

Боевой Темп

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина

СУББОТА

15

МАРТА

1947 года

№ 12 (237)

СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

рабочих, инженеров, техников и служащих нашего завода, взятые в социалистическом соревновании в честь тридцатой годовщины Великого Октября

Развернув социалистическое соревнование за достойную встречу 4-й краевой партийной конференции, коллектив нашего завода полностью выполнил программу января и февраля, получив за работу в январе переходящее Красное Знамя Совета Министров Союза ССР.

По утвержденной Правительством программе наш завод в 1947 году должен увеличить в полтора раза выпуск продукции по сравнению с 1946 годом.

Выполнение этого задания имеет большое значение в деле дальнейшего подъема сельского хозяйства нашей страны, повышения благосостояния трудящихся нашей Родины, в деле успешного осуществления нового сталинского пятилетнего плана.

Претворение в жизнь этой задачи требует от каждого рабочего, работницы, инженера, техника, мастера, служащего нашего завода напряженной работы, направленной на дальнейшее повышение производительности труда, снижение себестоимости, повышение качества продукции, совершенствование технологических процессов, внедрение новейших и наиболее эффективных методов производства.

В ответ на обращение коллективов ленинградских предприятий ко всем рабочим, инженерам, мастерам и служащим нашей промышленности, мы, работники Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина, включаясь в социалистическое соревнование в честь 30-й годовщины Октября, берем на себя следующие обязательства:

1. Выпустить к 7 ноября 1947 года 100 тракторов и на 500 тысяч рублей запасных частей сверх плана.
2. Повысить производительность труда на 15 процентов по сравнению с 1946 годом.
3. Снизить себестоимость продукции на 10 процентов против себестоимости 1946 года.
4. Уменьшить потери от брака на 20 процентов по сравнению с 1946 годом.
5. Обучить новым профессиям и повысить квалификацию 5000 работников завода.
6. Получить годовую экономию от внедрения рационализаторских предложений на сумму в 4 миллиона руб.

Принимая эти обязательства, мы вызываем коллектив завода „Алтайсельмаш“ на социалистическое соревнование за достойную встречу 30-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции.

Встретим славную годовщину Октября новым разворотом социалистического соревнования, новыми победами на трудовом фронте восстановления и дальнейшего развития народного хозяйства Советского Союза!

Да здравствует наша могучая социалистическая Родина!

Да здравствует наш лодзь, учитель и друг — великий СТАЛИН!

Обсуждено и принято на собраниях рабочих, инженеров, техников, мастеров и служащих цехов и отделов Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

В цехах завода

В ответ на обращение коллективов ленинградских предприятий ко всем рабочим, мастерам, инженерам и техникам промышленности Советского Союза, призвавших ознаменовать 30-ю годовщину Великого Октября досрочным выполнением плана второго года новой сталинской пятилетки, во всех цехах нашего завода сошлись собрания рабочих.

Тщательно взвешивались все возможности для обеспечения значительного превышения годового производственного плана.

Коллектив тракторного цеха обязался к юбилейной годовщине существования совет-

ского государства — 7 ноября — дать сверх плана своих деталей на 100 тракторов, запасных частей — на 60 тысяч руб., повысить производительность труда на 20 процентов, снизить брак на 10 процентов.

Сталелитейщики дали слово дать сверх плана 200 тонн литья, снизить брак на 25 процентов.

Повышенные обязательства взяли на себя коллективы всех других цехов завода.

Руководители цехов, производственных участков должны создать все необходимые условия, чтобы обеспечить безусловное выполнение взятых обязательств.

Первый пленум горкома ВКП(б)

8—9 марта в клубе железнодорожников проходила 3-я городская партийная конференция большевиков Рубцовска. С отчетным докладом о работе городского комитета ВКП(б) за период с апреля 1946 года по март 1947 года выступил секретарь городского комитета партии тов. Захаров.

На конференции избран новый состав городского комитета партии в количестве 45 человек.

10 марта состоялся первый пленум горкома ВКП(б). Пленум избрал первым секретарем горкома ВКП(б) тов. Захарова С. П., вторым секретарем тов. Подетаева С. И., секретарем горкома ВКП(б) по кадрам тов. Борисенкова С. Т.

Пленум избрал бюро горкома ВКП(б) в составе 9 человек: т. т. Захаров С. П., Подетаев С. И., Борисенков С. Т., Сивак Б. Г., Ступиченко Н. Л., Кандюк П. В., Дорохин И. П., Подленич А. Ф., Рубанов З. С.

Пленум утвердил заведующим оргинструкторским отделом горкома ВКП(б) тов. Подленич А. Ф., заведующим отделом пропаганды и агитации тов. Касьянову П. Д., заведующим военным отделом тов. Бессмертного Я. П., заведующим транспортным отделом тов. Чупикова В. И., заведующим отделом торговли и общественного питания тов. Перелесова И. П.

Пленум утвердил редактором газеты „Большевистский призыв“ тов. Коробкова Н. М.

Подготовка к заводской комсомольской конференции

Комсомольская организация нашего завода развернула подготовку к 4-й общезаводской комсомольской конференции. Во всех цехах проведены отчетно-выборные комсомольские собрания. Работа комсомольского бюро на собраниях в моторном цехе признана неудовлетворительной. Секретарем избран молодой мастер участка гильзы г. Коваль.

За неправильный сбор членских взносов и несвоевременную сдачу отчетности исключен из комсомола бывший секретарь комсомольской организации ТЭЦ т. Колобов. вновь избран секретарем тов. Витухин. В чугулитейном цехе секретарем комсомольской организации избрана т. Зубарева, в автоматном — наладчик т. Фоминных.

С новыми секретарями цеховых комсомольских организаций проведен двухдневный семинар, который поможет молодым секретарям в налаживании комсомольской работы.

М. Грідчина.

В ОТРЫВЕ ОТ МАСС

Устав ВКП(б) обязывает каждого коммуниста активно участвовать в политической жизни партии и страны, проводить на практике политику партии и решения партийных органов, повседневно укреплять связь с массами.

Подавляющее большинство коммунистов кузнечного цеха по-большевистски исполняют эти уставные требования нашей партии.

Знатный кузнец-штамповщик орденосец т. Зотов, мастера Дитрих, Цвифель и другие, активно участвуя в общественной жизни цеха, показывают образцы самоотверженного труда. Свой передовой опыт работы они передают всем рабочим.

В нашем цехе нет ни одного коммуниста, который бы не выполнял нормы выработки. Однако цех в целом систематически не выполняет производственной программы. В этом отрицательно сказывается тот факт, что не все еще коммунисты нашей партийной организации стоят в авангарде борьбы за выполнение производственного плана.

Взять к примеру коммунистов т. т. Фокина и Заборова. Как производственники они работают хорошо. Сами свои нормы выполняют, но вместе с тем в их отделении есть ра-

бочие отстающие, не выполняющие суточных заданий.

Т. т. Фокин и Заборова свои политические знания и деловую квалификацию не повышают.

10-минутки на участках не проводятся, производственная дисциплина низка.

В результате этого термическое отделение за последнее время не успевает обрабатывать детали, которые ей подает тяжелая кузница.

Оторвавшись от рабочей массы коммунисты тяжелой кузницы Бэйцерова и Волобуева плохо мобилизуют свои коллективы на систематическое выполнение суточных заданий. Участки этих коммунистов работают нератично, рывками.

Нам, коммунистам, необходимо твердо помнить, что сила вожака масс состоит не только в том, чтобы делать все самому, а в умении организовать, сплотить свой коллектив и воодушевить его на самоотверженный труд.

Надо добиться того, чтобы каждый рабочий, следуя хорошему примеру отличников производства, также активно участвовал в осуществлении взятых социалистических обязательств, самоотверженно трудился над разрешением задач послевоенной пятилетки.

А. Богданов, секретарь партбюро кузн. цеха.

Регулярно проводит десятиминутки

Мастер слесарного отделения коммунист т. Попов регулярно проводит десятиминутки.

Ежедневно утром перед началом работы он обязательно дает конкретные задания каждому рабочему на всю смену, разъяснив важность выполне-

ния того или иного задания. Как следствие, рабочие его участка систематически успешно справляются с суточными заданиями.

Однако такой работы не проводится на всех остальных участках и отделениях кузнечного цеха.

Смотр стенных газет

В связи с приближением Дня большевистской печати — 5 мая — редакцией газеты „Боевой темп“ и парткомом завода объявлен общезаводской смотр стенных газет.

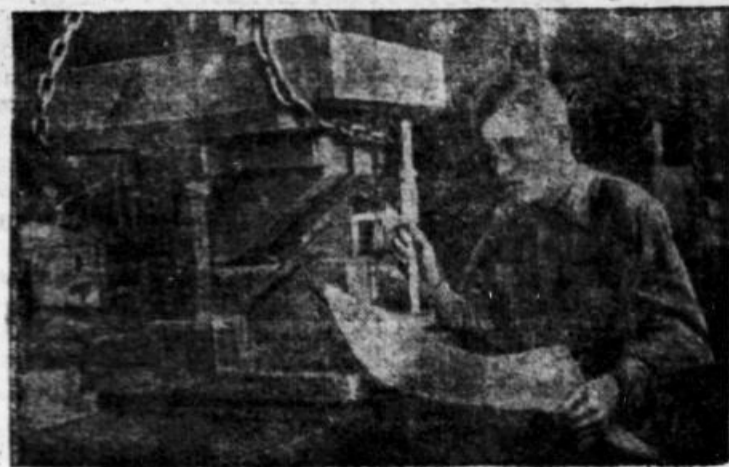
Для редакторов и членов редколлегии лучших стенных газет установлены три премии:

Первая премия в сумме 1500 рублей.

Вторая премия — 1000 рублей.

Третья премия — 500 рублей.

Для проведения смотра утверждено жюри в составе: т. т. Лискер С. Я., — ответственного редактора газеты „Боевой темп“, Цыганова К. Ф., — председателя производственной комиссии завкома профсоюза, Рязанова П. К., — редактора стенной газеты „Литейщик“.



Челябинск. Более 700 штук штампов и деталей изготовил комсомолец-стахановец Челябинского кузнечно-прессового завода имени Сталина А. А. Юшенков. В прошлом году он выполнил свыше 3-х норм.

На снимке: А. А. Юшенков по чертежу сверяет точность изготовленного штампа.

Фото В. Георгиева.

Прессклише ТАСС

ВЫВЕДЕМ КУЗНЕЧНЫЙ ЦЕХ В ЧИСЛО ПЕРЕДОВЫХ! РЕШИТЕЛЬНО УСТРАНИТЬ НЕПОЛАДКИ, ТОРМОЗЯЩИЕ ПРОИЗВОДСТВО

Расширить ремонтную мастерскую

Ремонтная мастерская кузнечного цеха плохо обеспечена оборудованием и инструментом. Здесь имеются всего два токарных, фрезерный и сверлильный станки.

Вследствие этого мастерская не обеспечивает изготовления крайне необходимых запасных частей для молотов, прессов и ковочных машин. В помещении, где находится мастерская, кровля дырявая и протекает, стена разрушена. Из-за этого станки ржавеют

и приходят в негодность. Совершенно отсутствует кладовая для запасных частей. Для организации хорошей ремонтной мастерской необходимо расширить или отвести для нее более удобное помещение.

Создание мощной собственной ремонтной базы — важное мероприятие в деле улучшения работы кузнечного цеха.

А. Лернер,
механик кузнечного цеха.

Содержать цех в культурном состоянии

Чтобы содержать цех в более культурном состоянии необходимо иметь в тяжелой и легкой кузницах постоянно 2-3 уборщика, которые бы занимались только вывозкой мусора.

Следовало бы в цехе завести такой порядок, при котором рабочие-прессовщики укладывали бы заусенцы в ящики. Готовые детали соби-

рать в ящики или корзины. До сих пор мастера не требуют от рабочих ежедневной обтирки концами своих агрегатов, слух с него овалину, подмести рабочее место.

У угольных печей необходимо поставить ящики для сбора золы.

Д. Пчеляков,
ст. технолог цеха.

Не соблюдают правил охраны труда и техники безопасности

В тяжелой кузнице, где ст. мастером т. Князев, не соблюдаются правила охраны труда и техники безопасности. Так, например, плиты над траншеями трубопроводов часто бывают открытыми.

В легкой кузнице (ст. мастер т. Фрайман) на четвертой ковочной машине маховик ничем не огражден, что может привести к несчастному случаю. В первом термическом отделении вытяжной вентилятор не работает, из-за этого помещение сильно загазовано.

Все это осложняет труд рабочих, мешает им производительнее работать все 480 минут.

И. Мирошниченко.

Негде напиться ВОДЫ

В кузнечном цехе отсутствует забота о людях. Рабочим негде напиться. Здесь нет ни газированной, ни кипяченой воды. Негде обмыться, так как душевые ремонтируются с октября прошлого года. Цех загрязнен всяким хламом, отходами производства, готовыми деталями до такой степени, что на каждом шагу рискуешь ушибиться или, в лучшем случае, упасть.

Несмотря на многочисленные предупреждения со стороны Госсанинспекции и инструктора отдела техники безопасности, в цехе все остается по старому.

Начальник цеха тов. Бурман не заботится о рабочих кузницы.

Б. Н.

Не налажена производственная дисциплина

В легкой кузнице работают в основном молодые рабочие. Однако с ними технической учебы не проводится. Вследствие этого некоторые рабочие не выполняют производственные нормы.

Часто, не умея правильно пользоваться молотами, штамповщиками выводят их из строя.

Так, недавно был выведен из строя на 7 суток стотонный пресс у двухтысячного молота из-за того, что прессовщик не умел правильно обрезать деталь и застопорил пресс.

Не налажена в цехе производственная дисциплина.

Часто распоряжения мастеров и бригадиров рабочими не выполняются. Так, например, 11 марта бригадиром Калашниковым было поручено слесарю Усольцеву Михаилу отремонтировать упорную плиту на ковочной машине. Но тов. Усольцев это задание не выполнил.

Слесари тяжелой кузницы т. т. Козлитин, Кривошеев, Головушкин также часто не выполняют распоряжений бригадиров.

Все это отрицательно сказывается на работе коллектива цеха.

Р. Кузин.

ПОЧЕМУ КУЗНИЦА ОТСТАЕТ

Кузнечный цех (начальник т. Бурман) на протяжении длительного времени отстает. Несмотря на то, что цех полностью обеспечен людьми, здесь темпы производства и качество выпускаемой продукции исключительно низки.

Оборудование, в частности 4-тысячный молот, 2-дюймовая ковочная машина находятся в неудовлетворительном состоянии. Два с половиной месяца не работают пресс-ножницы 5 дюймов. И о. механика цеха т. Родионов, бригады слесарей во главе с мастерами т. т. Литвиновым, Теплинским, Стаховским (зав. электрохозяйством) не обеспечивают оперативного проведения текущего и профилактического ремонта оборудования.

Подготовительная смена в составе 5 человек (мастер т. Медунов) не проводит надлежащей подготовки производства. В ночное время в цехе даже нет электросварщика

и печника, без которых невозможно как следует подготовить оборудование к действию.

Захламленность рабочих мест мешает работе. Непродуманно укомплектованы бригады — без учета опыта людей. На ковочные машины, например, поставлены бригады исключительно из вновь поступивших, еще не освоивших по настоящему технику производства. Опытные штамповщики т. т. Зотов, Герников и другие, дающие высокую выработку, мало учат молодых рабочих стахановским методам производства.

В цехе имеют место большие потери металла. За декабрь 1946 года — январь 1947 года потери составили 33 тонны металла, на брак ушло исключительно много — 83 тонны металла. Это плоды бесхозяйственности старших мастеров тяжелой и легкой кузницы, заготовительного отделения.

Штамповщики пользуются годным металлом для обогрева молотов и машин. В легкой кузнице у 2-тысячного молота скопилось столько металла, что его хватило бы для работы на неделю, но он смешан с бракованным металлом и негодными деталями.

В заготовительном отделении плохо организован труд рабочих. Ст. мастер т. Селезнев не хочет владеть в отделении соревнование среди рабочих, поднять трудовую дисциплину. Помещение отделения завалено металлом.

Неоперативное руководство производством со стороны начальника цеха тов. Бурман и его заместителя т. Гаврилова не обеспечивает выполнение плана.

Изжить бесхозяйственность, беспечность и безответственность руководителей участков — значит обеспечить ритмичную работу кузнечного цеха.

Н. Марискин.

Родильный дом на поселке

7 марта в помещении, где раньше находилась заводская поликляника, закончено оборудование родильного дома.

В палатах ровными рядами стоят новенькие кровати, ярко блестят хромированные части спинков. На кроватях имеются новые теплые одеяла, подушки, белоснежные простыни. На столиках стоят цветы.

Все палаты окрашены в разные цвета: голубой, сиреневый, салатный. Полы, двери, оамы окон выкрашены белой краской. В просторной комнате стоят 20 крошечных кроваток, застеленные такими же крошечными новенькими одеяльцами и другими принадлежностями. Маленькая уютная комната отведена под

кухню — здесь будет подготавливаться пища. В помещении оборудована ванная комната.

Весь обслуживающий персонал, начиная от няни и уборщицы и кончая врачом, на время нахождения в родильном доме обязан переодеться. Для этой цели для каждого работника пошито новое верхнее платье, белье, халаты, туфли, приобретены чулки. Первые роженицы, поступившие в новый родильный дом 8 марта, получили подарки.

Много труда, энергии и любви вложил в организацию родильного дома Владимир Моисеевич Муравчик.

Работницы нашего завода получили замечательный подарок к Дню Международного женского праздника — 8 марта.

Работы выполняются медленно и некачественно

Ремонтно-строительный цех выполняет важные работы по улучшению санитарного состояния завода. Но, к сожалению, работы выполняются некачественно и как правило не доводятся до конца.

В новой уборной механосборочного корпуса сделан плохой пол, который из-за ям и выбоин нельзя вымыть, и там всегда грязно. Плохо сделаны полы в душевых чугунолитейного цеха, которые ремонтировались почти три месяца. Штукатурка душевых комнат уже отваливается.

Побелка помещений в прессовом, ремонтно-механическом и транспортном цехах, начатая еще в сентябре прошлого года, не доведена до конца. В ин-

струментальном цехе одна стена осталась грязной: ее забыли побелить. В чугунолитейном цехе необходимо побелить помещения обрубного, первого стержневого отделений; в стальном цехе — построить бытовые комнаты южной стороны цеха.

Сроки выполнения этих работ прошли уже давно, но ни начальник цеха тов. Дзюба, ни его заместитель тов. Труфанов этими делами не интересуются.

Надо, наконец, серьезно потребовать от руководителей ремонтно-строительного цеха качественно и в срок провести все намеченные мероприятия по наведению санитарного порядка в цехах завода.

Брук-Новик.

Обеспечить пуск турбины № 4 к 22 марта

В 1945 году с целью значительного расширения энергетической базы завода и города Рубцовска началось строительство ТЭЦ второй очереди. Эта работа должна была быть закончена в 1946 году. Но вследствие неоперативности и плохой работы Стройтреста № 15 план не был выполнен. Намеченные сроки пуска турбогенератора № 4 на 7 ноября и на 1 декабря 1946 года были сорваны.

На сегодняшний день все основные строительные и монтажные работы уже закончены. Турбогенератор опробован на холостом ходу.

8 марта на расширенном заседании работников Стройтреста № 15 строители монтажники взяли на себя обязательство к 22 марта — дню открытия краевой партийной конференции сдать турбину № 4 в промышленную эксплуатацию. Был разработан график

ликвидации строительных и монтажных неделок. Беда лишь в том, что строители не чувствуют ответственности и плохо борются за выполнение взятых обязательств.

Начальник стройучастка № 1 т. Веретинский дал слово к 10 марта закончить разборку стены между старым и новым машинными залами. Но и сегодня не видно конца этой работы. Тов. Вертел (Сибэнерго-монтаж) задерживает монтаж лестниц и перил. Руководитель Южэлектромонтажа тов. Жаботинский работу по монтажу электрооборудования пустил на самотек.

Для обеспечения нормальной работы производства необходимо обеспечить своевременный пуск новой турбины.

Руководители Стройтреста № 15 должны обеспечить выполнение взятых обязательств.

А. Смонарь,
секретарь партбюро ТЭЦ.

Ответственный редактор **С. ЛИСКЕР.**