



# Привет славным советским артиллеристам, с честью выполнившим свой долг в Великой Отечественной войне!

902 Из воспоминаний бывших воинов-артиллеристов

## АТАКА ОТБИТА

Еще два дня тому назад шторм сменился штилем. Однако немецкие корабли не появлялись на горизонте. Это удивляло краснофлотцев 3-го артиллерийского дивизиона.

— Не идут почему-то, — говорят они друг другу.

— Наверное, боятся ответного огня.

— А может быть, готовятся к той генеральной атаке, о которой говорили сброшенные гитлеровцами листовки.

Давно уже начали говорить немцы об этой генеральной атаке. Но все откладывали ее начало: стойко отражали удары противника войска Северного фронта.

На этот раз немцы решили высадить огромный десант и тем самым помочь продвинуться застрявшим в скалах своим полкам на восток.

Обычно приходили для обстрела берега 4-5 кораблей противника. На этот раз их показалось на горизонте несколько десятков.

— К орудиям! — раздалась команда.

Краснофлотцы ринулись в казематы, в пороховые погреба.

— Орудия наводить! — воззвал голос управляющего артогнем.

Поднялись из травы стволы орудий.

— Залп!

Берег окутался дымом.

— Залп!!

— Загорелись немецкий миноносец и сторожевой корабль! — докладывает возбужденный дальномерщик. — Миноносец скрылся под водой! —

добавляет он через несколько минут. — Прямое попадание еще в один миноносец! В воздух взлетел сторожевой катер с десантниками!

Несмотря на ураганный огонь береговых батарей и потери, противник старался приблизиться к берегу. Ог крупных кораблей отделяются торпедные и сторожевые катера, десантные суда, переполненные десантниками, пулеметами, орудиями, танками, боеприпасами.

— Прямой наводкой по десантникам огонь! — командует управляющий.

Десантные суда противника одно за другим погружаются в воду.

Несколько торпедных катеров и сторожевых кораблей поворачивают вспять. Но немногие из них успевают скрыться. Советские снаряды настигают их.

Ни одна нога гитлеровца не побывала на берегу перед орудиями береговой обороны.

Огонь снова переносится на крупные корабли противника, которые также, увеличив ход до полного, спешат выйти из под обстрела.

— Атака отбита! — возвещает голос дальномерщика.

Это было в 1942 году, когда, опьяненный временными успехами, озверелый враг рвался к Мурманскому, стремился овладеть неисчерпаемыми богатствами Кольского полуострова.

Ив. Алексеев,  
демобилизованный старший сержант береговой службы.

## БОЕВОЙ ЭПИЗОД

Глубокой осенью 1941 года фашистские полчища подошли к столице нашей Родины — Москве.

Немецкое командование бросило против советских войск огромное количество танков и самоходных орудий.

Получив самоходную установку с 85-миллиметровой пушкой, я прибыл с расчетом в армию маршала танковых войск Богданова. Не успели мы как следует развернуться, как немцы бросились в атаку.

У деревни Михайловка разгорелся неравный бой. Но наши части не дрогнули. Все знали, что за нами Москва.

Наша самоходная установка оказалась в самой гуще гитлеровцев. Танки немцев двигались, изрыгая смерть.

Наша машина вышла вперед и немцы окружили ее, видимо, желая взять нас в плен.

Я заметил, как одна "Пантера", приготовившись к стрельбе, развернула свою пушку. Я решил взять инициативу в свои руки. Выждав удобный момент, я выстрелил первым. Посланный мною снаряд попал в бок немецкой самоходки. С ревом и скрежетом машина завертелась на месте, черный дым окутал "Пантеру".

Это было первое мое боевое крещение.

В этом бою моим расчетом были подбиты две "Пантеры" и четыре бронемашины.

Немецкая атака захлебнулась. Мы двинулись вперед.

И. Соколов, гвардии старший сержант, ныне газосварщик чугунолитейного цеха.

## МОРСКАЯ ДАЛЬНОБОЙНАЯ

Как только совсем стемнело, наш корабль вместе с другими кораблями эскадры вышел в море.

После разгрома вражеского конвоя и потопления нескольких барж с войсками и грузом противника нам приказали

подойти к берегу и артиллерийским огнем помочь нашим сухопутным войскам овладеть крупным опорным пунктом противника.

К берегу мы подошли незаметно и, установив связь с корректировочным постом, от-

крыли огонь. Десятки дзотов, дотов и других опорных пунктов противника взлетали в воздух.

Немцы опомнились и открыли стрельбу.

Однако и это не помешало нам успешно вести огонь. Умело маневрируя, наши корабли еще более двух часов продолжали посыпать снаряды на опорные пункты врага. И только израсходовав весь боезапас, мы отошли от берега.

Днем мы получили от командира яской дивизии телеграмму:

Благодарю моряков за поддержку огнем. С вашей помощью сегодня мы прорвали оборону противника и продвинулись вперед на 5 километров, овладев при этом 12 населенными пунктами\*.

Весь день мы грузили боеприпасы. А вечером снова вмешались в море.

Ф. Вольных.



Грозные орудия боевого флота Советской Армии надежно охраняют морские рубежи нашей Родины.

(Борт краснознаменного линкора "Севастополь").



## ДЕНЬ СТАЛИНСКОЙ АРТИЛЛЕРИИ

В истории Вооруженных сил Советского Союза нашей артиллерии принадлежит особое место. Еще в 1937 году в Кремле, во время чествования герояев летчиков товарищ Сталин сказал: "...Если мы с вами заглянем в историю, то увидим, какую важную роль во всех войнах играла артиллерия... Для того, чтобы решить успех войны, всегда требовалась артиллерия... Для успеха войны исключительно щенным родом войск является артиллерия. Я хотел бы, чтобы наша артиллерия показала, что она является первоклассной".

Под руководством товарища Сталина наша артиллерия стала первоклассной, а ее калеры лучшими артиллеристами в мире.

Товарищ Сталин обогатил военную науку новым понятием в артиллерийской тактике — методом артиллерийского наступления. По указанию товарища Сталина артиллерия наступала вместе с другими родами войск. Маневрируя колесами и огнем, она уничтожала укрепления, живую силу и боевую технику противника.

В боях против фашистских захватчиков и японских империалистов наша артиллерия блестяще оправдала сталинское определение — "артиллерия — бог войны". В годы Отечественной войны она с успехом выступала в качестве главной ударной силы Советской Армии, нанося огромные потери врагу. Были сражения, во времена которых наша артиллерия в один день выпускала снарядов по противнику больше, чем израсходовала их русская армия за всю войну с Японией в 1904—1905 годах.

Осенью 1941 года в битве за Москву наша армия уничтожила свыше 1.500 немецких танков. Значительная часть их была разбита советскими артиллеристами. Согласованый огонь полевой, железнодорожной и корабельной артиллерии стал непроходимым барьером на пути наступления немцев на город Ленина.

Величайшее значение советской артиллерии в Великой Отечественной войне заключается в том, что она явилась

И. Прочко.

# СЛЕДУЙТЕ ПРИМЕРУ ПЕРЕДОВЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННИКОВ!

## БРИГАДА ГАЛИ ОВЧИННИКОВОЙ ДОБИЛАСЬ ПЕРЕВЫПОЛНЕНИЯ РАСЧЕТНО-ТЕХНИЧЕСКИХ НОРМ

### ТОВАРИЩЕСКАЯ ВЗАИМОПОМОЩЬ

Я поступила на завод в 1942 г. Сначала работала на сверлильном станке, но стремилась овладеть специальностью токаря. Я то и дело посматривала в ту сторону, где стояли желанные станки.

Наконец, я осмелилась и высказала свое желание работать на токарном станке. Моя просьба была удовлетворена. И вот я уже токарь, освоила работу на всех станках своего участка. Только два станка, на которых работала Галия Овчинникова, меня пугали. Казалось, что никогда я не смогу на них работать, уж больно сложную операцию выполняла Галия — расточку внутреннего диаметра венца.

Когда были созданы в нашем цехе комсомольско-молодежные бригады, я попросилась в бригаду тов. Овчинниковой. Работая вместе, я ей рассказала свою заветную мечту: научиться работать на ее станках.

Спокойная и рассудительная Галия с радостью взялась выполнить мою просьбу. Передавая свой стахановский опыт работы, она мне подробно рассказала о всех хитростях станка, ухода за ним, помогала мне выполнять полученные задания.

Так, коллективной и дружной работой, передавая опыт друг другу, наша бригада уже освоила расчетно-технические нормы, а по некоторым операциям уже перекрыла существовавшие до войны нормы на Харьковском тракторном заводе.

Как мы этого добились? Я хочу привести один пример. У нас была большая задержка в выполнении одной операции. Станок, на котором эта операция производилась, был расчитан на малое количество оборотов. Тогда все члены нашей бригады обратились к старшему мастеру нашего участка тов. Синельникову, к технологу тов. Индюкову и сменившему мастера тов. Коробко, чтобы они помогли нам.

Сейчас же было решено заменить шестерню, чем увеличили число оборотов. Успех работы сказался сейчас же. Станок стал работать гораздо производительнее. Мы начали обрабатывать по 100 деталей в смену вместо 80, а сейчас достигли выработки по 160—185 штук в смену, что перекрывает расчетные нормы.

Все члены бригады взяли сейчас обязательство — закрепить достигнутые нами успехи, проведя ряд организационно-технических мероприятий, добиться еще лучших результатов в работе.

Мария Вялова,  
токарь 5 участка тракторного цеха.

### 903 \* \* \* ПО ПРИМЕРУ АННЫ КУЗНЕЦОВОЙ

В 1942 году, когда мне исполнилось 17 лет, у меня зародилась мысль поступить на Алтайский тракторный завод, чтобы получить специальность токаря и помочь любимой Родине скорее разгромить немецких фашистов.

Посоветовавшись с родителями, я выехала из Волчихинского района в гор. Рубцовск и поступила в школу ФЗО. Я привыкала горячо за учебу, и через полгода я успешно окончила школу.

Нас оформили в тракторный цех на шестой участок (ныне пятый).

Старший мастер тов. Ф. А. Синельников ознакомил меня с револьверным станком, на котором обрабатывалась деталь 36-3. Я быстро освоила наладку и начала работать самостоятельно.

В 1943 году привезли новый станок "В-Свейзи" 9580, на котором начали налаживать обработку деталей 37-28, 37-29, 37-31, 37-32. Я попросила, чтобы мне поручили об-

рабатывать эти детали. С 1943 года по настоящее время я работаю на этом станке, который берегу как свое личное, самое ценное имущество. Станок находится всегда в чистом виде, перед началом работы я тщательно смазываю трущиеся части. В течение 5 лет оборудование, на котором я работаю, не имело ни капитального, ни текущего ремонта. В таком же состоянии находится второй станок.

В том же году меня назначили бригадиром комсомольско-молодежной бригады. В социалистическом соревновании с другими бригадами участка наша бригада достигла хороших результатов.

В настоящее время руководимая мною бригада состоит из пяти человек (члены бригады тт. Губина, Сосунов, Тиляков, Вялова), которые систематически превышают расчетные нормы по деталям 37-28, 37-29, 37-31, 37-32.

Все члены бригады соревнуются между собой, каждый

из них старается перекрыть достижения своего сменника. Прочитав в газете о достижениях Анны Кузнецовой, мы решили последовать ее примеру.

Ко дню празднования 30-й годовщины Великого Октября я закончила свою годовую норму.

Я уделяю внимание общественной работе, являюсь профгруппоргом на своем участке, а также избрана членом цехового комитета профсоюза. Недавно на рабочем собрании меня выдвинули членом окружной избирательной комиссии по выборам в краевой Совет депутатов трудящихся.

Каждый назревший вопрос наша бригада решает дружно, всем коллективом. Следуя примеру Анны Кузнецовой, мы решили не сдавать стахановских темпов работы и вызвать на соревнование бригады тракторного цеха за перевыполнение проектных норм.

Галина Овчинникова, бригадир молодежной бригады тракторного цеха.

### РАБОЧАЯ СМЕКАЛКА ПОМОГЛА

Старший мастер пятого участка тракторного цеха тов. Ф. А. Синельников по праву считается передовым мастером в тракторном цехе. Он не только ежемесячно выполняет и перевыполняет программу, но и много внимания уделяет внедрению расчетно-технических норм на своем участке.

Не случайно на участке тов. Синельникова любовно выращиваются такие замечательные люди, как тт. Овчинникова, Вялова и другие.

Прежде всего, тов. Овчинникова добивается ежедневного выполнения заданий, она полностью уплотняет все 480 рабочих минут и добивается

того, чтобы члены ее бригады работали так же, как она сама. На изготовлении деталей 37-28, 37-29, 37-31 и 37-32 в ноябре было значительное отставание. По инициативе тов. Овчинниковой были изменены обороты на токарно-револьверном станке "Фай": с 53 об-мин. на 87 об-мин. Это дало резкое повышение производительности станка. Вместо 100 штук по норме, стали давать по 180 штук за смену.

Таким образом, расчетно-технические нормы перекрыты в полтора—два раза. Тов. Овчинникова добилась значительного перекрытия норм, даже существовавших на ХТЗ.

Так, деталь 37-29 на выполнении первой операции норма была 3,26 минуты на деталь. Тов. Овчинникова в настоящее время на том же оборудовании делает эту же деталь за 2,66 мин. Все это достигается благодаря хорошей организации рабочего места и бережному отношению к станку. Тов. Овчинникова на протяжении четырех с половиной лет, работая на одном и том же станке, ни разу не допустила ремонта своего станка.

В. Таширов,  
зав. бюро труда и зарплаты тракторного цеха.

### РАСЧЕТНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ НОРМЫ ОСВОЕНЫ

Наш завод в 1950 году должен давать стране по 50 тракторов в сутки и поднять производительность труда на 35 процентов по сравнению с 1947 годом. Эта задача, безусловно, будет решена. Залог в этом — патриотизм сотен стахановцев нашего завода, которые повседневно повышают свой технический кругозор, совершенствуют технологический процесс, систематически увеличивают выпуск продукции.

Тракторный цех имеет своих новаторов — это бригада Галины Овчинниковой, которая перекрыла расчетно-технические нормы и работает сейчас по новым нормам, которые значительно превышают проектные. Так, например, тов. Овчинникова по детали 37-8 на четвертой операции обрабатывает 100 деталей вместо расчетной нормы 76, по дета-

ли 37-31 вместо расчетной нормы 86, она обрабатывает 100 штук, из 8 операций, выполняемых ею, она добилась перевыполнения расчетных норм по 7 операциям. Так же успешно работают члены ее бригады тт. Губина, Вялова, Сосунов, Тиляков.

Что способствовало успеху этой бригады?

Во-первых, это личная инициатива бригадира Галины Овчинниковой, которая, правильно используя помощь мастеров и технологов, стала работать по-новому. Ее опыт был подхвачен всеми членами бригады. Большое значение имеет и образцовое содержание оборудования, приспособлений, инструмента. Трудовая дисциплина в бригаде находится на высоком уровне.

Бригада обрабатывает детали 37-31, 37-32 и другие на 4-х станках. Операции были

строго закреплены за станками. Станок на второй операции когда-то являлся узким местом. Бригаде пришли на помощь технологии и старший мастер участка. Путем повышения оборотов станка, обрабатывающего деталь, вместо 53 обор-мин., установили 87 обор-мин., что соответствует скорости резания 65 метр-мин.

Тем самым ликвидировали "узкое" место в выполнении третьей операции. Являются ли достижения бригады предельными?

Безусловно, нет.

Тов. Овчинникова со своей бригадой настойчиво борется за достижение новых, более высоких норм.

В. Мельниченко,  
зав. техническим отделом тракторного цеха.

### СОДРУЖЕСТВО ТЕХНОЛОГА СО СТАНОЧНИКАМИ

Больших производственных успехов добилась бригада 5 участка тракторного цеха, возглавляемая Галией Овчинниковой. Все члены этой бригады достигли выполнения и перевыполнения расчетно-технических норм. Однако это не предел. У нас есть все возможности для достижения еще больших успехов. Для этого необходимо шире использовать имеющиеся производственные резервы.

Товарищ Овчинникова часто обращается ко мне, как к технологу, за помощью. Я охотно ей помогаю в ликвидации недостатков, мешающих нормальному работе бригады. Для достижения более высоких показателей в работе бригады, необходимо в первую очередь переставить станки так, чтобы рабочий меньше тратил времени на хождение за деталями; отремонтировать станок № 722, создать необходимые комплекты резцов.

У нас не всегда своевременно налаживаются станки, из-за чего рабочие не все 480 минут используют производительно.

Мешает загроможденность участка готовой продукцией. Я беру на себя обязательство и впредь оперативно устраивать недостатки, мешающие производству, помогая рабочим повысить производительность труда.

В. Индюков,  
технолог пятого участка тракторного цеха.

### Развернем соревнование за овладение расчетными нормами

Молодежная бригада тов. Овчинниковой, выполняя взятые на себя социалистические обязательства, добилась освоения расчетных норм. Этого она достигла благодаря умелой расстановке рабочей силы, правильному использованию оборудования и повышению своей деловой квалификации. Большую помощь бригаде в этом оказали технологии цеха и мастер участка тов. Синельников.

Я, как наладчик, оказываю рабочим бригады всемерную помощь, научила их производить наладку станков. Я всегда своевременно подготавливаю рабочие места и обеспечиваю их инструментом, а когда требуется, становлюсь сама за станок.

Я обращаюсь ко всем рабочим и наладчикам тракторного цеха — включиться в соревнование за овладение расчетными нормами.

А. Емельянова,  
наладчик 5 участка тракторного цеха.

# ПОДГОТОВКА К ВЫБОРАМ В МЕСТНЫЕ СОВЕТЫ <sup>204</sup>

## В АГИТПУНКТЕ ИЗБИРАТЕЛЬНОГО УЧАСТКА № 15

Хорошо оборудованный агитпункт избирательного участка № 15 привлекает много избирателей.

Здесь можно почитать свежие газеты, литературу, поиграть в шашки.

На все возникающие у избирателей вопросы может ответить дежурный агитатор.

С 15 ноября здесь начала работать избирательная комиссия (председатель тов. Коллаков). Она проверяет списки избирателей. Вызвешен график дежурства членов избирательной комиссии.

Агитколлектив этого участ-

ка широко развернул агитационную работу.

Руководитель агитколлектива тов. Ефремов провел с агитаторами два семинара на темы: "Выборы в местные Советы" и "Доклад тов. Молотова на заседании Московского Совета 6 ноября 1947 года".

16 ноября в агитпункте состоялся вечер избирателей. Для них была прочитана лекция о литературной деятельности Маяковского.

После лекции был просмотрен кинофильм "Битва на рельсах".

В 4 часа дня 20 ноября в агитпункте избирательного участка № 15 собрались агитаторы. Зав. агитпунктом тов. Ефремов провел инструктаж с агитаторами о том, как надо разъяснять доклад товарища Молотова, о значении проверки избирателями списков, о порядке голосования и т. д.

После инструктажа агитаторы пошли к избирателям. Мы с тов. Ефремовым решали проверить работу агитаторов. Взяли наугад два-три дома нашего участка.

Выяснилось, что агитаторы тт. Чухриенко и Некрытый (чугунолитейный цех) ни разу еще не были у своих избирателей. В противовес им, агитаторы из чугунолитейного

## Агитаторы термического цеха

Большую агитационно-массовую работу среди избирателей проводит сейчас агитколлектив термического цеха (руководитель агитколлектива тов. Файнштейн).

Агитаторы тт. Выговская, Скорых, Киренберг, Кохан и другие разъясняли избирателям "Положение о выборах в местные Советы" и доклад товарища В. М. Молотова на торжественном заседании Московского Совета, познакомили избирателей с биографией кандидата в депутаты Алтайского краевого Совета депутатов трудящихся тов. Рубанова.

Руководителем агитколлектива цеха тов. Файнштейном было проведено два семинара с агитаторами на темы: "О развертывании агитационно-массовой работы среди избирателей" и "О задачах агитаторов в дни выдвижения кандидатов в депутаты краевого и городского Советов".

Многие агитаторы цеха при-

## Профсоюзный актив тракторного цеха у избирателей

20 ноября 8 человек профсоюзного актива тракторного цеха тов. Бательман, Вальчук, Зайцева, Пritchina и другие во главе с председателем цехового комитета профсоюза Троцким побывали у

существовали на семинарах, проведенных руководителем агитколлектива избирательного участка № 18 тов. Лившиц (школа рабочей молодежи).

Развернулась работа и на агитпункте. В выходной день, 20 ноября, здесь для избирателей была прочитана лекция на тему: "Текущий момент". Содержательно и доходчиво тов. Лившиц рассказала собравшимся об итогах предоктябрьского соревнования, о новом трудовом подъеме в нашей стране, о работе Генеральной Ассамблеи Организации Объединенных наций, о положении за рубежом.

Сейчас проводится проверка списков избирателей. Многие избиратели сами побывали на избирательном участке и проверили правильность занесения данных о них.

М. Шапиро, секретарь парторганизации термического цеха.

## Рекорд формовщиков 4-го конвейера

18 ноября с 4 конвейера чугунолитейного цеха было снято 146 опок трудоемких деталей—блоков цилиндров, передних брусьев и других.

Такая высокая выработка была достигнута благодаря хорошей подготовке конвейера как со стороны слесарей отдела механика, так и по подготовке стержней. Отлично работали бригады формовщиков тт. Головчана, Елизарова и Зиброва. Бесперебойно обеспечивали выбивку тяжелого литья бригады выбивщиков тт. Самотуга, Мищенко, Сорокина.

Отлично работали бригады сборщиков стержней. Здесь высоких показателей добились стерженщики тт. Барсукова, Богомолова, Загайнова, Баженова, Чебоевских, Дедюхина, Серебренникова, Баяндина, Меделер. Сменой руководил сменный мастер т. Перчук.

Д. Собоцкий, предсекома чугунолитейного цеха.

## 250 ПРОЦЕНТОВ НОРМЫ ЗА СМЕНУ

Под руководством мастера тракторного цеха тов. Дмитриева я быстро освоил токарное дело и с 1945 года работаю самостоятельно.

Сейчас, работая на трех станках — на расточке, нарезке и развертке детали 32·2, я выполняю нормы на 200—250 процентов.

Взятые во Всесоюзном социалистическом соревновании обязательства в честь Великой годовщины Октября я выполнил на пять дней раньше срока.

Выполнения и перевыполнения норм я достиг благодаря тому, что люблю свою специальность токаря, и потому, что мои станки не имеют простоев в течение всего рабочего дня.

Не ожидая помощи наладчика, я сам налаживаю свои станки, смазываю их, содержу в образцовом порядке. И когда запускаю станки, ни одна минута не пропадает даром.

В дни Отечественной войны у меня на фронте погиб отец.

Эту тяжелую утрату сейчас я стараюсь восполнить помощью матери и сестренки Рае — ученице третьего класса. Мой средний заработок в месяц составляет 1000-1400 рублей.

Сейчас, в предвыборные дни, я обязуюсь еще больше увеличить производительность труда, чтобы достойно встретить этот торжественный для меня день — в этом году я буду впервые участвовать в голосовании за кандидатов блока коммунистов и беспартийных.

Годовую норму обязуюсь выполнить к 15 декабря.

С. Борисов, токарь I участка тракторного цеха.

## ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

### Осветить территорию завода

вой темноте. В результате этого часты случаи травматизма, о чем прекрасно осведомлен начальник отдела техники безопасности тов. Пиндрек, щедро со всем обещания помочь в этом деле.

Не так давно непреодолимым препятствием в деле решения этого вопроса было отсутствие электроламп. В настоящее время лампы есть. Эпизодическая постановка ламп в местах, где производятся работы, не оправдывает себя. Необходим штат дежурных электриков по освещению территории завода и прилегающих к заводу открытых складов и подъездных путей.

В деле освещения территории завода давно пора навести надлежащий порядок.

Л. Ткач, заместитель начальника транспортного цеха.

## ЗА РУБЕЖОМ

Нор и Па-де-Кале. Повсюду созданы забастовочные комитеты.

Правительство принимает чрезвычайные меры, чтобы подавить рабочее движение. Власти освобождают производственные помещения, занимаемые бастующими, прибегая для этого к помощи войск и вооруженной полиции.

В германском городе Нюрнберге начался судебный процесс 12 бывших директоров концерна Круппа.

Французское правительство подало в отставку. Формирование нового правительства поручено Леону Блюму.

Весь юг Италии охвачен движением народного протеста против продолжающихся фашистских провокаций. В ряде областей началась всеобщая забастовка крестьян и сельскохозяйственных рабочих.

Ответственный редактор С. ЛИСКЕР.

## ОТКРЫТА ПОДПИСКА НА ЗАВОДСКУЮ ГАЗЕТУ „БОЕВОЙ ТЕМП“

на 1948 год

### ПОДПИСНАЯ ПЛАТА:

На год ————— 30 руб.

На 6 месяцев ————— 15 руб.

На 3 месяца — 7 руб. 50 коп.

### ПОДПИСКУ ПРИНИМАЮТ

уполномоченные парторганизаций цехов и почтовое отделение АТЗ.

Подписную плату сдавать только в почтовое отделение АТЗ.

От жильцов поселка завода принимается также индивидуальная подписка с доставкой газет на дом.