

Трудовой Труд

85

Орган парткома, дирекции и завода профсоюза
Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

Год издания 6-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ

14

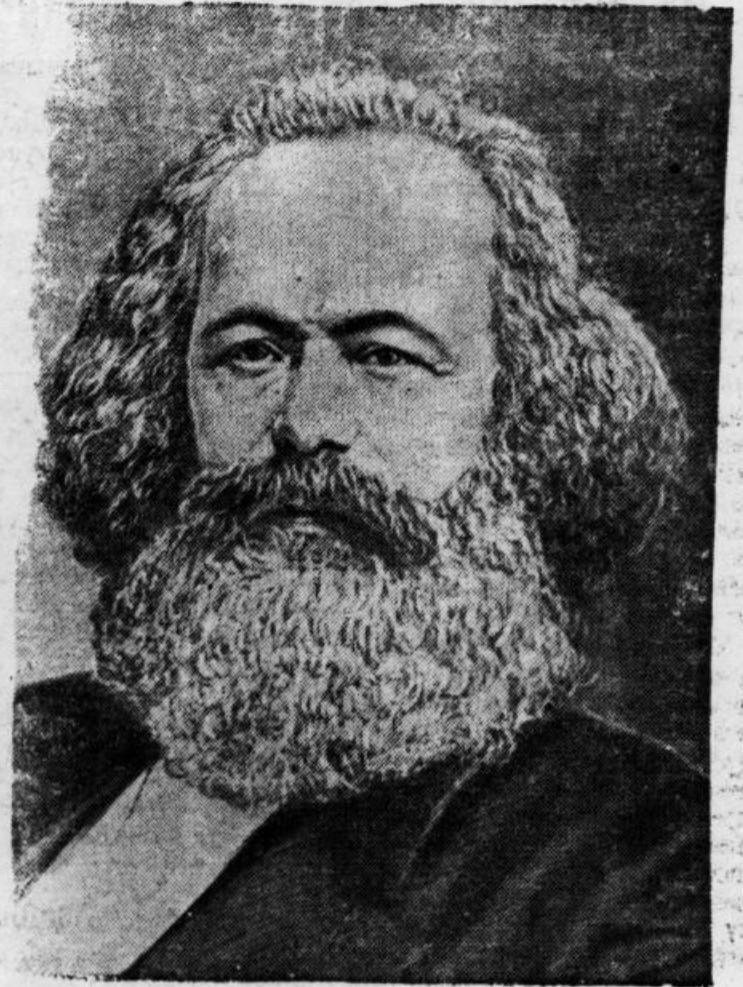
МАРТА
1948 года
№ 30 (362)

ВЫХОДИТ
по вторникам, четвергам
и воскресеньям

Государственный
архив
имени
В. И. ЛЕНИНА
БИБЛИОТЕКА
СССР

КАРЛ МАРКС

(к 65-летию со дня смерти)



Карл Маркс — великий вождь и учитель международного пролетариата, основоположник научного коммунизма. Вместе со своим другом Ф. Энгельсом он отдал все свои силы, всю свою жизнь делу освобождения трудящихся от гнета эксплуататоров. Под руководством Маркса в 1847 году был организован тайный «Союз коммунистов». Марксом и Энгельсом была написана программа этого союза — «Манифест Коммунистической партии», где они раскрыли всемирно-историческую роль пролетариата — творца нового коммунистического общества. «Эта небольшая книжечка», — писал Ленин, — стоит целых томов: духом ее живет и движется до сих пор весь организованный и борющийся пролетариат цивилизованного мира». Товарищ Сталин назвал Манифест «Песней песни марксизма».

В 1849 году прусское реакционное правительство выслало Маркса из Германии и он до конца своей жизни жил в изгнании в Лондоне.

В 1864 году Маркс организовал I Интернационал (Международное товарищество рабочих) и был его руководителем. Маркс был тесно связан с деятелями Парижской Коммуны (1871 г.), оказывал им помощь, давал ценные указания.

В Лондоне Маркс вместе с Энгельсом написал свой величайший труд «Капитал», где он научно доказал, что коммунизм — не мечта, а неизбежная стадия развития человеческого общества. «Учение Маркса всецело потому, что оно верно. Оно полно и стройно, давая людям целое мирозерцание, непримиримое ни с каким суеверием, ни с какой реакцией, ни с какой защитой буржуазного гнета» (Ленин).

Ленин и Сталин развили дальше учение Маркса и Энгельса применительно к новой фазе капитализма — к империализму.

Маркс родился 5 мая 1818 г., умер 14 марта 1883 г.

50 лет со дня открытия I съезда РСДРП

В 1898 году несколько «Союзов борьбы» — петербургский, московский, киевский, екатеринбургский и Бунд сделали первую попытку объединиться в социал-демократическую партию. С этой целью они собрались на I съезд Российской социал-демократической партии (РСДРП) в марте 1898 года в Минске.

На I съезде РСДРП было всего 9 участников. Ленина не было на съезде, так как он находился в то время в ссылке в Сибири. Центральный комитет партии, избранный на съезде, был вскоре арестован. «Манифест», выпущенный от имени съезда, был еще во многом неудовлетворительным. В нем бы-

ла обойдена задача завоевания пролетариатом политической власти, ничего не сказано о гегемонии пролетариата, обьден вопрос о союзниках пролетариата в его борьбе против царизма и буржуазии.

Съезд в своих решениях и в «Манифесте» провозгласил создание Российской социал-демократической рабочей партии.

В этом формальном акте, сыгравшем большую революционно-пропагандистскую роль, состояло значение I съезда РСДРП.

(«Братский курс истории ВКП(б)».)

Вторая сессия Верховного Совета РСФСР

10 марта в Москве открылась Вторая сессия Верховного Совета РСФСР. В Большом Кремлевском дворце собрались избранные народом — лучшие люди Российской Федерации.

В правительственных ложах занимают места товарищи Молотов, Жданов, Берия, Маленков, Каганович, Микоян, Вознесенский, Шверник, Булганин, Косыгин, Кудряков, Сулов, Попов, члены Президиума Верховных Советов СССР и РСФСР, Министры.

Депутаты и гости приветствуют руководителей партии и правительства продолжительными аплодисментами.

В начале заседания Верховный Совет РСФСР единогласно утвердил доклад Мандатной комиссии о результатах проверки полномочий вновь избранных депутатов по Рязинскому округу, Марийской АССР, и по Омскому — Сталинскому округу г. Омска.

Затем с докладом о Государственном бюджете Российской Федерации на 1948 год выступил Министр финансов РСФСР депутат Сафронов.

Тов. Сафронов указывает, что представляемый проект бюджета предусматривает поступление по доходам в сумме 49.420 миллионов рублей и по расходу — в сумме 49.182 миллиона рублей. По сравнению с довоенным 1940 годом общий объем Государственного бюджета РСФСР возрастает почти в два раза.

Основное место в бюджете занимают расходы на народное образование, науку, здравоохранение, социальное страхование и социальное обеспечение.

— Можно не сомневаться, — говорит тов. Сафронов, — что в этом году народы Российской Федерации во главе с великим русским народом добьются новых успехов в борьбе за досрочное выполнение пятилетнего плана.

После этого был заслушан доклад Председателя Бюджетной комиссии депутата Бурыличева.

На заседаниях Верховного Совета РСФСР 11 и 12 марта происходило обсуждение доклада тов. Сафронова о Государственном бюджете на 1948 год. В прениях выступили 29 человек. Все выступавшие единодушно одобрили представленный проект бюджета и предлагали Верховному Совету РСФСР утвердить его.

Депутаты рассказывали о серьезных успехах краев, областей и республик Российской Федерации в осуществлении пятилетнего плана восстановления и развития народного хозяйства. Депутаты критиковали работу отдельных Министров и поднимали в своих выступлениях важные вопросы дальнейшего развития народного хозяйства.

Следующее заседание Верховного Совета РСФСР состоится 13 марта.

ТАСС.

ИНФОРМАЦИОННОЕ СООБЩЕНИЕ

О пленуме краевого комитета ВКП(б)

В марте 1948 года состоялся пленум краевого комитета ВКП(б), избранного IV й Алтайской краевой партийной конференцией.

Пленум рассмотрел организационные вопросы. Пленум избрал: первым секретарем крайкома ВКП(б) тов. БЕЛЯЕВА И. И., вторым секретарем — тов. СКУЛКОВА И. П., третьим секретарем — тов. МИТЮШКИНА В. В., секретарем по пропаганде и агитации — тов. КОРАБЕЛЬНИКОВА М. Д., секретарем по кадрам — тов. САПЕГО А. И.

Членами бюро крайкома ВКП(б) избраны: тт. БЕЛЯЕВ И. И., СКУЛКОВ И. П., МИТЮШКИН В. В., КОРАБЕЛЬНИКОВ М. Д., САПЕГО А. И., БАТАМИРОВ А. М., КАРПЕНКО Н. М., ГВОЗДЕВ И. И., ИГНАТИК Н. О.

Кандидатами в члены бюро крайкома ВКП(б) избраны тт. ШЕВЧЕНКО С. В., ГОЛУБКОВ А. З.

Пленум освободил тов. ШУМАКОВА А. И. от работы редактора газеты «Алтайская правда».

САМООТВЕРЖЕННЫЙ ТРУД

Самоотверженно трудятся рабочие пресового цеха над выполнением производственной программы по выпуску запасных частей. Февральское задание цех выполнил на 102,5 процента.

В первых числах марта выпуск запасных частей тормозилась нехваткой необходимого металла. Но, несмотря на это, передовые рабочие немало перевыполняют свои задания.

Так, например, работница А. Минаева на пресовом участке сменные задания выполняет на 150 процентов, пресовщица Е. Князченко — на 162 процента.

Значительно перевыполняет задания пресовщица Р. Звеницкая и другие.

Н. НИКОЛАЕВ,
заместитель начальника пресового цеха.

ПРЕССОВЩИКИ ОВЛАДЕВАЮТ ТЕХНИЧЕСКИМИ ЗНАНИЯМИ

Техническое обучение рабочих имеет первостепенное значение в деле дальнейшего повышения производительности труда. Только технически грамотный рабочий, практически навыки которого сочетаются с теоретической подготовкой, может полностью овладеть техникой своего дела.

В пресовом цехе вопросу организации технического обучения рабочих уделяется серьезное внимание. Квалификационная комиссия под председательством заместителя начальника цеха по технической части т. Николаева предъявляет жесткие требования к рабочим, прошедшим техническое обучение. Ежемесячно техническую подготовку в цехе проходят 10—15 пресовщиков и слесарей по изготовлению штампов.

Следует отметить, однако, что в организации технической учебы пресовщиков имеются серьезные недостатки. Инструктора производственного обучения — сменные мастера — обучали рабочих лишь практическим приемам работы. Не имея педагогических навыков, они не могут дать рабочему теоретического материала. Ясно, что такое положение придает технической учебе характер однобокости.

В давнее время администрацией цеха приняты меры к улучшению качества технического обучения. Для обучения рабочих выделено пять человек из числа инженерно-технических работников, имеющих педагогический опыт. Заключены договоры на практическое и теоретическое обучение. Эти мероприятия будут способствовать улучшению качества технического обучения пресовщиков.

Б. КРУПИЦКИЙ,
старший технолог пресового цеха.

Лыжники АТЗ возвратились из г. Горького

4 марта из города Горького возвратились лыжники нашего завода, впервые участвовавшие в третьей Всесоюзной зимней спартакиаде Центрального Совета добровольного спортивного общества «Торпедо».

20 команд предприятий автомобильной и тракторной промышленности Советского Союза встретились на снеговой дорожке, оспаривая первые места. В результате трех дней соревнования — с 22 по 24 февраля — лыжники завода заняли шестое место.

Следует отметить, что время, показанное каждым участником в соревнованиях, превышает нормы второго разряда Всесоюзной классификации.

А. МАРЧЕНКО,
Отдел снабжения.

86 **Партийная жизнь****Не повторять прошлых ошибок**

10 марта в цехе шасси состоялось открытое партийное собрание. С докладом об итогах работы цеха за февраль и о задачах на март выступил начальник цеха тов. Жарнов.

Докладчик остановился на хорошей работе участков стального литья старшего мастера тов. Сартыкова и чугунного литья мастера тов. Однорал, которые перевыполнили месячное задание в феврале. Тут же тов. Жарнов указал на неудовлетворительную работу участка мастера тов. Базилевского, который не сумел организовать работу своего коллектива, в результате чего задание по деталям 30-13-4, 15-14 и 31-15 не было выполнено.

Старший мастер тов. Сартыков в своем выступлении отметил большое желание руководимого им коллектива досрочно завершить производственную программу, но стальная плескоча заготовок препятствует этому. Плохо также помогает участку техотдел цеха, который во время не устраняет неполадки. В противовес техотделу, служба инструментального хозяйства в феврале работала хорошо.

— Благодаря развернувшемуся соревнованию, — сказал в своем выступлении мастер тов. Однорал, — коллектив участка чугунного литья в феврале выполнил производственное задание на 112,5 процента. Но мы могли бы работать еще лучше, если бы подвозка деталей была бы нормальной. Механик цеха тов. Точный не изготовил соответствующих тележек для подвозки деталей, из-за чего участок имел большое количество простоев.

Об усилении руководства комсомольской организацией, о том, что комсомольская организация должна стать действительным помощником партийной организации и администрации цеха в деле выполнения производственной программы, говорил зав. БТЗ тов. Дожкин.

В заключение секретарь партбюро тов. Липичев указал на недостатки, которые имелись в феврале в деле выполнения производственной программы, и пути их устранения для того, чтобы не повторять их в марте.

П. ЗОТОВ
Цех шасси.

За что комсомольцы критиковали работу бюро

Отчетно-выборное собрание комсомольской организации прессового цеха

Десятого марта состоялось отчетно-выборное собрание комсомольской организации прессового цеха. С отчетом о работе комсомольского бюро за период с октября 1947 года по март 1948 года выступила секретарь комсомольского бюро цеха тов. Демидова.

Единственно, что могла сказать в своем докладе т. Демидова, это то, что бюро не оправдало доверия комсомольцев. Да и не о чем собственно, было говорить докладчику: комсомольская организация цеха и, в первую очередь, ее бюро за отчетный период не проводили никакой работы как внутри организации, так и в налаживании социалистического соревнования в цехе. Выступившие по докладу комсомольцы тт. Попов Ф., Кошечев Г., Соколова М. и другие подвергли резкой и справедливой критике работу комсомольского бюро и его секретаря тов. Демидовой. За отчетный период в комсомол принято всего лишь 4 человека, тогда как в цехе имеется свыше двухсот человек молодежи. Для комсомольского бюро представлялась неограниченная возможность пополнения комсомольских рядов за счет лучшей, передовой молодежи. Но члены бюро, и в первую очередь т. Демидова, не работали с несоюзной молодежью, не вовлекали ее в ряды ленинского комсомола.

Планы работы комсомольской организации, как правило, составлялись кое-как и не утверждались на общих комсомольских собраниях. Это привело к тому, что за шесть месяцев проведено всего лишь два комсомольских собрания.

Комсомольское бюро не занималось идейно-политическим ростом комсомольцев. Кружок по изучению биографии товарища Сталина собирается для занятий от случая к случаю. За полгода комсомоль-

ское бюро не удосужилось даже назначить руководителя кружка. Руководитель же политико-массового сектора член бюро т. Куликов ни разу не был на занятиях кружка.

Производственный сектор (руководитель тов. Ширманов) за весь отчетный период числился лишь на бумаге. Ни организацией соревнования молодых рабочих, ни учетом их показателей производственного сектора не занимался.

Формально существовали также военно-физкультурный и культурно-массовый секторы. А ведь для них предоставлялось неограниченное поле деятельности для налаживания военно-физкультурной и культурно-массовой работы. Бездеятельность комсомольского бюро, его безответственное отношение к выполнению поручения комсомольской организации привело к замораживанию этих важнейших видов воспитания комсомольцев.

Бездеятельность комсомольского бюро получила справедливую оценку отчетно-выборного собрания. Единодушным голосованием работа комсомольского бюро за отчетный период была признана неудовлетворительной. Секретарь комсомольского бюро т. Демидова не выбрана в новый состав бюро.

В новый состав комсомольского бюро вошли М. Глубоков, Ф. Попов, Е. Сдобникова, Г. Кошечев, В. Куликов. Секретарем комсомольского бюро избран тов. Ф. Попов, заместителем — Г. Кошечев.

Новый состав членов бюро должен решительно улучшить работу комсомольской организации, активизировать ее участие в производственной и политической жизни цеха, мобилизовать многочисленный отряд комсомольцев и несоюзной молодежи на успешное выполнение производственной программы.

Е. СДОБНИКОВА.

Передовики новой сталинской пятилетки**Мария Балашова**

С 1942 года работает на шестом участке тракторного цеха Мария Балашова. Ей поручили на станке «Гульд Эбергард» производить нарезку зуба детали 39-23. Обработка этой трудоемкой и тяжелой детали, которая сдается в большом количестве как запасная часть, была вод слугу только мужчине. Но мужчине были на фронте и их места заняли женщины.

Тов. Балашова поняла значение производимой ею работы и решила во что бы то ни стало обеспечить выполнение программы.

И она этого добилась. В течение пяти лет работы на заводе ей дали еще несколько станков и ни один из них за все время не был ни в капитальном, ни в среднем ремонте.

Придя на работу, тов. Балашова обязательно принимала станки от сменщицы и тщательно смазывала их. При малейших неполадках она немедленно вызывала слесарей для их устранения. Тов. Балашова не допускала простоев оборудования по наладке, требуя от наладчика быстрой и качественной работы. Не довольствуясь достигнутыми результатами, она стремилась максимально уплотнить свой рабочий день и бралась в свободные минуты за любую работу. Она делала нарезку зуба детали 38-26, закругляла зубья венцов, в тяжелые для участка моменты становилась на сверловку и нарезку дефицитных деталей 36-3 и 36-6.

Предъявляя большие требования при приемке станков от сменщи-

она сама тщательно убирала станки и рабочее место в конце смены. Стахановский труд принес свои плоды. Ее выработка начала составлять 200—400 процентов, а заработок доходил до 1400 рублей. Годовое выполнение норм за 1947 год составляет у нее в среднем 188 процентов.

Коллектив участка в прошлом году избрал ее профоргом. На общественной работе она также исполнительна и аккуратна, как и в работе на производстве.

Тов. Балашова сейчас работает на зубодолбежных станках. Здесь она применяет свои производственные навыки. Так же тщательно ухаживает за станками, уплотняет свой рабочий день и показывает образцы стахановской работы.

А. БОРОЛЕВ.

Ликвидировать отставание метизного цеха по выпуску продукции**НЕГОДНЫЙ СТИЛЬ РУКОВОДСТВА**

Метизный участок метизного цеха в последнее время систематически не выполняет заданий по выпуску продукции.

В чем причины отставания? Во первых, участок не обеспечивается необходимым количеством калиброванного металла. По этой причине участок зачастую простаивает. Достаточно сказать, что за десять дней марта из-за отсутствия металла весь участок простоял 56 рабочих часов.

Калиброванный металл нам поставляют волочильное отделение, которое систематически не выполняет производственной программы. Старший мастер тов. Вольдмар и мастера тт. Мешалкина и Михайлов вот уже второй месяц как «перестраивают» работу волочильного отделения, каждый день обещают во время давать металл. Но все их обещания — пустые слова, за которыми не следует практических дел. Положение с поставкой калиброванного металла для метизного участка не улучшается, а наоборот, становится все хуже и хуже.

Второе, что также сильно ме-

шает нормальной работе метизного участка, — это отсутствие инструментального нужного качества. Один из основных инструментов — матрица — систематически поступает на участок негодным для производства. 9 марта, например, мы получили 8 матриц с завышенным размером отверстий для болтов. Жено, что мы не могли их использовать в работе, а пехратка матриц вызвала простой оборудования.

Инструмент для метизного участка изготовляет отдел приспособлений цеха. Наши требования о том, чтобы инструмент, изготовляемый в отделе приспособлений, подвергался техническому контролю, не дают никаких результатов.

Очевидно, помощник начальника цеха по технической части тов. Коваль и старший мастер отдела приспособлений тов. Разгоняев не стремятся повысить качество выпускаемого инструмента. Между тем, технический контроль за выпускаемым инструментом необходим, так как это повысило бы ответственность работников отдела приспособлений за качество выпускаемой продукции.

Следует отметить также, что администрация цеха не выкиает в работу участка, ограничиваясь лишь требованием готовой продукции. А вот то, что участок не обеспечивается металлом и пригодным инструментом — это не интересует ни начальника цеха тов. Котляр, ни его заместителя по производству т. Горяинова. Поверхностное, сухое администрирование ничего не дает. Требуется деловое, оперативное руководство цехом. Необходимо постоянно выкиать в нужды производства и оказывать необходимую помощь участкам в их повседневной деятельности.

Коллектив метизного участка полон решимости выполнять и перевыполнять производственную программу и быть в ряду передовых участков завода, добивающихся выполнения пятилетнего плана в четыре года. Администрация метизного цеха должна создать для этого необходимые условия.

П. РОДНОНОВ,
старший мастер метизного участка.

ПОТВОРСТВУЮТ БРАКОДЕЛАМ

В метизном цехе бракодельство принимает все более и более внушительные размеры. Казалось бы, такое положение должно заставить администрацию цеха повести борьбу с этим злом, мобилизовать на это весь коллектив. Но этого не случилось. Бракоделы метизного цеха безнаказанно продолжают портить остродефицитные детали, нанося огромный ущерб государству, срывая выполнение цехом производственной программы.

Особенно много брака в волочильном отделении на участке мастера т. Мешалкиной. В первых числах марта на участок поступил срочный заказ на порезку заготовок для остродефицитной детали 03-16. Волочильному отделению было отпущено соответствующее количество металла и дано срочное задание на порезку. Но благодаря халатности мастера т. Мешалкиной и наладчика т. Цибуленко деталь

03-16 в количестве 57 штук была нарезана неправильно и забракована. 9 деталей 38-60 были забракованы, так как их нарезали меньше требуемого размера.

За халатное отношение к работе тт. Мешалкина и Цибуленко были предупреждены администрацией цеха. Но на следующий же день по их вине участок вновь допустил брак детали 03-16 в количестве 30 штук. Недавно т. Мешалкиной было дано задание изготовить прутки для коек по спецификации. И в этом случае она допустила брак, так как прутки были нарезаны несоответствующего размера. Цех ремонтного литья вынужден был прекратить работу и возвратить эти прутки обратно в метизный цех. Со стороны администрации к востным бракоделам более строгих и конкретных мер больше не было принято.

Не лучше обстоит дело с качеством продукции и на метизном участке. Сигналы работников отдела технического контроля администрации метизного цеха не принимаются во внимание.

Бракодельству в метизном цехе во многом способствует также и то обстоятельство, что с рабочими не организована техническая учеба по повышению их производственной квалификации, в цехе не популяризируется опыт стахановцев.

Такое положение в метизном цехе в дальнейшем не может быть терпимо.

Администрация метизного цеха обязана повести беспощадную борьбу с бракодельством.

К. ЗАХАРОВ,
старший контрольный мастер метизного цеха.

Работать рентабельно, увеличивать накопления!

КОЛЛЕКТИВ АВТОМАТНОГО ЦЕХА ДОБИЛСЯ РИТМИЧНОЙ РАБОТЫ

ДОСТИГНУТОЕ—НЕ ПРЕДЕЛ

В результате проведения ряда организационных мероприятий наш цех заметно улучшил свою работу, вот уже более месяца ежедневно перевыполняет суточные задания.

Больших производственных успехов добились старшие мастера гг. Петрушкин и Шершов, мастера гг. Денешкин, Васильев, Вучич и Главинский, наладчики гг. Ремер и Кожушко. Рекордной выработки добились токари гг. Сорочкин и Нарожнова, сверловщики гг. Конлева, Гончарова и многие другие.

Однако эти достижения цеха нельзя считать достаточными.

Коллектив завода взял на себя обязательство выполнить свой пятилетний план в четыре года. Это требует от нас полного использования всех производственных резервов, еще больше сил и энергии. Надо изо дня в день наращивать темпы производства. Для этого необходимо повседневно анализировать, какой ценой достигнуто выполнение того или иного задания. Надо, чтобы, выполняя производственную программу, мы приносили прибыль предприятию. Себестоимость комплекта деталей, выпускаемых цехом, хотя снизилась в январе и феврале по сравнению с прошлогодними данными,

однако она еще на 20 процентов выше планируемой. Мы еще имеем на некоторых участках бесхозяйственное отношение к использованию смазочных материалов, горючего, инструмента. Надо добиться ликвидации этих недостатков.

Коллектив автоматного цеха успешно решил первую задачу—добился ритмичной работы, ежедневного выполнения и перевыполнения суточных заданий. Нет сомнения в том, что он добьется рентабельной работы, способствуя тому, чтобы завод работал с прибылью.

В. ЛИБАНОВ,
начальник автоматного цеха.

Обязательства будут выполнены

На протяжении более месяца коллектив автоматного цеха изо дня в день выполняет и перевыполняет суточные задания.

По выполнению программы марта цех идет впереди графика. Большую работу в деле развертывания социалистического соревнования за выполнение и перевыполнение взятых обязательств и в повышении производительности труда провела цеховая партийная организация.

Все мероприятия, проводимые в цехе, стали предметом обсуждения на партбюро, на партийных собраниях.

Так, на партийном собрании были обсуждены вопросы о введении межоперационного контроля и учета, о налаживании планирования в цехе, и другие.

На партийных собраниях все коммунисты активно участвуют в обсуждении поставленных вопросов. На открытых партийных собраниях присутствуют десятки беспартийных работников цеха. Регулярно проводятся общие рабочие собрания, на которых обсуждается ход выполнения производственного плана.

В цехе широко развернута агитационно-массовая работа. На участках систематически проводятся десятиминутки.

Партийное бюро и цеховый ко-

митет профсоюза периодически заслушивают отчеты мастеров о руководстве социалистическим соревнованием на участках. И не случайно соревнованием охвачены почти все рабочие, инженерно-технические работники и служащие цеха. Организован показ лучших производственников. Ежедневно заполняется общецеховая доска показателей выработки участков, доски показателей выработки бригад в рабочих. Выпускаются стенгазеты «Автоматчик» и «Брокодид в автоматном цехе», «Молнии».

Однако в работе коллектива цеха до сих пор имеется целый ряд недостатков. Мы еще не добились полного уплотнения рабочего дня станочниками. На некоторых участках, особенно на фрезерном, высок процент брака обрабатываемой продукции. Ликвидация этих недостатков должна стать первоочередной задачей каждого работника цеха.

Коллектив автоматного цеха взял обязательство выполнить пятилетку в четыре года. Борьба за полное использование производственных резервов, за рентабельность в работе, свое обязательство автоматчики выполняют с честью.

А. ПОБЕДИМОВ,
секретарь партбюро цеха.

КАК МЫ ДОБИЛИСЬ УСПЕХА

Длительное время участок вторых операций работал не ритмично.

В феврале коллектив участка добился работы по графику с первого дня месяца и программу завершил на 2 дня раньше срока.

В марте участок работает еще лучше и идет впереди всех участков цеха. План первой декады участок выполнил на 150 процентов.

Что же способствовало улучшению работы участка?

Администрация цеха провела ряд организационных мероприятий. В цехе введен межоперационный технический контроль. Раньше все заготовки сдавались в кладовую без всякого контроля. Рабочие и мастера участка вторых операций брали заготовки из кладовой без клима о годности. После обработки при сдаче на контроль, много деталей браковалось по вине автоматчиков. Из-за

этого рабочие не выполняли заданий. Получалась путаница.

С введением межоперационного контроля участок вторых операций из кладовой получает только годные заготовки.

В цехе введен строжайший учет деталей и заготовок.

Большое внимание администрации цеха уделено организации труда, планированию и работе с людьми. И, например, планирую работу своей смены на каждые сутки, проверяю наличие заготовок, инструмента, проверяю состояние приспособлений и даю каждому наладчику и рабочему задание. На участке нет ни одного рабочего, не заключившего индивидуального социалистического договора.

В результате хорошей организации труда и широко развернувшегося соревнования, гайкорезицы гг. Мурзицева, Мартынова,

сверловщицы гг. Тибкина, Павлова, болторезицы гг. Красилова, Игнатенко, Харлова, фрезеровщик т. Лазаренко выполняют нормы на 200—300 процентов.

Однако в работе участка имеется целый ряд недостатков. Еще велик брак обрабатываемой продукции. Стахановские методы работы внедряются исключительно медленно. На участке есть рабочие, которые еще не выполняют норм выработки. Все это приводит к повышению себестоимости выпускаемой продукции. Тормозит работу участка плохая работа инструментального хозяйства и мастерской приспособлений.

Коллектив участка приложит все силы и умения для обеспечения выполнения цехом и заводом пятилетнего плана в четыре года.

К. ПОЛИВАНОВ,
мастер участка вторых операций.

Оперативно внедрять организационно-технические мероприятия

Выполнение производственного плана—закон для советских людей. Стремление систематически выполнять и перевыполнять суточные задания на каждом рабочем месте, на каждом участке заставляло руководящий состав автоматного цеха искать наилучшие пути организации производства. Внедрение новых организационных мероприятий дало возможность цеху вовремя выполнять производственную программу в феврале и с первых чисел марта ежедневно перевыполнять суточные задания в среднем на 10 процентов.

Одним из основных условий, давших возможность цеху войти в график производства, является правильное планирование изготовления заготовок деталей на автоматах. Важным мероприятием для обеспечения работы участка автоматов является подбор значительных по размерам, пускаемых в производство, партий деталей без переналадки в течение нескольких дней.

Такую задачу удалось решить начальнику цеха тов. Либанову В. И., составившему график наладки автоматов для обработки деталей большими партиями, с согласия наличия металла на складе с минимальным количеством нала-

док, обеспечивающих потребность завода на квартал. Уже это мероприятие позволило участку автоматов (старший мастер тов. Владимир Ф. В.) выпустить в феврале на 170 тысяч деталей больше, чем в январе, а смене, которой руководит мастер тов. Главинский, выполнить производственную программу февраля на 117 процентов.

Счет деталей, выпущенных участком автоматов, производился в кладовой, а выдача их на участок вторых операций для окончательного изготовления деталей производилась без счета и отчетности. Это приводило к массовым потерям деталей: мелкие детали вывозились вместе со стружкой, валялись под ногами. Большое количество деталей задерживалось на контроле как брак.

Для устранения этого недостатка был организован межоперационный контроль и введен линейный счет мастера участка, в котором записывается количество заготовок деталей, полученных из кладовой для окончательной обработки, количество сданных годных, забракованных и задержанных для исправления деталей.

Периодически мастера отчеты-

ваются за недостачу деталей и, в случае обнаружения потерь, виновники несут материальную ответственность. Это способствует ликвидации потерь.

Изготовлены и установлены возле станков подставки, что дало возможность поднимать детали с пола, сократить непроизводительно затрачиваемое время на обработке деталей, значительно повысить производительность труда и культуру производства.

Хранение и учет готовых деталей автоматного цеха на складах моторного, прессового цехов и особенно на складе производственного отдела поставлен неудовлетворительно. Имеют место потери мелких деталей. Так, за январь и февраль таких деталей как 20 9, 48 43, 48 39 ГСК12х8 и других, потеряно по 300—400 комплектов. Такое положение приводит к тому, что цех вынужден подавать значительно больше деталей, чем требуется по плану, вносит путаницу и дезорганизацию в планирование. На наши сигналы ни начальники производства завода тов. Эпштейн, ни руководители плано-производственного отдела не реагируют.

В работе цеха имеется еще много недостатков. Утвержденные технические мероприятия в цехе не внедряются в производство.

Высокопроизводительный станок «Челлоу» для производства корончатых гаек не налажен. В тече-

ние нескольких лет отдел главного металлурга и УКС не могут сдать в эксплуатацию закалочный отпускной агрегат. В цехе нет моечной машины. Инструментальное хозяйство запущено.

Инструментальный цех завода систематически не выполняет заказов на изготовление приспособлений №№ 330511, 226197, 328880.

В цехе отсутствует плановый ремонт приспособлений. В результате этого цех имеет повышенный процент брака. В феврале брак составил 8 процентов вместо планируемых 3,5 процента. В цехе имеется еще около 20 процентов рабочих, не выполняющих норм выработки.

Сейчас, когда партийная организация цеха улучшила свою работу в деле руководства социалистическим соревнованием, мы имеем значительные достижения в деле выполнения производственной программы. Пример сверловщицы гг. Погудиной и Галютиной, потребовавших закрепления деталей и операций, вырабатывающих ежедневно не менее двух норм, нашел в цехе широкое распространение и поддержку.

Устранение имеющихся недочетов позволит цеху перейти на ходрасчет и работать рентабельно.

А. ЦИТРОН,
зам. начальника автоматного цеха.

среди участков, смен и бригад. Все станочники цеха заключили индивидуальные договоры, взяв на себя конкретные обязательства.

Партийная и профсоюзная организация наладили повседневный показ лучших рабочих, пропаганду опыта передовых производственников.

В цехе внедрен ряд организационно-технических мероприятий. В деле повышения производительности труда участка вторых операций большую роль сыграло введение межоперационного контроля и учета движения деталей.

С первого дня марта цех выполняет и перевыполняет задания.

Однако в работе участков имеется еще целый ряд недостатков, устранение которых даст возможность цеху еще выше поднять производительность труда. Мы еще далеко не полностью используем производственные резервы. В цехе есть рабочие, которые не выполняют норм выработки. Мастера мало проявляют заботы о повышении квалификации рабочих.

Неудовлетворительно работает технический отдел цеха. Руководители техотдела гг. Гринфельд и Тубалов неоперативно реагируют на сигналы рабочих и мастеров участков. Так, на фрезерном участке длительное время идет массовый брак выпускаемой продукции из-за плохого качества инструмента. Однако гг. Тубалов и Гринфельд до сих пор никаких мер не приняли.

Устранение имеющихся недостатков помогло бы нам поднять выработку и добиться работы без потерь.

Е. ВАСИЛЬКОВ,
председкома автоматного цеха.

СНИЗИЛИ ПОТЕРИ ОТ БРАКА

Осуществление технического контроля деталей после 2,5 миллиона операций, производимых автоматным цехом в течение месяца, дело очень большое и сложное. Такую работу начал проводить подотдел технического контроля автоматного цеха два месяца тому назад при полном отсутствии технически грамотных кадров. Уже сейчас видно, что это мероприятие значительно помогло цеху в деле выполнения производственной программы.

В цехе оплата оператору производится только за принятые ОТК годные детали. Это заставило мастеров, наладчиков и рабочих внимательнее следить за качеством изготовления деталей, следить за работой ОТК. Количество бракованных деталей уменьшается изо дня в день.

Мастера ОТК с контролерами систематически проводят техническую учебу.

Но в работе ОТК имеется ряд недостатков. Мы не обеспечены необходимым мерительным инструментом. Нет даже простых шаблонов, которые вполне может изготовить мастерская приспособлений цеха (мастер тов. Ельшин). Много бракуется деталей из за плохого качества приспособлений на окончательной фрезерной операции.

Начальнику цеха, партийному бюро и цеховому комитету профсоюза необходимо обратить серьезное внимание на техническую службу, работа которой требует существенного улучшения.

Проведением ряда мероприятий коллектив подотдела технического контроля поможет коллективу цеха устранить потери от брака.

М. ШЕРШОВ,
старший контрольный мастер автоматного цеха.

ВВЕЛИ МЕЖОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ

Проведенные за последнее время организационно-технические мероприятия в автоматном цехе дали возможность цеху работать в феврале и марте ритмично, ежедневно выполнять и перевыполнять задания.

Изменена система планирования работы участка автоматов таким образом, чтобы выработка была по всей номенклатуре равномерной, в противовес существовавшему ранее условиям изготовления на автоматах менее трудоемких заготовок, а более трудоемкие постоянно были в дефиците. В цехе введен межоперационный контроль, благодаря чему значительно сократился брак и другие потери. Проведению организационных мероприятий предшествовал целый ряд технических мероприятий. Введены в строй 8-шпиндельный автомат, два горизонтально-фрезерных и внутришлифовальный станки, болторезка и другое оборудование, механизирован подъем корзинок закладных ванн термического отделения, инструментальная кладовая разделена на кладовую режущего инструмента и приспособлений, произведена перепланировка оборудования, устроившая

порядок изготовления деталей 04-6, ГИИ-36, ГИИ-39. На участке вторых операций установлен заточный станок. Все эти мероприятия способствуют значительно росту выпуска продукции и сокращению брака.

Однако до сих пор внедрение целого ряда техмероприятий тормозится из-за отсутствия дефицитных приспособлений для оборудования. Сроки изготовления приспособлений инструментальным цехом систематически срываются.

К плохим показателям работы цеха следует отнести высокий процент брака, а также невыполнение норм большим количеством рабочих. В большинстве случаев брак идет из-за плохой наладки и несвоевременного устранения неполадок в работе станков.

Для успешного выполнения норм всеми рабочими необходимо мастерам организовать на своих участках стахановские школы с показом и передачей опыта передовых производителей непосредственно у рабочих мест.

Д. ГРИНФЕЛЬД,
заместитель начальника автоматного цеха.

СУД

СПЕКУЛЯНТЫ ПРИВЛЕЧЕНЫ К ОТВЕТСТВЕННОСТИ

3 марта с. г. народный суд 1-го участка рассмотрел дело о спекуляции зав. магазином № 6 ОРС'а АТЗ Н. Сандалова и сестер Раисы и Анастасии Шутеевых.

В результате следствия было выяснено, что Сандалов получил большое количество мануфактуры для продажи трудящимся города. Договорившись с сестрами Шутеевыми, которые нигде не работали, Сандалов в выходной день пришел в магазин и выдал Шутеевым 50 метров мануфактуры. Через несколько дней Сандалов выдал им еще 25 метров ткани. Вся эта мануфактура была разрезана на куски и реализована на рынке по спекулятивной цене. Вырученные деньги Шутеевы делили между собой и Сандаловым.

Руководство ОРС'а не обратило внимания на то обстоятельство, что Сандалов за короткое время работы в ОРС'е, имея на иждивении большую семью, приобрел велосипед за 2300 рублей, мотоцикл за 6500 рублей, патефон за 1200 рублей и другие предметы.

Руководители ОРС'а не изучают свои кадры. Об этом свидетельствует тот факт, что когда арестовали Сандалова, ему выдали положительную характеристику.

Народный суд 1-го участка приговорил Сандалова к восьми годам лишения свободы с конфискацией имущества, а Шутеевых — к семи годам лишения свободы каждому.

Народно-освободительная борьба в Китае

На огромной территории Китая, где живет 450 миллионов населения, вот уже почти 20 лет идет гражданская война. В одном лагере — войска правящей буржуазно-помещичьей партии Гоминдан, заправилы которой находятся на содержании американских империалистов. В другом лагере — войска Народно-освободительной армии, руководимой китайской компартией, выражающей интересы китайского народа.

Во время войны на Дальнем Востоке гоминдановцы заключили соглашение с Народно-освободительной армией о совместной борьбе против Японии. Но вся тяжесть этой борьбы легла на плечи демократического Китая, так как гоминдановцы ослабили свое участие в войне и сберегали силы для новой борьбы против Народно-освободительной армии. После разгрома Японии гоминдановская клика в январе 1946 г. порвала соглашение с коммунистами и нарушила свои обещания о реорганизации правительства на демократических началах. Расчитывая, что демократическая армия в войне с Японией ослабла, гоминдановцы, получив поддержку деньгами и вооружением из Америки, начали наступление против народных войск. Однако к середине 1947 г. наступление это выдохлось, и войска Народно-освободительной армии перешли в контрнаступление.

За последние полгода вооруженные силы демократического Китая достигли больших успехов. Занято 99 процентов территории Маньчжурии и идут бои в окрестностях Мукдена — главного города этой большой китайской провинции. Только в городах Мукдене, Чаньчунь, Гирине, Цзиньжоу, Инкоу держатся еще гарнизоны гоминдановских войск, но они окружены.

В Северном Китае войска Народно-освободительной армии занимают почти полностью провинцию Шаньси и большую часть провинции Хэбэй. Гоминдановские войска перешли здесь к обороне и занимают небольшие районы вокруг городов Бейпин, Тяньцзинь, Баодин и Тайюань. В провинции Шаньдун войска Гоминдана удержались лишь на небольших прибрежных участках. Больших успехов добились народно-освободительные войска и в Центральном Китае. Они здесь заняли большую



территорию и во многих местах подошли к крупнейшей реке Китая Янцзы, перерезав на ряде участков железные дороги. Плут бои близ столицы гоминдановского Китая города Нанкина.

Основные группировки гоминдановских войск разобщены и связь их с базами снабжения нарушена. Армии Гоминдана несут огромные потери. 800 тысяч пленными и убитыми они потеряли только с 1 июля прошлого года. Сейчас территории освобожденных районов составляет 2 миллиона 400 тыс. кв. километров с населением до 170 миллионов человек.

Чем объясняются успехи Народно-освободительной армии? Тем, что ее поддерживают миллионы трудящегося населения Китая. В освобожденных от гоминдановцев районах проведены серьезные демократические реформы. В течение 1947 года уже 60 миллионов крестьян получили землю, принадлежавшую японцам, китайским помещикам и предателям родины. Конфискованный у помещиков и кулаков скот, инвентарь, постройки также передаются крестьянам.

Коммунистическая партия, возглавляющая освободительную борьбу, пользуется огромным авторитетом в Китае. Она насчитывает в своих рядах до 2 миллионов 700 тысяч человек и ведет за собой

все демократические силы страны. Условия жизни в гоминдановском Китае невыносимы. Крестьянство измучено обременительными налогами, продовольственными сборами и реквизициями. Его давит помещичья эксплуатация и постоянные мобилизации в армию. Масса земли пустует. Разорение страны и безработица привели к страшному голоду. Около 50 миллионов человек в гоминдановском Китае находится под угрозой голодной смерти.

Гоминдановских реакционеров поддерживают американские империалисты. Они разжигают гражданскую войну в стране, стремятся прибрать к своим рукам все ее национальные богатства и закабалить китайский народ. Соединенные Штаты Америки потратили на дальнейшее вооружение гоминдановских войск свыше 4 миллиардов американских долларов.

Успехи Народно-освободительной армии вызывают разложение в рядах партии Гоминдан.

Народ Китая во главе с коммунистической партией полон решимости довести борьбу до конца и создать единый, независимый, демократический Китай. Освободительная борьба китайского народа вызывает сочувственное отношение в широчайших слоях народов всех стран.

А. ГИНДИН.

Все цехи автозавода имени Сталина перешли на хозрасчет

Коллектив Московского завода имени Сталина первым среди машиностроителей страны создал и внедрил систему хозрасчета во всех цехах. Здесь на хозяйственный расчет переведены не только 53 основных цеха, но и свыше 350 бригад и участков и все подсобные предприятия.

Внедрение хозрасчета позволило затрачивать на выпуск одной машины меньшее количество труда, чем на любом из автомобильных заводов Европы. Довоенный уровень производительности труда превзойден почти на 10 процентов.

ТАСС.

ВСЕСОЮЗНЫЕ СОРЕВНОВАНИЯ ШКОЛЬНИКОВ

Комитет по делам физкультуры и спорта при Совете Министров СССР решил провести во время весенних каникул Всесоюзные лично командные соревнования учащихся семилеток и средних школ, железнодорожных и ремес-

ленных училищ, а также школ ФЗО. В них примут участие около 800 юных спортсменов страны. Соревнования будут производиться по лыжам, скоростному бегу на коньках, фигурному катанию, плаванью и фехтованию.

ТАСС.

Шахматный турнир на первенство мира

В Гааге (Голландия) продолжается шахматный турнир на первенство мира. В третьем туре, состоявшемся 8 марта, Керес (СССР) проиграл Решевскому (США). Партия Смыслов — Ботвинник отложена.

На шахматном турнире на первенство мира Ботвинник выиграл у Решевского. Партия Смыслов — Ботвинник закончилась ничью. Смыслов выиграл у Эйве. Партия Керес — Ботвинник отложена с хорошими шансами на победу для Ботвинника. Партия Решевский — Эйве отложена с преимуществом у Решевского. ТАСС.

Ответственный редактор С. ЛИСКЕР.