукции ко дню Сталинской Конституции — 5 декабря, главной задачей всех цеховых стеновых газет является систематический показ этого соревнования на своих страницах.

Вопросы социалистического соревнования наиболее полно и всесторонне освещает стенная газета «Сталь» — орган партийной и профсоюзной организаций сталелитейного цеха (редактор тов. Журавлев). Опубликовав в номере от 18 мая обращение смены сталеваров плавильного отделения мастера тов. Евтушенко ко всему коллективу сталелитейного цеха о досрочном выполнении производственной программы первого полугодия, стенгазета систематически стала публиковать материалы на эту тему из номера в номер. В том же номере редколлегия поместила статью лучшего сталевара завода Николая Жарина «Про-

ОБЗОР СТЕННОЙ ГАЗЕТЫ

тензии сталеваров». Статья поднимает чрезвычайно актуальный вопрос об экономии материалов.

17 мая, — пишет т. Жарин, — у меня был такой случай. После взятия пробы на излом я вижу: сталь крепкая. Дал в печь несколько лопат руды. Кип хороший. Беру вторую пробу — еще крепче. Еще даю руды. Но и третья проба показала, что процент углерода не уменьшился, а, наоборот, увеличился. Когда я разобрался в чем дело, то оказалось, что в руде был подмешан в измельченном виде ферромарганец.

Сталевар делает правильный вывод о том, что в шихтарном отделении цеха нет надлежащего порядка в хранении материалов. Там царит вопиющая беспхозяйственность: дорогостоящие материалы хранятся как попало, перемешиваются между собой, а это приводит к их нерациональному расходованию и браку металла.

Передовая статья газеты за 19 июня, озаглавленная «Вовдечь в

социалистическое соревнование все категории работающих» указывает на то, что после обсуждения на общецеховом собрании постановления крайкома ВКП(б) об усилении руководства партийных организаций социалистическим соревнованием в цехе имеется еще много рабочих, не охваченных соревнованием. К таким относятся работники бухгалтерии, планово-распределительного бюро, бюро труда и зарплаты, учетчики, пультавщики, электрики.

В номере газеты за 22 июня помещена передовая статья «Привет плавильщикам мастера Евтушенко», в которой рассказано о том, как инициаторы соревнования добились успешного выполнения своих обязательств.

Стахановка формовочного участка комсомолец Зоя Бакланова в той же газете поместила заметку «У семи нянек...»:

«Наша бригада работает на машине № 13, которая работает одну смену, а две смены стоит. Для механиков-ремонт-

ников есть все условия, чтобы машина была всегда в исправности. Но это не так. 19 июня в 3 смене мы простояли 1 час 20 минут, так как были разболтаны гайки, крепящие модель к станку, штоки не поднимались, планки задевали за модель. 21 июня, после выходного дня, машина была также неисправна. Ответственные за состояние оборудования старший мастер тов. Хаит, мастер отдела механика тов. Яцкевич, мастер модельно-опочного хозяйства тов. Ляпичев и модельщик тов. Чевардов плохо следят за состоянием оборудования».

Большое внимание «Сталь» уделяет чистоте рабочего места. Характерной в этом отношении является заметка бригадира электриков тов. Минина «Мы к грязи привыкли»:

«Ценный агрегат землеприготовительного отделения — тельфер — весь в грязи, детали покрыты толстым слоем пыли, формовочной земли, перемешанной с маслом. Все землеприготовительное отделение также завалено грязью, землей. Я сказал инструктору отделения тов. Жеребьевой, что нельзя так относиться к оборудованию. На это она мне ответила: «Ты что, с неба свалился? У нас всегда так, мы к грязи привыкли».

Статьи и заметки по соревнованию в стенгазете публикуются на разнообразных темах. Уже одни заголовки многочисленных заметок и статей на эту тему — «Три часа простоя по вине разгильдяев», «Бракodelы», «Пример безответственности», «За что получает зарплату Лутина», «Кто задерживает выдачу аванса» и другие, — говорят о том, что редколлегия стенгазеты последовательно бичует все недостатки, мешающие выполнению обязательств. Заметки пишутся простым, понятным для каждого рабочего языком. Очень часто стенгазета помещает острые карикатуры, которые рисует тов. Ермалюк с краткими, но язвительными стихотворными подписями. Вот, например, в одном из номеров газеты изображен слесарь-модельщик Нурдин, частенько спящий в рабочее время. Внизу, под карикатурой, подпись:

«Наш модельщик изнывает. Грешит доктора: «Молю, Я бессонницей страдаю — На работе плохо сплю».

Публикуя злободневные материалы и добиваясь их действительности, редколлегия стенгазеты сумела создать вокруг себя широкий авторский актив.

Что Советскому Союзу

В гор. Дзержинске, Сталинской области, проведен редкий в строительной практике эксперимент. На шахте имени Дзержинского поднят на высоту 5,5 метра железобетонный бункер весом 1600 тонн, подорванный оккупантами при отступлении из Донбасса.

Бункер поднят и водворен на старое место с помощью 20 гидравлических домкратов грузоподъемностью в 200—300 тонн каждый.

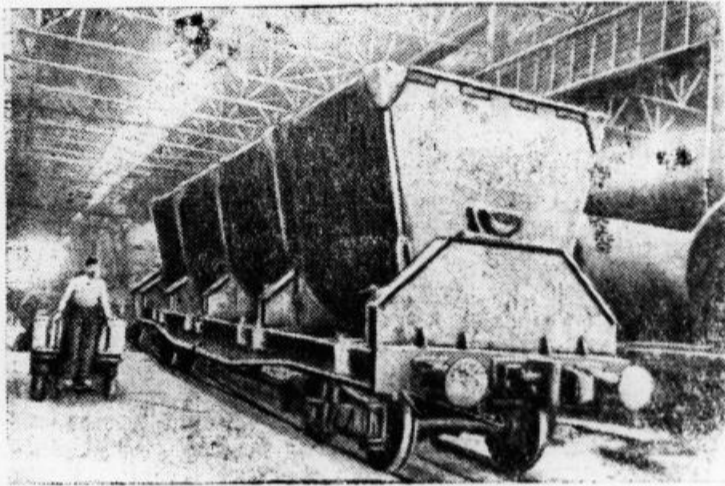
* * *

Зуборезчик Челябинского завода имени Орджоникидзе Алексей Вагин, работая одновременно на нескольких станках, выполняет сменные задания на 450—500 проц. 28 июня он завершил вторую годовую норму, а всего с начала послевоенной пятилетки значительный стахановец выполнил 16 годовых норм.

(ТАСС).



ЛЕНИНГРАД. В яхтклубе ВЦСПС поднят флаг летней навигации. На воду спущено около 150 парусных судов. В честь открытия сезона состоялись гонки на яхтах и шверботах. На снимке: в яхтклубе ВЦСПС.



СТАЛИНСКАЯ ОБЛАСТЬ. Мариупольский ордена Ленина завод имени Ильича начал выпускать битумные полувагоны грузоподъемностью 40 тонн. На снимке: битумные полувагоны. Фото С. Гендельмана.

Прессклише ТАСС.

Что нужно знать получившему увечье или травму на производстве

Сплошь и рядом наши рабочие, получившие травму или увечье на производстве, не знают своих прав, которые установлены в таких случаях трудовым законодательством.

В связи с этим даем следующее разъяснение:

Если несчастный случай (травма) произошел на производстве не по вине или не по грубой небрежности самого пострадавшего, то больничный листок за время нетрудоспособности, явившейся результатом этой травмы, должен быть оплачен администрацией из расчета 100 процентов

среднего заработка рабочего.

Поэтому в спорных случаях, или при задержках оплаты таких больничных листов следует обращаться в юридическую консультацию к юристу завкома АТЗ т. Черникову, работающему по вторникам и пятницам от 19 час. 30 мин. до 21 час. 30 мин.

Срок для предъявления претензий о возмещении ущерба, вызванного несчастным случаем, происшедшем на производстве, установлен в соответствии со статьей 404-й гражданского кодекса РСФСР — 2 года. А. ОРЛОВ, техинспектор ЦК союза РАТН.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Бракоделов хлебозавода — к ответу

Каждому трудящемуся нашей страны известно, что брак продукции — первый источник невыполнения заданий и перерасхода предприятия денежных средств.

А вот на хлебопекарне Росгавхлеба стараются больше выработать недоброкачественной продукции и пустить ее в продажу. На полках в магазине № 3 ОРСа АТЗ хлеб как будто неплохой, корка румяная, красивая, но вы попробуйте разрезать булку и увидите под красивой коркой непропеченное, кислое тесто. Большой процент припека добывается недоброкачественной выпечкой хлеба.

Для того, чтобы хлеб с виду был красивым, его сажают в жаркие печи и как только корка булки приняла зажаренный вид — хлеб готов, а что скрывается в середине булки — пекарей это не касается, им нужен припека. Недоброкачественный хлеб в магазине № 3 ОРСа АТЗ можно видеть чуть ли не каждый день.

Мне кажется, что пора привлечь виновников к суровой ответственности, чтобы покончить с безобразием в пекарне и заняться качественной выпечкой хлеба.

М. БУТАКОВ,
Моторный цех.

Когда будут бытовые помещения?

Долго ждали рабочие сталинеха окончания строительства бытовых помещений, а одновременно с ними раздевалок, душевых и т. д.

И вот настал долгожданный день: 10 го мая 1948 года была создана комиссия для приемки помещений в эксплуатацию и все ожидали, что в скором времени бытовые помещения будут переданы цеху для пользования.

Но радость была недолгой. Прошло уже немало времени, а

бытовые помещения, совершенно законченные строительством, не эксплуатируются, хотя нужда в них огромная. Оказывается, что УКС (начальник тов. Шкляр) до сих пор не удалось приобрести нужный инвентарь: вешалки, скамейки и т. д., без чего, вполне справедливо, руководство сталинеха не принимает бытовые помещения в эксплуатацию.

Б. ПИНДРИК,
начальник ОТБ.

Положение в Берлине

Как известно, одновременно с решениями об образовании сепаратного западно-германского государства. Лондонская конференция шести держав приняла решение о проведении денежной реформы в западных зонах Германии. Подобное важнейшее финансово-экономическое мероприятие, проводимое односторонне, без согласования с советскими оккупационными властями, завершая раскол Германии, грозило внести полный хаос и дезорганизацию в хозяйственную жизнь советской зоны Германии и в районе Большого Берлина.

Для предотвращения наплыва аннулированных денежных знаков из Западной Германии советская военная администрация вынуждена была принять решительные меры и, прежде всего, провести денежную реформу в советской зоне оккупации и в районе Берлина.

В отличие от денежной реформы в западных зонах, где она осуществлялась в интересах крупных капиталистов, денежная реформа в советской зоне проводится исключительно в целях ограждения интересов немецкого населения и экономики советской

Международный обзор

зоны оккупации и района Берлина. Однако англо-американские и французские власти отказались допустить распространение этой денежной реформы на западные секторы Берлина и объявили о введении там своих денежных знаков. Так в экономически цельном районе Берлина, лежащем полностью в зоне советской оккупации, в силу произвола оккупационных властей США, Англии и Франции введены две различные денежные единицы. Это вносит расстройство в хозяйственную жизнь Берлина.

Англо-американские военные власти отдали приказ о приостановке с 24 апреля торговли между западными и восточной зонами Германии. Берлин, в связи с прекращением железнодорожного сообщения с западными зонами, перестал получать уголь, сталь и продукты питания. Экономическое положение в западных секторах Берлина резко ухудшилось: недостает электроэнергии, продовольствия, закрываются предприятия.

Часть берлинских газет подчеркивает, что за обострение положения в городе и за ухудшение материального положения населения

западных секторов отвечают английские, американские и французские оккупационные власти. Население Берлина категорически требует введения в действие во всех секторах Берлина денежных знаков, выпущенных в советской зоне оккупации, так как только это может устранить хозяйственную катастрофу.

Англо-американские козни в Палестине

Для осуществления принятого Советом Безопасности английского плана четырехнедельного перемирия в Палестине, еще в мае туда был послан в качестве посредника от организации Объединенных наций шведский деятель граф Бернадотт. Лишь 11 июня перемирие в Палестине вступило в силу. Однако и сейчас военные столкновения, провоцируемые арабами, не прекращаются. Мировая прогрессивная печать уже неоднократно отмечала, что Бернадотт своей политикой в ущерб интересам государства Израиль проводит линию, рассчитанную

на сближение противоречивых точек зрения Англии и США.

Король Трансродании Абдулла, поддерживаемый стоящими за его спиной английскими правящими кругами, заявил о нежелании признать государство Израиль. В то же время английские и американские дельцы приняли тактику нажима на евреев с тем, чтобы заставить их пойти на автономно внутриарабского государства.

Газета «Дейли уоркер» пишет, что государству Израиль грозит опасность погибнуть из-за «перемирия», организованного Бевином и нефтяниками Вашингтона. Газета «Нью-Йорк пост» считает, что перемирие будет использовано для «полного предательства государства Израиль». Прогрессивные газеты резко критикуют двусмысленную политику Соединенных Штатов в палестинском вопросе.

Сейчас граф Бернадотт ведет закулисные переговоры с арабскими и правыми еврейскими деятелями, стремясь добиться условий перемирия, приемлемых как для Англии, так и для США. Ближайшее будущее покажет, чем все это кончится.

П. КАРНАУХ.

НОВЫЕ КНИГИ ТЕХНИЧЕСКОЙ БИБЛИОТЕКИ ЗАВОДА

1. СТАЛИН И. В. — Сочинения, т. VII, ОГИЗ, М. 1947, стр. 410.

2. ВЫШИНСКИЙ А. Я. — Учение Ленина — Сталина о пролетарской революции и государстве. Юридическое издательство Министерства юстиции СССР, М. 1947, стр. 94.

3. ПОПОВА Н. В. — Женщины страны социализма. Профиздат, 1947, стр. 133.

4. ХАЧАПУРИДЗЕ Г. В. — Большевики Грузии в боях за победу советской власти. Госполитиздат, 1947, стр. 245.

5. ОРЛИН А. С. — Двухтактные быстроходные двигатели. Машигиз, М. 1947, стр. 181. В настоящем труде рассматриваются вопросы теории очистки и наполнения цилиндра двухтактного быстроходного двигателя, приводятся методы расчета и конструирования группы распределения, освещены особенности конструктивных схем и отдельных узлов двигателя и приведены результаты экспериментальных исследований.

6. ГИРЧЕНКО Л. В. и ХАНДУРИН И. С. — Газогенераторные установки, КОГИЗ, М. 1947, стр. 111. Выбор газогенераторной установки малой мощности и переоборудование на газ некоторых систем двигателей внутреннего сгорания.

7. ПОЛЬКИН С. И. и ГНАТОВСКИЙ С. О. Цветная металлургия Западной Европы. Металлургиздат, М. 1947, стр. 521.

8. ПАУЛИ В. — Теория относительности. Перевод с немецкого В. Л. Гинзбурга и Л. М. Левина. ОГИЗ, М. Л. 1947, стр. 300.

9. Временные нормы и расценки на работы по восстановлению строительных конструкций. Отдел первый. Подготовительные работы и устройство временных креплений. Стройиздат, М. 1946, стр. 36.

10. ВЕЛЬЯШЕВ Л. Н. и СТАСЕНКО Г. И. Ремонт пишущих машин и арифмометров. ГИЗ, М. 1947, стр. 187.

11. ЯКОВЛЕВ А. А. — Жизнь земли. Изд. второе. Под редакцией члена-корреспондента Академии наук СССР Д. И. Щербакова. Гостехиздат, М. Л. 1947, стр. 281.

12. Хрестоматия по литературе народов СССР. Литература: таджикская, азербайджанская, узбекская, туркменская, киргизская, казахская. Составил, комментировал и снабдил очерками Л. И. Климович для высших учебных заведений. Учпедгиз, 1947, стр. 830.

ПО СЛЕДАМ НАШИХ ВЫСТУПЛЕНИЙ

„Джаз оркестр не готовится к выступлениям“

Под таким заголовком в нашей газете от 20 мая № 57 помещена корреспонденция тов. Розина, в которой он указывал на неподготовленность работников джаз оркестра к выступлениям, на их не тактичное поведение на сцене.

В ответ на эту корреспонденцию, председатель завкома профсоюза тов. Плахотник нам сообщает: «Руководителю джаз оркестра тов. Кузнецову вынесено порицание и он предупрежден о том, чтобы подобные случаи не повторялись».

Ответственный редактор
С. ЛИСКЕР.