

Твоевой теме

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

ЧЕТВЕРГ

8

АПРЕЛЯ
1948 года
№ 41 (373)

ВЫХОДИТ
по вторникам, четвергам и воскресеньям

Государственный
орден Ленина
БИБЛИОТЕКА
С С С Р
И. И. РЕННИНА

Слово не расходится с делом

Комсомольцы и молодежь термического цеха, включившись в социалистическое соревнование в честь 30-летия ленинско-сталинского комсомола, взяли на себя новые повышенные обязательства — выполнить и перевыполнить нормы 1948 года к 29 октября. В борьбе за выполнение взятых обязательств молодежная бригада цементровщиков, руководимая т. Павловым (члены бригады тт. Котышева и Великдарь) выполнила норму первого квартала на 154 процента, а норму марта — на 175 процентов.

Пескоструйщик Лена Лукошко за первый квартал выполнил полугодовую норму на 110 процентов. В марте он выработал бо-

лее двух с половиной месячных норм.

Из месяца в месяц повышает производительность труда отпустица Шура Смердина. Норму февраля она выполнила на 160 процентов, а марта — на 186 процентов.

В полтора раза превысила свое квартальное задание правильщица Аня Шипилова.

В цехе нет ни одного комсомольца и молодого рабочего, который бы выполнил мартовское задание ниже, чем на 120 процентов.

Н. КУЗЕВАНОВ,
секретарь комсомольской организации термического цеха.

Бюджет Алтайского края

Вторая сессия краевого Совета депутатов трудящихся утвердила местный бюджет Алтайского края.

Решения сессии имеют жизненно-важное значение для дальнейшего развития народного хозяйства и культуры края. Бюджет в высшей социалистической экономике является основным орудием планирования. Он распределяет ассигнования на различные отрасли промышленности, сельского хозяйства и культуры и тем самым дает направление их роста, их движение вперед.

Успехи, достигнутые трудящимися края в деле выполнения в шестой стальной пятилетки, дали возможность в этом году значительно увеличить местный бюджет. По сравнению с прошлым годом, доходная часть бюджета возрастает на семь процентов, расходная — на 7,1 процента.

В распределении расходных статей бюджета наглядно видна забота партии и советской власти о народном образовании, здравоохранении, обеспечении инвалидов войны и труда, о всех социально-культурных нуждах трудящихся. На финансирование социально-культурных мероприятий ассигнуется почти три четверти средств бюджета.

Сотни миллионов рублей, отпускаемые на нужды школ, клубов, домов культуры, изб-читален, больниц, поликлиник, врачебных пунктов, позволяют образцово наладить работу всех этих учреждений.

Основным источником бюджета являются социалистические накопления — налог с оборота и отчисления от прибылей.

Это обязывает партийных, советских, хозяйственных руководителей всемерно улучшать работу предприятий, торговли, промышленной и потребительской кооперации.

Промышленные предприятия должны расширять производство, снижать себестоимость продукции, всемерно повышать рентабельность.

Долг торговых работников проявлять больше инициативы и поворотливости в своей деятельности, снижать издержки и обращения, повышать культуру торговли, увеличивать прибыли.

Задача кооператоров — полнее

использовать богатства нашего края, увеличивать производство предметов широкого потребления, расширять товарооборот.

Исполнение бюджета требует последовательного и настойчивого проведения в жизнь режима экономии. Необходимо всегда руководствоваться мудрым указанием товарища В. М. Молотова: «Мы должны добиться того, чтобы все наши работники, от малых до больших, всегда помнили о своей ответственности перед государством и народом, всегда помнили о своей обязанности беречь народное добро и обращаться с ним хозяйски, соблюдать экономию в расходах и на деле беречь народную копейку».

В прениях по докладу о бюджете депутаты краевого Совета резко и справедливо критиковали деятельность тех руководителей, которые плохо борются за выполнение производственной программы.

Справедливой критике подверглась работа коммунального хозяйства края. Коммунальные предприятия в большинстве своем не выполняют производственных планов, плохо обслуживают трудящихся. В результате бюджет края недополучил от коммунального хозяйства два с половиной миллиона рублей.

Аналогичное положение в системе местных торгов. От государственной торговли краевого подчинения бюджетом недополучено 1 миллион 933 тысячи рублей. Произошло это потому, что в местных торгах были допущены большие потери, растраты, убытки, перерасход по издержкам обращения.

Плохо работает трест «Алтай-гражданстрой». Строительство своих объектов трест ведет медленными темпами. План строительных работ здесь выполнен всего только на 41,5 процента. Зато сумма непроизводительных затрат достигла 1 миллиона 394 тысячи рублей.

Депутаты указывали на необходимость значительно улучшить деятельность финорганов края. Они призваны осуществлять контроль над внедрением хозяйственного расчета, соблюдением штат-

ной дисциплины, правильным расходованием бюджетных средств.

Но контрольно-ревизионная работа в финансовых органах все еще находится на низком уровне. Часто финансовые работники плохо контролируют предприятия, не знают положения дел в них. Плохо поставлена в некоторых финорганов и работа по мобилизации средств.

В своих выступлениях депутаты краевого Совета настоятельно требовали более рационального использования бюджетных средств. Они указывали пути расширения производственных возможностей наших предприятий, выдвигали конкретные предложения по использованию природных богатств края, сокращению издержек производства и ликвидации непроизводительных расходов.

Руководители предприятий, финансовые органы должны сделать самые серьезные выводы из итогов исполнения бюджета прошлого года и из выступлений депутатов местных Советов.

Интересы государства, интересы советского народа требуют безусловного выполнения всех обязательств перед бюджетом. Местные Советы при помощи своих депутатов и широкого актива имеют все возможности для того, чтобы добиться исполнения бюджета. Они должны глубже вникать в жизнь предприятий, по-деловому, оперативно руководить ими. Они должны широко использовать инициативу трудящихся, выявлять новые и новые резервы производства, источники доходов, решительно вести борьбу со всякого рода непроизводительными расходами.

Нет сомнения, что рабочие, крестьяне, интеллигенция нашего края сделают все необходимое для того, чтобы местный бюджет был полностью выполнен.

Исполнение бюджета в крае, правильное использование и распределение всех ассигнований будет способствовать улучшению материального и культурного благосостояния трудящихся, воплощению в жизнь сталинского пятилетнего плана, укреплению могущества нашей Родины.

(«Алтайская правда»
за 3 апреля 1948 г.)

Ценное рационализаторское предложение

В первом квартале 1948 года в цехе прессового цеха поступило свыше тридцати рационализаторских предложений. Десять из них уже внедрено в производство. Три рационализаторских предложения, по которым подсчитана экономия, в течение года сэкономят цеху около 34 тысяч рублей.

Особенно ценно рационализаторское предложение начальника цеха тов. Колпакова В. П. и старшего мастера тов. Давыдова В. С.

Они предложили конструкцию штампа для пробивки отверстия детали 30-8. Раньше расточку такого отверстия производил специальный станок. Внедрение в производство предложения тт. Колпакова и Давыдова освободило станок и намного сократило время обработки детали.

Б. БРУПИЦКИЙ,
старший технолог прессового цеха.

Как мы организовали свой труд

Многие удивляются тому, как бригада обрубщиков тяжелого литья чугунолитейного цеха, которой я руковожу, систематически добивается высоких производственных показателей. И в самом деле. Те же условия, что и в других бригадах и сменах, те же самые детали, те же операции. Но результаты совершенно разные. В чем же секрет успехов нашей бригады?

Конечно, никаких секретов в практике нашей работы не существует. Когда в марте 1947 года я был назначен бригадиром этой бригады, я обратил внимание прежде всего на то, чтобы сколотить дружный, спаянный коллектив, поднять производственную дисциплину.

Не может быть общего успеха, если в бригаде нет крепкой товарищеской спайки. С этой целью я ввел в практику своей работы такой метод. Каждый день, по окончании смены, мы проводим в своей бригаде короткие производственные совещания. На этих совещаниях подводятся итоги работы

каждого члена бригады в течение дня. Факты браковедства, халатности у нас почти никогда не проходят без обсуждения. Практика производственных совещаний в бригаде оказывает неоценимую помощь в укреплении производственной дисциплины и воспитании чувства ответственности каждого рабочего за свой участок.

Много внимания мы уделяем также вопросу организации труда. Каждый рабочий твердо знает что он будет делать завтра, а когда начинается рабочий день — все приступают к делу и уже никакие мелочи не мешают им.

Это дает возможность наилучше использовать рабочее время.

Мартовская производственная программа по обработке деталей тяжелого литья нами намного перевыполнена. Но мы не успокаиваемся на достигнутом. Предмайское социалистическое соревнование обязывает нас еще выше поднять производительность труда.

В. СЕННИКОВ,
бригадир обрубщиков тяжелого литья чугунолитейного цеха.

Награждение передовых производственников

Приказом Министра автомобильной и тракторной промышленности тов. Аюпова за № 56 от 6 марта 1948 года в день Международного женского дня 8 марта награждены значком «Отличник социалистического соревнования Министерства автотракторной промышленности» следующие лучшие производственники нашего завода:

1. Романова А. Р. — формовщица чугунолитейного цеха.
2. Бахарева К. И. — мастер сталелитейного цеха.
3. Притупова М. К. — пресовщица кузнечного цеха.
4. Лямина П. Ф. — полнорощица моторного цеха.

5. Овчинникова Г. Е. — токарка зуборезного цеха.
6. Петроченко А. И. — токарка цеха шасси.
7. Спиридонова А. А. — слесарь-сборщик тракторосборочного цеха.
8. Третьяков Р. А. — инженер ТЭЦ.



В 1947 году для рабочих Хабаровского завода имени Орджоникидзе построено свыше 20 индивидуальных каменных многоквартирных домов. На строительство этих домов государством была выдана ссуда в размере 12 тысяч рублей каждому застройщику с рассрочкой на 10 лет. На снимке: новые жилые дома.

116 **Партийная жизнь****ПАРТИЙНО-ПОЛИТИЧЕСКУЮ РАБОТУ
НА ВЫСШУЮ СТУПЕНЬ**

За основу агитационно-пропагандистской работы партийная организация термического цеха взяла постановление ЦК ВКП(б) «О недостатках и мерах улучшения работы с агитаторами в Сталинградской партийной организации». Мы пересмотрели состав агитаторов и докладчиков, выбрали наиболее подготовленных политически грамотных коммунистов, комсомольцев и беспартийных. Сейчас чаще проводятся инструктажи и созываются семинары агитаторов, на которых лучшие агитаторы делятся опытом своей работы. Почти все агитаторы посещают семинары, проводимые партийным кабинетом.

В резолюции IV краевой партийной конференции по отчету Алтайского краевого комитета ВКП(б) за период с 1940 года по 1948 год записано:

«Поднять партийно-политическую работу в массах на более высокую ступень, придать ей широкий размах, улучшить ее содержание. Направить партийно-политическую работу парторганизации на выполнение хозяйственных и политических задач, выдвижения партий, воспитание трудящихся в духе советского патриотизма, сознательного отношения к труду, на непримиримую борьбу с идеологическими извращениями, остатками враждебной идеологии, на быстрейшее преодоление пережитков капитализма в сознании людей...»

Ежедневно в цехе и общежитиях агитаторами проводятся беседы по вопросам международной и внутренней политики. Так, в марте докладчиком тов. Побережних были проведены доклады на следующие темы: «Международный обзор», «Народно-освободительная война в Китае» и «Страны новой демократии».

Регулярно два раза в неделю проводит беседы и читки на участке агитатор тов. Овчинников. Тов. Овчинников хорошо готовится к беседам. Не было еще ни одного случая, чтобы агитатор не дал исчерпывающего ответа на заданный вопрос, его слушатели всегда довольны проводимыми беседами.

Часто проводит беседы и читки в комнатах №№ 10 и 11 общежития № 52а, где проживают работницы термического цеха, агитатор тов. Марков. Его беседы проходят интересно и живо. И не случайно с каждой новой беседой увеличивается количество слушателей. Тов. Марков заранее предупреждает жильцов комнат о дне и часе проведения следующей беседы.

Оживилась агитационно-массовая работа в цехе и общежитиях. Однако некоторые агитаторы недобросовестно относятся к выполнению партийного поручения. Так, сменные мастера тт. Мартыненко и Рак, являясь агитаторами, беседы и читки в своих сменах проводят от случая к случаю.

Вопрос о непартийном отношении к выполнению поручений некоторыми агитаторами в марте явился предметом обсуждения партийного собрания. После этого агитатор тов. Мартыненко улучшил свою работу. Однако об агитаторе тов. Рак пока этого нельзя сказать.

Редко бывает у своих слушателей агитатор общежития тов. Киренберг. Жильцы общежития недовольны своим агитатором.

Сейчас партбюро принимает все меры, чтобы привлечь к активному участию в агитационно-массовой работе всех агитаторов.

В. БЕЛЯНИЧЕВ,
секретарь партбюро термического цеха.

**ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ
СОБЕСЕДОВАНИЕ
КОММУНИСТОВ**

3 апреля состоялось теоретическое собеседование коммунистов тракторомеханического и зуборезного цехов по «Манифесту Коммунистической партии». Собеседование прошло интересно и живо. Выступило 12 человек.

Особенно хорошие знания «Манифеста» показали члены ВКП(б) тт. Хабаров, Мипук, Троцкий, Аксентюк и кандидат в члены ВКП(б) тов. Кальницкий.

Я. БЕРЕЗОВИКОВ,
секретарь партбюро тракторомеханического и зуборезного цехов.

**Доклад
о газификации
нашего завода**

На днях в лекционном зале партийного кабинета для инженерно-технических работников энергоцехов начальником газокислородной станции тов. Нейманом был сделан доклад на тему «Газификация Алтайского тракторного завода». Доклад прошел с большим успехом.

А. СМОНАРЬ.

**Комсомольцы трудятся
по-стахановски**

Включившись в соревнование за достойную встречу 30-летия ленинско-сталинского комсомола, комсомольцы прессового цеха добиваются все новых и новых производственных успехов.

5 апреля комсомолка Мария Голубицкая на обработке детали 38-25 сдала за смену 1498 штук деталей при норме 700.

На изготовлении детали 47-25/26 слесарь комсомолец Василий Коробов ежедневно выполняет нормы на 225—250 процентов.

Е. СДОБНИКОВА.

ОБЗОР СТЕННЫХ ГАЗЕТ**Активный помощник коллектива цеха**

На днях вышел очередной (девятый) номер стенгазеты «Сталь» — орган партбюро и цехкома профсоюза сталелитейного цеха (редактор тов. Журавлев).

Под рубрикой «Первомайское социалистическое соревнование» газета помещает ряд статей, в которых отмечаются достижения формовщиков, плавильщиков, стержневиков, обрубщиков цеха в выполнении взятых обязательств. Несколько заметок посвящено вопросу охраны труда и техники безопасности.

В статье «Причины, снижающие производительность» сталевар Барбин пишет:

«Большинство сталеваров и завальщиков цеха не имеют исправных защитных очков. Рукавицы, выдаваемые сталеварам, очень низкого качества и приходят в негодность после 10—16-часовой работы, а выдают их раз в 10 дней.

Не соответствуют правилам техники безопасности транспорт-

ные и подвесные коробки (повреждены днища, неисправны петли и кольца). В цехе не хватает крайне необходимого инструмента и приспособлений — угольников, стаканчиков для взятия проб, скребок, ложек, ключей и т. п.»

«На две формовочные машины №№ 31 и 23 имеется один рольганг, — пишет в своей статье «В ущерб рабочему времени» инструктор формовки тов. Жук. — Из-за этого формовщики в ущерб рабочему времени занимаются переноской роликов с одной машины на другую».

Пультовщица тов. Сапожникова предлагает вставить матовые стекла в окна пульта, чтобы яркий свет, исходящий от плавильных печей, не мешал работать пультовщикам.

Так стенная газета «Сталь» активно помогает коллективу цеха выполнять предмайские социалистические обязательства.

**Формальное отношение к выпуску
стенной газеты**

Чугунолитейный цех — один из крупнейших на заводе.

О размерах работы цеха можно судить уже по тому, что значительная часть деталей, идущих на трактор, отливаются в чугунолитейном цехе. От этого цеха находятся в прямой зависимости обрабатываемые цехи — моторный, шасси, тракторомеханический.

Самой собой разумеется, что задача стенной газеты «Литейщик» — органа партийной и профсоюзной организации цеха — освещать на своих страницах опыт лучших рабочих и инженерно-технических работников, смелой, принципиальной и правдивой критикой недостатков содействовать улучшению работы цеха. К сожалению, этого сейчас нельзя сказать по адресу «Литейщика».

Редколлегия стенной газеты (ответственный редак-

тор А. Рязанов) за последнее время не выпускает газет.

Вместе со всем коллективом тракторостроителей чугунолитейщики включились в предмайское социалистическое соревнование. Многие бригады успешно выполняют свои обязательства. Но редколлегия обходит предмайское соревнование молчанием. Ни одним словом не обмолвилась она и о таком важном событии, как смотр охраны труда и техники безопасности. Между тем, для чугунолитейного цеха проведение общественного смотр имеет особое значение, так как труд в этом цехе далеко не отвечает требуемым условиям.

Партбюро чугунолитейного цеха и редактор т. Рязанов должны немедленно наладить регулярный выпуск стенной газеты.

**ВНЕДРЕНИЕ НОВЫХ НОРМ ВЫРАБОТКИ—ВАЖНАЯ
ХОЗЯЙСТВЕННО-ПОЛИТИЧЕСКАЯ ЗАДАЧА**

в результате чего производительность увеличилась в несколько раз. На обработке детали А21-24 изменен технологический процесс, внедрена более производительная обработка, вместо обработки резцами введена расточка зенкером и отменена развертка. Это также значительно повысило производительность.

В цехе шасси на линии обработки А38-29 внедрена операция № 22 по нарезке отверстий на станке «ЭНИМС» вместо радиально-сверлильного станка. Производительность возросла в 3—4 раза, и т. д. Нормы на всех этих операциях действуют старые.

Перед заводом стоит задача в ближайшее время добиться снижения трудоемкости до уровня, достигнутому в довоенное время. Это требует серьезной работы по дальнейшему усовершенствованию технологических процессов, лучшей организации службы подготовки производства и организации рабочего места.

★

Г. ТУЛЬБОВИЧ,
начальник ОТЗ-а

Проведенные многочисленные фотографии рабочего дня и хронометражи во всех основных цехах завода свидетельствуют о том, что на заводе имеются еще значительные неиспользованные резервы в деле повышения выработки рабочих, увеличения выпуска продукции. Как правило, фотографии показывают, что от 20 до 40 процентов времени тратится рабочими непроизводительно — на простои, излишние хождения, ожидания подачи заготовок, инструмента и т. д.

Так, например, фотография рабочего дня в метизном цехе показала, что рабочий Шушарин занят производительным трудом всего лишь 62 процента рабочего времени, а рабочий Лещов — 73 процента.

Фотографии, проведенные в зуборезном цехе, показали исключи-

тельно низкий процент производительной работы станочников. По групповым фотографиям рабочего дня 13 станочников 4-го участка (старший мастер т. Шевченко) производительная работа составила всего 66 процентов, а по 2-му участку (старший мастер тов. Бредлер) — 67 процентов.

На заводе разработаны организационно-технические мероприятия, направленные на ликвидацию непроизводительных потерь по всем цехам.

Однако задача заключается в том, чтобы привлечь творческую инициативу широких масс рабочих на подачу предложений, особенно в период пересмотра норм, направленных на лучшее обслуживание рабочего места.

С 1943 года до начала текущего года трудоемкость трактора была снижена с 3814 человеко-часов до 600 часов, т. е. более, чем в шесть раз. Однако в сравнении с довоенной, действующая на заводе трудоемкость больше, чем в

полтора раза. Ближайшей целью в настоящее время является достижение довоенной трудоемкости.

Для установления правильных норм выработки необходимо добиваться максимального внедрения технически обоснованных расчетных норм выработки.

Там, где это не представляется возможным осуществлять сейчас, должны максимально внедряться хронометражные нормы, т. е. нормы, определенные на основании хронометражных наблюдений.

В настоящее время из общего числа действующих на заводе норм выработки 65 процентов являются расчетными, а в цехах основного производства, т. е. на работах по производству трактора всего лишь 20 процентов.

Мы поставили перед собой задачу в ближайшее время довести число расчетных и хронометражных норм по производству трактора до 50 процентов от общего числа действующих норм.

Поэтому проходящий на заводе в настоящее время пересмотр норм выработки предусматривает каждому цеху задание — наряду со снижением трудоемкости также и внедрение расчетных и хронометражных норм выработки.

1948 год, третий, решающий год послевоенной сталинской пятилетки во всей стране проходит под лозунгом достижения рентабельности, полного использования внутренних резервов и решительной борьбы с потерями на производстве. На основе введения хозяйственного расчета во всех звеньях производства должна быть достигнута рентабельная работа не только всего завода в целом, но и каждого цеха, каждого участка в отдельности.

Мощным рычагом в деле внедрения и укрепления хозяйственного расчета являются правильные нормы выработки, стимулирующие наиболее полное использование мощностей оборудования, более полное использование рабочего дня, обеспечивающие дальнейший рост производительности труда рабочих.

Между тем, действующие на заводе нормы выработки в ряде случаев устарели и не соответствуют уровню техники, достигнутому на том или ином агрегате, рабочем месте.

Так, например, в моторном цехе на обработке детали А02-14, операция № 6 установлен многошпиндельный станок «ЭНИМС» вместо радиально-сверлильного,

Комсомольская жизнь

Комсомольцы автоматного цеха выполняют свои обязательства

Комсомольцы и молодежь автоматного цеха самоотверженно трудятся над выполнением обязательств, взятых в честь Международного праздника трудящихся 1-ое Мая и 30-й годовщины ленинско-сталинского комсомола выполнить полуторогодовую норму выработки.

Слово у них не расходится с делом. Благодаря широко развернутому социалистическому соревнованию, цех на пять дней раньше срока выполнил мартовскую программу. Комсомольский группорг сверлильного участка Шура Коняева ежедневно перевыполняет свои сменные задания. Месячную норму она выполнила на 200 процентов. 26 марта она на сверловке болта выдала продукции в три раза больше, чем предусмотрено по норме. Не отстает от комсомольского группорга член редколлегии стенгазеты «Комсомолец» Клава Шилько, которая в этот день на шлифовке болта шатуна выполнила норму на 350 процентов.

Большого производственного успеха добилась бригада наладчика фрезерного участка Василья Игнатенко, которая завершила месячную программу еще 20 марта на 103 процента. За оставшиеся дни до конца месяца она дала сверх плана полумесячную норму.

Оператор второго участка комсомолка Катя Нарожнова, став на стахановскую вахту в честь 30-летия ВЛКСМ, ежедневно выпол-

няет сменные задания на 180—200 процентов.

Включившись в социалистическое соревнование, мы достигли не только отдельных рекордов комсомольцев и молодежи, но и добились выполнения и перевыполнения всеми молодыми рабочими норм выработки.

В связи с развернувшейся подготовкой к встрече юбилея ленинско-сталинского комсомола наша организация из месяца в месяц растет за счет передовой молодежи цеха. Так, за два последних месяца принято в комсомол 7 человек. Среди них наладчица Лена Антропова, сверловщица Лидя Страдателева, контролер ОТК Лиза Кочетова и другие.

Комсомольцы и молодежь не только хорошо работают на производстве, но и занимаются политучебой, чтением художественной литературы. Мы приступили к чтению произведения Бориса Пастернака «Повесть о настоящем человеке». После чтения мы организуем коллективный разбор книги.

Мы организовали кружок самодеятельности, в состав которого входит струнный оркестр, хор и физкультурный кружок. В кружок уже записалось 27 молодых рабочих. Сейчас мы готовим выступление кружка самодеятельности к 1-му Мая.

Г. КАМЫШЕВ,

секретарь комсомольской организации автоматного цеха.

НОВЫЙ МИРОВОЙ РЕКОРД ПО СТРЕЛБЕ ИЗ ВИНТОВКИ

Заслуженный мастер спорта подполковник Н. Богданов установил на происходящих в Ленинграде окружных стрелковых соревнованиях новый мировой рекорд по стрельбе из винтовки. Стреляя из

положения стоя, с колена и лежа, Богданов выбил 541 очко из 600 возможных. Им на 2 очка превышен Всесоюзный и на 11 очков — мировой рекорд.

(ТАСС).

Проходящими в настоящее время пересмотром норм трудоемкость трактора должна быть снижена до 495 часов. Это вполне реальное задание, особенно если учесть какие еще неиспользованные резервы имеются для повышения режимов работы оборудования, для устранения непроизводительных потерь.

Успех пересмотра норм, достижения конкретного снижения трудоемкости трактора могут быть достигнуты только при полном осознании мастерами своих прав и обязанностей полных хозяев на участке, в соответствии с известным постановлением Центрального Комитета партии и правительства о роли мастера на производстве. На помощь мастеру должны прийти технологи, нормировщики, администрация цехов.

Большую роль в деле своевременного и качественного пересмотра норм должны сыграть партийные и профсоюзные организации в цехах, мобилизуя всю массу передовых рабочих на непосредственное участие в разработке и обсуждении новых норм, на подачу предложений по улучшению обслуживания рабочего места, режимов работы оборудования, ликвидации непроизводительных потерь, уплотнению рабочего дня.

Особенно внимательно должен быть решен вопрос правильной расстановки вспомогательных рабочих. Приказом директора завода предложено цехам, непосредственно после пересмотра норм, представить на утверждение проект расстановки вспомогательных рабочих. Эту расстановку необходимо сделать с таким расчетом, чтобы освободить производственных рабочих от несвойственных им функций, мешающих им полностью использовать оборудование и все 480 минут своего рабочего времени на производительную работу.

С другой стороны, необходимо тщательно проверить использованные вспомогательных рабочих, максимально уплотнить их рабочий день.

Большая хозяйственно-политическая кампания, проводимая на заводе — пересмотр норм выработки, даст мощный толчок дальнейшему повышению производительности труда, увеличению выпуска продукции каждым рабочим, участком, цехом, заводом в целом, досрочному выполнению заводом плана третьего решающего года послевоенной сталинской пятилетки.

За пятилетку в четыре года

Рабочие вносят предложения

В цехе шасси в процессе смотра охраны труда и техники безопасности выявляются новые возможности для увеличения выпуска продукции.

Работница участка стального литья тов. Эргард Е. А. взяла обязательство обслуживать два станка одновременно.

Инициативу тов. Эргард поддержали ее товарищи. Такое же предложение внесла тов. Южакова, которая также взяла обязательство

обслуживать два станка. Пять предложений, направленных на улучшение организации рабочего места, внесли старшие мастера тт. Фаталевич и Баилевский.

Администрация цеха и общественные организации должны обеспечить быстрое внедрение намеченных мероприятий.

В. ЩЕРБАНЬ,
зав. техбюро цеха шасси.



Ишинева. Машинистка гильзового цеха табачного комбината комсомолка Раиса Нудельман досрочно выполнила годовое задание. Включившись в социалистическое соревнование за досрочное выполнение пятилетки, она выработывает за смену по 150—170 процентов дневной нормы.

На снимке: Раиса Нудельман.

Самоотверженный труд ремонтников

3 и 4 апреля коллектив слесарей отдела механика моторного цеха провел плановые и срочные ремонты оборудования.

Накануне каждая бригада получила конкретные задания по ремонту оборудования. Работу необходимо было закончить к утру 5 апреля.

Срочность этого дела заключалась еще и в том, что надо было отремонтировать станки-уникимы. Задержка этих станков в ремонте сорвала бы работу ряда участков.

Став на стахановскую вахту, ремонтники с честью справились с заданием. Все находившиеся в ремонте станки к утру 5 числа были полностью отремонтированы.

Особенно отличились бригады слесарей тов. Исаенко и Клямова, которые провели в короткий срок высококачественный ремонт карусельного и шлифовального станков. Ремонтники бригады т. Медведева также во время произвели ремонт оборудования.

Так ремонтники помогают коллективу моторщиков выполнять предельные социалистические обязательства.

А. ПЕТРИЧЕВ.

Моторный цех.

Международный обзор

В основе советско-иранских отношений лежит договор, заключенный 26 февраля 1921 года. Он провозгласил отмену всех неравноправных договоров, угнетавших Иран, и сделал эту страну независимым государством. Этой дружеской политике СССР всегда следовал в своих отношениях с Ираном. Реакционные круги Ирана пытаются теперь подорвать эти отношения.

Так, 6 октября прошлого года иранское правительство заключило военное соглашение с Соединенными Штатами Америки. В соответствии с этим соглашением военные советники Америки заняли руководящие посты в иранской армии и получили право вмешиваться в деятельность военного министерства и других военных учреждений Ирана.

31 января посол СССР в Иране И. В. Садчиков вручил правительству Ирана в связи с этим соглашением ноту, в которой приводились факты о деятельности американских военных советников, стремящихся превратить Иран в военно-стратегическую базу США.

Несмотря на полную достоверность фактов, указанных в ноте советского правительства, правительство Ирана в своем ответе от 4 февраля с. г. не только отрицало их, но и сочло возможным заявить о «причастности» советских граждан к демократическому движению в Иранском Азербайджане.

24 марта советский посол в Иране вручил премьер-министру Ирана новую ноту, в которой указывается, что советское правительство не может признать удов-

летворительным ответ иранского правительства, утверждающего, что американские военные советники не занимают руководящих постов в иранской армии и что они якобы не вмешиваются в деятельность военного министерства.

В ноте советского правительства отвергаются злостные измышления иранского правительства о том, что советские представители якобы имеют отношение к национально-освободительной борьбе в Иранском Азербайджане. Иранскому правительству, лучше, чем кому-либо, ясно, что истинной причиной событий в Иранском Азербайджане является антинародная внутренняя политика самого правительства Ирана.

Измышлением является также заявление иранского правительства о том, что будто бы иранским политэмигрантам в СССР разрешается формирование отрядов для вторжения на территорию Ирана. Все эти и другие вымыслы потребовались иранскому правительству для того, чтобы уклониться от ответственности за проводимую им антисоветскую политику.

Законченную характеристику ирано-американскому соглашению дал кандидат на пост президента США Уоллес. Он осудил вмешательство США во внутренние дела Ирана, выражающиеся в финансовой поддержке реакционных сил, целью которых является «оставить безземельных крестьян безземельными, уничтожить профсоюзы и защитить нефтяные интересы иностранных нефтяных компаний».

По словам Уоллеса, под руководством американцев была объявлена вне закона главная оппозиционная партия в Иране, профсоюзные руководители заключались в тюрьмы. Происходили массовые казни, тысячи семей насильно угонялись в концентрационные лагеря. Втайне от народа, указывал Уоллес, США заключили военное соглашение с Ираном об американской военной миссии в Иране, которое ставит под руководство и контроль американцев деятельность иранского военного министерства, генерального штаба, а также военное обучение.

Все приведенные Уоллесом факты служат дополнительным материалом, изобличающим подлинную политику иранского правительства.

В США усиливается забастовочное движение. В рядах бастующих — горняки, наборщики, рабочие мясоконсервной промышленности, кожевенных и других предприятий. Бастуют сотни тысяч рабочих и служащих.

Правительство США предпринимает сейчас по отношению к бастующим полицейские меры. В ход пущены суд, штрафы и антирабочий закон Тафта-Хартли, запрещающий забастовки. Против стачечников брошены полиция и войска.

Все это еще раз опровергает заявление официальных кругов США о демократическом характере «американского образа жизни».

В. МИХАЙЛОВ.

118 ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Почему общежитие находится в запущенном состоянии

Общежитие рабочих ремонтно-механического цеха, помещающееся по Тракторной улице № 38, всегда было образцовым.

С 1948 года общежитие стало неузнаваемым. Что же случилось? Жилищно-коммунальный отдел начал заселять общежитие рабочими из других цехов, нарушив тем самым цеховой принцип заселения.

Недавно администрация ремонтно-

но-механического цеха хотела поместить на освободившиеся места в общежитии своих двух молодых рабочих. Несмотря на разрешение начальника ЖКО тов. Литвинова, вселить рабочих не так-то легко, нужно еще и заручиться согласием заместителя начальника ЖКО тов. Зотова.

Необходимо жилищно-коммунальному отделу завода предоставить общежитие по Тракторной улице № 38 ремонтно-механическому цеху, произвести там ремонт, навести полный порядок.

А. СИМАГОВ, зав. БТЗ ремонтно-механического цеха.

Где можно сфотографироваться?

Была на поселке фотография. Хотя она занимала и незавидное помещение, но трудящиеся нашего завода могли сфотографироваться в любое время.

Но скоро руководителям ОРСа фотография, видимо, надоела, они ее закрыли и открыли в этом помещении овощной ларек. Никто не возражает против продажи овощей и рыбы, но фотография тоже нужна.

Старший мастер сталелитейного цеха тов. Пухлий сообщает, что «вот уже вторая неделя проходит, как мне нужно обменять паспорт. Возможности поехать в город не имею, а фотография на паспорт нет. Как быть?»

Ждем ответа на этот вопрос от руководителей отдела рабочего снабжения.

Х. КУЛИК.

Очистить территорию поселка завода от мусора и грязи

Весна вступает в свои права. Все радуются потеплевшим дням.

Однако радость эта омрачается видом поселковых улиц, которые, в связи с потеплением, предстали перед жителями поселка во всей своей неприглядности.

Кучи мусора, навоза, озера воды от растаявшего снега заполняют улицы поселка. Гниющий навоз издает зловоние.

Приходится удивляться равнодушию руководителей жилищно-

коммунального отдела и санэпидемстанции к такому состоянию поселка. Может быть эти организации ждут последней декады апреля, чтобы в порядке подготовки к 1 Мая начать штурмом очистку поселка от мусора.

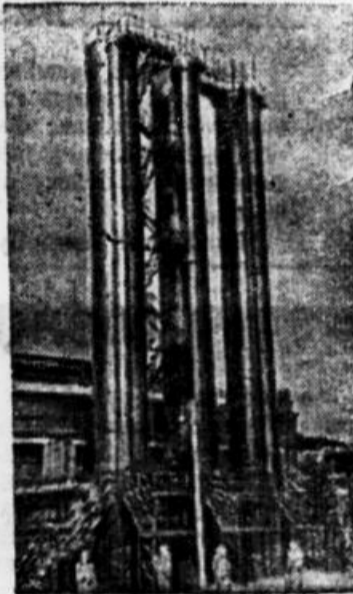
Жители поселка требуют, чтобы борьба за чистоту была повседневным делом жилищно-коммунального отдела.

П. ЛЕЙБМАН.



На юге Грузии в Тriaлетских горах, где берет начало речка Храми, рождается новая энергетическая база — Храмская гидроэлектростанция.

На снимке: в генераторном здании Храмской ГЭС.



МАРИУПОЛЬ. Недавно вступившая в эксплуатацию газопроводная станция. Она транспортирует газ из коксохимического завода на завод имени Ильича и в город.

Прессклише ТАСС

Негодный стиль работы РМЦ

Согласно приказу директора завода от 18 сентября 1947 года уникальный вертикально-фрезерный станок должен был быть отремонтирован ремонтно-механическим цехом и сдан для эксплуатации прессовому цеху не позже 7 октября 1947 года.

Ремонтно-механический цех станок разобрал, произвел приработку столов, пустил недостающие детали в производство и на этом дело остановилось.

Несмотря на неоднократные напоминания администрации ремонтно-механического цеха о необходимости срочно закончить ремонт станка, так как он крайне необходим прессовому цеху, никаких

мер к ускорению окончания ремонта не принято. Начальник РМЦ тов. Франкфурт даже затрудняется сказать, когда будет закончен ремонт станка.

Такое безответственное отношение к ремонту оборудования дальше нетерпимо.

Из-за халатного отношения к своим обязанностям начальника монтажного бюро РМЦ тов. Бочарникова детали станка разбросаны по всему прессовому цеху и не исключена возможность, что во время уборки цеха часть деталей будет выброшена на свалку.

Пора заставить руководителей ремонтно-механического цеха уважать приказы директора завода.

А. МЕЛЬМАН, начальник бюро оборудования отдела главного технолога.

ПО СЛЕДАМ НАШИХ ВЫСТУПЛЕНИЙ

„Небрежное отношение к ценному виду энергии“

Под таким заголовком в № 34 нашей газеты была опубликована статья, в которой рассказывалось о том, что в некоторых цехах (чугунолитейный, прессовый, кузнечный и др.) сжатый воздух расходуется нерационально, было много мест его утечки.

Как сообщил редакции тов. Яку-

нин, в чугунолитейном цехе (механик тов. Наливайко) проделана большая работа по ликвидации потерь сжатого воздуха. В течение марта в цехе ликвидированы 63 места утечки воздуха. Полностью ликвидированы места утечки сжатого воздуха в прессовом цехе (механик тов. Некрасов).

Новые книги в помощь инженерно-техническим работникам

Список книг по планированию, техническому нормированию и хозяйственному расчету в промышленных предприятиях, поступивших в Алтайскую краевую научную библиотеку:

- 1. Аранелли А. Управление социалистической промышленностью, 1947 г., 228 с.
2. Виноградов Н. И. — Планирование и хозяйственный расчет в проектных организациях, 1947 г., 133 с.
3. Иванов Н. И. Основы внутривзаводского планирования, 1946 г., 127 с.
4. Планирование. Учет и диспетчирование на заводах массового и крупносерийного производства, ч. I, 1947 г.
5. Теплов Г. В. — Оперативно-производственное планирование и диспетчирование в станкостроении, 1946 г.

- 6. Ермаков С. Ф. Руководство нормировщику судоремонтных предприятий, 1947 г., 60 с.
7. Лизов Б. М. Основные вопросы технического нормирования, 1946 г., 93 с.
8. Справочник нормирования, 1946 г., 840 с.
9. Алексеев С. А. Учет материалов на предприятиях (опыт реорганизации учета материалов), 62 с.
10. Глей Х. Е. Учет материалов в производственных предприятиях, 1947 г.
11. Шейн Н. А. Материально-техническое снабжение машиностроительных заводов, 1947 г., 318 с.
12. Майземберг Л. Режим экономики и снижение себестоимости, 1947 г., 87 с.
13. Шац М. Внутривзаводской хозяйственный расчет, 1947 г., 54 с.

СОВЕТЫ ВРАЧА

Брюшной тиф и его профилактика

Брюшной тиф — острое инфекционное заболевание. Возбудителем брюшного тифа является брюшнотифозная палочка. Основным источником распространения брюшнотифозной палочки является кишечник больного.

Брюшнотифозное заболевание возникает при заражении тифозной палочкой через пищеварительные пути. Единственными входными воротами для брюшнотифозной палочки является полость рта, куда инфекция может быть занесена с зараженными пищевыми продуктами, с водой или же за-

грязными руками. От момента заражения до развития болезни (так называемый инкубационный период) проходит от 2-х до 3-х недель.

Брюшнотифозная палочка попадает в рот, оттуда в пищеварительный тракт, размножаясь в лимфатическом аппарате нижнего отдела тонких кишок, откуда микробы всасываются в кровь и с током крови поступают во внутренние органы, преимущественно в печень и селезенку.

Брюшной тиф развивается постепенно, температура повышается медленно. В этом периоде наблюдаются сильные головные боли, общая слабость, боли в спине, руках и ногах. Сознание больного часто помрачается. При брюшном тифе могут быть осложнения. На-

иболее опасны кишечные кровотечения и прободение кишечных язв с последующим воспалением брюшины.

Заболевшего брюшным тифом необходимо как можно скорее поместить в больницу, где ему будет оказана своевременная лечебная помощь. Белье больных перед стиркой надо кипятить в течение 20—30 минут с содой. Испражнения и мочу больных надо немедленно заливать известью. Пол, стены, ручки дверей в помещении, где находился больной, необходимо вымыть горячей водой с мылом. Надо помнить, что заражение брюшным тифом происходит в основном через грязные руки. Поэтому перед едой необходимо тщательно мыть руки.

Переносчиками брюшного тифа являются мухи. С мухами надо бороться. Перелетая с нечистот и садясь на продукты питания, на посуду и т. д., мухи везде оставляют занесенные ими частицы

этих нечистот с содержащимися в них микробами.

Таким образом происходит заражение брюшным тифом. Для этого необходимо соблюдать чистоту жилища, не загрязнять отбросами и испражнениями двор и усадьбу. Необходимо пить воду и молоко в кипяченном виде. При кипячении брюшнотифозные палочки погибают. Надежным средством борьбы с брюшным тифом являются предохранительные прививки, которые делают человеку невосприимчивым к заражению брюшным тифом. Для того, чтобы прививки против брюшного тифа оказали свое действие, необходимо сделать три подкожных инъекции вакцины с промежутком между каждым впрыскиванием в 7—10 дней.

Невосприимчивость к заболеванию брюшным тифом, достигнутое такой трехкратной прививкой, обычно держится около года. Врач БАРТЕЛЬ.

В помощь инженерно-техническим и научным работникам, а также заводским техническим библиотекам края алтайским филиалом открыт прием заказов на микрофильмы с журнальных статей (отечественных и иностранных), отдельных глав из книг, брошюр, патентов, стандартов и заводских каталогов.

Микрофильмирование производится Государственной научной библиотекой в Москве, стоимость одного кадра (2-х страниц) 40 коп.

По оплате стоимости фильм поступает в собственность заказчика. По всем вопросам, а также для ознакомления с правилами пользования библиотекой, просьба обращаться лично или письменно в Алтайскую краевую научно-техническую библиотеку по адресу: гор. Барнаул, Интернациональная, 22.

Ответственный редактор С. ЛИСКЕР.