

# Боевой Тема

63

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза  
Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

№ 23 (355) | Вторник, 24 февраля 1948 г.

## ПРАВИТЕЛЬСТВЕННОЕ ЗАДАНИЕ ВЫПОЛНИТЬ В СРОК

Приближается весенняя посевная кампания. Решающим условием для получения высокого урожая является своевременная подготовка сельскохозяйственного инвентаря в тракторного парка к полевым работам. Для выполнения этой важнейшей задачи нужны запасные части.

Нехватка тех или иных деталей в МТС грозит срывом ремонта тракторов. Своевременная отгрузка запасных частей в установленном правительством количестве является важнейшей задачей тракторостроителей Алтай. Однако с этой задачей завод справляется совершенно неудовлетворительно.

На 19 февраля моторный цех из 32 наименований деталей, которые он обязан обрабатывать и сдавать, идет по графику только 15. Недовыполнение плана по ряду особо учитываемых деталей, как головки цилиндров, поршень, блок и другие, вызвано высоким процентом брака. На участке старшего мастера тов. Бессонова недавно было забраковано 600 шатунов. Это говорит о том, что в моторном цехе еще нет подлинной борьбы за режим экономии, за снижение брака.

Парторганизация цеха не осуществляет партийного контроля над хозяйственной деятельностью администрации. Об этом свидетельствует хотя бы такой факт, что с начала года партбюро моторного цеха не нашло времени обсудить состояние производства запасных частей.

Тракторный цех должен дать значительное количество крайне необходимых деталей. А между тем, этот цех на протяжении длительного времени находится в глубоком провале. Из 10 наименований особо учитываемых деталей в январе выполнено месячное задание только по одному наименованию, по остальным наименованиям деталей задание выполнено меньше, чем на 50 процентов. Серьезно отстает тракторный цех и в феврале. За первую половину месяца цех выполнил задание только по двум наименованиям деталей. Вследствие плохой работы этого цеха завод не может выполнить план по выпуску запасных частей по установленной номенклатуре.

Администрация тракторного цеха до сих пор не отказалась от порочного руководства коллективом. На участках никто не ведет разяснительной работы, никто не ставит перед рабочими конкретных задач. Не только рабочие, но и мастера не знают суточных заданий. Нет согласованной работы между начальником цеха тов. Шкаруно и его помощниками. Планирование в этом цехе стоит на исключительно низком уровне. Пло-

хо организован ремонт оборудования. Есть не мало таких станков, которые ремонтировались по нескольку раз, но они продолжают оставаться в неудовлетворительном состоянии.

Руководство партийной организации цеха (секретарь партбюро тов. Березовиков) до сих пор не развернуло политико-массовую работу среди рабочих. Партбюро еще не включилось в борьбу за искоренение серьезных недостатков в руководстве цехом, в работе участков, в организации производства.

Отставание завода в сдаче запасных частей по установленной номенклатуре особенно сейчас, в период подготовки к весеннему севу, вызывает серьезную тревогу.

Заместитель Председателя Совета Министров СССР Л. М. Каганович прислал телеграмму, в которой потребовал по ряду остро дефицитных деталей закончить программу первого квартала к 15 марта. Министр автотракторной промышленности тов. Аковев обязал руководителей завода добиться решительного перелома в производстве и отгрузке запасных частей и безусловного выполнения программы первого квартала.

Длительное отставание тракторного цеха должно было вызвать серьезную тревогу в заводоуправлении. Исполняющий обязанности начальника производства тов. Поташник, исполняющий обязанности главного инженера тов. Эпштейн обычно выступают в роли критиков руководства тракторного цеха, но ничего до сих пор не предприняли, чтобы, наконец, покончить с отставанием этого цеха.

Не заклинаниями можно исправить положение в тракторном цехе, а оказанием ему эффективной помощи.

Вопрос о ходе выполнения заводом плана выпуска запасных частей недавно был обсужден на заседании парткома. Партийный комитет предупредил начальника тракторного цеха тов. Шкаруно, и. о. главного инженера тов. Эпштейна и и. о. начальника производства тов. Поташника, что они несут персональную ответственность за выполнение правительственного задания по выпуску запасных частей.

Долг чести коллектива нашего завода обеспечить безусловное выполнение задания правительства по выпуску запасных частей по установленной номенклатуре, чтобы дать возможность МТС образцово подготовиться к весеннему севу и в третьем, решающем году послевоенной пятилетки добиться нового под'ема социалистического земледелия.

# П Р И К А З

## Министра Вооруженных Сил Союза ССР

В. И. ДЕНИСОВ  
С С С Р  
В. И. ДЕНИСОВ

№ 5

23 февраля 1948 года.

г. Москва

Товарищи солдаты и матросы, сержанты и старшины! Товарищи офицеры, генералы и адмиралы! 30 лет тому назад вождями большевистской партии и советского народа Лениным и Сталиным для защиты завоеваний Великой Октябрьской Социалистической революции были созданы Советская Армия и Военно-Морской Флот.

За 30 лет своего существования наши Вооруженные Силы прошли славный боевой путь. Вся их история — яркий пример беззаветного служения своему народу, своей Родине, великому и непобедимому делу Ленина — Сталина.

В грозные годы иностранной военной интервенции и гражданской войны наша армия разгромила объединенные силы международной и внутренней контрреволюции и обеспечила советскому народу возможность приступить к мирному социалистическому строительству.

В годы мирного социалистического строительства Советская Армия и Военно-Морской Флот бдительно охраняли труд советского народа. За это время враги советского государства неоднократно посягали на наши государственные границы, но всякий раз получали сокрушительный отпор со стороны наших вооруженных сил.

Наиболее полно и ярко могущество Советской Армии и Военно-Морского Флота проявилось в годы Великой Отечественной войны против фашистской Германии и ее союзников. В жестоком единоборстве советские вооруженные силы разгромили немецко-фашистскую армию и сокрушили гитлеровскую Германию. Такая же участь постигла и империалистическую Японию.

Советская Армия и Военно-Морской Флот победили потому, что в своей борьбе с врагами они опирались на могучие силы Советского социалистического государства и нашего народа. Советский народ со дня рождения нашей армии проявляет о ней постоянную заботу, окружает ее вниманием и любовью, снабжает всем необходимым.

Источником могущества советских вооруженных сил является мудрое руководство большевистской партии, вдохновителя и организатора всех наших побед. Правильная экономическая и военная политика партии в предвоенные годы подготовила все необходимые условия для успешного ведения напряженной и длительной войны. В годы войны партия организовала и объединила силы народа, армии и флота и направила их к достижению победы.

Наши вооруженные силы победили потому, что они имели опытнейшие, закаленные в боях военные кадры, овладевшие передовой советской военной наукой, выращенные и воспитанные партией большевиков.

Товарищ Сталин со дня организации нашей армии, авиации и флота неустанно заботится об укреплении, росте и повышении их боевой мощи. С именем товарища Сталина связаны победы, одержанные нашими вооруженными силами.

Тридцатую годовщину Вооруженных Сил народы нашей страны встречают в обстановке успеш-

ной борьбы за выполнение послевоенной сталинской пятилетки. Советские люди своими делами выражают одобрение политики большевистской партии и советского правительства, свою готовность преодолеть любые трудности и препятствия на пути к великой цели — к коммунизму.

Успешно осуществляя грандиозную программу строительства коммунистического общества, мы не должны забывать, что пока существует империализм, остается опасность нападения на нашу Родину. Обстановка, в которой мы живем, заставляет нас быть постоянно в боевой готовности.

Советский Союз твердо проводит свою миролюбивую внешнюю политику, идет в авангарде прогрессивных сил, борющихся за прочный и длительный демократический мир, за безопасность народов. Эту справедливую сталинскую внешнюю политику поддерживают страны народной демократии, друзья мира и свободы во всем мире. На страже этой политики стоят наши вооруженные силы.

В послевоенный период наши вооруженные силы добились серьезных успехов в дальнейшем совершенствовании своих военных и политических знаний. Однако, это не должно породить в наших рядах успокоения, благодушия и зазнайства. Мы не должны жалеть сил и труда, чтобы с достоинством выполнить стоящие перед вооруженными силами задачи.

Все советским воинам надлежит свято выполнять свой воинский долг, настойчиво учиться военному делу и быть готовыми в любых условиях и любой ценой защищать интересы и честь советского государства.

Товарищи солдаты и матросы, сержанты и старшины! Товарищи офицеры, генералы и адмиралы! Воины, демобилизованные из рядов Вооруженных Сил!

Приветствую и поздравляю Вас с тридцатой годовщиной Советской Армии и Военно-Морского Флота!

В ознаменование тридцатой годовщины Советской Армии и Военно-Морского Флота приказываю: Сегодня, 23 февраля, произвести салют в столице нашей Родины — в Москве, в столицах союзных республик, а также в Калининграде, Львове, Хабаровске, Владивостоке, в Порт-Артуре и в городах-героях — Ленинграде, Сталинграде, Севастополе и Одессе тридцатью артиллерийскими залпами.

**Да здравствует тридцатая годовщина Советских Вооруженных Сил!**

**Да здравствует наша могучая Советская Родина!**

**Да здравствует героический советский народ!**

**Да здравствует Советское Правительство!**

**Да здравствует наша славная коммунистическая партия!**

**Да здравствует вдохновитель и организатор наших побед — наш вождь и учитель великий Сталин!**

## Министр Вооруженных Сил Союза ССР Маршал Советского Союза Н. БУЛГАНИН

### 1-й пленум Рубцовского горкома ВКП(б)

После окончания работы 4-й городской партконференции состоялся первый пленум горкома ВКП(б), который обсудил организационные вопросы.

Пленум избрал бюро горкома ВКП(б) в составе тт. Жиликова Н. М., Кампан И. М., Борисенкова С. Т., Стушечко Н. Л., Сивака Б. Г., Рубанова З. С., Шабальникова А. Н., Дорохина И. П. и Бурковского Н. Э.

Первым секретарем горкома ВКП(б) избран тов. Жиликов Н. М., вторым секретарем горкома ВКП(б)

— тов. Кампан И. М., секретарем горкома ВКП(б) по кадрам — тов. Борисенков С. Т.

Пленум утвердил заместителем секретаря горкома ВКП(б) по промышленности тов. Филоненко И. Д., заведующим отделом пропаганды и агитации горкома ВКП(б) тов. Шипилина Б. И., заведующим организационно-инструкторским отделом горкома ВКП(б) тов. Подлепич А. Ф., заведующим военным отделом горкома ВКП(б) тов. Бессмертного Я., редактором городской газеты «Большевикский призыв» тов. Коробкова Н. М.

### Юбилейная медаль „Тридцать лет Советской Армии и Флота“

В ознаменование тридцатой годовщины Советской Армии и Флота Президиум Верховного Совета СССР постановил учредить юбилейную медаль «Тридцать лет Советской Армии и Флота» для награждения генералов, адмиралов, офицеров, старшин, сержантов, солдат и матросов, состоящих в рядах Вооруженных Сил СССР. ТАСС.

### Созыв Верховного Совета РСФСР

По Указу Президиума Верховного Совета РСФСР 10 марта 1948 года в Москве созывается вторая сессия Верховного Совета Российской Советской Федеративной Социалистической Республики.

### ОТЧЕТНО-ВЫБОРНОЕ СОБРАНИЕ В ПАРТОРГАНИЗАЦИИ КУЗНЕЧНОГО ЦЕХА

64

17 февраля состоялось отчетно-выборное собрание в партийной организации кузнечного цеха.

С докладом выступил секретарь партбюро тов. Попов.

Выступившие в прениях по докладу коммунисты тт. Топоров, Князев, Цифель, Бондаренко и другие подвергли резкой критике работу партбюро.

Тайным голосованием избран новый состав партийного бюро, в которое вошли тт. Костромин Н., Цифель, Псаева, Бурман, Керцман, Топоров, Князев.

Секретарем партийного бюро цеха избран тов. Костромин Н.

### ДОКЛАД О 30-ой ГОДОВЩИНЕ СОВЕТСКОЙ АРМИИ

20 февраля в красном уголке чугунолитейного цеха состоялось собрание рабочих, ИТР и служащих цеха, посвященное 30-летию Советской Армии.

С большим и обстоятельным докладом на собрании выступил зам. секретаря партбюро цеха т. Белянский Н. Б.

После доклада выступил кружок художественной самодеятельности инструментального цеха. Д. СОВОЩЕН.

### Больше внимания техучебе

Низкая квалификация станочников, техническая малограмотность наладчиков и некоторых мастеров являются причиной высокого процента брака на участках моторного цеха.

Несмотря на такое положение, техническое обучение в цехе находится на очень низком уровне. За последние три месяца прошли первичное обучение и получили повышение разряда всего 167 человек. Мастера совершенно не занимаются обучением рабочих. Например, старшие мастера тт. Суно-

ницкий, Попов, Кубло, Спивак не уделяют технической учебе никакого внимания.

Созданные при отделе технического обучения завода курсы должны посещать 17 мастеров моторного цеха. Однако ни один из них занятий не посещает.

Такое положение дальше нетерпимо. Необходимо решительно улучшить организацию технического обучения в моторном цехе.

ЗОНЫЕНБЕРГ.  
Моторный цех.

### Обеспечить сталелитейщиков доброкачественной шихтой

В последнее время утильцех систематически тормозит работу сталелитейщиков подачей низкокачественного, непригодного для использования сталлома.

Утильцех обязан производить порезку крупных деталей. Для этого в распоряжении начальника утильцеха тов. Эштейна имеются специальные металлорезчики. Однако в сталлех часто поступают детали, которые не проходят в закаточные окна плазменных печей. Не производит утильцех и

сортировки вдуших на переплав деталей. В цех поступает смешанный легковесный и тяжеловесный лом. Очень часто в шихте попадает чугун.

Успешная работа сталелитейного цеха находится в прямой зависимости от своевременной доставки сталлома, отвечающего техническим требованиям. Утильцех обязан обеспечивать сталелитейщиков доброкачественной шихтой.

В. ЖУРАВЛЕВ,  
инженер сталлеха.

### Механизация трудоемких процессов в моторном цехе

Механизация трудоемких процессов для улучшения условий труда и повышения производительности имеет огромное значение.

Немало сделано по механизации процессов труда в моторном цехе.

Много внимания было уделено в 1947 году механизации участка блока, где обрабатывается самая тяжелая по весу деталь мотора — блок. Участок оборудован пневматическими подъемниками, рольгангами и опрокидками. Механизирована подача заготовок блока в цехе: с автомашин по наклонному рольгангу блоки подаются прямо к станку первой операции. До этого отливки блоков сваливались у ворот моторного цеха.

Много внимания уделено механизации участка коленвала. Произведена перепланировка участка с перестановкой всего оборудования, расширена также производственная площадь в 1,5 раза. Это дало возможность установить на участке дополнительно 6 новых станков, смонтировать двойной рольганг. Полностью закончено оборудование участка и монорельс-полиспастами.

Проведенная механизация облегчила условия труда и увеличила производственную мощность участка, дала возможность перевести весь участок на работу в одну смену и тем самым высвободить сменного мастера и сократить число наладчиков. После проведения механизации на участке ежедневно обрабатывается на 18—20 деталей больше, чем обрабатывалось раньше.

Установлены рольганги и пневматические подъемники на участ-

ке тяжелых деталей и на линии обработки маховика.

Однако не все мероприятия по механизации в цехе выполнены в срок. Еще очень много надо сделать.

До сих пор на участке блока завертывание гаек и шпилек производится вручную. Механизация завертывания гаек и шпилек облегчила бы труд рабочего и повысила бы производительность труда, высвободила бы 3 рабочих из 6, занятых на этой операции. Внедрение этого мероприятия задерживает отдел главного технолога.

Окончание работ по пуску нового оборудования на участке коленвала задерживается управлением капитального строительства, которое не заканчивает монтаж монорельсов и рольгангов.

На испытательной станции необходимо закончить оборудование самоходного электротельфера для передачи моторов из испытательной станции в дефектное отделение. На участке обработки тяжелых деталей и головки надо механизировать подачу заготовок на первые операции и готовых деталей — к месту приемки ОТК.

Огромную трудность сейчас представляет удаление стружки. Каждый день из цеха приходится вывозить стружку на 10 трехтонных автомашинах. На этой работе занято 5 человек. Погрузка машины занимает 40 минут. На это время прекращается всякое движение. Главному механику и управлению капитального строительства необходимо ускорить проектирование и монтаж механизированной установки для погрузки стружки.

БЕРКУТСКИЙ,

зам. начальника моторного цеха по технической части.



Главный старшина Краснознаменного эскадренного миноносца «В. Куйбышев» А. Ф. Истомин — сверхсрочник. Уже 10 лет служит он во флоте. Не мало боевых матросов и младших командиров воспитал Истомин.

На снимке: А. Ф. Истомин проверяет состояние материальной части орудий.

### Письмо в редакцию

### Когда будет положен конец безобразиям?

На Алтайской улице в большинстве проживают рабочие нашего завода. Плату за пользование электрическим светом взимает агент энергочасти ЖКО тов. Яковенко. Однако светом мы пользуемся с большими переборами.

В октябре пришел к жильцам Алтайской улицы тов. Яковенко и показал самим им написанный договор, в котором он обязуется отремонтировать осветительную линию к зиме, а в случае повреждения, он, Яковенко, будет исправлять линию. За это проживающие по Алтайской улице должны ему лично уплачивать в первый месяц по 15 рублей, а в последующие месяцы по 10 рублей. Домхоззема согласилась.

Но они горько разочаровались. Линию Яковенко не исправил, свет попрежнему появляется с переборами. Плату за пользование светом энергочасть ЖКО аккуратно взимает, кроме того в карман Яковенко ежемесячно попадает 500—600 рублей.

Интересно отметить, что в энергочасти ЖКО знают, что Яковенко лично получает за государственную собственность деньги и считают это дело вполне нормальным. Когда приходишь к ним с жалобой на ненормальную подачу света, они отвечают: «Вы с Яковенко заключили договор, платите ему деньги, пусть он и исправляет повреждения».

Когда этим безобразиям будет положен конец?

Н. БОБРОВ,

работник отдела главного механика.

### Охотник Тукпашев убил 18 медведей

Среди охотников Горного Алтая широкой популярностью пользуется молодой охотник Михаил Тукпашев. Прошлым летом он убил 18 медведей. Сейчас, в зимние месяцы, Тукпашев продолжает охоту на пушного зверя — белку и соболя.

План зимнего сезона добычи пушнины т. Тукпашев выполнил на 270 процентов.

Ответственный редактор С. ЛИСКЕР.

### ПОБЕДИТЕЛИ В СОЦИАЛИСТИЧЕСКОМ СОРЕВНОВАНИИ

За образцовую организацию труда на участке и выпуск продукции высокого качества переходящее Красное знамя и первая премия с присвоением звания «Лучший мастер завода» присуждены старшему мастеру отделения первой сталелитейного цеха тов. Чурсину.

Вторые премии с присвоением звания «Лучший мастер завода» присуждены мастерам: тт. Живкицкий (моторный цех), Дмитриеву (тракторный цех), Евтушенко (сталелитейный цех).

Третьи премии с присвоением звания «Лучший мастер завода» присуждены мастерам: тт. Куршинову (металлический цех), Яковенко, Сотникову, Ткаченко (тракторный цех), Чебардову, Шляпину, Грендеру, Хант, Рабиновичу, Дубаненко, Гришину (сталелитейный цех), Флешелю, Рак (термический цех), Акулиничеву, Зибарету (теплоэнергетический цех), Долгову (газо-кислородный цех), Рябчикову, Коробову (теплоэлектроцентраль), Костини (древобделочный цех), Дятрих, Видничкову, Терловскому

(кузнечный цех), Суздаль (модельный цех), Чернобыльскому (ремонтно-литейная мастерская), Белякову и Воробьеву (ремонтно-механический цех), Ткаченко, Крупицкому, Таранец, Корченкову, Шапохину (отдел технического контроля), Гончарову (сталелитейный цех) и Шлемакову (газо-кислородный цех).

В социалистическом соревновании бригад по итогам работы за январь звание «Стахановская бригада» и третьи премии присуждены бригадам: тт. Золотой, Басков, Косолапова, Зеленова, Гриднева, Ореховой, (сталелитейный цех), Пашинга, Витанова, Молчанова, Соловьева, Демченко (чугунолитейный цех), Козюлина, Петрова, Кожемякиной, Зуевой (кузнечный цех), Чукаленко (моторный цех), Шрамковой (тракторный цех), Горчатолой (тракторосборочный цех), Долговой, Пожидаева, Водникова, Дычкиной, Кожемяковой (прессовый цех), Муратова (инструментальный цех), Гришина (модельный цех), Федор-

ченко, Кочетова (транспортный цех), Бычковой (теплоэнергетический цех), Жученко, Гончарова (ремонтно-механический цех) и Хабазина (моторный цех).

Звание «Лучший рабочий своей профессии» и третьи премии присуждены 44 рабочим, в том числе: формовщикам тт. Крахмаль (сталелитейный цех) и Ткач (чугунолитейный цех), заливщику сталелитейного цеха т. Торопчину, стерженщикам тт. Рахтиной (чугунолитейный цех), Ухмылиной, (сталелитейный цех), обрубщику чугунолитейного цеха т. Стрельцову, штамповщику тов. Петрову, кузнецу тов. Цогоредскому и нагревальщику тов. Запара (кузнечный цех), термисту термического цеха тов. Вулканову, калывальщику сталелитейного цеха тов. Цотапову, токарям тт. Шполянскому (ремонтно-механический цех) и Лучицкому (кузнечный цех), Петровичу (цех шасси), Громову (тракторный цех), шлифовщице тракторного цеха тов. Чурсиной, фрезеровщице Букстауз (кузнечный цех), Коресовой (моторный цех), регулировщице тракторосборочного цеха т. Захарову, мотористу моторного цеха тов. Суковатову, инструктору сталелитейного

цеха тов. Трапезниковой, прессовщице кузнечного цеха тов. Толстяк, заточнику тракторного цеха тов. Турбину, грузчику транспортного цеха тов. Течину, машинисту теплоэнергетического цеха тов. Лапинскому, слесарям-инструментальщикам тт. Коробову (прессовый цех) и Павельеву (инструментальный цех), слесарю-ремонтнику прессового цеха тов. Норкину, электромонтеру сталелитейного цеха тов. Щеглову, столу деревобделочного цеха т. Иванову, слесарям-сборщикам тракторосборочного цеха тт. Туманову и Спиридоновой, машинисту паровоза транспортного цеха тов. Крысину, сверловщице цеха шасси тов. Внуковой, электросварщице ремонтно-механического цеха тов. Плюсник, контролерам отдела технического контроля тт. Поветьеву и Клишину, модельщику модельного цеха тт. Черняловскому, рихтовщице прессового цеха тов. Субаевой, строгальщице кузнечного цеха тов. Оздоба, расточнику инструментального цеха тов. Панину, автоматчику автоматного цеха тов. Кожушко, болторезщице автоматного цеха тов. Выходцевой и рихтовщице метизного цеха тов. Шагунову.