

Твоевой теме

Орган парткома, дирекции и завода профкома
Хабаровского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

Год издания 6-й

ЧЕТВЕРГ
26
ФЕВРАЛЯ
1948 года
№ 24 (356)

ВЫХОДИТ
по вторникам, четвергам
и воскресеньям

Государственный
издательский дом
Б. ЕЛИСЕЕВА
С. С. Р.
В. И. ДИКИНА

За доходчивую, народную музыку

24 февраля состоялось собрание коллективов художественной самодеятельности завода, посвященное обсуждению постановления ЦК ВКП(б) об опере «Великая дружба» В. Мурадели.

Все участники собрания в своих выступлениях горячо приветствовали мудрое решение ЦК ВКП(б).

Руководитель художественной самодеятельности тов. Тарасов отметил, что в художественной самодеятельности АТЗ, в частности, в репертуаре духового и джаз-оркестров преобладают формализм и пренебрежение простыми и доходчивыми по мелодичности русскими народными и классическими песнями.

Выступившие в прениях дирек-

тор музыкальной школы тов. Бурлаченко, заместитель председателя завкома профсоюза тов. Цыганов, руководитель джаз-оркестра тов. Кузнецов и другие говорили о необходимости улучшения работы художественной самодеятельности, об организации плановой работы клуба, духового и джаз-оркестров, хора.

Решено пересмотреть репертуар художественной самодеятельности, песенный и нотный материал оркестров. Старое формалистическое отбросить и больше внести в репертуар русской классической музыки, организовать школу танцев, помочь оркестрам в изыскании и подборе высоко идейного репертуара.

Н. АЛЕЙСКИЙ

ПОВЫСИТЬ РОЛЬ КЛУБОВ НА ЗАВОДЕ

Почетное обязательство — выполнить пятилетку в 4 года требует от коллектива нашего завода в третьем, решающем году послевоенной пятилетки использования всех средств для значительного ускорения темпов производства.

Большую роль в активном содействии заводу в выполнении поставленных перед ним задач должны сыграть культурно-просветительные учреждения.

Ни один клуб, ни один красный уголок не может оставаться вне борьбы коллектива за сокращение сроков выполнения пятилетки. Путем организации встреч со стахановцами, путем повседневного проведения лекций и докладов на научно-технические темы, существующие на заводе клубы призваны пропагандировать передовые методы производства. Клубы должны также являться центром поднятия культурного и технического уровня рабочих.

Однако, если с этой точки зрения оценить деятельность наших клубов, то приходится констатировать, что они чрезвычайно далеки от поставленных перед ними задач.

Помещение клуба завкома профсоюза, которое помещается в здании заводоуправления, используется главным образом для демонстрации кинокартин и проведения вечеров танцев. Лекции и доклады здесь редкое явление. С начала года проведено только 4 лекции. Завком профсоюза не использует клуб для пропаганды передовых высокопроизводительных методов производства.

Помещение зрительного зала слишком мало, оно не удовлетворяет растущие нужды коллектива. В управлении капитального строительства давно начаты проектные работы по расширению помещения зрительного зала. Но никто не заботится о том, чтобы ускорить проведение этих работ.

В совершенно неудовлетвори-

тельном состоянии находится молодежный клуб. За несколько лет своего существования шефы этого клуба — завком профсоюза и жилищно-коммунальный отдел не смогли оборудовать его стульями и другой мебелью. Посетители клуба вынуждены стол смотреть постановки, кинофильмы, слушать лекции и доклады. Открытие буфета задерживается из-за отсутствия соответствующей комнаты. В клубе нет ни одного лозунга, ни одного плаката.

Молодежный клуб находится в центре расположения общежитий, в основном его посещают молодые рабочие нашего завода. Клуб призван проводить большую воспитательную работу. Но при существующем положении он совершенно не оправдывает своего назначения.

Политико-массовую работу в клубе должен проводить завком комсомола. Но секретарь завкома комсомола тов. Лесь формально относится к этому важному делу. Он примирился с тем, что ни завком профсоюза, ни жилищно-коммунальный отдел завода никакой помощи клубу не оказывают. Дано пора привести молодежный клуб в надлежащий порядок.

Надо поднять роль наших клубов в деле помощи производству. Пора завкому профсоюза организовать в них пропаганду передовых методов производства, достижений лучших стахановцев. Партийный кабинет и завком комсомола должны широко использовать клубы для проведения идеологической и агитационно-массовой работы среди коллектива завода.

Надо оборудовать клубы так, чтобы они могли стать местом культурного отдыха для трудящихся.

Вся деятельность клубов должна быть направлена на активную помощь коллективу нашего завода в деле выполнения пятилетки в 4 года.

О ВЛАДЕЛИ НЕСКОЛЬКИМИ СПЕЦИАЛЬНОСТЯМИ

Коллектив участка тяжелых деталей моторного цеха, руководимый старшим мастером тов. Садовничим, в ответ на телеграмму Заместителя Председателя Совета Министров Союза ССР Лазаря Мойсеевича Кагановича обязался досрочно завершить месячный план сдачи запасных частей.

Словом передовиков не расходится с делом.

20 февраля, на 9 дней раньше срока, участок рапортовал о выполнении месячного задания сдачи запасных частей.

Участок в феврале добился ритмичной работы. Он изо дня в день выполняет и перевыполняет задания, своевременно обеспечивает сборку всеми деталями.

Секрет успеха заключается в хорошей организации труда на участке. Все станочники в совершенстве овладели своей специальностью и уплотнили свой рабочий день. Среди стахановцев развернулось социалистическое соревнование за овладение несколькими специальностями. Первое место в этом соревновании заняла прибывшая на участок в конце 1947 года работница тов. Иданова, которая освоила все 25 операций по обработке деталей 10-2, 10-1 и 7-1. Ее сменная выработка ежедневно составляет 150-180 процентов нормы.

Фрезеровщик Чмвов выполняет 5 операций. Он так уплотнил свое рабочее время, что ни одна минута у него не проходит даром. В дни борьбы за выполнение правительственного задания он систематически выполняет по две-две с половиной нормы в смену.

Наладчик тов. Аникин, отлично изучив все станки участка, обеспечивает бесперебойную работу оборудования и станочников.

Своевременно отгрузить запчасти сельскому хозяйству

Отгрузку запасных частей наш завод ведет в первую очередь южным и отдаленным областям Союза. В данное время уже отгружено запчастей Киргизской республике при квартальном задании в 88 тысяч рублей на 85 тысяч рублей, Туркменской республике при плане 36 тысяч рублей — на 34 тысячи рублей, Узбекской — при плане 105 тысяч рублей — на 71 тысячу рублей.

Большое внимание уделяется и Алтайскому краю, которому отправлено запчастей при плане в 1100 тысяч рублей на 933 тысячи рублей.

По ряду остродефицитных деталей, идущих Алтаю, уже полностью выполнен квартальный план.

Наряду с этим по сдаче некоторых деталей — головки блока, болты шатуна, бронзовые втулки, шестерни кардана, шлицевые валы, коробки передач и других —

завод отстает. Заместителем Председателя Совета Министров СССР товарищем Л. М. Кагановичем перед коллективом завода поставлена задача завершить квартальный план отгрузки ряда деталей к 15 марта, т. е. на 15 дней раньше срока.

Шестнадцать областям Союза уже полностью закончена отгрузка запчастей в счет плана первого квартала. Всего наш завод снабжает 62 области Союза.

Отсутствие ряда дефицитных деталей на складе сбита отражается на ходе выполнения отгрузки по комплектности.

Повинны в этом цехи-изготовители этих деталей. Тракторный цех систематически недодает малые шестерни бортовой передачи, шестерни кардана, шлицевые валы, коробки скоростей и сцепления и другие. Термический цех в феврале отстает со сдачей пальцев

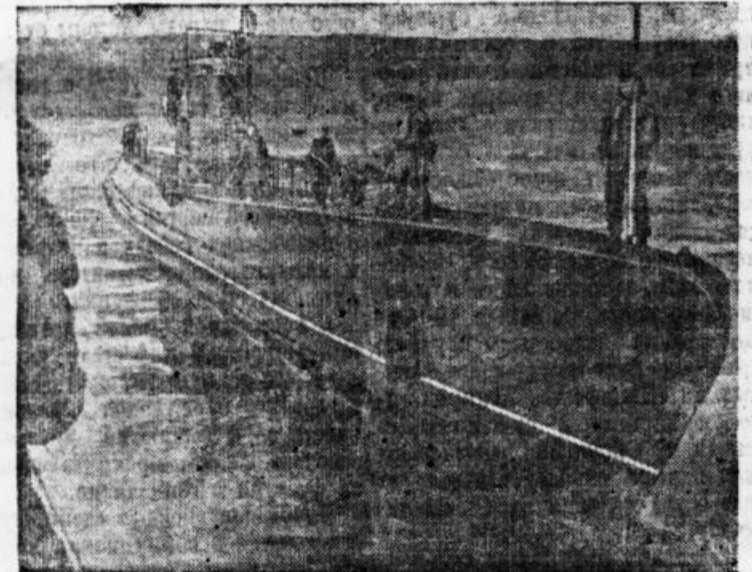
звена. Тракторосборочный цех недодает заводные рукоятки.

На 25 февраля квартальный план отгрузки запчастей выполнен заводом на 71 процент. Кроме того, завод производит отправку деталей ежедневно мелкими партиями, выполняя отдельные срочные заказы с мест.

Завод приступил к отправке остродефицитных деталей — самолетов, используя для этой цели обратные рейсы самолетов, доставляющих на завод необходимые материалы. За последние три недели уже отправлено на десятки самолетов свыше двадцати тонн деталей для Омска, Хабаровска, Читы, Копейска, Свердловска, Киргизии, Иркутска и других пунктов Союза.

Своевременно обеспечим сельскохозяйственные районы страны запасными частями. Выполним ответственное задание правительства.

Н. ПАЛЬВАЛЬ



Боевая учеба флота. Подводники Севера готовятся уйти в море на выполнение «боевых задач».
Фото А. Межуева.

Прессклише ТАСС.

В ответ на телеграмму Л. М. Кагановича

Телеграмма Заместителя Председателя Совета Министров СССР Л. М. Кагановича с требованием выполнить квартальный план отгрузки сельскому хозяйству страны остродефицитных тракторных частей на 15 дней раньше срока была обсуждена на общем собрании коллектива легкой кузницы.

В ответ на телеграмму кузницы стали на стахановскую вахту. На

протяжении ряда дней отделение выполняет и перевыполняет задания.

Особенно отличаются штамповщики тт. Афанасьев и Папучкин. На штамповке клапана они ежедневно выполняют по полторы-две нормы в смену.

П. ФЕДЕНЕВ.
Кузнечный цех.

Новый успех забойщика Александра Тюренкова

Прославленный забойщик Горловской шахты имени Калинина коммунист Александр Тюренков в честь 30-летия Советской Армии добился нового выдающегося успеха. 23 февраля он вырубил за

смену 669 тонн угля — 4746 процентов нормы, перекрыв суточное задание участка в 3 с половиной раза.

ТАСС.

Столетие „Манифеста Коммунистической партии“

Народы Советского Союза и передовые люди всех стран мира отмечают 100-летие со дня выхода «Манифеста Коммунистической партии», гениального произведения Маркса и Энгельса.

Этот документ был написан Марксом и Энгельсом по поручению «Союза коммунистов» — первой международной организации рабочего класса. Вышел в свет «Манифест» в феврале 1848 года, накануне революции во Франции.

«Манифест Коммунистической партии» представляет собой сжатое, точное и ясное изложение взглядов основоположников научного социализма, сделанное в форме программы.

«Манифест Коммунистической партии» еще в пору расцвета и всевластия капитализма, в пору полного бесправия и жестокой эксплуатации рабочего класса провозгласил и доказал неизбежность грядущего крушения буржуазного общества. Маркс и Энгельс показали, что капитализм погибнет под ударами восстания рабочего класса.

Развертывая широкую научно-обоснованную программу построения нового социалистического общества, авторы «Манифеста» указывают на коммунистическую партию, как на единственную силу, способную обеспечить решение исторических задач, стоящих перед рабочим классом. Именно коммунистическая партия, возглавляя классовую борьбу пролетариата, ведет его к коммунизму через революцию, уничтожение буржуазного государства и организацию пролетарской власти. Власть рабочего класса или, говоря иначе, диктатура пролетариата ликвидирует капиталистическую собственность и создает новое общество — социалистическое, незнущее эксплуатации человека человеком, незнущее политического, экономического, национального и религиозного гнета. Истекшие 100 лет подтвердили полностью научную правоту и силу взглядов, изложенных в «Манифесте Коммунистической партии», а созданная Лениным и Сталиным большевистская партия смогла взяться за дело осуществления идей «Манифеста».

Продолжая изучение капитализма, великий Ленин с необычайной зоркостью определял наступление эпохи империализма — эпохи загнивания капитализма и установил возможность победы социализма в отдельно взятой стране.

Разрабатывая учение о партии рабочего класса, как его боевой организации, воспитывая кадры партии в духе беззаветной преданности делу коммунизма, Ленин и Сталин подготовили партию к руководству пролетарской революцией, захвату власти и созданию диктатуры пролетариата.

Ленин и Сталин развили учение Маркса о диктатуре пролетариата, как силе, способной разгромить сопротивление классовых вра-

гов, повести за собой широкие массы народа и осуществить социалистическое строительство. Наша великая партия сумела обеспечить победу Октябрьской революции и образование могучего социалистического государства, опирающегося на союз рабочего класса и крестьянства.

Маркс и Энгельс только в самом общем виде наметили пути развития социализма. Впервые осуществление их идей начато было нашей великой партией. Разработка этих задач и их практическое осуществление после кончины Ленина стало делом гения Сталина. Завещанная Лениным политика индустриализации страны и кооперирование сельского хозяйства была реализована в итоге выполнения сталинских пятилеток. Советская страна покрывалась тысячами образцовых социалистических предприятий. В деревне победил колхозный строй.

Победы социализма, закрепленные Сталинской Конституцией, сыграли всемирно-историческую роль в годы Великой Отечественной войны. Единство и сплоченность народов СССР, преимущества нашего социалистического строя, не знущего классового и национального гнета, сделали Советскую Армию, руководимую великим Сталиным, несокрушимой силой. Вооруженные Силы СССР, опираясь на могущество социалистического государства, разгромили полчища германского фашизма, отстояли независимость советской страны и освободили народы Европы от гитлеровского господства.

Появление в результате разгрома фашизма стран новой демократии, движение их к социализму означает новое торжество провозглашенных «Манифестом Коммунистической партии» великих идей о неизбежной гибели капитализма и международном характере коммунистического движения.

С гениальной силой предвидения авторы «Манифеста» указывали, что коммунизму противостоит лагерь буржуазной реакции вместе с фальшивыми друзьями рабочего класса, прикрывающимися фразами о социализме.

Вичующие гневные слова основоположников коммунизма, направленные против лжесоциалистов в середине 19 века, сегодня в полной мере могут быть отнесены к предателям рабочего класса, правым вожакам социалистических партий Блюму, Бевину и Шумхеру, пытающимся подчинить интересы народа интересам империалистов. Но безнадёжны усилия этих лакеев буржуазии, ибо слабеют силы капитала, неизбежна его гибель и «все дороги ведут к коммунизму». Дело великой партии Ленина — Сталина, миролюбивая демократическая внешняя политика Советского Союза служат маяком: освещающим всему свободолюбивому человечеству пути к коммунизму.

В. ГРИШАНИН.

САЛЮТ РОДИНЫ

Торжественные заседания и собрания, посвященные 30-летию Советской Армии и Военно-Морского Флота, состоялись во многих городах и рабочих поселках Союза ССР. Вечером, 23 февраля, Москва салютовала героическим воинам Вооруженных Сил СССР 30 артиллерийскими залпами.

Юбилейный салют прогремел в этот день в столицах союзных республик, а также в Калининграде, Львове, Хабаровске, Владивостоке, Порт-Артуре и в городах — героях — Ленинграде, Сталинграде, Севастополе и Одессе.

ТАСС.

Обзор стенных газет

Хорошее начинание стенгазеты „За трактор“

Тракторный цех обрабатывает большую часть деталей, перечисленных в телеграмме Заместителя Председателя Совета Министров СССР Л. М. Кагановича, выпуск которых резко отстает от графика. Между тем, многие участки цеха, особенно шестой, выпускающий остродефицитные детали, не выполняют заданий сдачи этих деталей, допускают большой брак. Вопросу увеличения выпуска деталей посвящен вышедший 23 февраля очередной (третий) номер стенгазеты «За трактор» (редактор тов. Тимаков).

Под рубрикой «На решающих участках выпуска запчастей» помещены четыре заметки.

В заметке «Удержать темпы» газета пишет:

«Телеграмма Л. М. Кагановича всколыхнула весь коллектив 3 го участка (старший ма-

стер тов. Бредлер). То, что было желанием вчера, сегодня претворяется в жизнь. Шлифовщики, фрезеровщики, сверловщики, ранее еле выполняющие нормы, после получения телеграммы Л. М. Кагановича стали давать по две нормы в смену. Это тт. Тюленева, Казакова, Байлеухомедова, Загородская, Клябукова и другие. Дело чести руководителей участка — удержать темпы выпуска запчастей».

В другой заметке «Большое запчастей» сменный мастер шестого участка тов. Хабаров пишет:

«Наш участок является самым отстающим участком цеха. Именно к нам обращена телеграмма Л. М. Кагановича по увеличению темпов выпуска запчастей. Многие рабочие нашего участка повысили производительность труда. Но есть

еще и бракоделы, которые срывают выпуск остродефицитных деталей. 20 февраля по вине фрезеровщицы т. Исаковой забраковано 12 деталей 38—74. Поэтому в этот день не было выполнено сменное задание».

В последней колонке газета поместила карикатуру на наладчицу тов. Петухову, по вине которой произошла поломка станка.

Популяризируя достижения стахановцев, газета в то же время разоблачает бракоделов и станколомов.

Посредством печатного слова стенгазета «За трактор» мобилизует рабочих тракторного цеха на успешное выполнение правительственного задания по выпуску запасных частей. Это ценное начинание она должна за собой закрепить.

Добиться действенности

Стенгазета «Сталь», орган партийной и профсоюзной организации сталелитейного цеха, привлекает к себе читателя своей оперативностью в освещении вопросов внутрицеховой жизни. Газета побольшевистски критикует нерадивых рабочих и руководителей.

Газета мобилизует коллектив цеха на решение задач по выполнению послевоенной сталинской пятилетки в 4 года.

В четвертом номере, в заметке под заголовком «О малом, но значительном» сталевары тт. Бородин и Воротынцева рассказывают о тех «мелочах», на которые никто не обращает внимания, но эти «мелочи» отрицательно влияют на производительность труда плавильщиков.

«За последнее время, — пишут в заметке рабкоры, — весь инструмент, необходимый при плавке, пришел в негодность. На

все печи имеется один ключ для зажима электродов, но он неисправен. Можно часто наблюдать картину, когда сталевары бегут по цеху в поисках кувалды или лома, а за штырями приходится ходить на ТЭЦ».

7 и 8 февраля были выходными днями. Работали только ремонтники. Времени для ремонта и проверки всего оборудования цеха было вполне достаточно. Каково же было возмущение рабочих, когда 9 февраля в начале второй смены «... вдруг перестали стучать формовочные машины, замолчали электропечи, остановились конвейеры. Формовщики, выбивальщики, сталевары, заливщики простояли более 4 часов».

В этот день вышел экстренный номер стенгазеты «Сталь», где были вскрыты причины срыва суточного задания в заметках под

шапкой: «Четыре с половиной часа простоя по вине мастера отдела механика Палагина».

В коротких, но содержательных заметках стенгазета освещает трудовую жизнь коллектива. Немало уделяет газета внимания и передаче опыта лучших рабочих.

Как недостаток, следует отметить, что газета еще не добилась действенности своих заметок. Ни одна заметка не была обсуждена ни на производственных совещаниях, ни на собраниях партийных и профсоюзных групп. Такое пренебрежительное отношение к печати со стороны общественных организаций нетерпимо.

Редколлегия стенной газеты «Сталь» и ее редактору тов. Журавлеву остается пожелать добиться действенности заметок, шире освещать на своих страницах опыт передовых людей, больше уделять внимания оформлению газеты.

ОБЗОР ПИСЕМ

Прислушиваться к требованиям мастеров

В редакцию газеты «Боевой темп» поступает много писем от мастеров участков и линий. Мастера пишут о том, что вышестоящее руководство не реагирует на требования мастеров.

В погоне за деталями руководители цехов забывают об организации труда на участках, о повышении производительности.

Участок тяжелых деталей моторного цеха, возглавляемый мастером т. Садовничим, еще 20 февраля выполнил месячный план сдачи запасных частей.

Учитывая важность снабжения сельского хозяйства запасными частями, коллектив обязался до конца месяца дать сверх плана еще 100 деталей 10—2. Однако тормозит выполнение обязательств инструментальный цех. «В течение пяти дней мы не можем получить необходимый нам инструмент — пожелай индексов 048817, 048853, 048830, сенкер индекса 085584, фрез индекса 044 25, — пишет нам мастер тов. Садовничий. — коллектив участка просит руководителей завода дать возможность выполнить социалистические обязательства».

«Мой участок, — сообщает нам мастер тов. Медальте из цеха шасси, — не выполняет своего задания по вине термического цеха, который на протяжении 10 последних дней неоперативно обрабатывает детали 31—2 и 31—15».

Линия обработки кронштейнов цеха шасси досрочно выполнила январскую программу. В соревновании в честь 4-й краевой партконференции коллектив участка взял обязательство досрочно выполнять программу февраля и первого квартала. «Но не тут-то было, — сообщает мастер тов. Тураров, — в течение всего февраля сталелитейный цех не дает нам литья. Мы обрабатываем ежедневно в два раза меньше кронштейнов, чем могли бы».

Из писем мастеров видно, что с организацией труда на заводе дело обстоит неблагоприятно.

Руководителям цехов и завода необходимо глубже вникать в жизнь производственных участков, прислушиваться к голосу трудящихся и своевременно оказывать им помощь в деле устранения имеющихся неполадок.



СОЧИ. Депутат Верховного Совета РСФСР, председатель колхоза «Путь Ильича», Милославского района, Рязанской области, Анастасия Кузьминична Сорокина на отдыхе в санатории Министерства сельского хозяйства СССР. Колхоз, возглавляемый тов. Сорокиной, передовой в Рязанской области. Ему присуждено переходящее Красное знамя облисполкома. Фото Е. Гойко.

Прессклише ТАСС

67

В честь тридцатилетия Советской Армии

Инструментальный цех 23 февраля выполнил суточное производственное задание на 211 процентов

★ На стахановской вахте

Еще 21 февраля мы провели на своем участке совещание, на котором решили отметить 30-летний юбилей Советской Армии рекордной выработкой. Решение было единодушно поддержано всеми рабочими смены. В тот же день и подготовил для кузнецов рабочие места. Заготовки были заранее подвезены к молотам.

23 февраля кузнецы пришли на полчаса раньше начала работы, заложили металл в печь, а как только прогудел гудок — дружно закинула работа. Восемь часов кузнецы работали почти без остановок. Результат таков: кузнецы Николай Иванов и Иван Михайлов на поковке инструментальных приспособлений и резцов сменное задание выполнили на 513 процентов каждый. Отрезчица Надя Олейникова сменное задание выполнила на 204 процента. Значительно перевыполнила сменное задание в этот день все рабочие нашего участка.

А. БЕЛОУСОВ.

сменный мастер кузнечного отделения инструмент. цеха.

ПОДАРОК ДЕПУТАТА ГОРСОВЕТА

Участник Великой Отечественной войны орденосец Иван Трофимович Журавлев — лучший шлифовщик участка плоского инструмента.

Настойчивый в достижении намеченной цели, тов. Журавлев пользуется заслуженным авторитетом среди рабочих. В декабре прошлого года коллектив цеха он был единодушно выдвинут кандидатом в депутаты городского Совета. На 4-ой городской партийной конференции он избран членом горкома ВКП(б) и делегатом на 4-ю краевую партконференцию.

В день Советской Армии, став на стахановскую вахту, тов. Журавлев добился нового производственного успеха: на шлифовке инструмента он выполнил сменное задание на 250 процентов.

И. МИХАЙЛЕНКО,
мастер уч. плоского инструмента.

Многие рабочие резбонарезного участка инструментального цеха — бывшие воины Советской Армии и Военно-Морского Флота. Встрече тридцатилетнего юбилея Советских Вооруженных Сил коллектив участка начал готовиться еще задолго до праздника. В начале февраля на производственном собрании коллектив участка единодушно решил ко дню 30-й годовщины Советской Армии выполнить месячную производственную программу, сдав 1300 метчиков. Обязательство было выполнено досрочно. Уже 21 февраля участок сдал 1450 метчиков. Месячное задание, таким образом, было выполнено на 110 процентов.

Сейчас коллектив участка поставил перед собой задачу — до конца месяца дать еще 40 процентов месячной программы.

Помните, такие показатели не

★★★ ДЕНЬ СТАХАНОВСКИХ РЕКОРДОВ

По инициативе партийной, профсоюзной организацией и администрации инструментального цеха было решено объявить день 30-летия Советской Армии — 23 февраля — днем массовых стахановских рекордов. На проведенных затем совещаниях по участкам это решение было единодушно поддержано всеми рабочими цеха. Разумеется, организация массовых стахановских рекордов потребовала тщательной подготовки рабочих мест, всесторонне продуманной организации труда. Итоги дня говорят о том, что инженерно-технический персонал и мастера с честью выполнили эту задачу.

Результаты первых часов работы 23 февраля показали, с каким энтузиазмом стали инструментальщики на стахановскую вахту в честь славного юбилея Советской Армии. Заточница на аварийных сверлах Зоя Зайцева за три первых часа работы обработала

столько деталей, на обработку которых требуется по норме девять часов. Сварщица Ира Чикинда в течение пяти часов сварила 200 штук сверл, выполнив сменное задание на 270 процентов. Шлифовщица комсомолка Катя Левкович на шлифовке сверл за смену выполнила задание четырех с половиной смен.

В результате упорного стахановского труда дневная производственная программа цехом была выполнена на 211 процентов.

Стахановским трудом отличились 23 февраля бывшие воины Советской Армии. Участник Отечественной войны партгруппорг инструментального отделения фрезеровщик тов. Севастьянов выполнил дневное задание на 330 процентов. Бывший фронтовик затыловщик тов. Саранчук сменное задание выполнил на 220 процентов, фрезеровщик орденосец тов. Андросов — на 380 процентов, то-

карь орденосец тов. Бердников — на 250 процентов. Токарь тов. Кронидов, поступивший всего лишь четыре месяца назад в цех, не имея никакой специальности. Тов. Кронидов, быстро овладев профессией токаря, 23 февраля сменное задание выполнил на 354 процента. В день 30-летия Советской Армии в цехе не было участка, который бы выполнил дневное задание ниже, чем на 200 процентов.

На собрании, посвященном итогам дня стахановских рекордов, коллектив инструментальщиков единодушно решил закрепить успехи, достигнутые 23 февраля, не снижать темпов выработки сложной и ответственной продукции, от своевременной подачи которой во многом зависит успех работы всех цехов завода.

Л. ТУРЕВСКИЙ,
и. о. начальника цеха.

Выработка пескоструйщицы Марии Фотеевой

Мария Лукьяновна Фотеева новичок в инструментальном цехе. Пескоструйщицей термического отделения она работает всего лишь полгода. Она производит песочную очистку деталей. Нужно вовремя разгрузить и снова загрузить деталями барабан, определить время тщательной и полной очистки де-

тали. Тов. Фотеева быстро овладела этой трудной профессией. 30-летие Советской Армии — 23 февраля тов. Фотеева отметила небывалой выработкой: сменное задание выполнила на 585 процентов.

23 февраля — в день стахановской вахты напайщик Николай

Пинаев, как и обычно, производил наварку и напайку резцов. Тщательно и заранее продумав все детали работы, тов. Пинаев до максимума уплотнил свой рабочий день. Ни одного лишнего движения, бесполезного разговора. К концу смены лучший напайщик завода выполнил сменное задание на 500 процентов. П. ДУДКИН.

ВПЕРЕДИ — БЫВШИЕ ВОИНЫ

Участок сложного режущего инструмента инструментального цеха в день стахановской вахты выполнил дневное задание на 200 процентов. В день 30-летия Советской Армии завод получил в два раза больше сложного инструмента, чем это положено по заданию.

Особенно отрядны итоги работы коллектива цеха, где трудятся бывшие воины Советской Армии. Токарь-затыловщик орденосец Николай Кутарев 23 февраля выполнил дневное задание на 140 процентов. Участник Великой Оте-

чественной войны фрезеровщик орденосец Василий Буденный в этот день дал 320 процентов сменного задания. Две нормы в смену выполнил токарь затыловщик Петр Григоров.

Рекордной выработкой 23 февраля достигла шлифовщица Мария Злобина. Ее результат — 450 процентов нормы в смену. Молодая заточница Клавдия Галина дала за смену три нормы.

Успех работы во многом зависит от мастера, от его умения пра-

вильно организовать труд, обеспечить безукоризненную работу механизмов. Если участок сложного режущего инструмента 23 февраля дал высокую производительность труда, в этом большая заслуга мастеров участка Д. Д. Забурдаева, А. П. Малкина и А. В. Болгарцева, отдающих производству весь свой многолетний опыт и мастерство.

М. ТУРЕВСКИЙ,
старший мастер участка сложного режущего инструмента.

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ НАРАЩИВАЕТ ТЕМПЫ

приходят сами по себе. Они завоевываются упорным, кропотливым трудом каждого рабочего участка. В дни соревнования за достойную встречу тридцатилетия Советской Армии бывшие воины резбонанрезники, затыловщики и шлифовщики показали себя подлинными стахановцами. На 200 с лишним процентов выполняли ежедневно сменные задания резбонанрезники орденосец Николай Немцев, пришедший в цех после демобилизации из Армии в 1947 году. Став учиться на резбонанрезном станке, он за короткий промежуток времени овладел сложной специальностью резбонанрезника. Сейчас он самостоятельно нарезает

резьбу на сложных метчиках и планках.

В ноябре 1947 года на участок пришел демобилизованный краснофлотец, сын местного учителя Владимир Вольхин. Он стал учиться на резбонанрезном универсально-затыловочном станке. Тов. Вольхин в течение четырех месяцев овладел сложной и требующей большого опыта специальностью затыловщика. Сейчас тов. Вольхин на обработке затыловочных резбовых фрез и метчиков ежедневно дает две и более сменных нормы.

По-стахановски трудится инвалид Отечественной войны резбонанрезник Гавриил Зюркалов. В этом месяце через его руки про-

шло уже более 500 метчиков.

Более двух норм за смену ежедневно дает шлифовщица комсомолка Зина Рыбнико.

Производительность труда рабочих резбонанрезного участка растет с каждым днем. Это достигается за счет повышения деловой квалификации рабочих, непрерывного повышения их теоретических знаний. Повышению квалификации у нас придает большое значение. С начала 1948 года проведено уже 8 трехчасовых занятий по изучению элементарной теории фрезерования, коробки скоростей и коробки подачи. Сейчас молодые рабочие знакомятся с теорией подсчета шестерен.

А. МАЛКИН,
мастер резбонанрезного участка.

Празднование 30-летия Советской Армии за рубежом

Торжественно отпраздновали 30-летие Советской Армии в Чехословакии, Польше, Венгрии, Румынии, Болгарии, Албании, Монгольской Народной Республике.

Печать этих стран широко отмечает выдающиеся заслуги Советской Армии в разгроме немецких фашистов и укреплении мира в Европе.

20-й съезд Английской коммунистической партии направил приветствие Советской Армии и Генералиссимусу Сталину.

— В этот исторический день, — говорится в приветствии, — мы обязуемся развивать и укреплять традиционную солидарность и дружбу между Советской Армией и английским рабочим классом.

ТАСС.

СОЗДАТЬ УСЛОВИЯ ДЛЯ НОРМАЛЬНОЙ РАБОТЫ

Работа испытательного участка тракторосборочного цеха зимой проводится в тяжелых условиях.

В помещении, где происходит с'емка тракторов с конвейера и устранение дефектов, очень холодно. Два калорифера, имеющиеся на участке, не в состоянии обогреть помещение. Обещанная тепловая завеса и тамбур не построены. Ворота для выезда тракторов большей частью открыты, так как кроме выезда и заезда тракторов, ими пользуются для транспортировки в цех кабин, гусениц, горючего и других материалов. Причем, сами ворота уже пришли в негодность и требуют ремонта.

Проезд на участок электрокар и кранов невозможен вследствие больших проломов как в полу, так и над тоннелем. Поэтому устранение дефектов производится вручную, примитивным способом, что резко отражается на производительности труда.

Согласно технологическому процессу, собранный трактор должен проходить очистку, окраску и сушку в сушильной камере при температуре плюс 80 градусов. В камере он одновременно должен прогреться, что значительно облегчит запуск двигателя, особенно в зимних условиях. На самом же деле существующая сушильная камера из-за плохого ухода со стороны механика цеха превратилась в ледник с температурой минус 15 градусов. Проходя такую сушку, трактор не высыхает, а регулировщик вытирает своей одеждой краску, вследствие чего тракторы, прошедшие регулировку, требуют повторной окраски. Запуск двигателя на тракторах, вышедших из сушилки, зачастую требует дополнительного подогрева, да и запустить мотор одному человеку невозможно.

Администрация завода и цеха необходимо оказать участку серьезную помощь в устранении существующих неполадок, создав возможность коллективу участка работать с значительно меньшими затратами физических сил, резко повысить производительность труда регулировщиков.

П. КИНЕВИЧ,
старший мастер испытательной станции тракторосборочного цеха.

68 ВОСПИТАНИЕ ДЕТЕЙ— ДОЛГ СЕМЬИ И ШКОЛЫ

Советская школа вооружает своих воспитанников элементарными знаниями различных наук, прививает навыки самостоятельной работы и умение применять полученные знания на практике.

Наша школа учит детей честности, правдивости, настойчивости и воспитывает их в духе неприимности к враждебной нам идеологии, воспитывает социалистическое отношение к труду, к государственной и общественной ответственности.

Однако воспитание детей не может осуществляться школой в отрыве от семьи. Семья закладывает основные черты характера ребенка с раннего возраста. В семье он получает первые впечатления, которые ложатся в основу всех его представлений об окружающем. Только при правильных взаимоотношениях семья и школы можно достигнуть хороших результатов в воспитании детей. Многие родители с большой ответственностью относятся к воспитанию своих детей. Они повседневно следят за их учебой, за поведением в школе и вне ее. Они дружны со школой, часто ее посещают.

Правильно воспитывают свою дочь отец и мать ученицы Беленовской из 4-го класса «А» школы № 7. Они повседневно контролируют домашние занятия дочери, часто беседуют с учителями. В результате всего этого девочка учится по всем предметам на «отлично».

Постоянно контролируют учебу дочери родители отличницы Тамары Федосеевой. За первое полугодие Тамара прочитала 100 книг художественной литературы.

Можно было бы привести еще много примеров хорошего влияния родителей на учащихся школы № 7.

Однако наряду с образцами хорошо поставленного внешкольного воспитания, мы имеем факты недопустимого отношения некоторых родителей к вопросам обучения и поведения своих детей.

Ученик 4 класса «В» Алексей Лашманов плохо ведет себя в школе и на улице. Он избивает учеников, грубит взрослым, совершенно не умеет вести себя в обществе. Мать Лашманова, работница моторного цеха, не занимается воспитанием своего сына. Когда учительница школы решила посетить квартиру Лашмановой, последняя даже не нашла нужным выпустить ее в дом.

Плохо относятся к своим родительским обязанностям гг. Корчинов, Бомчугов и ряд других отцов, дети которых учатся в нашей школе.

Владимир Корчинов плохо учится и плохо ведет себя, а отец, мастер термического цеха, объясняет это тем, что не может справиться со своим сыном. Необходимо Корчинову - отцу иметь более тесную связь со школой, принимать указания и советы преподавателей. Этим тов. Корчинов пренебрегает.

Советской школе и семье нужно приложить все усилия, чтобы подрастающее поколение было грамотным во всех областях науки, дисциплинированным, чтобы оно горячо любило свою Родину и было беззаветно преданно своему народу, коммунистической партии и великому учителю и другу детей товарищу Сталину.

О. ЖУЛИНА,
директор школы № 7.



СТАЛИНСКАЯ ОБЛАСТЬ. Машиностроительные заводы области успешно восстанавливаются. Донбасс снова изготавливает подъемные машины, врубовки, углеразмольные мельницы, станки, металлургическое оборудование. Увеличивается выпуск механизмов для угольной промышленности. Все заводы горного машиностроения в области уже достигли довоенного уровня производства, а некоторые другие значительно превысили его. Одним из первых превзошел уровень 1940 года коллектив Дружковского завода имени Ворошилова. Здесь впервые после войны освоен выпуск электровозов для подземных шахтных магистралей, оборудование для воздушных канатных дорог, шахтных опрокидов. На снимке: сборка полускатов для шахтных электровозов. На первом плане — слесарь-сборщик А. Я. Коваленко, выполняющий свыше двух с половиной годовых норм.

Фото Ф. Гендельман,
Прессклише ТАСС.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Навести порядок в молодежном клубе

Общезвестно, что клуб, библиотека имеют большое значение для культурного отдыха и воспитания трудящихся.

Существующий молодежный клуб имеет в своей работе много недостатков. Остановимся пока на некоторых. Во-первых, клуб неблагоустроен. Лестницы, ведущие в помещение клуба, настолько обросли льдом, что рискуешь каждую минуту упасть. Билеты продают без учета количества мест. Места не пронумерованы. Одни посетители смотрят

картину стоя, другие ищут себе места. Поднимается шум, неразбериха, и где уж там до культурного отдыха! Если в таких случаях посетитель обращается к заведующему клубом с жалобой, у заведующего один ответ: «Сдайте обратно билеты, получите деньги и идите домой».

Неужели заведующий клубом тов. Казаков думает таким путем постоянно вести массово-воспитательную работу среди молодежи?

П. Ф.

О НОВОЙ ДУШЕВОЙ ЧУГУНОЛИТЕЙНОГО ЦЕХА

В чугунолитейном цехе на-днях начала работать новая душевая. Однако наша радость вскоре омрачилась.

21 февраля утром вдруг не стало горячей воды. Наконец, пошла горячая вода, но в это время не стало холодной воды. Несколько человек просидело в душевой полтора часа и, не дожидаясь холодной воды, ушли домой.

Некоторые рабочие остались

ждать. Они рассказывают, что холодная вода была пущена, но зато горячей опять не стало.

Администрации и цеховому комитету профсоюза чугунолитейного цеха необходимо обратить серьезное внимание на плохую работу новой душевой. Рабочие не должны просиживать по два-три часа в душевой в ожидании воды.

В. ДЫШЛЮК

КОГДА УКС ВЫПОЛНИТ СВОИ ОБЕЩАНИЯ?

У многих, побывавших в гостинице АТЗ, остается о ней самое хорошее впечатление. Коллектив сотрудников гостиницы добился образцового обслуживания клиентов. Чистые, меблированные номера и надлежащий порядок дают возможность приезжающим хорошо, приятно отдохнуть. Однако эта единственная в городе гостиница страдает серьезным недостатком. Не говоря уже о нехватке жилой площади, гостиница до сих

пор не имеет ни водопровода, ни уборной.

Когда в апреле 1947 года я приняла заведывание гостиницей, то решила во что бы то ни стало добиться в управлении капитального строительства постройки уборной и устройства водопровода. По этому вопросу я обратилась к начальнику управления капитального строительства тов. Хмара.

— Постараемся на-днях сделать: — пообещал тов. Хмара.

Проходит время, но в гостинице ничего не делается. Я снова иду в управление.

— Вот-вот начнем, — снова отвечают в управлении.

И снова тишина. Ни звука. Я снова обращаюсь в управление, на этот раз к главному инженеру строительства тов. Гатову.

— Не беспокойтесь, все будет в порядке, — любезно ответил тов. Гатов.

Но дальше обещаний дело никак не идет. Когда я недавно вновь обратилась в управление капитального строительства, мне ответили:

— Как только пустят баню, приступим к работе в гостинице.

Баня давно уже сдана в эксплуатацию. Но в гостиницу никто из строителей попрежнему не показывается. Следует ли еще раз обращаться в управление капитального строительства, где вместе практических дел привыкли потчевать клиентов обещаниями.

Когда же управление капитального строительства будет выполнять свои обещания?

М. ЯНОВА,
заведующая гостиницей.

С. СТАЛИНСКИЙ,

прокурор гор. Рубцовска, младший советник юстиции.

Ответственный редактор
С. ЛИСКЕР.

Крепить трудовую и производственную дисциплину

Коллектив Алтайского тракторного завода самоотверженно борется за перевыполнение государственного плана выпуска тракторов и запасных частей.

Однако, к сожалению, в этом коллективе еще имеют место факты нарушения трудовой и производственной дисциплины.

Указом Президиума Верховного Совета СССР от 26 июня 1940 года установлено, что за совершенный прогул без уважительных причин лица привлекаются к судебной ответственности и осуждаются народным судом к исправительно-трудовым работам на срок до шести месяцев с удержанием до 25 процентов из заработной платы.

Прогулом считается опоздание на работу без уважительных причин более, чем на 20 минут, преждевременный уход с работы более, чем на 20 минут, опоздание на работу хотя бы менее, чем на 20 минут, но три раза в течение одного месяца, или четыре раза в течение двух месяцев, появление на работу в нетрезвом виде.

Так, например, работница тракторосборочного цеха Усакова Мария совершила прогул без уважительных причин, за что осуждена

нарсудом к четырем месяцам исправительно-трудовых работ с вычетом 25 процентов из зарплаты. Работница чугунолитейного цеха дважды совершила прогулы без уважительных причин, за что нарсудом осуждена к 10 месяцам исправительно-трудовых работ, с вычетом 25 процентов из зарплаты. Если она совершит третий прогул — будет предана суду военного трибунала, как дезорганизатор производства.

Распред моторного цеха Алистратова З. приобрела печать врача и когда работница кузнечного цеха Захарова А. совершила прогул, Алистратова выдала ей фиктивную справку о том, что Кузнецова якобы болела. За выдачу фиктивной справки и использование ее Алистратова и Захарова привлечены к уголовной ответственности и в ближайшее время предстанут перед судом.

За нарушение Указа Президиума Верховного Совета СССР от 26 декабря 1941 года «Об ответственности рабочих и служащих предприятий военной промышленности за самовольный уход с предприятий» виновный карается тюремным заключением на срок от 5 до 8 лет. Так, например, работница тра-

кторного цеха Шуклина Е. И. самовольно оставила работу и уехала в другой город. Она была арестована и осуждена военным трибуналом войск МВД к восьми годам тюремного заключения.

Большое значение в усилении борьбы с дезертирами и прогульщиками производства имеет оформление материалов на виновных лиц для передачи их в судебно-следственные органы. Постановление СНК СССР от 21 августа 1940 года обязывает начальников цехов, табельщиков, работников отдела кадров оформлять материалы на прогульщиков и дезертиров на второй день после установления факта нарушения закона о трудовой дисциплине.

К сожалению, на Алтайском тракторном заводе этот порядок отдельными руководителями грубо нарушается. Так, начальник монтажно-строительного цеха тов. Хомутов оформил материалы на дезертиров Шикалова Сергея и Кишину Марию и направил их в прокуратуру на 33-й день после их дезертирства. Начальник метизного цеха тов. Котляр и зав. личным столом тов. Воробьева направили в прокуратуру материалы на дезертиров Гокова И. М. и