

# Звезды Темн

Орган парткома, дирекции и завода профсоюз  
Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

Год издания 6-й

ВТОРНИК

27

А П Р Е Л Я

1948 года

№ 49 (381)

ВЫХОДИТ  
по вторникам, четвер-  
гам и воскресеньям



## СОРЕВНОВАНИЕ В ЧЕСТЬ 1-го МАЯ

### ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПОДЪЕМ В ЗУБОРЕЗНОМ ЦЕХЕ

В предмайском соревновании многие рабочие зуборезного цеха добились серьезных успехов. Смена второго участка, руководимая мастером тов. Закабуня, с честью выполняет и перевыполняет взятые на себя социалистические обязательства.

Задания сменой выполняются ежедневно не ниже 120 процентов. 19 апреля коллектив выдал в полтора раза больше трудоемких деталей, чем предусмотрено по плану за 8 часов работы. Рекордную выработку смена дала 21 апреля, выполнив в этот день задание на 210 процентов. К 26 апреля смена тов. Закабуня выполнила месячное задание апреля на 102 процента.

Впереди всех бригад смены идет бригада шлифовщиц, руководимая Антониной Яковлевной Жуковой. Своей четкой работой эта бригада бесперебойно обеспечивает шлиффрезерную группу деталями. Новые нормы выполняются и перевыполняются почти всеми рабочими смены.

Характерно повышение выработки шлифовщицы Крюковой. Она с каждым днем увеличивает обработку деталей. Так, 17 апреля ее выработка составила 163 процента, 19 апреля — 156, 20 — 217, а 21 — 198 процентов.

Кроме обеспечения сборки своими, закрепленными за сменой деталями, коллектив смены тов. Закабуня оказывает социалистиче-

скую помощь смене тов. Шутько в изготовлении детали 39-3.

В течение долгого времени второй участок невыполнением месячных планов срывал сборку тракторов. Сейчас, благодаря правильной организации труда, хорошей расстановке рабочих, высокой сознательности станочников, их стремлению во что бы то ни стало выполнить свои предмайские обязательства, ликвидирован дефицит по ряду сложных деталей. Исполняющий обязанности старшего мастера участка тов. Марченко показывает пример борьбы за выполнение коллективом участка обязательств, взятых на себя в предмайском соревновании. 24 апреля коллектив второго участка выполнил суточное задание на 146 процен-

тов. В цехе есть отстающий третий участок, которым руководит старший мастер тов. Синельников. В течение апреля этот участок срывает работу 4-го участка неподдачей заготовок. Необходимо коллективу III участка, мастерам гг. Помазунову, Коробко и Туманову, и особенно старшему мастеру тов. Синельникову перестроить свою работу, чтобы полностью и полностью обеспечить 4 участок заготовками. От этого зависит выполнение плана как четвертым участком, так и зуборезным цехом в целом.

Н. ЖЕРНОКУЙ,  
начальник зуборезного цеха.

## За честь марки АТЗ

Борьба советских людей за выполнение пятилетнего плана в 4 года сочетается с борьбой за высокое качество продукции.

Борьба за честь фабричной, заводской марки стала патристическим долгом всех передовых советских труженников.

Трактор марки АТЗ непрерывно совершенствуется, улучшается его качество. Однако трактор имеет еще существенные недостатки.

На Краевом агротехническом съезде указывалось на целый ряд дефектов нашего трактора. За 1947 год завод получил 307 рекламаций от потребителей. Наиболее характерные дефекты в тракторе — это трещины и раковины в головке цилиндров, обрыв клапанов, поломка и преждевременный износ шестерен коробки скоростей и бортовой передачи, течь радиатора и т. д.

Главная причина выпуска тракторов с дефектами — это нарушение технологии обработки деталей, слабая производственная дисциплина в цехах.

Так, например, основной причиной дефектности и преждевременного выхода из строя такой важной детали мотора, как головка блока является неудовлетворительный отжиг этой детали в чугунолитейном цехе.

До сих пор нет необходимого контроля над режимами работы термических печей в сталелитейном и термическом цехах. Нередко пружины клапана изготавливаются из некачественного металла, что ведет к обрыву клапана. Нарушается технологическая дисциплина в зуборезном цехе при изготовлении шестерен, вследствие чего шестерни преждевременно выходят из строя. Примеров, влияющих на ухудшение качества трактора, можно привести много.

Большим злом является низкая квалификация значительного количества мастеров. Как может бороться за высокое качество продукции мастер, не знающий технологии обрабатываемых на участке деталей, не умеющий пользоваться чертежами, герметелями.

В смене мастера тов. Эпштейна в моторном цехе люди часто неправильно обрабатывают детали, станочников никто не инструктирует.

Работа с людьми является важным условием успешной борьбы с браком, с дефектностью деталей, за высокое качество продукции. Но в этой области делается исключительно мало. Причины брака не анализируются.

Заместители начальников цехов по технической части, как, например, моторного тов. Беркутский, тракторосборочного тов. Капушкин заняты, главным образом, погоней за дефицитными деталями, но вопросам внедрения новой техники, усовершенствования технологического процесса

эти товарищи меньше всего уделяют внимания.

По этой причине в тракторосборочном цехе запрессовка подшипников в корпусах задних мостов, коробок скоростей ведется кувалдами, на целом ряде операций применяются «дедовские» приемы работы. По несколько лет лежат неиспользованными сложные приспособления для механизации сборки тракторов.

Все эти и многие другие причины не могут не влиять на ухудшение качества выпускаемой заводом продукции.

Борьба за качество — борьба за сбережение государственных средств, за дальнейшее укрепление нашего социалистического государства. К этому важнейшему вопросу должно быть приковано внимание всего коллектива нашего завода.

Вопросы качества недавно явились предметом обсуждения партийного комитета завода. С докладом по этому вопросу выступил главный инженер завода тов. Сидельников. Однако главный инженер ограничился приведением всем известных фактов выпуска плохого качества продукции, но ни словом не обмолвился о том, что же намечает заводоуправление сделать по этому важному вопросу.

Многие из выступавших на заседании партийного комитета руководителей цехов отмечали, что вопросами подготовки производства никто как следует на нашем заводе не занимается. Нынешнее состояние инструментального цеха далеко не удовлетворяет растущих нужд завода. Производство в этом цехе организовано так, что у руководителей цеха нет заинтересованности в изготовлении приспособлений, крайне необходимых заводу. В ничтожных количествах производятся контрольные приспособления и мерители.

О низком уровне технологической дисциплины в цехах свидетельствует такой факт. Свыше 1100 наименований мерителей лежат без применения. Мастера и наладчики ими не пользуются. Необходимо решительно улучшить организацию производства приспособлений и мерителей.

Надо внедрить межоперационный контроль на всех производственных участках завода.

Борьба за высокое качество мыслима без привлечения к этому важному делу широких масс трудящихся.

Партийным и профсоюзным организациям цехов надо развернуть широкую разъяснительную работу по вопросам качества выпускаемой продукции. Наряду с этим партийные организации должны активно бороться за укрепление технологической и производственной дисциплины, как за важнейшее условие повышения качества продукции.

## ПРОМЫШЛЕННОСТЬ МОСКВЫ ВЫПОЛНИЛА ЧЕТЫРЕХМЕСЯЧНЫЙ ПЛАН

По всей стране широко развернулось предмайское социалистическое соревнование. В первых рядах соревнующихся идут трудящиеся Москвы и Ленинграда. 22 апреля промышленность Москвы, а 23 апреля промышленность Московской области выполнила четырехмесячный план и выпускает продукцию уже в счет майской программы.

На 24 апреля выполнили четырехмесячную программу 350 предприятий Ленинграда, более 300 предприятий Киева, 275 фабрик и заводов Свердловской области, ряд шахт Кизеловского угольного бассейна, свыше 70 фабрик и заводов Эстонии и многие предприятия других республик, краев и областей.

Горячая пора наступила на полях страны. Выполняя свои обязательства, данные в письмах товарищу Сталину, колхозное крестьянство самоотверженно борется за новые успехи социалистического земледелия, за образцовое проведение весеннего сева.

Вся страна готовит достойную встречу Международному празднику 1 Мая.

(ТАСС).



ЛЕНИНГРАД. Токарь станко-строительного завода имени Свердлова Г. С. Борткевич, применяя высокие скорости резания металла, добился высокой производительности труда. В отдельные дни он выполняет за смену по 12—15 норм. Обрабатывая конические шестерни, тов. Борткевич использовал предельное число оборотов станка — 1350 в максимально возможные для этих деталей скорости резания — около 470 метров в минуту. Кроме того, новатор изменил самую технологию: вместо центровой применил шпандельную оправку, что сократило время на установку изделия.

Высокие скорости резания внедряются на станкостроительном заводе на всех станочных операциях. На снимке: токарь Г. С. Борткевич. Фото С. Нордштейна.

Прессклише ТАСС

## На участке старшего мастера тов. Брусиловского

Производственными подарками встречает Первое Мая коллектив электроремонтного цеха. Результаты предмайского соревнования наглядно показали эффективность предложения тов. Брусиловского о сокращении количества рабочих участка. Освободив из своего состава пять человек, коллектив участка не только не снизил, но, наоборот, повысил производительность труда. Если за каждый месяц первого квартала электроремонтный цех выпускал из ремонта по 189 моторов в месяц, то за двенадцать три дня апреля их отремонтировано уже 209.

Многие рабочие участка показывают образцы высокопроизводительного, стахановского труда. Галина Южакова, совмещившая работу заготовщицы секции и намотки статоров, ежедневно выполняет по полторы и более нормы. На 150 процентов выполняет смен-

ные задания бригады перемотки секций моторов Ксения Муравьева. Недавно для вагранки чугунолитейного цеха срочно требовалось произвести ремонт мощного электромотора.

Приказом директора завода срок окончания ремонта был установлен 26 апреля. За ремонт этого мотора взялась бригада инвалидов Отечественной войны Илья Медведкова — Петр Дубров, воспитанники ремесленного училища молодые рабочие Григорий Качаев и Василий Олин. Надо было мотором мощностью в 165 киловатт, наприжении в 3000 вольт сократить до 340 вольт.

Бригада поставила перед собой задачу досрочно закончить ремонт мотора. И она с честью справилась со своей задачей. Уже 23 апреля мотор был отремонтирован, прошел технические испытания и принят к эксплуатации.

А. ШИРОКОЖУХОВ.

## Накануне обмена облигаций Государственных займов

В сберегательных кассах страны началась подготовка к обмену облигаций Государственных займов и свидетельств по специальным вкладам на облигации Государственного двухпроцентного займа 1948 года.

Сейчас на предприятиях и в учреждениях началась массовая проверка облигаций по таблицам выигрышей.

Выплата выигрышей по облигациям, которые подлежат обмену, будет производиться до 1 августа нынешнего года. К этому числу должны быть оплачены также купоны процентных выпусков этих займов, срок которых наступил до 16 декабря 1947 года, и талоны № 1 и № 2 от свидетельств сберегательных касс на получение специальных вкладов.

(ТАСС).

## 140 ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

## Повседневно бороться за режим экономии и бережливость

Послевоенным сталинским пятилетним планом предусмотрено снижение себестоимости промышленной продукции на 17 процентов.

Снижение себестоимости продукции позволит обеспечить дальнейшее снижение цен на товары, будет способствовать неуклонному росту заработной платы рабочих и служащих.

Себестоимость продукции — важнейший показатель, характеризующий качество всей работы предприятия, цеха.

Обсуждению этого вопроса было посвящено состоявшееся накануне открытое партийное собрание термического цеха.

С докладом «О мероприятиях по снижению себестоимости продукции» выступил начальник цеха член партбюро тов. Багин.

— Сейчас на всех промышленных предприятиях страны широко развернулась борьба за снижение себестоимости выпускаемой продукции, — говорит тов. Багин. — Коллектив термического цеха, как и весь коллектив нашего завода, горячо поддержал инициативу передовых предприятий и сейчас в деле снижения себестоимости уже имеет некоторые достижения. Однако мы можем и должны работать намного лучше. Мы еще не полностью используем внутренние резервы, которые имеются у нас на каждом участке, в каждом отделении.

Первым в прениях по докладу выступил старший мастер тов. Побережный. — При переходе на хозяйственный расчет, — сказал он, — нам надо усилить агитационно-массовую работу среди коллектива цеха. Надо добиться того, чтобы каждый рабочий, каждый бригадир понимал значение хозрасчета. С введением хозрасчета повышается роль мастера на производ-

стве. По вине отдела механика цеха имеют место длительные простои оборудования. Этому отделу необходимо перестроить свою работу, добиться бесперебойной работы оборудования.

Выступившие на собрании коммунисты и беспартийные вскрыли ряд других недостатков в работе цеха.

В цехе еще слабо развернута борьба за внедрение передовой технологии и лучших методов организации производства, за осуществление режима экономии. Велик процент брака обрабатываемой продукции и неоперативно устраняются причины, порождающие брак. Медленно внедряются рационализаторские предложения, направленные на повышение производительности, улучшение качества обработки деталей и т. д. Имеет место перерасход материалов, особенно на участках свиновых ванн и цементации, где свинца и цементующих материалов расходуется больше установленной нормы. Списание и выдача материалов производится без учета. Хранение материалов в кладовых организовано плохо, что часто приводит к потерям. Все это увеличивает цеховые расходы. Из-за отсутствия контроля медленными темпами выполняются организационно-технические мероприятия. Техотдел (тов. Филалков) мало уделяет внимания усовершенствованию технологии обработки деталей.

Собрание приняло развернутое решение, направленное на резкое улучшение работы цеха. Выполнение намеченных мероприятий даст возможность цеху перейти с 1 мая текущего года на работу по хозяйственному расчету.

В. БЕЛЯНИЧЕВ,  
секретарь партбюро термического цеха.

## Когда комсорг метизного цеха примется за работу?

Вот уже полтора месяца, как в метизном цехе не проводятся комсомольские собрания. В апреле два раза было объявлено: «Сегодня комсомольское собрание», но оно так и не состоялось. Комсорг цеха тов. Родионов смотрит на это сквозь пальцы. Собрания проходят скучно и

неорганизованно. Сам комсорг своим грубым поведением отталкивает комсомольцев от участия в общественной жизни цеха. Ни одной беседы по изучению Устава ВЛКСМ не было проведено.

Когда же комсорг тов. Родионов начнет работать с комсомольцами?

Б. ПОДГОРНЫЙ

## Тракторные грабли для уборки сена

Первомайский завод города Осипенко (Запорожская область) осваивает производство тракторных граблей для сбора сена в валки. Новые грабли будут иметь

14,5-метровый захват. Их производительность вдесятеро выше конных граблей.

В этом году завод выпустит 2000 тракторных граблей.

(ТАСС).

## 10 тысяч колхозных радиоприемников

Минский радиозавод освоил после войны изготовление детекторных приемников для колхозов.

Завод уже выпустил около 10 тысяч таких радиоприемников.

(ТАСС).

## ЧТО ПОКАЗАЛ КОМСОМОЛЬСКИЙ РЕЙД

На общезаводском комсомольском собрании, состоявшемся в марте, заместитель начальника жилищно-коммунального отдела тов. Зотов хвастливо говорил о том, что работники ЖКО сделают все для того, чтобы улучшить условия молодых рабочих, проживающих в общежитиях. Но руководители жилищно-коммунального отдела, как показал проведенный 22 апреля комсомольский рейд в общежитиях №№ 26, 32, 33, 30 и 34, мало интересуются состоянием общежитий и тем в каких условиях проживают там молодые тракторостроители.

В девятой комнате общежития № 34 нет ни стола, ни таза, ни ведер. Из-за отсутствия репродуктора жильцы лишены возможности слушать радио. Потолок и стены комнаты загрязнены.

Во многих комнатах нет портретов, плакатов, лозунгов.

В общежитиях не проводится никакой культурно-массовой работы. Политвоспитатель тов. Леонтьева не бывает в общежитиях, не беседует с рабочими. Газеты и журналы в общежития почти не поступают. Красные уголки, как правило, не работают, а некоторые заняты под топливо.

Жилищно-коммунальный отдел забыл о существовании этих общежитий, не контролирует управляющих домами и заведующих общежитиями. А те, пользуясь бесконтрольностью, руководят общежитиями как кому вздумается. Так, например, у заведующих общежития №№ 30 и 34 имеются ведра, тазики, шторы для окон. Но они лежат в кладовых, а для пользования не выдаются. В седьмой комнате общежития № 33 двумя полотенцами пользуются шесть человек.

Жильцы общежитий испытывают острую нужду в мыле. Девушки, занимающиеся самообслуживанием, ввиду отсутствия хозяйственного мыла, не имеют возможности стирать белье.

Начальник ЖКО тов. Литвинов и его заместитель тов. Зотов много говорят об улучшении условий рабочих, проживающих в общежитиях. Но от разговоров, когда с ними не следует практических дел, толку мало.

Не пора ли работникам жилищно-коммунального отдела перейти от слов к делу. Надо серьезно заняться вопросом улучшения быта в общежитиях.

П. ТЮМИН,

секретарь комсомольской организации чугунолитейного цеха.

## 3000 ТОМОВ НОВОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

Заводская библиотека пополнилась новыми книгами. На днях из Москвы получено более 3000 томов художественной, исторической и детской литературы.

Среди книг имеется полное собрание сочинений классиков русской литературы: Льва Толстого, Пушкина, Алексея Толстого, Чехова, Гоголя, Мельникова-Печорского, Гуприна, новинки советской литературы, повести и романы советских писателей — лауреатов Сталинских премий.

## В ЗАПАДНЫХ ЗОНАХ ГЕРМАНИИ



Денацификация по-американски. Правая рука знает, что творит левая. Рис. К. Теодоровича.

Прессклише ТАСС.

## ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

## Пресечь неправильные действия мастера Дорохова

Огромна роль мастера на производстве. От того, как мастер организует труд рабочих зависит успех выполнения тем или иным участком, или отделением поставленных перед ним задач.

Но мастер должен не только давать задания своим подчиненным и требовать их безусловного выполнения. Он должен прислушиваться к голосу каждого рабочего, оказывать ему повседневную помощь и поддержку в работе.

Однако не наделен чертами мастера социалистического предприятия мастер второго участка тракторомеханического цеха тов. Дорохов.

Тов. Дорохов часто злоупотребляет своим служебным положением. Так, токарь тов. Леуткина, окончившая трехгодичное ремесленное училище по специальности токаря, тов. Дороховым переведена для работы на сверлильном станке. Шлифовщица тов. Шиганова переведена для работы на сверлильный станок, токарь тов. Шахворостова — на расточной станок.

Тов. Дорохов нетактичен и груб по отношению к рабочим. Когда к нему обращаются тот или иной рабочий за советом или с предложением, тов. Дорохов обычно отвечает:

— Не суи свой нос, куда не следует. И руководитель, а не вы: я сам все вижу, все знаю.

Обругать рабочего, — вошло в привычку этого горе мастера.

Работница тов. Иванова как-то в начале смены обнаружила, что на станке сломан резец и сообщила об этом мастеру. Не разобравшись в причинах поломки резца, Дорохов написал акт о поломке резца Ивановой. Работница не желала подписать фиктивный акт. Тов. Дорохов, накричав на Иванову, выгнал ее с участка и приказал:

— Завтра же увольняйтесь. Я вам запрещаю работать на станке. Тов. Иванова и ее станок простояли всю смену.

Сверловщица тов. Сигнаевская пришла в цех после окончания школы ФЗО в конце 1947 года. Она не выполняет норм выработки. Но мастер ей не помогает. Больше того, тов. Дорохов по несколько раз за смену отрывал Сигнаевскую от станка для перевозки деталей к месту приемки ОГК.

На наши жалобы старший мастер участка тов. Гонга и начальник цеха тов. Шкарупо не реагируют.

Мы просим руководителей тракторомеханического цеха решительно пресечь неправильные действия мастера Дорохова.

ИВАНОВА, ЛЕУТКИНА, ШИГАНОВА, КУЛИКОВА, ШАХВОРОСТОВА и другие.

работницы второго участка тракторомеханического цеха.

## Шахматный чемпионат мира

21 апреля на международном шахматном матче на первенство мира состоялось доигрывание неоконченных партий: Решевский — Керес и Керес — Ботвинник. Керес выиграл у Решевского и вторично отложил свою партию с Ботвинником в худшем для себя положении.

25 апреля на международном шахматном матче на первенство мира игрался 17-й тур. Встретились Эйве — Ботвинник, Смыслов — Керес. Партия Эйве — Ботвинник закончилась вничью, партия Смы-

22 апреля игрался 16-й тур. Встретились Керес — Эйве и Решевский — Смыслов. Партия Керес — Эйве закончилась победой чемпиона СССР. Решевский и Смыслов сыграли вничью.

23 апреля при доигрывании партии с Кересом, Ботвинник добился победы.

лов — Керес отложена с лучшей пешкой у Смылова.

Ответственный редактор  
С. ЛИСКЕР.