

Экспонат 27 ТЭМЛ

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза
Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

СУББОТА

29

МАРТА

1947 года

№ 14 (239)

ОБЕСПЕЧИТЬ НЕПРЕРЫВНЫЙ РОСТ ВЫПУСКА ПРОДУКЦИИ

20 марта на заводе состоялась партийно-техническая конференция.

В своем докладе главный инженер завода т. Перовский подробно ознакомил собравшихся с планом организационно-технических мероприятий на 1947 год, внедрение которых в производство должно обеспечить значительный рост выпуска продукции.

Внимание коллектива завода должно быть сконцентрировано в первую очередь на то, чтобы добиться устойчивой ритмичной работы производства.

— Ликвидировать штурмовщину на заводе, — говорит т. Перовский, — можно только коренным улучшением работы заготовительных цехов — чугунолитейного, сталелитейного и кузнечного.

Чтобы добиться значительного увеличения потока чугуна, предусмотреть расширение обрубной за счет пристройки нового помещения, реконструкция сушильных печей в стержневых отделениях, окончание монтажа всех отопительных и вентиляционных установок и проведение ряда других работ.

В сталелитейном цехе должно быть обращено особое внимание на ремонт оборудования, на монтаж ряда новых машин. Необходимо обеспечить цех весами, отсутствие которых вынуждает загружать шихту в плавильные печи на-глазок, что ведет к значительному браку продукции.

Кузнечный цех оказался совершенно непригодным для работы в зимних условиях. Наряду с проведением ряда важнейших работ по монтажу двух крупных агрегатов, механизацией склада металлов и т. д. надо провести необходимые мероприятия по подготовке цеха для работы в условиях суровой сибирской зимы.

— Увеличение производительности заготовительных цехов немисливо без коренного улучшения работы транспортного цеха и аппарата снабжения, — заявил т. Перовский. — Строектомом дополнительных железнодорожных путей надо максимально развить надежность заводского железнодорожного транспорта. Производство должно быть обеспечено необходимым запасом песка, шихты, топлива, металлом и другими материалами.

Докладчик далее подробно становился на мерах по увеличению выпуска продукции в механических цехах. Задача езкого увеличения производительности здесь может быть

решена путем существенного снижения брака, укрепления технологической и производственной дисциплины.

Ремонтно-механический цех должен резко увеличить выпуск запасных частей для оборудования, обеспечить своевременный и высококачественный ремонт оборудования.

Выступившие в прениях командиры производства указывали на многочисленные резервы, которые могут быть использованы для повышения производительности труда. Было внесено много ценных предложений по улучшению производства.

— По различным причинам в цехах годами бездействуют ценнейшие станки, пуск которых дал бы возможность увеличить производительность труда в 3-4 раза, — сказал т. Рыбкин, нач. моторного цеха. — Надо в крупных цехах организовать группы по наладке, которые занимались бы выявлением и устранением дефектов, наладкой и пуском станков.

В механических цехах надо организовать пункты точных обмеров, где можно было бы проверить правильность заточки инструмента, состояние приспособлений. Необходимо систематически проводить осмотр приспособлений. Это обеспечит возможность их своевременно ремонтировать.

Необходимо обратить серьезное внимание на контроль и качество ремонта оборудования.

Многие из выступивших в прениях отмечали, что из-за отсутствия складских помещений листовая металл, тонкая штамповая лента для прессового цеха лежат под открытым небом, подвергаясь коррозии. Из-за отсутствия складов транспортники выгружают такие материалы, как руда, известняк, песок, вдоль полотна железных дорог. Обнаружить место нахождения материалов особенно в зимних условиях очень трудно, что часто вызывает простои литейщиков.

Принято развернутое решение, направленное на обеспечение безусловного выполнения плана организационно-технических мероприятий на 1947 год.

Конференция обязала партийные, профсоюзные и комсомольские организации организовать действенный контроль над ходом выполнения плана и активно содействовать его успешному осуществлению.

Соревнование в честь 1 Мая и Дня победы над Германией

ДОСРОЧНО ВЫПОЛНИЛИ МАРТОВСКУЮ ПРОГРАММУ

Широко развернутое социалистическое соревнование в честь 1 Мая и Дня победы над Германией, значительно повысило производительность труда коллектив отделения формовки блока (старший мастер т. Зайко Ф. К., партгруппорг т. Белянский, профгруппорг т. Кийченко). Иза дня в день перевыполняя задания, 26 марта он досрочно выполнил месячную производственную программу по выпуску отливок тяжелых деталей — блока, корпусов заднего моста и коробки скоростей.

27 числа досрочно завершил месячный план по обработке и сдаче тяжелого литья коллектив обрубного отделения (старший мастер т. Шейко, партгруппорг т. Батченко и профгруппорг т. Гаврилов).

Переходящие Красные Знамена — передовым цехам

По решению завкома профсоюза и директора завода за достижение наилучших производственных показателей в феврале первое переходящее Красное Знамя дирекции, парткома и завкома профсоюза присуждено моторному цеху, второе Красное Знамя — чугунолитейному цеху.

Среди вспомогательных цехов переходящее Красное Знамя получил ЦБТ.



Телефонно-монтажный цех Рижского электротехнического завода «ВЭФ» выпустил в октябре восемь тысяч телефонных аппаратов, достигнув уровня выпуска продукции, запланированного на 1950 год.

На снимке: регулировщица Ольга Мука. Она выполнила месячную программу на 2066 процентов.

Фото Б. Федосеева
Прессклише ТАСС

Партбюро инструментального цеха не руководит агитколлективом

Рост политической и производственной активности рабочих достигается, главным образом, благодаря широкой агитационно-массовой работе.

Основным звеном в этой работе является агитколлектив. От его состава и от качества руководства агитаторами зависит состояние политической работы в цехах, в бригадах, с отдельными рабочими.

Неплохо справлялся агитколлектив инструментального цеха (руководитель агитколлектива т. Манойло) с поставленными перед ним задачами в период выборов в Верховный Совет РСФСР.

Но вот кончилась выборная кампания. Вместо того, чтобы закрепить достигнутые успехи в агитационно-пропагандистской работе среди трудящихся, агитколлектив инструментального цеха фактически прекратил свое существование.

Руководитель агитколлектива т. Манойло, ссылаясь на «объективные» причины, самоустранился от выполнения партийного поручения. За два месяца он ни разу не собрал и не инструктировал агитаторов.

В цехе и в общежитиях проводятся беседы очень немногие из агитаторов. Большинство из них, не получая указаний и руководства со стороны парторганизации, или совсем прекратило работу, или ведет ее от случая к случаю. Нитолитинформации, ни лекции среди коллектива цеха не проводятся. Агитаторами не проведено ни одной беседы в связи с обращением коллективов ленинградских предприятий и обра-

щением коллектива нашего завода ко всем рабочим тракторных заводов страны, а также по решениям февральского Пленума ЦК ВКП(б) «О мерах под'ема сельского хозяйства в послевоенный период» и т. д.

Еще в начале выборной кампании прекратила работу политшкола и до сих пор ее не возобновила.

Стенгазета (редактор т. Любарская, она же — заместитель секретаря партбюро) выходит только по праздникам.

На участках отсутствует оперативная наглядная агитация. Здесь не видно плакатов, посвященных социалистическому соревнованию за достойную встречу 30-й годовщины Великого Октября и всенародных праздников — 1-е мая и Дня победы над Германией. Не вывешены социалистические обязательства, нет газетных витрин.

Несмотря на то, что агитколлектив бездействует длительное время, партийное бюро не позаботилось обсудить его плохую работу. Партбюро, по-видимому, не чувствует большевицкой ответственности за состояние агитационно-пропагандистской работы в цехе. Секретарь партбюро т. Вяниченко за это время не удосужился побеседовать не только с отдельными агитаторами, но даже и с руководителем агитколлектива т. Манойло.

Партийной организации надо как можно скорее преодолеть серьезные недостатки в организации политической работы в цехе и общежитиях.

Ф. Вольных.

Справедливые требования

Это было открытое партийное собрание. После докладов главного металлурга т. Прейгерсона и начальника центральной лаборатории т. Харитонова «О задачах, стоящих перед отделом главного металлурга и центральной лабораторией в связи с расширением завода» начались оживленные прения. Выступившие коммунисты и беспартийные отметили, что, несмотря на широкие перспективы роста в 1947-48 г.г. почти всех цехов завода, центральной лабораторией в этом плане совершенно не уделено внимания. Из более чем 700 намеченных мероприятий ни одного нет по центральной лаборатории.

Рост выпуска заводом продукции потребует значительного увеличения объема работ, выполняемых центральной лабораторией. А между тем центральная лаборатория уже сегодня работает с большим напряжением.

Химическая лаборатория, не имея оборудования, химикатов, посуды, с большим трудом обеспечивает завод анализами. Лаборатория занимает полторы комнаты без вентиляции и элементарных условий. Механические мастерские не имеют полного комплекта оборудования, находятся в подвале, куда нет доступа свежему воздуху.

Фотолaborатория ютится на чердаке, где температура воздуха доходит до 40° мороза или тепла в зависимости от времени года. Следует отметить, что шум мотор-генератора, станков, автоматов является серьезной помехой в работе сотрудников центральной лаборатории и ОГМ.

Непонятно, почему дирекция завода, зная о состоянии центральной лаборатории, не уделяет ей должного места в плане расширения завода.

Г. Богданова.

Центральная лаборатория.

Подготовка к огородной кампании

23 марта состоялась конференция огородников нашего завода. Председатель огородной комиссии тов. Молчанов доложил собравшимся о ходе подготовки к посевной кампании 1947 года.

Выступившие в прениях отметили недостатки в развитии

животноводства на нашем заводе, в частности плохой заготовки кормов и неудовлетворительной организации выпаса коров.

Избрана огородно-животноводческая комиссия в составе 17 человек. Председателем комиссии избран т. Молчанов.

Снижение брака—важнейшая задача чугунолитейщиков РЕШИТЕЛЬНО УСТРАНИТЬ ПРИЧИНЫ, ТОРМОЗЯЩИЕ РОСТ ВЫПУСКА ЗАГОТОВОК!

237 тонн негодного литья

В чугунолитейном цехе в прошлом месяце было забраковано 237 тонн литья. Из забракованного чугуна можно было бы изготовить дополнительно деталей на 100 тракторов.

В отделениях цеха развернулась борьба за снижение потерь от брака. Значительных успехов добилась бригада формовщиков участка блока (ст. мастер Ф. Зайко). Бригады т. т. Кийченко и Бемберя в

марте резко снизили брак, за что были премированы.

Снизив брак с 3,5 до 2,5 процентов, формовщики Сеицкая, Клишина и бригадир Черкашина на много увеличили производительность труда.

Инспектор 4 конвейера Алешко, залившки первого конвейера Кшан и Фурсов, добившись значительно снижения брака против установленных норм, стали чаще справляться с суточными заданиями.

Б. Ивенецкий.

Обвалы, недоливы, обжимы

Большая доля брака в чугунолитейном цехе идет за счет несоблюдения производственной дисциплины. Это подтверждается частыми обвалами недоливками, спаями, обжимами и т. д.

Из-за плохого качества состава стержней получают неправильные размеры и черноты отливок.

Большое значение имеет состояние модельно опочного оборудования, формовочных машин и конвейеров. Из-за неисправности оборудования протажка форм в последнее время производится зачастую на неисправных формовочных машинах. Это вызывает раздутие и обвалы литья.

На конвейерах из 66 площадок для установки форм действует обычно 40—45. Ды и они в большинстве своем неисправны (отсутствуют ролики или же они так засыпаны землей, что не вращаются). Без сильного толчка толкателя установить на такую площадку формы для заливки невозможно. Нередки случаи, когда от толчка разрушается форма (смещаются болванки и стержни, перекашиваются опоки и т. д.).

Перебои в обеспечении чугуном тех или иных марок вынуждают нас почти ежедневно менять состав шихты. Это также влияет на увеличение процента брака.

Для того, чтобы в чугунолитейном цехе снизить брак литья до минимума, необходимо, чтобы каждый оператор, бригадир, мастер, связанный с изготовлением отливок, точно соблюдал технологию производства. Надо своевременно и качественно ремонтировать оборудование и бесперебойно подавать в цех чугуны всех необходимых марок.

Бородин.

Сушильная печь неисправна

В феврале первое стержневое отделение план производства стержней головок не выполнило из-за того, что было забраковано около 50 процентов выпущенной продукции. Такой высокий процент брака получился потому, что песок Челябинского карьера, который нам приходится использовать в своей работе, содержит много глины и гальки.

Помимо этого, большой помехой в нашей работе является неисправность вертикально-сушильной печи, ремонт которой был произведен некачественно. Цепь, передвигающая

этажерки со стержнями, часто срывается и рвется. Из-за останков печи стержни остывают, не просушиваются и приходят в негодность.

Коллектив отделения, включившись в предмайское социалистическое соревнование, обязался мартовскую программу перевыполнить. Надо цеху помочь в устранении имеющихся недостатков, обеспечить его необходимыми материалами и своевременно производить ремонт оборудования.

Н. Маслеников, ст. мастер стержневого отделения.

ХОРОШЕЕ НАЧИНАНИЕ

В январе и феврале с. г., как никогда раньше, коллектив чугунолитейного цеха усилил борьбу за снижение брака выпускаемой продукции.

Мастера, бригадиры и отдельные рабочие уделяют вопросу снижения брака большое внимание.

Отдел технического контроля цеха за последние два месяца сблизил свою работу с производственными участками. Совместно с работниками ОТК мастера и рабочие участков систематически подробно разбирают причины появления

того или иного вида брака и методы его устранения.

Положительно сказалась на снижении брака и организация склада готового литья. В итоге: если в последние месяцы брак выпускаемой продукции составлял 30 процентов, то в январе 1947 г. составил 24 процента, а в феврале—17 процентов.

Сейчас коллектив цеха с неослабевающей энергией продолжает бороться за снижение брака чугунолитейного литья.

Востоктв, ст. контрольный мастер ЧЛЦ.

КАК МЫ ДОБИЛИСЬ УМЕНЬШЕНИЯ БРАКА ЛИТЬЯ

За последние два месяца отделение блока ЧЛЦ резко снизило брак выпускаемой продукции. Это снижение было достигнуто благодаря проведению целого ряда технических мероприятий как по изготовлению стержней, так и на формовке деталей.

В стержнях 02-1С7 и С 2 была введена дополнительная арматура, отсутствие которой ранее вызывало приливы на отливках.

Для уменьшения брака по капению были переделаны топки камерных сушил (уменьшили толщину сводов и увеличили отверстия, выходящие в топку).

На формовке деталей 02-25 введено дополнительное коль-

цо, уплотняющее сырой болван формы изза. Это снизило брак по раздутию деталей.

Нами изменена установка стержней А02-1 в печь для подсушки так, чтобы квадратный знак стержня, требующий тщательной просушки, находился в месте с более высокой температурой.

При изготовлении краски для стержней стали строго придерживаться установленных технических условий.

Мастерами участка совместно с работниками ОТК проводилась повседневная разъяснительная работа по всем видам брака, допущенным за прошедший день.

Старший мастер отделения т. Зайко Ф. К лично сам еже-

дневно просматривает брак обнаруженный ОТК и обрущивками и срочно принимает меры к устранению этого брака.

Большую роль сыграло и то, что почти все рабочие нашего участка под руководством мастеров прошли полугорамесную учебу в связи экзамены по повышенному техническому.

Достигнутые успехи в январе и феврале в деле снижения брака литья коллектив участка закрепил и настойчиво борется с еще неизжитыми причинами, вызывающими брак выпускаемой продукции.

И. Белянский, мастер 2 стержневого отделения ЧЛЦ.

О заключении коллективных договоров на предприятиях

Совет Министров Союза ССР одобрял, по примеру прошлых лет, предложения Всесоюзного Центрального Совета Профсоюзных Союзов (ВЦСПС) о заключении в 1947 году коллективных договоров между администрацией предприятий и фабрично-заводскими комитетами профсоюзов.

Заключение колдоговоров является важнейшим мероприятием, направленным на обеспечение выполнения и перевыполнения производственных планов, дальнейшего роста производительности труда, улучшения организации труда, а также повышения ответственности хозяйственных и профсоюзных организаций за улучшение материально-бытовых условий и культурного обслуживания рабочих, инженерно-технических работников и служащих предприятий.

Типовые коллективные договоры утверждаются Всесоюзным Центральным Советом Профсоюзных Союзов совместно с соответствующими министерствами.

На предприятиях коллективные договоры должны заключаться в соответствии с утвержденными по министерствам государственным планам на 1947 год. Порядок заключения колдоговоров устанавливается директивными письмами министерств и ЦК профсоюзов, согласованными с ВЦСПС.

В этих директивных письмах должны быть предусмотрены:

а) утвержденные по предприятиям на основании государственного плана 1947 года показатели по выпуску продукции в абсолютном выражении или в процентном отношении к соответствующим показателям за предыдущий год по производительности труда, заработной плате, себестоимости продукции и ассигнованиям на

жилищно-бытовое и культурное строительство и охрану труда;

б) показатели по подготовке новых кадров и повышению квалификации рабочих и служащих;

в) утвержденные по предприятиям плановые показатели о работе подсобных хозяйств, в том числе по расширению животноводства и птицеводства;

г) показатели по плану индивидуального жилищного строительства, а также размеры и формы помощи индивидуальным застройщикам;

д) указания фабрично-заводским комитетам профсоюзов о развертывании социалистического соревнования, о помощи рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим в повышении их производственной квалификации, о контроле за соблюдением трудового законодательства и правильным проведением утвержденных систем оплаты труда, о мероприятиях по укреплению трудовой дисциплины и борьбе с простоями и браком.

Заключение коллективных договоров на предприятиях промышленности, транспорта и строительства должно быть проведено в течение марта—апреля 1947 г.

Разногласия между хозяйственными и профсоюзными организациями, возникающие в процессе заключения колдоговоров, должны разрешаться ВЦСПС совместно с соответствующими министерствами, за исключением тех вопросов, которые подлежат решению Совета Министров Союза ССР.

Регистрация коллективных договоров будет производиться соответствующими Центральными комитетами профсоюзов и министерствами.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Кому нужно такое планирование?

В гальваническом отделении термического цеха многие изделия широкого потребления проходят заключительную обработку. Неподача этих изделий другими цехами не дает возможности отделению выполнять свою программу.

Так, например, с января 1946 года регулярно планируется выпуск алюминевых кастрюль, но прессовый цех систематически не справляется с этим заданием. За 14 месяцев (начиная с января 1946 г.) запланировано изготовить 29800 кастрюль, выпущено же только 3431 штука из за неподачи их прессовым цехом.

С апреля прошлого года планируется производство сто-

ловых ножей. За 11 месяцев их надо было выпустить 10300 штук. Фактически изготовлено 682 штуки, причем за последние 8 месяцев ножи не подаются совершенно и, несмотря на неоднократные обращения руководства термического цеха к нач. производства завода нач. планового отдела, ножи не снимаются с программы и не подаются на обработку.

Когда же коллектив гальванического отделения термического цеха сможет нормально выполнять свой план, а трудящиеся нашего завода получат нужные изделия ширпотреба?

В. Беляничев, ст. мастер гальванич. отдела термического цеха.

КУРСЫ МЕДИЦИНСКИХ СЕСТЕР

Перв звонке Красного креста открываются курсы медицинских сестер без отрыва от производства со сроком обучения полтора года.

На курсы принимаются лица с неполным средним образованием. Занятия будут

начаты 1 апреля 1947 года. Заявления принимаются в звонке Красного креста (завком профсоюза) ежедневно с 4 до 6 час. вечера.

Ответственный редактор С. ЛИСИЕР.