

Треховой Тема

ЧЕТВЕРГ

9

ОКТАБРЯ
1947 года
№ 76 (301)

Выходит
по вторникам, чет-
вергам и субботам

В Алтайском крае началась предоктябрьская стахановская вахта. Быть участником этой вахты — патриотический долг каждого рабочего, инженера, техника, служащего. Нет выше чести, как самоотверженным стахановским трудом способствовать выполнению нового пятилетнего плана.
(„Алтайская правда“ от 7 октября)

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. КАЛИНИНА

ЗА ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ ВЕЛИКОГО ОКТАБРЯ

Приведем оборудование и рабочее место в образцовое состояние

★ ДВА УЧАСТКА

На 3-м участке тракторного цеха, где мастером тов. Яковенко, не уделяют должного внимания уходу за оборудованием. Здесь многие станки захлаплены, не наведен порядок на рабочих местах, не все станки закреплены за рабочими, что приводит к обезличке и является причиной частых поломок станков.

Наладчики не следят за состоянием оборудования, их трудно найти на участке. Налаживать часто станок приходится самому мастеру. Недобросовестно относится к своим обязанностям наладчик тов. Конгурова, она систематически срывает своевременную наладку станков, не выполняет распоряжений руководителей.

Лучше поставлено дело на 1-м участке, которым руководит мастер тов. Дмитриев. Здесь мастер вместе с наладчиком внимательно следит за состоянием станков, предупреждает поломки. Свои станки рабочие сдают своим сменщикам в полном порядке.

В предоктябрьском социалистическом соревновании каждый участок цеха взял на себя обязательства по уходу за станком. Нужно, чтобы этот пункт договора не выпал из поля зрения каждого рабочего, наладчика, мастера. Надо в честь славной годовщины — 30-летия советской власти — навести полный порядок на участках и в цехах.

М. Теппер,
тракторный цех.

★ Станок т. Гончара в отличном состоянии

Стахановец Куйбышевского машиностроительного завода шлифовщик тов. Медведев своим образцовым отношением к оборудованию сумел проработать на своем станке непрерывно 10 лет без капитального ремонта.

Следуя примеру тов. Медведева, Петр Романович Гончар, квалифицированный токарь инструментального цеха, никогда не приступит к работе, не проверив состояние оборудования. С какой любовью он осматривает свой станок, тщательно его вытирает и смазывает! Несколько раз в смену маслянка — этот неразлучный друг станочника — пускается Петром Романовичем в дело. Не случайно, что старые, в свое время запущенные станки „Хилле“ и „Мичиган“ превращены тов. Гончаром в хорошо и полноценно действующие машины.

А вот фрезеровщик Сибкина, заточницу Бучневу в токаря Панина прикрепили к совершенно новому дорогостоящему оборудованию, однако их нерадивость, неумение, а главное, нежелание научиться работать довели до того, что недавно полученные заводом новое оборудование и оснастка настолько разболтаны и загрязнены, что высокой производительности от них никак нельзя ожидать.

Я призываю рабочих нашей смеи, всего нашего цеха повысить внимание к вверенному нам ценному оборудованию. Проявите больше любви в уходе за станком, больше желания сохранить его на длительное время.

А. Малкин,
мастер участка сложного инструмента инструментального цеха.

★ Евграфов сорвал станок с фундамента

Некоторые рабочие модельного цеха своим нерадивым отношением к оборудованию выводят его из строя, срывая выполнение производственной программы.

На днях строгальщик тов. Евграфов, не открепив деталь, стал краном ее снимать со станка. Кран потянул деталь вместе со станком и сорвал его с фундамента. Такое халатное, безразличное отношение тов. Евграфова к своим

обязанностям привело к длительному простоя машины.

Пример образцового отношения к оборудованию показывает фрезеровщик тов. Жихарев, который, прежде чем приступить к работе, проверяет и смазывает свой станок.

Молодежи модельного цеха необходимо равняться по тов. Жихареву.

З. Владимиров.

★ КАК В ПРЕССОВОМ ЦЕХЕ БОРЮТСЯ ЗА ЧИСТОТУ РАБОЧЕГО МЕСТА

Чистота на участке, хороший уход за оборудованием являются залогом выполнения производственной программы.

Самый грязный и захлапленный участок в прессовом цехе — слесарный, где старшим мастером тов. Воловач. На участке вперемежку с бракованными деталями лежат годные детали в заготовке. 10 минут, которые даются для уборки участка и оборудования, рабочими не используются. Плохо следит за этим наладчик тов. Коробов.

Особенно безобразно относится к станку и рабочему месту слесарь этого участка тов. Анкудинов. 4 октября по его вине произошла поломка преса, а до этого им же был сломан сверлильный станок.

Намного лучше стало на участке старшего мастера тов. Давылова. Здесь рабочие вместе с наладчиками тт. Глубоким и Подгородовым борются за чистоту и порядок на участке.

Хорошее впечатление производит участок штампов старшего мастера тов. Колесова. На этом участке регулярно производится уборка и протирка станков. Особенно хорошо содержат свое оборудование и рабочее место рабочие этого участка — демобилизованный воин фрезеровщик тов. Душан и недавно окончивший школу ФЗО токарь тов. Небольсин.

Н. Некрасов,
механик прессового цеха.
Е. Сдобникова,
старший учетчик прессового цеха.

★ Чистота на рабочем месте — залог высокой производительности труда

В ремонтно-механическом цехе есть рабочие, которые примерно следят за своими станками, инструментами, за порядком на рабочих местах. К таким относятся шлифовщик тов. Поршнез, токарь тов. Кусь и фрезеровщик тов. Семенов.

Всего этого нельзя сказать о токаре тов. Бакине и долбежнике тов. Иванове. Свое рабочее место они никогда не убирают, на станке грязь, инструменты в беспорядке, на полу — масляные лужи.

М. Дунаев.

★ ВЫПОЛНЕНИЕ СУТОЧНОГО ЗАДАНИЯ — ЗАКОН

Стахановцы и стахановки, передовые люди нашего завода всеми силами добиваются успешного выполнения взятых обязательств.

Горя желанием сдержать свое слово, трудящиеся моторного цеха изо дня в день перевыполняют свои дневные нормы. В первых рядах борющихся за выполнение предоктябрьских обязательств идут стахановки цеха — сверловщицы участка шатуна товарищи Ржевская, Скворцова, Стукова, Григорьева, которые сменные задания 6 октября выполнили на 200 — 250 процентов каждая.

Значительных успехов добилась в этот день токарь участка вкладыша тов. Брекотина. Дневную норму она перевыполнила почти в три раза.

Образцы стахановской работы показывает станочник участка тяжелых деталей. По две, две с половиной нормы выработывают в смену тт. Асеева, Чимов, Надеева, Никулина и другие.

Честь и слава рабочим и работницам, добивающимся выполнения сменных заданий!

★ СВОДКА

о работе цехов завода за 7 октября 1947 года

И.имен. ва- ние цех в	Начальник цеха	% вып. СУТОЧ. ЗАДАНИЯ
1. Чугунолит.	Фельдман	98
2. Термический	Багин	84
3. Кузнечный	Гаврилов	80
4. Прессовый	Коллаков	77
5. Тракторный	Шкерула	60
6. Станк. лит.	Иванченко	58
7. Шасси	Жернов	57
8. Мот.,ый	Рывкин	52
9. Автоматный	Шнякин	52
10. Метизный	Котляр	46

★ Во власти штурмовщины

Метизный цех продолжает работать исключительно плохо. 7 октября цех выполнил свое задание только на 46 процентов. На сборке ощущается острая нехватка болтов. По этой причине завод вчера недодал по графику 12 тракторов.

Все передовые люди метизного цеха должны принять все меры к тому, чтобы покончить с отставанием.

Нельзя допустить, чтобы из-за отсутствия болтов срывалась сборка тракторов и моторов.

Инициатор социалистического соревнования — коллектив моторного цеха мобилизован на выполнение суточного графика и с каждым днем набирает темпы, но автоматный и прессовый цех тормозят сборку моторов неподачей деталей 03-19, 12-28 и 20-20. Прессовый цех задерживает также сборку радиаторов неподачей трубки 12-С9.

Надо решительно устранить неполадки, мешающие выполнению суточного графика.

Об обращении коллентива Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина ко всем рабочим, работницам, инженерам, техникам и служащим предприятий края о развертывании социалистического соревнования в честь 30-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции

Постановление бюро Алтайского крайкома ВКП(б) от 4 октября 1947 года

Рабочие, работницы, инженеры, техники и служащие Алтайского тракторного завода имени Михаила Ивановича Калинина приняли социалистическое обязательство встретить 30-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции досрочным выпуском пятнадцатитысячного трактора и обратились с призывом ко всем предприятиям края широко развернуть предоктябрьское социалистическое соревнование за выполнение принятых социалистических обязательств и достойную встречу 30-летия ве-

ликой пролетарской революции.

Бюро крайкома ВКП(б) постановляет:

1. Одобрить обращение коллектива Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина ко всем рабочим, работницам, инженерам, техникам и служащим предприятий края о развертывании социалистического соревнования в честь 30-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции.

2. Предложить секретарям городских и районных комитетов ВКП(б), секретарям пер-

вичных партийных организаций промышленных и строительных предприятий обсудить на общих собраниях рабочих и служащих обращение коллектива Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина и организовать широкое социалистическое соревнование за выполнение каждым предприятием принятых обязательств по досрочному выполнению государственных планов к 30-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции.

Секретарь крайкома ВКП(б)
Н. Беляев.

КОММУНИСТЫ—ОРГАНИЗАТОРЫ СОРЕВНОВАНИЯ

Задача партийной организации моторного цеха в сентябре состояла в том, чтобы провести широкую массово-политическую работу на участках и личным примером коммунистов поднять весь коллектив цеха на борьбу с трудностями, связанными с выполнением повышенной программы по выпуску моторов. Известно, что в сентябре программа была выше программы августа на 10 процентов, и с этой задачей моторщики справились с честью.

В начале сентября состоялось собрание рабочих, ИТР и служащих цеха, на котором начальник цеха тов. Рывкин подробно рассказал об итогах работы минувшего месяца. Он остановился на работе каждого участка, каждого мастера, стахановца и поставил конкретные задачи перед коллективом в сентябре. Участниками собрания были приняты социалистические обязательства на сентябрь и был вызван на соцсоревнование коллектив чугунолитейного цеха. На участках были заключены участкивые и индивидуальные договоры.

Партийная организация моторного цеха возглавила социалистическое соревнование. Члены и кандидаты партии, работающие на станках, показывали образцы стахановского труда и увлекали за собой остальных рабочих своих участков. Так, группатор участка коленчатого вала тов. Гончаренко делал на своем станке до 60 валов, намного перевыполняя нормы выработки. Кандидат партии тов. Щелоков не только выполнял задание по шлифовке инструмента, но и помогал обрабатывать детали мотора участку стальных деталей.

Кандидат партии тов. Пожачалова (профгруппорг) обслуживала несколько сверлильных операций, выполняя нормы на 170—200 процентов. Своей стахановской работой она увлекала остальных рабочих участка на самоотверженный труд.

Особую роль сыграли мастера, которые руководят обработкой сложных деталей. Преодолевая значительные трудности, они добивались выполнения графика на своих участках. К таким мастерам относятся коммунисты мастера тт. Третьяков, Бессонов, Бережной, Малахов, Степура, Садовничий, Дышкант.

От коммунистов—мастеров ни в коем случае не хотели отставать наши беспартийные большевики.

Мастера участка блока тт. Ключев, Кубло так организовали работу на участке, что намного перевыполняли задания. Хорошо обеспечивали работу своих участков мастера тт. Иванов, Татарчук и Попов.

Немалую роль играют в производстве наладчики. Партбюро созывало собрание всех наладчиков цеха и поставило перед ними задачу организо-

вать работу так, чтобы обеспечить выполнение сменного графика.

Наладчики цеха сдержали свое слово, данное на собрании. Особенно отличились коммунисты наладчики и инструкторы тт. Болгов, Лукьянов, Деревянко, Розаков, Седых, которые хорошо обеспечивали работу участков и в критические моменты, когда не хватало рабочих рук, сами ставали за станок и работали как операторы, одновременно наладившая станки.

В процессе производства не всегда все шло гладко—были и прорывы на отдельных участках. В таких случаях партбюро собирало всех рабочих отстающего участка для совета—как выйти из прорыва.

В сентябре неплохо работал технолог тов. Ткаченко—заведующий техотделом цеха, коммунисты технологи товарищи Зонненберг, Любич и другие, решившие ряд сложных технических вопросов в процессе работы.

Не стояла в стороне от этой громадной работы и комсомольская организация. Комсомолка тов. Якина—работница БТЗ цеха в трудные дни пришла на помощь участку стальных деталей и производила шлифовку валков. Самоотверженно работали комсомолцы тт. Рейгверц на участке распределителя и Поликина—на участке поршневого кольца, и другие.

Большую работу провел агитколлектив цеха. На участках агитаторы читали свежие газеты, особое внимание было обращено на статьи, показывающие самоотверженный труд ленинградских, московских рабочих, колхозников на полях Алтайского края. Были проведены беседы на тему „800-летие Москвы“, о выступлении тов. Вышинского на Генеральной Ассамблее Объединенных наций.

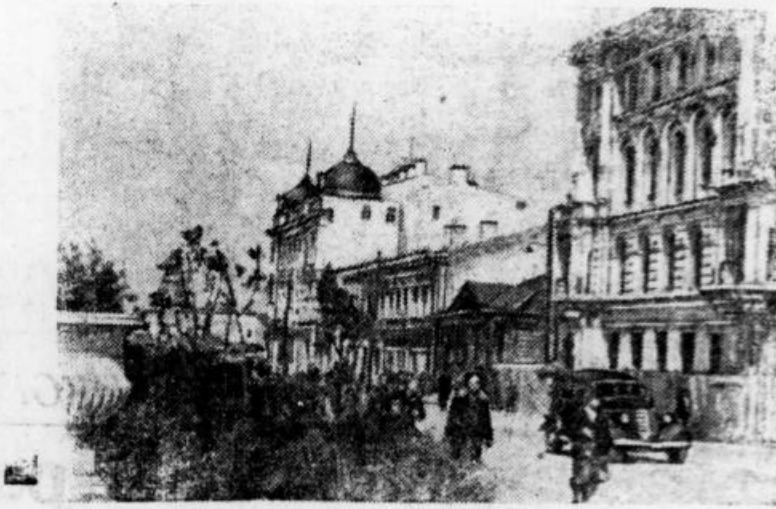
Неплохо работали агитаторы товарищи Сорокалетов на участке коленвала, Дементьев—на участке блока, Смородский—на участке поршня, Чистяков—на участке сборки моторов.

Еще более трудные задачи стоят перед партийной организацией моторного цеха в октябре. Нам необходимо искоренить штурмовщину в нашей производственной жизни, добиться равномерной работы цеха с первых дней месяца.

Коллективы моторного и чугунолитейного цехов приняли обращение к коллективам всех цехов завода о разрывании предоктябрьского соцсоревнования за выпуск 15 тысячного трактора к 30-й годовщине Октября.

Над разрешением этой задачи будет работать коллектив рабочих, мастеров, технологов, наладчиков и служащих цеха под руководством цеховой партийной организации.

А. Фиш, секретарь партбюро моторного цеха.



Псков. Недавно исполнилось три года со дня освобождения Пскова от немецких захватчиков. За это время в городе восстановлено много жилых домов, проведены большие работы по благоустройству и озеленению улиц и площадей.

На снимке: восстановленные жилые дома на Октябрьской улице.
Фото Л. Лузина.

Устранить недостатки

Модельный цех—небольшой производственный участок, однако от его работы зависит выпуск продукции основных цехов. От хорошо поставленной работы по охране труда во многом зависит выполнение каждой рабочей производственной программы. Как же выполняется в модельном цехе статья колдоговора по охране труда?

Цех полностью подготовлен для работы в зимних условиях: окна застеклены, отремонтирована отопительная система. Повсюду видны хорошо оформленные плакаты по технике безопасности, все рабочие цеха прошли по этому вопросу инструктаж.

Однако есть и недостатки в работе по охране труда. Электросиловая линия в цехе подвешена к щиту без рубильника. За разрешением на получение рубильника неоднократно обращались к главному энергетнику завода тов. Кренделю, делали заказ электро-ремонтному цеху, но воз и ныне там. Рубильник на щите до сих пор не установлен.

Электрик цеха тов. Мельников три месяца не мог получить спецодежду. По три месяца задерживают выдачу спецодежды.

Надо изжить эти недостатки.
В. Зобов, пр. днечкома модельного цеха

НА ТРАКТОРНЫХ ЗАВОДАХ

Секретарь ЦК ВЛКСМ на Владимирском тракторном заводе

Владимирский тракторный завод посетил секретарь ЦК ВЛКСМ тов. Михайлов.

Товарищ Михайлов беседовал с молодыми рабочими, интересовался их бытом, учебной

и отдыхом. В моторном цехе он беседовал со знатной сверловщицей комсомолкой тов. Пасенко, выполнившей полторы годовых нормы.

(„Тракторостроитель“).

Размагничивание инструмента и деталей

При обработке деталей на плоско-шлифовальных станках детали обычно намагничиваются и затем долго сохраняют в себе магнетизм. При прикосновении к таким деталям мерительных инструментов, последние также намагничиваются, в результате чего не выдерживаются определенные размеры деталей и они часто идут в брак.

Чтобы устранить эти недостатки, начальник электро-ремонтного цеха Липецкого тракторного завода тов. Мязин предложил размагничивать де-

тали и инструмент с помощью электромагнита переменного тока.

Достаточно после обработки деталь положить на несколько секунд на электромагнит, как в ней не останется никаких следов магнетизма. Таким же способом размагничиваются и мерительный инструмент.

Радиоспализаторское предложение тов. Мязина внедрено в производство на Липецком заводе и дает серьезный экономический эффект.

(„Кировец“).

Читательская конференция по роману „Молодая гвардия“

На днях в клубе Владимирского тракторного завода состоялась читательская конференция по роману А. Фадеева „Молодая гвардия“.

Старший конструктор завода тов. Емелин дал характе-

ристику образа Олега Кошевого.

С докладом на тему: „Любовь, дружба и товарищество в романе“ выступил молодой рабочий моторист мазутной станции тов. Фролов.

(„Тракторостроитель“).

ИЗВЕЩЕНИЕ

10 октября, в 8 часов вечера, в клубе состоится совещание партийно-хозяйственного актива завода.

Повестка дня:

О ходе выполнения обязательств, взятых коллективом завода в честь 30-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции.

Докладчик—директор завода З. С. Рубанов.

Месячник чистоты

С 1-го по 30 октября заводом профсоюза объявлен месячник чистоты.

Привести в образцовое состояние территорию завода в поселках, помещения цехов, отделов, учреждений, общежитий и квартиры—вот задача, стоящая перед комиссией по проведению месячника.

Проведение месячника чистоты приобретает в этом году особенно важное значение.

Коллективы цехов, общественные организации, домашние хозяйки должны включиться в месячник чистоты, чтобы с честью встретить великий праздник советского народа—30 годовщину Советской власти.

Медицинские работники, включаясь в месячник чистоты, берут шефство над жилыми домами, цехами и учреждениями и призывают всех граждан принять активное участие в месячнике, чтобы общими усилиями навести санитарный порядок во всех уголках завода и поселков.

Врач Авербух, член комиссии по проведению месячника.

СПОРТ

На первенство по футболу

Закончился розыгрыш первенства завода по футболу.

В спортивном соревновании приняло участие 6 команд. Первое место заняла команда инструментального цеха (капитан тов. Малиганов), второе место—модельный цех (капитан тов. Гессельберг), третье место—тракторный цех (капитан тов. Жуковский).

А. Спиридонова.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

НЕВЗИРАЯ НА ТРЕБОВАНИЯ ЖИЛЬЦОВ

Третий участок треста № 15 в течение года не заканчивает строительство водоразборной будки в районе оцинкованного квартала.

Сначала начальник участка находил причины задержки строительства в том, что помещение занято.

Более двух месяцев как помещение освобождено, но за это время работники строительной бригады успели только разобрать полы. Они навалили в помещении горы земли и прекратили работу. Но, невзирая на требования жильцов, строительство водоразборной будки не заканчивается.

Ответственный редактор С. ЛИСКЕР.