

# Треховой теме

113

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

№ 40 (372)

Вторник, 6 апреля 1948 года

## ДОСТОЙНО ВСТРЕТИМ МЕЖДУНАРОДНЫЙ ПРАЗДНИК 1 МАЯ

### Впереди участок старшего мастера тов. Туревского

Участок сложнорезающего инструмента инструментального цеха (старший мастер М. Туревский, мастера Д. Забурдаев, А. Малкин, А. Болгарцев) на протяжении 28 месяцев успешно выполняет производственную программу. Работая ритмично с первых дней марта, коллектив участка одержал новую победу. Производственная программа по выпуску инструмента выполнена на 110,5 процента. Своевременным выполнением аварийных заказов инструментальщики обеспечивали бесперебойную работу основных цехов завода.

Эта победа достигнута самоотверженным трудом многих рабочих. В дни предмайского соревнования две-две с половиной нормы за смену стало обычным явлением у многих инструменталь-

щиков. Особенно напряженно потрудились в марте токарь Григорий Федотов, заточковщик Виктор Петров, Александр Остапенко, заточник Михаил Кустовой, шлифовщица Наташа Лютикова, воспитанница ремесленного училища Руфа Реймер. На славу поработали в марте участник Отечественной войны фрезеровщик Семен Дюлов, депутат горсовета Анна Шурова, заточница Нина Харькова, заточковщик Александр Саранчук, шлифовщик Федор Усолкин и другие.

За месяц на участке обучено ремеслу четыре новых рабочих. В сравнении с февралем брак снижен почти наполовину.

К новым успехам, товарищи инструментальщики!

**А. МАНОЙЛО,**  
секретарь партбюро инструментального цеха.

## Что мешало цеху шасси ритмично работать

Коллектив цеха шасси горячо откликнулся на призыв героических ленинградцев и включился в соревнование за выполнение пятилетки в четыре года. Борьба за выполнение взятых обязательств, коллектив цеха план первого квартала выполнил успешно. Однако в марте ряд участков цеха не справился со своими обязательствами.

В чем же причина?

Сталелитейный цех вместо подачи заготовок по графику, некоторые детали начал подавать только в последней пятнадцатке. В результате этого участок мастера тов. Шкаликера имел много часов простоя.

Аналогичное положение имело место и в подаче поковок тяжелой кузнечей. В цех доставлялись плохо выправленные брусья. Это создавало большие перебои в работе участка. Деталь 31-2 в первой декаде вообще не подавалась для обработки.

Чугунлитейным цехом с большими перебоими подавались заготовки деталей 37-1, 30-1 и 31-5. Это приводило к тому, что рабочие простаивали по несколько дней.

Неудовлетворительно работали отдел механика цеха и мастерская

приспособлений. На участке обработки балансиров вышел из строя пресс, который ремонтировался более 15 дней. Это сорвало обработку балансиров.

Цех шасси должен подавать своим транспортом 25-30 тонн деталей на сборку, в моторный и термический цехи. Каким же транспортом располагает цех для выполнения этой работы? Одной подводой и разбитой электрокарой, которая на протяжении ряда месяцев работает от случая к случаю. В течение марта, например, автокара совсем не работала. Ее неоднократно ремонтировали. Но от этого дело не улучшилось, так как за качеством ремонта никто не следит. Все смены не укомплектованы транспортными рабочими. Из-за плохой организации работы транспорта часто срывалась своевременная доставка деталей в тракторосборочный цех.

В апреле надо устранить эти недостатки и тем самым дать возможность коллективу цеха шасси выполнить свои предмайские социалистические обязательства — закончить программу апреля 29 числа.

**П. ЛЕЙБМАН,**  
сменный заведующий производством цеха шасси.

## УСПЕХИ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

В борьбе за выполнение послевоенной пятилетки в 4 года социалистическая промышленность страны добилась в первом квартале новых успехов.

Так, предприятия Министерства черной металлургии досрочно выполнили план первого квартала

по всему металлургическому циклу. По сравнению с соответствующим периодом прошлого года среднесуточная выплавка чугуна увеличилась на 34 проц., стали — на 37 проц., производство проката — на 40 проц., железных труб

на 36 проц. и выжиг кокса — на 27 проц.

Перевыполнили план первого квартала предприятия Министерства промышленности стройматериалов, средств связи, газовой промышленности, Министерство морского флота и другие. (ТАСС).

## Стахановки сестры Ухмылины

Маруся и Лида Ухмылины — родные сестры. Они пришли в стержневое отделение сталелитейного цеха в тысяча девятьсот сорок четвертом году, когда героические воины Советской Армии очищали советскую землю от немецко-фашистских захватчиков.

Очувшись в непривычной цеховой обстановке, юные сестры сразу же с головой ушли в производство. Трудолюбивые и любознательные, они быстро изучили профессию стерженщиков. Вскоре после прихода в отделение Лида и Маруся стали ежедневно не только выполнять, но и значительно перевыполнять сменные задания. В 1947 году сестры выполнили по две годовых нормы. В январе 1948 года Маруся выполнила месячное задание на 204 процента, а в феврале — на 208 процентов. Март сестры ознаменовали новой победой. Месячное задание Лида выполнила на 213 процентов, а Маруся — на 180 процентов.

За отличные показатели в работе сестрам неоднократно присваивалось звание «Лучший стерженщик завода». А в декабре прошлого года трудящиеся завода оказали Марусе Ухмылиной большое доверие, избрав ее депутатом Рубцовского городского Совета. Как лучшая, дисциплинированная работница, недавно она выдвинута на должность инструктора стержневого отделения. Лида за отличные производственные показатели награждена грамотой ЦК ВЛКСМ.

Пламенные патриотки Родины, сестры Ухмылины отдадут ей, все свои силы и способности.

**В. ГРИГОРЬЕВА,**  
технолог сталелитейного цеха.

## Торжество советской литературы и кинематографии

Ежегодно Совет Министров СССР присуждает сталинские премии за выдающиеся работы в области промышленности, сельского хозяйства, литературы и искусства. Присуждение Сталинских премий стало важнейшим государственным делом. Днями торжества вошло оно в наш общественный быт.

1-го апреля Совет Министров СССР постановил присудить Сталинские премии за выдающиеся работы в 1947 году в области литературы и кинематографии.

Сталинскими премиями первой степени в размере 100 тысяч рублей отмечены романы М. Бубеннова «Белая береза», П. Павленко «Счастье», И. Эренбурга «Буря». Премиями второй степени в размере 50 тысяч рублей отмечены произведения Ф. Панферова, А. Гончара, Э. Казакевича, Б. Кербабая, В. Костылева и В. Пановой. Премии третьей степени в размере 25 тысяч рублей присуждены В. Авдееву, Б. Галину, Т. Керашеву, В. Кетлинской, И. Козлову, И. Ликтанову и Н. Михайлову.

Сталинские премии первой и второй степени также присуждены советским драматургам, поэтам и искусствоведам. Среди них поэты Н. Грибачев, А. Недогонов, В. Сосяра, М. Танк, драматурги Б. Ромашев, А. Якобсон, Н. Вирта, искусствоведы Б. Асафьев, Б. Мейлах и другие.

В рядах нового отряда лауреатов Сталинской премии представители многонациональной литературы Советского Союза — писатели и поэты Украины, Белоруссии, Латвии, Эстонии, Таджикистана, Туркмении, Адыгеи. В одном ряду с представителями старшего поколения писателей мы видим молодых писателей и поэтов, лишь недавно вступивших в литературу.

Советская кинематография в 1947 году создала такие выдающиеся художественные кинофиль-

мы, как «Сказание о земле сибирской», «Сельская учительница», «Русский вопрос».

Творцы этих произведений — режиссеры, сценаристы и актеры отмечены Сталинской премией первой степени в размере 100 тысяч рублей. Премии второй степени в размере 50 тысяч рублей присуждены за кинокартины: «Жизнь в цитадели», «Алишер Навои» и «Подвиг разведчика».

Кроме художественных кинокартин советская кинематография выпустила в 1947 году на экраны страны выдающиеся хроникально-документальные фильмы. Цветные кинокартины: «День победившей страны» и «Советская Украина» удостоены Сталинских премий первой степени. Премии второй степени присуждены за картины: «Москва — столица СССР», «Советская Латвия», «День воздушного флота СССР» и «Всесоюзный парад физкультурников 1947 года».

Тематика произведений литературы и кинематографии, отмеченных Сталинской премией, весьма разнообразна. Мастера искусства в своих художественных произведениях обобщают опыт военных лет, на живом материале показывают мирный труд советских людей на возросших полях и в промышленности.

Советские писатели и работники кинематографии помогают нашему народу строить новую жизнь, воспитывать людей сильной воли, горячо любящих свою Родину, преданных делу Ленина — Сталина. Поощряемые вниманием и заботой партии и правительства, они служат своей Родине, участвуя в великой борьбе народа за победу коммунизма.

За выдающиеся работы в области литературы и кинематографии Совет Министров СССР присудил 42 Сталинских премии. (ТАСС).

## Юбилей старшего мастера ТЭЦ И. Ф. Чебукина

Коллектив теплоэлектроцентрали завода 4 апреля отметил 60-летний юбилей старшего мастера Иосифа Фомича Чебукина и 45-летие его трудовой деятельности.

Иосиф Фомич пользуется заслуженным уважением всего коллектива ТЭЦ. Сорок пять лет непрерывно трудится он в промышленности, из них 17 лет — на Харьковском, а затем на Алтайском тракторных заводах. Преданный великому делу партии Ленина — Сталина, коммунист т. Чебукин является образцом мастера социалистического предприятия. Чувство ответственности за порученное дело, честное, добросовестное отношение к труду, заботливое воспитание молодых кадров специалистов — основные черты Иосифа Фомича.

В день своего славного юбилея т. Чебукин получил поздравительную телеграмму Заместителя Ми-

нистра автотракторной промышленности тов. Парфенова.



«Поздравляю с шестидесятилетием со дня рождения и сорокапятилетием вашей плодотворной работы на заводах, — пишет тов. Парфенов, — а также награждением значком «Отличник социалистического соревнования автотракторной промышленности». Желаю долгих лет жизни и успеха в работе».

Приказом директора завода тов. Рубанова И. Ф. Чебукину присвоено звание лучшего мастера завода.

Замечательный человек, хороший товарищ и воспитатель молодежи — таким мы хорошо знаем Иосифа Фомича Чебукина.

Коллектив ТЭЦ от всей души желает тов. Чебукину дальнейшей плодотворной работы на благо нашей Родины.

**С. ГУСАКОВ,**  
начальник ТЭЦ

## 114 Комсомольская жизнь

УЛУЧШИТЬ ИДЕЙНОЕ  
ВОСПИТАНИЕ МОЛОДЕЖИ

Состоявшееся на днях собрание комсомольцев сталелитейного цеха было посвящено приему новых членов в ВЛКСМ и отчету заместителя секретаря комсомольской организации цеха тов. Батановой об идейно-политическом воспитании комсомольцев.

В ряды ленинского комсомола принята бригадир стахановской бригады формовщиков тов. Бакланова. Бригада тов. Баклановой — одна из лучших в сталелитейном цехе. Досрочно выполнив программу 1947 года, молодые формовщики добиваются все новых и новых успехов. Взят на себя обязательство выполнить к 30-летию ВЛКСМ полторы годовых нормы, бригада тов. Баклановой ежедневно формирует 140—160 опок при задании в 85 штук.

В комсомол приняты также члены бригады тов. Баклановой — молодые формовщики Кравцов и Труфанова.

Серьезному обсуждению был подвергнут на собрании отчет об идейно-политическом воспитании комсомольцев. Кружок по изучению биографии товарища Сталина прекратил свою работу вскоре же после его создания, так как комсомольцы плохо посещали занятия. Такое же положение и в кружке по изучению истории пар-

тии. Этот кружок также нерегулярно проводит свои занятия. Причиной этого является невнимательное отношение к этому делу со стороны комсомольского бюро. Не организована массово-политическая работа в общежитиях, где проживает основная масса комсомольцев и молодежи.

Комсомольское бюро не распространяло опыт лучшего агитатора депутата городского Совета комсомолки Марии Карловой. В пятой комнате общежития № 46, где проживает т. Карлова, образцово поставлена культурно-массовая работа. Здесь регулярно проводятся беседы, читки газет, чтение художественной литературы. За последнее время там прочли «Спутники» В. Пановой и отрывки из романа М. Шолохова «Они сражались за Родину». В комнате налажен регулярный выпуск «боевых листов».

Собрание наметило практические мероприятия по улучшению политической учебы комсомольцев, улучшению культурно-массовой работы в общежитиях. Утвержден состав редколлегии комсомольской стенгазеты, утверждены агитаторы, группорги комсомольских групп.

Г. ВАЙСБЕРГ,  
секретарь комсомольского бюро сталелитейного цеха.

## ОБЗОР СТЕННЫХ ГАЗЕТ

## ЦЕННОЕ НАЧИНАНИЕ

По всей стране развернулся поход за экономию, против расточительства, за снижение всех видов потерь.

Редколлегия стенной газеты термического цеха «Термист» (редактор тов. Довгалева) 27 марта выпустила очередную номер газеты, посвященный важнейшему вопросу — экономии.

В передовой статье, озаглавленной «За режим экономии» говорится о том, что в термическом цехе борьба за режим экономии и снижение себестоимости стоит еще на низком уровне. Нет бережного отношения к расходу топлива и материалов. Заметки в стенгазете раскрывают причины увеличенного расхода материалов и указывают пути ликвидации потерь.

«Большой расход свинца в свинцовых ваннах, — говорится в статье, — происходит вследствие несоблюдения техпроцесса, т. е. не засыпают в ванну уголь, не подогревают детали, ввиду этого свинец прилипает к деталям».

Горение печей не регулируется. Из-за неправильного

режима горения печей, перерасходуется мазут».

Брак — бич производства. Он удорожает стоимость выпускаемой продукции, снижает производительность.

Газета вскрывает причины брака. В одной заметке автор пишет:

«Брак в марте выше, чем в феврале на 50 процентов. Он достиг 4 процентов от выпускаемой продукции. Это значит, что напрасно сожжено 4 тонны мазута, израсходовано большое количество электроэнергии, воздуха и т. д.»

Техническое бюро цеха выпустило из своего поля зрения производство в третьей смене. Из имеющихся 4-х работников техбюро 3 человека постоянно работают в первой смене, а в третьей смене технолога нет. В случае необходимости решить какой-нибудь вопрос мастеру в третьей смене нет с кем посоветоваться».

Ценное начинание стенной газеты «Термист» должно быть подхвачено всеми стенными газетами цехов и отделов завода.

Вышел первый номер стенгазеты  
«Крокодил» в кузнечном цехе

На днях в кузнечном цехе вышел первый номер сатирической стенной газеты «Крокодил» в кузнечном цехе (редактор т. Френкель).

Стенгазета яркими карикатурами бичует недостатки в работе ПТР, мастеров и рабочих.

«Общественный смотр начался» — под таким заголовком помещена карикатура, которая изображает задумавшихся за сво-

ими столами председателя цехового комитета т. Керцман, старших мастеров тт. Князева, Фраймана, Селезнева, Федянина и других. Подпись под карикатурой гласит: «Общественный смотр охраны труда и техники безопасности начался 25 марта. Сегодня 29 число, а в цехе еще никакой работы по смотру не проведено».

## За образцовое состояние оборудования

## МАСТЕР-СТАНКОЛОМ

По уходу и эксплуатации оборудования участок мастера тов. Эпштейна является самым неблагоприятным в моторном цехе. На этом участке в первой половине марта все имеющиеся станки проходили текущий ремонт, а некоторые требовали и повторного. Так, из 36 станков, числящихся на участке, за 12 дней были в ремонте 49 единиц.

Главной причиной систематических поломок станков является обезличка, которая царит на участке. Станки не закреплены за рабочими. Редко, когда станок здесь смазывается и убирается. Старший мастер тов. Эпштейн укомплектовал одну смену полностью из учеников ФЗО, которых, не проинструктировав, поставил к

станкам. Вследствие этого на участке увеличилось количество аварий и простоев станков. Намного увеличился брак. Также повысился процент травматизма.

По-варварски относится к оборудованию и сам мастер тов. Эпштейн. Шлифовальный станок № 8809 был так загрязнен, что эмульсия не попадала в бак, а выливалась на пол. Старший мастер тов. Эпштейн, вместо того, чтобы вычистить станок, решил этот вопрос по-своему — он отключил эмульсионный насос и разрешил работать без охлаждения, выводя станок из строя. На категорическое требование механика цеха прекратить работу без эмульсии тов. Эпштейн ответил:

— Мне нужно сдавать на сборку

детали, а если станок станет, то вы механик и будете его ремонтировать».

Только вмешательство начальника цеха тов. Рывкина помогло остановить станок для очистки от наждака и пуска эмульсии. Но было уже поздно. Через два дня станок стал. Все подшипники станка были выведены из строя. Старший бригадир тов. Климов работал на ликвидации этой аварии 3 смены подряд, не выходя из цеха.

Интересно знать, как тов. Эпштейн ответит за поломку станка? Случаи плохого отношения к оборудованию у нас не единичны. Пора станколомов призвать к порядку.

А. ФИШ,

зам. механика моторного цеха.

## Серьезный тормоз в ремонте оборудования

Изготовление запасных частей для оборудования возложено, главным образом, на ремонтно-механический цех. Следовательно, от того, как этот цех справляется со своими задачами, зависит качество ремонта и состояние оборудования в цехах завода.

Но ремонтно-механический цех (начальник тов. Франкфурт) систематически срывает изготовление нужных деталей для ремонта оборудования. Продолжительное время чугунолитейный цех не может получить от РМЦ запасные части к редукторам очистительных барабанов и миксеров, детали для печей «Батериллер» и формовочных конвейеров, перевертывающие столы формовочных машин, ролики подшипников барабанов, головки вибраторов и многие другие. Между тем, отсутствие этих деталей не позволяет во время производить ремонт оборудования. Это зачастую вызывает длительные его простои.

Следует особо отметить, что изготавливаемые ремонтно-механическим цехом детали низкого качества, часто изготавливаются с большими отклонениями от чертежей. Это приводит к тому, что полученные из ремонтно-механического цеха детали не подходят к машинам и очень быстро выходят из строя. Особенно это относится к формовочным машинам.

Ремонтно-механический цех производит ремонт вибраторов. Безответственное отношение к ремонту со стороны работников РМЦ приводит к тому, что ремонт, как правило, производится недоброкачественно. Отремонтированные машины снова быстро выходят из строя и, таким образом, вибраторы все время являются узким местом в чугунолитейном цехе.

Значительное количество литья для запасных частей к оборудованию чугунолитейного цеха поставляет ремонтно-литейная мастерская. Детали, отливаемые этой мастерской, также низкого качества. Так, например, чугунное литье (поршни и цилиндры для формовочных машин) в силу своей недоброкачественности служат в 2—3 раза меньше времени, чем это предусмотрено техническими нормами.

С большими дефектами подает литейная мастерская и стальное литье. За весь период своего существования мастерская не может дать пригодные отливки кронштейнов и цапф для формовочных машин. По этой причине в чугунолитейном цехе имеют место серьезные аварии.

Начальник ремонтно-литейной мастерской тов. Мойсенко обязан коренным образом улучшить качество отливки деталей. Это ди-

туется интересами повышения производительности службы оборудования, интересами дальнейшего повышения производительности труда.

Ряд запасных частей и материалов для оборудования чугунолитейный цех получает от отдела снабжения. Надо отметить, что отдел снабжения плохо справляется с этим делом, чем создает большие трудности в своевременном проведении ремонта. Продолжительное время цех не имеет подшипников для уникального оборудования. Отсутствие шлангов и арматуры (вентили разных размеров) не позволяют цеху ликвидировать большую утечку сжатого воздуха. Это значительно снижает производительность формовочных машин и пневматических приспособлений.

Коллектив чугунолитейщиков самоотверженно борется за выполнение пятилетки в четыре года. Ремонтная служба цеха стремится обеспечить бесперебойную работу оборудования. Ремонтно-механическому цеху, ремонтно-литейной мастерской и отделу снабжения необходимо коренным образом улучшить свою работу, вовремя подавать запасные части для оборудования и повысить их качество. Ф. НАЛИВАЙКО,  
механик чугунолитейного цеха.

## Причины аварий в легкой кузнице

Легкая кузница в течение марта работала с большими перебоями, систематически не выполняла суточных заданий. Это произошло из-за плохой организации производства и недостаточного инструктажа рабочих. Кроме того, систематическая переброска работников с одного агрегата на другой часто приводило к авариям оборудования.

За последнее время произошли крупные аварии оборудования по причине неправильной штамповки деталей. Штамповщик тов. Другов на 2-дюймовой ковочной машине штамповал деталь 37-61. Из-за его невнимательности деталь была зажата между штампами вне ручья. Это вызвало поломку размыкающе-

го рычага. По такой же причине произошла серьезная авария и на 4-дюймовой ковочной машине, где был поломан высадочный ползун и лопнула тяга размыкающего рычага.

16 марта в смене мастера тов. Рауткина, наладчика тов. Комнатного обрезка детали 38-22 на прессе АДД была поручена вновь поступившей работнице тов. Юрковой. Вследствие неправильной укладки детали на матрицу пресс был застопорен. По такой же причине оператором тов. Гурковой 18 марта был застопорен пресс при обрезке детали 01-19. Этот случай произошел в смене мастера

тов. Приймака, наладчика Комнатного. При осмотре пресса была обнаружена трещина проушины станины для эксцентрикового вала.

Аварии оборудования в легкой кузнице свидетельствуют о том, что среди рабочих не ведется массово разъяснительной работы, мастера мало уделяют внимания обучению рабочих и организации правильного ухода за оборудованием.

Д. ПЧЕЛЯКОВ,

технолог кузнечного цеха.

Ответственный редактор  
С. ЛИСКЕР.