

Нет никакого сомнения в том, что подготов-
ма к выборам в местные Советы еще выше под-
нимет политическую и производственную актив-
ность трудящихся Российской Федерации, озна-
менуется новыми успехами в борьбе за осуще-
ствление послевоенной сталинской пятилетки, за
дальнейшее укрепление могущества советской
державы, за победу коммунизма в нашей стране".

(„Правда“ от 21 сентября 1947 г.)

ПОЛОЖЕНИЕ

о выборах в краевые, областные, окружные, районные, городские, сельские и поселковые Советы депутатов трудящихся РСФСР

(Продолжение. Начало см. в № 79)

Статья 47. Окружные избирательные комиссии по выборам в районный Совет депутатов трудящихся образуются в составе председателя, заместителя председателя, секретаря и 2-4 членов и утверждаются исполнительным комитетом районного Совета депутатов трудящихся не позднее, чем за 50 дней до выборов.

Статья 48. Окружная избирательная комиссия по выборам в районный Совет депутатов трудящихся:

- а) регистрирует выставленных с соблюдением требований Конституции РСФСР и настоящего Положения о выборах кандидатов в депутаты;
- б) снабжает Участковые избирательные комиссии избирательными бюллетенями по установленной форме;
- в) устанавливает результаты выборов по округу;
- г) представляет в Районную избирательную комиссию материалы о результатах выборов по округу;
- д) выдает избранному депутату удостоверение об избрании;
- е) следит за производством на хранение исполнительному комитету соответствующего районного Совета депутатов трудящихся,

ГЛАВА VI

Избирательные округа и избирательные комиссии по выборам в городские и районные в городах Советы депутатов трудящихся

Статья 49. Образование избирательных округов по выборам в городские и районные в городах Советы депутатов трудящихся производится соответственно исполнительными комитетами городских, районных в городах Советов депутатов трудящихся.

Избирательные округа на основании статьи 145 Конституции РСФСР образуются по следующим нормам:

- в городах с населением от 12 тысяч до 100 тысяч человек—один избирательный округ на каждые 350 человек населения, однако, не более 250 округов; в городах с населением до 12 тысяч человек образуется 35 избирательных округов;
 - в городах с населением от 100 тысяч до 150 тысяч человек—один избирательный округ на каждые 400 человек населения, однако, не более 300 округов;
 - в городах с населением от 150 тысяч до 250 тысяч человек—один избирательный округ на каждые 500 человек населения, однако, не более 400 округов;
 - в городах с населением от 250 тысяч до 350 тысяч человек—один избирательный округ на каждые 600 человек населения, однако, не более 500 округов;
 - в городах с населением от 350 тысяч до 500 тысяч человек—один избирательный округ на каждые 700 человек населения, однако, не более 600 округов;
 - в городах с населением от 500 тысяч человек и свыше—один избирательный округ на каждые 900 человек населения, однако, не более 700 округов;
 - в городах: Москве и Ленинграде—один избирательный округ на каждые 3000 человек населения.
- В городских районах с населением свыше 20 тысяч человек образуется один избирательный округ на каждые 500 человек населения, однако, не более 250 избирательных округов; в городских районах с населением до 20 тысяч человек образуется 35 избирательных округов.

Статья 50. Списки избирательных округов по выборам в городские и районные в городах Советы депутатов трудящихся опубликовываются исполнительным комитетом городского, районного в городах Совета депутатов трудящихся не позднее, чем за 55 дней до выборов.

Статья 51. В каждом городе и районе в городах образуются соответственно Городская, Районная избирательная комиссия по выборам в городской, районный в городах Совет депутатов трудящихся.

Городские, Районные в городах избирательные комиссии состояются из представителей от профессиональных организаций рабочих и служащих, кооперативных организаций, коммунистических партийных организаций, организаций молодежи, от культурных, технических и научных обществ и других общественных организаций и обществ трудящихся, зарегистрированных в установленном законом порядке, а также от собраний рабочих и служащих по предприятиям и учреждениям, военнослужащих по воинским частям, собраний крестьян по колхозам и селам, рабочих и служащих совхозов—по совхозам.

Статья 52. Городские, Районные в городах избирательные комиссии образуются в составе председателя, заместителя председателя, секретаря и 6-10 членов и утверждаются: Городские избирательные комиссии в городах республиканского подчинения—Президиумом Верховного Совета РСФСР, в городах краевого и областного подчинения—исполнительными комитетами краевых, областных Советов депутатов трудящихся, в городах районного подчинения—исполнительными комитетами районных Советов депутатов трудящихся, Районные в городах избирательные комиссии—исполнительными комитетами городских Советов депутатов трудящихся не позднее, чем за 55 дней до выборов.

Статья 53. Городская, Районная в городах избирательная комиссия:

- а) наблюдает на территории города, района за неуклонным исполнением в ходе выборов в городской, районный Совет депутатов трудящихся настоящего Положения о выборах;
 - б) рассматривает жалобы на неправильные действия избирательных комиссий по выборам в городской, районный в городах Совет депутатов трудящихся;
 - в) наблюдает за своевременным составлением и доведением до всеобщего сведения списков избирателей;
 - г) наблюдает за своевременным образованием избирательных участков соответствующими исполнительными комитетами Советов депутатов трудящихся;
 - д) изготавляет по установленной Президиумом Верховного Совета РСФСР форме избирательные бюллетени по выборам в городской, районный в городах Совет депутатов трудящихся;
 - е) регистрирует избранных депутатов в городской, районный в городах Совет депутатов трудящихся;
 - ж) следит за мандатной комиссией городского, районного в городах Совета депутатов трудящихся за производством по выборам.
- Статья 54.** В каждом избирательном округе по выборам в городской, районный в городах Совет депутатов трудящихся образуется Окружная избирательная комиссия.
- Окружные избирательные комиссии состояются из представителей от профессиональных организаций рабочих и служащих, кооперативных организаций, коммунистических партийных орга-

низаций, организаций молодежи, от культурных, технических научных обществ и других общественных организаций и обществ трудящихся, зарегистрированных в установленном законом порядке, а также от собраний рабочих и служащих по предприятиям и учреждениям, военнослужащих по воинским частям, собраний крестьян по колхозам и селам, рабочих и служащих совхозов—по совхозам.

Статья 55. Окружные избирательные комиссии по выборам в городской, районный в городах Совет депутатов трудящихся образуются в составе председателя, заместителя председателя, секретаря и 2-4 членов и утверждаются исполнительным комитетом городского, районного в городах Совета депутатов трудящихся не позднее, чем за 50 дней до выборов.

Статья 56. Окружная избирательная комиссия по выборам в городской, районный в городах Совет депутатов трудящихся:

- а) регистрирует выставленных с соблюдением требований Конституции РСФСР и настоящего Положения о выборах кандидатов в депутаты;
- б) снабжает Участковые избирательные комиссии избирательными бюллетенями по установленной форме;
- в) устанавливает результаты выборов по округу;
- г) представляет в Городскую, Районную в городах избирательную комиссию материалы о результатах выборов по округу;
- д) выдает избранному депутату удостоверение об избрании;
- е) следит за производством на хранение исполнительному комитету соответствующего городского, районного в городах Совета депутатов трудящихся.

ГЛАВА VII

Избирательные округа и избирательные комиссии по выборам в сельские и поселковые Советы депутатов трудящихся

Статья 57. Образование избирательных округов по выборам в сельские и поселковые Советы депутатов трудящихся производится соответственно сельскими, поселковыми Советами депутатов трудящихся.

Избирательные округа на основании статьи 145 Конституции РСФСР образуются по следующим нормам:

- на территории сельских Советов и поселков с населением свыше 1000 человек—один избирательный округ на каждые 100 человек населения, однако, не более 25 округов; в сельских Советах и поселках с населением до 1000 человек образуется 9 избирательных округов.

Статья 58. Списки избирательных округов по выборам в сельские, поселковые Советы депутатов трудящихся опубликовываются исполнительными комитетами сельских, поселковых Советов депутатов трудящихся не позднее, чем за 55 дней до выборов.

Статья 59. В каждом сельском Совете, поселке образуется соответственно Сельская, Поселковая избирательная комиссия по выборам в сельский, поселковый Совет депутатов трудящихся.

Сельские, Поселковые избирательные комиссии состояются из представителей от профессиональных организаций рабочих и служащих, кооперативных организаций, коммунистических партийных организаций, организаций молодежи, от культурных, технических и научных обществ и других общественных организаций и обществ трудящихся, зарегистрированных в установленном зако-

(Продолжение на 2 странице).

158 **ПОЛОЖЕНИЕ****О выборах в краевые, областные, окружные, районные, городские, сельские и поселковые Советы депутатов трудящихся РСФСР**

(Продолжение. Начало см на 1 стр)

ном порядке, а также от собраний рабочих и служащих по предприятиям и учреждениям, военнослужащих по воинским частям, собраний крестьян по колхозам и селам, рабочих и служащих совхозов—по совхозам.

Статья 60. Сельские, Поселковые избирательные комиссии образуются в составе председателя, заместителя председателя, секретаря и 2—4 членов и утверждаются исполнительными комитетами районных Советов депутатов трудящихся не позднее, чем за 55 дней до выборов.

Статья 61. Сельская, Поселковая избирательная комиссия:

а) наблюдает на территории сельского Совета, поселка за неуклонным исполнением в ходе выборов в сельский, поселковый Совет депутатов трудящихся настоящего Положения о выборах;

б) рассматривает жалобы на неправильные действия избирательных комиссий по выборам в сельский, поселковый Совет депутатов трудящихся;

в) изготовляет по утвержденной Президиумом Верховного Совета РСФСР форме избирательные бюллетени по выборам в сельский, поселковый Совет депутатов трудящихся и снабжает избирательными бюллетенями Участковые избирательные комиссии;

г) регистрирует избранных депутатов в сельский, поселковый Совет депутатов трудящихся;

д) сдает мандатной комиссии сельского, поселкового Совета депутатов трудящихся делопроизводство по выборам.

Статья 62. В каждом избирательном округе по выборам в сельский, поселковый Совет депутатов трудящихся образуется Окружная избирательная комиссия.

Окружные избирательные комиссии состояются из представителей от профессиональных организаций рабочих и служащих, кооперативных организаций, коммунистических партийных организаций, организаций молодежи, от культурных, технических и научных обществ и других общественных организаций и обществ трудящихся, зарегистрированных в установленном законом порядке, а также от собраний рабочих и служащих по предприятиям и учреждениям, военнослужащих по воинским частям, собраний крестьян по колхозам и селам, рабочих и служащих совхозов—по совхозам.

Статья 63. Окружные избирательные комиссии по выборам в сельский, поселковый Совет депутатов трудящихся образуются в составе председателя, секретаря и одного члена комиссии и утверждаются сельским, поселковым Советом депутатов трудящихся не позднее, чем за 50 дней до выборов.

Статья 64. Окружная избирательная комиссия по выборам в сельский, поселковый Совет депутатов трудящихся:

а) регистрирует выставленных с соблюдением требований Конституции РСФСР и настоящего Положения о выборах кандидатов в депутаты;

б) устанавливает результаты выборов по округу;

в) представляет в Сельскую, Поселковую избирательную комиссию материалы о результатах выборов по округу;

г) выдает избранному депутату удостоверение об избрании;

д) сдает делопроизводство на хранение исполнительному комитету соответствующего сельского, поселкового Совета депутатов трудящихся.

Г Л А В А VIII**Избирательные участки и участковые избирательные комиссии**

Статья 65. Для приема избирательных бюллетеней и подсчета голосов территория городов, поселков и сельских Советов делится на избирательные участки, общие для выборов в краевые и областные Советы депутатов трудящихся, Советов депутатов трудящихся автономных областей, национальных округов, в районные, городские, сельские и поселковые Советы депутатов трудящихся.

Статья 66. Образование избирательных участков производится в городах исполнительными ко-

митетами городских Советов депутатов трудящихся, в городах с районным делением—исполнительными комитетами районных Советов депутатов трудящихся, в сельских местностях—исполнительными комитетами районных Советов депутатов трудящихся.

Образование избирательных участков производится не позднее, чем за 50 дней до выборов.

Статья 67. В городах, поселках, а также в селах и на территории сельских Советов, насчитывающих более 2.000 человек населения, избирательные участки образуются из расчета один избирательный участок на 1.500—3.000 человек населения.

Статья 68. Территория сельского Совета, насчитывающего не более 2.000 человек населения, составляет, как правило, один избирательный участок; в каждой станице, деревне, ауле, насчитывающих от 500, но не более 2.000 человек населения, образуется отдельный избирательный участок.

В селениях или в группе селений, насчитывающих менее 500, но не ниже 300 человек населения, в тех случаях, когда расстояние от таких селений до центра избирательного участка превышает 10 километров, могут быть образованы отдельные избирательные участки.

Статья 69. В отдельных северных и восточных районах, где преобладают мелкие поселения, допускается образование избирательных участков с числом населения не менее 100 человек.

В национальных округах Севера, а также в горных и кочевых районах могут быть образованы избирательные участки с населением менее 100 человек, однако, не ниже 50 человек.

Статья 70. Воинские части и войсковые соединения составляют отдельные избирательные участки с числом не менее 50 и не более 3.000 избирателей.

Статья 71. При больницах, родильных домах, санаториях, домах инвалидов, с числом избирателей не менее 50, образуются отдельные избирательные участки.

В больницах с несколькими корпусами могут быть образованы избирательные участки при отдельных корпусах при наличии в каждом из них не менее 50 избирателей.

Статья 72. На судах, с числом избирателей не менее 25, находящихся в плавании в день выборов, могут быть образованы отдельные избирательные участки, входящие в избирательные округа по месту приписки судна.

Статья 73. В пассажирских поездах дальнего следования, находящихся в день выборов в пути, образуются избирательные участки для приема бюллетеней от избирателей, имеющих "Удостоверения на право голосования".

Статья 74. В каждом избирательном участке образуется участковая избирательная комиссия, общая по выборам в краевые, областные Советы депутатов трудящихся, Советов депутатов трудящихся автономных областей, национальных округов, в районные, городские, сельские и поселковые Советы депутатов трудящихся.

Участковые избирательные комиссии состояются из представителей от профессиональных организаций рабочих и служащих, кооперативных организаций, коммунистических партийных организаций, организаций молодежи, от культурных, технических и научных обществ и других общественных организаций и обществ трудящихся, зарегистрированных в установленном законом порядке, а также от собраний рабочих и служащих по предприятиям и учреждениям, военнослужащих по воинским частям, собраний крестьян по колхозам и селам, рабочих и служащих совхозов—по совхозам.

Статья 75. Участковые избирательные комиссии образуются в составе председателя, заместителя председателя, секретаря и 4—8 членов, а в избирательных участках, насчитывающих менее 300 человек населения, в составе председателя, секретаря и 1—3 членов и утверждаются в городах исполнительными комитетами городских Советов депутатов трудящихся, в городах с районным делением—исполнительными комитетами рай-

онных Советов, в сельских местностях—исполнительными комитетами районных Советов не позднее, чем за 45 дней до выборов.

Статья 76. Участковая избирательная комиссия:

а) принимает заявления о неправильности в списке избирателей и вносит их на рассмотрение исполнительного комитета Совета депутатов трудящихся, составившего список;

б) производит по избирательному участку прием избирательных бюллетеней;

в) производит подсчет голосов по каждому кандидату в депутаты краевого, областного, окружного, районного, городского, сельского и поселкового Совета депутатов трудящихся;

г) представляет протокол голосования в соответствующую Окружную избирательную комиссию;

д) сдает делопроизводство на хранение исполнительному комитету соответствующего районного или городского Совета депутатов трудящихся.

Г Л А В А IX**ПОРЯДОК ВЫСТАВЛЕНИЯ КАНДИДАТОВ В ДЕПУТАТЫ**

Статья 77. На основании статьи 146 Конституции РСФСР кандидаты при выборах выставляются по избирательным округам.

Право выставления кандидатов в краевые и областные Советы депутатов трудящихся, Советов депутатов трудящихся автономных областей, национальных округов, в районные, городские, сельские и поселковые Советы депутатов трудящихся обеспечивается за общественными организациями и обществами трудящихся: коммунистическими партийными организациями, профессиональными союзами, кооперативными организациями, организациями молодежи и культурными обществами.

Статья 78. Право выставления кандидатов в депутаты осуществляют как центральные органы общественных организаций и обществ трудящихся, так и их республиканские, краевые, областные и районные органы, равно как общие собрания рабочих и служащих по предприятиям и учреждениям, военнослужащих по воинским частям, общие собрания крестьян по колхозам и селам, рабочих и служащих совхозов—по совхозам.

Статья 79. Кандидат в депутаты Совета депутатов трудящихся может баллотироваться в один и тот же Совет только в одном округе.

Статья 80. Кандидаты в депутаты не могут состоять членами Окружных, а также участковых избирательных комиссий того округа, где они выставлены кандидатами в депутаты.

Статья 81. Не позднее, чем за 35 дней до выборов, все общественные организации или общества трудящихся, выставившие кандидатов в депутаты краевых, областных, окружных и районных Советов депутатов трудящихся, обязаны зарегистрировать кандидатов в депутаты в соответствующей Окружной избирательной комиссии.

Статья 82. Не позднее, чем за 20 дней до выборов, все общественные организации или общества трудящихся, выставившие кандидатов в депутаты городских Советов, районных Советов городов, сельских и поселковых Советов депутатов трудящихся, обязаны зарегистрировать кандидатов в депутаты в соответствующей Окружной избирательной комиссии.

Статья 83. Общественная организация или общество трудящихся, выставившие кандидата в депутаты, обязаны для регистрации кандидата представить в соответствующую Окружную избирательную комиссию следующие документы:

а) протокол собрания или заседания, на котором был выставлен кандидат в депутаты, подписанный членами Президиума, с указанием их должности; в протоколе должны быть указаны: наименование организации, выставившей кандидата, место, время и количество участников собрания или заседания, фамилия, имя, отчество кандидата в депутаты, его возраст, место жительства, партийность, занятие;

(Окончание в следующем номере).



Плакат худ. Викторова, выпущенный издательством "Искусство".

Присуждение переходящих Красных знамен

По результатам работы цехов за сентябрь, в соответствии с решением пленума заводского комитета профсоюза, первое переходящее Красное знамя дирекции, партийного комитета и завкома профсоюза присуждено чугунолитейному цеху, коллектив которого в минувшем месяце выполнил план по товарной продукции на 102,6 процента, добился ритмичной работы, полностью и бесперебойно обеспечивал механические цехи литьем, снизил брак и себестоимость выпускаемой продукции.

Травматизм в сентябре в цехе уменьшился наполовину против августа.

Второе переходящее Красное знамя присуждено коллективу моторного цеха, который раньше, чем другие обрабатывающие цехи, выполнил повышенную месячную программу сентября. Своей ритмичной работой коллектив цеха не тормозил сборку тракторов.

Несмотря на то, что значительное количество транспортных средств в сентябре было занято на перевозке хлеба, большое количество тракторов перевозило картофель и другие овощи индивидуальных огородников нашего завода, коллектив цеха зерельсового транспорта полностью обеспечил в сентябре транспортом нужды цехов завода и выполнил план на 115 процентов. Решением заводского комитета переходящее Красное знамя для лучшего вспомогательного цеха передано коллективу цеха зерельсового транспорта.

Подготовка к октябрьским торжествам

16 октября в прессовом цехе состоялось заседание цеховой комиссии по подготовке и проведению октябрьских торжеств. Комиссия наметила следующие мероприятия: развернуть предоктябрьское социалистическое соревнование, добиваясь безусловного

выполнения взятых обязательств, выделить докладчиков для цеха и общежитий, провести на избирательном участке беседу о 30-й годовщине Великого Октября, проверить готовность общежитий к зиме и т. д.

ПОБЕДИТЕЛИ В СОЦИАЛИСТИЧЕСКОМ СОРЕВНОВАНИИ

159 Мастера, получившие звание „Лучший мастер завода“

В социалистическом соревновании мастеров по итогам работы за сентябрь дирекцией, партийным комитетом и завкомом профсоюза отмечены 36 лучших мастеров завода.

За образцовую организацию труда, перевыполнение плана на участке и высокое качество выпускаемой продукции переходящее Красное знамя и первую премию с присвоением звания „Лучший мастер завода“ получил старший мастер чугунолитейного цеха тов. Зайко С. К.

Вторую премию с присвоением звания „Лучший мастер завода“ получили гг. Чурсин и Шнянов (сталелитейный цех), Татарчук, Попов (моторный цех), Киневич (тракторосборочный цех).

Третью премию с присвоением звания „Лучший мастер завода“ получили гг. Масленников, Филоненко (чугунолитейный цех), Кузьменко (термический цех), Пухлий (сталелитейный цех), Наливайко, Ефремов (чугунолитейный цех), Малахов, Орденко, Митченко

(моторный цех), Бахмач, Сафрайдер, Еременко, Казанцев (тракторосборочный цех), Дмитриев (тракторный цех), Горяинов, Романенко (РМЦ), Беккер (электроремонтный цех), Суздаль (модельный цех), Плешаков (газоксислородный цех), Акулиничев, Дахно (теплосиловой цех), Стаховский, Ленцов (ТЭЦ), Долгов (газоксислородный цех), Крушицкий, Сергеев, Чигодайкин, Романович, Плетнев и Корченков (ОТК).

Бригады, получившие звания „Лучшая стахановская бригада“ и „Стахановская бригада“

В социалистическом соревновании бригад в сентябре вторую премию и звание „Лучшая стахановская бригада“ получала бригада тов. Пашнева (чугунолитейный цех) и бригада тов. Хабазина (моторный цех).

Третью премию и звание „Стахановская бригада“ получили бригады гг. Маняниковой, Рыбель, Шило-

ва, Соловьева, Шумейко (чугунолитейный цех), Бабица, Волошина, Атяпина (сталелитейный цех), Зуевой, Грибова, Пашуткина, (кузнечный цех), Смердиной, Черданцевой (термический цех), Вотничкого, Накитина (прессовый цех), Кудряшовой (автоматный цех), Усачева, Ханина, Панькова (тракторный цех), Розинкина, Шевченко, Горбатько-

вой (моторный цех), Паниной, Носковой (цех шасси), Иванова (тракторосборочный цех), Чистова, Якименко (инструментальный цех), Кравченко, Гончарова (ремонтно-механический цех), Пчелякова, (модельный цех), Трудовишной (ремонтно-строительный цех), Нешко (транспортный цех).

Рабочие, получившие звание „Лучший рабочий своей профессии“

Вышли победителями в социалистическом соревновании на звание „Лучший рабочий своей профессии“ с получением премии 45 рабочих. В числе их следующие товарищи: формовщик Шапран П. И., Скрылева А. С.; вагранщик Мордашев К. А. (чугунолитейный цех); заливщик Баженов М. К. (сталелитейный цех); стерженщик Ухмылина М. Е. (сталелитейный цех), Вердина И. Ф. (чугунолитейный цех); обрубщик Кочин Н. В. (чугунолитейный цех), Кремцов С. Я. (сталелитейный цех); штамповщик Пашуткин Ф. А. (кузнечный цех); кузнец Якименко В. И. (инструментальный цех); нагревальщик Карачевцев Н. Г. (кузнечный цех); калильщик Иванова Е. М. (инструментальный цех); токари Петровиченко А. И. (цех шасси), Викентьева В. В. (мотор-

ный цех), Дьяконов А. В. (инструментальный цех), Шполянский М. А. (ремонтно-механический цех); шлифовщик Тоцкая Т. Н. (инструментальный цех); фрезеровщик Чимов А. К. (моторный цех); автоматчик Загозин К. Д. (автоматный цех); слесари-сборщики Шипулина А. П. (тракторосборочный цех), Нагорнова В. И. (моторный цех); наладчик Семенов М. Ф. (автоматный цех); слесарь-инструментальщик Даутов (кузнечный цех); прессовщик Поленов Л. К. (прессовый цех); газосварщик Свигирев Г. П. (прессовый цех); сверловщик Федотова М. Ф. (моторный цех), Шрамкова Е. Г. (тракторный цех); столяр Новикова Р. А. (ДОЦ); слесари-ремонтники Гудима И. А. (тракторный цех), Каплан Ш. Х. (теплосиловой цех); электрослесарь Агеев И. Ф.

(электроремонтный цех); старший машинист Крымов В. И. (теплосиловой цех); машинист паровоза Бикреев И. И. (транспортный цех); грузчик Кочетов В. Е. (транспортный цех); шофер Козлов К. П. (цех безрельсового транспорта); контролер Клипин Т. В. (ОТК); заточник Турбин С. М. (тракторный цех); наждачник Кузнецов В. И. (сталелитейный цех); регулировщик Захаров В. И. (тракторосборочный цех); моторист Дорожкин Н. А. (моторный цех); такелажник Панов И. К. (ремонтно-механический цех); строгальщик Оздоба С. К. (кузнечный цех); резчик по металлу Дунаев А. А. (прессовый цех); слесарь-модельщик Шкуть В. П. (модельный цех); шорник Распопов Л. И. (инструментальный цех).

Инженерно-технические работники, получившие звания „Лучший технолог“ и „Лучший конструктор“

В социалистическом соревновании инженерно-технических работников завода дирекцией, партийным комитетом и завкомом профсоюза звание „Лучший технолог“ и третья премия присуждены:

1. Заведующему технического отдела чугунолитейного цеха тов. Шелыхманову В. И.
2. Начальнику проектно-технологического сектора тов. Фишелю Б. Т.
3. Технологу отдела главного

металлурга т. Ковалевой И. В. Звание „Лучший конструктор“ и третья премия присуждены: 1. Начальнику модельно-конструкторского бюро тов. Шиндиг Г. И.

ПОДГОТОВКА К ВЫБОРАМ В МЕСТНЫЕ СОВЕТЫ

В районах столицы

Во всех районах Москвы развернулась деятельная подготовка к предстоящим выборам в местные Советы депутатов трудящихся. Ведется работа по организации агитационных пунктов и избирательных участков, проверяются списки избирателей.

Около трех тысяч агитаторов ведут пропагандистскую работу среди населения Железнодорожного района Москвы. Районный партийный кабинет регулярно устраивает консультации для руководителей агитколлективов и агитаторов.

1200 агитаторов

В Ульяновске началась подготовка к выборам в местные Советы депутатов трудящихся. Первичные партийные организации выделили 1.200 агитаторов. Возобновили работу агитпункты на бывших избирательных участках.

Повысить уровень партийной работы в инструментальном цехе

На протяжении 9 месяцев инструментальный цех выполняет и перевыполняет свой производственный план. Многие передовые люди, как, например, тт. Левкович К., Ободов И., Коновалов Н., Бердников, Металлов, Петенев, Нетреба В., Дружков и многие другие, уже давно завершили годовую норму.

Однако наряду с достигнутыми успехами в цехе есть серьезные недостатки. Одним из больших недостатков является неритмичная работа большинства участков цеха. Это свидетельствует о неудовлетворительном руководстве социалистическим соревнованием на рабочих местах. Есть случаи длительных простоев оборудования из-за плохого планирования производства и отсутствия руководства со стороны инструментально-производственного отдела завода. В цехе допускается брак большого количества обрабатываемой продукции.

Как же партийная организация инструментального цеха борется за улучшение работы коллектива?

Партбюро цеха не вменяет себе в обязанность деловой разговор и обсуждение с коммунистами вопросов, касающихся работы цеха. Оно не вскрывает недостатков в работе цеха и не ведет борьбы за их ликвидацию. На каждом участке есть партгруппорг. Но на заседаниях партбюро, на партийных собраниях редко ставились отчеты этих партгруппоргов. Коммунисты не отчитываются перед парт-

организацией в том, как они осуществляют авангардную роль на производстве. Показ лучших и отстающих рабочих в цехе не практикуется. Наглядная агитация отсутствует. 7 октября на открытом партсобрании был поставлен отчет начальника БТЗ тов. Мяскового „О выполнении норм выработки после пересмотра норм“. Партийное собрание прошло на низком идейно-политическом уровне. На собрании не выступил ни один стахановец, ни один беспартийный рабочий цеха.

Парторганизация и администрация цеха не проводят никакой работы с молодежью. В цехе более 30 человек не выполняют нормы. Не заинтересовали партбюро и такие важнейшие мероприятия, как конкурсы „На лучшего технолога“, „Лучшего мастера“, „Лучшего конструктора“, конкурс на лучшее рационализаторское предложение. Партбюро прошло мимо этих мероприятий.

Стенная газета „Инструментальщик“ (редактор тов. Любарская) за последний год потеряла свою былую славу. Сейчас она совсем не выходит.

Партийной организации цеха необходимо немедленно устранить имеющиеся недостатки, усилить массово-политическую работу среди коллектива цеха. Надо повысить уровень всей партийной работы в цехе.

И. Бергельсон, К. Бронский:
мастера инструментального цеха.

Растет производительность труда

Приближается день Великого торжества народов Советского Союза—день 30-летия Советской власти.

Весь советский народ, проникнутый стремлением достойно встретить всенародный праздник, готовит к этому дню свои подарки любимой матери—Родине.

Коллектив чугунолитейного цеха выступил с обращением к коллективам всех цехов завода организовать предоктябрьское соревнование за выпуск 15-тысячного трактора к 7 ноября. Это будет самым лучшим подарком славному юбилею от алтайских тракторостроителей.

С чувством величайшей ответственности чугунолитейщики выполняют свои обязательства.

Всему коллективу цеха и заводу известны имена бригадиров-формовщиков—П. Сего-

диной, Фирсовой, Савкиной, Полюгаловой, Скрылевой, Курдюкова, Головача, Бемберы и многих других—инициаторов соревнования за безусловное выполнение сменного задания. Все эти бригады ежедневно выполняют нормы на 140—180 процентов и добиваются повышения производительности труда на своих участках.

Бригады обрубщиков обеспечивают сдачу по 25—30 тонн литья в смену.

То в а р и щ и тракторостроители!

Множьте ряды стахановцев—борцов за выполнение и перевыполнение взятых обязательств!

Выпустим 15-тысячный трактор к 30-й годовщине Великого Октября!

А. Белянский,
секретарь партбюро чугунолитейного цеха.

Новое приспособление вместо трехнулачкового патрона

Мастер автоматного цеха С. Троц предложил приспособление к токарно-револьверному станку для крепления гаек при нарезке резьбы взамен трехнулачкового патрона, что создало возможность сократить время при обработ-

ке деталей и повысить производительность. Годовая экономия от внедрения предложения составила 16620 руб.

Автору выдано вознаграждение в сумме 766 рублей.

С. Путов,
отдел главного технолога.

Совещание

у главного инженера организуется выпуск технической страницы

16 сентября состоялось совещание руководящих работников завода, созванное главным инженером завода тов. Шкляр.

В совещании приняли участие заместитель секретаря парткома тов. Шапилин, и. о. главного технолога тов. Эйгер, главный конструктор тов. Сидельников, и. о. главного металлурга тов. Харитонов, главный энергетик тов. Крендель, главный механик тов. Лукьян и другие.

Был обсужден вопрос о выпуске при редакции газеты „Боевой темп“ „технической страницы“.

После всестороннего обсуждения этого вопроса было решено выпускать „техническую страницу“ при газете „Боевой темп“ два раза в месяц.

Задачей „технической страницы“ будет популяризация достижений стахановцев, рационализаторов, изобретателей, а также оказание помощи стахановцам, мастерам, бригадирам, инженерно-техническим работникам в их практической деятельности.

„Техническая страница“ будет выходить под редакцией и. о. главного инженера тов. Шкляр.

Все материалы, а также пожелания должны направляться в редакцию газеты „Боевой темп“.

Без промедления отремонтировать центровой станок

Я работаю на двух много-резцовых токарных станках, обтачиваю валики. Простой—частый спутник в моей работе. Вот и 15 октября я простояла с 8 часов до 10 час. утра.

В чем причина?

На 3-м участке тракторного цеха (ст. мастер тов. Яковенко) обрабатывается 20 наименований деталей и их перед обработкой необходимо центровать.

На имеющемся на участке единственном центровочном станке уже более года неисправен один шпиндель. Для того, чтобы центровать, например, довольно увесистый валик, приходится дважды эту деталь установить—сначала центровать одну сторону, а потом вторую.

Специального рабочего, обслуживающего этот станок, нет. Хотя заготовки имеются в достаточном количестве, но пока они пройдут центровку каждый день по несколько часов простаивает то один, то другой станочник.

Из-за того, что рабочие не желают работать на этом станке, центровку заготовок производит сам наладчик.

Необходимо немедленно отремонтировать центровой станок.

Нельзя допустить такого положения, чтобы из-за центровки не выполнял свои обязательства коллектив всего участка. **В. Иванникова.**

По примеру технолога Александра Иванова

Обязательства выполнены

Включаясь в социалистическое соревнование в честь 30-й годовщины Великого Октября, технологи чугунолитейного цеха, по примеру технолога Кировского завода тов. Иванова, взяли на себя обязательства, направленные на увеличение выпуска продукции без особых капитальных затрат, снижение трудоемкости продукции, повышение производительности труда, снижение брака и уменьшение расхода материалов.

Технологи-чугунолитейщики вместе с технологами отдела главного металлурга настойчиво борются за выполнение этих обязательств.

Особое внимание технологами цеха было уделено стержневому отделению, которое являлось в цехе самым узким местом.

После упорной и кропотливой работы, в результате изменения технологии в отливке деталей А02—1—01 (блок цилиндров), деталь эта отливается без стержня № 22.

Было произведено изменение конструкции детали А02-4, которое состоит в том, что в производство внедрена укороченная втулка толкателя, что в свою очередь создало усло-

вия для изготовления втулки без стержня № 1. Эффект от проведения этих мероприятий получился большой. С изменением конструкции детали А02-4 мы ликвидировали брак по „недолитву“ „холодному металлу“. Резко уменьшился брак отливки также и по детали А02-1, который часто вызывался дефектом стержня. Кроме того, ликвидация стержней № 22 № 1 дала возможность высвободить 3 рабочих и разгрузить сушильные печи.

Таким образом, мы выполнили все пункты, взятые своих обязательствах,—снизили трудоемкость, повысили производительность труда, снижен брак, уменьшен расход материалов, снижена себестоимость продукции.

Однако мы на этих достижениях не остановимся. Изыскательская мысль технологов чугунолитейного цеха идет и впредь направлена на усовершенствование процессов работы, чтобы внедрение новой технологии способствовало досрочному выполнению плана новой сталинской пятилетки.

В. Шельхманов,
зав. технологическим чугунолитейного цеха.

Почему Шевцова и Костин не выполняют заданий

с часами в руках на участке

На днях мы произвели фотографию рабочего дня на 3-м участке тракторного цеха. Этим были выявлены неорганизованность, колоссальные потери рабочего времени, разболтанность рабочих на участке.

Токарь т. Шевцова, проработав с начала смены всего 8 минут, остановила станок для наладки. Налаживала она его тоже 8 минут. Затем, проработав 5 минут, начала заправлять резец. На это у нее ушло еще 8. Проработав 8 минут, снова остановилась на 29 минут для заточки резца. Затем еще 4 минуты работала и 30 минут налаживала станок. И так у нее продолжалось все время до конца смены: проработает несколько минут—останавливает станок для заточки резца или наладки. В течение смены она еще около часа занималась пустыми разговорами.

В результате такой работы тов. Шевцова работала всего 3 часа, почти 5 часов у нее ушло на заточку резцов, на наладку станка и на хождение без дела. И неудивительно, что тов. Шевцова выполнила в этот день задание едва на 50 проц. на каждый станок.

Не лучше обстояло дело у токаря тов. Костина. Работал он на обработке деталей всего 277 минут или 58 процентов рабочего дня. 144 минуты он потратил на наладку станка и заточку инструмента, 19 минут прогулял, 22 минуты

подносил детали. Норму выполнил на 60 процентов. Необходимо отметить, что такое положение мы наблюдали этот день на многих рабочих местах 3-го участка.

В чем причина такой неорганизованности труда? Мы в первую очередь, мастерам наладчиков. Люди работают без какого-либо технического надзора. Никто не подбащивает, не помогает, не рассказывает, как нужно лучше наладить станок. На третьем участке за всю смену к тт. Шевцовой и Костину ни разу не подошли ни старший мастер тов. Яковенко, ни мастер тов. Сотников, ни наладчик тов. Голубцова. По этой же причине и трудовая дисциплина на участке стоит на низком уровне.

Мастерам и наладчикам 3-го участка необходимо по-настоящему организовать работу станочников, неослабно наблюдать за их работой, во-первых, помогать им в наладке станков, устранять простои и непроизводительные затраты рабочего времени.

К. Хурсин,
зав. технико-нормировочного бюро завода.

Ответственный редактор
С. ЛИСКЕР.