

Твоевой Темп

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза
Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

№ 89 (314)

Четверг, 13 ноября 1947 г.

**Развернем соревнование за достойную
встречу дня выборов в местные Советы!**

ОБРАЩЕНИЕ

рабочих, инженерно-технических работников и
служащих чугунолитейного цеха Алтайского трактор-
ного завода им. М. И. Калинина к коллективам
всех цехов завода и предприятий города Рубцовска

ДОРОГИЕ ТОВАРИЩИ!

Приближается день выборов в местные Советы депу-
татов трудящихся.

Впервые после победоносного окончания Великой Оте-
чественной войны будут избраны местные Советы: краевые,
областные, окружные, городские, уездные, районные, во-
лостные, сельские и поселковые. Еще и еще раз каждый
советский человек особенно наглядно и ошутимо почувст-
вует свою роль в управлении государством.

Подготовка к выборам в местные Советы проходит в
обстановке великого патриотического под'ема, развернув-
шейся борьбы за выполнение и перевыполнение плана но-
вой сталинской пятилетки.

Мы, рабочие, инженерно-технические работники и слу-
жащие чугунолитейного цеха Алтайского тракторного за-
вода им. М. И. Калинина, с радостью и большим удовлет-
ворением отмечаем наши производственные успехи в день
славного 30-летия Великого Октября.

Вместе с коллективом моторного цеха мы являлись
инициаторами предоктябрьского социалистического сорев-
нования среди предприятий нашего края.

В течение 10 месяцев этого года коллектив нашего
цеха выполняет и перевыполняет месячные производствен-
ные программы.

Взвесив все возможности и обсудив их у себя на со-
брании, мы решили: ознаменовать подготовку к выборам в
местные Советы депутатов трудящихся новыми трудовыми
успехами, еще шире развернуть социалистическое сорев-
нование.

МЫ ОБЯЗУЕМСЯ:

В честь всенародного праздника—дня Сталинской
Конституции ноябрьскую производственную программу
по выпуску товарной продукции выполнить на 105 про-
центов.

В ознаменование дня выборов—к 21 декабря 1947
года выполнить производственную программу 2-го года
послевоенной пятилетки по выпуску товарной продукции.

Обращаемся с призывом ко всем тракторозаводцам,
коллективам предприятий нашего города последовать на-
шему примеру и развернуть социалистическое соревнование
за достойную встречу дня Сталинской Конституции и дня
выборов в местные Советы депутатов трудящихся.

Все силы на выполнение и перевыполнение плана
новой послевоенной пятилетки!

Пусть же успешное проведение выборов в местные
Советы и наши трудовые подвиги будут новым важным
шагом вперед на пути послевоенного под'ема любимой
Родины, по которому победоносно ведет советский на-
род родная партия Ленина—Сталина.

*Принято на общем собрании рабочих,
инженерно-технических работников и
служащих чугунолитейного цеха Алтай-
ского тракторного завода им. М. И. Ка-
линина.*

В Совете Министров СССР

О перенесении празднования дня Артиллерии

Совет Министров Союза ССР постановил перенести
празднование дня Артиллерии в 1947 году со среды 19
ноября на воскресенье 23 ноября.

Коллектив нашего завода выдвинул кандидатом директора завода ЗЕЛЬМАНА СЕМЕНОВИЧА РУБАНОВА

ДОСТОЙНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ НАШЕГО КОЛЛЕКТИВА

11 ноября на стыке двух
смен в сталелитейном цехе
состоялось предвыборное соб-
рание избирателей.

К импровизированной три-
буне со всех концов огром-
ного корпуса цеха сте-
каются формовщики и стале-
вары, стерженщики и обруб-
щики, мастера и технологи,
техники и служащие цеха.

Открывая собрание, секре-
тарь партбюро цеха тов. Мель-
ников сказал:

—Под руководством ком-
мунистической партии, партии
Ленина—Сталина была свер-
нута в 1917 году власть по-
мещиков и капиталистов и
построено на одной шестой
части земного шара невидан-
ное в истории социалистиче-
ское государство.

Вот уже 30 лет под руко-
водством партии большеви-
ков наше государство идет от
победы к победе. Наш Совет-
ский Союз является самым де-
мократическим в мире госу-
дарством. Он является при-
мером для трудящихся всего
мира.

—Сегодня мы собрались для
того,—продолжает тов. Мель-
ников,—чтобы выдвинуть сво-

его кандидата в депутаты крае-
вого Совета.

Слово предоставляется ма-
стеру электрогруппы цеха тов.
Лобко.

—Я предлагаю,—говорит тов.
Лобко,—выдвинуть кандида-
том в депутаты Алтайского
краевого Совета депутатов
трудящихся по Трактороза-
водскому избирательному ок-
ругу № 16 достойного сына
нашей Родины, члена ВКП(б),
директора нашего завода тов.
Рубанова Зельмана Семено-
вича.

Я знаю тов. Рубанова с 1930
года по совместной работе в
городе Харькове на учебном
автомоторном заводе, на Харь-
ковском тракторном заводе,
где тов. Рубанов работал сле-
сарем в ремонтно-механиче-
ском цехе, затем разметчиком
и технологом.

Вместе с ним вступали в
ряды Ленинско-Сталинского
комсомола.

Второй год тов. Рубанов
работает директором Алтай-
ского тракторного завода име-
ни Михаила Ивановича Кали-
нина.

Под руководством тов. Ру-
банова завод из месяца в ме-
сяц выполняет и перевыпол-

няет государственные планы
и идет впереди других трак-
торных заводов нашей страны.

Прекрасный руководитель,
тов. Рубанов пользуется за-
служенным авторитетом и ува-
жением среди трудящихся на-
шего завода. Он с честью оп-
равдает высокое доверие масс.

Я призываю всех рабочих,
инженерно-технических работ-
ников и служащих цеха голо-
совать за выдвижение тов. Ру-
банова кандидатом в депута-
ты краевого Совета депута-
тов трудящихся.

Слово берет бригадир фор-
мовки тов. Кунашова.

—Под руководством тов. Ру-
банова,—говорит он,—вот уже
10 месяцев наш завод завое-
вывает первенство во Всесо-
юзном социалистическом со-
ревновании. Я поддерживаю
выдвижение кандидатуры тов.
Рубанова.

Собрание единодушно по-
становило—выдвинуть канди-
датом в депутаты Алтайского
краевого Совета депутатов
трудящихся тов. Рубанова
Зельмана Семеновича и про-
сить его дать согласие бал-
лотироваться по Трактороза-
водскому избирательному ок-
ругу № 16.

Наш кандидат—тов. Рубанов

С большим под'емом про-
шло собрание рабочих, ИТР и
служащих чугунолитейного
цеха, посвященное выдвиже-
нию кандидата в депутаты
Алтайского краевого Совета
депутатов трудящихся.

—21 декабря,—говорит, от-
крывая собрание, председатель
цехового комитета тов. Собо-
цкий,—весь наш народ будет
выбирать лучших своих сы-
нов и дочерей в местные Со-
веты депутатов трудящихся.
Эту знаменательную дату
нужно встретить достойно.

Слово берет начальник цеха
тов. Креч.

—Я предлагаю,—говорит
тов. Креч,—выдвинуть канди-
датом в депутаты краевого
Совета депутатов трудящихся
директора нашего завода
Зельмана Семеновича Руба-
нова.

Тов. Креч рассказывает о
жизни и деятельности тов.
Рубанова.

Тов. Рубанов уроженец
Полтавской области УССР.
После окончания в 1928 году
семилетней школы, тов. Руба-
нов поступает на работу сле-
сарем, затем переезжает в
город Харьков. Получает
командировку на ХТЗ, как сле-
сарь-специалист. По командир-
овке комсомольской органи-
зации поступает на рабфак, а
затем в механико-машиностро-
ительный институт, который
кончает на „отлично“. По
окончании института команди-
руется снова на ХТЗ и рабо-
тает начальником ремонтно-

механического цеха. Во время
Великой Отечественной войны
тов. Рубанов откомандировы-
вается в город Сталинград на
завод № 264.

В 1942 году тов. Рубанов
командируется на Алтайский
тракторный завод, где назна-
чается начальником отдела
капитального строительства.
В то время на АТЗ поступало
много оборудования, нужна
была ремонтная база, и тов.
Рубанова назначают началь-
ником ремонтно-механическо-
го цеха. После этого он ра-
ботает начальником произ-
водства завода. Везде тов.
Рубанов проявляет себя отлич-
ным организатором.

В 1944 году за организацию
массового производства трак-
торов правительство награж-
дает его орденом „Красной
Звезды“.

В 1946 году тов. Рубанов на-
значается директором завода.

На протяжении всего этого
времени завод выполняет про-
изводственную программу и
10 месяцев держит первенст-
во среди тракторных заводов
страны.

—Тов. Рубанов—отзывчивый
товарищ, пользуется большим
авторитетом у всего коллек-
тива завода. Он, безусловно,
оправдает наше доверие,—го-
ворит в заключение тов. Креч.

Затем выступил ряд работ-
ников завода, хорошо знав-
ший тов. Рубанова по сов-
местной работе.

—Зельман Семенович Руба-
нов,—говорит мастер тов. Ко-

ролев,—вырос на наших глазах
В течение 10 месяцев завод,
руководимый тов. Рубановым,
выходит победителем в сорев-
новании среди тракторных за-
водов страны. Я поддерживаю
кандидатуру тов. Рубанова.

Собрание единодушно при-
няло решение: выдвинуть
кандидатом в краевой
Совет депутатов трудящихся
по Тракторозаводскому изби-
рательному округу № 16 от
рабочих, инженерно-техниче-
ских работников и служащих
Алтайского тракторного заво-
да имени Михаила Ивановича
Калинина тов. Рубанова Зель-
мана Семеновича.

Просить товарища Рубано-
ва Зельмана Семеновича дать
согласие баллотироваться кан-
дидатом в депутаты Алтайско-
го краевого Совета депутатов
трудящихся по Тракторозавод-
скому избирательному округу
№ 16.

После принятия решения ог-
лашается приветственное пись-
мо вождю народов, вдохнови-
телю всех наших побед—Ве-
ликому Сталину. Письмо при-
нимается под гром аплодисмен-
тов всех присутствующих.

Затем выступил стахановец-
формовщик тов. Грошенко.
От имени коллектива фор-
мовщиков он зачитывает об-
ращение ко всем коллективам
цехов завода и предприятий
города Рубцовска ознамено-
вать подготовку к выборам в
местные Советы депутатов
трудящихся новыми трудовы-
ми успехами.

В ПОМОЩЬ АГИТАТОРУ НА ИЗБИРАТЕЛЬНОМ

УЧАСТКЕ

188

СОВЕТСКАЯ ИЗБИРАТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА — САМАЯ ДЕМОКРАТИЧЕСКАЯ В МИРЕ

Краевые, областные, уездные, районные, городские, волостные, поселковые, сельские Советы депутатов трудящихся избираются сроком на 2 года. В местные Советы предстоит избрать более 1500000 депутатов.

Все органы государственной власти снизу доверху выбираются на основе действительно — всеобщего, равного, прямого избирательного права при тайном голосовании.

Положение о выборах местных органов власти ярко выражает подлинную демократию советской избирательной системы. Ни в какой другой стране нет такого избирательного закона, который обеспечивал бы участие в выборах всего взрослого населения и давал бы ему возможность на действительно равных основаниях выразить свою волю. Каждый гражданин, достигший 18-ти лет, может избирать и быть избранным. Русский и грузин, башкир и татарин, туркмен и киргиз, украинец и еврей, эстонец и карел, любой гражданин СССР, независимо от расовой и национальной принадлежности, пола, вероисповедания, образовательного ценза, оседлости, социального происхождения, имущественного положения и прошлой деятельности, за исключением умалишенных и лиц, осужденных судом с лишением избирательных прав, может участвовать в выборах.

В буржуазных странах, даже если всеобщее избирательное право провозглашается, на деле участие в выборах всегда обставлено различными препятствиями. Так, женщины во многих странах, считающихся демократическими, лишены избирательных прав. В Швейцарии, Греции, Аргентине, Мексике и ряде других стран женщины не пользуются избирательными правами. В Англии значительные массы населения устраняются от участия в выборах ввиду наличия так называемого «ценза оседлости», в силу которого выбирать может только тот, кто проживает в опре-

деленной местности не менее установленного срока. Это приводит к тому, что избирательных прав лишаются безработные и сезонные рабочие, вынужденные переезжать с места на место в поисках работы. В некоторых странах, например, в Турции, Греции, не допускаются к участию в выборах военнослужащие. В США, согласно избирательным законам некоторых штатов, избирателем является тот, кто обладает определенным имуществом или доходом, а также уплачивает определенный избирательный налог. В результате таких ограничений в выборах практически участвует лишь меньшинство населения. На последних выборах в американский конгресс, например, голосовало только 39 проц. избирателей.

Все это показывает, что всеобщего избирательного права в буржуазных странах фактически не существует. Не существовало его и в царской России. Например, участвовать в выборах в уездное земство могли лишь граждане, владеющие крупным земельным участком, либо недвижимым имуществом не менее как на 15 тысяч рублей. Кроме того существовал возрастной ценз — 25 лет. Эти возрастные и имущественные цензы были введены для того, чтобы дворянство и буржуазия получили на выборах необходимые для них преимущества.

В СССР все граждане участвуют в выборах на равных основаниях, ни один избиратель не имеет никаких преимуществ перед другим избирателем. Это и значит, что выборы депутатов являются равными. Тайна голосования охраняется законом.

В Советском Союзе, где власть принадлежит трудящимся, где народ действительно является хозяином своей жизни, обеспечена полная гарантия прав гражданина, не на словах, а на деле советская избирательная система, установленная Сталинской Конституцией, является самой демократической в мире.

Подготовка к выборам в местные Советы депутатов трудящихся

6 ноября закончилось оформление агитпункта № 14, находящегося по Вокзальной улице в помещении Заготзерю (зав. агитпунктом т. Акилов — зав. производством стали).

Еще издали привлекает внимание своим художественным оформлением. На первом плане здания установлен портрет товарища Сталина во весь рост. Слева — художественный плакат — календарь с датой выборов 21 декабря 1947 г.

Внутри помещения две уютные комнаты украшены

портретами вождей, картинами из эпизодов Отечественной войны, фото-иллюстрациями.

12 ноября состоялась лекция для избирателей на тему «Сталинская Конституция». Лекцию читает заведующий агитпунктом тов. Акимов. В плане работы агитпункта лекции и «локлады» — «О международном положении», «Советское социалистическое государство — самое демократическое государство в мире», «Дружба народов СССР и советский патриотизм — источник силы СССР» и другие.

СТАХАНОВСКИЙ МЕТОД РАБОТЫ АННЫ КУЗНЕЦОВОЙ

Молодежная бригада Анны Кузнецовой цеха шасси Московского завода малолитражных автомобилей, выполняя взятые социалистические обязательства к 30-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции, освоила проектные нормы выработки по 19 операциям детали «рычаг пружины передней подвески». При действующей норме 82,6 мин. и проектной норме 16,6 мин., достигла 16,5 мин. и по двум операциям — «головка цилиндра» — при существующей норме 25 мин. и проектной — 7 мин., достигла 6,9 мин.

Бригада Кузнецовой организована в марте 1947 г. В настоящее время состав ее следующий: Кузнецова А. П. — шлифовщица, Спиридонова А. А. — сверловщица, Шилков В. П. — токарь, Романовский С. Н. — фрезеровщик и Сапогов В. С. — токарь.

Все члены бригады пришли на завод в ноябре 1946 г., не имея никакой специальности. За короткий срок Анна Кузнецова и все другие члены бригады получили на заводе подготовку, прошли курс техникума и овладели несколькими профессиями.

Каждый участник бригады научился работать на всех станках своего участка, выполняя все, закрепленные за участком, операции.

В мае месяце в цехе была организована стахановская школа, где бригада Кузнецовой получила дополнительную подготовку. Кроме того, Анна Кузнецова окончила курсы наладчиков.

На участке бригады находится 31 станок, в числе их специальные агрегатные станки 10-и 20-шпиндельные станки «ЭНИМС».

До мая 1947 г. участок не выполнял производственных заданий и тем задерживал сборку автомобилей. Надо было найти путь к резкому повышению производительности труда, и Анна Кузнецова свою производственную смекалку и все усилия направила на освоение проектных норм 1950 года.

В июне она добилась выдающихся успехов, о чем коллектив завода узнал из специального плаката, сообщавшего: «Бригадир комсомольско-молодежной бригады Анна Кузнецова (цех шасси) первая на заводе освоила проектные нормы». По детали «рычаг пружины» тов. Кузнецова при проектной норме в 100 деталей изготавливает ныне 150. Свою идею об овладении проектными нормами тов. Кузнецова осуществила с помощью старшего технолога цеха тов. Чилингарян, мастера Калашьян и наладчика цеха тов. Тарасова.

Администрация цеха, комсомольская и партийная организация оказали необходимую помощь бригаде.

Каждый участок молодежной бригады был ознакомлен с технологией его операции и проектной нормой времени обработки.

Технологи цеха и мастер участка взяли на учет все узкие места, выявившиеся в процессе внедрения новых норм, и приняли меры к их устранению. Была проведена большая работа по рационализации производства и усовершенствованию технологии.

Так была обеспечена нормальная и бесперебойная работа участка.

В обработку детали «рычаг пружины передней подвески» внесены следующие изменения:

На 1-й операции фрезеровки торцов, производимой на горизонтально-фрезерном станке, изменен режим резания.

Скорость резания ранее была 41 метр-мин., теперь — 67 метр-мин.

Подача была — 10 мм-мин., теперь — 150 мм-мин.

Таким путем подошли к освоению проектной нормы.

На 2-й группе операций обработка отверстий производилась в три перехода: сверловка, зенкерование и развертка. Работа выполнялась на вертикальном сверлильном станке типа 2135 зав. им. Ленина. Эту операцию заменили сверловкой и протяжкой. Сверловка производится на том же станке типа 2135, а протяжка — на горизонтально-протяжном станке. При измененном процессе производительность возросла в 2,8 раза. Проектная мощность была достигнута. Трудоемкость на машину при этом снижается на 6,2 минуты.

На операции по фрезеровке фасонной поверхности, производимой на горизонтально-фрезерном станке, увеличена подача с 12 мм-мин. до 48 мм-мин., вследствие чего производительность возросла в 2,4 раза; достигнута проектная норма, трудоемкость на машину снизилась на 4,8 минуты.

На операции по обточке сферы изменена конструкция фасонного резца, так как существующие резцы быстро изнашивались и выходили из строя.

Операция по шлифовке двух торцов детали была предусмотрена на кругло-шлифовальном станке, при этом шлифовалось последовательно 2 торца. Перевод шлифовки второго торца при измененном процессе обработки на плоско-шлифовальный станок с магнитным столом обеспечил увеличение производительности в 36 раз и снизил трудоемкость на машину на 24 минуты, так как при этом одновременно обрабатывалось 80 — 100 деталей.

Для дальнейшего сокращения трудоемкости фрезеровки трех поверхностей совмещена на одном горизонтально-фрезерном станке. Благодаря этому нововведению высвободи-

лись 2 фрезерных станка и 2 рабочих, их обслуживавших. Трудоемкость на одну машину снизилась на 3,8 мин.

В результате этих изменений освоены проектные нормы на 19 операциях детали «рычаг пружины передней подвески», причем, действующая суммарная трудоемкость в 82,6 мин. снизилась до 16,5 мин., т. е. в 5 раз. Проектная норма в 16,6 мин. превышена.

Интересна и работа по освоению проектной нормы на обработку «кронштейна задней рессоры».

В одном из цехов завода долго не могли освоить деталь «кронштейн задней рессоры», что задерживало сборку машин. Деталь эта была передана в цех шасси, на участок бригады Анны Кузнецовой.

Раньше, когда цех получал новую деталь, то сначала осваивали изготовление новой детали, а потом уже начинали снижать трудоемкость. Бригада же т. Кузнецовой одновременно с освоением изготовления детали начала и освоение проектных норм. Поэтому бригада за короткое время освоила изготовление детали по проектной норме выработки.

Начатая на Московском заводе малолитражных автомобилей творческая работа на одном участке цеха шасси, благодаря умелой подготовке этой работы администрацией цеха и завода, увлекла широкие кадры рабочих и мобилизовала их на борьбу за освоение проектных норм 1950 г.

В настоящее время на заводе изготавливается уже 155 деталей с охватом 800 операций, на которых достигается проектная трудоемкость 1950 года.

Из настоящей информации видно, что Анна Кузнецова освоила проектные нормы благодаря отличной организации труда, внедрению более совершенной технологии, оснащению надлежащим инструментом и приспособлениями, соответствующей наладкой оборудования, подготовкой рабочих к освоению новых производственных процессов.

Опыт передовой стахановки автомобильной промышленности, новатора производства — Анны Кузнецовой должен быть широко распространен на всех заводах тракторной промышленности. Необходимо организовать социалистическое соревнование стахановцев, инженерно-технических работников заводов, добиваясь, чтобы освоение проектных норм, снижение трудоемкости дали определенный эффект в непродолжительный срок.

Встретим день выборов в местные Советы— 189 21 декабря—трудовыми победами!

НА ПРАВИЛЬНОМ ПУТИ

Круглый сирота Федя Загайнов решил свою судьбу связать с растущим Алтайским тракторным заводом. О заводе он слышал в колхозе от своих односельчан еще пять лет тому назад. Говорили, что много заводов строится на Алтае. Но слово „тракторный“ осталось у него в памяти. Бывало выйдет в поле и часами наблюдает за работой трактора, слушает его равномерное дыхание, металлический звон его гусениц.

Мечтая, Федя мысленно видел себя там, где создают сложную, но вместе с тем простую машину—трактор.

После того, как Феде Загайнову исполнилось 16 лет, он свою мечту претворил в действительность. Это было в августе вынешнего года. В отделе кадров его спросили: „Куда тебя послать?“ Не задумываясь, Загайнов ответил: „Токарем хочу стать.“

Его направили токарем в тракторный цех.

Пытливый, наблюдательный, Федя старательно изучал новую специальность, перенимал все хитрости токарного дела. Он внимательно слушал ука-

зания мастера и точно их выполнял.

Числясь еще учеником, он уже работает сдельно. Нормы перевыполняет в два раза. Не так давно он потребовал, чтобы ему дали еще один станок. Сейчас, работая на двух полуавтоматах, он не снижает выработки. За смену Загайнов обрабатывает 250-300 деталей 36-3 и 03-2 при норме 120 штук на каждую деталь.

Перевыполняя нормы, молодой стахановец первого ноября сдал все детали для 15-тысячного трактора.

На его рабочем месте—образцовый порядок. Обработанные детали аккуратно сложены, заготовки лежат отдельно. Стружка отведена в сторону. Пол посыпан опилками. Мерительный инструмент чистый и сложен. Оба токарных станка вычищены и легко смазаны маслом.

Так молодой рабочий Федя Загайнов стал в ряды передовиков производства, борющихся за выполнение и перевыполнение пятилетнего плана.

Х. Кауфман.

ЗА ЧЕСТЬ КОЛЛЕКТИВА

Включившись в соревнование за досрочное выполнение программы ноября, передовики метизного отделения метизного цеха упорно борются за осуществление взятых обязательств.

Стахановцы показывают пример всем рабочим цеха, как надо бороться за выполнение суточных заданий. Несмотря на ряд неполадок 10 ноября тт. Шубин и Гутова отштамповали 2600 болтов, тт. Кузьмина и Воронина дали 2000 болтов, тт. Покутных и Абашкина—2200 болтов.

Коллектив метизного цеха объявил решительную борьбу за содержание в чистоте и порядке рабочих мест. Каждый станочник не только убирает свое рабочее место, но и следит за тем, чтобы его сменщик сделал то же самое.

Усилиями всего коллектива цех должен занять первое место среди ведущих цехов завода.

Л. Вольдмар, председатель цехового комитета профсоюза.

ПЕРВЫМИ В ЦЕХЕ

Досрочным выполнением взятых обязательств встретил великий праздник коллектив участка обработки бруса, возглавляемый старшим мастером тов. Базилевским.

10 передовых рабочих участка завершили норму 1947 года. Трое из них—токари тт. Берникова, Кошелев и фрезеровщик Недозрелов—к 7 ноября выполнили двухгодовые нормы.

Высоких показателей в работе добились шлифовщики тт. Головачева и Панина, мо-

лодые рабочие тт. Бихметьев, Буравлев и Петров, которые на протяжении ряда месяцев вырабатывают по две-три, а иногда и по четыре нормы в смену.

Среди бригад стахановским трудом отличаются комсомольско-молодежные бригады тт. Козловой и Желтакова, которым из месяца в месяц присуждается звание „Стахановская комсомольско-молодежная бригада“.

А. Слесарев, предцехкома цеха шасси.

Выполнять суточные задания

Стахановцы участка сборки моторного цеха поставили перед собой задачу ежедневно выполнять и перевыполнять суточные задания.

Лучших показателей добилась тов. Толстошеева. 10 ноября она перевыполнила свое задание в два с половиной ра-

за. Почти три нормы дал за смену сборщик тов. Садовничий. На 190-200 процентов выполнили свои задания слесарь-сборщик тов. Никаноров, маляр тов. Сендерова и другие.

Деши, председатель цехового комитета.

Празднование 30-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции

Торжественное заседание в Большом театре

Октябрьские торжества в нашей стране в этом году проходят особенно радостно. Миллионы людей с гордостью отмечают 30 летие Советского социалистического государства, прошедшего славный героический путь.

Вечером 6 ноября в Москве, в Большом театре Союза ССР состоялось торжественное заседание Московского Совета депутатов трудящихся совместно с представителями партийных, общественных организаций и Советской Армии.

В президиуме появляются товарищи В. М. Молотов, К. Е. Ворошилов, Л. П. Берия, А. И. Микоян, А. А. Андреев,

Г. М. Маленков, Н. А. Вознесенский, Н. М. Шверник, Н. А. Булганин, А. И. Косыгин, А. А. Кузнецов, М. А. Суслев, Г. М. Попов, М. Ф. Шкарятов. Собранные тепло приветствуют руководителей партии и правительства.

Торжественное заседание открывает председатель исполкома Моссовета товарищ Г. М. Попов. Под бурную овацию не смолкающую овацию собрание избирает почетный президиум—политбюро ЦК ВКП(б) во главе с товарищем Сталиным.

С докладом, посвященным 30-летию Великой Октябрьской социалистической революции,

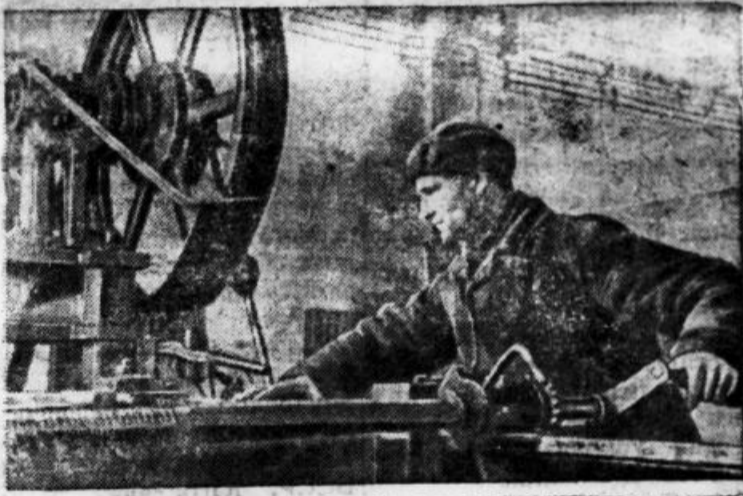
выступил тов. В. М. Молотов, появление которого на трибуне присутствующие встретили продолжительной овацией.

Заключительные слова доклада товарища Молотова, посвященные великому вождю советского народа товарищу Сталину, встречаются бурной овацией.

Все участники заседания встают. В зале раздаются возгласы: „Да здравствует товарищ Сталин!“, „Да здравствует партия Ленина—Сталина!“, „Родному Сталину—ура!!!“

Под гром аплодисментов собрание принимает приветствие товарищу Сталину.

(ТАСС)



Харьков. Штамповщик Харьковского завода сельскохозяйственного машиностроения имени Фрунзе Л. Т. Ивахненко. Он выполняет задание на 300 процентов.

Трудина передового опыта

КАК Я ОВЛАДЕЛ СПЕЦИАЛЬНОСТЬЮ

В инструментальный цех я поступил в мае 1943 года. Мне было тогда 16 лет. Я мечтал стать токарем—универсалом. Оформившись учеником токаря, я быстро научился управлять станком. Но этого мне было мало. Я стремился к сложным и ответственным работам.

Однако я понимал, что знания токарного дела у меня недостаточно, что нужно долго и упорно учиться работать, чтобы овладеть искусством

токаря. Мастер участка Александр Павлович Малкин часто поучал меня:

—Ты, Вячеслав, лучше овладей обточкой, подрезкой, расточкой, нарезкой, приучай себя к умению быстро ловить нужный диаметр с заданной точностью и особенно долевые размеры.

По мере повышения моей квалификации мастер все более и более усложнял производственные задания, чередуя освоенные мною виды работ

с новыми, более сложными.

К концу второго года моей работы я поступил на курсы мастеров при отделе технического обучения, которые успешно закончил. Курсы значительно расширили мой кругозор, работать я начал совершенно иначе—начал рационализировать свой труд.

Так пришла мысль о принудительной подаче плашечного метчика во время нарезки резьбы в плашках—держках при помощи резьбового винта и специального центра в резцодержателе. Это рационализаторское мероприятие значительно облегчило труд токаря, повысило производительность труда в два раза, а брак свел к минимуму.

Затем пришла мысль использовать шпиндельный упор при обработке дисковых фрез в

трехкулачном патроне с каменными кулачками. Это мое нововведение было подхвачено всеми токарями участка. Оно дало колоссальную экономию времени и намного уменьшило трудоемкость процесса.

В сентябре этого года инструментальный цех в порядке помощи обрабатывал для тракторного цеха ряд деталей. На мою долю выпала обработка детали 36-3. Изготовленные этой детали в тракторном цехе производилось специальным инструментом, на специальных станках и не представляло особой трудности. Но у нас на универсальном станке с одним—двумя резами эта работа является трудоемкой.

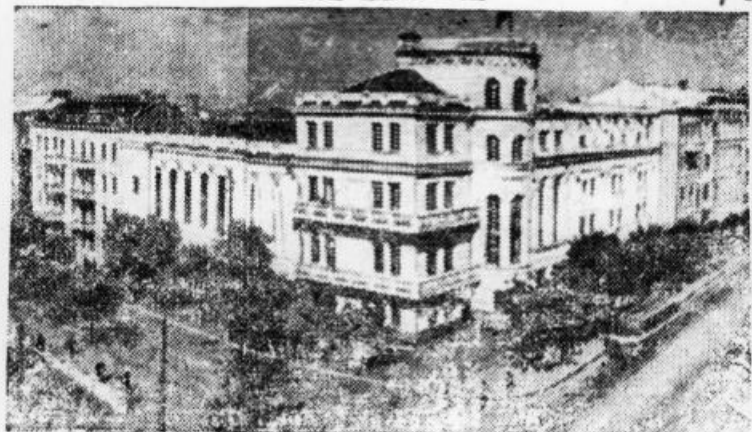
Ознакомившись с заданием и посоветовавшись с мастером, я решил перекрыть нор-

му в 7—8 раз. Первый день был использован на подготовку к работе, во второй день я обеспечил выполнение четырех норм, в третий день дал семь норм за смену.

Обработка детали 36-3 являлась своеобразной проверкой моих знаний, экзаменом, который я выдержал на „хорошо“.

Сейчас мне 20 лет. Мой заработок за последние месяцы составляет 1000—1200 рублей. Свою годовую производственную программу я выполнил за 8 месяцев этого года. Непрерывно учась, горячо любя токарное дело, я стремлюсь к новым производственным победам на благо любимой Родины.

В. Михайлюк, токарь участка сложного инструмента инструментального цеха.



Сталино. На месте старого шахтерского поселка Юзовка за годы Советской власти вырос крупный индустриальный центр Донбасса—город Сталино.

На снимке: вновь восстановленные жилые дома комбината «Сталинуголь» в городе Сталино. Фото С. Гендельмана Прессклише ТАСС

БОЛЬШЕ ВНИМАНИЯ УЧЕБЕ РАБОЧЕЙ МОЛОДЕЖИ

Нигде в мире не созданы такие условия для обучения широких трудящихся масс, как в советской стране. В Сталинской Конституции записано, что граждане СССР имеют право на образование. Широкая сеть начальных, средних, высших учебных заведений обеспечивает возможность гражданам СССР претворения в жизнь этого права.

Ярким примером того, как наше социалистическое государство обеспечивает право на образование широким трудящимся массам, может послужить город Рубцовск. Только в этом году открыты 4 новые школы и значительно расширены ранее существовавшие, работает машиностроительный техникум, создана широкая сеть вечерних школ рабочей молодежи, организован при нашем заводе филиал Московского заочного института металлопромышленности.

Чрезвычайно важное значение для обучения рабочих имеет существующая при заводе вечерняя школа рабочей молодежи.

За время существования школы рабочей молодежи 66 молодых рабочих получили в стенах этой школы среднее образование, многие из них продолжают учебу в высших учебных заведениях.

Однако вечерняя школа рабочей молодежи еще работает неудовлетворительно. Охват обучением в школе далеко не удовлетворяет поставленным задачам.

Около 3 тысяч молодых рабочих нашего завода нуждаются в повышении своего общеобразовательного уровня.

По утвержденному плану в нашей школе должно обучаться 600 человек. Фактически обучается немногим больше одной трети этого количества. Чрезвычайно высок отсев обучающихся. В тракторном цехе из 46 рабочих, записавшихся в школу, оставил учебу 41 человек. Из 11 человек работников теплоэлектроцентрали обучается только один человек. Из рабочих чугунолитейного цеха записался 41 человек, а обучаются только 5.

В чем причина такого большого отсева?

Некоторые руководители цехов из-за своей политической близорукости не только не оказывают помощи молодым рабочим, но всячески тормозят посещение ими школы. Начальник центральной лаборатории тов. Харитонов работницу лаборатории—учащуюся школы т. Середу направил в подсобное хозяйство в период учебных занятий. В цехах учащихся школы оставляют работать сверхурочно, что не дает им возможности посещать занятия.

В некоторых цехах учеников школы всячески материально ущемляют. В кузнечном цехе учащимся не выдали даже талон на овощи. Промтоварные талоны, как правило, учащиеся школы получают в последнюю очередь. Не созданы нормальные условия для учебы в общежитиях.

Все эти причины приводят к высокой текучести среди учеников школы и тормозят их нормальную учебу.

Неудовлетворительные условия работы школы рабочей молодежи явились недавно предметом обсуждения партийного комитета завода.

В решении парткома намечены мероприятия, претворение в жизнь которых даст возможность школе выполнить возложенные на нее задачи.

Необходимо прежде всего, чтобы руководители цехов окружили вниманием и заботой учащихся школы рабочей молодежи. Администрация ЖКО должна принять все необходимые меры, чтобы создать благоприятные условия для подготовки к занятиям учеников школы в общежитиях.

Поднять общеобразовательный уровень рабочей молодежи—важнейшая государственная задача. Этому вопросу должно быть уделено серьезное внимание со стороны хозяйственных руководителей, партийных и профсоюзных организаций цехов и отделов.

190 По следам наших выступлений

„Еще раз об автогараже“

В ответ на корреспонденцию, помещенную под таким заголовком в нашей газете от 1 ноября, получено следующее письмо:

„Строительство автогаража включено в план строительных и монтажных работ Алтаймашстроя на 1947 год и по приказу Министра должно быть сдано в эксплуатацию в декабре сего года.

Вследствие того, что Алтаймашстрой не выполняет план 1947 года строительство автогаража отстает от графика. Стройучасток № 1 треста Алтаймашстрой тов. Веретинский обещает принять все зависящие от него меры, чтобы помещение для стоянки машин в автогараже закончить в ноябре.

УКС со своей стороны принимает все меры, чтобы помещение стоянки машин было закончено в ноябре“.

Гатов,

И. о. начальника УКС“а.



Работы по утеплению кузнечного цеха еще не начаты

О том, что своевременная подготовка цехов к работе в зимних условиях является важнейшим мероприятием, знают все. Однако наступили уже холода, а тяжелая кузница и заготовительное отделение кузнечного цеха к зиме не готовы.

В настоящее время в тяжелой кузнице, как и в предыдущие годы, все укутано густым туманом—паром, рабочие снова ходят днем с факелами и друг друга не видят. В начале ноября пришли строители, расковыряли в разных местах крышу и на этом дело закончилось. Условия для работы стали еще хуже, чем были до сих пор.

Практика прошлых лет показала, что при сильных морозах работа в тяжелой кузнице без дежурного отопления, без утепления цеха невозможна.

Но работы по установлению отопления и ремонту крыши, по сути дела, еще не начаты.

Два года тому назад начали утепление заготовительного отделения цеха, и эта работа до сих пор не окончена. Ветер и мороз—полные хозяева здесь.

Надо потребовать от руководителей УКС“а в ближайшие дни закончить все работы по подготовке кузнечного цеха к зиме.

В. Попов,
секретарь партбюро цеха.

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ОБЗОР

Все страны мира отметили 30-летие Великой Октябрьской социалистической революции. Советский Союз поздравил почти все страны мира.

Поступила телеграмма от президента США Трумена, французского президента Ориоля, итальянского президента Денникола, президента Чехословакии Бенеша, короля Египта Фарука, президента-министра Великобритании Этли, премьер-министра Болгарии Димитрова, короля Румынии Михая и многих других.

Газеты всех стран печатают изложение доклада В. М. Молотова, сделанного на торжественном заседании Московского Совета. Многие газеты печатают большие выдержки и полный текст.

Американская газета „П. М.“ в своей статье подчеркивает заявление В. М. Молотова о том, что Советский Союз хочет мира с Соединенными Штатами. Газета далее справедливо замечает, что в США, вероятно, меньше думали бы о войне, „если бы были более уверены в капиталистической системе“.

Демократические газеты с удовлетворением отмечают сделанный Молотовым вывод о том, что силы демократии и социализма растут и крепнут. Индонезийская газета „Берита Индонезия“ самое изложение доклада помещает под заголовком: „Вторая мировая война ослабила основы капиталистической системы“.

Реакционная печать с раздражением встретила замечания В. М. Молотова о том, что секрета атомной бомбы „давно уже не существует“. Американский сенатор республиканец Фердусон назвал это сообщение „потрясающим фактом“.

Итальянская газета „Унита“, поместившая почти полный текст доклада, дает его под своим заголовком: „Оружие агрессии ускользает из рук поджигателей войны“.

Новое подтверждение политики мира и блестящие исторические победы и достижения нашей социалистической Родины послужат дальнейшему сплочению сил демократии, сторонников прочного мира и безопасности. Сотни миллионов честных людей видят, что в итоге победы Великого Октября „век капитализма приходит к концу и что открыты надежные пути ко всеобщему миру и к великому прогрессу народов“.

Продолжается работа Генеральной Ассамблеи организации Объединенных наций. Политический комитет закончил обсуждение корейского во-

проса. Опираясь на государства, зависимые от Соединенных Штатов, американская делегация добилась отклонения предложения делегации СССР о выводе из Кореи советских и американских оккупационных войск. По указке делегации США было также отклонено советское предложение и о приглашении на сессию представителей Кореи для участия в обсуждении корейского вопроса. Политический комитет принял американский проект резолюции о создании временной комиссии о Корее, которая должна обеспечить американский контроль над выборами и формированием корейского правительства.

Поскольку американский проект предусматривает введение в состав комиссии по Корее представителя УССР, делегат Украины Д. З. Мануильский заявил об отказе УССР участвовать в создаваемой комиссии.

6 ноября политический комитет закончил обсуждение американского предложения о создании так называемого межсессионного комитета. Это предложение имеет целью подменить Совет Безопасности с его принципом обязательного единогласия великих держав.

Отказываясь от политики международного сотрудничества, делегация США рассматривает, что с помощью гололов зависящих стран она сможет сделать этот комитет инструментом своей политики. Глава советской делегации А. Я. Вышинский в своем выступлении показал, что „комитет“ является прямым нарушением устава и имеет целью „убить“ Совет Безопасности, мешающий США диктовать свою политику другим странам.

Проект о создании межсессионного комитета был принят с помощью той же американской машины голосования. Против проекта голосовали делегации СССР, УССР, БССР, Югославии, Чехословакии и Польши. 6 делегаций малых стран воздержались.

Все делегации, голосовавшие против этого проекта выступили на заседании комитета с заявлениями об отказе участвовать в его работе. Это обстоятельство подчеркнуло незаконный характер создаваемого органа и вызвало растерянность в рядах защитников проекта.

Политический комитет, отложив рассмотрение неприятного для англо-американцев испанского вопроса, теперь приступил к обсуждению вопроса о приеме новых членов в состав организации Объединенных наций.

В. Гришанин.

ИЗВЕЩЕНИЕ

14 ноября, 1947 года, в 8 часов вечера, в помещении клуба АТЗ состоится окружное предвыборное совещание избирателей Тракторозаводского избирательного округа № 16 города Рубцовска по выборам в Алтайский краевой Совет депутатов трудящихся.

Вход по удостоверениям.

Ответственный редактор С. ЛИСКЕР.