

Твоевой теме

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

Год издания 6-й

СУББОТА

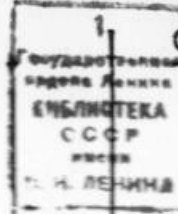
11

ОКТАБРЯ

1947 года

№ 77 (302)

Выходит по вторникам, четвергам и субботам



СОРЕВНОВАНИЕ В ЧЕСТЬ XXX ГОДОВЩИНЫ

ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ

Директору завода тов. РУБАНОВУ
Секретарю парторганизации тов. СИВАК
Председателю завкома профсоюза
тов. ПЛАХОТНИКОВУ

Поздравляю коллектив завода с присуждением Красного Знамени Совета Министров СССР за работу в августе. Желаю новых успехов в предоктябрьском социалистическом соревновании за выпуск 15-тысячного трактора к великому празднику нашей Родины — 30-й годовщине Октябрьской революции.

Ваши успехи будут вкладом к дальнейшему подъему сельского хозяйства страны и обеспечат выполнение заводом решений февральского Пленума ЦК партии.

Заместитель министра
автотракторопрома Парфенов.

Кто завоюет первенство?

В цехах завода усиливается борьба за точное выполнение суточного графика, за выполнение взятого обязательства — дать 15-тысячный трактор к 7 ноября — 30-й годовщине Великой Октябрьской революции.

Большой производственный подъем царит среди стахановцев чугунолитейного цеха — инициатора предоктябрьского социалистического соревнования. 8 октября во второй смене дружный коллектив первого конвейера полностью выполнил суточное задание, заформовав 435 опок. Бесперебойную работу конвейера обеспечили выбивщики тт. Афанасьев, Власов, Останин, Свищев и другие.

Борьба за первенство в соревновании разгорелась между бригадами формовщиц тт. Фирсовой и Сегодиной. 7 октября на формовке трудоемкой детали 39-21 бригада Сегодиной дала 120 опок, а бригада Фирсовой заформовала 126 опок.

Желая закрепить первенство стахановцы бригады Фирсовой на следующий день уже сдали 130 опок этой детали, но бригада тов. Сегодиной, мобилизовав свой коллектив, выдала в этот день во второй смене 140 опок.

Не отстают от формовщиц и стерженщицы цеха. На изготовлении стержней для заднего моста тт. Усинцева и Кузьмина изготовили по 41 стержню, вместо 33 по заданию.

На правильном пути

Образцы стахановской работы показывают молодые рабочие деревообделочного цеха.

8 октября фрезеровщики комсомольцы Волковичи Кузи мин дали рекордную выработку: за 8 часов ими изготовлено 800 деревянных деталей для кабин, вместо 400 по норме. Этот успех они достигли благодаря полному уплотнению рабочего дня.

Замечательных успехов добилась вчера кровельщица тов. Новикова, которая накрыла крыши на 32 кабины вместо 12 кабин, выполнив сменное задание более чем на 250 процентов.

Борьба за выполнение суточного графика стала в цехе законом для каждого рабочего и работницы.

Коллектив ДОЦ'а изо дня в день превышает свое суточное задание. Так, 6 октября цехом выполнен план по основному производству на 108 процентов, 7 октября — на 110 процентов и на следующий день — на 115 процентов.

П. Фетисов,
нач. деревообделочного цеха.

За безусловное выполнение взятых обязательств

Через четыре недели весь многомиллионный советский народ нашей страны будет праздновать 30-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции.

Коллектив нашего завода горячо откликнулся на призыв ленинградцев и включился в предоктябрьское социалистическое соревнование, взяв на себя ряд обязательств.

В результате самоотверженной борьбы рабочих, ИТР и служащих завода за 9 месяцев нынешнего года план по валовой продукции выполнен на 110 процентов, по товарной продукции — на 108,7. Сверх плана сдано 5 тракторов и на 310 тысяч рублей запасных частей.

По сравнению с соответствующим периодом 1946 года производительность труда повысилась за 9 месяцев на 25 процентов, в том числе за сентябрь — на 36 процентов. Брак за 8 месяцев относительно снизился на 27 процентов.

Себестоимость продукции за это время снижена на 9,1 процента, в том числе за август на 16,5 процента.

Наши изобретатели и рационализаторы усовершенствованием производства дали заводу на 3181 тысячу рублей годовой экономии.

Коллектив завода добился создания нового дизельного трактора, представляющего лучшую, по сравнению с другими заводами, конструкцию.

В сентябре завод выполнил план по товарной продукции на 110,1 процента. Мы достигли месячного выпуска тракторов на 52 процента больше, чем в январе нынешнего года.

В 1947 году завод 8 месяцев подряд завоевывает первое место в соревновании тракторных заводов страны, удерживая переходящее Красное Знамя Совета Министров СССР.

Взвесив свои реальные возможности и желая достойно встретить 30-ю годовщину Великого Октября, коллектив завода выступил застрельщиком социалистического соревнования по Алтайскому краю и обязался выпустить к 7 ноября 15-тысячный трактор.

В нашей работе есть еще много недостатков, ликвидация которых даст возможность лучше использовать имеющиеся у нас резервы.

Выполнение программы сентября далось коллективу завода ценой колоссального напряжения в 3 декаде. В помощь производственным цехам было послано около 400 рабочих из вспомогательных цехов и отделов заводоуправления, были

★
З. С. РУБАНОВ,
директор завода

★
проведены и другие мероприятия.

Повышенный выпуск продукции в 3-й декаде показал, что завод располагает большими производственными резервами.

В минувшем месяце неудовлетворительно работали метизный (нач. цеха тов. Котляр) и автоматный цехи (нач. цеха тов. Шиянов).

Попрежнему лихорадили работу завода цех шасси (нач. цеха тов. Жарнов) и тракторный цех (нач. цеха тов. Либанов). В этих цехах нет должной требовательности и организованности в работе производственных участков цеха.

И сейчас в октябре, когда вместе со всем советским народом коллектив нашего завода добивается выполнения взятого обязательства, метизный, автоматный, тракторный цехи и цех шасси систематической неподачей деталей задерживают производство.

Тракторосборочный цех (нач. тов. Экслер) не добивается получения деталей из механических цехов, несмотря на неоднократные указания по этому поводу.

В сентябре почти 25 процентов рабочих тракторного цеха не выполнили нормы, в автоматном — 19 процентов, в цехе шасси — 17 процентов.

Основные причины невыполнения норм — перебои в подаче заготовок, простои оборудования из-за ремонта, простои из-за хождения рабочих за инструментом и ожидания заточки и т. д.

В ряде случаев невыполнение норм является результатом низкой трудовой дисциплины.

Фотография рабочего дня тов. Калмыковой в цехе шасси, проведенная 11 сентября, показывает, что она в течении смены работала только 4 часа 25 минут, при этом кроме простоев из-за отсутствия заготовок, она 53 минуты потратила на отлучки и пустые разговоры.

Из 6 фотографий, проведенных 8 октября на 3 участке тракторного цеха двое рабочих использовали свое рабочее время только на 50 процентов.

Серьезным резервом роста выпуска продукции остается снижение и ликвидация брака. За 9 месяцев было забраковано столько деталей, что можно было собрать из них 225 тракторов.

Для того, чтобы обеспечить безусловное выполнение наших предоктябрьских обязательств, нам необходимо немедленно войти в график производства и обеспечить ритмичную работу завода.

Эта задача может быть выполнена при условии достаточного напряжения сил всего коллектива завода.

Аппарат заводоуправления должен также принять более активное участие в разрешении этой трудной задачи.

Серьезные опасения вызывает совершенно недостаточная работа отдела снабжения (нач. тов. Аркадьев), который ставит под угрозу срыва обеспечение завода рядом профилей листового металла для прессового цеха и металла для кузнечного цеха.

Отделу главного технолога (и. о. начальника отдела тов. Даен) следует не только ограничиться расчетом пропускной способности рабочих мест, но и продумать ряд серьезных вопросов, касающихся расшивки узких мест завода.

Нас не может полностью удовлетворить работа цехового аппарата главного механика, который не обеспечивает своевременного ремонта оборудования и содержание его в должном состоянии.

Этому способствует неудовлетворительная постановка учета простоев оборудования, которая приводит к тому, что ремонтные рабочие цехов получают премию по 50 процентов к окладу (в стальцехе) и даже 80 процентов (по цеху шасси) в то время, как эти цехи не могут похвастаться хорошим состоянием оборудования.

Плохо обеспечивает набор рабочей силы отдел кадров завода (тов. Колычев). Безобразно относится к нуждам заготовительных цехов начальник утильцеха тов. Эпштейн.

Главный энергетик тов. Крендель не принимает должных мер к быстрейшему обеспечению цехов топливом, а электроремонтный цех не обеспечивает своевременный ремонт электроавтоматов в метизном цехе.

Надо больше внимания уделять вопросам правильной организации труда, постановке учета выработки, упорядочению оперативного планирования в цехах.

Преодолевая все трудности, используя имеющиеся резервы мы можем и должны сдержать наше торжественное обещание — дать 15-тысячный трактор к 7 ноября.



Удмуртская АССР. Ижевский механический завод освоил производство торговых весов. Выпущена первая партия. К 30-й годовщине Октября коллектив завода обязался выпустить 25 тысяч весов. Всего в этом году завод даст торговым предприятиям страны 32 тысячи весов.

На снимке: мастер сборочного цеха комсомолец Александр Исаев проверяет готовую продукцию.

Фото Б. Мясникова.
Прессклише ТАСС.

Рекорды стахановцев 150

Добываясь выполнения взятого обязательства, кузнецы повышают темпы производства. Бригада штамповщиков тов. Козюлина отштамповала 8 октября 722 детали 40-4 при норме 425.

Производственный рекорд установила в этот день бригада штамповщиков тов. Герникова, которая отштамповала 1015 деталей 37-31 при норме 500.

Став на стахановскую вахту в честь 30-летия Октября бригада формовщиков 4-го конвейера чугунолитейного цеха дала 9 октября рекордную выработку.

Дружным коллективом бригады в составе тт. Головань, Ненахова, Кравцова, Самсонова, Габор и Королевой заформовано 40 блоков при норме 26.

Прекрасных показателей добились формовщики безопочной формовки этого цеха.

Тов. Курдюков заформовал 200 форм детали 11-7 при задании 120.

На 5 форм меньше, чем тов. Курдюков дал в этот день формовщик Недобитко.

Привет передовикам производства, с честью выполняющим взятые обязательства.

Что мешает стальцу выполнять суточные задания?

Стальцех имеет все возможности выполнить обязательства, взятые в предоктябрьском социалистическом соревновании. Однако этому мешают несколько причин. Основная причина — отсутствие шихты. Утильцех поставляет шихту в совершенно недостаточном количестве сталелитейному цеху.

Три дня подряд — 6, 7 и 8 октября цех использовал шихту, собранную внутри своего помещения, однако сейчас все внутренние ресурсы иссякли и если утильцех срочно не доставит большую партию шихты, стальцех очутится в катастрофическом положении.

Плавильное отделение стальцеха свои суточные задания выполняет, однако литье, попадая в термообрубное отделение, там оседает, из-за чего выпуск готовой продукции задерживается. К причинам невыполнения термообрубным отделением суточного задания нужно также отнести плохое

состояние наждачных станков, недостаточную мощность закалочных печей и неудовлетворительную работу некоторых участков. Старший мастер тов. Доценко, мастер тов. Рукодеев и механик тов. Гончаров неудовлетворительно организуют работу. Они не приняли своевременных мер для недопущения простоя очистительных барабанов.

Сталелитейный цех приложит все усилия, чтобы суточные задания выполнялись. 9 октября пущена еще одна закалочная печь, чем разгрузится термообрубное отделение от скопившегося там литья. Необходимо также, чтобы руководители участков проявили больше гибкости и распорядительности в отношении недопущения простоев станков и ритмичной работы цеха.

А. Березовская.

ПО НАШЕМУ ЗАВОДУ

На звание „Лучший мастер завода“

Заседание профсоюзного комитета на днях состоялось в чугунолитейном цехе, на котором были подведены итоги социалистического соревнования за сентябрь.

По решению цехового комитета 8 старших и сменных мастеров представлены на присвоение звания „Лучший мастер завода“.

Полторы годовых нормы

34 лучших стахановцев и стахановок тракторного цеха выполнили и перевыполнили годовую норму выработки. Среди них токарь Н. М. Ключня, выполнивший за 8 месяцев полторы годовых нормы, сверловщик В. П. Гончаров, который за это же время дал полторагодовую норму.

16-ти месячную норму выполнила токарь тов. Пращина.

Новые книги художественной литературы

Художественной литературы более 800 книг получила на днях заводская библиотека.

Среди них: Горький — „Жизнь Клима Самгина“ (4 части); Толстой — „Война и мир“ (4 части); Розин — „Полк продолжает путь“; Ванда Васильевская — „Пламя на болотах“; „Радуга“, „Просто любовь“; Симонова — „Русские люди“.

Подготовка и теоретическому собеседованию

Коммунисты тракторного цеха деятельно готовятся к предстоящему в этом месяце теоретическому собеседованию по 6-й главе „Краткого курса истории ВКП(б)“.

С докладами по отдельным разделам главы выступят коммунисты участники гражданской войны товарищи Индюков, Лещук, Шеховцов и другие.



Армянская ССР. Тысячи армян, возвратившихся на родину в Советскую Армению, активно включились в трудовую жизнь. Прибывшая из Сирии Мари Сыбулян поступила работать на шелкоткацкую фабрику имени Шаумяна. Она выполняет по 1,5 нормы в смену.

На снимке: ткачиха Мари Сыбулян за работой.

Резко улучшим работу табельных отделов в цехах завода

кузнечному цеху не сдают жетонов тт. Намзканов, Караваев.

Это можно объяснить только тем, что многие начальники цехов, коим непосредственно подчинены табельщики, совершенно не интересуются работой табельных отделов.

В то же время есть цехи, где хорошо поставлена работа табельных отделов. К числу таких цехов можно отнести чугунолитейный (нач. тов. Креч, старшая табельщица т. Аскольская), прессовый (и о. начальника цеха тов. Колпаков, ст. табельщица тов. Мордовина), тракторосборочный (нач. цеха тов. Экслер, табельщик тов. Сещенко) и ремонтно-механический цех (нач. тов. Франкфурт, ст. табельщица тов. Корсунская).

Из-за ненадежности работы табельных отделов в ряде цехов терется много рабочего времени. В моторном, ин-

струментальном и ряде других цехов многие рабочие подходят к табельной доске за 10—15 минут до начала обеденного перерыва и за 15—30 минут до окончания смены. Ни начальники цехов, ни их помощники по кадрам никаких мер лицам, оставляющим преждевременно работу, не принимают. Мастера участков и профорганизации не ведут по этим вопросам никакой массово-разъяснительной работы.

Следует отметить, что некоторые рабочие часто теряют свои пропуска. Для получения нового пропуска нужно уплатить штраф 1 рубль и представить справку о наложении взыскания по цеху.

Проведенная проверка показала, что выписка из приказа по цеху о наложении взыскания в личном деле рабочих отсутствует. Больше того — в кузнечном, инструментальном

и ряде других цехов даже в книгу приказов не записано Рабочий, потерявший свой постоянный пропуск, получает временный, дающий ему право до изготовления постоянного пропуска, входит и выходит с завода без жетона. Благодаря этому, некоторая группа рабочих остается вне контроля табельного отдела и они приходят и уходят с завода, когда найдут нужным. Это также является причиной того, что некоторые рабочие часто теряют свои пропуска.

Существующая проходная завода не дает возможности правильно соблюдать пропускной режим. Требование командира отряда ВОХР'а тов. Хохлачева о расширении проходной — своевременное крайнее нужное мероприятие.

Для выполнения заводом взятых обязательств надо укрепить трудовую дисциплину и уплотнить рабочий день.

В этом может и должна помочь правильно организованная работа табельных отделов.

М. Сосников.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОТРАБОТАННЫХ СВЕРЛ

Старшие мастера инструментально-производственного отдела тт. А. И. Шрайбман и С. Ф. Бычков предложили способ изготовления центральных сверл из отработанных спиральных нормальных и остриженных сверл. Экономия от внедрения предложения — 7322 рубля.

Письма в редакцию

В УТИЛЬЦЕХЕ ПОНЯЛИ ПРИКАЗ ПО-СВОЕМУ

Приказом директора завода З. С. Рубанова вывозка стружки из моторного цеха и цеха шасси поручена с 15 сентября утильцеху. Последнему были переданы все рабочие моторного цеха, ранее занятые этой работой. Мы надеялись, что это мероприятие в ближайшие дни даст свои положительные результаты, что в цехе наступит образцовая частота.

Однако начальник утильцеха тов. Эпштейн понял приказ директора по своему. Он, видимо, решил, что ему даны рабочие моторного цеха для усиления подачи шихты в заготовительные цехи. Рабочие в основном им используются на таких работах, а моторный цех тем временем утопает в горах необработанной стружки.

Надо заставить начальника утильцеха выполнить приказ директора завода. Необходимо обеспечить, чтобы моторный цех своевременно очищался от стружки. Автомашин, электрокары и другой транспорт должны ходить по чистым проездам цеха, ускоряя его обслуживание и удлиняя срок своей службы.

М. Рывкин, начальник моторного цеха.

Отепление главной конторы под угрозой срыва

Прокладка наружного теплопровода к главной конторе должна быть закончена к 15 октября. Ответственными за выполнение этой работы являются т. Соффер — УКС и т. Лаврова — АХО. На сегодняшний день эта большая работа, из-за беспечности указанных товарищей, еще не начата.

Зима жать не будет, времени для раскочки уже нет. Необходимо немедленно приступить к этой работе и в ближайшие дни наверстать упущенное. М. Михайлов, зам. главного энергетика.

По следам опубликованных писем

„Где хранить картофель?“

Под таким заголовком в нашей газете № 72 от 30 сентября была помещена статья ряда жильцов общежития.

В ответ на эту статью помощник директора завода тов. Качур сообщил: „Решением завкома профсоюза ОРС завода обязан принимать жильцов общежития картофель на хранение“.

Ответственный редактор С. ЛИСКЕР.