

Боевой Темп

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

Важнейшей задачей всех партийных организаций в предстоящих отчетах и выборах является развертывание большевистской критики и самокритики недостатков работы партийных организаций и избрание в руководящие партийные органы проверенных, преданных делу нашей партии коммунистов, способных обеспечить проведение в жизнь задач, стоящих перед партийными организациями.

ПЯТИЛЕТКУ — В 4 ГОДА

ОПЕРЕЖАЯ ВРЕМЯ

Хорошо трудятся передовые люди тракторосборочного цеха.

Десятки стахановцев досрочно выполнили свои годовые нормы. 7 человек выработали по полторы годовых нормы.

Еще не исполнилось и года с того дня, как тов. Шинельков, демобилизовавшись из рядов Советской Армии, пришел на участок сборки узлов, а он уже успел в совершенстве овладеть специальностью слесаря-сборщика и работая на сборке рулевых управлений в роликов, за 10 месяцев выполнил свыше двух годовых норм. В декабре, как лучший рабочий своей профессии, тов. Шинельков назначен инструктором участка сборки узлов. И с новыми обязанностями он справляется успешно.

Около двух годовых норм выполняла в 1947 году слесарь-сборщик т. Шипулина. Почти такой же показателем ее выработки и за 1946 год. Включаясь в социалистическое соревнование за досрочное выполнение новой сталинской пятилетки, тов. Шипулина обязалась завершить свою пятилетнюю норму к середине 1948 года. Свое слово молодая девушка подкрепляет делом. С первых дней нового года она выполняет по две с половиной нормы в смену:

Так, опережая время, трудятся передовые люди тракторосборочного цеха, успехи которых — залог выполнения заводом пятилетки в 4 года.

Фуглаев,
предцехкома тракторосборочного цеха.

В борьбе за создание задела поковок

Борьба за создание задела поковок охватывает все более широкие массы рабочих кузнечного цеха. Изю дня в день бригады добиваются перевыполнения своих сменных заданий.

Так, 6 января бригада тов. Фаломеева на 12-тысячном молоте выполняла свое сменное задание на 133 процента. Штамповщик тов. Захарченко на 5-дюймовой ковочной машине выдал в два раза больше рычагов, чем предусмотрено по норме.

Образцы работы показывают бригады штамповщиков легкой кузницы тт. Ямщикова, Голенкова, Кожемякиной и Лозовой, которые выполняют нормы в полтора — два раза.

В КРАЙНОМ ВКП(б)

Бюро крайкома ВКП(б) приняло постановление о проведении отчетов и выборов руководящих партийных органов в краевой партийной организации.

Бюро крайкома партии постановило созвать 5 марта 1948 года четвертую краевую партийную конференцию. В течение января — февраля месяца провести отчеты и выборы в первичных партийных организациях, районных, городских и ойротскую областную партийные конференции.

Отчеты и выборы руководящих партийных органов должны быть проведены таким образом, чтобы они способствовали подьему внутрипартийной работы, повышению активности коммунистов, дальнейшему организационному укреплению и идейному сплочению краевой партийной организации. Отчеты и выборы руководящих партийных органов должны еще выше поднимать боеспособность партийной организации в деле мобилизации трудящихся на успешное выполнение пятилетки в четыре года в области промышленности и сельского хозяйства и на решение других хозяйственных и политических

задач, стоящих перед краем.

Бюро крайкома партии особо обратило внимание на то, что важнейшей задачей всех партийных организаций края в предстоящих отчетах и выборах является развертывание большевистской критики и самокритики недостатков работы партийных организаций и избрание в руководящие партийные органы проверенных, преданных делу нашей партии коммунистов, способных обеспечить проведение в жизнь задач, стоящих перед партийными организациями.

Бюро крайкома ВКП(б) предложило Ойротскому обкому, горкомам и райкомам партии, секретарям первичных партийных организаций при проведении отчетов и выборов обеспечить неуклонное соблюдение Устава ВКП(б) и инструкции ЦК ВКП(б) о порядке проведения выборов руководящих партийных органов, не допуская каких бы то ни было нарушений внутрипартийной демократии и ущемления прав коммунистов.

ПОДГОТОВКА К ЗАВОДСКОЙ ПАРТИЙНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ

В соответствии с решением Алтайского крайкома ВКП(б) 14 февраля состоится 5-я конференция партийной организации нашего завода. На конференции будет заслушан отчет заводского партийного ко-

митета и будут проведены выборы партийного комитета.

С 13 января начинаются отчетно-выборные собрания партийных организаций цехов по графику, утвержденному заводским партийным комитетом.

Деятельно готовится партийная организация моторного цеха к предстоящему отчетно-выборному собранию.

Для проверки деятельности партийного бюро и подготовки проекта решения созданы пять комиссий, которые должны всесторонне проверить состояние партийного просвещения коммунистов, партийного

контроля над хозяйственной деятельностью администрации, проведение политмассовой работы в цехе, руководство комсомольской и профсоюзной организациями.

Комиссии, возглавляемые коммунистами Руденко, Крупицким, Дехтяревым, Челпановским и Любовичем, уже приступили к работе.

Организован литературный кружок

7 января, в помещении редакции газеты «Боевой темп» состоялось совещание членов литературного кружка, организованного при редакции газеты «Боевой темп». В совещании приняли участие тт. Левенштейн Ю. П., Богданова Г. А., Дышлок В. С., Тарасов Н. В., Чуличкин Н. И., Дарвин В. И. Старостой кружка избран тов. Тарасов.

Принято решение еженедельно, по пятницам, проводить занятия кружка на литературные темы.

Силами участников кружка газета «Боевой темп» будет периодически выпускать литературную страничку.

Первое занятие состоится в пятницу 16 января, на котором участники кружка прочитают свои произведения.

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

Выборы в местные Советы в Союзных Республиках

Сегодня, 11 января — в 5-ти Союзных Республиках — Белорусской, Казахской, Грузинской, Азербайджанской и Киргизской состоятся выборы в местные Советы. Народ выдвинул кандидатами в Советы лучших людей. Среди них — знатные стахановцы, инженеры, техники, передовые люди колхозных полей.

Кандидатом в Тбилисский горсовет выдвинута хорошо известная своим хирургическим искусством врач-окулист Татьяна Цивцивадзе.

Повсюду закончено оформление избирательных участков. В Бакинском районе островов Каспийского моря результаты выборов будут передаваться по радио.

Трудящиеся братских Союзных Республик на митингах и собраниях единодушно заявляют, что отдадут свои голоса кандидатам непобедимого блока коммунистов и беспартийных.

Пенсия семьям героев Краснодона

В Краснодонский райисполком прибыли пенсионные книжки на имя родителей молодого гвардейца: Гавриила Петровича и Александры Васильевны Тюленийных, Матвея Максимовича и Матрены Савельевны Громовых, Антонины Ива-

новны Земуховой, Ефросинии Мироновны Шевцовой и Степана Дмитриевича и Екатерины Яковлевны Шумских.

Каждому из них Совет Министров СССР назначил персональную пенсию пожизненно.



Ростов-на-Дону. Коллектив восстановленного завода «Ростсельмаш» имени Сталина одержал крупную победу по выпуску главной уборочной машины-комбайна. С конвейера сошел тысячный комбайн «Сталинец-6».

Беседа с Министром тов. Горемыкиным

В беседе с корреспондентом ТАСС Министр сельскохозяйственного машиностроения СССР т. Горемыкин сообщил, что в 1948 г. производство с.х. машин должно увеличиться по сравнению с прошлым годом в 2,3 раза и в 3 с лишним раза превзойти уровень довоенного 1940 года. Выпуск комбайнов значительно превысит довоенный уровень.

Расширится номенклатура выпускаемых изделий.

Вознаграждение за выслугу лет

На шахтах комбината «Москвоуголь» началась выплата вознаграждений горнякам за выслугу лет.

На шахте № 15 — БИС право на получение вознаграждения имеют 400 горняков.

Почетный шахтер — проходчик Ильмандинов трудится здесь около 15 лет. Ему начислено 3000 руб. Начальник подготовительного участка Кершин имеет 20-ти летний горняцкий стаж. Ему выдано за выслугу лет около 5000 руб.

Молодые специалисты! Вникайте во все детали производства, неустанно повышайте свою квалификацию!

★ ВСЕ ЗНАНИЯ—РОДНОМУ ЗАВОДУ

По окончании Шосткинско-го химико-технологического техникума я был направлен на Алтайский тракторный завод имени М. И. Калинина.

В начале было трудно. Долгое время не было квартиры. Благодаря вмешательству директора завода тов. Рубанова мне была предоставлена квартира и оказана помощь предметами широкого потребления.

Вскоре мне поручили работу технолога участка коленчатого вала. Такая работа была не по моей специальности.

Упорной и повседневной работой над собой, при активной помощи инженеров, старых кадровиков завода, мастеров участка тт. Бережного, Третьякова, заведующего техническим бюро тов. Ткаченко, я быстро вошел в курс дела, и в настоящее время самостоятельно справляюсь с обязанностями технолога.

Участок коленчатого вала почти никогда не имеют простоев и срыва работы по вине технологической оснастки.

По моей инициативе для правки шлифовального камня на участке применены шарошки вместо дорогостоящих алмазов. В настоящее время я занимаюсь подготовкой оснастки для выполнения ряда операций.

Я люблю наш завод, мне нравится тракторостроение, я приложу все усилия, чтобы оправдать затраченные на мое обучение государственные средства. Все знания я отдаю родному заводу.

Для того, чтобы повысить свою квалификацию, я с начала нового учебного года поступаю в вечерний филиал машиностроительного института при заводе.

И. Дехтярев,
технолог участка коленвала.

★ Рационализатор

Вместе с другими молодыми техниками прибыл на завод и Иван Прокофьевич Котенок. Его не смутило то, что ему поручили работу не по специальности. Тов. Котенок учится не только у старых технологов, но и прислушивается к голосу рабочих, к их предложениям.

Так, за короткое время тов. Котенок становится передовым технологом, активным рационализатором. Он разработал и внедрил пневматический патрон для обработки детали мотора, заменив им дорогостоящий и малопродуктивный кондуктор. Он внедрил в производство ряд других приспособлений.

Тов. Котенок ведет большую общественную работу. Он избран секретарем крупнейшей комсомольской организации моторного цеха.

В Чумак,
конструктор отдела механика чугунолитейного цеха.

★ Нам нужно еще многому учиться

(Беседа с молодыми техниками тт. Бречко, Шутто и Нейман)

Инесса Семеновна Бречко и Клара Иосифовна Шутто закончили Рубцовский машиностроительный техникум в октябре 1946 года. Молодые специалисты были направлены на работу в инструментально-конструкторский отдел завода.

— Мы довольны, что работаем в конструкторском отделе, — говорят тт. Бречко и Шутто, — сейчас занимаемся проектированием приспособлений для крепления детали при их технической обработке. Вначале было нелегко работать. В техникуме детальная разработка чертежей не проводилась. На заводе мы работаем и одновременно учимся. Особенно помог нам в освоении работы начальник подотдела Георгий Андреевич Лупашко. Дав нам задание, он спустя некоторое время проверял работу, исправлял ошибки.

Знания, полученные в техникуме, совершенно недостаточно для практической работы. Нам нужно еще многому учиться. С этой целью, — говорит Инесса Бречко, — я поступила в вечерний филиал машиностроительного института. Пока я только окончила один семестр. Начертательная геометрия, которую мы изучаем, мне помогает в работе. Хорошо ведет эту дисциплину Александр Сергеевич Тугушев — инженер отдела главного механика. Одновременно учиться и работать не легко, но зато сочетание практической деятельности с те-

орией очень помогает повышению деловой квалификации.

— Мы хотим быть хорошими конструкторами, — говорит тт. Бречко и Шутто, — а для этого нужно упорно учиться. Лариса Карловна Нейман закончила техникум вместе с тт. Бречко и Шутто. Работает она в отделе главного механика, в станковой группе.

— Под руководством старших конструкторов, — говорит тов. Нейман, — мы составляем альбомы станков. К сожалению, нам мало приходится этим заниматься, ибо у нас много аварийных работ. Если ломается деталь или узел станка, мы идем на завод, делаем там эскиз, а здесь изготавливаем чертеж. Начальник группы Борис Осипович Дашевский очень внимательно и чутко относится к нам, молодым специалистам.

Молодые специалисты недовольны бытовыми условиями. Тов. Бречко живет в общежитии. Комната сырая, когда топят, по стенам течет вода. Тов. Нейман жалуется, что, живя в общежитии, она не может взять к себе старушку мать, которая осталась совершенно одна в Локтевском районе.

Молодые специалисты выражают желание, чтобы администрация завода организовала совещание молодых техников, по примеру недавно проведенного помощником директора тов. Качуром совещания молодых инженеров.



★ На Челябинском заводе строительных и дорожных машин имени Колущенко лучше других работает комсомольско-молодежная бригада цеха №1, руководимая М. Зайцевым. Из месяца в месяц бригада выполняет по 5-6 норм.

На снимке: (слева направо) члены бригады А. С. Иванцев, В. П. Вловин и бригадир М. К. Зайцев на сборке лебедок для бульдозеров. Фото В. Георгиева.

Прессклише ТАСС

Парторганизация завода в борьбе за выполнение взятых обязательств

Движимый великим чувством советского патриотизма коллектив Алтайского тракторного завода в начале прошлого года по призыву ленинградцев включился во всенародную борьбу за досрочное выполнение плана второго года новой сталинской пятилетки и добился значительных успехов. План 1947 года по товарной продукции завод выполнил к 21 декабря — дню выборов в местные Советы депутатов трудящихся. За 1947 год выпущено продукции, в том числе и тракторов, на 45 процентов больше, чем за 1946 год. Улучшились экономические и качественные показатели работы завода: выработка на одного рабочего повысилась на 30 процентов, на 35 процентов снижен брак, себестоимость продукции снижена на 14 процентов. Большим достижением коллектива завода является то, что впервые за 5 лет своего существования завод в 1947 году из месяца в

★
Б. Г. СИВАН,
парторг ЦК ВКП(б)

месяц выполнял и перевыполнял производственную программу, завоевывая первенство во Всесоюзном социалистическом соревновании среди тракторных заводов страны.

Выполнение взятых обязательств стало кровным делом, долгом каждого рабочего, наладчика, мастера, инженерно-технического работника.

В ходе борьбы за выполнение взятых обязательств увеличились ряды стахановцев. Сейчас свыше 60 процентов всех рабочих завода являются стахановцами и ударниками.

Большую работу в деле разгвараживания социалистического соревнования за выполнение взятых обязательств, в деле наращивания темпов производства провела заводская партийная организация.

В цехах завода была широ-

ко развернута партийно-организационная и партийно-политическая работа по резкому наращиванию выпуска продукции. Это дало возможность в минувшем году в декабре выпустить тракторов в два раза больше, чем в январе. Повысилась роль и влияние парторганизаций в выполнении производственного плана. Цеховые парторганизации направляли коллективы на ликвидацию узких мест. Внедрение новых методов работы и рационализация производственных процессов сыграли немаловажную роль в деле наращивания производственных мощностей.

Так, в середине года пропускная способность чугунолитейного цеха явилась тормозом в деле роста выпуска продукции заводом. По инициативе и при активном участии партийной организации группа специалистов цеха разработала ряд организационно-технических мероприятий по пере-

воду конвейера № 2 с безопочной на опочную формовку. Это дало возможность повысить пропускную способность цеха на 25 процентов.

Партийная организация завода уделяла внимание внедрению передовых методов работы.

Участок гильзы моторного цеха длительное время не выполнял производственную программу. Неудовлетворительное состояние оборудования и оснастки вызывало длительные простои и высокий процент брака выпускаемой продукции. Технологом тов. Ключев разработал и внедрил ряд организационно-технических мероприятий и тем самым вывел участок в число передовых.

Молодой токарь автоматного цеха тов. Суранов самостоятельно внедрил новый метод по обработке деталей ГНЧ 24: стал устанавливать в кулачки вместо одной две — три гайки, обрабатывая их за один проход мелгика.

На заводе появились стахановские бригады, смены и участки. Следуя примеру пе-

редового мастера тов. Росийского, старший мастер тракторного цеха коммунист тов. Сияельников, мастер сталелитейного цеха коммунист тов. Дзюбаненко, мастера цеха шасси тт. Медалье и Левицкий, старший мастер чугунолитейного цеха коммунист тов. Зайко Ф. К., мастер моторного цеха коммунист тов. Третьяков и другие добились выполнения и перевыполнения норм всеми рабочими руководимых ими участков.

Бригада 5-го участка тракторного цеха, возглавляемая Галиной Овчинниковой, следуя почину бригады Московского завода малолитражных автомобилей Анны Кузнецовой, с успехом освоила расчетно-технические нормы.

Большую роль в деле мобилизации коллективов цехов на выполнение взятых обязательств сыграли проводимые в цехах рабочие собрания, на которых подводились итоги соревнования, обсуждались предстоящие задачи, вскрывались недостатки и намечались пути их устранения.

Предстоящий слет молодых стахановцев

Придавая большое значение делу развития социалистического соревнования среди молодежи и для подведения итогов работы молодых рабочих города, бюро горкома ВЛКСМ решило провести 25 января 1948 года второй слет молодых стахановцев города.

Делегаты слета выдвигаются рабочими собраниями молодежи. Делегатами избираются только те молодые рабочие, которые выполнили

годовую норму не ниже, как на 200 процентов, добившиеся образцового состояния оборудования, повседневно работающие над повышением своего технического и идейно-политического уровня и принимающие активное участие в общественной и политической жизни цеха и завода.

Слет состоится в помещении железнодорожного клуба.

П. Егоров.

НОВЫЕ КНИГИ

В техническую библиотеку поступили следующие книги:
1. Богуславский Б. Л. — Новое в станкостроении. (По иностранным материалам). Машгиз, М. 1947, стр. 303.

В книге анализируются основные тенденции развития станкостроения в разных странах по отдельным типам станков и методам их производства.

2. Методы работы токаря Павла Быкова. Составил инженер И. А. Рабинович, под ред. инженера Е. С. Перельмана. Машгиз, М. 1947, стр. 35. В книге освещаются производственные методы работы токаря Московского завода шлифовальных станков Павла Быкова в сопоставлении с обычными заводскими методами обработки деталей. Методы тов. Быкова указывают путь, по которому должны идти токари для повышения производительности труда и максимального использования мощности станка и инструмента.

3. Хейфец Л. М. — Основы эксплуатации инструмента. Машгиз, М. 1946, стр. 167.

Книга посвящена вопросам эксплуатации инструмента и организации инструментально-хозяйства машиностроительных заводов. В ней изложены методы рационального использования инструмента, повыше-

ния его стойкости, расчеты необходимых фондов инструмента, а также определение потребной мощности инструментальных цехов.

4. Электротехника. Виноградов Н. В. — Обмотки электрических машин. Г. И., М. Л. 1946, стр. 197.

В книге приводится описание основных типов обмоток, подготовка к обмотке, бандажирование, сушка, пропитка обмоток и испытание их.

В конце книги перечислены основные правила по технике безопасности и вопросы организации рабочего места и труда электрообмотчиков.

5. Автотранспорт.

Пособие по индивидуальному ученичеству шоферов. Изд. Министерства коммунального хозяйства РСФСР, М. Л. 1947, стр. 38. Второе издание. В брошюре приведены постановления Совета Народных Комиссаров и Положение об индивидуальном ученичестве шоферов и изложены указания об организации обучения и проверке его результатов.

Для шоферов-наставников помещены программа и методика обучения учеников вождению автомобиля. Кроме того, указано, что должен знать шофер об устройстве автомобиля и что он должен уметь делать для его обслуживания.

ПО НАШЕМУ ЗАВОДУ

Вечер кузнецов

Вчера в клубе завода состоялся вечер рабочих, инженерно-технических работников и служащих кузнечного цеха.

С докладом "Итоги работы за 1947 год и задачи на 1948 год" выступил начальник цеха тов. Бурман.

В заключение вечера силами художественной самодеятельности был дан большой концерт.

Лекция "О советском патриотизме"

7 января в клубе завода для рабочих, инженерно-технических работников и служащих тов. Арие была прочитана лекция о советском патриотизме в Великой Отечественной войне по книге Бориса Полевого "Повесть о настоящем человеке".

Курсы переподготовки техников

При Рубцовском машиностроительном техникуме начались занятия курсов переподготовки среднего технического персонала завода. Обучающиеся пройдут курс технологии, механики, литейного дела и холодной обработки металлов.

Производственная практика студентов

Для прохождения производственной практики на наш завод прибыла группа студентов Барнаульского института сельскохозяйственного машиностроения.

Руководить практикой студентов будет начальник технического отдела моторного цеха тов. Ткаченко.

НАШ КАЛЕНДАРЬ

АЛЕКСЕЙ НИКОЛАЕВИЧ ТОЛСТОЙ

(К 65-летию со дня рождения)



Советский народ 10 января 1948 года отметил 65-летие со дня рождения одного из выдающихся мастеров художественного слова в современной русской литературе, академика и государственного деятеля Алексея Николаевича Толстого, который жил интересами народа и писал для народа. Уже в первых своих произведениях — стихах, песнях, сказках — он писал о русском сметливом и трудолюбивом человеке, воспевал крестьянский труд, воспевал русскую природу.

В 1911 году в одном из своих писем великий пролетарский писатель А. М. Горький обращал внимание на Алексея Николаевича, как на "писателя несомненно крупного, сильного".

Великая Октябрьская социалистическая революция была воспринята Толстым как глубочайшее проявление народной воли и народных идеалов. В 1922 году Толстой писал о советской власти, что она одна сейчас "поддерживает единство русского государства и... одна выступает в защиту России от возможного поражения и разгромления ее иными странами". Горячая любовь к родине, к ее прошлому, к ее революционным завоеваниям в эпоху социализма вдохновляли Толстого, когда он писал свои замечательные произведения "Петр Первый", "Хлеб", "Хождение по мукам", "Иван Грозный". Три раза его творения были удостоены Сталинских премий. Много и плодотворно трудился Алексей Николаевич в годы Отечественной войны. Его статьи "Родина", "Низступ назад!" и другие, "Рассказы Ивана Сударева" укрепляли в сердцах советских людей, советских воинов волю к победе, уверенность в ней.

Алексей Николаевич Толстой был депутатом Верховного Совета СССР. Он умер в феврале 1945 года, не дожив двух месяцев до желанной победы над фашистской Германией.

ИЗВЕЩЕНИЕ

12 января, в 7 часов вечера, в парткабинете завода состоится семинар руководителей агитколлективов и докладчиков.

С докладом "24 года без Ленина по ленинскому пути" выступит лектор горкома ВКП(б) тов. Кашпар.

Партийная организация проделала значительную работу по подготовке и проведению выборов в местные Советы.

Однако, несмотря на некоторые достижения в работе завода, в партийно-организационной и партийно-политической работе имелся ряд существенных недостатков.

Мы до сих пор не смогли добиться ритмичной работы завода. Часто при выполнении планов и обязательств приходится прибегать к сверхурочным работам при одновременных значительных простоях оборудования и людей из-за недостатков в деле организации производства. Около 10 процентов рабочих-слесарей не выполняют норм выработки.

Социалистическое соревнование на нашем заводе еще не стало массовым в полном смысле этого слова. Большая доля вины в этом лежит на заводском комитете профсоюза (председатель тов. Пахотин) и на цеховых профсоюзных организациях, которые еще очень мало уделяют внимания воспитанию широких масс трудящихся и их культурно-бытовому обслужива-

нию. Руководители цехов и участков не везде считают руководство соревнованием своим кровным делом. Об этом наглядно говорят, например, такой факт, что 50 процентов инженерно-технических работников завода не участвуют в соревновании. Еще очень слабо развернута массово-политическая работа вокруг соревнования. Партийные и профсоюзные организации цехов мало занимаются распространением передовых методов труда, в результате чего замечательное начинание технологов тт. Ключева, Корлева и других, стахановцев тт. Суранова и Овчинниковой не нашли массового применения в цехах завода.

Существенным недостатком в работе парторганизации завода является и то, что значительная часть инженерно-технических работников не повышает своего технического и идейно-политического уровня и как следствие этого некоторые руководители производственных участков и цехов не стоят на уровне задач, поставленных перед ними.

Плохая постановка партий-

но-политической работы в ряде цехов: прессовом (секретарь пар бюро тов. Колесов), метизном (секретарь парторганизации тов. Разгоняев) и тракторном (секретарь пар бюро тов. Зубарев) привела к тому, что эти цехи систематически являются виновниками срыва графика работы завода. Из-за отсутствия внимания со стороны партбюро и секретарей парторганизаций в ряде цехов плохо работают партийные группы, а в моторном и ремонтно-механическом цехах они совсем бездействуют.

Партийный комитет и первичные парторганизации в своей работе мало внимания уделяют налаживанию комсомольской работы в цехах. Воспитательная работа в ряде цеховых комсомольских организаций стоит на исключительно низком уровне. Завком комсомола (секретарь тов. Лось) не проявляет должной инициативы и настойчивости в деле улучшения комсомольской работы на заводе.

В ответ на обращение к лекторам ленинградских предприятий ко всем работникам промышленности Советского Союза о развращении социа-

листического соревнования за выполнение пятилетки в четыре года коллектив нашего завода также взял обязательство досрочно выполнить плановой сталинской пятилетки. Это ставит перед рабочими, инженерно-техническими работниками и служащими завода серьезную задачу по дальнейшему наращиванию производственных мощностей и резкому повышению производительности труда.

Партийному комитету и первичным парторганизациям необходимо путем коренного улучшения всей партийно-организационной и партийно-политической работы совместно с комсомольской и профсоюзной организациями еще шире развернуть социалистическое соревнование за досрочное выполнение взятых обязательств.

Надо добиться, чтобы в цехах регулярно проводились рабочие собрания и безусловно выполнялись принятые ими решения.

Одним из основных задач парторганизаций и парткома должно стать воспитание рабочих, инженерно-технических работников и служащих заво-

да в духе любви и преданности нашей социалистической Родине и партии Ленина-Сталина.

Нам нужно шире развернуть агитационно-массовую работу на производственных участках и в общежитиях, обратив особое внимание на охват ночных смен.

Проведенные недавно денежная реформа и отмена карточек на продовольственные и промышленные товары еще раз показывают, что партия Ленина-Сталина и советское правительство постоянно думают о том, чтобы советским людям с каждым днем жилось лучше. Дирекции завода и завкому профсоюза необходимо с каждым днем улучшать культурно-бытовое обслуживание трудящихся.

На предстоящих партийных отчетно-выборных собраниях и на ошезаводской партийной конференции коммунисты должны подвергнуть критике и самокритике работу партийных бюро, секретарей парторганизаций и партийного комитета, и наметить пути резкого улучшения партийной работы на заводе.

Состояние и перспективы здравоохранения на заводе

В 1942 году на территории поселка начала функционировать небольшая амбулатория, состоявшая из 5 комнат. В начале 1943 года мы получили дополнительную площадь и расширили амбулаторию до 9 комнат. В том же 1943 году на территории завода был организован центральный врачебный здравпункт и в чугунолитейном и тракторном цехах начали работать здравпункты с круглосуточными дежурствами медперсонала.

3 ноября 1943 года мы открыли больницу на 25 коек.

Но помещение амбулатории было совершенно недостаточно для охвата населения всеми видами медицинской помощи. Мы начали строительство новой поликлиники, и в 1945 году было закончено здание, в котором сейчас находится поликлиника, на 14 врачебных кабинетов.

Здесь уже можно было развернуть большую работу по здравоохранению. При поликлинике были организованы электросветолечебный кабинет, туберкулезный кабинет, малярийный, хирургический, терапевтический и другие. Имеется клиническая лаборатория, где производятся все клинические анализы. 12 января 1948 года открывается рентгенокабинет с мощным четырехкилотронным аппаратом. Сейчас население наших поселков обеспечивается всеми видами амбулаторно-поликлинической медицинской помощи и помощью на дому. Для удобства больных были организованы вызовы врачей по телефону.

Стационарная терапевтическая помощь осуществляется на месте в больнице завода. Больные, требующие другие виды стационарной помощи, направляются в городскую больницу.

Тяжело больных, требующих клинического лечения, мы направляем в Новосибирск, где они пользуются медицинской помощью профессоров и доцентов Новосибирского медицинского института.

С профессорами Новосибирского медицинского института мы держим крепкую связь. В необходимых случаях мы пользуемся их консультацией. Часто они приезжают к нам, производят сложные операции, дают свои указания по тем или иным вопросам, проводят с нашими врачами семинары на актуальные темы врачебной практики. В 1947 году таких приездов у нас было 14.

8 марта 1947 г. был открыт родильный дом на 20 коек. За этот период мы уже пропустили 750 рожениц.

В целях осуществления санитарного надзора за поселками и общежитиями был организован санитарный отдел при медсанчасти завода в составе санврача, 3 помсанврачей и дезинфектора. При крупных общежитиях были организованы санитарные пункты.

Широко развита сеть медицинской помощи на территории завода. Здравпункты, организованные по территориальному принципу, находятся сейчас при чугунолитейном, метизном и деревообделочном цехах. В цеховых медпунктах оказывается первая помощь при травмах и заболеваниях, не требующих вмешательства врача. Рабочие, получающие травмы более серьезного характера, лечатся в хирургическом кабинете при центральном здравпункте. Помимо круглосуточной работы медпунктов, при поликлинике организована еще и ночная неотложная врачебная помощь для населения поселков. Для транспортировки больных при

медсанчасти завода имеются 2 автомашины и 2 конных линейки.

При всех наших достижениях в области здравоохранения на заводе, у нас имеются и существенные недочеты. Нужно признать, что площадь нашей поликлиники совершенно недостаточна. Нам не хватает кабинетов. Нет хозяйственно бытовых помещений. До сих пор нет хирургической больницы, нет гинекологических, детских и инфекционных коек. Отсутствует помещение для женской и детской консультаций, вследствие чего прием беременных, гинекологических больных и детей производится в одном и том же помещении, правда, в разные часы.

Санитарный транспорт недостаточен.

Мы испытываем недостаток во врачебных кадрах. У нас нет окулиста (глазника), нет рентгенолога.

Однако, перспективы в области развития здравоохранения на заводе у нас большие.

В ближайшее время должны войти в строй хирургическое отделение на 30 коек и новое родильное отделение также на 30 коек.

В наше распоряжение передается соседний с поликлиникой деревянный дом. В нем будут размещены женская и детская консультации и детская больница на 20 коек.

По генеральному плану новой пятилетки восстановления и развития народного хозяйства нашей страны, в 1948 году у нас должно начаться строительство больничного городка на 500 коек и новой поликлиники. Планом также предусмотрено строительство ночного санатория.

В. М. Муравчик, начальник медсанчасти АТЗ.

ПО СОВЕТСКОМУ СОЮЗУ



Сочи. Санаторий „Новая Ривьера“. Фото Е. Гойко. Прессклише ТАСС.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Обеспечить жильцов общежитий мылом

За последнее время отдел снабжения завода очень плохо обеспечивает жилищно-коммунальный отдел мылом и содой, в результате график смены белья в общежитиях срывается.

Выдаваемое мыло в прачечную изготавливается Рубцовским мясокомбинатом очень низкого качества — 12—14 процентов жирности. Много жалоб поступает от жильцов общежитий на плохое качество стирки белья.

Кроме того ЖКО не имеет возможности продавать мыло пользующимся баней.

Так же плохо обеспечивает отдел снабжения ЖКО ватой. Так, например, за ноябрь-декабрь не поступило ни одного килограмма ваты. А между тем, совершенно нет ваты, чтобы набить матрацы жильцов общежитий.

В. Зотов, пом. начальника ЖКО.

Ответственный редактор С. ЛИСКЕР.

О ВРЕМЕНИ РАБОТЫ МАГАЗИНОВ И СТОЛОВЫХ ОРС'а АТЗ

В соответствии с постановлением Совета Министров Союза ССР „О времени работы торговых предприятий в городах и рабочих поселках“, отдел рабочего снабжения АТЗ доводит до сведения всех рабочих, ИТР и служащих завода о времени работы магазинов и столовых ОРС'а с 9 января 1948 года.

Магазин № 6 — Вокзальная улица, № 54 — работает с 9 часов утра до 6 часов вечера, перерыв с 1 до 2 ч. дня, выходной день — четверг.

Магазин № 7 — Тракторная улица, Саманный поселок, работает с 9 часов утра до 6 часов вечера, перерыв с 1 до 2 часов дня, выходной день — пятница.

Магазин № 18 — Западный поселок, коттедж № 66 — работает с 9 утра до 6 часов вечера, перерыв с 2 до 3 ч. дня, выходной день — вторник.

Столовые №№ 1 и 2 на поселке работают во все дни недели с 12 часов утра до 8 часов вечера.

Столовая № 3 работает все дни недели круглосуточно по утвержденному графику.

Отдел рабочего снабжения доводит до сведения всех рабочих, ИТР и служащих завода, что в магазины ОРС'а №№ 1, 6, 7 и 18 поступил в продажу большой выбор швейных изделий — телогрейки, бушлаты, ватные костюмы, шерстяные ткани — сукно, трико, шелковые ткани — креп-дешия, вискас, шелковый маркизет, хлопчатобумажные, льняные ткани.

В ближайшие дни дополнительно поступит в продажу большой ассортимент парусиновой, резиновой и кожаной обуви, трикотажные изделия, чулки, хлопчатобумажная и шерстяная мануфактура.

СОВЕТЫ ВРАЧА

Сыпной тиф и меры его предупреждения

Сыпной тиф — это тяжелое острозаразное заболевание. Начинается оно высоким подъемом температуры, небольшим познобливанием, мышечными болями и сильной головной болью. В дальнейшем течении болезни температура нарастает и состояние больного ухудшается. На 4—5-й день на коже груди, локтевых сгибах и за ушами больного появляется сыпь, которая в дальнейшем распространяется по всему туловищу. Кризис наступает обычно на 14—16 день. Температура быстро, в течение 2—3 дней снижается до нормальной, больной впадает в глубокий длительный сон, после чего наступает период выздоровления.

Часто бывают случаи, когда болезнь осложняется и выздоровление наступает не скоро. Тиф может дать тяжелые осложнения.

Передача сыпного тифа непосредственно от больного к здоровому не бывает. Заразительность этого заболевания

связана исключительно с наличием промежуточного переносчика — вшей. Только вошь, укусившая больного во время его болезни, а потом укусившая здорового заражает его сыпным тифом. Там, где нет вшей — там нет сыпного тифа.

Живет вошь в среднем 5 недель. За это время самка дает потомство до 4000 вшей. Высокой температуры вши не выдерживают, погибают при температуре 60—70 градусов, но зато стойко переносят морозы до 10 градусов, могут жить без пищи до 2-х недель.

Лучшее средство борьбы с сыпным тифом — это борьба с завшивленностью — мытье в бане не реже одного раза в 10 дней с одновременной сменой постельного и нательного белья. Завшивленные вещи надо обеззараживать в специальных дезокамерах, имеющихся при банях. Домашним образом вещи можно обезвредить кипячением и проглаживанием. Вещи, не поддающиеся кипя-

чению, надо проглаживать горячим утюгом с обеих сторон, особенно складки и швы. Если в квартире, общежитии появляется больной сыпным тифом, его надо немедленно отправлять в больницу, после чего надо произвести купание всех проживающих с ними в одной комнате и навещавших больного, проводя одновременно дезинфекцию белья, одежды и постельных принадлежностей. На волосистых частях вши и гниды держатся крепче, их следует смочить керосином, смешанным пополам с мыльной водой и завязать на 1—2 часа полотенцем, после чего смыть горячей водой.

Есть специальные средства уничтожения вшей в голове и одежде, за которым надо обращаться в аптеку или поликлинику к санитарному врачу.

Ю. Авербух, санитарный врач АТЗ.