

Боевой Труд

195

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза
Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

Год издания 6-й

ВТОРНИК

18

Н О Я Б Р Я
1947 года

№ 91 (316)

Выходит
по вторникам, чет-
вергам и субботам

Успешное проведение выборов в местные Советы будет новым важным шагом вперед на пути послевоенного под'ема нашей Родины, на славном пути, по которому победоносно ведет советский народ его родная партия Ленина—Сталина.

(„Правда“ от 26 октября 1947 года.)

ШИРОКО РАЗВЕРНУТЬ РАБОТУ АГИТПУНКТОВ

21 декабря состоятся выборы в местные Советы депутатов трудящихся.

Широко развернулась избирательная кампания среди трудящихся нашего завода. Уже приступили к работе участковые и окружные комиссии по выборам в краевой и городской Советы депутатов трудящихся. Составлены и вывешены списки избирателей. Агитаторы ведут разъяснительную работу среди избирателей.

Большую роль в деле организации массово-политической работы среди избирателей призваны сыграть созданные на участках агитпункты. Тепло и уютно в агитпункте 21-го избирательного участка, обслуживаемого партийными организациями моторного, экспериментального цехов и УКС'а. Стены украшены лозунгами, картинками, плакатами. На столе газеты, журналы, брошюры.

Составлен план работы агитпункта. Сюда с удовольствием заходят избиратели послушать радио, прочесть свежую газету. Недавно здесь был проведен инструктаж агитаторов. Но избиратели хотят послушать также беседу, лекцию, многие из них хотят получить разъяснение по Конституции СССР и Положению о выборах в местные Советы. Но агитационная работа на этом участке еще не организована.

Такое же положение в агитпункте избирательного участка № 20, который обслуживается партийными организациями кузнечного, транспортного и тракторсборочного цехов.

Есть и такие партийные организации, которые до сих пор не закончили оборудовать агитпунктов. Так, до сих пор не проводит работы с избирателями агитпункт № 19, расположенный в помещении музыкальной школы; не обо-

рудован агитпункт, обслуживаемый парторганизациями заводоуправления и ремонтно-механического цеха.

Затяжка в развертывании работы агитпунктов является серьезной помехой в проведении агитационно-массовой работы среди избирателей.

В субботу, 15 ноября, на заседании окружной комиссии № 16 города Рубцовска по выборам в краевой Совет депутатов трудящихся было вынесено решение включить кандидатом в депутаты Рубанова Зельмана Семеновича в избирательный бюллетень для баллотировки по Тракторозаводскому избирательному округу № 16 по выборам в краевой Совет депутатов трудящихся.

Сейчас партийные организации должны еще более усилить агитационно-массовую работу среди избирателей. Агитпункты должны стать боевыми центрами всей полит-массовой работы. На участке нужно организовать в агитационных пунктах дежурство наиболее опытных агитаторов. Здесь надо систематически проводить лекции и доклады для избирателей.

Участие в избирательной кампании является серьезным политическим экзаменом для каждой партийной организации.

По инициативе чугунолитейного цеха на нашем заводе развернулось социалистическое соревнование за досрочное выполнение годовой программы к 21 декабря—к двум выборам в местные Советы.

Задача агитаторов—проведением массовой работы добиться выполнения взятых обязательств.

Шире агитационную работу среди избирателей!

Образцово проведем подготовку к выборам в местные Советы депутатов трудящихся!

ЧИТКИ, БЕСЕДЫ

В термическом цехе регулярно проводит читки и беседы среди коллектива отдела механика агитатор тов. Алферин.

За последние дни он прочел и разъяснил своим слушателям доклад товарища Молотова В. М. на торжественном заседании Московского Со-

вета депутатов трудящихся, посвященном 30-летию Великого Октября.

С огромным вниманием и интересом работники отдела механика прослушали этот исторический доклад. После чтения агитатор ответил на ряд вопросов.

Файнштейн.

Зельман Семенович Рубанов

(Краткая биография)

Зельман Семенович Рубанов родился 1 мая 1913 года в городе Звилькове, Полтавской области, в семье служащего—экспедитора, работавшего на мельницах и в других учреждениях.

По окончании семилетки в Полтаве, с 15-летнего возраста начинается трудовая деятельность т. Рубанова. Сначала он работает учеником слесаря в слесарно-механической мастерской, а затем на Харьковском автотракторном заводе. В 1931 году он вступает в ряды Всесоюзного Ленинского Коммунистического Союза Молодежи.

В том же году командирован на Харьковский тракторный завод, где работает слесарем в ремонтно-механическом цехе, затем разметчиком и технологом. Но это тов. Рубанова не удовлетворяет. Он стремится получить образование и стать квалифицированным специалистом в социалистической промышленности.

По путевке комсомольской организации тов. Рубанов направляется на учебу, заканчивает вечерний рабфак и поступает на вечернее отделение Харьковского механико-машиностроительного института. Учебу в институте тов. Рубанов совмещает с напряженной работой на заводе, с комсомольской и общественной работой. Он избирается членом завкома ВЛКСМ и членом Харьковского городского Совета депутатов трудящихся 14-го созыва.

В 1938 году после окончания института тов. Рубанов снова возвращается на завод

в ремонтно-механический цех, где занимает должность начальника технического отдела.

В 1940 году тов. Рубанов назначается начальником ремонтно-механического цеха. Под его руководством ремонтно-механический цех Харьковского тракторного завода становится одним из передовых цехов завода.

В годы Отечественной войны, когда Харьков временно был занят немецко-фашистскими захватчиками, тов. Рубанов командирован в гор. Сталинград на один из оборонных заводов, где работает начальником цеха. Когда же правительство было принято решение о создании тракторного завода на Алтае, он направляется в город Рубцовск.

В феврале 1942 года тов. Рубанов прибывает в гор. Рубцовск в качестве главного инженера управления капитального строительства.

Он руководит проектированием нового тракторного завода.

Завод начал выпускать первые тракторы. Тов. Рубанов назначается начальником производства завода и успешно руководит налаживанием производства тракторов.

В 1944 году в жизни тов. Рубанова происходят два важных события: тов. Рубанов принимается в члены Всесоюзной коммунистической партии (большевиков). За успешное руководство строительством завода и налаживанием выпуска тракторов на Алтае правительство награждает его орденом „Красной Звезды“.

Зельман Семенович Рубанов зарегистрирован кандидатом в депутаты краевого Совета

В субботу, 15 ноября, состоялось заседание окружной избирательной комиссии № 16 города Рубцовска по выборам в краевой Совет депутатов трудящихся.

На заседании присутствуют представители от коллективов Алтайского тракторного завода, завода АЗТЭ и школы № 9, выдвинувшие кандидатуру тов. Рубанова в краевой Совет депутатов трудящихся.

Председательствующий тов. Михайлов предоставляет слово секретарю комиссии тов. Белянскому, который зачитывает поступившие в окружную избирательную комиссию протоколы общих собраний трудящихся о выставлении кандидатом в депутаты Алтайского краевого Совета

депутатов трудящихся по Тракторозаводскому избирательному округу № 16 Рубанова Зельмана Семеновича и заявление о его согласии баллотироваться по данному избирательному округу от выставивших организаций.

Окружная избирательная комиссия, на основании представленных документов установила, что Рубанов Зельман Семенович выставлен кандидатом в депутаты в полном соответствии с „Положением о выборах“.

На основании „Положения о выборах“ окружная комиссия решила включить кандидата в депутаты Рубанова Зельмана Семеновича в избирательный бюллетень для баллотировки по Тракторозаводскому избирательному округу.

С января 1945 года тов. Рубанов исполняет обязанности главного инженера завода. И на этой должности тов. Рубанов показывает себя крупным организатором и прекрасным техником, быстро разрешающим самые серьезные технические вопросы. В августе 1946 года тов. Рубанов назначается директором Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина.

Алтайский тракторный завод им. М. И. Калинина, директором которого сейчас является тов. Рубанов, идет впереди всех тракторных заводов нашей страны, из месяца в месяц завоевывает переходящее Красное Знамя Совета Министров СССР, в течение всего 1947 года выполняет производственную программу. В канун славного 30-летнего юбилея советского государства с конвейеров молодого тракторного завода сошел 15-тысячный трактор марки „АТЗ“.

Немалая заслуга в деле организации производства тракторов на Алтае принадлежит тов. Рубанову.

Являясь руководителем одного из крупнейших заводов на Алтае, тов. Рубанов принимает активное участие в общественной жизни завода и города. Он является членом заводского партийного комитета, членом бюро горкома партии.

Прекрасный руководитель, отзывчивый товарищ, тов. Рубанов пользуется заслуженным авторитетом и уважением коллектива завода и трудящихся города.

Изучают доклад В. М. Молотова

Наряду с проведением агитационно-массовой работы на избирательном участке агитаторы тракторного цеха большую работу проводят и среди коллективов своих смен и участков.

Они информируют рабочих о событиях, происшедших в нашей стране, о работе сессии Генеральной Ассамблеи организации Объединенных наций и т. д. Многие из них сейчас читают и разъясняют доклад товарища Молотова на торжественном заседании Московского Совета 6 ноября 1947 года. Коллективы отдела электриков шестого и пятого участков (агитаторы гг. Мирошниченко, Хабаров и Пискалов) уже закончили изучение доклада. Ф. Синельников, руководитель агитколлектива тракторного цеха.

Списки избирателей 196

Выборы государственных органов власти в СССР проводятся на основе самой демократической избирательной системы в мире. Положение о выборах гарантирует гражданам нашей страны полное осуществление избирательных прав. Подготовка к выборам — яркая демонстрация советской демократии и большой активности народа и его морально-политического единства в сплоченности вокруг партии Ленина—Сталина.

Советское государство создало все условия для того, чтобы все граждане СССР, пользующиеся избирательным правом, приняли участие в выборах. Каждый пункт Положения о выборах преследует эту благородную цель.

Вся избирательная система направлена к тому, чтобы избиратели могли осуществить свое право.

За 35 дней до выборов списки избирателей вывешиваются исполкомами городских, районных, волостных, сельских и поселковых Советов депутатов трудящихся для всеобщего обозрения. Составление списков избирателей — не техническая работа, а большое политическое мероприятие, обеспечивающее возможность гражданам Советского Союза принять участие в выборах местных органов государственной власти. Вот почему к составлению их нужно относиться с большой ответственностью. Это нельзя поручать второстепенным работникам. Списки избирателей составляются общие для выборов во все Советы депутатов трудящихся. Составление списков возложено: в городах — на исполнительные комитеты городских Советов, в городах с районным делением — на исполкомы районных Советов, в поселках и сельских местностях — на исполкомы поселковых или сельских Советов, а в сельских местностях Литовской ССР, Латвийской ССР, Эстонской ССР — на исполкомы волостных Советов депутатов трудящихся. В соответствии с Положением о выборах избирательные комиссии должны принять все меры, предупреждающие малейшие неточности и ошибки в этом чрезвычайно важном документе. Избирательные комиссии должны следить за тем, чтобы в списки были включены все достигшие 18-летнего возраста избиратели, проживающие к моменту составления списков (временно или постоянно) на территории данного Совета.

Избиратели заносятся в списки в алфавитном порядке. Записываются фамилия, имя, отчество, возраст и место жительства избирателя. В списки не включаются лица, лишенные избирательных прав по суду и умалишенные.

В списки избирателей не вносятся лица, проживающие

на территории СССР, но состоящие в гражданстве или подданстве иностранных государств.

В воинских частях списки избирателей составляются и подписываются командованием этих частей.

Каждый избиратель вносится только в один список — это гарантирует равное избирательное право всех людей в советском обществе.

В нашей стране сложилась замечательная традиция, свидетельствующая о подлинной народности советской избирательной системы: избиратели являются в исполком Совета депутатов трудящихся или на избирательный участок и сами проверяют, насколько точно составлен список и правильно ли записаны все данные о них.

Проверка списков избирателей поможет исполкомам составить их с безукоризненной точностью.

О всех ошибках, обнаруженных в избирательных списках, необходимо срочно заявлять в участковые избирательные комиссии или в исполком Совета, опубликовавший список. Исполком обязан исправить ошибки или выдать заявителю письменную справку с указанием причин отклонения заявления.

Если заявитель не согласен с решением исполкома, он имеет право обжаловать его в народном суде. Суд в трехдневный срок на открытом заседании в присутствии заявителя и представителя исполкома решает вопрос.

Решение суда окончательно. Из практики прошлых выборов видно, что после составления и опубликования списков происходят некоторые изменения в составе избирателей. Часть из них уезжает в отпуск, командировку или меняет место жительства. Исполнительные комитеты депутатов трудящихся должны своевременно делать отметки в списках избирателей о прибытии или выезде того или иного избирателя. Выбывающим исполнительный комитет выдает „Удостоверение на право голосования“. По этому удостоверению избиратель вносится в список избирателей в новом населенном пункте, где он и будет находиться временно или постоянно.

Предъявив „Удостоверение на право голосования“ и удостоверение личности, избиратель в день выборов может принять участие в голосовании на любом избирательном участке.

Такой порядок составления и проверки списков избирателей обеспечивает участие всего взрослого населения в выборах и со всей убедительностью говорит о подлинно-демократическом характере советского избирательного закона.

Награждение значком „Отличник социалистического соревнования автомобильной промышленности СССР“ работников нашего завода

П Р И К А З

Министра автомобильной и тракторной промышленности СССР

Алтайский тракторный завод им. М. И. Калинина встречает 30-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции большой производственной победой. Коллектив завода, выполняющий в течение 10 месяцев 1947 г. государственный план производства тракторов и запасных частей, выпустил к 30-й годовщине Великого Октября 15-тысячный трактор марки „АТЗ“.

Поздравляя коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих с 30-й годовщиной Великой Октябрьской революции и с новой производственной победой, ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Наградить значком „Отличник социалистического соревнования автомобильной промышленности СССР“ и премировать месячным окладом:

1. Рубанова З. С. — директора завода.
2. Шкляр А. С. — и. о. гл. инженера завода.
3. Фертман С. А. — зам. директора завода.
4. Васильева Н. В. — нач. ОТК.

II. Наградить значком „Отличник социалистического соревнования автомобильной промышленности СССР“ лучших производственников:

1. Бондарева К. Ф. — карусельщика.
2. Белянского И. Б. — мастера чугунолитейного цеха.
3. Водникова З. Д. — слесаря.
4. Гушина Ю. С. — бригадира тракторного цеха.
5. Демину А. А. — токаря.
6. Ермашову В. А. — формовщика.
7. Зстова С. Ф. — кузнеца.
8. Заярного И. Е. — слесаря.
9. Иванова В. М. — пружинщика автоматного цеха.
10. Исаенко М. М. — слесаря ремонтника.
11. Квитко Я. В. — ст. кочегара.
12. Койда Г. К. — мастера чуг.-лит. цеха.
13. Кульшан Н. А. — обрубщика.
14. Кильянову М. Ф. — наладчика.
15. Козлова А. К. — фрезеровщика.
16. Кубло И. Л. — ст. мастера уч. блока.
17. Мельникова В. Г. — мастера.
18. Наездникова Д. И. — формовщика.
19. Петрушкина И. Г. — мастера.
20. Петрова С. В. — штамповщика кузн. цеха.
21. Полюгалову А. Н. — формовщика.
22. Пинчук С. А. — сталевара.
23. Романову А. Р. — формовщика.
24. Розинкина И. Н. — наладчика.
25. Шумских О. И. — бригадира формовщика.
26. Шумского Т. И. — сверловщика.
27. Шустера Е. Ц. — фрезеровщика.
28. Сытникова В. П. — наладчика.
29. Тимошенко П. К. — ведущего инженера.

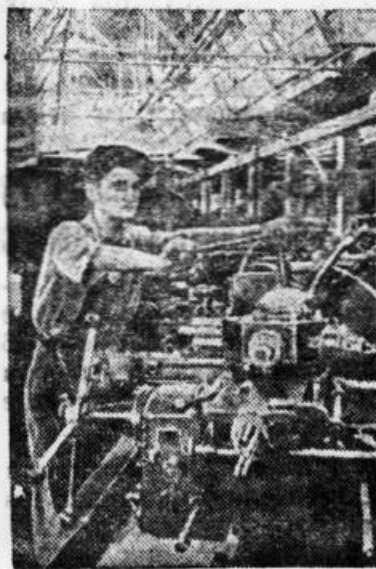
III. Выделить в распоряжение директора Алтайского тракторного завода т. Рубанова З. С. на премирование лучших производственников завода 100 тыс. рублей.

Уверен, что рабочие, инженерно-технические работники и служащие Алтайского тракторного завода закрепят достигнутые успехи и обеспечат выполнение плана 2-го года сталинской пятилетки.

Министр автомобильной и тракторной промышленности Союза ССР С. АКОПОВ.

Освоены нормы 1950 года

Молодые горняки комбината „Москвоуголь“ встретили 30-ю годовщину Октября новыми производственными успехами. 24 октября бригада навалотбойщиков тов. Верба превысила производственные нормы 1950 года. Норма 1950 года составляет 10,3 тонны, а бригада выдала на — гора по 11, а в последующие дни по 12, 13 и 14 тонн на каждого навалотбойщика.



Армянская ССР. Приехавши из Сирии, Тиран Никоян поступил учеником в механический цех Ереванского электромашиностроительного завода. Овладев специальностью револьверщика, Т. Никоян значительно перевыполняет норму выработки.

На снимке: револьверщик Т. Никоян за работой.

НА ТРАКТОРНЫХ ЗАВОДАХ СТРАНЫ

14 тысяч тракторов марки „СТЗ“

Коллектив Сталинградского тракторного завода, выполняя социалистические обязательства, добился новых трудовых успехов: в октябре он собрал на 200 тракторов больше, чем в сентябре. К празднику Великого Октября завод дал сельскому хозяйству страны 14-тысячный послевоенный трактор.

НАГРАДА ЗА ДОБЛЕСТНЫЙ ТРУД

Приказом № 629 от 4 ноября 1947 года Министр автомобильной и тракторной промышленности Союза ССР за трудовые успехи в предоктябрьском социалистическом соревновании 41 человек стахановцев и инженерно-технических работников СТЗ награжден значком „Отличник социалистического соревнования автомобильной промышленности СССР“.

Из подвалов в светлые квартиры

Дружными усилиями тракторозаводцев СТЗ к 30-й годовщине Октября уже восстановлено 107314 квадратных метров жилого фонда. Не стало землянок. Сотни семей рабочих получили благоустроенные квартиры, имеющие все удобства — центральное отопление, водопровод, канализацию, электричество, свет, радио. Только осеннего года из подвалов в новые дома переселены семейных рабочих и 560 человек. (Трактор)

1540 деталей за 4 часа

Комсомолец — штамповщик кузницы Владимирского тракторного завода тов. Гаубах и нагревальщик тов. Кузнецов за 4 часа отштамповали 1540 деталей 06-03, полнив норму на 342 процента. (Тракторостроитель)

Новый автобус

Коллектив рабочих и инженерно-технических работников автобазы Сталинградского тракторного завода восстановил из трофейных обломков 32-х местный автобус. Фортабельный автобус с 1-го ноября курсирует между Верхним и Нижним поселками. (Трактор)

К сведению избирателей Тракторозаводского округа № 16

Окружная избирательная комиссия № 16 по выборам в краевой Совет депутатов трудящихся помещается по улице Сталина, в здании школы № 9, второй этаж.

Телефон избирательного округа: школа № 9 — 3 звонка.

День выборов в местные Советы встретим выполнением годового плана!

★ СВОДКА ★

о работе цехов завода за 16 ноября 1947 года

Наименование цеха	Начальник цеха	% выпол. сут. задания
1. Метизный	Котляр	114
2. Шасси	Жарнов	101
3. Чугунолитейный	Креч	95
4. Тракторосборочный	Экслер	91
5. Сталелитейный	Иванченко	85
6. Кузнечный	Бурман	80
7. Автоматный	Либанов	80
8. Термический	Багин	79
9. Тракторный	Шкарупо	72
10. Моторный	Рывнин	65
11. Прессовый	Колпаков	60

Ход выполнения обязательств, взятых в честь выборов в местные Советы показывает, что большинство цехов еще не справляется с суточными заданиями.

Исключительно плохо работает прессовый цех (исполняющий обязанности начальника цеха товарищ Колпаков), который изо дня в день тормозит сборку тракторов неподдачей деталей. План сдачи запасных частей цехом также не выполняется.

Намного отстал от графика и продолжает отставать кузнечный цех (начальник товарищ Бурман). Кузнецы ежедневно недодают десятки тонн поковок. Ежедневно в механических цехах недостает поковок шатуна, клапанов, брусев и других деталей.

Едва на 70 процентов выполнил вчера суточное задание тракторный цех (исполняющий

обязанности нач. цеха тов. Шкарупо). Здесь особенно плохо работает третий участок. Отсутствие оперативности в обработке деталей, низкая трудовая дисциплина — вот основные причины отставания участка. Хозяйственным и партийным руководителям цеха необходимо обратить серьезное внимание на этот участок.

Улучшил работу метизный цех (начальник товарищ Котляр). Однако темпы производства в цехе еще далеко недостаточны.

Товарищи рабочие, работницы, инженеры, техники и служащие!

Решительно устраним неполадки, мешающие производству!

Выполним обязательства, взятые в честь Дня Сталинской Конституции и выборов в местные Советы!

Встреча стахановцев с администрацией цеха

14 ноября в помещении партбюро чугунолитейного цеха состоялась товарищеская встреча бригадиров формовки и выбивки с администрацией цеха. Эта встреча была организована по инициативе цехового комитета профсоюза с целью обмена опытом и выявления недостатков, мешающих выполнению суточных заданий. Накануне, 13 ноября, коллектив формовщиков цеха добился большого успеха: заформовал 2530 опок.

В товарищеской обстановке бригады стахановских бригад тт. Польшгалова, Мангаров, Дунаев, Мананникова и другие рассказали о той упорной борьбе, которую ведут руководимые ими бригады за выполнение взятых обязательств, указывали на недостатки в работе отдела механика, которые тормозят работу конвейеров.

— Никаких чудес не сотворила моя бригада, — сказала в своем выступлении тов. Мазинникова, — мы уплотнили свой рабочий день, дружно и спаянно работаем. Моя бригада готова полностью выполнить взятые на себя обязательства.

На беседе были также уточнены вопросы прогрессивной оплаты труда.

Начальник цеха тов. Креч поздравил присутствующих в связи с опубликованием приказа директора завода о премировании лучших стахановцев чугунолитейного цеха за достижение «высоких показателей в работе».

Бригадиров выразили желание, чтобы и в дальнейшем проводить такие товарищеские встречи с бригадами других отделений.

Х. Кауфман.

Культпоходы в кино

Культсектор цехового комитета чугунолитейщиков систематически организует коллективные посещения кино.

16 ноября состоялся очередной культпоход на художественный фильм «Бесприданница». Кинокартину просмотрело более 150 человек.

У инициаторов соревнования

36 тонн литья в смену

Коллектив обрубного отделения чугунолитейного цеха настойчиво добывается выполнения суточных заданий и обеспечения годным литьем механообрабатывающих цехов.

13 ноября стахановцы отделения достигли высокой выработки: они дали 81 тонну литья вместо 77 тонн по заданию, 15 ноября ими выдано 80 тонн литья. Отлично работали обрубщики и наждачники смены мастеров тт. Гмыри и Полянского, которая сдала 36 тонн литья, что составляет почти половину всей суточной выработки отделения.

Неплохих показателей добились и остальные две смены мастеров Воргуля и Батченко. Образцы высокой производительности показали в этот день обрубщики второй смены тт. Ган и Кочин, которые выполняли свои сменные задания на 220 процентов. В третьей смене отличились наждачник тов. Филиппов и барабанщики тт. Шмаков, Пальмин и распрод тов. Бурба.

Д. Шейко, старший мастер обрубного отделения.

Рекорд молодого формовщика тов. Курдюкова

Большого производственного успеха в чугунолитейном цехе добился молодой формовщик пятого конвейера тов. Курдюков. Став на стахановскую вахту в честь Дня Сталинской Конституции, он 14 ноября заформовал за смену 210 опок трудоемкой детали 39-16. Такой высокий показатель в работе достигнут впервые за время существования чугунолитейного цеха на нашем заводе.



Башкирская АССР. Черниковский машиностроительный завод изготовил для сельского хозяйства десятки тысяч запасных частей к тракторам.

На снимке: лучший шлифовщик завода трехсотник И. Я. Вахонин (слева) и начальник группы шлифовщиков П. И. Зимин.

Фото Л. Якубова.

Прессклише ТАСС.

★ Годовую программу — к 10 декабря ★

В ответ на обращение чугунолитейщиков о развертывании социалистического соревнования в честь Дня Сталинской Конституции и выборов в местные Советы коллектив термического цеха взял на себя обязательство выполнить план 1947 года на 20 дней раньше срока и снизить брак в ноябре по сравнению с октябрём на 3 процента, а в декабре — на 5 процентов.

На своих собраниях коллективы смен, участков и бригад обсудили и приняли новые повышенные обязательства. В социалистическое соревнование включились все рабочие цеха.

В цехе сейчас царит небывалый производственный подъем. Каждый труженник стремится выполнить взятые обязательства.

По полторы — две нормы выработывает за смену бригада цементовщиков, возглавляемая тов. Павловым.

Изо дня в день растет выработка стахановца калильщика тов. Никитчука. Не отстает от тов. Никитчука и отпускиница тов. Строгова, которая обрабатывает детали вслед за ним. По две нормы систематически дают пескоструйщики тт. Семеняк и Лукошко.

Перестроили свою работу и инженерно-технические работники цеха. Сейчас они работают в три смены, обеспечивая постоянный контроль за производством и бесперебойную работу оборудования.

З. Фиалков, предцехкома термического цеха.

Готовы выполнить любые задания

Механическая мастерская центральной лаборатории из месяца в месяц перевыполняет производственный план.

Несмотря на недостаток рабочей силы, коллектив мастерской с успехом справился с обязательствами, взятыми в честь 30-летия Великого Октября. План минувшего месяца мастерской был выполнен более, чем на 130 процентов.

Небольшой, но дружный коллектив мастерской оказал большую помощь тракторному и метизному цехам в деле обработки деталей для сборки тракторов. Рабочие мастерской выполнили месячную норму на 280-300 процентов каждый.

Вот передовые люди мастерской — тт. Нестерцов, Сагай.

данный, Юмашева, которые систематически выработывают по 3-4 нормы в смену.

Обсудив обращение коллектива чугунолитейного цеха о развертывании социалистического соревнования за выполнение годового плана ко дню выборов в местные Советы депутатов трудящихся — к 21 декабря, коллектив механической мастерской обязался досрочно выполнять все полученные задания и это свое слово он сдержит с честью.

Козлов, старший мастер механической мастерской центральной лаборатории.

СТАХАНОВЦЫ ШЕСТОГО УЧАСТКА

Включившись в соревнование в честь Дня Сталинской Конституции и выборов в местные Советы депутатов трудящихся, с нарастающим производственным подъемом трудится коллектив шестого участка тракторного цеха, который изо дня в день выполняет задания.

В соревновании первое место занимает смена, которой руководит лучший мастер завода тов. Бурда.

Образцы стахановского труда показывают шлифовщики тт. Елифанцева и Ермакова.

Отличных показателей в работе добился тов. Забродин. Демобилизовавшись из рядов Советской Армии 3 месяца тому назад, он за этот короткий срок освоил работу на сложном станке «Глиссон», стал квалифицированным рабочим. Сейчас тов. Забродин работает наладчиком.

По-стахановски трудится многостаночница тов. Идрисова. Освоив две специальности — сверловщицу и шлифовщицу — она с успехом выполняет любые задания мастера.

Т. Шевченко, старший мастер шестого участка.

Бездействующий агитпункт 198

Подъезд дома музыкальной школы, где помещается агитпункт избирательного участка № 19 не освещен. В коридоре много дверей, но нигде нет указателя, какая из них ведет в агитпункт.

В помещении — полумрак, под потолком еле мерцает лампочка. На столе лежат брошюры, газеты, но при таком тусклом освещении их читать нельзя. За столом сидит одинокая, едва различимая фигура — это секретарь партбюро ОРС'а тов. Баширов.

Доклады для избирателей

Совершенно иную картину представляет собой агитпункт избирательного участка № 18, расположенный в помещении школы рабочей молодежи. Вечером, в воскресенье 16 ноября, в агитпункте большое оживление. Сюда собралось много народа послушать доклад товарища Лившица о текущем моменте. За длинным столом нет ни одного свободного места. Здесь сидят избиратели, агитаторы, которые читают брошюры, газеты, некоторые из них играют в шахматы. В стороне стоит столик, накрытый красной материей, за которым секретарь участ-

ковой избирательной комиссии тов. Довгалева отвечает избирателям на интересующие их вопросы. Многие избиратели проверяют правильность записанных фамилий в вывешенных списках избирателей.

Секретарь партбюро тов. Винниченко вместе с активом агитаторов обсуждают план предстоящих мероприятий. Работу агитпункта № 18 обеспечивают партийные организации инструментального, термического, ремонтно-строительного цехов и школы рабочей молодежи.

Я. Семенов.

КУЛЬТУРНО-МАССОВЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ НА ЗИМНИЙ ПЕРИОД

На днях на очередном заседании заводской комитет профсоюза утвердил план мероприятий культурно-массового обслуживания трудящихся завода на зимний период.

Планом предусмотрено проведение ряда лекций в клубе, цехах, общежитиях на политические, литературные и другие темы. Ежемесячно будет демонстрироваться в клубе 4—5 кинофильмов. 2 раза в месяц здесь будет выступать коллектив художественной самодеятельности.

Организуется общезаводской смотр художественной самодеятельности цехов и конкурс на лучшее исполнение советской песни.

Будет организована передвижная концертная бригада для обслуживания избирательных участков.

Концертная бригада завода несколько раз посетит подсобные хозяйства ОРС'а.

Предусмотрено проведение ряда других мероприятий.

МОЛОДОЙ РАСТУЩИЙ КОЛЛЕКТИВ

Молодая девушка склонилась над станком. Она спокойно производит заточку брошей. Искры, вылетающие из-под абразива, освещают ее вдумчивое, серьезное лицо. Это — Маша Усольцева, искусно управляющая шестью сложными станками.

Большой точности в работе Маша добилась на аппарате „Гальмеер“, на котором производится заточка заборной части метчика. Нормы выработки она всегда перевыполняет. За 8 месяцев этого года она превысила годовую норму на 25 процентов.

Шура Рагозина недавно поступила на участок сложного инструмента, однако уже показала себя способной шлифовщицей. С большой точностью, в пределах допуска в одну сотую Шура научилась обрабатывать совершенно без брака такой сложный инструмент, как плашки „Марчей“.

На большом плоско-шлифовальном станке типа „Акме“ тов. Рагозина обрабатывает ответственный инструмент — плоские броши. Через ее руки проходят всевозможные диски и фрезы плоской шлифовкой. Иногда приходится Шуру ставить на заточные станки, и она там так же успешно справляется с работой.

Много благородной страсти и горения вносит Шура в свою работу. Стоя у станка, она отдает работе все свое внимание и мысли, ничего постороннего тогда для нее не существует.

Недостаточное количество резбовых фрез всегда тормозило работу завода. Для овладения процессом изготов-

ления этих фрез нужны большой навык и тренировка.

Молодой способный токарь-заточник Иван Засорин задумал целью овладеть техникой этого процесса.

2 года тов. Засорин терпеливо изучал процесс, вложил в это дело много энергии и молодого задора, и одержал победу. Он теперь в совершенстве владеет искусством изготовления резбовых фрез, и на сегодняшний день потребности завода в этих фрезях полностью удовлетворяются.

Свой опыт он передает товарищам — демобилизованному из Советского Флота тов. Вольхину и комсомольцу Малкову, которые успешно овладевают техникой изготовления резбовых фрез.

Иван Засорин систематически перевыполняет нормы. 200 процентов — для него не предел. В октябре его заработок составлял 1413 рублей.

Мы назвали только трех лучших производственников участка сложного инструмента инструментального цеха. Однако этот список можно было продлить, назвав еще десяток прекрасных молодых производственников. Недавно мы помещали выступление тов. Михайлюка, молодого способного токаря-рационализатора этого участка, который составляет часть этого растущего коллектива.

Коллектив участка в своем большинстве состоит из молодых людей со средним образованием. Все они уделяют много внимания чтению художественной литературы, посещению кино, театра У всех

молодых рабочих развито чувство долга — помощи друг другу в трудные моменты производственных неполадок.

Много работают для воспитания своего молодого коллектива старший мастер участка Михаил Аронович Туревский и сменный мастер Александр Павлович Малкин. Часто их можно видеть в окружении молодых рабочих, с которыми они ведут беседы на различные темы.

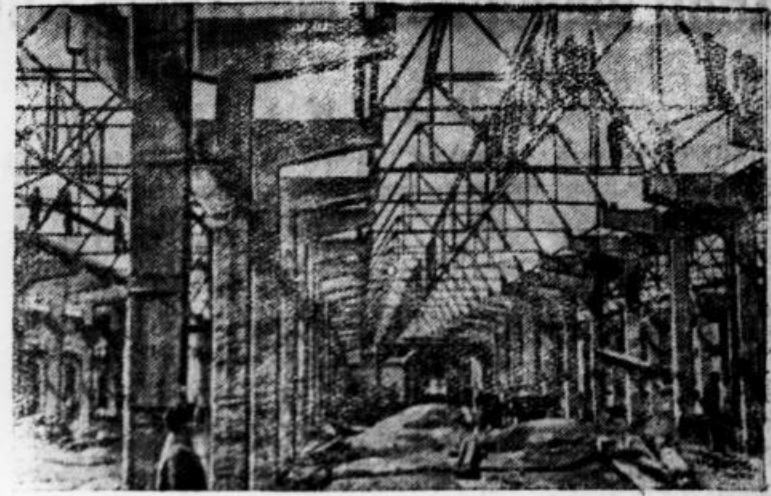
С таким работоспособным коллективом можно, безусловно, одерживать большие производственные победы. И не случайно в честь Дня Сталинской Конституции и выборов в местные Советы депутатов трудящихся старший мастер тов. Туревский от имени своего коллектива взял обязательство — годовую производственную программу выполнить к 6 декабря 1947 года.

А. Березовская.

Введена в строй бездействовавшая печь

Ремонтный мастер термического цеха тов. Алферин и механик цеха тов. Гордиш предложили изменить конструкцию бездействовавшей электроотпускной печи, установленной в термическом цехе, и практически реализовали предложение своими силами. Эксплуатация переделанной печи показала хорошие результаты нагрева и большую пропускную способность печи. Это дало возможность сократить время, потребное для нагрева деталей. Авторам выдана премия по 750 рублей каждому.

С. Путов.



На новостройках пятилетки

Строительство резинового завода в Курске. На снимке: монтаж металлических конструкций главного производственного корпуса.

Фото О. Сизова

Прессклише ТАСС

ЗА РУБЕЖОМ

В Северной Италии возникло движение народного негодования и протеста против продолжающихся фашистских провокаций. После того, как 12 ноября в Милане взрывом бомбы, подложенной фашистскими элементами, была сильно повреждена часть здания организации коммунистической партии, 150000 трудящихся города заполнили центральную площадь, выражая свое возмущение криками: „Пора покончить с провокациями!“

На окончании митинга собравшиеся, возмущенные непрекращающимися фашистскими провокациями, разгромили редакцию монархического листка и помещения некоторых фашистских организаций.

Многотысячные митинги протеста состоялись и в других промышленных центрах Италии. На площадях и улицах демонстранты публично сжигали захваченные в киосках фашистские газеты и журналы.

Национальный Совет профсоюза американских моряков принял резолюцию, резко осуждающую правительство Трумэна и конгресс за проведение политики, направленной на установление в США фа-

шистской системы контроля „над мыслями“ под маской „борьбы с коммунизмом“.

Резолюция обвиняет правительство США в том, что, прикрываясь дымовой завесой защиты народа от так называемых красных заговоров, якобы направленных на свержение правительства, они подрывают один основной демократический принцип за другим, нарушая тем самым конституцию“.

В резолюции говорится, что США угрожают не „агентам Советского Союза“, а „жизньность американских трестов и монополий и их желание завоевать империалистический контроль над всем миром“.

Голландские власти продолжают массовые аресты среди местного индонезийского населения, симпатизирующего республике. Стремясь задушить национальное движение, голландские войска проводят на островах Сумба ирравый террор.

Подписан договор о товарообмене между Болгарией и Италией сроком на один год. (ТАСС)

Ответственный редактор С. ЛИСКЕР.

ОТКРЫТА ПОДПИСКА НА ЗАВОДСКУЮ ГАЗЕТУ „БОЕВОЙ ТЕМП“

на 1948 год

ПОДПИСНАЯ ПЛАТА:

На год ————— 30 руб.

На 6 месяцев ———— 15 руб.

На 3 месяца ——— 7 руб 50 коп.

ПОДПИСКУ ПРИНИМАЮТ:

уполномоченные парторганизаций цехов и почтовое отделение АТЗ.

Подписную плату славать только в почтовое отделение АТЗ.

От жильцов поселка завода принимается также индивидуальная подписка с доставкой газет на дом.