

# Боевой Тема

99

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза  
Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

№ 35 (367)

Четверг, 25 марта 1948 г.

## КАК МЫ ДОБИЛИСЬ РИТМИЧНОЙ РАБОТЫ

Старший мастер тов. Бессонов делится опытом своей работы

В 1948 году перед участком шатуна поставлена задача резко повысить производительность труда. Уже в настоящее время участок должен сдавать ежедневно в два раза больше шатунов, чем сдавал раньше.

Я поставил перед собой задачу полностью использовать мощность оборудования участка. Для этого я решил покончить с обезличкой, которая существовала на участке. За каждым рабочим было закреплено оборудование и определенное количество операций. Это повысило ответственность станочников за свою работу, намного снизился брак и возросла производительность труда.

Если в январе брак составил 20 процентов, то в феврале он составил уже 6,7 процента.

Ликвидирована обезличка и в оплате инструкторов-наладчиков. Если раньше каждый наладчик получал зарплату в зависимости от общего количества сданных участков деталей, то сейчас инструктору-наладчику начисляется зарплата в зависимости от сданных им деталей.

Чистота на рабочих местах — основа высокой производительности. В связи с тем, что все станки заперены за рабочими, уход за оборудованием намного улучшился. Рабочий сдает станок своему сменщику чистым и в полном порядке в присутствии наладчика.

Своевременное снабжение поточной линии инструментом имеет важнейшее значение. Это обстоятельство приобретает особую остроту, так как простой одного станка может повлечь за собой остановку всей поточной линии.

Для этого я добиваюсь, чтобы в кладовой цеха был хотя бы один запасной комплект инструмента. Однако этот вопрос до сих пор не решен. За каждым наименованием инструмента приходится

идти в центральный инструментальный склад.

Я составил точный график обработки каждой детали, была пересмотрена организация производственных бригад и созданы новые бригады — по две на смену. Одна бригада является подготовительной, а другой вменено в обязанность завершить обработку и сдать готовой продукции. Это улучшило производственную связь между бригадами.

На участке есть 2 станка-уникала, на которых производится расточка внутреннего диаметра большой головки. Выход из строя такого станка влетит за собой остановку всей линии. Я предложил изготовить кондуктор для обработки шатуна. Благодаря этому мы получили возможность, на случай поломки станков-уникалов, обрабатывать шатуны на радиально-сверляльном станке, который и был установлен по моему требованию на участке, как резервный.

Мы уделяем много времени широкому развитию социалистического соревнования. Подтягивание отстающих на участке стало делом всего коллектива. Многие операторы перешли на многостаночное обслуживание, из 43 операций 30 уже переведены на расчетные нормы.

Все это дало возможность с первых дней марта работать ритмично, систематически перевыполняя установленные задания. В отдельные дни мы достигаем рекордной выработки. Так, например, 13 марта было обработано участком 233 детали, 17 марта — 2,5 Стахановки тт. Костромин, Соенко, Кабышкова, работая на 3-х станках, выполняют сменные задания на 130—160 процентов.

Набрал высокие темпы производства, коллектив участка уверенно идет вперед к завершению пятилетнего плана в 4 года.

## Конференция по обсуждению коллективного договора

22 марта состоялась общезаводская профсоюзная конференция. С докладом о заключении коллективного договора на 1948 год выступил начальник отдела труда и зарплаты завода тов. Тульбович. Докладчик подробно ознакомил собравшихся с основными пунктами коллективного договора, принятыми на цеховых рабочих собраниях.

После содоклада председателя завкома профсоюза тов. Плехоткина развернулись прения. Выступившие тт. Керцман (кузнечный цех), Мишкин (тракторосборочный

цех), Никаноров (стальцех), Васильев (главный технический инспектор ЦК профсоюза) и другие подвергли справедливой критике завком профсоюза и администрацию завода, которые не приняли всех необходимых мер для полного внедрения обязательств, взятых обеими сторонами в коллективном договоре 1947 года.

Выступившие внесли ряд новых предложений, часть которых была принята администрацией завода.

После обсуждения конференция приняла проект коллективного договора на 1948 г.

## Обязательства рабочих, работниц, инженеров, техников и служащих нашего завода

Великая страна Советов уверенно идет по пути к коммунизму. В этом могучем движении с огромной силой раскрываются преимущества социалистического строя, жизнеспособность нашей социалистической державы.

Успешно завершив план первых двух лет сталинской послевоенной пятилетки, многомиллионный советский народ в наступившем 1948 году делает новый крупный шаг вперед по пути строительства коммунизма.

По боевому призыву трудящихся героического города Ленина по всей стране развернулось соревнование за выполнение пятилетки в четыре года. Каждый день приносит новые успехи на трудовом фронте, множатся ряды стахановцев, новаторов производства. С новой силой разворачивается борьба за рентабельность каждого предприятия, за отказ от государственной дотации, за сверхплановые накопления.

1948 год является годом дальнейшего мощного подъема сельского хозяйства страны. Мы гордимся тем, что знамя социалистического соревнования в колхозной деревне поднято алтайскими хлеборобами. Работники сельского хозяйства Алтайского края, вооруженные решением февральского Пленума ЦК ВКП(б) «О мерах подъема сельского хозяйства в послевоенный период» в своем письме великому товарищу Сталину дали клятву добиться нового подъема сельского хозяйства.

Мы, тракторостроители, как и все работники промышленности края, должны оказать алтайским хлеборобам помощь в выполнении этих обязательств. Это значит, что мы обязаны оснащать сельское хозяйство первоклассными машинами, давать во все возрастающем количестве тракторы, запасные части, усилить помощь подшефным МТС в подготовке и проведении весеннего сева, решающего успех урожая.

Приближается Первое мая — великий всенародный праздник. Уже вошло в традицию советских людей отмечать этот радостный день новыми победами в труде, новыми производственными подарками матери-Родине.

Взвесив свои силы и возможности, мы, тракторостроители, успешно завершив государственные планы 1947 и первых двух месяцев этого года, борясь за выполнение пятилетки в четыре года, обязуемся:

1. Выполнить государственный план по выпуску продукции за четыре месяца на 108 процентов.
2. Повысить производительность труда в марте и апреле по сравнению с январем на 10 процентов.
3. В 1948 году работать без дотации и к Первому мая дать государству прибыли два миллиона рублей.
4. Обеспечить выполнение полугодового плана изготовления запасных частей для сельского хозяйства Алтайского края к Первому мая
5. Внедрить до Первого мая рационализаторские предложения с годовой экономией не менее одного миллиона рублей.
6. Провести следующие мероприятия по улучшению материально-бытовых условий трудящихся завода:

открыть на поселке четыре специализированных магазина в системе Главунивермага, Главособгастронома, Главвелопроторма и масомолпрома; благоустроить и озеленить заводской поселок, высадив 10 тысяч штук деревьев; полностью обеспечить мебелью общежития рабочих на две тысячи человек;

вспахать 700 гектаров земли для индивидуальных огородов рабочих завода.

7. По подсобным хозяйствам завода: закончить ремонт тракторов и прицепного инвентаря к 25 марта; довести весь семенной материал до кондиции к первому апреля; заготовить тысячу тонн удобрений, в том числе 60 тонн минеральных.
8. Оказать помощь подшефным машинно-тракторным станциям Рубцовского и Угловского районов запасными частями, инструментами и инвентарем, обеспечив окончание или ремонта тракторов к 25 марта и своевременную подготовку к проведению весенне-полевых работ.

Отдельные цехи и участки принимают на себя дополнительные обязательства:

**Кузнечный цех** (начальник цеха тов. Бурман, секретарь парторганизации тов. Костромин).

1. Перевыполнить на восемь процентов производственную программу марта и апреля.

2. Снизить брак по сравнению с январем в феврале в марте на 17 процентов, в апреле — на 20 процентов.

3. Поднять производительность труда на 10 проц.

**Автоматный цех** (начальник цеха тов. Либанов, секретарь парторганизации тов. Побежимов).

1. Досрочно, к 27 марта, закончить выполнение производственной программы первого квартала, к 26 апреля закончить программу апреля, перевыполнив план марта и апреля на 10 процентов.

2. Снизить брак по цеху в марте и апреле на 18 процентов по сравнению с февралем.

3. Добиться выполнения норм по цеху не ниже, чем на 130 процентов.

**Участок обработки чугунного литья цеха шасси** (старший мастер тов. Полчасов) и **участок сборки стального литья цеха шасси** (старший мастер тов. Сартыков).

1. Выполнить план марта и апреля на 112 процентов.

2. Повысить производительность труда на 10 процентов.

3. Снизить брак на десять процентов.

4. Добиться выполнения норм каждым рабочим не менее, чем на 120 процентов.

**Участок шатуна моторного цеха** (старший мастер тов. Бессонов).

1. Полностью закончить мартовскую программу к 29 марта, обработав в сутки по 160 шатунов.

2. Программу апреля закончить к 28 апреля.

**Участок блока моторного цеха** (старший мастер тов. Кубло).

1. Завершить производственную программу марта к 29 марта, программу апреля — к 28 апреля.

2. Обеспечить ритмичную работу участка по графику.

3. В апреле обеспечить сдачу недодела блоков и к 1 Мая закончить годовой план по сдаче блоков для запасных частей.

**Участок легкой кузницы** (старший мастер тов. Фр. Яман).

1. Выполнять ежедневно норму бригадами штамповщиков не менее, чем на 150 процентов.

2. Снизить брак по сравнению с февралем не менее, чем на 10 процентов.

**Токарь участка коленчатого вала моторного цеха** тов. Рыжих обязуется ежедневно обрабатывать по 75 коленчатых валов вместо 50 по норме.

Выполнять по 1,5 нормы в месяц обязались штамповщики легкой кузницы тт. Бутин, Пашуткин, Козбева.

**Сверловница серийного участка моторного цеха** тов. Шевченко взяла обязательство выполнять ежемесячно по две нормы.

**Шлифовщица инструментального цеха комсомола** тов. Рыбенко обязалась выполнить в марте и апреле по две нормы, депутат горсовета тов. Журавлев в марте и апреле — по две с половиной нормы.

Мы уверены, что все рабочие, работницы, инженеры, техники и служащие предприятий Алтайского края активно включатся в предмайское социалистическое соревнование и тем самым заложат твердую основу для выполнения пятилетки в четыре года.

Достоинно встретим всенародный праздник — Первое мая!

Да здравствует наша могучая Родина!

Да здравствует Советское правительство!

Да здравствует партия Ленина — Сталина!

Слава великому вождю и учителю товарищу Сталину — вдохновителю и организатору наших побед!

**Обязательства обсуждены и приняты на рабочих собраниях цехов и отделов Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.**

## В заводском комитете профсоюза

На очередном пленуме заводского комитета профсоюза, который состоялся 20 марта, была заслушана информация начальника отдела труда и зарплаты завода тов. Тульбовича о развертывании социалистического соревнования в честь Международного праздника трудящихся 1 Мая.

— Обращение коллектива автоматного цеха, — говорит тов. Тульбович, — о развертывании социалистического соревнования в честь 1-го Мая не нашло еще должной поддержки в цехах завода. Среди некоторых участков, смен, бригад и отдельных рабочих не заключены социалистические договоры.

Пленум принял решение, которое обязывает профсоюзные организации цехов широко развернуть соревнование в цехах; обновить наглядную агитацию, еще шире развернуть массово-политическую работу среди трудящихся, проводить работу вокруг соревнования.

— На автомобильных заводах страны, — сказал выступивший по второму вопросу представитель ЦК профсоюза РАТИ тов. Васильюк, — огромный эффект дали проведенные общественные смотры охраны труда и техники безопасности. ЦК союза рекомендует такие смотры провести на всех тракторных заводах.

По второму вопросу пленум завкома постановил провести ежемесячный общественный смотр охраны труда и техники безопасности во

всех цехах завода с 25 марта по 25 апреля. Для проведения смотра избрана общезаводская комиссия в составе председателя завкома профсоюза тов. Плахотника, главного инженера завода тов. Сидельникова, заведующего отделом техники безопасности тов. Пиндрик, главного механика тов. Лукина, главного конструктора тов. Саркисина, зав. производством завода тов. Эшштейн, главного энергетика тов. Крейндель, врачей тт. Либановой, Куликовской и других. Председателем комиссии избран тов. Плахотник.

Пленум завкома предложил цеховым комитетам профсоюза создать цеховые комиссии и по девять отраслевых смотровых бригад для проверки состояния оборудования и рабочих мест, снабжения спецодеждой, спецылом и спецпитанием, бытового обслуживания рабочих и т. д.

С информацией о подготовке к обмену облигаций трудящихся выступил председатель комиссии содействия госзаймам и госкредиту тов. Корейский.

В решении по этому вопросу пленум завкома профсоюза рекомендует цеховым комитетам проверить состав комиссий содействия госзаймам, которые должны широко развернуть массово-разъяснительную работу среди трудящихся по подготовке к предстоящему обмену облигаций.

## Общезаводская огородно-животноводческая конференция

На днях состоялась общезаводская огородно-животноводческая конференция. Конференция заслушала и обсудила отчетный доклад председателя огородно-животноводческой комиссии завода тов. Молчанова о работе комиссии за 1947-й год.

После обсуждения доклада были проведены выборы нового состава комиссии. Председателем комиссии единогласно избран заведующий ГНБ моторного цеха тов. Молчанов. В состав комиссии вошли диспетчер цеха безрельсового тран-

спорта тов. Профатилов, заведующий тарифно-нормировочным бюро инструментального цеха тов. Павлюков, старший мастер отдела технического контроля моторного цеха тов. Сергеев, мастер кузнечного цеха тов. Литвинов, заместитель директора завода тов. Ферман, слесарь ремонтно-механического цеха тов. Щербак и другие, всего 15 человек.

Делегаты конференции дали наказ новому составу огородно-животноводческой комиссии — образцово подготовиться и провести огородную кампанию текущего года.



**Татарская АССР.** Коллектив Казанского завода пишущих машинок «Прогресс» досрочно выполнил годовую программу. До конца года сверх плана будет выпущено 200 пишущих машинок.

На снимке: мастер отдела технического контроля т. Мухаметзянов (слева) и главный инженер завода т. Жандаров проверяют готовую партию машинок «Прогресс». Фото Б. Мясникова.

Прессклише ТАСС

## ОБЩЕЖИТИЕ СТАЛО ОБРАЗЦОВЫМ

С приходом новой заведующей Анны Васильевны Осиповой внешний вид общежития № 100 резко изменился.

Подобрав хороший коллектив уборщиц, Анна Васильевна принялась за наведение чистоты и порядка в общежитии. Появились тумбочки и табуреты. Матрацы и простыни были заменены новыми. Постельное белье теперь регулярно меняется. На стенах портреты и картины. В общежитии имеются телефоны.

Всего этого раньше у нас не было. Анна Васильевна очень добросовестно относится к своему делу, вкладывая много энергии и душевной теплоты в создание уют и порядка в нашем общежитии.

В. ДЫШЛЮК.

Чугунолитейный цех.

## ДАЙТЕ НА УЧАСТОК РЕМОНТНИКОВ

В прошлом году до разделения 3 участка тракторного цеха объем его работы был большой. В декабре согласно приказу директора завода участок был разделен на два участка — на токарный и шлиф-фрезерный. Несмотря на плохое состояние оборудования, участок стал работать лучше, стало возможным более оперативно руководить работой. Станки и детали были закреплены за рабочими, что дало положительные результаты. Повысилась ответственность мастеров за работу своих смен, выросла выработка операторов и уменьшился брак. Участок перестал тормозить сборку неподающей детали.

Большую помощь оказала нам бригада ремонтно-механического цеха, которая была прикреплена к нашему участку. Бригада обеспечивала бесперебойную работу станков. Так продолжалось около двух недель. Затем ремонтники

были главным механиком отозваны с участка. Все наши требования вернуть бригаду не дали никаких результатов. Из-за отсутствия ремонтников 9 и 10 марта простояли три шлифовальных станка, что и вызвало срыв сдачи деталей на сборку. Кроме этого, по графику каждые две недели должен был отремонтирован один станок. Однако за три с половиной месяца было отремонтировано лишь два станка, из которых один признан комиссией главного механика негодным и используется только для черновой работы.

Коллектив нашего участка мобилизован на выполнение и перевыполнение суточных и месячных заданий. Мы в силах обрабатывать намного больше деталей, чем нам задано по плану, но безответственное отношение главного механика тов. Лукина к выполнению приказа директора об обеспечении нашего участка постоянной брига-

дой ремонтников срывает нашу работу.

Вот факт, подтверждающий наши доводы. 15 марта после проведенного ремонта станков все три смены выполнили и перевыполнили свои задания. Так, смена мастера тов. Сегодня исполнила в этот день задание на 159 процентов, смена тов. Шутько — на 125 процентов и смена тов. Закабуя — на 100 процентов. Это рекордная выработка для нашего участка. Коллектив участка в силах закрепить такую производительность, если только будет обеспечен своевременный ремонт станков, а для этого необходимо закрепить постоянную ремонтную бригаду за нашим участком, как это указано в приказе директора завода от 9 декабря минувшего года.

П. БРЕДЛЕР,

старший мастер шлиф-фрезерного участка зуборезного цеха.

По страницам стенных газет

## Комсомольцы и молодежь готовят достойную встречу 30-й годовщине комсомола

На состоявшемся недавно комсомольском собрании цеха шасси комсомольцы цеха решили включиться в социалистическое соревнование в честь 30-й годовщины ленинско-сталинского комсомола. На другой день после собрания в цехе вышел очередной «Боевой листок».

Все заметки и передовая статья посвящены развертыванию социалистического соревнования в честь 30-й годовщины ленинско-сталинского комсомола.

В статье тов. Алфимова говорится:

«Наша молодежь и весь советский народ встречают славный юбилей трижды орденосного комсомола новыми трудовыми победами. Комсомольцы

идут в передовых рядах соревнующихся. Движимые чувством беспредельной преданности и любви к матери-Родине, комсомольцы и молодежь цеха шасси берут на себя новые повышенные социалистические обязательства в честь 30-й годовщины ленинско-сталинского комсомола.

Тов. Попов, работая на обработке детали 30-10/11, обязуется к 29 октября — к знаменательной годовщине — выполнить две годовых нормы.

Товарищи Южаков, Макарова обязались к этой дате вымолнить по полторы годовых нормы, а лучший фрезеровщик завода тов. Недозрелов — три годовых нормы».

## Что мешает выполнению социалистических обязательств

Приближается знаменательная дата — 30-летие ленинско-сталинского комсомола. Этот день комсомольцы и молодежь стремятся отметить новыми производственными успехами.

Взвесив свои возможности, комсомольско-молодежная бригада сборки гусеничных лент (термообрубное отделение сталелитейного цеха), руководимая бригадиром тов. Лукашевичем, взяла на себя обязательство — к 30-й годовщине ленинско-сталинского комсомола выполнить годовую норму на 150 процентов.

Однако бригада в своей работе встретила большие трудности. Бригада систематически в начале смены не работает по 2—3 часа из-за отсутствия пальцев трака, которые должен подавать термический цех. Неоперативно поставляют стальные шпильки метизный цех. Прессовый цех задерживает сборку лент неподачей шайб. Члены бригады вынуждены ходить в цехи с ящиками за шпильками и шайбами, теряя драгоценное время.

Е. КОСТИК, Н. БАТАНОВА, технологи сталелитейного цеха.

## КНИЖНАЯ ПОЛКА

### НОВЫЕ КНИГИ, ПОСТУПИВШИЕ В ТЕХНИЧЕСКУЮ БИБЛИОТЕКУ АТЗ

#### I. Литейное дело

1. ТОРОПАНОВ А. П. инж. — Модифицированные ковкие чугуны. Машгиз, 1947, М. стр. 74.

В книге дается краткое описание существующих способов производства ковкого чугуна, а также опытов автора по применению метода модифицирования с целью сокращения цикла отжига отливок на ковкие детали. Устанавливается благоприятное влияние модифицирования на механические свойства ковких чугунов и указывается возможность эффективного использования метода модифицирования в различных условиях производства.

#### II. Электросварка

1. ВОЛОДИН В. С. инж. — Метод ручной дуговой электросварки пучком электродов. Машгиз, М. 1947, стр. 23.

#### III. Холодная обработка металлов

1. ДАНИЕЛЯН А. М. — доктор техн. наук, проф., инж.-полковник — Скоростное и сверхскоростное резание металлов. Изд. Академии наук, М. 1947, стр. 37.

2. ДОЛГОЛЕНКО П. В. — кандидат технических наук. Назначение рациональных углов заточки при конструировании фасонных фрез. Кафедра технологии металлов ГИИВТА. Речиздат, М. 1947, стр. 46.

3. ЗАГРЕЦКИЙ П. П. — слесарь-лекальщик. Машгиз, 1947, М. Свердловск, стр. 111.

4. Инструментальное дело. Центральная лаборатория Уралмашзавода, Машгиз, 1947, М. Свердловск, стр. 69.

5. ШВАРБОВИЧ А. Ф. канд. техн. наук. — Предохранительные устройства к абразивным станкам. Под редакцией кандидата технических наук Д. А. Михайлова. ГИИТ, М. 1946, стр. 58.

#### IV. Горячая обработка металлов

1. ПЛЯЦКИЙ В. М. — Точная объемная штамповка. Машгиз, М. Л. 1947, стр. 136.

#### V. Машиноведение

1. ШАЛЬБРОХ-БАЛЬЦЕР — Приборы для измерения сил резания и крутящих моментов на металло-режущих станках. Перевод с немецкого под редакцией с дополнениями А. М. Вульфа. Машгиз, Л. М. 1947, стр. 79.

2. АРТОБОЛЕВСКИЙ И. И., ЗИНОВЬЕВ В. А., ЭДЕЛЬШТЕЙН Б. В. — Сборник задач по теории механизмов и машин.

Ответственный редактор С. ЛИСКЕР.