

# Твоевой теме

93

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

№ 33 (365) | Воскресенье, 21 марта 1948 г.

## ШИРОКО РАЗВЕРНЕМ ПРЕДМАЙСКОЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ

По призыву предприятий героического Ленинграда широко развернулось всенародное социалистическое соревнование за выполнение пятилетки в четыре года.

Второй год послевоенной сталинской пятилетки явился годом значительных успехов советской экономики и культуры. Самоотверженный труд миллионов тружеников города и деревни, труд, вдохновленный партией, принес замечательные результаты — валовая продукция всей промышленности в 1947 году по сравнению с 1946 годом увеличилась на 22 процента.

Большого успеха добились тракторостроители. В 1947 году выпуск тракторов по сравнению с 1946 годом увеличен на 209 процентов.

Алтайские тракторостроители внесли свой вклад в общенародное дело борьбы за выполнение пятилетки в четыре года. В 1947 году по сравнению с 1946 годом завод в два раза увеличил выпуск тракторов. Программа 1947 года по выпуску товарной продукции была завершена досрочно — 21 декабря. Перевыполнена программа января и февраля 1948 года.

Достигнутые успехи позволяют нам сейчас еще шире развернуть борьбу за дальнейшее увеличение темпов производства.

По инициативе автоматного цеха на заводе развернулось предмайское социалистическое соревнование.

За последние дни во всех цехах прошли рабочие собрания, на которых было обсуждено обращение коллектива нашего завода ко всем рабочим, работницам, ИТР и служащим промышленных предприятий Алтайского края о развертывании предмайского социалистического соревнования.

На собраниях коллективы цехов взяли на себя новые повышенные обязательства по досрочному завершению четырехмесячной программы, повышению производительности труда, снижению брака, и т. д. Коллектив зуборезного цеха взял на себя обязательство досрочно закончить программу марта и апреля, добиться выполнения всеми рабочими норм с тем, чтобы средняя выработка каждого ра-

бочего была не ниже 125 процентов. Сталелитейщики решили до 1 мая дать сверх плана 75 тонн годного литья, повысить производительность труда по сравнению с февралем на 8 процентов. Трудящиеся тракторосборочного цеха взяли на себя обязательство досрочно завершить программу марта и апреля, оказать необходимую помощь подшефной Веселоярской МТС, закончить ремонт общежития и т. д.

Предмайское социалистическое соревнование стало традицией советского народа. Каждый труженик на своем посту стахановским трудом готовит подарок своей любимой матери-Родине.

Коллектив Алтайских тракторостроителей не раз выходил победителем в предмайском социалистическом соревновании.

В 1948 году, в третьем решающем году послевоенной сталинской пятилетки, точное выполнение предмайских социалистических обязательств приобретает особое значение.

Партийные и профсоюзные организации цехов должны усилить в эти дни агитационно-массовую работу среди рабочих, ежедневно подводить итоги социалистического соревнования, улучшить наглядную агитацию, наладить регулярный выпуск стенных газет, листовок, «молний».

Хозяйственные и партийные руководители должны добиться тесного контакта в своей работе. Долг чести коллективов заготовительных цехов организовать такой поток заготовок, чтобы обеспечить возможность коллективам механических цехов работать ритмично.

Руководители механических цехов должны постоянно учитывать нужды сборочных участков и своевременной подачей деталей обеспечить ритмичную работу тракторосборочного и моторного цехов.

Долг чести коллективов всех цехов в дни предмайского соревнования набрать такие темпы работы, чтобы добиться безусловного выполнения взятых обязательств.

Достоинно встретим Международный праздник трудящихся 1-е Мая!

## К торговым отношениям между СССР и Швейцарией

17 марта в Москве подписан торговый договор между СССР и Швейцарией. По этому договору СССР учредит в столице Швейцарии — Берне свое торговое представительство.

Соглашение о товарообороте предусматривает поставку в Швейца-

рию зерновых, леса и других товаров.

Швейцария будет поставлять Советскому Союзу энергосиловое и электротехническое оборудование, станки и другие товары.

(ТАСС)

# ПЯТИЛЕТКУ В ЧЕТЫРЕ ГОДА

## ВПЕРЕДИ ГРАФИКА

Участок вторых операций автоматного цеха изо дня в день перевыполняет суточные задания.

17 и 18 марта он выполнил задание на 120 процентов.

Включившись в предмайское социалистическое соревнование, коллектив участка взял на себя новые повышенные обязательства и сейчас настойчиво борется за их выполнение.

В соревновании среди смен впереди идет смена, руководимая мастером тов. Поливановым, которая на 16 марта выполнила месячное задание уже на 65 процентов.

Резко повысила выработку смена мастера тов. Василькова, которая в течение ряда дней ежедневно превышает свои задания. 16 числа смена добилась рекордной выработки: выполняла задание на 148 процентов. Болторезчица тов. Юткина на обработке трудоемкой детали 16 марта превысила норму в три раза.

Лучшая гайкорезчица завода тов. Рудометова ежедневно выработывает по полторы — две нормы в смену. Не отстает от тов. Рудометовой соревнующаяся с ней ее сменщица гайкорезчица тов. Бударяшова.

Молодой рабочий тов. Быков, пришедший в цех полтора месяца тому назад, добился ежедневного выполнения норм на 150 процентов. 17 марта он выработал две нормы за смену.

**И. ПЕТРУШКИН,**  
старший мастер участка вторых операций автоматного цеха.

## Две с половиной нормы за смену

Бригада обрубщиков участка тяжелого литья чугунолитейного цеха тов. Сенникова в составе сдатчика тов. Дейча, наждачника тов. Шевелева, пескоструйщика тов. Бондаренко, обрубщиков тт. Кульшан и Васильковского изо дня в день добивается высоких производственных показателей.

Бригада неизменно держит первенство в социалистическом соревновании за выполнение пятилетки в четыре года. 16 марта бригадой установлен небывалый еще рекорд. В течение восьми рабочих часов она обработала и сдала 22 детали 02-15, 12 деталей 38-29 и 20 деталей 30-1. Сменное задание бригадой перевыполнено в 2,5 раза.

Честь и слава передовикам социалистического соревнования!  
**Д. СОБОЦКИЙ**

## За чистоту на рабочих местах

Большую помощь участкам автоматного цеха в деле выполнения взятых обязательств оказывают подсобные рабочие. Подсобные рабочие тт. Цыганок и Литвиненко бесперебойно обеспечивают станочников металлом и смазочными материалами, своевременно вывозят стружку с участков.

Уборщицы тт. Василенкова и Погудина два раза в сутки производят уборку в цехе. На участках автоматного цеха всегда чисто.

Подсобные рабочие помогают станочникам наводить надлежащий порядок на рабочих местах.

**А. ЗОЛОТЕНКО,**  
хозмастер автоматного цеха.



На 15 дней раньше срока

Участок поршневых колец моторного цеха ежемесячно десятки тысяч деталей сдает как запасные части.

В течение первого квартала участок должен был сдать 105 тысяч деталей 04-13 и 04-9. Благодаря широко развернувшейся социалистическому соревнованию среди рабочих участка, 16

марта участок завершил квартальную программу сдачи запчастей.

Высокой выработкой на участке отличаются токарь Таксия Губенниа, шлифовщица Катя Бондаренко, фрезеровщица Мария Довженко и Зоя Тихобаева.

**ЖВАКИНА,**

мастер участка поршневых колец.

## Досрочно выполнили программу марта

Включившись в предмайское социалистическое соревнование, коллектив зуборезного цеха взял на себя обязательство выполнить мартовскую программу на 101 процент.

Настойчивым трудом коллектив цеха добивается выполнения взятых обязательств. Ранее отстававший шестой участок, возглавляемый старшим мастером тов. Шевченко, 17 марта выполнил суточное задание на 120 процентов, а 18 марта — на 145 процентов.

Молодой токарь пятого участка Федор Загайнов 19 марта выпол-

нил месячную норму по сдаче деталей 363. На 12 дней раньше срока завершила свое месячное задание бригада тов. Липатова. Эта бригада взяла на себя новые социалистические обязательства — дать сверх плана 800 штук деталей 38-9, что составляет почти еще одну месячную норму.

В соревновании среди участков цеха впереди идет участок старшего мастера тов. Яковенко. Коллектив этого участка по выполнению месячного задания идет впереди графика.

## Успех сверловщицы тов. Кабанец

Валик включения, изготовляемый на третьем участке зуборезного цеха, был всегда в недостатке. Задерживали 6 и 7 операции (сверловка). Эти операции выполняли сверловщица Останина и инструктор Креч в две смены.

— Мало зарабатываю, — жаловалась Останина мастеру тов. Сегодину. — Работа не клеится. Переведите на другой станок.

Сделали перестановку. На сверловку была поставлена только что прибывшая из ремесленного училища молодая девушка Галина Кабанец.

Крепко взялась за работу тов. Кабанец, быстро освоила сверловку. Сборка перестала ощущать недостаток в этих валиках. Работая без сменщика, тов. Кабанец полностью обеспечивала сборку узлов валиками.

Что же произошло, что валик включения выпал из списка дефицитных деталей? Никакого чуда

не случилось. Только вместо работницы Останиной стала у станка работница Кабанец. Ее средняя месячная выработка составляет 120 процентов нормы.

В чем секрет ее работы?

Тов. Кабанец любит свое дело, отлично ухаживает за станком. До начала смены она подготавливает свое рабочее место и инструмент. Ее глаз зорко следит за движением стружки. Не вьется стружка — значит сверло притупилось. Заточивает она его сама, никому не доверяя. Заточке она уделяет много внимания, чтобы перемычка была по центру и тогда обе режущие кромки сверла будут активными — обе будут участвовать в работе. У нее и поломки сверл прекратились.

Галина Кабанец — гордость участка и цеха.

**А. ИВАНОВ.**



Эстонская ССР. Рейн Куль по специальности — автогенный сварщик. Работая на 8-й автогазотранспортной базе в г. Вильянди, он внес много усовершенствований, которые резко повысили качество автогенной сварки. Рейн Куль — стахановец. Свою норму выработки он перевыполняет в три раза. За стахановскую работу и внедрение новых совершенных методов труда исполком города Вильянди неоднократно его премировал.

На снимке: автогенный сварщик стахановец Рейн Куль.

Фото Г. Акмолинского.

Прессклише ТАСС



## ОРГАНИЗАЦИОННО УКРЕПИМ КОМСОМОЛЬСКИЕ ОРГАНИЗАЦИИ ЗАВОДА

Комсомольская организация нашего завода за последнее время значительно улучшила свою работу.

Хорошо поставлена комсомольская работа в центральной лаборатории, моторном, инструментальном и других цехах. Комсомольские бюро и секретари этих комсомольских организаций тт. Макурина, Руденко и Овчинникова большое внимание уделяют воспитанию молодежи. Здесь работают политехники, организованы кружки художественной самодеятельности, выходят стенгазеты, «боевые листки». В этих цехах начали работать комсомольские группы.

Завком комсомола одобрил наивысшим комсомольским организациям инструментального и моторного цехов в организации кружков художественной самодеятельности. Сейчас такие кружки созданы в 8 цехах завода.

Однако в работе комсомольской организации завода имеется ряд существенных недостатков.

Завком комсомола плохо контролировал выполнение своих решений, очень редко проводил семинары с секретарями и членами бюро комсомольских организаций.

В некоторых комсомольских организациях комсомольская работа стоит на низком уровне. Так, в тракторном и прессовом цехах в течение более 3-х месяцев было проведено всего по одному комсомольскому собранию.

В большинстве цехов собрания готовятся спустя. Это приводит к тому, что собрания проходят неинтересно, вяло, без активного участия комсомольцев в обсуждении поставленных вопросов. Критика и самокритика недостатков на таких собраниях отсутствует.

В ряде комсомольских организаций не все члены ВЛКСМ имеют комсомольские поручения.

Некоторые комсомольцы, пользуясь отсутствием контроля со

стороны секретарей и членов бюро комсомольских организаций, поручений не выполняют, о проведенной работе ни на бюро, ни на собраниях не отчитываются.

В сталелитейном цехе в феврале и марте трижды срывались комсомольские собрания из-за неподготовленности. Члены ВЛКСМ здесь не привлекаются к подготовке комсомольских собраний.

В комсомольской организации завода неудовлетворительно обстоит дело с вовлечением передовой молодежи в члены ВЛКСМ. На заводе работает около 5 тысяч молодых рабочих. За 10 месяцев принято в члены ВЛКСМ всего 80 человек. В инструментальном цехе работает более 500 молодых рабочих. Комсомольская организация за 10 месяцев приняла в свои ряды всего 7 человек. Комсомольская организация чугунолитейного цеха приняла также всего 7 молодых рабочих.

За последнее полугодие ни одного человека не было принято в члены ВЛКСМ в тракторном (секретарь комсомольской организации т. Шуваев), прессовом (бывший секретарь комсомольской организации т. Демидова) и других цехах.

В некоторых комсомольских организациях имеют место случаи нарушения Устава ВЛКСМ. Много комсомольцев несвоевременно платят членские взносы. За январь в чугунолитейном цехе не уплатили членские взносы 54 человека из 85 комсомольцев, на теплоэлектростанции — 16 человек из 30, в инструментальном — 44 человека из 100, в заводоуправлении — 29 из 52 человек.

Комсомольские руководители многих цехов не являются должными организаторами молодежи, не поддерживают связи с массами. Ни секретари, ни члены бюро комсомольских организаций не выступают перед молодежью с докладами и лекциями.

В цехах недостаточно внимания уделяют организации военно-физкультурной и спортивной работы. В кружках художественной самодеятельности принимает участие лишь незначительная часть молодежи. Во многих цехах (шасси, тракторном, модельном, ремонтно-механическом и других) кружки художественной самодеятельности до сих пор не организованы.

В цехах созданы кружки по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)», биографии И. В. Сталина, Устава ВЛКСМ. Однако из-за отсутствия контроля со стороны секретарей комсомольских организаций и бюро эти кружки в большинстве своем работают из рук вон плохо.

Из 5000 молодых рабочих и более 1000 комсомольцев завода занимаются в кружках всего 600 человек и только 60 человек самостоятельно изучают «Краткий курс истории ВКП(б)».

В таких цехах, как шасси (секретарь комсомольской организации тов. Шкалик), ТЭЦ (секретарь комсомольской организации тов. Степаненко), чугунолитейном (секретарь комсомольской организации тов. Тюмин), сталелитейном (секретарь комсомольской организации тов. Вайсберг) и других не организовано ни одного кружка.

Некоторые секретари комсомольских организаций (тт. Кравцова, Вайсберг, Шкалик, Радионов и другие) сами не работают над повышением своего идейно-политического уровня, занятий комсомольского актива при завкоме ВЛКСМ не посещают.

Руководителям комсомольских организаций необходимо обратить серьезное внимание на организационное укрепление комсомольских организаций. От этого зависит успех их деятельности.

Н. ЛЕСЬ,  
секретарь комсомольской организации завода.

## За экономию, против расточительности ТАК НЕЛЬЗЯ ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ИНСТРУМЕНТОМ

Инструментальное хозяйство цеха является одним из основных ведущих звеньев в выполнении программы цехом. Правильная организация инструментального хозяйства цеха оказывает решающее влияние на резкое снижение простоев оборудования и на ежедневное выполнение цехом графика работы.

Большую роль в рациональном использовании инструмента должны сыграть старшие и сменные мастера участков, которые непосредственно связаны с производством. Мастера должны следить и за тем, чтобы рабочий во время снятия инструмента со станка и затачивал его. Чем больше будет уделено внимания заточке инструмента, тем дольше инструмент будет работать.

Однако многие руководители участков цеха шасси не борются за экономичность инструмента.

Большой перерасход по режущему инструменту имеет участок стального литья (старший мастер тов. Сартыков, мастера тт. Шкалик и Горбулько). Перерасход по такому дорогостоящему инструменту, как броши, приносит ущерб государству от 5 до 8 тысяч рублей в месяц.

Старший мастер тов. Базилевский не уделяет внимания режущему инструменту. Например, сверла диаметром 20 миллиметров для сверловки детали 30-10-11 он в течение 13 дней израсходовал 60 штук, дал убыток только по этому виду инструмента на 660 рублей.

В целом потери от перерасхода инструмента по цеху шасси со

ставляют от 10 до 30 тысяч рублей в месяц.

Оператор тов. Гудилин на обработке детали 38 29 в течение месяца перерасходует инструмент в 5 раз. Оператор т. Морозова на обработке детали 30 23-24 много ломает метчиков 014105 10x115.

Чугунолитейный цех систематически подает литье с увеличенным припуском — от 6 до 18 миллиметров по таким деталям как 38 29, 37-1, 30-1, а также «лутые» мосты. Обработка таких деталей вызывает большой перерасход инструмента.

По вине чугунолитейного цеха цех шасси ежемесячно ломает победитовых ножей на сумму от 1500 до 5000 рублей.

Руководителям чугунолитейного цеха нужно серьезно подумать над вопросом устранения этих недостатков.

С большим браком идут детали из сталелитейного цеха. Так, например, большинство деталей 30 25 имеют перекося большой плоскости, что является причиной поломки брошей 090326, причем одна такая брошь стоит 396 рублей. Из-за раковин в деталях 39-2, 32-1 много ломается победитовых резцов 030366. Сталелитейному цеху, особенно заместителю начальника цеха тов. Сидоренко, нужно добиться устранения этих недостатков.

Коллективы всех цехов должны дружно бороться за экономное и правильное использование инструмента.

П. ИЗОТОВ.

Цех шасси.

## Новый метод восстановления цветных металлов

Активный рационализатор завода, мастер участка заливки моторного цеха тов. Райнин разработал метод восстановления баббита из изгара.

По предварительным подсчетам

внедрение этого метода даст экономно дорогостоящего цветного металла. Этот металл будет использован для заливки брусков, идущих на полировку гильз, взамен употребляемого до сего времени свинца.

## СТРОЙКИ ПЯТИЛЕТКИ

### Огни Мингечаура

Между Баку и Тбилиси, на территории Азербайджана, примерно в середине пути пассажирского поезда не всегда успеваешь разглядеть мелькнувший перед ним стационарный домик. Это один из тех домиков, которые воздвигнуты на бесчисленных раз'ездах, чьих названий не упомянуть даже опытный проводник. Эта стационарная площадка со скромным домиком носит необычное наименование: Мингечаур.

«Тысячи раз перевернутый» — так переводят это слово. И, действительно, горные кряжи, повисшие над Курой в районе села Мингечаур, свидетельствуют о грандиозных стихийных явлениях, которые только и могли создать этот вздыбленный хаос.

В тысячу первый и последний раз решили перевернуть эти горы большевики!

Если вам придется прибыть сюда ночью тепер, когда уже идет мингечаурское строительство, чудесное зрелище откроется перед вашими глазами. Где-то на горизонте безбрежная темная степь обрывается, а над широкой поло-

сой земли неожиданно возникает звездный полог. Звезды, которые вблизи оказываются электрическими огнями, озаряют реку, раскинувшийся на несколько километров строительный городок, в их лучах обрисовываются силуэты мрачной громады Боз-Даг. Этот хребет высится по обе стороны Куры. Два его острых утеса, рассеченные рекой, разлученные навеки, точно стремятся друг к другу, но соединиться им не дано, — меж ними пролегает русло Куры шириной в 180 метров. Именно здесь Кура, на всем своем пути теснящая узкими ущельями, вырывается, наконец, на простор и катит свои воды по азербайджанской равнине.

Уже не один десяток лет влечет сюда изыскателей. В научной литературе Мингечаур упоминался в то время, когда для большинства людей это было только название неяркого села с сотней крестьянских дворов. Но то был период, когда замысел опережал возможности техники. Тепер исполняются сокровенные желания — план новой пятилетки включил в себя строительство Днепрогэса

Азербайджана. В 1952 году Мингечаурская гидроэлектростанция должна давать 300 тысяч киловатт энергии. Из Мингечаура свет пойдет не только в Баку, его огнями озарится добрая треть республики с многочисленными городами и селами.

Но дело не только в электростанции, хотя бы и очень мощной. Мингечаур особенно дорог азербайджанскому народу как база для великого преобразования земель Кура-Араксинской низменности. Мощная гидроэлектростанция у подножья Боз-Дага направит потоки куринской воды на площадь почти в один миллион гектаров. Бесплодные степи, которые веками жаждали влаги и, не получая ее, томятся в бездесетии, будут превращены в цветущие нивы. Почва здесь благодатная, и, когда равнина перережет широко разветвленная оросительная сеть, степь превратится в житницу не только Азербайджана, но и всего Закавказья. Валовый сбор зерна покроет потребность Закавказских республик в хлебе. 200 тысяч гектаров будут казаться «укутанными» в белоснежный хлопок.

Полосатые вешки обозначают путь, по которому пойдет створ будущей плотины. Плотина расположится в верхней части гор-

ловины, обоями своими плечами она упрется в хребты Боз-Дага. Высота ее достигнет 76 метров, — это самая высокая земляная плотина в СССР и одна из самых высоких в мире. Длина плотины — полтора километра, ширина основания — 500 метров, гребня — 20 метров. Прежде чем укладывать плотину, нужно вынудить Куру оставить свое извечное русло. Для этой цели сооружаются четыре отводных трубы, каждая из них могла бы уместить в себе, по крайней мере, три средних по размеру станции Московского метро.

Плотина запрудит быстрые воды Куры. На 50 километров в длину и на 15 в ширину разольется «Мингечаурское море», почти в 13 раз превышающее по объему известное «Московское море». Новый бассейн, более крупный, чем озеро Севан, вберет в себя почти двухлетний запас стока реки. А годовой сток в Куре равен девяти миллиардам кубометров.

Ежегодно десятки людей в самые напряженные дни сельскохозяйственной страды были заняты тем, чтобы удержать Куру в ее берегах. На многие километры тянутся укрепительные валы. И все же бурная, капризная река силошь и рядом прорывала искусственные

ограды. Никто не может быть уверен, что дом, построенный им, или вспаханная им земля не окажутся под водой. Плотина и водохранилище кладут конец этому бесокопьюству. А следовательно, конец и другому бичу, который веками висел над населением Кура-Араксинской низменности: «Мингечаурское море» погребет под собой впадины, болота, староречья, бесчисленные маятниковые овраги. Прекратятся разбойничьи «набеги» комаров на города и села Азербайджана!

Ирригационная сеть, связанная с Мингечауром, могла бы трижды обернуться вокруг земного шара. Большие и малые каналы и узкие поливные канавки донесут влагу до каждого клочка колхозной земли. Десятки тысяч переселенцев потянутся сюда из безводных районов Азербайджана.

Исполнится гениальный ленинский сталинский план орошения Азербайджана. Когда загорятся огни Мингечаура, в свете их во всем своем великолепии представит советский Азербайджан — республика передовой промышленности и высокоразвитого сельского хозяйства.

Я. ГИК.



# Достоинно встретим Международный праздник трудящихся 1-е Мая!

## СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА КОЛЛЕКТИВОВ ЦЕХОВ ЗАВОДА

### ПОВЫСИМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА

В просторном художественно оформленном помещении красного уголка собрались чугунолитейщики. Они пришли сюда прямо от валяльной печи, от конвейера, с формовки, чтобы обсудить важные и серьезные вопросы: обращение к промышленным предприятиям Алтай о развертывании предмайского соревнования и проект коллективного договора на 1948 год.

На трибуне — председатель цехового комитета профсоюза т. Собоцкий. Он зачитывает обращение тракторозаводов ко всем промышленным предприятиям края о развертывании предмайского социалистического соревнования.

— Праздник трудящихся всего мира 1 Мая, — заканчивает свою речь т. Собоцкий, — коллектив чугунолитейного цеха должен встретить новыми производственными победами.

— Слово берет мастер стержневого отделения тов. Белянский.

— Нам выпала честь выступить

инициаторами предмайского соревнования промышленных предприятий Алтай, — говорит он. — Это обязывает нас увеличить производительность труда, сократить брак и снизить себестоимость продукции.

Собрание единодушно принимает резолюцию, в которой чугунолитейщики обязались досрочно завершить программу марта, выполнить апрельскую производственную программу на 102 процента, а также повысить производительность труда в апреле по сравнению с январем на 7 процентов, снизить брак на 15 процентов, снизить себестоимость продукции в апреле на 4,5 процента против марта.

После зачитания проекта коллективного договора выступили рабочие, которые внесли дополнительные пункты в договор.

— На нашем рынке, — говорит бухгалтер цеха тов. Варшавский, — невозможно купить сельскохозяйственные продукты, так

как рынок не оборудован и приезжающим колхозникам негде торговать. Я предлагаю, чтобы администрация завода и заводской комитет профсоюза позаботились об устройстве на нашем рынке крытых павильонов.

Мастер 1-го стержневого отделения тов. Белянский говорит о том, что когда получаешь уголь или дрова, то приходится по две и более недель искать подводу для их перевозки. Он предлагает, чтобы администрация обеспечивала перевозку угля транспортом.

Поступают также предложения о том, чтобы администрация завода улучшила торговлю хлебом и работу столовых ОРСа.

В заключение собрание набрало 32 делегата на заводскую профсоюзную конференцию, посвященную заключению коллективного договора на 1948 год. В числе делегатов — лучшие стахановцы цеха тт. Гавенко, Белоглазова, Кульшан, Правосудова и другие.

### Добьемся выполнения норм всеми рабочими

На участке грубой шлифовки собрались рабочие, работники, мастера, инженеры и техники зуборезного и тракторомеханического цехов, чтобы обсудить проект обращения коллектива завода ко всем предприятиям Алтайского края о развертывании предмайского социалистического соревнования.

Выступивший старший мастер 3 участка тов. Бредлер заявил:

— По призыву героических ленинградцев мы взяли на себя обязательство выполнить послевоенную пятилетку в 4 года. Значительных успехов в выполнении взятых обязательств добились мы, тракторостроители, в минувшем году — досрочно завершили план второго года послевоенной сталинской пятилетки. План первых двух месяцев 1948 года перевыполнен. Выступая инициаторами социалистического соревнования в честь 1-го Мая, мы должны резко повысить производительность труда и встретить всенародный праздник новыми победами.

Начальник зуборезного цеха тов. Жернокуй сказал:

— Сегодня на собрании партийно-хозяйственного актива зуборезного цеха мы взяли на себя следующие обязательства: систематически выполнять и перевыполнять суточные производственные задания, программу марта и апреля выполнить на 101 процент, добиться снижения брака на 10 процентов против февраля и выполнения всеми рабочими сменных норм с тем, чтобы средняя выработка на одного рабочего составляла 125 процентов нормы, организовать техническую учебу, создав школы стахановцев для операторов, слесарей и наладчиков, содержать в чистоте станки и рабочие места. Мы вызываем на социалистическое соревнование нашего соседа — тракторомеханический цех.

Затем от имени коллектива цеха выступил начальник тракторомеханического цеха тов. Шкарупо. — Наш цех в долгу не останется, — заявил он, — мы включаемся в предмайское социалистическое со-

ревнование и обязуемся выполнить план марта и апреля на 103 процента, мартовский план завершить 30 числа.

С большой активностью был обсужден проект коллективного договора.

Более 40 предложений дополнительно внесли рабочие тракторомеханического и зуборезного цехов, в том числе: построить бытовые помещения для зуборезного и тракторомеханического цехов, проложить дороги, осветить их и организовать автобусное движение между заводом и Западным поселком, открыть на поселке невропатологический и глазной кабинеты и т. д.

Выступившие слесарь отдела механика тов. Мышкин, мастер 5-го участка тов. Синельников, токарь 5-го участка тов. Шипилов, токарь 3-го участка тов. Звонков и другие подвергли резкой критике администрацию завода за невыполнение некоторых обязательств, взятых ею в прошлом году по коллективному договору.

### ЗА РИТМИЧНУЮ РАБОТУ

17 марта состоялось общее собрание рабочих тракторосборочного цеха, на котором был одобрен проект коллективного договора на 1948 год.

При обсуждении договора собравшиеся внесли несколько поправок и предложений. Так было предложено внести в коллективный договор пункты о постройке в тракторосборочном цехе душевой, об открытии на Западном поселке еще одного магазина и т. д.

Затем выступил секретарь партбюро тов. Романович, который зачитал проект обращения коллектива нашего завода к промышленным предприятиям о развертывании предмайского социалистического соревнования.

Коллектив нашего завода, — сказал тов. Романович, — не впервые выступает инициатором социали-

стического соревнования. Свои обязательства тракторостроители выполняю с честью. Я призываю коллектив тракторосборочного цеха приложить все силы и умения для того, чтобы безусловно справиться с новыми повышенными обязательствами.

Выступивший слесарь-сборщик тов. Жданов заявил:

— Желая оказать как можно большую помощь сельскому хозяйству страны, включаясь в предмайское соревнование, я обязуюсь ежедневно выполнять норму на 200 процентов.

— Коллектив смены сборщиков, которым я руковожу, — говорит старший мастер участка сдачи тракторов тов. Киневич, — берет на себя обязательство систематически сдавать за смену сверх нормы по 3—4 трактора.

На собрании также выступил главный инженер завода тов. Спидельников, контролер цеха тов. Поветьев, мастер сборки рам тов. Сердюков и другие.

Собравшиеся единодушно взяли на себя следующие обязательства:

1. В ближайшие дни добиться работы по графику.
2. Выполнить программу марта и апреля досрочно.
3. Повысить производительность труда по сравнению с февралем на 10 процентов.
4. Снизить себестоимость трактора по сравнению с февралем на 5 процентов.
5. Закончить ремонт общежития № 55.
6. Оказать всемерную помощь подшефной Веселоярской МТС в подготовке и проведении весеннего сева.

### За полное использование производственных резервов

С информацией и чтением проекта обращения рабочих, работников, инженеров, техников и служащих Алтайского тракторного завода им. Калинина ко всем рабочим, работникам, инженерам, техникам и служащим промышленных предприятий Алтайского края на собрании коллектива моторного цеха выступил секретарь партбюро цеха тов. Глухов.

— Развертывая предмайское социалистическое соревнование, — говорит т. Глухов, — мы должны мобилизовать все наши способности и резервы на увеличение выпуска моторов, чтобы труженники сельского хозяйства страны получили как можно больше тракторов.

Выступивший на собрании старший мастер участка шатуна тов.

Бессонов заверил собравшихся в том, что, включаясь в предмайское соревнование, коллектив участка шатуна выполнит производственную программу марта на 2 дня раньше срока.

Такое же обязательство взял на себя старший мастер участка блока тов. Кубло.

Собрание единодушно принимает текст обращения.

Начальник цеха тов. Рывкин зачитывает текст коллективного договора на 1948 год. Затем рабочие вносят свои предложения в текст договора о том, чтобы в течение 1948 года была сооружена шоссевая дорога на Западный поселок, об улучшения обслуживания в столовой № 3 ОРСа и другие.

### Снизим себестоимость выпускаемой продукции

На общем собрании рабочих, инженерно-технических работников и служащих сталелитейного цеха при обсуждении текста обращения выступил мастер лучшей смены формовщиков т. Рабинович.

— Вступая в предмайское социалистическое соревнование, — заявил он, — формовщики нашей смены обязуются выполнить производственную программу первого квартала к 28 марта.

Тов. Рабинович говорит о том, что коллектив сталелитейщиков приложит все силы к успешному завершению производственной программы. Однако мы зачастую встречаем серьезный тормоз в своей работе. Дело в том, что в последнее время наблюдаются случаи нехватки шихты, что и вызывает простои. Администрация завода должна улучшить положение с поставкой шихты, чтобы создать нам все условия для выполнения обязательств.

На собрании выступил начальник цеха тов. Иванченко и другие. Сталелитейщики взяли на себя

обязательства:

Выдать в обрабатывающие цехи до 1 мая сверх установленного задания 75 тонн годного литья; повысить производительность труда в марте и апреле по сравнению с февралем на 8 процентов; снизить себестоимость продукции по сравнению с январем на 5 процентов.

Затем собрание обсуждает проект коллективного договора на 1948 год.

Обсуждение проекта носило деловой и оживленный характер. Собрание единогласно утверждает дополнительные пункты для коллективного договора — смонтировать вентиляцию над электропечами в плавильном отделении, оборудовать в сталелитейном цехе красный уголок, снабдив его необходимым культурным инвентарем, а также в основном корпусе цеха открыть буфет вместо намечавшейся столовой.

В конце собрания избираются делегаты на заводскую конференцию, которая состоится 22 марта

### Досрочно завершим программу марта и апреля

С большим политическим подъемом прошло общее собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих инструментального цеха, посвященное обращению тракторозаводов ко всем промышленным предприятиям Алтай о развертывании предмайского социалистического соревнования и обсуждению проекта коллективного договора на 1948 год.

С сообщением по первому вопросу выступил секретарь партбюро цеха тов. Манойло. Тов. Манойло призвал весь коллектив инструментальщиков включиться в предмайское соревнование, приложить все силы и знания для успешного выполнения производственной программы.

Выступившие стахановцы взяли на себя конкретные обязательства. Токарь участка приспособлений тов. Бердников от имени всего участка заявил, что мартовскую программу участок выполнит на 105 процентов, обучит двух токарей и значительно снизит брак.

— Вступая в предмайское социалистическое соревнование, — под дружные аплодисменты заявляет стахановец инструментального отделения тов. Журавлев, — я беру на себя обязательство выполнить мартовское и апрельское задание на 250 процентов.

В резолюции по поводу принятия обращения инструментальщики обязались выполнить производственную программу четырех месяцев на 103 процента, внедрить до первомайского праздника рационализаторские предложения с годовой экономией в 70 тысяч руб.

Обсуждая проект коллективного договора на 1948 год, рабочие внесли в него ряд существенных дополнений. В частности, было внесено предложение о том, чтобы в течение 1948 года произвести электроосвещение всего поселка завода, построить на территории заводского поселка маслобойку и крупорушку для рабочих завода.



## Достоинно встретим Международный праздник трудящихся 1-ое Мая!

Социалистические обязательства  
коллективов цехов завода

### За новые трудовые успехи

С большим подъемом прошло собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих автоматного цеха, посвященное обсуждению проекта коллективного договора на 1948 год и обращения коллектива завода к рабочим, мастерам, инженерно-техническим работникам и служащим промышленных предприятий Алтайского края о развертывании предмайского социалистического соревнования.

Секретарь партбюро тов. Побежимов зачитал текст проекта обращения и призвал собравшихся активно включиться в социалистическое соревнование в честь 1-е Мая и встретить этот всенародный праздник новыми трудовыми успехами.

Собравшиеся единодушно одобрили проект обращения, в котором коллектив завода в предмай-

ском соревновании берет на себя новые повышенные обязательства. Оживленно, с большой активностью рабочих был обсужден проект коллективного договора на 1948 год. Выступивший механик цеха тов. Побежимов предложил внести в проект коллективного договора пункт о том, чтобы администрация завода при распределении угля для рабочих учитывала количество печей семейных квартир.

Тов. Главинский предложил администрации сдать в эксплуатацию коммунальную прачечную не в четвертом квартале, как это записано в проекте коллективного договора, а во втором квартале.

После внесения ряда поправок собрание единодушно одобрило проект коллективного договора.

Е. ВАСИЛЬКОВ,  
председателя автоматного цеха.

## Все, как один, включимся в предмайское соревнование

Многолюдным было собрание рабочих, ИТР и служащих термического цеха 17 марта.

По первому вопросу об обращении коллектива завода ко всем рабочим, ИТР и служащим промышленных предприятий Алтайского края коллектив термического цеха принял единодушное решение включиться в предмайское социалистическое соревнование, чтобы к Международному празднику трудящихся—1 Мая прийти с перевыполнением производственной программы.

По вопросу о проекте колдоговора выступил начальник цеха тов. Багин. После ознакомления с проектом договора развернулись прения. Выступивший тов. Филалков внес следующие предложения, принятые собранием:

Выполнить работы, предусмотренные титульным списком по строительству нового термического цеха.

Построить приточную вентиляцию на участках пескоочистки, правки и отпуска с калориферной установкой.

Механизировать участок приготовления карбуризатора с вытяжной вентиляцией.

Построить дорогу между термическим и тракторным цехами до центрального проезда.

Тт. Киселев, Киренберг и другие внесли еще много других предложений, направленных на улучшение условий труда и быта рабочих, и выразили уверенность, что коллективный договор 1948 года будет выполняться как администрацией, так и работниками завода.

В заключение собрание избрало 6 человек на общезаводскую профсоюзную конференцию по утверждению колдоговора.

В. ДОВГАЛЕВА,  
редактор стенной газеты  
«Термист».

## Четырехмесячный план сдачи запчастей—к 25 марта

18 марта состоялось общее собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих прессового цеха.

Включаясь в предмайское социалистическое соревнование, прессовщики взяли на себя следующие обязательства: программу по основной продукции марта и апреля выполнить на 104 процента, мартовское и апрельское задания по выпуску запчастей закончить к 25 марта; к 25 марта подго-

товить 20 рабочих для сдачи технического минимума и 10 рабочих обучить в стахановских школах.

Собрание одобрило текст коллективного договора. В коллективный договор рабочими внесены дополнения—организовать сварочную лабораторию, сделать ограждения у домов на поселке, организовать в цехе красный уголок, буфет и душевую.

## По нашему заводу

### Передвижная библиотека в инструментальном цехе

На днях в инструментальном цехе открылась передвижная библиотека. Ее фонд составляет свыше пятидесяти книг. В первые дни работы передвижная библиотека обслужила 32 читателя. Получили книги молодые стахановки Вера Сердюк, Надя Зарембо, старший мастер отделения сложнорежущего инструмента М. А. Туревский и другие.

Рабочие цеха пополняют художественный фонд библиотеки собственными книгами. Комсомолка Вера Сердюк подарила библиотеке 2 книги.

Т. БУЦЕНКО.

### Переименование подсобных хозяйств завода в совхозы

В связи с тем, что подсобные хозяйства ОРС'а нашего завода за годы своей работы выросли в крупные сельскохозяйственные предприятия, приказом директора завода тов. Рубанова от 18 марта 1948 года подсобным хозяйствам присвоены следующие наименования:

Подсобное хозяйство № 1—«Земногорский совхоз Алтайского тракторного завода имени Калинина».

Подсобное хозяйство № 2—«Совхоз «Песчаный Борок» Алтайского тракторного завода имени Калинина».

Подсобное хозяйство № 3—«Пригородный совхоз Алтайского тракторного завода имени Калинина».

### Школа мастеров в кузнечном цехе

Начались занятия в школе мастеров кузнечного цеха. Курс учебы по повышению деловой квалификации мастеров рассчитан на 170 часов. Занятия будут проводиться два раза в неделю по 4 часа.

За время учебы слушатели пройдут курс математики, металловедения, технологии штамповки, изучат кузнечно-прессовое и металло-режущее оборудование, заслушают лекции по организации производства, трудовому законодательству, нормированию и технике безопасности.

По окончании занятий слушателям, сдавшим испытания, будут выданы дипломы.

## Наши требования к сталелитейному и чугунолитейному цехам

Чугунолитейный и сталелитейный цехи в феврале задерживали работу цеха шасси несвоевременной подачей литья. Такое же положение продолжает оставаться и в марте. Чугунолитейный цех не подает корпуса заднего моста, коробку передач, корпус салника. За последнее время корпуса заднего моста систематически поступают с раковинами в передней плоскости, что задерживает сдачу этой детали.

Транспортные рабочие чугунолитейного цеха из-за халатного

отношения к разгрузке деталей в феврале разбили несколько сот деталей 31-10 и 31-11, бросая их с большой высоты. Таким же образом они разбили несколько корпусов заднего моста и коробок передач.

Сталелитейный цех систематически задерживает работу неподачей деталей 39 2 и 41-1.

Коллектив цеха шасси требует от литейщиков подавать заготовки своевременно и в необходимом количестве.

АМПЛЕЕВ.

### Письма в редакцию

## Навести порядок в столовых

15 марта я зашел в столовую № 1, надеясь быстро пообедать, но меня ожидало разочарование.

Придя в 12 часов дня, я в 12 часов 45 минут получил только первое блюдо. Затем началось длительное ожидание.

Время обеденного перерыва начало истекать и я, возмущенный таким обслуживанием, потребовал книгу жалоб. Но это оказалось здесь не так-то просто. Книгу

никак не могли найти. Вызванный мною заведующий производством тов. Колесов заявил: «Таких канительных гостей нам не надо, мы вас обслуживать не будем».

Только в 13 часов 25 минут я закончил свой обед.

Необходимо ОРС'у завода навести порядок в столовой № 1. Этого требуют интересы рабочих и служащих нашего завода.

Л. ЦЮК.

Прессовый цех.

Большие неполадки наблюдаются в работе столовой № 3. По 2—3 часа приходится посетителям тратить на то, чтобы пообедать.

Есть в столовой официантка тов. Булатова, которая очень груба с посетителями. Обслуживает она посетителей не по очереди, а

как ей заблагорассудится. Книгу для занесения жалоб заведующий столовой тов. Боровин прячет от посетителей.

Просим администрацию ОРС'а навести порядок в столовой № 3. А. БАХМАЧ, А. БАТЕЛЬМАН, работники зуборезного цеха.

### КНИЖНАЯ ПОЛКА

## Новые книги, поступившие в техническую библиотеку АТЗ

### I. ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

1. Резервы повышения производительности труда. Под редакцией кандидата экономических наук Г. А. ПРУДЕНСКОГО. Машгиз. М. Свердловск, 1947, стр. 151.

В книге описывается опыт работы двух крупнейших заводов Урала—Уралмашзавода и Уралвагонзавода. В книге дается классификация резервов производительности труда.

### II. ДВИГАТЕЛИ

1. Иностранная техника в дизелестроении. Книга 1. Сборник статей.—Машгиз, М. Л. 1947, стр. 94.

2. АНДРЕЕВСКИЙ Н. А.—Тенденция развития дизельной топливной аппаратуры. (Обзор со-

временных конструкций и патентной литературы). Стр. 3—47.

3. ИВАНЧЕНКО Н. Н.—Немецкие двигатели—40-46 БВВ и 40-46 СВ конструкции фирмы МАП для подводных лодок, стр. 47—73.

4. ЛЕВИН М. И. и МОРОЗОВ Н. Ф.—Аппаратура автоматизированных дизельных установок, стр. 73—94.

5. ЦУРОВ М. В. инж.-мех.—Руководство по двигателям внутреннего сгорания. Изд. второе, переработанное, под ред. Д. Н. ВЬРЬУБОВА. ГЭИ, М. Л. 1947, стр. 471.

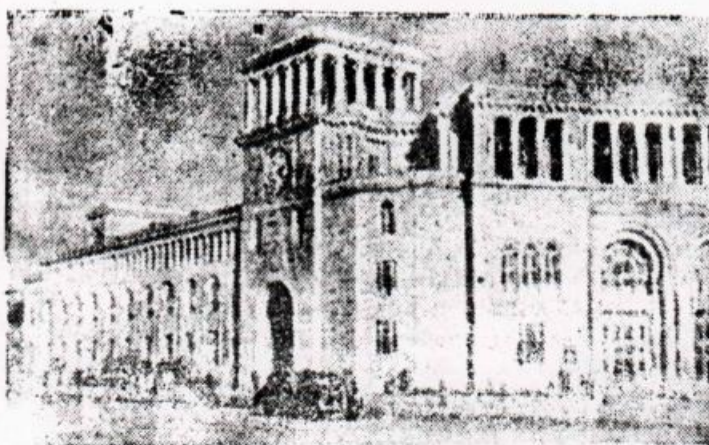
### III. ЛИТЕЙНОЕ ДЕЛО

1. РУССИЯН С. В.—Технологическая подготовка литейного производства. Под редакцией проф. В. М. ИОФФЕ и доц. А. Н. СОКОЛОВА.

В настоящем издании сделана попытка систематизации и обобщения организационного и технологического опыта работы ряда крупных литейных цехов Советского Союза—Новокраматорского завода им. Сталина, сталелитейного завода «Ленметаллург» и завода «Ленстанколит».

2. СТЕБАКОВ Е. С.—Формовщик по безоночной формовке. Под ред. лауреата Сталинской премии профессора техн. наук РУБЦОВА П. Н.

Ответственный редактор  
С. ЛИСКЕР.



Ереван. Дом правительства Армянской ССР.